



DU 1^{ER} NOVEMBRE 2012 AU 31 MARS 2013

RÉVISION



TECHNOLOGIE & EXPERTISE: UNE RÉVISION HAUTE PRÉCISION EXCLUSIVEMENT CHEZ CASE IH-STEYR!



Crédit à 0,5% d'intérêt pendant 12 mois(1)

(1) Case IH-STEYR vous accompagne dans votre investissement avec un financement à 0.5% pour des pièces (1) Case In-31ET A vous accombagne dans vour enhestissement avec un limatement a 0.5% por d'origine ou de la main d'œuvre liée à une révision d'hiver ou à une réparation.

- Offre valable pour des montants à partir de 2000€.

- Offre exclusivement réservée exploitants a sgricoles, CUMA, Entreprises de Travaux Agricoles.

- Valable uniquement chez les concessionnaires Case IH-STEYR participant à l'opération.

- Offre valable jusqu'au 31 mars 2013.

- Réglez à vour cythme : également possible avec des remboursements trimestriels ou semestriels.

- Crédit sous réserve d'acceptation par CNH Capital.





CONTENU

- **03** Éditorial
- "Spread the Red" Case IH European Dealer Convention 2012 in Linz



- **06** Farmall de Case IH polyvalents et économes dans la gamme des 55 à 114 CV
- O8 Efficient Power de Case IH ètablit de nouveaux records
- O9 Préservation du sol, efficacité dans la gestion des cultures
- Des presses plus efficaces ! La nouvelle presse à grosses balles LB 4 est nettement plus performante
- 12 Dans le plus grand secret, Burr Ridge conçoit les tracteurs Case IH de demain
- Île de la Réunion : sur la route du rhum et surtout du sucre
- 16 Les expériences des hommes de terrain
- 18 Tester aujourd'hui dans la pratique la technologie de demain
- 19 Du nouveau dans la fanshop Case IH
- 19 Case IH Quadtrac ensemble contre le cancer
- 20 Le climat est à la confiance
- 21 Importants potentiels de croissance au niveau de la production agricole globale
- 22 La conduite modulée des parcelles économise l'énergie et le temps
- **24** ,On peut donc mieux se positionner'
- 25 'Comme un roi sur son trône'
- **26** Enfant de la balle
- 27 Tier 4: Préparez-vous avec Case IH

ÉDITORIAL EN CAS DE NÉCESSITÉ « SERVICE HORS PAIR » POUR VOTRE EXPLOITATION

Chères lectrices et chers lecteurs de Farm Forum.

« La technologie de demain - dès aujourd'hui », telle est la devise de Case IH. Non seulement pour notre technique agricole mais également pour le service qui l'accompagne. Au cours des dernières années, nous nous



sommes fixés comme objectif de vous proposer un service de niveau mondial pour vos machines agricoles Case IH. Pour ce faire, nous avons sensiblement étendu notre réseau de service après-vente et de pièces de rechange au cours des derniers mois. Avec un réseau de plus de 2 500 points de service en Europe, nous assurons la disponibilité de vos machines, un diagnostic rapide et, le cas échéant, une réparation rapide. Pour pouvoir proposer ce niveau de prestations, nos équipes ont été parfaitement préparées par une formation optimale dispensée par exemple dans notre nouveau centre de formation de St. Valentin, et sont assistées par des outils de service et de diagnostic high-tech. Avec nos contrats de service après-vente tels que le Max Service, nous vous proposons de nouveaux concepts d'entretien et de maintenance de fiabilité maximale.

En ce qui concerne l'approvisionnement en pièces de rechange, nous faisons entretemps référence dans le secteur. Notre objectif est de vous proposer ici aussi un « service hors pair ». Pour y parvenir, nous avons introduit au cours des douze derniers mois un système logistique étudié dans les moindres détails : sept magasins couvrant plus de 185 000 mètres carrés de surface de stockage abritent en permanence plus de 700 000 pièces de rechange. De quoi pouvoir livrer en 24 heures à nos clients la grande majorité des pièces de rechange. Rappelons qu'au cours de l'année passée, neuf millions de commandes de pièces ont été traitées ainsi, et que plus de 72 000 tonnes de pièces de rechange ont été expédiées à nos concessionnaires et à nos clients.

Mais ce n'est pas tout. Nos systèmes télématiques, actuellement en phase de lancement sur les marchés européens, représentent une nouvelle dimension de gestion professionnelle des machines et des véhicules et, par conséquent, ouvrent une nouvelle ère dans le secteur de l'après-vente. Ces systèmes nous permettent d'intervenir avant même que quelque chose n'arrive et la surveillance en ligne offre de nouveaux concepts de traitement de l'après-vente et des réparations.

Red excellence sur laquelle on peut compter.

Cordialement

Matthew Foster Vice-President und General Manager Case IH Europa

MENTIONS LÉGALES

agricole avec succès. Éditeur : CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Autriche Édition 1/2013



PLUS DE 1 200 PARTICIPANTS DE 29 PAYS EUROPÉENS TÉMOIGNENT À LA CONFÉRENCE DES CONCESSIONNAIRES DE L'ÉLAN ET DU SUCCÈS DE LA MARQUE / CASE IH A LE VENT EN POUPE DANS TOUTE L'EUROPE / PRÉSENTATION DES OBJECTIFS DE VENTE JUSQU'À 2015 ET NOUVEAUTÉS DE LA SAISON 2013

"SPREAD THE RED" CASE IH EUROPEAN DEALER CONVENTION 2012 IN LINZ

À la conférence européenne des concessionnaires qui s'est tenue fin octobre à Linz (Autriche), Case IH a fait figure d'entreprise novatrice et orientée vers l'avenir. Après les succès remportés au cours des dernières années, une attention particulière est actuellement attachée au positionnement de l'entreprise comme prestataire de services pour des exploitations agricoles efficaces et productives. Sous le slogan « Spread the Red » (« Répandre le rouge »), les dirigeants européens ont exposé les autres données importantes de la stratégie de croissance européenne et ne se sont pas montrés avares de nouveautés.

« Je suis persuadé », déclare Andreas Klauser, Président et CEO de Case IH, « que nous avons emprunté en Europe une voie qui n'a rien à envier à la croissance sensible que nous connaissons aux États-Unis. Nous avons des produits novateurs pris comme références dans notre branche, des collaborateurs et des concessionnaires motivés, nous avons un service après-vente de qualité supérieure – un réseau européen qui ne peut manquer de contribuer au succès de la clientèle ». Matthew Foster, Vice-Président de Case IH et responsable du marché européen renchérit : « Notre objectif est très net : nous voulons progresser rapidement sur le marché européen. Case IH est synonyme d'une marque dynamique,

résolument à l'écoute du client et de ses besoins ». Et d'ajouter : « Nous avons demandé à nos clients ce dont ils ont réellement besoin et leur réponse nous a servi de point de repère : fiabilité, performances élevées, rentabilité ».

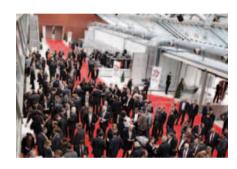
C'est surtout dans le secteur des moissonneusesbatteuses, souligne Paul Harrison, Harvesting Manager Europe, que nous avons réagi de manière exemplaire aux attentes du marché européen. Des moteurs plus puissants, une consommation de carburant réduite, des réservoirs à grain plus volumineux, des barres de coupe plus performantes et plus larges, des trains roulants à chenilles, sans oublier la gestion des résidus de récolte, sont des éléments prépondérants. Et : « Ce qui est très important pour l'Europe, c'est qu'avec des technologies novatrices, notre système d'agriculture de précision (Advanced Farming System - AFS) offrira des possibilités d'effectuer en ligne, et quasiment à partir du bureau, des diagnostics et des corrections sur des machines en cours de fonctionnement », ajoute M. Harrison.

Extension sensible de toutes les catégories de performance de Case IH

D'après Matthew Foster, le leadership de Case IH dans le segment des gros tracteurs de cylindrée élevée est certes un élément majeur, mais il est également important de fournir une technique novatrice et fiable aux petites et moyennes exploitations. Dans le cadre de notre stratégie de croissance européenne « Spread the Red » (« Répandre le rouge »), nous sommes en train d'élargir notre gamme de tracteurs polyvalents et puissants destinés aux exploitations de petite taille et mixtes. Ici aussi, les moteurs FPT de renommée mondiale comptent parmi nos arguments de poids». Matthew Foster a aussi tenu à préciser que le réseau de concessionnaires engagés et compétents est sans aucun doute l'une des conditions premières de la « Red Excellence », autrement dit de la volonté de Case IH à proposer de manière durable et fiable un service allant au-delà des prestations standard.





























FARMALL DE CASE IH – POLYVALENTS ET ÉCONOMES DANS LA GAMME DES 55 À 114 CV

Le nom Farmall est profondément ancré dans l'histoire de CASE IH. En effet, dès 1922, CASE IH présente la première série Farmall qui a remporté un succès mondial, entre autres en raison de sa fiabilité et de ses multiples domaines d'application. CASE IH renoue avec cette tradition avec les nouvelles séries Farmall révélées au public fin juillet en Suisse à l'occasion d'une présentation de produits. Case IH présentait ses actuelles séries de tracteurs commercialisées sous les noms de Farmall U, Farmall C et Farmall A. FarmForum était présent et vous livre quelques impressions.

Farmall U – polyvalent dans la gamme des 100 CV

La série Farmall U a été entièrement revue et corrigée, et systématiquement conçue pour être utilisée comme un engin polyvalent, engin d'entretien des sols et chargeur frontal. En plus de son nouveau design, la série Farmall bénéficie d'une technologie de motorisation ultramoderne articulée autour d'un moteur de conception entièrement nouvelle à système d'épuration des gaz d'échappement novateur fondé sur EGR. Trois modèles de 95, 105 et 115 CV sont disponibles au moment du lancement sur le marché.

Farmall U – les moteurs les plus modernes

Par ailleurs, la série Farmall U Efficient Power se distingue par des montées en puissance dans tous les principaux secteurs fonctionnels tels que prise de force et hydraulique, et propose des nouveautés intéressantes. Parmi elles, le moteur Common-Rail de 3,4 litres de conception entièrement nouvelle à turbocompresseur Wastegate à refroidissement de l'air de suralimentation et système EGR externe. Afin de satisfaire aux futures normes Tier4, Case IH a choisi la technologie EGR pour le nouveau Farmall U EP. Autrement dit, sur ces véhicules, l'effet du recyclage externe des gaz d'échappement est renforcé par un catalyseur à oxydation refroidi et un système de traitement ultérieur à filtre à particules diesel. La nouvelle série Farmall U répond ainsi aux exigences des normes antipollution de niveau EU 3b et Tier4 intérim.

Farmall U – une boîte de vitesses pour faire face à toutes les situations

En fonction du secteur d'application, différentes boîtes de vitesses sont disponibles pour la nouvelle série Farmall U EP. Par exemple, la 12x12 Power Shuttle en version standard ou la 24x24 Power Shuttle à commutation en charge à 2 niveaux pour un confort de conduite amélioré. En option, la 20x20 Power Shuttle à marche lente.

Farmall U - puissant à l'arrière

La partie arrière a également fait l'objet d'améliorations et d'augmentations des performances. Le Farmall EP dispose par exemple d'une force de levage maximale de 5400 kg et d'un système hydraulique arrière à commande électrique qui prend en charge toutes les fonctions importantes telles que le contrôle du positionnement, l'arrimage de transport et la hauteur de levage maxi.

Farmall C – le nouveau pro du chargement frontal de Case IH

La série Farmall C se compose de tracteurs de 55 à 75 CV, spécialement conçus pour l'utilisation à la ferme, dans les champs et pour les cultures spéciales. Une maniabilité élevée, un excellent rapport puissance/poids et un système hydraulique polyvalent caractérisent cette série de tracteurs.

Il s'agit ici d'un tracteur polyvalent de conception entièrement nouvelle développé systématiquement sous forme de chargeur compact pour exécuter par exemple des travaux de chargement avant ou dans les exploitations d'élevage.

En raison de sa forme compacte, le nouveau Farmall C convient également aux cultures maraîchères et aux cultures spéciales. Il pose de nouveaux jalons en termes de visibilité panoramique et de visibilité des principales zones de travail.







Farmall C – des moteurs modernes et alertes

La nouvelle série Farmall C vient compléter la série QUANTUM C dans la gamme de puissance comprise entre 55 et 75 CV et propose, au moment de son lancement, trois modèles de tracteurs de 55/41, 65/48 et 75/55 CV/kW. La série Farmall est entraînée par un quatrecylindres de 3,2 litres de FPT - Fiat Powertrain. Grâce à la compacité de sa forme nouvelle et à son puissant moteur, on obtient un rapport favorable entre la puissance d'entraînement et le PTC, de sorte que la série Farmall est à la fois nerveuse et alerte.

Farmall C – extrêmement maniable!

Le concept de Short-Wheel-Base à empattement court permet un diamètre de braquage de 3,80 m seulement. Sont disponibles au choix, une boîte de vitesses synchronisée à 12x12 rapports ou une boîte de vitesses à marche lente 20x20. Ces deux boîtes peuvent être équipées d'un Shuttle mécanique ou d'un PowerShuttle. La vitesse de pointe est de 40 km/h, alors que la marche lente optionnelle permet des vitesses minimum de 123 m par heure.

