

n°11 Février 2013

FARM FORUM

le magazine de Case IH



Témoignage : **une barre de coupe spéciale soja dans le Gers** p6

Technologie : **transmission CVX, à la pointe du progrès** p10

Innovation : **un centre d'accueil à l'écoute de ses clients** p14

CASE IH EN FRANCE

- 4 **SIMA** : LA TECHNOLOGIE EST PALPABLE SUR LE STAND CASE IH
- 6 **TÉMOIGNAGE** : UNE BARRE DE COUPE QUI RASE LE SOL (DANS LE GERS)

CASE IH NEWS

- 10 **TECHNOLOGIE** : TRANSMISSION CVX, LE MUST DE LA VARIATION CONTINUE
- 12 **IMMERSION** : USINE, SIÈGE SOCIAL EUROPE, CENTRE D'ESSAIS, D'ACCUEIL ET DE FORMATION, ST VALENTIN EST UN VÉRITABLE CAMPUS



- 14 **INNOVATION** : BIENVENUE DANS LE TOUT NOUVEAU « EXPERIENCE CENTER » DE CASE IH

- 15 **VOYAGES** : TROIS VOYAGES À LA DÉCOUVERTE DE ST VALENTIN EN 2013

ONLINE : LE FANSHOP CASE IH FAIT PEAU NEUVE

- 16 **FORMATION** : TRAVAUX PRATIQUES EN HONGRIE POUR LES COMMERCIAUX DES CONCESSIONNAIRES CASE IH

- 19 **NOUVEAUTÉ** : UN FARMALL U PEUT EN CACHER UN AUTRE !

REGARD

- 21 **ÉCONOMIE** : LA PRODUCTION MONDIALE DE DENRÉES AGRICOLES DISPOSE D'UN ÉNORME POTENTIEL DE CROISSANCE
- 22 **INTERVIEW** : « UN TRAVAIL DU SOL MODULÉ PEUT FAIRE ÉCONOMISER DU CARBURANT ET DU TEMPS » PAR LE PROFESSEUR DR YVES RECKLEBEN

ÉDITORIAL

Chers lecteurs, chers clients,

Votre métier évolue et, sous la pression conjuguée des contraintes économiques, environnementales, juridiques et fiscales, votre niveau d'exigences ne fait naturellement que croître.

Chez Case IH nous sommes plus que jamais prêts à vous accompagner pour faire face à ces nouveaux défis, voyez vous-mêmes :

- notre offre de tracteurs de forte puissance n'a jamais été aussi séduisante, avec nos nouveaux Maxxum et surtout Magnum CVX ;
- le battage axial, dont nous sommes l'inventeur, se développe régulièrement et notre nouvelle gamme d'Axial-Flow®, extrêmement performante, rencontre un très grand succès ;
- nous pouvons maintenant vous proposer un large choix de tracteurs pour la polyculture et l'élevage, avec notre nouvelle gamme Farmall ;
- nos solutions AFS de guidage par satellite, sont probablement parmi les plus fiables du marché.

Nous sommes donc plus que jamais déterminés à vous épauler et nous vous invitons à venir le vérifier sur notre stand au SIMA.

Dans une ambiance à la fois conviviale et professionnelle, vous pourrez vérifier que, dorénavant, la transmission CVX équipe tous nos tracteurs de 110 à 370 ch. Nouvelles offres AFS, gammes Axial-Flow®, Farmall et presses ne manqueront pas non plus de vous séduire et, parce que technologie rime aussi avec sympathie, nous vous invitons également à vivre sur le stand Case IH une expérience unique en 4D !

Alors rendez-vous au SIMA pour partager notre dynamisme.



Ludovic Pelletier
Directeur Commercial Case IH France

20 maquettes de Puma CVX sont mises en jeu !
Pour en savoir plus, reportez-vous page 5 de ce magazine.

Le magazine Farm Forum fournit des informations sur les produits Case IH et sur les tendances de l'agriculture, ainsi que des témoignages, dans le but de vous aider à gérer votre exploitation agricole avec succès. Éditeur : CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Autriche. N°11 Février 2013. Crédit photos : constructeur et Lionel Beylot.

UNE EXPÉRIENCE UNIQUE À VIVRE EN 4D

SUR LE STAND CASE IH AU SIMA



Au SIMA, vivez l'expérience unique du cinéma en 4D, et découvrez nos nouveaux matériels.

Sur le stand Case IH cette année, c'est un festival ! Celui du cinéma avec un film en 4D (images 3D + odorama) présenté sur grand écran, et celui de notre gamme de matériels largement renouvelée : Magnum CVX, Farmall U Pro, nouvelle gamme LB de presses à balles carrées, nouvelles Axial-Flow®, tout est à découvrir ! Et pour célébrer ce festival, ne manquez pas de jouer pour gagner l'un des 20 magnums de champagne mis en jeu. Stand Case IH - Hall 6, Allée D.



DU 23 FÉVRIER AU 3 MARS 2013, PARIS SERA LA CAPITALE MONDIALE DE L'AGRICULTURE ET DE L'ÉLEVAGE. LES DEUX PLUS GRANDS SALONS DU SECTEUR (SIA ET SIMA) SE TIENNENT SIMULTANÉMENT ET JOUENT LA SYNERGIE AU SERVICE DES VISITEURS PROFESSIONNELS.

LA TECHNOLOGIE EST PALPABLE SUR LE STAND CASE IH

SIMA-SIMAGENA - Mondial des Fournisseurs de l'Agriculture et de l'Élevage (Salon exclusivement réservé aux professionnels) du 24 au 28 février 2013 - Parc des Expositions de Paris Nord Villepinte

Et pour rappel : SIA - Salon International de l'Agriculture du 23 février au 3 mars 2013 - Paris Porte de Versailles



Présent dans le Hall 6, Case IH vous accueille sur 1 600 m². Notre objectif est de vous présenter nos nouveautés produits bien sûr mais aussi de vous faire jouer, de vous mettre en situation réelle grâce au simulateur, de vous faire gagner de nombreux cadeaux... et surtout de vous inviter à notre séance de cinéma 4D, du jamais vu !

Ayez la curiosité de visiter les 4 espaces du stand :

- la transmission continue,
- l'AFS et l'agriculture de précision,
- l'élevage et la gamme complète des Farmall,
- la récolte avec les gammes Axial-Flow® et de nouvelles presses.

Case IH vous attend nombreux pour une visite technique, pédagogique et ludique ! Nos équipes commerciales et techniques se tiendront à votre disposition pour vous apporter toutes les informations et répondront à toutes vos interrogations. Disponibilité de tous garantie !





Technique

La transmission à variation continue est une spécificité majeure de Case IH qui la propose depuis 1998. Elle est aujourd'hui disponible sur tous les tracteurs de 110 à 370 ch. Pour comprendre tous ses avantages, des explications seront délivrées par la force commerciale de Case IH en s'appuyant très concrètement sur les modèles présentés. Maxxum CVX, Puma CVX et Magnum CVX seront mis à l'honneur pour tout intégrer de la transmission à variation continue. Technique toujours avec la présentation de toute la gamme Farmall, A, C et U. Avec cette gamme, Case IH occupe une place importante dans les exploitations d'élevage. Place qui devrait encore augmenter avec la commercialisation du Farmall U PRO prévue en début 2013. Le Farmall U PRO est plus puissant, plus long pour plus de stabilité et d'équilibre (voir article sur le Farmall U PRO en pages 19-20).

