

ÉDITORIAL

NOTRE PRIORITÉ, VOTRE SATISFACTION

I CHERS LECTEURS, CHERS CLIENTS,

Un grand merci à vous ! Merci pour votre confiance qui nous a permis, chiffres officiels à l'appui, de faire partie des quelques marques ayant gagné des parts de marché significatives en 2013, tant en tracteurs qu'en moissonneuses-batteuses.

Au-delà de la qualité de notre gamme et de la puissance et la séduction d'une marque leader, nous sommes persuadés que cette confiance prend également racine dans le souci permanent que nous avons de placer votre satisfaction au-dessus de tout!



Vous satisfaire, cela signifie pour nous être toujours plus professionnels et surtout plus proches de vous. Cela exige bien entendu de mettre en permanence à votre disposition, à votre écoute, des équipes Case IH à la fois motivées et très bien formées.

À cet effet, vous découvrirez dans ce nouveau numéro de Farm Forum, notre programme Red Excellence, une démarche de progrès du réseau Case IH, entièrement tournée vers votre satisfaction.

Cette lecture sera également l'occasion de vous présenter notre nouvelle plateforme logistique pour les pièces de rechange, située à Étampes, au sud de Paris, et dont l'objectif est d'améliorer encore nos performances en matière de disponibilité et de livraison des pièces, tout au long de l'année.

Soyez-en persuadés, à tous les niveaux, chaque jour, nous mettons toute notre énergie à votre service. L'enthousiasme qui émane des interviews de ce Farm Forum N°14 est un formidable moteur pour nous tous.

Bonne lecture!



SOMMAIRE

CASE IH EN FRANCE

- 04 Les premiers utilisateurs en parlent : Magnum™ CVX, le tracteur le plus puissant du marché
- **06** Un réseau Case IH France certifié : le programme Red Excellence, un label de qualité pour vous, clients
- Quand les passionnés de la marque rouge se retrouvent : LTR, les tracteurs rouges, fêtent leurs 10 ans
- **08** Les Puma®... performants en toutes circonstances : chantier de désensablement au Mont-Saint-Michel
- 12 Une nouvelle plateforme de la pièce détachée à Étampes : une préparation et une livraison des pièces première classe!

CASE IH NEWS

14 Découvrez le Farmall® U PRO : U comme Utilitaire, Ultra compact, Ultra maniable, Ultra polyvalent... bref U comme Unique en son genre!



- 16 Une nouvelle gamme de chargeurs télescopiques : faites place, les Farmlift® de Case IH entrent en scène!
- **18** Regard sur l'agriculture d'un immense pays : en Australie, le blé est roi
- 20 Quoi de neuf du côté des presses ? RB 544 : fiabilité, régularité, qualité et très haute densité en toutes conditions
- 21 Système AFS de Case IH : un vrai succès qui couronne l'expertise du réseau et des équipes Case IH

REGARDS

22 Interview exclusive d'Hervé Guyomard de l'INRA : OMC « des décisions modestes adoptées à Bali »

Jouez pour gagner une maquette du Puma® CVX 230 ! Pour en savoir plus, rendez-vous page 5.

Le magazine FARM FORUM fournit des informations sur les produits Case IH et sur les tendances de l'agriculture, ainsi que des témolignages, dans le but de vous aider à gérer votre exploitation agricole avec succès. Éditeur : CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Autriche. N°14 Mars 2014. Crédit photos : constructeur et Lionel Beylot.

AXIAL-FLOW® L'UNIQUE

FAITES CONFIANCE À L'INVENTEUR DU BATTAGE AXIAL

- Des machines puissantes avec de faibles coûts d'utilisation.
- Une productivité maximum sans compromettre la qualité du grain.
- L'assistance Max Service 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.
- Une gamme complète d'équipements d'Agriculture de Précision.
- Des solutions de financement et de location sur mesure avec CNH Industrial Capital.
- Un réseau de 195 points de vente et service pour vous accompagner.









LES PREMIERS UTILISATEURS EN PARLENT

MAGNUM™ CVX, LE TRACTEUR LE PLUS PUISSANT DU MARCHÉ



Thiébaud Rusterholtz Responsable Marketing Produits Tracteurs Case IH France

Lancés officiellement au SIMA 2013, les premiers Magnum™ CVX vendus en France sont aujourd'hui livrés chez les clients. Thiébaud Rusterholtz, Responsable Marketing Produits Tracteurs chez Case IH nous rappelle ce qui différencie ces nouveaux tracteurs de forte puissance, et surtout ce qu'apprécient chez eux les premiers acheteurs.