Farmall C - une cabine bien-être

Lors de la phase de développement de la nouvelle série Farmall C, les ingénieurs de Case IH ont prêté une attention particulière au confort et à l'ergonomie de la cabine. Ainsi, le Farmall C possède pour la première fois une cabine à toit plat qui autorise la présence d'un plancher entièrement plan. La construction innovante du toit de la cabine avec un pare-brise intégré à bonne visibilité

permet le contrôle optimal de la zone de travail du chargeur frontal. En outre, la série est équipée d'un siège passager à part entière.

Farmall A – gain de polyvalence, de maniabilité et d'efficacité

Avec la nouvelle série Farmall A, qui comprend six tracteurs dans la gamme de puissance comprise entre 65 et 113 CV au moment de son lancement, Case IH complète son offre de tracteurs dans le segment des tracteurs polyvalents très maniables et très flexibles de moindre puissance. La série Farmall A rassemble des tracteurs très rentables et efficaces, qui se distinguent par un puissant moteur et un comportement de conduite très alerte qu'il doit, entre autres, à la compacité de sa forme, à sa maniabilité élevée et à son confort de commande.

Au cœur de la série Farmall A, les moteurs modernes suralimentés à trois et quatre cylindres de Fiat Powertrain équipés d'un système de dépollution des gaz d'échappement pour satisfaire aux normes actuelles. Ils sont caractérisés par un design à toute épreuve et une silhouette compacte. Parmi les propriétés des moteurs, citons leurs fortes augmentations de couple avec peu de changements de rapports, leur grande efficacité ainsi que leur faible consommation spécifique de carburant.

Sans oublier que la nouvelle série Farmall A propose un vaste choix de variantes de boîtes de vitesses. De cette manière, les agriculteurs peuvent opter, en fonction du domaine d'application, entre une boîte Shuttle 12x12 très économe, une boîte à marche lente 20x20 ou une boîte Powershuttle 12x12. La Powershuttle

garantit un changement de direction en douceur, une sélection toujours appropriée des rapports quelle que soit la situation et, par conséquent, un confort de conduite nettement amélioré pour le conducteur.

Manœuvrer plus rapidement

Avec la boîte Powershuttle et son levier de commande situé sur le volant, il devient beaucoup plus simple et rapide de prendre un tournant lors de travaux de chargement à l'avant par exemple.

Farmall A - un espace confort

La nouvelle cabine de la série Farmall concrétise tous les enseignements les plus récents en matière d'ergonomie. En commençant par un accès très large et confortable permis par le positionnement sur la droite de la cabine d'importants éléments de commande.

Parmi les points forts du design de la cabine, la fenêtre panoramique directement intégrée au toit. Elle facilite la vue sur la zone de chargement supérieure. De nouveaux projecteurs à l'éclairage puissant ont été intégrés au toit de la cabine.

Maniabilité élevée

Avec le nouveau Steering Lock de 60 degrés du pont toutes roues motrices, on obtient un rayon de braquage de 5,10 m seulement. Combiné à la compacité de la construction, ce rayon de braquage se traduit par des conditions d'utilisation optimales dans les stabules ou les cultures en ligne par exemple.







LES TRACTEURS CASE IH ONT REMPORTÉ LE TEST COMPARATIF AU NEBRASKA TRACTOR TEST LAB / STEIGER 600 OBTIENT LA MEILLEURE NOTE POUR SA PUISSANCE DE TRACTION ET SON EFFICACITÉ EN CARBURANT

EFFICIENT POVVER DE CASE IH ÉTABLIT DE NOUVEAUX RECORDS



Peu après son introduction, le système Efficient Power de Case IH faisait déjà ses preuves sur les exploitations agricoles du monde entier. Puissance efficace et efficacité en carburant nettement améliorée font du système Efficient Power la solution de pointe dans son domaine tout en établissant de nouveaux standards. Entre-temps, plus de 15 000 tracteurs Steiger, Magnum et Puma sont actuellement utilisés avec Efficient Power par les agriculteurs du monde entier.

Au cœur du système Efficient Power se trouvent une technologie de motorisation ultramoderne et un système de dépollution des gaz d'échappement fondé sur la technologie SCR avec AdBlue.

La dépollution des gaz d'échappement est réalisée dans un système séparé, hors du moteur. Ce qui permet de disposer de beaucoup plus de puissance pour une moindre consommation de carburant et de gagner sur la fiabilité des moteurs. Les moteurs sont réglés à l'usine pour atteindre des performances maximales sans augmentation des émissions de gaz d'échappement ou réduction de l'autonomie. Le réglage fin du processus de combustion et le renoncement au recyclage des gaz d'échappement par le moteur entraînent

une augmentation manifeste de l'efficacité en carburant.

Test pratique approfondi aux États-Unis

Ceci est désormais documenté par des tests récents réalisés au Nebraska Tractor Test Lab, l'un des organismes de test et de recherche indépendants les plus connus dans le secteur de la technologie des tracteurs aux États-Unis.

Lauréat du test au Nebraska Tractor Test Lab

Les résultats obtenus au Nebraska Tractor Test Lab indiquent que les tracteurs Case IH équipés de moteurs Tier 4A, tels le Case IH Steiger 600, établissent de nouveaux records en termes d'efficacité en carburant.

Ce dernier est non seulement le tracteur de série le plus performant actuellement avec une traction record, il est aussi le mieux noté en ce qui concerne l'efficacité en carburant.

À puissance maximale, l'efficacité du Steiger 600 est de 8,4 pour cent supérieure à celle de son concurrent immédiat, le John Deere 963. Cette valeur est encore meilleure à 75 pour cent de sa puissance de traction. Le Steiger 600 est alors

10,5 pour cent plus efficace. Les rapports des tests réalisés en laboratoire montrent que toute la série Steiger possède d'importants atouts par rapport aux modèles concurrents en termes d'efficacité en carburant et de puissance de traction, explique Gabriele Hammerschmid, directrice du marketing des tracteurs Case IH en Europe.

Chef de file de la branche

Case IH a opté il y a déjà plusieurs années pour la technologie clé SCR de manière à pouvoir satisfaire aux réglementations sévérisées sur les gaz d'échappement. Depuis 2004, Case IH travaille en coopération avec le motoriste FPT au développement d'innovations pour les machines agricoles qui satisfont aux stipulations de Tier 4. « D'autres constructeurs de tracteurs et d'équipements agricoles se sont décidés très tard à adopter la plupart du temps d'autres solutions. Ils sont maintenant obligés de rectifier le tir. Les clients de Case IH bénéficient d'une technologie qui satisfait dès aujourd'hui aux exigences de demain et qui, de plus, a fait ses preuves pratiques, et dont des instituts de recherche renommés confirment la sécurité de fonctionnement et l'efficacité », déclare Gabriele Hammerschmid.



DES ENTREPRISES DE PRESTATION DE SERVICES AGRICOLES, À L'OUEST DE LA PROVINCE DE MÜNSTER, OPTENT POUR LES MOISSONNEUSES-BATTEUSES DE CASE IH / L'EFFICIENCE EST ESSENTIELLE POUR LES ENTREPRISES DE SERVICES AGRICOLES / ROTOR ET TRAIN À CHENILLES AXIAL-FLOW POUR DES PERFORMANCES OPTIMALES / INTERVALLES DE MAINTENANCE ESPACÉS ET SIMPLICITÉ DE COMMANDE GRÂCE À MOINS DE COURROIES TRAPÉZOÏDALES ET À UNE CABINE À L'AGENCEMENT PLUS CLAIR.

PRÉSERVATION DU SOL, EFFICACITÉ DE LA GESTION DES CULTURES

Pertes par brisures extrêmement faibles, efficacité très élevée et bonne paille - voici en quelques mots ce que pensent le prestataire de services agricoles Agrarservice Westmünsterland et l'entreprise de travaux agricoles Friedrich Gottschalk des expériences pratiques réalisées avec les nouvelles moissonneuses-batteuses des types 7230 et 7120 de Case III

Train à chenilles ménageant les sols

Andre Hübers, collaborateur de l'entreprise de travaux agricoles Friedrich Gottschalk à Isselburg et conducteur de la moissonneuse-batteuse Axial Flow 7230, explique : « Nous utilisons depuis quelques semaines cette moissonneuse-batteuse avec un système d'entraînement à chenilles et constatons qu'il est parfait, entre autres, sur les champs mouillés et les terrains escarpés. Le train à chenille exige au début un certain temps d'adaptation mais la pression au sol exercée par les chenilles est nettement plus faible. Dans la région, les clients demandent de plus en plus à pouvoir travailler en ménageant les sols et cette machine est tout à fait de circonstance ».

En termes de traction, de pression au sol et de faibles largeurs de transport, le train à chenilles a déjà fait ses preuves sur le Case IH Quadtrac. Pour les terrains difficiles, il est désormais intégré aux moissonneuses-batteuses de la série 7230 de Case IH.

Small Tube Rotor assure une très faible proportion de brisures

Le Small Tube Rotor est l'élément clé du système Axial-Flow. Les moissonneuses-batteuses de Case IH renoncent au tambour conventionnel à battoirs. Le passage du battage à la séparation se fait en continu avec le rotor unique. À faible vitesse de rotation du rotor, la force centrifuge obtenue est déjà élevée. Ce qui donne un battage qui ménage le grain déversé dans le réservoir. Dans des conditions de fonctionnement difficiles, la vitesse du rotor peut être tout simplement augmentée. Les battes de friction sont disposées en spirale tout au long du rotor garantissant ainsi un battage optimal, une qualité de paille parfaite et une consommation réduite de carburant.

La moissonneuse-batteuse Axial-Flow de l'entreprise de travaux agricoles Gottschalk est équipée d'un outil de coupe Varicut de 7,60 mètres. Elle peut ainsi traiter quatre hectares par heure, sachant qu'aux environs de Isselburg les performances se situent aux alentours de trois hectares et demi. En variant la taille du contre-batteur, on peut moissonner des céréales sur pied à une vitesse de jusqu'à neuf kilomètres à l'heure. Avec 141 l/s, le déversement du grain est extrêmement rapide.

Case IH 7120 : des performances imbattables

À en croire Wilhelm Lamsing de Agrarservice Westmünsterland à Ahaus, la moissonneuse-batteuse 7120 de Case IH est capable d'accomplir des miracles. Pour son entreprise de travaux agricoles, il est essentiel de pouvoir réagir à tout moment vu les créneaux de plus en plus serrés des moissons. La moissonneuse-batteuse de Case IH parvient à traiter trois hectares et demi de terrain en une heure. C'est un véritable exploit sachant que la performance moyenne est de trois hectares. La proportion de brisures est extrêmement faible,







elle est proche de 0 pour cent selon Lamsing une performance qui intéresse au plus haut point l'entrepreneur de travaux agricoles et ses clients.

Coûts de maintenance minimes, réduction de la consommation de carburant et ergonomie élevée

Comparées à celles d'autres constructeurs, les moissonneuses-batteuses de Case IH se contentent d'un nombre très inférieur de courroies d'entraînement trapézoïdales et pièces mobiles. Ceci entraîne une diminution des problèmes de glissement et d'usure et, par conséquent, réduit le temps de maintenance. Ce qui, à son tour se traduit par une durée de fonctionnement très élevée et des coûts de maintenance minimes.

La moissonneuse-batteuse de type 7230 est dotée du dernier-né des moteurs qui satisfait à la norme antipollution Tier 4a. Le procédé de réduction catalytique sélective (SCR) et la technologie AdBlue éliminent le dioxyde d'azote et les particules de poussières fines des gaz d'échappement tout en réduisant simultanément la consommation de carburant. On retrouve sur les moissonneuses-batteuses l'ergonomie caractéristique aux tracteurs de Case IH. Avec le levier multifonctions, toutes les fonctions principales peuvent être commandées d'une seule main. Les éléments de commandes les plus utilisés sont agencés de manière claire et ergonomique. Ainsi, toutes les fonctions de l'outil de coupe et du tube de vidange peuvent être gérées très facilement.

DE NOMBREUSES INNOVATIONS ONT ÉTÉ INTÉGRÉES À LA NOUVELLE SÉRIE LB ET GARANTISSENT UN NET GAIN DE PERFORMANCES PAR RAPPORT AU MODÈLE PRÉCÉDENT - 20 % DE PERFORMANCES EN PLUS EN FONCTION DES CONDITIONS D'UTILISATION.

DES PRESSES PLUS EFFICACES! LA NOUVELLE PRESSE À GROSSES BALLES LB 4 EST NETTEMENT PLUS PERFORMANTE

Un design unique, une augmentation sensible de l'efficacité et de nombreuses innovations caractérisent la toute nouvelle génération des presses à grosses balles de la série LB 4 de Case IH.

À la journée européenne des travaux des champs organisée mi-août dans la Börde de Magdebourg, Case IH a dévoilé la nouvelle presse à grosses balles LB 4 à un public de spécialistes.

Pour son lancement, elle comprend trois modèles : la LB 334 (dimensions des balles 80 x 90 centimètres), la LB 424 (dimensions



des balles 120 x 70 centimètres) et la LB 434 (dimensions des balles 120 x 90 centimètres).

Presse polyvalente pour la récolte des fruits

Pratiquement toutes les fonctions de la nouvelle série LB ont été revues et corrigées, voire entièrement remaniées : par exemple la conception centrale du châssis très stable, ou un nouveau système de Pick Up et de rotor pour une saisie efficace du matériau à presser. Par ailleurs, les ingénieurs du développement de Case IH ont repris certains éléments éprouvés des séries LB précédentes tel que le système de noueur double en raison de son extrême fiabilité.