Pédagogique

La maîtrise des outils d'agriculture de précision n'est pas évidente pour tous. Démontrer leur efficacité par l'expérience est une bonne façon de vous faire adhérer à ces outils. Grâce au simulateur mis à votre disposition, ce sera possible.

Le simulateur permet de vous faire concourir face à un tracteur guidé par AFS (outil de guidage électronique). Une fois la taille de la parcelle saisie, vous serez mis en conditions réelles de labour. Le travail effectué, vous pourrez comparer votre performance à celle du tracteur guidé par GPS. Qui sera le plus efficace ?

Ludique

C'est une première sur le SIMA, Case IH fait son cinéma ! Émotions et frissons garantis, l'animation en 4D de Case IH : ÉPOUSTOUFLANT- SENSATIONNEL- INÉDIT

Dans une salle de projection, sur le stand Case IH, venez assister à la séance de cinéma de Case IH en 4D, lunettes fournies. Pendant 15 min, c'est l'univers agricole qui va être reproduit. Tous les sens sont sollicités. On sentira l'odeur du foin, de la campagne. On entendra les bruits des oiseaux et des machines. Des bribes de pailles ou le vent viendront vous frôler le visage...

C'est du jamais vu et c'est une façon de vous présenter qui nous sommes tout en faisant entrer un peu d'humanité dans les grands halls de Villepinte, très loin du milieu rural. ■



TENTEZ DE REMPORTEZ UNE MAQUETTE DU PUMA CVX 230 !
POUR CELA, RENDEZ-VOUS VITE SUR NOTRE SITE POUR RÉPONDRE AU QUESTIONNAIRE

Il vous suffit de vous connecter sur le site www.farmforum.fr et de répondre aux questions sur le thème de la transmission CVX.

Vous serez peut-être l'un des 20 heureux gagnants d'une maquette du Puma CVX au 1/32^{ème}.

Ce tirage au sort est réservé uniquement aux lecteurs du magazine FARM FORUM répondant au questionnaire avant le 11 mars 2013.





STÉPHANE PAVAN PRÉSIDENT DE LA CUMA DE L'ESCUOT DANS LE GERS (32) S'EST FORTEMENT MOBILISÉ AVEC JACQUES MANET, RESPONSABLE MARKETING PRODUIT RÉCOLTE CHEZ CASE IH POUR FAIRE VENIR EN FRANCE UNE TOUTE NOUVELLE BARRE DE COUPE MIXTE, IDÉALE ET PERFORMANTE POUR RÉCOLTER LES CÉRÉALES COMME LE SOJA.

UNE BARRE DE COUPE QUI RASE LE SOL



Le soja : une récolte très particulière

Dans le Sud-Ouest, et notamment sur la commune de Couloumé-Mondebat dans le Gers, il se fait beaucoup de soja. Avec l'Alsace, c'est la région en France où on en produit le plus. Mais cultiver le soja et surtout le récolter n'est pas des tâches les plus aisées ! En effet, toutes les conditions climatiques doivent être réunies ; le soja étant très sensible à l'humidité. Les fenêtres de récolte, programmées fin septembre-début octobre, sur une journée, sont très courtes : après la rosée du matin et avant la tombée du jour. De plus, le soja se présente à maturité comme une gousse de graines très sèche située à 1 à 2 cm du sol. Le risque de dégradation des gousses est alors majeur en cas de pluie et d'humidité trop importantes. L'idéal consiste à récolter ces gousses avec une moissonneuse-batteuse dotée d'une barre de coupe qui épouse le sol afin de laisser le moins possible de graines dans la parcelle. Précaution majeure... quand on connaît le prix de la tonne de soja en 2012 : plus de 500 € ! Les

graines laissées dans le champ coûtent cher ! Stéphane Pavan, est très conscient de ces exigences et une de ses missions est de satisfaire les 15 adhérents de la CUMA qui totalisent 620 ha à récolter dont 230 en soja. Se doter de matériels performants paraît essentiel.

« C'est la flexibilité de la barre de coupe qui fait toute son importance pour le soja »

Du matériel performant

« À la CUMA, nous sommes très attentifs aux avancées techniques sur le matériel agricole. On se renseigne sur ce qui est proposé dans les autres pays pour gagner en efficacité et en rentabilité. Nous observons particulièrement les marchés

américains et brésiliens où il se fait beaucoup de soja contrairement à la France. On produit sur notre territoire seulement 5% du soja consommé. C'est dans cette démarche que nous avons acquis, il y a 15 ans la première barre de coupe à soja, la Case IH 1020 de 4,90 m peu répandue en France mais très connue aux États-Unis et au Brésil. Tout cela avec l'appui du concessionnaire Case IH de Nogaro, Eurosama, qui est notre partenaire en matériels agricoles depuis plus de 20 ans. C'est la flexibilité de la barre de coupe qui fait toute son importance pour le soja. Flexible, cette barre de coupe peut raser le sol à 2 cm pour ramasser les gousses les plus basses » témoigne Stéphane Pavan.

Et dans cette poursuite aux innovations, la CUMA acquiert en 2009, une toute nouvelle moissonneuse-batteuse, une Axial-Flow® 6088. Case IH suit de près cette vente et reste attentif aux commentaires de M. Pavan et de ses collègues. Eurosama adapte la barre de coupe 1020 sur cette nouvelle machine... et tout va bien. « Mais,

très vite, il a fallu nous rendre à l'évidence. Malgré une totale satisfaction, notre barre de coupe à soja commençait vraiment à vieillir ; les coûts d'entretien dus à l'usure devenaient trop élevés. Sans compter la maintenance sur notre autre barre de coupe à céréales » précise Stéphane.

M. Pavan fait remonter sa volonté de changement pour une nouvelle barre de coupe plus large et plus performante. Case IH se mobilise et propose une barre de coupe révolutionnaire qui permet la mixité des récoltes, céréales et soja. La barre est rigide pour les céréales et flexible pour le soja. C'est

par un simple système de goupilles que le passage d'un mode à l'autre peut s'effectuer très rapidement.

Récolter aussi bien le soja que le blé

C'est en juin 2012 qu'arrive la nouvelle barre de coupe mixte Case IH Terra Flex 3020 de 7,60 m. « Il y avait urgence car à la CUMA, les surfaces en soja augmentaient. Nous devons honorer des contrats avec des firmes en alimentation humaine. Leurs exigences sont importantes. Les récoltes de soja doivent se faire dans les meilleures conditions possibles, dans des délais très courts avec un rendement optimal. Cette nouvelle barre

de coupe nous offre tous les avantages. On a divisé par 2 le temps de chantier de récolte avec 4 ha récoltés par heure, diminuant ainsi les coûts de carburant et de main-d'œuvre. Cette barre passe partout, suit les dénivelés de nos parcelles en coteaux avec efficacité tout en évitant le ramassage de cailloux ou de terre qui pourraient endommager la machine. Cette barre est de conception très robuste, surdimensionnée notamment au niveau de l'entraînement et de la vis centrale. Ses performances se sont réellement accrues en comparaison à notre ancienne barre de coupe. Notre satisfaction est totale ! » conclut Stéphane Pavan. ■



JACQUES MANET, RESPONSABLE MARKETING PRODUIT RÉCOLTE CHEZ CASE IH TÉMOIGNE SUR LES AVANTAGES DE CETTE BARRE DE COUPE

« Avec ces nouvelles barres de coupe, Case IH apporte une réponse très adaptée et performante à ses clients producteurs de soja. La polyvalence est le caractère majeur de cette barre. Vous pouvez tout récolter, du blé, de l'orge, du tournesol, et bien sûr du soja. Inutile de se doter d'une autre barre de coupe. D'un simple système de goupilles, vous passez d'une barre flexible à une barre rigide et inversement. Il n'existe pas à ce jour, sur le marché, meilleure barre de coupe pour récolter le soja.