I QUELLES SONT LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DES MAGNUM™ CVX ?

Les Magnum™ CVX sont équipés de la nouvelle transmission à variation continue Case IH et du nouveau moteur Case IH Cursor 9, Efficient Power 6 cylindres de 8.7 litres de cylindrée avec Turbo à géométrie variable et technologie anti-pollution SCR (AdBlue®). Avec une puissance nominale de 235 à 370 ch. le Magnum™ CVX est aujourd'hui le tracteur le plus puissant du marché, toutes marques confondues. La gamme est composée de 6 modèles, du Magnum™ 235 CVX au Magnum™ 370 CVX, avec des modèles de 260, 290, 315 et 340 ch. Grâce à la technologie moteur Efficient Power, les Magnum™ CVX peuvent déployer une puissance maximale pouvant atteindre 419 ch pour le modèle le plus puissant. Les Magnum™ CVX sont équipés de la technologie APM de gestion automatique de productivité qui ajuste automatiquement le régime moteur et le rapport de la transmission à variation continue pour en délivrer le meilleur à tout moment. Le $\mathsf{Magnum}^\mathsf{TM}$ CVX permet ainsi un gain de productivité tout en limitant la consommation de carburant. Par rapport aux autres Magnum™, l'essieu arrière est renforcé et l'empattement du tracteur est allongé. Il atteint 3,15 m sur le Magnum™ 370 CVX. Les Magnum™ CVX bénéficient également d'un excellent rapport poids-puissance avec une répartition à 40% sur l'avant et 60% sur l'arrière. Un équilibre idéal pour les opérations de traction et de travail du sol.

I LA GRANDE INNOVATION VIENT DE LA TRANSMISSION À VARIATION CONTINUE, POURRIEZ-VOUS NOUS RAPPELER SON PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET CE QU'ELLE APPORTE ?

La nouvelle transmission des Magnum™ CVX constitue en effet une innovation majeure qui est très appréciée des agriculteurs. Elle associe la technologie de double embrayage DKT à celle de la variation continue. Elle associe ainsi les avantages de la transmission mécanique à 4 plages à la souplesse procurée par l'hydraulique, tout en supprimant les ruptures de couple lors du changement de plage. La gestion complètement automatisée de la transmission est totalement transparente pour l'utilisateur, il peut ainsi se concentrer sur l'outil attelé et la conduite. À puissance moteur équivalente, la nouvelle transmission va utiliser 25% d'énergie en moins. donc moins de carburant. À 40 km/h sur route, le régime moteur chute jusqu'à 1 400 tours/min. La transmission CVX est la plus performante du marché en termes de rendement et permet au tracteur de disposer du maximum de puissance pour les travaux de traction. La transmission CVX propose enfin un Stop Actif lorsque le levier est ramené à zéro, ce qui permet d'immobiliser le tracteur et sa charge sur une pente importante sans que le frein ne soit engagé. Les avantages en termes de sécurité d'utilisation et de confort sont indéniables.

I QU'EST-CE QUE LES AGRICULTEURS OU LES ENTREPRENEURS DE TRAVAUX AGRICOLES APPRÉCIENT LE PLUS DANS LA GAMME DE MAGNUM™ CVX ?

Avant tout, leur puissance et leur sobriété, donc leur coût d'exploitation particulièrement bas. Leur facilité de prise en main et leur confort de conduite sont également très appréciés. Les Magnum™ CVX sont parfaitement adaptés aux travaux lourds, labours, sous-solages, déchaumages sur grandes largeurs... mais aussi au transport de charges car ils conviennent bien à la route. Leurs utilisations peuvent être multiples. Certains s'en servent même en vignes, pour le dessouchage et le broyage de pierres.

I VOUS N'AVEZ PAS PARLÉ DU CONFORT DE LA CABINE ET DE LA PRISE EN MAIN DU TRACTEUR ?