De plus, un nouveau système de nettoyage assisté par air comprimé garantit désormais un nettoyage plus approfondi et la sécurité de la zone du noueur.

Un nouveau design avantageux

Le design de conception entièrement nouvelle est le signe extérieur de reconnaissance de la dernière édition de la série LB. Des matériaux en plastique composites de qualité supérieure, extrêmement robustes, ont été utilisés ici pour la première fois. En plus des économies de poids, leur forme arrondie réduit la pénétration de poussière dans la presse et l'accumulation de poussière sur la presse. Tout le capot frontal s'ouvre facilement, assurant un accès optimal à tous les organes d'entraînement lors des travaux de maintenance.

Performance accrue dès la saisie

De nombreuses innovations ont été concrétisées dans le système de saisie de la LB 4. La largeur de travail est désormais de 2,40 mètres. Une retenue à andain, disponible au choix sous forme de râteau ou de rouleau, et une vis d'alimentation supérieure supplémentaire à cylindre d'amenée central assurent une entrée rapide et sans perte du matériau, même en cas de récolte volumineuse telle que de la paille de maïs. Les roues de terrage du Pick Up peuvent être adaptées sans outils à de nouvelles conditions de travail. De nouveaux matériaux et composants extrêmement robustes comme ceux des doigts du Pick Up apportent un gain de stabilité et permettent une utilisation indépendante du type de fruits à récolter, y compris ceux destinés à la biomasse comme la paille de maïs.

La hauteur du Pick Up est toujours parfaitement adaptée à la réception de la récolte de sorte que le risque d'endommagement est minime. Sur la chaintre, les grandes roues de terrage remplies d'air ménagent le sol. Pour pouvoir suivre au mieux les contours changeants du sol, le Pick Up réglable hydrauliquement en hauteur dispose d'une suspension variable qui vient appuyer l'action des roues de terrage. Pour aplanir les andains irréguliers, la retenue de série ou la retenue à rouleau optionnelle, peuvent être ajustées manuellement.

Flux optimal et remplissage plus rapide de la chambre de compression

En mettant au point le système de compression, les ingénieurs de Case IH ont mis l'accent sur l'accélération du débit. De nouveaux matériaux et les modifications apportées au



design se traduisent par un flux linéaire plus rapide du débit de la presse. De plus, le canal de compression et tous les points de transfert comme celui situé entre le Pick Up et le canal de compression, ont été harmonisés. En raison du débit nettement plus rapide dans la presse, la vitesse de travail a pu être portée à 48 courses par minute. Au total, l'augmentation des performances de la presse par rapport aux modèles précédents peut aller jusqu'à 20 pour cent, en fonction des conditions d'utilisation.

Compacte et maniable

Malgré une puissance et une capacité accrues, la série LB se distingue par la compacité de



sa forme. Même avec la monte 600 elle ne dépasse pas les trois mètres de largeur hors tout. Des vitesses sur route de 60 km/h sont possibles, à condition d'être autorisées par la réglementation locale.

Nouvelle plate-forme de service à l'arrière

La nouvelle série LB 4 possède une nouvelle plate-forme de service à l'arrière. Un accès sûr et confortable à l'arrière permet d'atteindre rapidement la plate-forme de service. À partir de là, vous pouvez effectuer les travaux de maintenance en toute sécurité.

Les revêtements latéraux assurent aussi un accès sûr et confortable. Le nouveau design permet ici aussi de limiter nettement la pénétration de poussière.

Le Comfort-Package disponible sur option est composé d'un garde-corps de sécurité pour la plate-forme, d'une grande boîte à outils protégée de la poussière et d'un réservoir d'eau pour se laver les mains.

Innovations AFS

Les systèmes de commande et de gestion AFS font déjà partie de l'équipement de série de la presse. Les écrans couleur AFS 300 et AFS 700 en équipement optionnel de pointe commandent la presse compatible Isobus. Il est par conséquent possible d'utiliser la presse sur des tracteurs compatibles Isobus d'autres constructeurs.

Nouvelle aide automotrice pour une meilleure qualité

Toutes les fonctions importantes de la presse telles que la fonction de nouage sont surveillées en permanence et affichées sur les moniteurs AFS. Une nouvelle fonction, utilisée pour la première fois sur la série 4, est une aide automotrice pour le remplissage à gauche et à droite, surtout avec les andains très petits et irréguliers. Ainsi, même dans ces conditions difficiles, il est possible de presser des balles régulières et bien formées. L'écran AFS Pro 700 peut afficher simultanément les images de plusieurs caméras de surveillance.

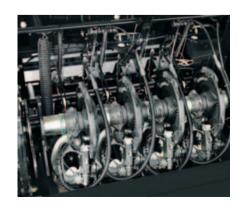
Un GPS Logger est aussi disponible sur option pour le contrôle de l'humidité et, avec le système de pesée des balles, pour la documentation du poids et de l'humidité des balles. Les données peuvent aussi être optionnellement exportées via une clé USB. Grâce au GPS Data Logging et à un logiciel de cartographie, toutes les données pertinentes de l'opération de pressage sont disponibles sur demande. Deux éjecteurs dans une presse à balles.

L'éjecteur de balles standard vide le canal de pressage. L'éjecteur de balles partiel supplémentaire n'éjecte que la balle arrière terminée, de manière à ce que le glissoir à balles puisse être rabattu pour le transport, alors que la balle commencée se trouve encore dans la presse.

Moins d'arrêts

Dans le cadre de l'augmentation du débit, la quantité de fil à nouer a elle aussi été augmentée. Il y a désormais 32 rouleaux en réserve. Ceci permet de réduire les temps d'équipement et d'immobilisation.

La nouvelle série de presses est disponibles pour la saison 2013 et peut être commandée à partir de 2012.



BURR RIDGE DANS L'ILLINOIS, EST LE LIEU OÙ SONT IMAGINÉS ET MIS AU POINT LES NOUVEAUX TRACTEURS ET MOISSONNEUSES-BATTEUSES CASE IH. LEVONS LE VOILE SUR L'UN DES PLUS IMPORTANTS CENTRES DE RECHERCHE DU GROUPE DANS LE MONDE.

DANS LE PLUS GRAND SECRET, BURR RIDGE CONÇOIT LES TRACTEURS CASE IH DE DEMAIN



Le centre de réalité virtuelle permet de réduire le nombre de « vrais » prototypes qu'il est nécessaire de construire, lors de la conception d'un nouveau modèle.

À 30 km à l'ouest de Chicago, dans l'Illinois, au cœur des grandes plaines agricoles des États-Unis, le site de Burr Ridge est l'un des fleurons du groupe CNH. Il accueille non seulement les bureaux de la direction du groupe, mais aussi l'un des principaux centres de recherche et développement du groupe dans le monde. C'est le lieu où, depuis des décennies, les tracteurs mais aussi les moissonneuses-batteuses, les semoirs à maïs Case IH sont étudiés, mis au point et testés dans le plus grand secret. « Burr Ridge fait partie des vingt-huit centres de ce type que le groupe compte dans le monde, des seize qui sont basés sur le continent américain, ou encore des douze qui sont implantés aux États-Unis », explique Scott Clausen, Chef de Produit Ingénierie et Développement Tracteurs. Le centre de Burr Ridge est spécialisé dans la conception et l'ingénierie des nouvelles moissonneuses-batteuses, des nouveaux tracteurs compacts et de fortes puissances, des chargeurs agricoles, des semoirs mais aussi des moteurs. C'est également un centre de développement pour les matériels et équipements destinés au BTP.

À l'origine du FARMALL

Les installations de Burr Ridge sont à l'origine de nouveaux matériels Case IH depuis très longtemps. « Tout a démarré en 1917, lorsque International Harvester à l'époque, a décidé d'utiliser ce site, comme ferme laitière expérimentale », précise Scott Clausen. « C'est à Burr Ridge que le premier tracteur FARMALL a été conçu, fabriqué, testé et lancé en 1923. Le bâtiment principal a ensuite été officiellement transformé en centre de recherche et d'ingénierie en 1959. Depuis 2007, le groupe a décidé de transférer son siège social à Burr Ridge, ce qui a permis de réunir sous un même toit, les équipes de direction, les services commerciaux et les activités de recherche et développement, soit au total 600 collaborateurs ».

Conception et mise à l'épreuve des machines

Aujourd'hui, le site est construit sur une surface totale de 54 ha. Il accueille quatre bâtiments qui s'étendent sur une superficie totale au sol de 4 ha. « Burr Ridge dispose également d'un circuit ovale de 1,850 km pour tester les machines, des laboratoires et bureaux d'étude, des centres de design industriel et de conception de matériels ainsi qu'un centre de réalité virtuelle conçu dans les règles de l'art », ajoute le Chef de Produit. Les équipes d'ingénieurs de Burr Ridge imaginent et conçoivent de nouveaux matériels, qu'ils sont ensuite chargés de tester dans des conditions extrêmes de travail, d'endurance, de charge grâce à une batterie d'équipements présents sur le site.

Du Magnum 370CVX aux systèmes AFS

Parmi les matériels Case IH récents, le tout nouveau Magnum 370 CVX par exemple, sort tout droit du centre de recherche de Burr Ridge. Les nouvelles technologies font aussi partie



des projets qui passionnent les ingénieurs de Burr Ridge. Ce sont eux qui ont imaginé et conçu l'ensemble des systèmes AFS de Case IH. Et ce n'est pas tout, le site de Burr Ridge est également spécialisé dans la conception de nouveaux moteurs et de leurs composants. Des équipes sont aussi chargées de la mise au point d'équipements Case Construction. Inutile de poser la question, vous ne saurez pas ce que les ingénieurs sont en train de concocter pour les tracteurs qui verront le jour dans trois ou quatre ans.

Jusqu'à 30 ou 40 personnes mobilisées

Même s'ils travaillent dans le plus grand secret, les équipes de Burr Ridge ne sont pas isolées dans une tour d'ivoire mais ils sont en relation avec leurs collègues des autres centres de recherche et développement



Le site de Burr Ridge est construit sur une surface totale de 54 ha, il dispose de quatre bâtiments couverts et d'un circuit ovale de 1,850 km pour tester les nouvelles machines.

du groupe, dans le monde entier. Pour concevoir un nouveau tracteur, une nouvelle moissonneuse-batteuse ou tout autre nouveau projet, les ingénieurs de Case IH s'appuient à la fois sur des informations recueillies auprès des clients, notamment des agriculteurs, mais aussi auprès des équipes commerciales et du service développement produits. Les ingénieurs et techniciens du centre de Burr Ridge peuvent travailler simultanément sur deux ou trois nouveaux projets. Les plus gros projets peuvent mobiliser entre 30 et 40 personnes en même temps. Certains ingénieurs peuvent être vraiment spécialisés dans la conception des tracteurs par exemple ou des moissonneuses-batteuses, lorsque d'autres seront beaucoup plus polyvalents. Le groupe accueille également des étudiants dans ses centres de recherche et de développement au travers d'un programme de stages d'été.

Un centre de réalité virtuelle

En 2006 le site de Burr Ridge s'est doté d'un centre de réalité virtuelle qui rend d'énormes services. A partir de 2009, Case IH a fortement augmenté le nombre de tests virtuels. Le fait d'avoir recours à la réalité virtuelle permet de réduire le nombre de « vrais » prototypes qu'il est nécessaire de construire, lorsque l'on travaille à la conception d'un nouveau modèle. Au-delà de l'appui à la conception de nouvelles machines, la réalité virtuelle a aussi apporté d'autres avantages que l'on n'avait pas imaginés au départ. Avant d'acheter un nouveau tracteur, les futurs clients peuvent, par exemple, se rendre dans un centre d'accueil, où ils pourront non seulement visualiser le modèle qui les intéresse, mais aussi découvrir grâce à la réalité virtuelle, l'intérieur de la machine dans le détail. La réalité virtuelle est aussi utilisée aujourd'hui

par les équipes industrielles, pour optimiser virtuellement l'ordre d'assemblage des pièces d'une nouvelle machine, avant de devoir le faire concrètement sur la ligne de production. Elle permet d'améliorer la productivité et de réduire les coûts de production. Les différents centres de réalité virtuelle du groupe peuvent travailler en réseau, ce qui signifie que des salariés de plusieurs centres de recherche et développement de Case IH dans le monde, peuvent visionner en même temps, les mêmes images et échanger en temps réel. Ces nouvelles façons de travailler évitent de nombreux déplacements gourmands en temps et en argent. Le groupe dispose de trois autres centres de réalité virtuelle à grande échelle : Lancaster en Pennsylvanie (États-Unis), Modène en Italie et Zedelgem en Belgique.

ISSUS D'UNE FAMILLE D'INDUSTRIELS DU RHUM, RICHARD ET BERTRAND ISAUTIER SONT AUJOURD'HUI À LA TÊTE D'UNE EXPLOITATION DE 350 HA SUR L'ÎLE DE LA RÉUNION. ILS PRODUISENT ESSENTIELLEMENT DE LA CANNE À SUCRE DESTINÉE À LA PRODUCTION DE SUCRE.

ÎLE DE LA RÉUNION : LA ROUTE DU RHUM... ET SURTOUT DU SUCRE

La famille Isautier et la canne à sucre sur l'Île de la Réunion... c'est une longue histoire. Originaires des hauteurs de Nice, Charles Isautier et son frère Louis, âgés d'une vingtaine d'années se sont embarqués aux alentours de 1833, pour l'Isle Bourbon où résidaient déjà leur grand-oncle, ancien pharmacien de la marine, et ses enfants.