Ces barres de coupe sont disponibles en 3 largeurs : 6,20 m, 7,60 m et 9,20 m. Elles ont beaucoup de composants communs avec les barres de coupe 3050 car elles ont été conçues en même temps, ce qui facilite l'entretien et le service après-vente.



CHECK-UP HIVER

N'ATTENDEZ PLUS

pour faire la révision d'hiver de vos machines !

Rendez-vous chez votre concessionnaire pour bénéficier d'une révision garantie « Haute Précision » et profitez :

- d'une technologie de pointe,
- des compétences de techniciens qui maîtrisent parfaitement votre matériel,
- des pièces d'Origine Case IH pour assurer vos travaux de récolte en toute sécurité.



Photos : Getty Images, istock - Offres valables chez les concessionnaires Case IH participant à l'opération.

Révisez maintenant et payez en 1 an sans frais*, en 1, 2, 4 ou 12 fois



*Un crédit vous engage et doit être remboursé : vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager. Financement à un taux nominal de 0% (hors assurance facultative) pour un crédit amortissable sur 1 an avec possibilité de reporter l'échéance annuelle jusqu'à 12 mois de la facturation. Exemple : pour un crédit de 3 000 €, vous remboursez une échéance annuelle de 3 000 € (hors assurance facultative) à 12 mois de la facturation. Frais de dossier : 30 €. TEG annuel fixe : 1,008% (hors assurance facultative). Durée totale du crédit : 12 mois. Coût total du crédit : 30 € (hors assurance facultative). Offre réservée exclusivement aux exploitants agricoles, CUMA, Entreprises de Travaux Agricoles et concernant uniquement les pièces neuves Case IH ou la main-d'œuvre d'un montant minimal de 1 000 € vendues par les concessionnaires Case IH participant à l'opération. Sous réserve de l'accord de crédit de votre Caisse Régionale de Crédit Agricole, organisme prêteur. Offre valable jusqu'au 31 décembre 2013. Offre également disponible avec remboursements mensuels, trimestriels et semestriels.



RÉGIME MOTEUR TOUJOURS À L'OPTIMUM, PERFORMANCE, SOBRIÉTÉ, GRAND CONFORT DE CONDUITE... LA TOUTE NOUVELLE TRANSMISSION CVX DE CASE IH OFFRE LE NEC PLUS ULTRA DE LA VARIATION CONTINUE. EXPLICATIONS AVEC THIÉBAUD RUSTERHOLTZ, RESPONSABLE MARKETING PRODUIT TRACTEURS CASE IH FRANCE.

TRANSMISSION CVX, LE MUST DE LA VARIATION CONTINUE

FARM FORUM : Que se cache-t-il derrière la nouvelle transmission CVX de Case IH ?

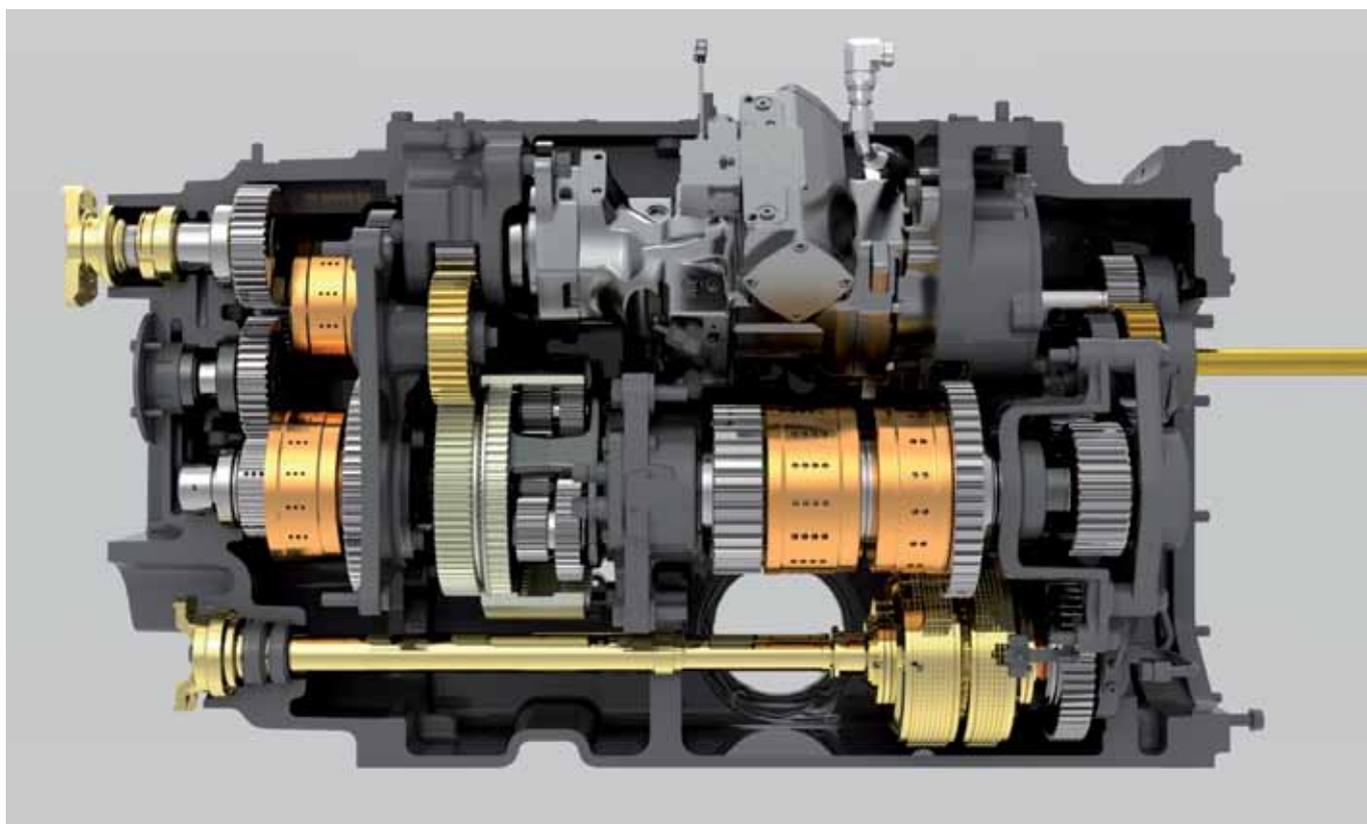
Thiébaud Rusterholtz : Une transmission à variation continue permet de travailler sur une plage de vitesse de 0 à 40 km/h sans interruption. La transmission CVX associe la souplesse d'un système de double embrayage, à la performance mécanique délivrée par un système de quatre gammes mécaniques. Le rapport le mieux adapté au travail effectué

par l'utilisateur est automatiquement sélectionné par le logiciel de gestion de la transmission, ce qui permet ainsi d'offrir le rendement mécanique le plus élevé, tout en préservant la sobriété du tracteur. C'est le meilleur compromis qui est retenu. Ainsi, le régime moteur du tracteur est à son optimum quelle que soit son utilisation : travaux lourds, fauchage, épandage, transport... Au bilan, la transmission CVX permet d'obtenir une plus grande sobriété pour une puissance délivrée

équivalente à celle d'un tracteur équipé d'une transmission Powershift. Le nec plus ultra de la variation continue est fourni par la transmission CVX.