La cabine est spacieuse, confortable et très silencieuse avec une très grande visibilité... Bref, des conditions de travail idéales pour les chauffeurs. Le nouvel accoudoir Multicontroller donne accès à toutes les commandes du tracteur de façon très intuitive avec un nouveau tableau de commande ICP et un joystick hydraulique intégré. Les Magnum™ CVX sont pré-équipés du système de guidage automatique AccuGuide™ avec interface Isobus et ils peuvent recevoir un écran AFS PRO 700™ qui affiche toutes les données du tracteur et des outils.

I OÙ SONT-ILS FABRIQUÉS ?

Comme tous les Magnum™, les Magnum™ CVX sont fabriqués aux États-Unis, dans notre usine de Racine, dans le Wisconsin. Ils ont été conçus par des équipes d'ingénieurs et de responsables produits à la fois américains et européens, pour répondre aux spécificités du marché européen. À noter que la France étant l'un des plus gros marchés en Europe, les spécificités françaises ont figuré en tête du cahier des charges : les Magnum™ CVX sont destinés avant tout aux agriculteurs et aux entrepreneurs de travaux agricoles français.

I ANTOINE BLANCHARD, AGRICULTEUR ET ENTREPRENEUR DE TRAVAUX AGRICOLES DANS L'OISE

« AVEC LE MAGNUM™ CVX 370, AUCUN SOUCI POUR LABOURER EN CONDITIONS TRÈS DIFFICILES »

Antoine Blanchard a testé le Magnum™ CVX 370 et a été convaincu par sa puissance et sa facilité de conduite. Il exploite avec son épouse et un troisième associé, une ferme de polyculture élevage laitier de 205 ha avec un troupeau de Montbéliarde à Senantes, en plein cœur du pays de Bray, en limite de l'Oise, la Seine-Maritime et l'Eure. Il a aussi développé une entreprise de travaux agricoles.

« Fin novembre, nous avons eu la chance de pouvoir utiliser un Magnum™ CVX 370 de démonstration et nous avons été impressionnés par ce nouveau tracteur. Nos sols sont très argileux et à l'époque, les conditions étaient très difficiles. Malgré tout, nous avons réussi à labourer avec une charrue huit corps, une parcelle où nous avions récolté, assez tard, des betteraves fourragères. Avec les autres

tracteurs, cela aurait été impossible. Nous avons aussi effectué des labours chez des clients, ce qui nous a amené à faire de la route. Et c'est un tracteur vraiment très agréable à conduire. L'automatisme APM de gestion de la transmission et du régime moteur fonctionne vraiment très bien, aussi bien dans les champs que sur la route. La transmission est beaucoup plus intuitive et beaucoup plus douce qu'avec les autres tracteurs. Nous avons aussi été très agréablement surpris par la variation continue qui fonctionne à merveille. La distribution hydraulique automatique est aussi très intéressante et les distributeurs sont bien accessibles sur une seule rangée. Nous réfléchissons très sérieusement à investir dans un Magnum™ CVX, d'ici à la fin de l'année. Si nous en achetons un, il servira bien sûr dans les champs pour les



travaux qui requièrent de la puissance, mais aussi et surtout, à la réalisation des ensilages d'herbe et de maïs et des fumiers, à la remorque ensileuse. Nous avons une remorque auto-chargeuse 3 essieux Pöttinger, qui permet de charger jusqu'à 20 tonnes d'ensilage de maïs, et nous sommes conscients qu'avec nos tracteurs actuels, nous risquons d'être limites en situations difficiles. Il nous rendrait de grands services! »

I BERNARD JOBIN, AGRICULTEUR DANS L'EURE

« LE MAGNUM™ CVX 370, UN TRACTEUR TRÈS PUISSANT ET TRÈS AGRÉABLE À PRENDRE EN MAIN »

Agriculteur à Houville-en-Vexin, au sud-est de Rouen, Bernard Jobin vient d'acheter un Magnum™ CVX 370, après l'avoir testé cet automne. Son exploitation de grandes cultures compte, en plus des céréales, des betteraves sucrières, du colza et du lin.