À l'époque, à Bourbon, la culture de la canne connaît un formidable essor et l'île vient d'entrer dans l'ère de la production industrielle du sucre. Les deux frères achètent des terres dans le sud de l'île. Ils montent leur propre sucrerie en 1845, puis la première distillerie réunionnaise d'envergure industrielle. Depuis, le rhum Isautier a séduit des clients dans le monde entier. Aujourd'hui, des cousins de Richard et Bertrand sont toujours à la tête de la distillerie Isautier qui est restée une entreprise familiale.

200 ha de canne à sucre

« Ce sont nos grands-parents qui ont créé en 1950, la Société Civile Agricole de Bérive que nous gérons aujourd'hui », expliquent





Richard et Bertrand Isautier, dans le sud de La Réunion. « Notre exploitation s'étend sur 350 ha dont 150 ha situés en altitude, à 1600 m, consacrés à l'élevage bovin allaitant avec un troupeau de 150 vaches Limousines ». Sur le reste du domaine, situé à moins de 600 m d'altitude, Ils cultivent 200 ha de canne à sucre, destinée non pas à la distillerie mais à l'une des deux sucreries du groupe Tereos à la Réunion. « Nous avons toujours cultivé de la canne à sucre en monoculture », précise Richard Isautier. « C'est une production qui valorise très bien les terres et le climat de La Réunion. Elle protège bien le sol contre les risques d'érosion ». Il faut savoir que l'Île de la Réunion se situe à proximité du tropique du Capricorne et bénéficie d'un climat tropical avec des températures élevées toute l'année sur la côte et des précipitations très importantes. « La Réunion détient de nombreux records du monde en matière de pluviométrie, jusqu'à 10 m annuel », souligne Bertrand Isautier. « Il peut pleuvoir plus d'1 m d'eau en une seule nuit! Nous ne sommes toutefois pas à l'abri de sécheresses mémorables qui peuvent durer plus de huit

La canne est implantée pour 7 ans

« Nous plantons en général la canne entre novembre et mars, explique le producteur réunionnais. Elle est mise en place en moyenne pour sept ans, ce qui signifie que chaque année, nous en replantons environ 30 ha ». La plantation est réalisée à la main par bouturage de tronçons de canne déposés bout à bout dans des sillons espacés d'1,60 m entre rangs. Les Isautier produisent eux-mêmes les plantes qui vont servir de boutures, à partir de variétés sélectionnées par le Centre de recherche variétale de La Réunion. eRcane. « Le travail des chercheurs a permis d'améliorer la productivité de la canne de 25 à 30 % au cours des vingt dernières années », constate Bertrand Isautier. « Les rendements des producteurs réunionnais sont d'ailleurs parmi les plus élevés au monde. Si sur l'exploitation nous obtenons entre 90 et 130

tonnes/ha de canne, environ 100 t/ha en moyenne dans les secteurs les plus favorables de l'Île, les rendements peuvent atteindre 170 t/ha, les meilleurs du monde! Au Brésil et en Australie, la canne est produite de façon plus extensive, et la production à l'hectare n'excède pas 60 à 80 t/ha. La canne produite à La Réunion est aussi l'une des plus riches en sucre. À la récolte, sa teneur en sucre oscille autour de 14 % ». La canne est payée aux producteurs, 39,09 /t à la richesse en sucre de référence de 13,8 %. Des aides européennes, nationales et départementales viennent également conforter le revenu des planteurs.

Une fois implantée, la canne doit être désherbée en plusieurs étapes, applications d'herbicides, sarclage mécanique et désherbage manuel. Mais elle ne nécessite ensuite aucune intervention fongicide ni insecticide. Au moment de la plantation, Bertrand et Richard Isautier ont recours à la lutte biologique pour détruire le ver blanc par incorporation dans le sol d'un champignon pathogène de sa larve. En matière de fertilisation, les producteurs apportent une tonne d'engrais complet de type 15 - 12 - 24, en une fois après la récolte. Ils valorisent également les sous-produits de la canne, notamment les écumes et cendres issues des procédés de fabrication du sucre, en les incorporant au sol au moment de la plantation. Les parcelles nouvellement implantées peuvent être coupées pour la première fois après quinze à dix-huit mois en zone de moyenne altitude, après un an sur le littoral. « Malgré la forte pluviométrie, nous irriguons 50 % de nos surfaces de canne, les 50 % restants situés jusqu'à 600 m d'altitude, ne sont pas irrigables », remarque Richard Isautier. « La canne est une culture gourmande en eau qui a besoin de 25 à 30 mm tous les dix à quinze jours, depuis la récolte de l'année précédente, jusqu'en septembre. S'il ne pleut pas, ces besoins sont couverts par l'irrigation ».







La canne est récoltée avec une coupeuse Case IH

La canne est récoltée mécaniquement avec une récolteuse Case IH A 7000 un rang de 330 ch., arrivée sur l'exploitation en 2008. L'exploitation est équipée d'une coupeuse Case IH Austoft depuis plus de vingt ans. « L'A7000 est une machine fabriquée au Brésil qui est extrêmement fiable », souligne Bertrand Isautier. Elle avance à cheval sur les rangs de cannes en canalisant les tiges à l'aide de rouleaux coniques. Deux plateaux rotatifs équipés de couteaux, coupent les cannes à la base. Les tiges sont tronçonnées en morceaux de 20 à 30 cm par un système de hachage réglable puis sont effeuillées. Les troncons de canne montent ensuite dans l'élévateur pour être effeuillé une deuxième fois. Avant l'entrée des cannes dans la machine, un écimeur broie la zone florifère des tiges et les dispersent sur le sol. Au sommet du convoyeur, un extracteur aspire et éjecte les pailles ; le convoyeur envoie les cannes tronçonnées dans une remorque qui avance à côté de la coupeuse. « La machine a une capacité de 50 à 60 tonnes/heure mais nous ne récoltons en général que 250 t/jour car nous sommes limités par nos livraisons en fonction des quotas fixés par l'usine et des prévisions de récolte », indique-t-il. « Le centre de réception se situe à environ 6 km de chez nous. Compte tenu de notre

volume de production de près de 20 000 t/an, notre campagne se déroule sur 100 jours ouvrables, de mi-juillet à mi-décembre, à raison de cinq jours par semaine ». Le parc de matériel comprend également un bulldozer, six tracteurs dont deux Case IH PUMA 210 et 125 acquis tout récemment, quatre remorques pour le transport de la canne ainsi que d'autres matériels de travail du sol, pulvérisation, fenaison, irrigation, etc.

L'exploitation s'appuie sur treize personnes, les deux chefs d'exploitation, sept ouvriers et trois personnes d'encadrement pour la canne, ainsi qu'une personne pour l'élevage. « Comme les producteurs français et européens de betteraves, nous espérons que la nouvelle PAC continuera à soutenir financièrement la production de canne sur l'Île, condition sine qua non à la survie de la culture », ajoutent Bertrand et Richard Isautier. « La canne est vitale à la fois à l'économie locale, puisqu'elle génère 12 000 emplois et assure 2,2 % du PIB marchand de l'île, et à la préservation des sols. Elle participe également à la production d'énergie renouvelable sur l'Île. La bagasse, matière sèche co-produite de l'extraction du sucre, est utilisée comme combustible dans les usines électriques des sucreries, et fournit environ un dixième de la consommation en énergie de l'Île ».

ÎLE DE LA RÉUNION EN QUELQUES CHIFFRES

- Situation géographique : dans l'Océan indien, à 800 km au sudest de Madagascar
- SAU totale : 43 700 ha soit 19 % du territoire
- Surface plantée en canne à sucre :
 24 300 ha soit 57 % de la SAU
- Nombre de sucreries :
 2 (groupe Tereos)
- Nombre de producteurs : 3 400
- Production annuelle de canne : 1,9 million tonnes
- Rendement moyen en canne : environ 80 t/ha
- Températures moyenne : 31°C l'été, 26°C l'hiver sur la côte.
 De 0 à 18°C en altitude.

LES EXPÉRIENCES DES HOMMES

DE TERRAIN

Une efficacité énergétique tangible

« En tant qu'entreprise, de nombreuses responsabilités nous incombent », juge Marco Pissors, ingénieur agronome. « Entre autres, le recours à des tracteurs modernes tels que le Puma CVX 230 qui, dès à présent satisfait aux normes sévérisées de niveau IIIb sur les émissions de gaz d'échappement ».

« Le concept à étagement continu de Case IH n'a eu aucun mal à nous convaincre étant donné

la longue expérience pratique que nous avions déjà des tracteurs CVX de Case IH. Toutefois, il faut bien dire que le Puma CVX 230 avec EP modifie complètement la donne », poursuit Marco Pissors en citant plusieurs atouts du tracteur. « C'est un tracteur parfaitement équilibré. Et donc un excellent engin polyvalent ».

« Les caractéristiques de puissance

du six-cylindres ne manquent pas non plus d'arguments. Le Puma CVX est parfaitement motorisé et, grâce à la fonction Boost, très bien armé pour affronter les conditions difficiles ». « Nous avons l'impression que le moteur est encore plus alerte surtout en ce qui

concerne la nervosité et la force de traction. Et c'est aussi avec beaucoup de satisfaction que nous avons constaté la nette diminution de la consommation de carburant dans la pratique ».

Le Puma évolue en douceur dans le champ

Le jeune spécialiste en production végétale considère le système à double embrayage comme une sensation. « Les quatre plages

de vitesses mécaniques sont franchies sans interruption sensible. Il suffit de régler le régime minimal ou maximal sur la manette d'accélérateur en deux parties et le reste est pris en charge par la gestion de productivité automatique. Ceci soulage énormément le conducteur et, bien entendu, assure également de bonnes valeurs de consommation

car la boîte et le moteur du Puma CVX fonctionnent en parfaite harmonie ».

– Marco Pissors, Ackerbau GbR Falkenhain

« Les

Caractéristiques

de puissance du

six-cylindres

ne manquent

pas non plus

d'arguments ».



Un feulement encore plus impressionnant

Hans-Martin Schiffer de Linnich-Hottorf dirige une exploitation agricole située au centre de la Jülicher Börde. Pour son concept d'exploitation,

l'efficacité joue un rôle déterminant. Ce n'est qu'à cette condition

qu'il parvient à saisir le moment opportun pour agir car l'agriculteur est seul à la tête de son entreprise.
L'année passée, il a décidé d'étendre sa flotte de tracteurs, composée jusqu'à présent d'un Case IH 5130 et d'un MXU 125, par l'achat d'un nouveau gros engin.
« Surtout pour les travaux du sol les

plus ardus et

les transports », précise Hans-Martin Schiffer. Sa décision a porté sur un CVX 160, dont il se sert maintenant depuis fin 2011. Son bilan ne laisse aucun doute : « Le nouveau Puma CVX avec Efficient Power se caractérise par un moteur Common-Rail très puissant

assurant une force de traction élevée. Je pense que l'idée de séparer la dépollution des gaz d'échappement du moteur est la bonne. Ceci permet au moteur de développer l'intégralité de sa puissance. À environ 1500 tr/min environ, on dispose de la même puissance qu'au régime nominal grâce à la vaste plage de puissance constante du Puma CVX. Par ailleurs, la vitesse de 50 km/h est atteinte dès 1550 tr/min. Ce qui apporte des

avantages considérables dans la pratique. La réduction du régime moteur me permet de réduire sensiblement ma consommation sans rien perdre de ma productivité. Un argument sérieux sur la route ou pour les travaux avec la prise de force par exemple ».

Il est aussi très satisfait de la technologie du double embrayage de la boîte de vitesses. « On remarque à peine les changements de vitesses. Le Puma a une marche très régulière quelle que soit la situation ».

Parmi les évolutions les plus remarquables, il

« Je pense que

l'idée de séparer

la dépollution des

gaz d'échappe-

ment du moteur

est la bonne. Ceci

permet au moteur

de développer

l'intégralité de sa

puissance ».

évoque aussi la cabine et son confort. « L'amortissement à l'essieu avant, la suspension de la cabine et la suspension supplémentaire du siège avec compensation des vibrations offrent, bien entendu, un excellent confort de conduite. Le concept de commande est très simple et très confortable. Tout passe par l'accoudoir de commande droit. J'apprécie aussi beaucoup l'intégration du terminal AFS 300 à ce concept. On a ainsi toutes les

données majeures devant les yeux et on peut commander toutes les fonctions importantes du tracteur du bout des doigts ».

- Hans-Martin Schiffer, Linnich-Hottorf

« Le Puma CVX 160 : tout simplement un tracteur qui fait plaisir ».

« Notre Puma CVX est tout simplement un tracteur qui fait plaisir. Confort de commande optimal et moteur puissant plein de fougue malgré une sobriété exemplaire font de la conduite un plaisir », tel est le premier bilan tiré par Helmut Windmaißer, agriculteur à Schönthal (Forêt bavaroise).

Depuis le printemps 2012, le jeune agriculteur fait confiance à son Puma CVX 160 pour tous

les travaux à réaliser sur son exploitation laitière et au sein d'un pool de machines agricoles. Cinq agriculteurs coopèrent dans la région et effectuent ensemble divers travaux dans les champs de différentes exploitations, de l'épandage du lisier à la culture fourragère complète.

« Avec ce concept, nous pouvons réduire les coûts du travail par exploitation et utiliser des

techniques modernes dans quasiment tous les secteurs, ceci grâce à la surface et au temps d'intervention annuels nettement plus élevés », continue M. Windmaißer soulignant ainsi les avantages de la coopération.