F.F. : Quels sont les avantages de cette transmission CVX ?

T.R. : Avec cette nouvelle transmission à variation continue, développée par le bureau d'études Case IH de Racine aux États-Unis, la part mécanique qui intervient





Poignée Multicontroller avec panneau ICP et commande EcoDrive du Puma CVX

dans la transmission à variation continue est la plus élevée du marché. Chacun sait que les rendements mécaniques sont toujours supérieurs aux rendements hydrauliques. La transmission CVX de Case IH est la première transmission à variation continue à fournir un rendement aussi élevé et aussi proche des boîtes mécaniques. Vu de l'extérieur, pour le chauffeur, le système est complètement transparent. Au travail ou sur la route, il pourra passer de 0 à 40 km/heure sans avoir à changer de vitesse et il ne percevra aucune rupture. C'est la partie hydraulique associée à chaque embrayage de gamme de la transmission qui offre cette souplesse. Le système est complètement intuitif. Le tracteur ajuste par lui-même la vitesse du moteur et sélectionne le rapport de gamme le mieux adapté aux conditions du travail effectué. C'est vraiment le haut de gamme, le nec plus ultra de ce que les agriculteurs peuvent disposer aujourd'hui en matière de transmission.

F.F. : Pourriez-vous donner des exemples ?

T.R. : En transport sur route avec une tonne à lisier, la sobriété du moteur va être privilégiée, le régime moteur sera réduit à son minimum. À 40 km/heure, il peut descendre jusqu'à 1 350 tr/min ! Pour d'autres opérations comme le sous-solage, par exemple, c'est à la puissance du tracteur lui-même que l'on fera appel pour en retirer le maximum de performance.

F.F. : Qu'est-ce qui différencie la nouvelle transmission CVX des tracteurs Case IH des autres transmissions à variation continue disponibles aujourd'hui ?

T.R. : Tous les avantages que nous venons de citer. Mais aussi des fonctionnalités que nous avons ajoutées et qui améliorent le confort de conduite pour l'utilisateur et optimisent la consommation en carburant. Le dispositif « EcoDrive » déjà présent sur les Puma CVX par exemple, optimise encore davantage les atouts de la transmission CVX, il permet de maintenir la vitesse maximum sur route à un régime moteur réduit, avec au final une économie de carburant. Il permet également de maintenir le régime du moteur constant lors de travaux à la prise de force, notamment lors du fauchage de luzerne à vitesses élevées, de broyage de pierres... De même, la commande « Stop actif » également proposée sur les Puma CVX est une exclusivité qui permet, à la vitesse zéro, par une immobilisation active de la transmission, de retenir un tracteur et son outil en pente puis de faire très facilement un démarrage en côte sans avoir à actionner les freins.

F.F. : Vous parlez de sobriété des tracteurs, avez-vous mesuré leur consommation ?

T.R. : Des tests officiels récents effectués en Allemagne par la DLG sur des tracteurs de forte

puissance ont permis de mettre en évidence l'expertise et la maîtrise du développement des moteurs par Case IH. Le Magnum 340 Efficient Power présente ainsi la consommation spécifique la plus basse avec 228 g/kWh : il ressort nettement en tête de tous les tracteurs de sa catégorie de puissance.

F.F. : Quelles sont les gammes de tracteurs Case IH qui vont être équipées de la nouvelle transmission CVX ?

T.R. : Case IH est le constructeur qui présente la gamme la plus large à être équipée de la transmission CVX : les tracteurs de 110 à 420 ch disposeront dès cette année, d'une transmission à variation continue. Et c'est au public français que Case IH a choisi de garder la primeur de l'information puisque nous avons choisi le SIMA pour présenter l'extension de sa gamme de tracteurs à transmission CVX. Disponible uniquement de 130 à 230 ch sur les Puma, la transmission CVX se démocratise aujourd'hui en équipant les Maxxum 4 cylindres de 110 à 140 ch dès 2013. Les Maxxum CVX, présents en exclusivité mondiale au SIMA, seront également accompagnés des Magnum CVX, de 235 à 420 ch disponibles en 2013. ■



ST VALENTIN ACCUEILLE LA PLUS GRANDE USINE DE TRACTEURS DE CASE IH EN EUROPE, MAIS C'EST AUSSI LE SIÈGE EUROPÉEN DE LA MARQUE, L'UN DES PRINCIPAUX CENTRES D'INGÉNIEURIE CASE IH AU MONDE ET ELLE VIENT D'INAUGURER UN TOUT NOUVEAU « EXPERIENCE CENTER ». VISITE GUIDÉE.

USINE, SIÈGE SOCIAL EUROPE, CENTRE D'ESSAIS, D'ACCUEIL ET DE FORMATION, ST VALENTIN EST UN VÉRITABLE CAMPUS

La petite ville de St Valentin en Autriche vit depuis plus de soixante ans, au rythme de la construction de tracteurs. Au fil des années, le site industriel n'a cessé de se développer et de se moderniser pour devenir l'un des centres de production de matériels Case IH les plus performants dans le monde.

Des tracteurs de 85 à 240 ch

Depuis sa création en 1947, près de 600 000 tracteurs ont déjà été assemblés dans l'usine de St Valentin. Chaque jour, une cinquantaine de tracteurs sortent de ses lignes de production. Au cours de la seule année 2012, pas moins de 11 000 tracteurs ont été assemblés dans l'usine autrichienne, dans

une gamme de puissance qui s'échelonne de 85 à 240 ch et selon près de 6 400 modèles et configurations différents.

Le contrôle qualité, une priorité

Case IH attache une très grande importance au contrôle de la qualité. Sur les lignes d'assemblage, des « Quality Gates » ou



« barrières de qualité » vérifient tout au long du montage, la qualité de la production. Les lignes d'assemblage des tracteurs comptent quatre « Quality Gates », celles des cabines, deux. L'usine dispose également d'un banc d'essai à rouleaux pour réaliser des tests qualité complémentaires pour les tracteurs et un dispositif de contrôle qualité des circuits électriques des cabines. Il n'est donc pas surprenant que l'unité de production de St Valentin se classe en 2012, parmi les trois premiers sites de production sur trente que compte le groupe, dans le classement mondial WCM, World Class Manufacturing. Ce système de gestion de la qualité mis en place au sein du groupe, est habituellement développé dans l'industrie automobile.

Le siège social de Case IH Europe

L'usine de St Valentin assure aujourd'hui la fabrication d'une grande majorité des tracteurs Case IH commercialisés en Europe, mais elle

exporte aussi certains modèles, jusqu'en Australie et en Nouvelle-Zélande. Le site de St Valentin n'est pas seulement une très belle usine. Il accueille également depuis 2006, le siège social de Case IH pour l'Europe ainsi que l'un des tous premiers centres de recherche & développement et d'ingénierie de la marque dans le monde. Aujourd'hui, 640 personnes travaillent directement sur le site auxquelles il faut ajouter 200 personnes de toute l'Europe,

rattachées au siège social. Le groupe continue à beaucoup investir sur le site de St Valentin. Le nouveau centre d'accueil et d'information, « Experience Center » (voir en page suivante), est le dernier investissement en date, puisqu'il a été inauguré en septembre dernier. Un centre de formation ultra moderne est également en cours de construction. Il accueillera les services techniques des concessionnaires Case IH. ■

ST VALENTIN EN QUELQUES CHIFFRES :

- Date de création du site : 1947
- Nombre de tracteurs produits : 50 par jour soit 11 000 en 2012
- Puissance des tracteurs fabriqués : de 85 à 240 ch
- Nombre de salariés : 640 sur le site + 200 personnes rattachées au siège social du groupe

CASE IH A INAUGURÉ EN SEPTEMBRE DERNIER, UN CENTRE D'ACCUEIL ET D'INFORMATION DESTINÉ À SES CLIENTS DE TOUTE L'EUROPE.

BIENVENUE DANS LE TOUT NOUVEAU « EXPERIENCE CENTER » DE CASE IH



Sur le site de son usine de St Valentin en Autriche, Case IH a ouvert en septembre dernier, un tout nouveau centre d'accueil et d'information pour ses clients, qu'il a baptisé « Experience Center ». Installé au cœur même de l'usine, il permet aux visiteurs de découvrir en exclusivité la production des tracteurs Case IH et leur présente de façon très didactique les dernières technologies qui équipent les tracteurs Case IH. Son objectif est de fournir à toutes les personnes qui franchiront ses portes, une expérience très enrichissante.

Un outil privilégié de contact avec les agriculteurs

« Nous sommes complètement à l'écoute des besoins de nos clients », explique Gabriele Hammerschmid, Directrice Marketing de Case IH. « Le nouveau « Experience Center » va constituer

un outil privilégié pour nous permettre de dialoguer avec eux et de mieux connaître leurs attentes. Notre but est de donner la possibilité à chacun de nos clients en Europe, de visiter au moins une fois, l'usine de St Valentin et son nouveau « Experience Center », et de connaître ainsi beaucoup mieux notre marque. Nous savons d'après nos études de satisfaction clients, qu'il est très important pour les agriculteurs d'avoir un contact avec la production de nos machines, en particulier pour qu'ils prennent conscience de nos très hauts standards de qualité ».

Des capacités d'accueil de qualité

Avec une surface de plus de 1 200 m², l'« Experience Center » de Case IH comprend plusieurs salles équipées des systèmes de projection et des technologies les plus récentes pour assurer des présentations de qualité ; ce qui lui permet de recevoir plusieurs groupes de taille importante en même temps.

Une visite de l'usine en parallèle

« Nous avons prévu d'accroître de façon très significative, le nombre de visiteurs sur le site de St Valentin, dans les années à venir », souligne Gabriele Hammerschmid. « Notre objectif est d'en recevoir plus de 12 000 en 2013, soit plus que le double des personnes qui visitaient jusqu'à présent, chaque année, notre usine ». En plus des présentations sur grand écran, Case IH peut montrer à ses clients des tracteurs à l'intérieur même du centre. « Les visites de l'« Experience Center » peuvent bien sûr être couplées avec une présentation de l'usine ou des démonstrations de matériels, selon les besoins ; ce qui nous permet de montrer directement aux clients, comment fonctionnent nos dernières innovations, en conditions réelles d'utilisation ». Le nouveau « Experience Center » est un bel outil qui constitue un des éléments-clés de la nouvelle stratégie de croissance de Case IH en Europe. ■

CASE IH INVITE SES CLIENTS À DÉCOUVRIR LE SITE INDUSTRIEL DE LA MARQUE, À ST VALENTIN EN AUTRICHE, À L'OCCASION DE TROIS VOYAGES QUI SERONT ORGANISÉS AU COURS DE L'ANNÉE. AU PROGRAMME, VISITE DE L'USINE DE CONSTRUCTION DE TRACTEURS CASE IH ET DE SON TOUT NOUVEAU « EXPERIENCE CENTER ».

TROIS VOYAGES À LA DÉCOUVERTE DE ST VALENTIN EN 2013

Case IH a décidé d'organiser à l'attention de ses clients français trois voyages sur le site de son usine de St Valentin en Autriche. Le séjour qui se déroulera sur une journée au départ de Roissy Charles-de-Gaulle, emmènera les agriculteurs et les entrepreneurs de travaux agricoles qui sont intéressés, au cœur des lignes de production de leurs tracteurs. Une visite du tout nouveau « Experience Center » de Case IH est également prévue dans

le programme. Ce nouveau centre d'accueil et d'information permet aux visiteurs de tout connaître sur la marque, de découvrir de façon très didactique les dernières technologies qui équipent les tracteurs Case IH et de dialoguer dans des conditions très agréables avec les responsables de l'entreprise (voir en page 14). Les personnes qui aimeraient participer à l'un de ces trois voyages sont invitées à se rapprocher de leur concessionnaire Case IH. ■



RETROUVEZ EN LIGNE, TOUS LES ARTICLES ET ACCESSOIRES DE LA MARQUE AUX COULEURS ROUGE ET NOIR, SUR LE TOUT NOUVEAU SITE DU FANSHOP.

LE FANSHOP CASE IH FAIT PEAU NEUVE

Vous souhaitez compléter votre collection de maquettes de tracteurs Case IH, acheter le dernier-né des polos de la marque ou la plus récente des casquettes rouge et noir, renouveler les combinaisons de votre chauffeur, ou encore dénicher l'accessoire qui figurera en bonne place sur votre bureau... Case IH vous donne accès à l'ensemble de ses collections sur son nouveau Fanshop, dans la rubrique « BOUTIQUE EN LIGNE » du site www.caseih.com.

Plus facile d'accès, le nouveau site permet de visualiser rapidement l'ensemble des articles disponibles et de passer commande en seulement quelques minutes. Chaque commande est traitée

et expédiée dans les 24 heures qui suivent sa réception et doit en principe être livrée dans les sept jours qui suivent l'expédition.

Les articles sont classés en quatre catégories faciles à identifier : Collection loisirs, Tenue de travail, Accessoires et Jouets et maquettes. Pour vous aider à repérer aisément les nouveautés et les bonnes affaires, des rubriques « Qui vient juste d'arriver », « Offres spéciales » et « Soldes » sont également accessibles dès la page d'accueil. Ne tardez pas, si vous ne l'avez pas encore découvert, rendez-vous via votre ordinateur ou votre tablette numérique, sur notre nouveau Fanshop ! ■





PLUS DE 1 100 VENDEURS DE MATÉRIELS CASE IH DE TOUTE L'EUROPE, SE SONT RETROUVÉS L'AUTOMNE DERNIER EN HONGRIE, À L'OCCASION DE L'« EUROPEAN TRAINING CAMP » 2012.