Pour sa part, il se charge principalement de certaines opérations de récolte des herbages telles que le retournement et l'andainage, ainsi que les transports intermédiaires. « Notre première constatation : le Puma offre un concept de commande simple mais confortable. La transition avec le CS de Case IH s'est faite sans problème. Même les conducteurs externes n'ont pas eu besoin de temps d'adaptation », déclare le jeune agriculteur. « La boîte de vitesses à double embrayage fonctionne en douceur et garantit confort de conduite élevé

et sécurité ».

« La boîte de

vitesses à double

embrayage

fonctionne en

douceur et ga-

rantit confort de

conduite élevé et

sécurité ».

« Nous avons

opté en faveur de

la motorisation

ultramoderne de

Case IH ».

Il tient à insister sur la taille de la cabine et son équipement. Le Puma CVX propose en effet un poste de travail bien plus confortable gu'une voiture particulière. Le niveau sonore en est un bon exemple.

Il trouve que la technologie de motorisation constitue un net progrès. « Le moteur bénéficie du nouveau système de dépollution

à filtres externes qui lui épargne le recyclage des gaz d'échappement. Par ailleurs, nous avons constaté qu'il possède une très longue plage de puissance constante, ce qui nous évite la plupart du temps d'accélérer à fond. La gestion de productivité automatique (APM) régule automatiquement les gaz en fonction des conditions d'utilisation. Par exemple avec un cultivateur ou un pulvérisateur à

restent ainsi très modestes ». Son Puma CVX est équipé d'un raccordement Power Beyond et d'une commande i-bus complète via un terminal AFS 600. « Nous allons à l'avenir nous en servir avec un épandeur d'engrais moderne à balance et, bien entendu, sur

disques, les besoins en carburant

- Helmut Windmaißer, Agriculteur,

l'andaineuse. Allemagne

Un investissement judicieux: le Puma CVX 130 s'intègre parfaitement au concept

L'exploitation de Gilbert Schwarzmüller, agriculteur à Leiblfing Hankofen, près de Straubing (Bavière) est, depuis des années, abonnée à la croissance. Entretemps, l'agriculteur exploite avec sa femme et son fils Christoph plus de 120 de terres agricoles et ce, sous forme d'activité professionnelle secondaire! « Ceci explique que nous devons avoir sous la main le matériel optimal pour

pouvoir saisir les moments opportuns, par exemple pour les semis de printemps ou les mesures phytosanitaires », explique Gilbert Schwarzmüller, employé de banque à plein temps. le défi que cela représente pour l'exploitation.

Pour ce faire, il fait confiance depuis longtemps aux tracteurs de Case IH et ceci pour différentes raisons : « Le concept de commande facilitée multicontrôles, que l'on retrouve sur tous les véhicules facilite le travail, surtout en cas de changement de conducteur ».

Sans oublier le rôle joué par le bon service après-vente assuré par le concessionnaire Case IH régional ainsi que la valeur de revente élevée. « En règle générale, nous remplaçons les tracteurs au bout de six ans et, jusqu'à présent, nous nous en sommes bien sortis », déclare l'agriculteur en bon gestionnaire financier.

À la fin de l'année passée est venu le moment de décider de l'acquisition d'un nouvel engin polyvalent pour l'exploitation agricole sur laquelle, en plus des céréales d'hiver, sont principalement cultivés des betteraves sucrières et des pommes de terre, ainsi que du maïs-grain et du soja sur les fertiles plaines de

L'agriculteur a ici opté pour un nouveau Puma CVX 130 EP qui sert depuis le début de l'année au transport, à l'entretien et aux travaux du sol. « Différentes raisons nous ont poussé à choisir

> la motorisation ultramoderne de Case IH. Case IH propose ici un concept de dépollution des gaz d'échappement mûrement réfléchi qui a déjà obtenu de nombreux succès dans le secteur des poids lourds. Cette technologie va sans doute se répercuter sur la

valeur de revente de la machine. Avec un prix du diesel de 1,50 EUR - et j'imagine que les coûts énergétiques vont continuer à augmenter ces prochaines années - la consommation de carburant va devenir un argument de poids. Je pense ici que le nouveau Puma CVX Efficient Power est bien armé pour faire face à cette situation. En plus d'une motorisation ultramoderne à grande efficacité énergétique, les systèmes d'assistance modernes ont ici aussi leur mot à dire, par exemple la gestion automatique de la productivité. Le tracteur sélectionne de manière intelligente le régime

optimal, permettant ainsi d'obtenir une grande efficacité en carburant. Dans des conditions de travail difficiles, telles que le fraisage de butte dans la culture de la pomme de terre sur nos sols de loess lourds, la consommation de carburant est de jusqu'à dix pour cent inférieure à celle des tracteurs comparables sans Efficient Power ».

« De plus, nous apprécions le très agréable comportement de conduite, qui est le produit de différents facteurs tels que le passage en douceur des vitesses

de la boîte à double embrayage, la cabine très silencieuse et le concept de suspension optimal avec suspension sur essieu avant et amortissement de la cabine et du siège. Jusqu'à présent, nous ne pouvons en dire que du bien!».

- Gilbert Schwarzmüller, Leiblfing Hankofen





TESTER AUJOURD'HUI DANS LA PRATIQUE LA TECHNOLOGIE DE DEMAIN





Des participants venus de toute l'Europe ont saisi l'occasion de tester et de conduire les véhicules dans des conditions réelles d'utilisation

« Explique et j'oublierai - montre et je me souviendrai-laisse-moi faire et je comprendrai!». Cet adage chinois décrit en peu de mots les expériences vécues par les participants au camp de formation de Case IH organisé cette année du début septembre à la mi-octobre à Sopron (Hongrie).

Plus de 1100 participants, essentiellement des conseillers de vente et des cadres de plus de 350 concessionnaires européens et 20 importateurs Case IH ont saisi l'occasion pour se familiariser dans la pratique avec la technologie de pointe de Case IH et la tester sans compromis.

Case IH n'a pas lésiné sur les moyens et les a accueillis dans le plus grand européen camp de formation de son histoire. Une flotte de tracteurs et de technique de récolte de plus de 10 000 CV de puissance de traction avait été prévue pour les essais sur champs. Parmi les tracteurs, des modèles très récents tels que la série Farmall au grand complet ou la série Puma avec ABS.

« Chez Case IH, notre stratégie est très claire. Nous voulons être la marque préférée des agriculteurs européens avec une technique agricole de pointe et un « Service hors pair ! ». Et nous sommes persuadés que nos concessionnaires jouent ici un rôle qui ne cesse de gagner en importance. C'est pourquoi nous avons décidé d'investir dans l'expansion de

notre réseau de distribution. Non seulement sous forme d'une extension continue du réseau mais aussi par l'introduction de nouveaux services et, surtout, d'un apprentissage et d'une formation continue de première qualité de nos collaborateurs du secteur de la vente et de l'après-vente », déclare Matthew Foster, vice-président de Case IH et responsable des activités européennes.

« Dans le domaine de la formation, nous avons quitté les sentiers battus. Par exemple avec notre Web-University ou notre Centre expérimental de St. Valentin. Autre temps fort également, notre camp de formation d'un à de deux ans. Il offre la possibilité d'acquérir non seulement des connaissances théoriques sur les nouvelles technologies de Case IH mais aussi de les soumettre tout de suite à l'épreuve pratique », continue M. Foster.

Pour obtenir ce résultat, la Commercial Training Team de Case IH, en coopération avec Sales Support a fait du bon travail. Plus de 25 conseillers spécialisés, répartis sur 6 stations correspondant à des zones géographiques, présentaient les dernières technologies. Parmi elles, les nouvelles moissonneuses-batteuses des séries 130 et 230 équipées de la nouvelle cabine confort et des nouvelles barres de coupe. La nouvelle presse pour grosses balles n'a pas

manqué de faire sensation.

Encore un centre d'intérêt du camp de formation : la présentation des nouvelles solutions télématiques du système d'agriculture de précision (Advanced Farming System – AFS) de Case IH.

Dans les champs

Plus de 800 hectares de terres agricoles étaient disponibles pour des essais intensifs. « Il y a certainement peu d'occasions de tester des machines agricoles sur un périmètre si étendu. Les participants ont la possibilité d'essayer des tracteurs de 55 à 670 CV équipés de la technique culturale la plus moderne. Ils ont découvert en petits groupes les dessous et les avantages pratiques de nos derniers développements », précise Gabriele Hammerschmid, directrice du marketing de Case IH et responsable des lancements de produits en Europe.

« Soulignons que ce camp de formation est aussi pour nous l'occasion de prêter une oreille très attentive à nos conseillers de vente. Toutes les informations puisées dans la pratique sont pour nos ingénieurs du développement et pour le marketing de Case IH une mine de renseignements très précieux. C'est de là que nous tirons nos meilleures impulsions!».

DU NOUVEAU DANS LA FANSHOP CASE IH

VOUS TROUVEREZ DE NOMBREUSES NOUVEAUTÉS DE LA COLLECTION AUTOMNE/HIVER 2012 DANS LA BOU-TIQUE EN LIGNE SOUS WWW.CASEIHSHOP.COM!



Veste Softshell Case IH

Trois couches en qualité ID-Tech : à l'extérieur robuste et extensible, au centre membrane fonctionnelle à propriétés coupe-vent et hydrophobe en micropolaire douce et isolante



Case IH 600 Quadtrac compression du tracteur 600 avec train roulant mobile et accouplement 3 points authentique

Grattoir à glace IH Grattoir à glace et brise glace en plastique rouge, exécution robuste à poignée de bonne taille et lèvre en caoutchouc



€2,80



1/32, avec cabine, avant les pneus jumelés et de poids



Veste tricotée Case IH pour dame

Matériau : tricot en 90 % coton / 10 % nylon Coloris : gris chiné, Tailles : XS – XXL, avec logo brodé





Casquette Fashion

Casquette mode Polvester

Set de tasses à café Case IH

€31,80

Set de tasses à café en porcelaine pour deux personnes dans un design incurvé élégant. Diamètre tasse env. 8.5 cm

50 CASE IH QUADTRAC SE SONT RENCONTRÉS À LINCOLN (GB) POUR BATTRE UN RECORD DU MONDE / 3000 SPECTATEURS ONT ÉTÉ TÉMOINS DE L'ÉVÉNEMENT / PLUS DE £ 20.000 DE DONS ONT ÉTÉ RECUEILLIES POUR LA RECHERCHE SUR LE CANCER / INSCRIPTION RÉUSSIE DANS LE LIVRE GUINNESS DES RECORDS

CASE IH QUADTRAC ENSEMBLE CONTRE LE CANCER



Les propriétaires de Case IH Quadtrac de tout le Royaume-Uni ont sacrifié une journée de travail pour participer à un défilé de Case IH Quadtrac à Lincoln. Objectif de cette manifestation : recueillir des dons pour la recherche sur le cancer. Ce fut un record mondial si l'on considère la quantité de tracteurs rassemblés ce jour-là.

L'idée de ce rassemblement revient à Helen Rainthorpe, dont le père est décédé du cancer en 2010.

Les conducteurs de Case IH Quadtrac ont eu beaucoup de succès avec leur projet : travailler un champ tous ensemble devant 3000 spectateurs avec 50 engins pendant sept minutes et 47 secondes. Ce temps a suffi pour l'enregistrement dans le livre Guinness des records.

Le montant des dons a réjoui tout le monde : les participants et les spectateurs ont donné plus de £20.000 qui seront investies dans la recherche sur le cancer en Grande-Bretagne.



NETTE PROGRESSION DE LA DISPONIBILITÉ À L'INVESTISSEMENT - LES AGRICULTEURS METTENT TOUT EN ŒUVRE POUR AGRANDIR LEURS EXPLOITATIONS - LES TECHNIQUES NOVATRICES SONT UN GARANT DE LA COMPÉTITIVITÉ

LE CLIMAT EST À LA CONFIANCE

Dans l'agriculture européenne, le climat est très confiant. C'est du moins ce qui ressort de l'enquête sur les tendances récemment menée par la DLG (société agricole allemande) dans sept pays d'Europe occidentale, centrale et de l'est. Parmi les principaux résultats : les chefs d'exploitation jugent la situation actuelle comme les perspectives de développement aussi positives qu'en 2008, année de grande prospérité. « Par conséquent, on perçoit une nette augmentation de la tendance à la disponibilité d'investissement », déclarent les économistes agricoles de la DLG. En raison des perspectives favorables pour l'agriculture, ouvertes par la croissance de la demande globale de produits agricoles et du taux de l'argent qui reste très bas, les agriculteurs souhaitent maintenant mettre tout en œuvre pour agrandir leurs exploitations. Ils pensent bien entendu à utiliser des techniques novatrices comme garant de leur compétitivité. Plus de 3000 exploitants agricoles en Allemagne, France, Royaume-Uni, Kazakhstan, Pologne, Russie et Ukraine ont été interrogés.

Très bonnes perspectives de développement des activités

Par rapport à l'enquête réalisée à l'automne 2011 en Allemagne, la confiance en une augmentation des activités a encore augmenté pour s'établir au niveau record du printemps 2008. De légères améliorations ont pu également être constatées en France et au Royaume-Uni. Au Kazakhstan, en Russie et en Ukraine, les chefs d'exploitation font également montre d'optimisme. Par contre, les agriculteurs polonais sont plus réservés.