TRAVAUX PRATIQUES EN HONGRIE POUR LES COMMERCIAUX DES CONCESSIONNAIRES CASE IH

« Si tu me le dis, je l'oublierai. Si tu me le montres, je m'en souviendrai. Mais si je le fais moi-même, je comprendrai ». Cet ancien proverbe chinois est parfaitement bien adapté à ce que les vendeurs des concessions ont vécu en participant au dernier « Training Camp » de Case IH, qui s'est déroulé à Sopron en Hongrie, entre début septembre et mi-octobre 2012. Au total, ce sont plus de 1 100

participants essentiellement des technico-commerciaux et des dirigeants de plus de 350 concessionnaires et importateurs de matériels Case IH implantés en Europe, qui ont fait le déplacement. Ils ont pu, au cours de deux journées complètes de formation, se familiariser avec les dernières technologies Case IH et surtout, les tester eux-mêmes en conditions réelles d'utilisation, au volant d'un tracteur ou d'une moissonneuse-batteuse.

10 000 ch rassemblés sur le site

L'édition européenne 2012 vient de battre un record puisqu'elle a constitué le plus grand « Training Camp » jamais organisé par Case IH dans l'histoire de la marque. Au moment le plus fort de l'événement, Case IH avait réuni sur le site hongrois, une flotte de tracteurs et de moissonneuses-batteuses, qui ensemble, totalisaient plus de 10 000 ch. Parmi les matériels présentés, les



participants ont notamment pu découvrir les tous derniers tracteurs de la marque et en particulier la série complète des Farmall, la gamme des Puma avec ABS et un certain nombre de prototypes qui vont être lancés sur le marché européen dans les mois à venir.

Une formation très haut de gamme

« Chez Case IH, nous avons une stratégie simple et très claire », précise Matthew Foster, Vice-Président du groupe Case IH, en charge de l'Europe. « Nous voulons devenir la marque préférée des agriculteurs européens dans le domaine des nouvelles technologies et leur apporter un service très haut de gamme. Et nos concessionnaires constituent un maillon essentiel pour atteindre cet objectif.

C'est la raison pour laquelle nous avons décidé d'investir fortement pour renforcer notre réseau de concessionnaires et de leur proposer de nouveaux services, comme des formations de haut niveau. Nous avons pour cela adopté une nouvelle stratégie en matière de formation, qui inclut notre Web Université et le nouveau « Experience Center » de St Valentin en Autriche (voir en page 14). Notre « Training Camp » qui se déroule tous les deux ans, dans un pays différent, est au cœur de cette nouvelle stratégie. Il fournit l'occasion d'acquérir bien plus que des connaissances théoriques sur les nouveaux matériels Case IH, puisque chaque participant peut lui-même les tester au travail dans les champs ».

Une organisation par atelier

L'organisation du « Training Camp » 2012 a mobilisé les équipes commerciales de Case IH de toute l'Europe. Pendant toute la durée de la formation, elles ont présenté sous la forme d'ateliers, les dernières innovations de Case IH, y compris les nouvelles presses à balles rondes et les moissonneuses-batteuses des séries 130 et 230 avec leurs nouvelles cabines très confortables et leurs nouvelles barres de coupes... Sans oublier bien sûr les dernières technologies proposées dans les équipements AFS de Case IH.

Les organisateurs avaient prévu plus de 800 ha pour les tests au champ. « Nous avons rarement l'occasion de disposer d'une superficie aussi importante pour tester du matériel », remarque



Gabrielle Hammerschmid, Directrice Marketing de Case IH Europe. Les participants ont pu conduire des tracteurs de 55 à 680 ch ! En petits groupes, ils avaient auparavant pu comprendre le pourquoi de telle ou telle innovation dans les différentes gammes de tracteurs et les avantages qu'elle apporte à leurs clients agriculteurs ». Ils

ont également pu découvrir en action un certain nombre de prototypes comme la presse à balles rondes RB 544 ou l'innovation de la prochaine campagne pour Case IH, le Magnum CVX qui, avec une puissance maximum de 419 ch, bénéficie de performances exceptionnelles pour sa catégorie. Case IH a aussi profité du « Training

Camp », pour écouter ses concessionnaires et leurs salariés. Leurs remarques qui viennent directement des clients Case IH, agriculteurs ou entrepreneurs de travaux agricoles, sont capitales pour les ingénieurs de la marque. Et ce sont eux qui sont à l'origine de la conception des machines des années à venir. ■

AYMERIC FOLLEAU, COMMERCIAL AUX ETS DURET (DANS L'ORNE)

« C'est une formule idéale pour découvrir un nouveau matériel »

« J'ai eu la chance de participer au « Training Camp » qui s'est déroulé en Hongrie l'automne dernier, et j'ai vraiment apprécié ce type de formation sur le terrain », explique Aymeric Folleau, commercial aux Ets Duret dans l'Orne, qui a fait le déplacement du 26 au 28 septembre 2012 avec huit de ses collègues de la concession. « Ce type de rencontres dans les champs, constitue vraiment une formule idéale pour découvrir et prendre soi-même en main, un nouveau tracteur ou un nouveau matériel. Le siège de notre concession se situe dans l'Eure-et-Loir, mais personnellement je suis vendeur dans l'Orne, dans un secteur de polyculture-élevage, et c'est surtout le Farmall U, la nouveauté de l'année 2012 dans la gamme des petits tracteurs, qui m'a intéressé ». Il avait déjà eu l'occasion de participer à une opération similaire il y a deux ans, à Bordeaux et n'a pas hésité une seconde lorsqu'on lui a proposé de s'inscrire au « Training Camp » de 2012. « Dans notre session, nous étions une cinquantaine de français », précise le jeune commercial. « Nous avons participé en petits groupes d'une dizaine aux sept ou huit ateliers prévus pour nous, en moissonneuses-batteuses avec la série 130 et la série 230 ; en tracteurs, avec les Farmall, les Puma et les plus gros tracteurs ; les presses et l'AFS. Tous pays confondus, une trentaine d'ateliers avaient été répartis sur l'ensemble du site, un véritable village Case IH au milieu des champs ! L'organisation était parfaite », ajoute Aymeric Folleau. « Après une présentation rapide du matériel sous les tentes, nous sommes passés à la prise



en main à proprement parler de chaque machine. Nous avons testé les moissonneuses-batteuses, en récoltant du maïs et les tracteurs, avec des équipements de déchaumage. Nous avons également simulé le buttage de pommes de terre, pour nous familiariser avec le nouveau système AFS. C'était génial, on a pu se rendre compte immédiatement de la façon dont fonctionne la machine dans les champs, de son côté plus ou moins nerveux, de son confort d'utilisation, de la boîte de vitesse... Nous avons également pu comparer les tracteurs des marques concurrentes, ce qui est très intéressant car nous avons rarement l'occasion de pouvoir le faire. Le fait de nous retrouver et d'échanger pendant trois jours avec des vendeurs de concessions d'un peu toute la France est aussi très enrichissant ».

LE FARMALL « U », U COMME UTILITY (POLYVALENT) EST TRÈS APPRÉCIÉ DANS LES EXPLOITATIONS D'ÉLEVAGE DEPUIS DÉBUT 2012. ARRIVÉ DANS LA MÊME LIGNÉE, LE FARMALL U PRO EST PLUS LONG ET PLUS ÉQUILIBRÉ.

UN FARMALL U PEUT EN CACHER UN AUTRE !



Petit rappel de gamme

Dans la famille Farmall, on a le « A ». C'est un tracteur d'entrée de gamme, très simple, mécanique et idéal pour tous les travaux de cour. Il est disponible de 55 à 115 ch.

Ensuite, le « C », comme compact ; est un tracteur très maniable doté de technicité plus importante que sur le premier. Le Farmall C (55 à 105 ch) se faufile partout, dans les vieux bâtiments d'élevage ou dans les cours d'accès difficile.

Et pour finir, le Farmall U, encore mieux équipé que les précédents, très polyvalent, idéal pour les exploitations de polyculture-élevage. Le Farmall U est disponible de 95 à 115 ch.

Le Farmall U PRO

Le Farmall U PRO a été présenté pour la première fois sur le salon de Bologne en Italie, en automne dernier. Il sera l'une des vedettes du SIMA 2013.

Il peut trouver sa place dans toutes les exploitations et convenir à tous : en tant que tracteur de tête en polyculture-élevage et en numéro 2 en grandes cultures. Il va séduire toutes les campagnes françaises. La gamme est disponible en 3 modèles de 95 à 115 ch.

Ce qui fait sa différence

À l'intérieur, l'ergonomie de la cabine reste à l'image du Farmall U avec une vue imprenable sur l'avant. Le capot du tracteur a été abaissé, ce qui dégage de la visibilité,

idéal pour l'utilisation d'un chargeur frontal. Un joystick, en option, permet d'actionner le chargeur frontal. Il est bien placé, à droite, sous la main.





Le poste de conduite est spécifique avec un habitacle reprenant la philosophie du CS PRO. Toutes les commandes principales sont actionnées à partir de la poignée Multicontroller du levier de vitesse.

Un bouton de transmission automatique autorise les passages des 4 rapports Powershift sans actionner l'embrayage.

La poignée Multicontroller permet d'actionner les 4 rapports Powershift / le relevage avant (à commande électronique) / l'inverseur / l'automatisme de passage des rapports / la fonction Powerclutch (système de débrayage de la transmission pour le passage des rapports synchronisés) / 2 distributeurs électro-hydrauliques / le rappel de 2 régimes moteur constants mémorisables.

Ce dernier point est important et procure plus de souplesse dans la conduite. L'agriculteur peut, ainsi, enregistrer un régime pour la prise de force et un autre pour effectuer des manœuvres au champ.

Le Farmall U PRO peut disposer de 4 distributeurs arrière et de 2 distributeurs centraux. Le relevage arrière a une capacité de 5 600 kg.

En règle avec les normes environnementales en vigueur

La gamme Farmall U PRO est animée par un moteur à rampe commune de 3,4 litres de cylindrée. Tous les tracteurs de cette gamme sont dotés d'une valve EGR (pour la recirculation des gaz d'échappement) et d'un filtre à particules. Tout le système de dépollution tient sous le capot.

La transmission a été développée en partenariat avec ZF. Elle offre 32 vitesses avant et 32 vitesses arrière.

De plus, le Farmall U PRO est doté du régime économique « 40 km/h Eco ». La vitesse de 40 km est atteinte à seulement 1 750 tr/min au lieu des 2 100 tr/min communément observables sur les autres tracteurs. Une économie de carburant est alors significative.

Le Farmall U PRO est le tracteur qui correspond parfaitement bien aux exploitations de polyculture-élevage. Il est plus long, plus puissant et procure plus de stabilité. Il peut ainsi supporter des charges importantes à l'arrière. Grâce à ses 4 rapports sous charge, il est très performant pour le transport de fourrage, de bétail ou de céréales. À découvrir absolument sur le stand Case IH au SIMA ! ■



Levier Multicontroller.



LA REMONTÉE DES COURS DES MATIÈRES PREMIÈRES AGRICOLES NE DOIT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉE COMME DÉFINITIVEMENT ACQUISE. C'EST EN TOUS CAS, CE QUI RESSORT DE LA DERNIÈRE CONFÉRENCE « GRANDES CULTURES » D'AGRI BENCHMARK, QUI S'EST DÉROULÉE À PILANESBERG, EN AFRIQUE DU SUD.

LA PRODUCTION MONDIALE DE DENRÉES AGRICOLES DISPOSE D'UN ÉNORME POTENTIEL DE CROISSANCE



L'agriculture pourra-t-elle répondre à la forte croissance de la demande mondiale en matières premières agricoles dans les années à venir ? Cette question a été au centre des discussions de la dernière conférence « grandes cultures » d'Agri Benchmark. Ce réseau international d'économistes spécialisés en agriculture, animé par l'institut public de recherche allemand von Thünen, vTI, et l'association d'agriculteurs allemands, DLG, a tenu en juin dernier, sa conférence annuelle à Pilanesberg en Afrique du Sud. Ce rendez-vous a été l'occasion pour les représentants de vingt-trois pays venus des cinq continents, d'échanger sur les perspectives d'évolution de la production mondiale. À partir d'études réalisées aux États-Unis, Argentine, Australie, Bulgarie, Maroc, Pologne et Ukraine, ils ont montré que pour des raisons à la fois techniques et économiques, la production mondiale de denrées agricoles bénéficiait d'un énorme potentiel de croissance.

Accroissement des rendements et des surfaces cultivées

Comme le souligne par exemple Pawel Boczar, de l'Université de Poznan en Pologne, le rendement moyen en blé est aujourd'hui de 4 tonnes/ha dans son pays, mais il s'élève en moyenne dans les exploitations les mieux suivies à 6 t/ha, soit 50% de plus. Cette différence s'explique par une meilleure exploitation de la fertilisation,

des semences et de la protection phytosanitaire. L'exemple de l'Argentine montre qu'il est aussi possible d'accroître significativement les surfaces de terre cultivées sans gros investissements. Martin Otero de l'association Hillock estime qu'il serait tout à fait réaliste d'augmenter les superficies cultivées en Argentine de 20 à 40% d'ici à 2020, tout en respectant la réglementation en matière de déforestation. Ce qui signifie que si les prix des produits agricoles restent élevés pour les agriculteurs argentins, la production de graines oléagineuses peut augmenter de 25% en Argentine et celle de céréales de 75%.

Des prix qui pourraient reculer

Ces derniers temps, la remontée des cours des matières premières et l'accroissement de la rentabilité des exploitations agricoles ont encouragé les agriculteurs à accroître leurs volumes de production. Ce réflexe pourrait être remis en cause si les marchés des commodités agricoles redeviennent des marchés d'acheteurs. Les simulations réalisées sur les exploitations suivies par le réseau Agri Benchmark montrent qu'à long terme, le prix du blé pourrait baisser d'au moins 30%, soit 50 US\$/tonne (40 €) par rapport aux cours actuels. Pour Yelto Zimmer de l'institut von Thünen, il est possible et même tout à fait probable, que nous ayons à nouveau à faire face à une période prolongée de prix beaucoup plus bas,

bien que les agences internationales prévoient un maintien des prix à des niveaux élevés.

Identifier les facteurs de succès ou d'échec

• La nécessité d'une meilleure gestion des rotations en Afrique du Sud

Le sud-africain Divan van der Westhuizen du BFAP et l'américain Kelvin Leibold de l'Université d'Iowa State ont comparé la production de maïs en Afrique du Sud à celle des États-Unis. Il en sort pour l'Afrique du Sud un coût de production relativement haut du maïs irrigué à cause du prix élevé des engrais azotés et d'une moins bonne efficacité de la fertilisation azotée. L'explication vient peut-être de l'abandon par la plupart des exploitations agricoles de la rotation maïs-soja ; le maïs ne bénéficie plus de l'effet précédent de la légumineuse.