En Allemagne, la disponibilité d'investissement a augmenté de six pour cent

Par rapport à la dernière enquête, on constate aussi que les perspectives de croissance se sont améliorées par secteurs dans de nombreux pays de l'UE. Ainsi, les agriculteurs, éleveurs de vaches laitières et de porcs se montrent confiants pour les mois à venir. La disponibilité d'investissement est soutenue par des taux d'intérêt très intéressants. Les éleveurs effectuent maintenant les investissements qu'ils avaient repoussés ces dernières années suite à l'augmentation des prix à la construction due au boom du biogaz. De plus, personne ne sait comment va évoluer l'octroi des autorisations aux élevages industriels (possibilité de construire des bâtiments agricoles en zone agricole, opposition des citoyens), si bien que les chefs d'exploitation veulent mettre à profit les conditions actuelles pour procéder aux travaux d'agrandissement.

Nouvelle répartition des investissements : les élevages sont les principaux bénéficiaires

La disponibilité d'investissement augmente dans tous les pays dans le domaine de l'élevage. En Allemagne, par exemple, cette augmentation est de six pour cent par rapport à l'automne 2011. Dans les autres pays, la croissance des investissements est évaluée à trois pour cent. On constate un recul des projets d'investissement dans le secteur des énergies renouvelables. Selon l'enquête actuelle, 19 pour cent des investissements prévus seront consacrés à ce secteur, alors qu'ils se chiffraient à 28 pour cent lors de l'enquête de l'automne 2011.

La baisse des coûts est l'objectif majeur des investissements

Pour 70 pour cent des agriculteurs souhaitant investir, la baisse des coûts de production par l'utilisation de techniques modernes domine. Dans le domaine de l'élevage, il s'agit de valoriser les temps de travail et d'utiliser plus efficacement les surfaces disponibles (par exemple réduction des coûts de la production de fourrage grossier). Il n'y a qu'un moyen d'y parvenir: utiliser des techniques modernes.

LES MARCHÉS AGRICOLES EN PLEINE EXPANSION NE SONT PAS UNE ÉVIDENCE - RÉSULTATS DE LA AGRI BENCHMARK CASH CROP CONFERENCE DE PILANESBERG (AFRIQUE DU SUD).

IMPORTANTS POTENTIELS DE CROISSANCE AU NIVEAU DE LA PRODUCTION AGRICOLE GLOBALE



L'agriculture sera-t-elle capable, à moyen terme, de couvrir le demande croissante de matières premières ? Cette question était au centre de la dernière édition de la Conférence agri benchmark Cash Crop. Le club des autorisés en matière d'économie agricole, coordonné par le fameux Institut Johann Heinrich Thünen et la DLG (société agricole allemande), s'est réuni comme tous les ans début juillet à Pilanesberg (Afrique du Sud). Originaires de 23 pays, les économistes agricoles ont parlé des évolutions et des perspectives actuelles de la production agricole mondiale. Sur la base d'études de cas réalisées en Argentine, Australie, Bulgarie, au Maroc, en Pologne, en Ukraine et aux États-Unis, on a constaté l'existence de potentiels techniques et économiques importants au niveau des augmentations du rendement. À en croire Pawel Boczar de l'Université de Poznan (Pologne), le rendement blé en Pologne est habituellement de 4 t/ha, alors que les exploitations bien organisées vont jusqu'à 6 t/ ha, soit 50 % de plus. Ceci étant inéluctablement lié à un bon approvisionnement en éléments fertilisants, à des semences de qualité et à des mesures phytosanitaires optimisées.

L'exemple de l'Argentine montre clairement qu'une extension des surfaces est également possible sans être particulièrement onéreuse. Martin Otero de l'organisation argentine partenaire Hillock a expliqué que, jusqu'à 2020, une extension de 20 à 40 % des surfaces cultivées était réaliste même avec les réglementations strictes sur le déboisement. Si les marchés des céréales restent stables pour les agriculteurs argentins, il est possible d'envisager une croissance de la production d'oléagineux de jusqu'à 25 % et de 75 % des céréales.

Actuellement, les prix élevés des matières premières et les améliorations sensibles de la rentabilité de l'agriculture incitent à l'extension de la production. Le marché des matières premières agricoles, qui est actuellement un marché de vendeurs, pourrait alors bien devenir un marché d'acheteurs. Les factures simulées établies pour les exploitations d'agri benchmark montrent que le prix du blé diminuerait alors durablement d'au moins 30 %, voire de 50 dollars US/t par rapport au prix actuel. D'après Yelto Zimmer de l'Institut Johann Heinrich von Thünen (Brunswick), on peut s'attendre à une longue période marquée par des prix de matières premières beaucoup plus bas malgré les pronostics des agences internationales qui annoncent le contraire.

Divan van der Westhuizen de BFAP (Afrique du

Sud) et Kelvin Leibold de Iowa State University (États-Unis) ont comparé la production de maïs américaine et sud-africaine. Observation majeure : en raison des prix élevés et de la faible productivité d'azote, la production de maïs irrigué est relativement chère en Afrique du Sud. Ceci peut s'expliquer par le manque de rotation maïs-soja que l'on observe actuellement dans les exploitations, de sorte que le maïs ne profite pas de l'azote laissé dans le sol par les légumineuses.

Pendant le Forum Global, Somporn Isvilanonda de l'organisation partenaire KNIT (Thaïlande) et Luan Nguyen (Vietnam) ont montré quels étaient les facteurs de succès des petits producteurs dans le secteur de la production de riz. La Thaïlande et le Vietnam sont de loin les acteurs les plus importants sur le marché mondial du riz. Des droits de propriété fiables pour la terre, l'accès aux crédits et aux conseils se sont révélés être des facteurs décisifs, au même titre qu'une infrastructure performante. Les présentations du Forum global peuvent être téléchargées sous www.agribenchmark. org/ccc2012.html. Les personnes intéressées peuvent demander des informations supplémentaires au Dr Yelto Zimmer, Institut Johann Heinrich von Thünen Courriel: yelto. zimmer@vti.bund.de,

LA CONDUITE MODULÉE DES PARCELLES ÉCONOMISE L'ÉNERGIE ET LE TEMPS

Prof. Dr Yves Reckleben de l'École supérieure de Kiel étudie avec son équipe les avantages d'une conduite modulée des parcelles. Constitué de différentes profondeurs de travail, ce procédé est l'étape qui fait suite au travail de conservation du sol pratiqué jusqu'à présent et permet des économies d'énergie et de temps.

FarmForum : Pourquoi effectuer des tests sur la conduite modulée des parcelles ?

Après le travail de conservation du sol, la conduite modulée des parcelles est la prochaine étape sur le chemin de l'optimisation de la culture des champs.

Sachant que la quantité de paille et la structure du sol sont différentes, tous les secteurs de

du sol sont différentes, tous les secteurs de la parcelle ne doivent pas être travaillés à la même profondeur. Les sols sableux ont p. ex. moins de particules structurantes et sont facilement compressibles. Un ameublissement en profondeur est nécessaire. À l'inverse, les parcelles lourdes peuvent, en partie, se régénérer et s'ameublir d'elles-mêmes de sorte qu'il est ici possible de réduire la profondeur de travail. L'adéquation de la profondeur de travail permet d'économiser plus d'énergie qu'avec le travail de conservation du sol qui ne prévoit pas de variations de la profondeur.

FF : Quels sont les engins utilisés pour les essais ?

Pour le travail du sol, nous utilisons depuis 2003 un cultivateur combiné à un pulvérisateur à disques du type Amazone Centaur. Le choix des cultivateurs à profondeur de travail réglable était réduit au début du projet. Entre-temps, il existe d'autres constructeurs de renom qui le proposent.



Des années de coopération fructueuse avec Case IH

En 1999, Case a mis à notre disposition le tracteur dont nous nous servons pour nos essais. Nous utilisons un Puma CVX depuis deux ans. Nous nous sommes concentrés sur la société Case IH parce que la solution apportée par les constructeurs aux valeurs de mesure nécessaires à un tracteur est de qualité variable. De plus, nos essais requièrent des données que certaines sociétés hésitent à nous fournir. La politique de Case IH est très transparente et nous avons obtenu les données qu'il nous fallait. Notre partenariat est très étroit et nous réalisons ensemble de nombreux essais. Il est important que le constructeur ait envie de soutenir ce type de développements et de pouvoir coopérer d'égal à égal. Tous les enseignements que nous tirons présentent de nombreux avantages pour le constructeur de tracteurs. En effet, ils lui révèlent les seuils critiques du lestage de son tracteur ou une optimisation possible de la catégorie de poids. Ceci ouvre la voie à des perfectionnements qui pourront être opérés dès la phase de conception.

Le Centaur est équipé de dents à réglage hydraulique en continu et d'une technique de mesure et de régulation supplémentaire. Le pulvérisateur à disques et le rouleau packer peuvent également être adaptés à la hauteur.

FF : Comment la profondeur de travail du sol est-elle mesurée et transmise ?

Nous nous servons d'une référence mise au point avec notre partenaire, le Dr Vosshenrich. Pour calculer la profondeur de travail du sol, nous saisissons la texture du sol : le sol et le relief sont cartographiés. Ces variables sont représentées sur une carte d'application.

Les données calculées à partir de la carte d'application sont ensuite transmises par commande GPS au calculateur de bord du Centaur. Le GPS est essentiel car il indique la position sur le champ et peut ainsi établir le lien entre la parcelle et les données correspondantes. Le calculateur repère à quel endroit il faudra p. ex. travailler à 20 cm de profondeur ou bien à 10 cm. Il adapte alors la profondeur par le biais de la quantité d'huile hydraulique.

Dans la plupart des cas, nous obtenons trois profondeurs de travail différentes. Elles sont comprises entre 10 et 25 cm. Plus le GPS est précis, plus le repérage de la parcelle est exact. Pour renforcer cette précision, on peut p. ex. utiliser en plus un signal RTK avec lequel on réduit le chevauchement à 2 cm. Ce qui diminue les dépenses, la puissance de traction et l'usure.

Une autre possibilité consiste à travailler sans cartographie et sans GPS, mais en temps réel à l'aide d'un capteur monté sur le tracteur. Celui-ci évalue la nature du sol et transmet ses résultats de manière à ce que la profondeur de travail puisse être réglée directement.



FF: Quels sont les résultats obtenus avec le travail de conservation du sol modulé par parcelle?

Les expériences réalisées sur le long terme montrent que, par comparaison au système de conservation appliqué précédemment, nous pouvons réaliser des économies de carburant comprises entre 30 et 50 % par hectare.

rendement surfacique augmente également. À condition que l'on roule effectivement plus vite sur les surfaces travaillées superficiellement. Normalement, la vitesse de travail visée avec le cultivateur pour un travail de qualité optimale est de 10 km/h. Mais si l'on peut soudain conduire à 12 km/h au lieu de 10 km/h parce que l'on dispose de plus l'énergie pouvant être transformée en vitesse, on peut envisager une augmentation de 20 % du rendement surfacique. Du point de vue technique, on économise en tous cas de l'énergie par mètre et on peut travailler plus de surface par unité de temps avec une technique comparable.

Nous avons aussi contrôlé les rendements en permanence. Au cours des années pendant lesquelles nous avons travaillé aussi bien selon le système de conduite modulée des parcelles que selon le système de conservation traditionnel, les rendements ont été enregistrés par le système de saisie de la moissonneuse-batteuse. Tout est donc parfaitement documenté sur la durée et nous n'avons pu constater aucune baisse de rendement sur les parcelles travaillées superficiellement. Les rendements sont quasiment identiques.

FF: Quels sont les points auxquels il faut veiller dans la pratique?

Lorsqu'un agriculteur envisage d'adopter la conduite modulée des parcelles, il lui faut en tous cas un engin de travail des sols correct. Il doit déterminer l'engin adapté à son site et à ses exigences.

Au début, on a pas mal de nouveaux équipements techniques sur le tracteur, ce qui oblige à concentrer son attention sur plusieurs choses à la fois. Il faut prendre son temps ou, du moins, se faire aider au début. Il y a beaucoup d'électronique à maîtriser et avec l'électronique, la probabilité est grande que quelque chose ne marche pas à la première

tentative.

La technique employée doit être éprouvée et venir de constructeurs expérimentés.

FF: Qu'attendez-vous à l'avenir de la recherche en matière de conduite modulée des parcelles ?

Je pense qu'au cours des prochaines années on disposera d'un plus vaste éventail d'outils capables de travailler de manière modulée. À mon avis, il faudra alors opérer une sélection parmi les constructeurs.

Les grandeurs d'entrée sont également un sujet important à considérer. Nous en sommes arrivés au point où nous connaissons les données du sol et du relief. Mais il existe encore beaucoup d'autres paramètres mesurables importants tels que la quantité de paille ou certaines caractéristiques régionales du sol et horizons de compression. Le sujet des capteurs en temps réel redevient alors intéressant. Je pense que l'avenir appartient à la combinaison des cartes d'application et d'un capteur en temps réel mesurant p. ex. l'humidité pendant le travail du sol.

ON PEUT DONC MIEUX SE POSITIONNER'







C'est une matinée de juin, et il fait encore assez calme sur le site ,Het Gelderse Schaarsbergen', où Case IH / Steyr organise une formation pour ses concessionnaires belges et néerlandais. Les participants sont déjà rentrés. Dans un vaste hall trônent plusieurs tracteurs et quelques machines agricoles. Sur le côté du hall, les classes de cours se remplissent. Les concessionnaires, à qui l'on vient de souhaiter la bienvenue, sont prêts à suivre la partie théorique du cours. Par petits groupes de six à huit personnes, ils suivent des explications sur des sujets cruciaux. De grandes banderoles Case IH attirent les regards. Les fenêtres des locaux sont aussi revêtues d'affiches de tracteurs.