• L'avantage de disposer de structures juridiques financières et techniques efficaces

Au cours de la conférence, Somporn Isvilanonda de Thaïlande et Luan Nguyen du Vietnam ont également présenté les principaux facteurs de réussite de la production de riz pour leur pays, les deux principaux acteurs du commerce mondial du riz. Ils ont notamment identifié un droit de propriété des terres fiables, un accès au crédit et au conseil, ainsi que d'infrastructures logistiques et économiques qui fonctionnent bien. ■

LE PROFESSEUR DR YVES RECKLEBEN DE L'ÉCOLE SUPÉRIEURE DE KIEL ÉTUDIE LES AVANTAGES DE LA MODULATION. PRENDRE EN COMPTE LES DIFFÉRENTES PROFONDEURS DE TRAVAIL EST FONDAMENTAL ET S'INSCRIT DANS LE PROGRAMME DE RESPECT DES SOLS. UNE ÉCONOMIE EN TEMPS ET EN CARBURANT EN RÉSULTE.

« UN TRAVAIL DU SOL MODULÉ PEUT FAIRE ÉCONOMISER DU CARBURANT ET DU TEMPS »

FarmForum : Pourquoi effectuer des tests sur le travail du sol modulé ?

Dr Yves Reckleben : Partant du principe que la quantité de paille et la structure des sols diffèrent d'une parcelle à une autre, le travail doit tenir compte de ces paramètres. La profondeur de travail doit être adaptée au sol. Les sols sableux ont par exemple moins de particules structurantes et sont facilement compactables. Un ameublissement en profondeur est nécessaire. À l'inverse, les parcelles « lourdes » peuvent, en partie, se régénérer et s'ameublir facilement de sorte qu'il est ici possible de réduire la profondeur de travail. Prendre en considération la profondeur de travail permet d'économiser du carburant.

FF : Quelles sont les machines utilisées pour les essais ?

Dr Y.R. : Pour le travail du sol, nous utilisons depuis 2003 un cultivateur combiné à un déchaumeur à disques, type Centaur d'Amazone. Le Centaur est équipé de dents à réglage hydraulique en continu, d'une technique de mesure et d'un outil de régulation. Le déchaumeur à disques et le rouleau packer peuvent également s'adapter en hauteur.

FF : Comment la profondeur de travail du sol est-elle mesurée et transmise ?

Dr Y.R. : Nous nous basons sur des références mises au point avec notre partenaire, le Dr Vosshenrich. Pour calculer la profondeur de travail du sol, nous analysons sa texture par cartographie. Ces variables sont représentées sur une carte d'application. Les données calculées à partir de la carte d'application sont ensuite transmises par commande GPS au calculateur de bord du Centaur. Le GPS est essentiel car il indique la position sur le champ et peut ainsi établir le lien entre la parcelle et les données correspondantes. Le calculateur indique la profondeur de travail, 20 cm ou bien 10 cm. Plus le GPS est précis et plus le repérage de la parcelle est exact. Pour renforcer cette précision, on peut utiliser un signal RTK avec lequel on réduit le chevauchement à 2 cm. Une autre possibilité consiste à travailler sans cartographie et sans

GPS, mais en temps réel à l'aide d'un capteur monté sur le tracteur. Celui-ci analyse la nature du sol et transmet ses données pour un réglage direct de profondeur de travail.



DES ANNÉES DE COOPÉRATION FRUCTUEUSE AVEC CASE IH

« Depuis 1999, Case IH met à notre disposition un tracteur pour nos essais et notamment, un Puma CVX. Nous apprécions la politique très transparente de Case IH qui nous livre toutes les informations nécessaires à nos études. Notre partenariat est très étroit et nous réalisons ensemble de nombreux essais. C'est du gagnant-gagnant. Des résultats obtenus, Case IH améliore et perfectionne les conceptions de ses matériels au niveau du lestage et du poids des engins par exemple. »



FF : Quels sont les résultats obtenus avec le travail de conservation du sol modulé ?

Dr Y.R. : Nous pouvons réaliser des économies de carburant comprises entre 30 et 50% par hectare. Le rendement par hectare augmente également. La condition est de rouler plus vite sur les surfaces travaillées superficiellement : 12 km/h au lieu de 10 km/h. Réduire la profondeur permet de travailler plus vite, jusqu'à 20% de surface en plus. Du point de vue technique, on économise de l'énergie par hectare et on peut travailler plus de surface par heure avec une technique comparable. Nous analysons aussi les rendements en permanence par le biais notamment des systèmes de saisie des moissonneuses-batteuses. Nous n'avons constaté aucune baisse de rendement sur les parcelles travaillées superficiellement. Les rendements sont quasiment identiques.

FF : Quels sont les points auxquels il faut veiller dans la pratique ?

Dr Y.R. : Pour adopter ses pratiques, il faut être équipé de bons outils de travail du sol, adaptés à son exploitation. Les nouveaux équipements de guidage sur le tracteur sont complexes et demandent beaucoup de concentration. Il ne faut pas hésiter à se faire aider et à prendre du temps pour bien comprendre toutes les subtilités électroniques.

FF : Qu'attendez-vous à l'avenir de la recherche en matière de conduite modulée des parcelles ?

Dr Y.R. : L'éventail d'outils capables de travailler de manière modulée sera de plus en plus vaste. Il faudra faire une sélection parmi les constructeurs. Nous disposons aujourd'hui de beaucoup d'informations concernant les sols et les reliefs. Mais il reste encore des paramètres importants à mesurer comme les résidus de paille, les caractéristiques pédologiques régionales et les niveaux de compactage des sols. La mise à disposition des capteurs en temps réel redevient alors intéressante. Je pense que l'avenir appartient à la combinaison des cartes d'application et des capteurs en temps réel mesurant par exemple l'humidité pendant le travail du sol. ■

PUMA ET PUMA CVX EFFICIENT POWER VISIBLEMENT PLUS PRODUCTIFS

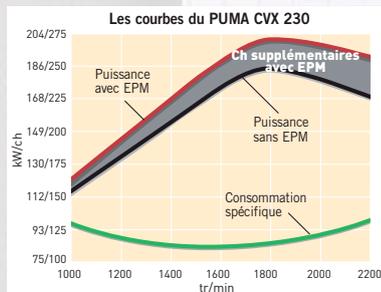


FINIR LES DERNIERS
30 HA BLÉ CE SOIR...

... REPOUSSER
LA COMMANDE
DE FIOUL

PUMA
EFFICIENT POWER

tel: 0130460



Avec 15 modèles de 131 ch à 228 ch tous équipés de la technologie Efficient Power, le **PUMA** et le **PUMA CVX** donnent de nouvelles perspectives à votre productivité.

- **Jusqu'à 38 ch supplémentaires.** Le moteur équipé de la technologie SCR* permet automatiquement de **gagner en productivité** grâce au gestionnaire de puissance EPM. Votre tracteur peut ainsi atteindre 269 ch de puissance efficace !

- **Jusqu'à 14%** de consommation de carburant en moins.** Le PUMA est classé « meilleur de sa catégorie » pour ses économies de gazole.

*Réduction Catalytique Sélective **Source : DLG Powermix



CNH CAPITAL

CNH CAPITAL propose des offres de financement attractives pour les matériels Case IH.
Plus d'informations auprès de votre concessionnaire Case IH.