Dans la classe la plus éloignée, Raymond Helsdingen commence son explication sur la Web University de Case IH / Steyr, alors que les ,élèves' ont déjà pris place derrière des pc portables.

Au cours de cette session dédiée à la Web University, les concessionnaires apprennent comment comparer différentes marques de tracteurs. À l'aide de graphiques et de notes techniques. L'objectif de ce système est de leur permettre d'effectuer des comparaisons plus justes, mais aussi de mieux comprendre leurs produits. De manière claire et relativement simple. La Web University leur permet aussi d'indiquer à leurs clients potentiels s'ils font des comparaisons pertinentes au moment de choisir un tracteur.

Première mission donnée à l'assistance de la session Web University: chercher le concurrent Fendt du Case IH Magnum 340. Les concessionnaires peuvent maintenant rechercher la puissance et le couple maximums du concurrent. Quel moteur équipe donc ce Fendt? Et quelle est sa cylindrée? Regards concentrés. Tout le monde a terminé. Question suivante. Comparer un Case IH et un Claas.

Quand Raymond Helsdingen ouvre la porte de sa classe après une bonne heure de cours, c'est pour passer au volet pratique. Le cours ne se limite effectivement pas à une leçon donnée entre quatre murs. Une dizaine de tracteurs de différentes marques sont alignés à l'extérieur.

Les différences recherchées sur le net peuvent à présent être testées ,en vrai'. Très vite, l'espace situé devant le hall s'anime. Après une brève explication, les premiers concessionnaires montent dans les tracteurs et s'élancent sur le terrain, qui se transforme en un kaléidoscope de marques, avec toutefois deux constantes: Case IH et Steyr.

Une demi-heure plus tard, c'est avec enthousiasme que les concessionnaires échangent leurs découvertes, se disant satisfaits de cette combinaison de théorie et de pratique en une journée de cours.

Thomas Depauw de Diksmude (Flandre occidentale) fait partie du groupe. « C'est

intéressant de comparer ces marques de cette façon. La Web University nous permet de voir plus loin. Elle permet de contrôler les marques rapidement, simplement et clairement. Elle nous donne une meilleure vision des avantages et des inconvénients. Y compris les nôtres. On est donc en mesure de faire de très bonnes comparaisons. C'est une excellente chose, car la concurrence ne se croise pas les bras." Les tests l'ont également convaincu. « C'était formidable de pouvoir tester les marques. Je ne manquerai pas de faire d'autres petits tours tout à l'heure. »

Son confrère Frank Vandenbulcke de Bellegem-Courtrai est tout aussi enthousiaste que lui. "Grâce à cette méthode, j'ai appris à mieux connaître les détails de mon produit. Je suis aussi au courant des dernières évolutions. La Web University donne un bon aperçu du marché. Tous les tracteurs et leurs puissances sont maintenant à portée de main. Mais son grand avantage est qu'elle me permet d'encore mieux me positionner et de faire mieux valoir les points forts de notre marque. »

Alors que Thomas et Frank s'éloignent pour assister à la suite de leur cours, le groupe suivant passe la porte pour venir tester les modèles exposés. L'animation n'a plus quitté ce terrain qui, ce jour-là, fut vraiment le domaine des tracteurs.

'COMME UN ROI SUR SON TRÔNE'

Depuis la mi-février, un monstre rouge sillonne le paysage des régions néerlandaises de Groningue et Drenthe. C'est un CASE-IH Steiger 400. Le dernier tracteur articulé de CASE, avec swing pipe, y a fait une apparition remarquée. La société de mécanisation agricole Oosterhof, implantée à Roodeschool et à Ten Boer, a réceptionné le tout premier Steiger 400 des Pays-Bas. Elle a fourni le tracteur le 15 février à l'entreprise de terrassement et de travaux agricoles H. van Oosten, située à Meeden.

Wilte Oosterhof est très fier que ce soit sa société qui a réceptionné le premier Steiger 400 des Pays-Bas. « Ce tracteur est idéal pour l'épandage de lisier et le déplacement des masses. Il est vraiment impeccable pour ces travaux. Mais la machine est tellement imposante que nous avons dû monter une prise de force avant spéciale, et adapter son éclairage. »

Le tracteur est aussi équipé d'un GPS, d'un réservoir intermédiaire et d'un swing pipe. « Le tuyau pivotant sur ce dernier pendant l'épandage, le tuyau ne se retrouve plus jamais sous l'outil, » explique Wilte Oosterhof.

Depuis, le Steiger 400 a fait ses premiers pas. Du lourd... les quatre premiers jours, Henk van Oosten a dû prendre son mal en patience parce que les champs étaient trop humides. Puis il a pu mettre son engin au travail quotidiennement. « Vers le 25 mars, on avait déjà franchi le cap des 350 heures, » explique Henk van Oosten. « Le Steiger 400 fait ses 80 heures hebdomadaires, et son chauffeur, Aldrik Afman, affiche toujours un large sourire. On croirait un roi sur son trône. »

Le tracteur articulé a du pain sur la planche. L'agenda de Van Oosten affiche 700 heures de travail au printemps. Pour une surface travaillée supérieure aux années précédentes. Étant donné que le Steiger 400 opère sur des terres agricoles et des terrains bâtissables, il travaillera cette année 10.000 mètres cubes supplémentaires, pour un total de 65.000 mètres cubes. Une fameuse progression...

On notera également que le grand tracteur, le Steiger 400, mesure 6,34 mètres, et avec son attelage, il atteint même 17 mètres. Dans le vaste paysage agricole de Groningue, il passerait presque inaperçu. « Un tracteur de cette taille est parfaitement adapté, » affirme Van Oosten. « Dans des champs de pareilles dimensions, on pourrait pratiquement le perdre. »

Van Oosten se dit aussi très content des prestations de son tracteur. « Malgré sa taille, le Steiger 400 est très maniable. Il se comporte très bien dans les virages. Même en tournière, il se comporte très bien dans les angles. Il n'y a pas de friction sur les roues, et c'est bien mieux pour les semis. » En termes de consommation de carburant, le Steiger 400 est là encore intéressant. Le tracteur CASE consomme, comme le CASE Magnum 250 et le CASE CVX 195, 0,4 litre de gasoil par mètre cube d'engrais. Avec un autotracté, Van Oosten a noté une consommation de 0,5 à 0,55 litre. Et sur une journée entière, c'est beaucoup d'argent.

Ce ne sont pourtant pas les seuls avantages de la machine. Ainsi le Steiger 400 se révèlet-il extrêmement souple, poursuit Van Oosten. «Le tracteur tourne constamment à 1.200/1.300 tours. Un rythme tranquille, qui ne vous oblige jamais à le pousser dans ses limites. » L'un des autres avantages réside dans la répartition de son poids. Tout profit pour la préservation de la structure et la progressivité de l'engin. « Le Steiger 400 tourne beaucoup plus sur les roues avant. L'usure est donc moindre. Son pilotage est par ailleurs caractérisé par la clarté et la simplicité. Ma tondeuse est bien plus compliquée. »

Mais l'un des principaux atouts de cette machine est un aspect moins rationnel. « Avoir un aussi gros tracteur est une source d'émotion, » conclut Van Oosten. « Il faut voir et entendre ce Steiger 400. Sa conception est un plaisir. »

Après plus d'un mois d'expérience pratique, il sait déjà que l'acquisition d'un deuxième Steiger 400 pourrait être envisagée. « Mes clients sont de plus en plus grands et les parcelles sont particulièrement étendues, par ici. Alors... pourquoi pas ? »

LE 07 AVRIL 2012, LA JOURNÉE 'INTERNATIONAL HARVESTER' A ÉTÉ ORGANISÉE POUR LA TROISIÈME FOIS, À MEERKERK (NL). ICI 2 PHOTOS DE CETTE JOURNÉE BIEN VISITÉE.













VISITE D'ARNOULD AGRI, CONCESSIONNAIRE CASE IH / STEYR

enfant de la balle

C'est au cœur de forêts de conifères, à un jet de pierre de Libramont, que s'étendent les bâtiments d'Arnould Agri, concessionnaire Case IH/ Steyr à Offagne. Dans cette entreprise familiale dynamique, qui compte 6 salariés, le service personnalisé s'inscrit comme une priorité. Il y règne une atmosphère de collégialité, où tout le monde fait preuve d'un grand dévouement. Anita Condrotte est en charge du magasin, tandis que son mari, Albert Arnould, se charge de la vente et de l'entretien des tracteurs Case IH/Steyr en compagnie de deux mécaniciens, Olivier et Cyrille. Mais chez Arnould Agri, on découvre aussi un atelier fers et métaux, dans lequel Nicolas a notamment pour mission d'équiper les tracteurs de kits de sylviculture ou encore de réaliser des adaptations spécifiques pour les clients de la concession. Yolande est en charge de la comptabilité. Bref, il y avait ici suffisamment de matière pour nous entretenir avec quelqu'un qui a fait de sa passion un métier.

Prêt pour l'avenir

Passionné de machines agricoles, Albert Arnould a débuté sa carrière chez Jourdan Frères, à Framont. Il y a une dizaine d'années, en 1999 pour être précis, Albert a repris cette entreprise, qui adopta le nom d'Arnould Agri en 2001. De par sa croissance, l'entreprise manquait d'espace et les installations de Framont ne répondaient plus aux exigences actuelles. Impossible toutefois de déménager dans le zoning industriel de Bertrix, car les clients avaient leurs habitudes et appréciaient fortement le fait de bénéficier d'un

service de proximité. Quelques années plus tard, le négoce de fers et métaux Baras, situé à Offagne, fut mis en vente. Il s'agissait d'une opportunité à ne pas manquer en raison de sa situation, à 3 km à vol d'oiseau du site de Framont. Albert saisit cette chance à deux mains. Qui plus est, ces activités se révélaient parfaitement complémentaires à celles de la concession Case IH/Steyr et offraient des perspectives en termes de nouvelle clientèle dans les secteurs liés à l'agriculture. Les bâtiments de l'époque, qui s'étendent sur 600 m, ont été conservés, et un nouveau bâtiment de 1.200 m est venu s'y ajouter au début de l'année 2008. Il s'agissait d'un pas dans la bonne direction, permettant à Arnould Agri d'envisager l'avenir sereinement. Côté rue, un vaste show-room est relié à magasin spacieux, offrant un agencement extrêmement professionnel à la concession. Quant au stock regorgeant de pièces détachées, il complète parfaitement l'atelier et ses différents services. « Ces dernières années, l'agriculture a fortement évolué et a connu une automatisation importante. Il est donc essentiel de pouvoir répondre à chaque demande de manière rapide et précise. Chez Case IH/Steyr, conseils et services suivent une structure verticale. Nous sommes donc en mesure de les relayer vers nos clients de manière extrêmement rapide. La qualité du travail effectué et la disponibilité du service sont inhérents à de bonnes relations avec la clientèle, » explique Albert. En vertu de cette philosophie, au moins 2 mécaniciens suivent toutes les formations techniques organisées par Case IH/Steyr. Albert Arnould est formel: « Nous

connaissons la qualité de nos produits et nous ne vendons que des tracteurs et des machines sur lesquels nous pouvons travailler nous-mêmes. Nous faisons ce que nous savons bien faire, et nos clients apprécient beaucoup cette approche professionnelle et personnalisée. »

Atout polyvalence

Arnould Agri est établi dans une région où les activités sylvicoles sont très importantes. En matière de clientèle, les entrepreneurs, les agriculteurs et les sylviculteurs forment un mix idéal. Étant donné la présence sur place d'un atelier de fers et métaux, Arnould Agri a tous les atouts en main pour offrir un service à la carte à ses clients. Alors que ses confrères considèrent plutôt l'adaptation d'un tracteur comme une occupation supplémentaire, Arnould Agri y voit une activité à part entière, source de valeur ajoutée. Les tracteurs sortent des lignes de production en configuration de base et doivent encore subir des travaux pour les sylviculteurs. La sylviculture est un travail lourd qui demande du matériel adapté. Dans ce cadre, on a tout à fait raison d'aller frapper à la porte d'Arnould Agri. L'entreprise a déjà adapté plusieurs Puma et Maxxum. De la pose d'un panneau de sol ou d'une protection métallique pour le réservoir à mazout jusqu'à la conception d'un blindage complet combiné au développement d'un support pour grue forestière pour tracteur. Les clients de l'entreprise ont ainsi l'opportunité de valoriser davantage leur tracteur. Ceux-ci sont en effet capables de réaliser les travaux agricoles et, en période hivernale, leur équipement leur permet d'exceller dans les forêts. « Nous pouvons aussi adapter des bennes, des remorques et des bétaillères. Ces activités renforcent notre réputation et sont excellentes sur le plan commercial. » Lorsque nous l'interrogeons sur les tendances en matière de ventes, Albert Arnould est assez clair: « La crise a eu des répercussions mais l'efficacité et les innovations apportées par les produits de la gamme sont plus importantes. Aujourd'hui, les agriculteurs n'investissent plus de manière impulsive mais bien en fonction de leur vision de l'avenir. »







TIER 4: PRÉPAREZ-VOUS AVEC CASE IH

produits développement des indissociablement lié à l'innovation et à la technologie. À l'horizon 2014, les normes Tier 4 devront réduire les émissions de particules fines et de NOx de 90% par rapport aux normes Tier 3. Case IH a déjà pris ses responsabilités envers l'environnement et offre désormais, grâce au concept 'Efficient Power', une réponse solide aux défis de demain. Chez Case IH, nous avons fait un choix il y a plusieurs années déjà. Notre département R&D s'est focalisé sur la technologie SCR (Selective Catalytic Reduction) pour ce qui concerne le segment des puissances supérieures (> 100 ch). Nos clients peuvent déjà expérimenter le fruit de ces recherches sur le terrain. À l'attention de nos clients, concessionnaires et collaborateurs du Benelux, un événement Tier 4 de deux jours a été organisé à Jodoigne à la fin du mois d'août. L'espace de 4 jours, nos derniers produits leur ont ainsi été présentés de manière professionnelle. Ils y ont découvert notre dernière technologie, mais ils ont aussi pu tester personnellement la technologie Case IH Efficient Power sur le terrain, à bord de tracteurs de démonstration. Une expérience extrêmement appréciée... Sur une parcelle d'environ 30 ha, près de l'Abbaye de La Ramée, tous les ingrédients avaient été réunis pour une démo parfaitement réussie. Près de 1.600 clients s'en sont donné à cœur joie aux volants de modèles Maxxum, Puma et Magnum, couplés à des engins de labour et de moissonnage. Tous ont apprécié les performances de ces tracteurs haute puissance, alliant productivité et longévité, tant sur route que sur terrain. La nouvelle technologie SCR a affiné les moteurs afin qu'ils livrent une efficience maximale en termes de puissance et consommation de carburant. Ceci, alors que leurs émissions de particules fines et d'oxydes d'azote sont déjà conformes aux normes d'émissions Tier 4. Bref, avec le système Efficient Power, Case IH est déjà paré pour l'avenir. Au terme des sessions ,Ride & Drive', tous nos pilotes étaient unanimes. « L'Efficient Power permet à Case IH répondre parfaitement aux normes Tier 4, mais aussi de se positionner à un niveau supérieur en termes de performances, de confort, de fiabilité, d'efficacité et de convivialité. »

SCR: simple et efficace

Entreprendre, c'est prévoir et anticiper. Chez Case IH, nous faisons preuve de logique. Nous avons

aujourd'hui opté pour l'Efficient Power. Cette base technologique nous permettra dès 2014 de nous conformer parfaitement, rapidement et simplement aux normes Tier 4B (Tier 4 Final). Les normes d'émissions Tier 4 prévoient en effet la diminution drastique des émissions d'oxyde d'azote (NOx) et de particules fines (PM). D'un point de vue technique, deux systèmes peuvent être envisagés pour y répondre: L'EGR (Exhaust Gas Recirculation) et la SCR (Selective Catalytic Reduction). Le système EGR refroidit 20 à 30% des gaz d'échappement avant de les renvoyer dans la chambre de combustion, où ils sont brûlés à une température inférieure, réduisant ainsi la formation de NOx. Les fines particules de suie sont ensuite collectées dans un filtre à particules. Cette technologie, qui exige un système de refroidissement plus imposant, est appliquée sur les tracteurs Case IH de moins de 100 ch. Pour ses modèles de puissance supérieure, Case IH a opté pour le système SCR, qui assure le traitement efficace des gaz d'échappement à l'aide d'AdBlue. Grâce à sa longue collaboration avec FPT, Case IH dispose d'une expérience pratique du système SCR qui remonte à 2006. Ce n'est donc pas un hasard si les tracteurs animés par la technologie Efficient Power obtiennent les meilleurs résultats au test DLG-PowerMix. Étant donné que le système SCR répondant aux normes Tier 4 a trait au posttraitement des gaz d'échappement, les moteurs restent aptes à développer toute leur puissance. Un coup de boost pour la productivité. Mieux, le réglage fin du processus de combustion génère non seulement une baisse de consommation de carburant, mais aussi une limitation de la fraction de PM. La fraction de NOx est posttraitée par un catalyseur et l'AdBlue. L'AdBlue est une solution aqueuse d'urée à 32,5%, est injectée en quantité dosée dans l'échappement. Au terme du processus de réduction catalytique, l'oxyde d'azote est transformé en eau et en azote inoffensifs. L'échappement comprend plusieurs capteurs de température et de teneur en NOx. Ces informations sont envoyées à l'unité de dosage d'AdBlue, afin d'assurer le déroulement optimal du processus. Lorsque le moteur est coupé, la quantité résiduelle d'AdBlue est pompée et renvoyée dans le réservoir principal, situé près du réservoir de carburant, et que l'on reconnaît à son bouchon bleu. Il faut environ 1 L d'AdBlue pour 20 L de diesel. En pratique, on effectue un

plein d'AdBlue tous les deux pleins de carburant. Des récipients d'AdBlue de 10, 210, 1.000 et 1.250 litres sont disponibles dans notre réseau de concessionnaires. L'AdBlue est une solution stable et non-toxique, qui peut se conserver jusqu'à 2 ans sous des températures variant de-11 à 32°C. Le réservoir d'AdBlue intégré au tracteur est équipé d'un corps de chauffe qui veille à ce que l'AdBlue soit toujours à bonne température. L'utilisation d'AdBlue dans le concept Case IH Efficient Power accroît non seulement l'aspect parcimonieux du moteur, mais aussi sa longévité. Étant donné l'absence de recirculation de gaz d'échappement dans le moteur, ce dernier s'encrasse en effet beaucoup moins vite. Pour le système SCR, tout ceci génère des vidanges plus espacées de l'huile moteur, ainsi qu'une plus grande fiabilité. À l'heure actuelle, Case IH offre son système Efficient Power d'origine sur plus de 50 modèles de tracteurs et sur toutes ses moissonneuses-batteuses. Dans la pratique, ses performances ainsi que le confort qu'il procure à ses utilisateurs sont fortement appréciés.

Nouveau microsite Tier 4 pour le Benelux

Savoir et expérience allant de pair chez Case IH, nous avons créé le site www.caseih-ep.com pour nos clients du Benelux, qui pourront y retrouver toutes les informations sur les normes Tier 4. Vous disposez ainsi d'un accès illimité à toutes les informations liées au Tier 4, directement ou via une webkey, disponible dans notre réseau de concessionnaires. Vous y retrouverez tous les renseignements concernant la technologie Tier 4, et pourrez consulter toutes les données des modèles de tracteurs Efficient Power. Des vidéos et des photos sont aussi présentes pour vous fournir des précisions visuelles. Côté pratique, rien ne vaut les expériences de vos confrères qui ont testé les tracteurs Efficient Power de Case IH. Leurs opinions personnelles sur la dernière technologie de motorisation démontrent sa valeur ajoutée en matière de puissance, de réduction de carburant et de fiabilité supérieure. Enfin, la rubrique 'Contact' vous permet de poser directement vos questions sur les normes Tier 4. Quant à notre réseau de concessionnaires, il se tient toujours à votre disposition pour vous fournir des explications sur les applications Case IH Efficient Power.

FAITES RÉVISER DÈS À PRÉSENT VOTRE TRACTEUR!

Pour que votre saison 2012 tienne toutes ses promesses, c'est dès l'hiver qu'il faut préparer le terrain! Le bon réflexe? Vous assurer du bon état de marche de vos machines avant d'amorcer vos récoltes. Et pour y parvenir, vous pouvez vraiment compter sur la mobilisation de nos équipes...



EXPERTISE

Faites appel aux compétences et au savoir-faire de techniciens connaissant parfaitement votre matériel. Ces derniers bénéficient de cycles de formation continue, complétés par des programmes spécifiques et sont aussi formés aux dernières innovations technologiques.



PIÈCES D'ORIGINE

Les pièces d'origine CASE IH / STEYR vous garantissent un fonctionnement optimal de votre matériel puisqu'elles sont conçues pour des utilisations extrêmes et ont des qualités qui surpassent les normes de l'industrie. Ainsi, vous optimisez la fiabilité de votre machine, renforcez sa performance et allongez sa durée de vie.



TECHNOLOGIE

Nos techniciens examinent votre matériel à l'aide du système E.S.T. (Electronic Service Tool) et peuvent rapidement identifier et localiser les pièces défaillantes, limitant ainsi l'immobilisation de votre machine. Ses logiciels sont systématiquement mis à jour pour optimiser ses performances et pérenniser votre investissement.









EXEMPLE D'EXPLOITATION

- 8 parcelles de 20 hectares
- Cultures : 50% Blé, 50% Maïs

COÛTS D'INTRANTS MAÏS (PAR AN)

Semences: 140 €/ha
 Engrais: 180 €/ha

Produits

Le gain total dû à l'Agriculture

de Précision augmente de 2 à 3 fois avec des champs de formes

phytosanitaires: 120 €/ha

- Surface totale de 160 hectares
- Taux de recroisement:
 de 4 à 8 % selon le type de travail

COÛTS D'INTRANTS BLÉ (PAR AN)

Semences: 45 €/ha
 Engrais: 150 €/ha

Produits

phytosanitaires: 170 €/ha

ÉCONOMIES PAR SAISON GRÂCE À UN SYSTÈME AUTOPILOT + FIELD-IQ	EUR
Labour et reprise de labour	896
Engrais (solution azotée)	1440
Semis et Semences Blé et Maïs	860
Traitement et produits phytosanitaires	1024

Les économies calculées ci-dessus prennent en compte les économies d'intrants et de carburant réalisées grâce à un taux de recroisement proche de 0%.

€4.220 D'ÉCONOMIES

EN PLUS DE RÉDUIRE VOS FRAIS D'EXPLOITATION, LES SYTÈMES GPS VOUS APPORTENT :

- ► Une augmentation de votre productivité
- ► Une économie d'heures de travail
- Une précision parfaite sous n'importe quelles conditions climatiques, à n'importe quel moment de la iournée
- ▶ Une meilleur concentration sur le travail lui-même
- Une amélioration de votre confort en cabine
- ▶ Une réduction du stress et de la fatigue



NOUS FINANÇONS VOTRE
INVESTISSEMENT À 0.5%
SUR 24 MOIS. DÉCOUVREZ
NOS CONDITIONS PAGE 12.
NOUVEAU

Entretien d'hiver



Pièces d'origine CASE IH - STEYR

Durée de service accrue, temps d'arrêt réduits...Seules les pièces d'origine présentent les qualités et performances que vous êtes en droit d'attendre.





CABINE OU PLATE-FORME

- Filtre à air de cabine
- Climatisation
- Chauffage/ ventilation



- Contrôle



CIRCUITS HYDRAULIQUES

- Pression du circuit hydraulique principal (haute pression, basse pression,...)
- Fonctionnement des distributeurs

GÉNÉRAL

- Sécurité générale
- Conformité au code de la route et normes de sécurité



FILTRES

Les filtres Case IH / STEYR disposent de la meilleure protection contre les fines particules extérieures, pour une durée de vie plus élevée de votre machine.

FILTRE À GASOIL	
JX, Steyr 9000	8, 10 € TVA excl.
FILTRE À HUILE MOTEUR	
Puma, Maxxum, JX	. 21,45 € TVA excl.
FILTRE DE CABINE	
Puma, CVX, MAXXUM,	. 42,83 € TVA excl.
FILTRE HYDRAULIQUE	
Maxxum	. 68,55 € TVA excl.



BATTERIES

Les batteries Case IH / STEYR ont été spécialement conçues pour vous assurer une résistance optimale aux vibrations et secousses. Votre matériel est ainsi pleinement opérationnel.

12V 135AH-1000EN-DIM.514X175X210	
844, 845, 4200	163,5 € TVA excl.
12V 176 AH-1300EN-DIM.223X223X513	
PUMA, JXU, MXU	238,5 € TVA excl.



DÉMARREURS ET ALTERNATEURS

Les démarreurs et alternateurs Case IH / STEYR vous garantissent une efficacité optimale, en toutes circonstances. Ils bénéficient de composants renforcés pour une qualité supérieure.

CS Pro, CVX phase 1	316 € TVA excl.
ÉMARREUR 12 VOLTS 3KW	
Maxxum, Puma	300,5 € TVA excl.



SIÈGE PNEUMATIQUE

Choisissez plus de confort ergonomique

GRAMMER TYPE MAXIMO COMFORT	
Maxxum, Puma, CVX,	999,0 € ^{TVA excl.}
GRAMMER TYPE MAXIMO PROFESSIONAL	
Puma, CVX,	1.499,0 € TVA excl.

Prix indiqués sans montage et la TVA

NOUS DÉFINISSONS LES STANDARDS DE EFFICIENT POWER, D'AUTRES SONT ENCORE À LA RECHERCHE D'UN STANDARD.

Alors que d'autres constructeurs se sont enfin décidés en faveur de la technologie d'avenir SCR pour pouvoir satisfaire aux normes sévérisées sur les gaz d'échappement applicables dès 2014, Case IH reste fidèle à sa tradition de leader technologique et équipe ses séries de tracteurs de plus de 100 CV depuis 2011 déjà de la technologie de pointe Efficient Power.

Les avantages :

- Conception sans compromis de moteurs dédiés à la puissance
- Processus de combustion optimisé et traitement des gaz d'échappement visant à une efficacité en carburant nettement améliorée
- Longévité élevée, fiabilité accrue et intervalles d'entretien plus longs grâce à des températures de service plus basses