« Case IH m'a proposé cet automne, en démonstration, un Magnum™ CVX 370 que j'ai testé pendant près de 150 heures. J'en ai été très satisfait puisque j'en ai acheté un, qui est arrivé sur l'exploitation début février. Je l'ai surtout fait tourner avec un covercrop Grégoire et Besson de 7 m, et un déchaumeur rapide Väderstadt TopDown, également de 7 m. Il s'agit vraiment d'un tracteur très puissant, et très agréable à prendre en main. Même avec le TopDown qui travaille le sol assez profond, sur 20-25 cm, il

tire bien à 8 ou 9 km/heure, avec un très faible taux de patinage, puisqu'il n'excédait pas 12 ou 14%. Sa nouvelle boîte de vitesses à variation continue fonctionne très bien, elle apporte un véritable confort de travail. Le système APM de gestion automatique du régime moteur, de la vitesse d'avancement et du ratio de transmission, est aussi particulièrement performant. Je pars en général sur un régime moteur minimum de 1 400 tours/min, je fixe une vitesse d'avancement par exemple de 10 km/heure et l'APM gère automatiquement l'accélération du tracteur selon la puissance demandée. Je n'ai pas mesuré très précisément la consommation en gasoil, mais, elle m'a semblé très raisonnable. Par rapport aux autres Magnum™, le Magnum™ CVX 370 a aussi l'avantage de disposer d'un empattement plus long qui atteint 3,15 m et d'un peu plus de poids à l'arrière donc d'une meilleure répartition des masses, ce qui lui confère une excellente capacité de traction. Avec trois autres exploitations voisines, nous partageons notre matériel et travaillons 800 ha en commun. Mon Magnum™ CVX 370 assurera surtout les travaux d'automne, déchaumages et pseudo-labours. Un de mes collègues en a également commandé un, qui fonctionnera avec un semoir Väderstad de 8 m, en roues jumelées. »



À GAGNER! 20 MAQUETTES DE PUMA® CVX

Connectez-vous sur le site **www.farmforum.fr** et répondez au questionnaire. 20 participants seront tirés au sort et gagneront chacun une maquette du Puma® CVX au 1/32^{ème}. Valeur unitaire maximale de 29,60 euros TTC. Ce tirage au sort est réservé uniquement aux lecteurs du magazine FARM FORUM répondant au questionnaire avant le **25 avril 2014**. Règlement du jeu sur **www.farmforum.fr**



UN RÉSEAU CASE IH FRANCE CERTIFIÉ

LE PROGRAMME RED EXCELLENCE, UN LABEL DE QUALITÉ POUR VOUS, CLIENTS



Pierre-Laurent Feriti Responsable Développement Réseau Case IH France

L'objectif de Red Excellence est d'installer un réseau de concessionnaires Case IH hautement qualifiés, capables d'anticiper les exigences de ses clients et prospects à travers un Service Première Classe et des outils innovants. Explications avec Pierre-Laurent Feriti, Responsable Développement réseau chez Case IH France.

I QUE SIGNIFIE LE PROGRAMME RED EXCELLENCE ?

Red Excellence est un programme européen de certifications. Instauré en 2009, il reçoit, dès son lancement, l'adhésion d'un grand nombre de concessionnaires. Nous évaluons le réseau Case IH principalement dans deux domaines : le service et le commercial. Cette évaluation intègre l'ensemble d'une concession, c'est-à-dire la base principale et les antennes secondaires. De cette évaluation établie entre février et mars, des actions sont menées à partir du mois d'avril pour faire évoluer la concession. En novembre, nous établissons un bilan pour savoir si les actions ont bien été menées et quels en sont les résultats. De là, une certification est donnée.

I QUELS SONT LES CHIFFRES POUR 2013 ?

Le Red Excellence comprend trois niveaux de certifications. Le premier niveau, intitulé « Certified », récompense les concessions ayant souscrit à minima aux exigences du programme. Le second, « Professional », concerne les concessions ayant mis en place des actions proactives que ce soit dans le domaine du service comme dans celui du commerce. Enfin,

le dernier niveau le plus élevé est le niveau « Master ». C'est le niveau d'excellence auquel doit tendre une concession Case IH. La marque et le réseau travaillent conjointement à pour proposer plus de services, de professionnalisme, d'efficacité et de performance dans un but de satisfaction clients. À travers le programme Red Excellence, nous souhaitons que nos clients ressentent de la proximité avec la marque Case IH.

SUR LE TERRAIN, QU'EST-CE QUE LE PROGRAMME RED EXCELLENCE ?

Red Excellence c'est l'application de recettes simples mêlées de bon sens. Nous misons beaucoup sur les formations, le recrutement de personnel qualifié dans l'agriculture de précision notamment. Nous investissons sur les outils de mesure, les logiciels de diagnostics et de contrôle. La signalétique est aussi très importante. Partenariat, proximité, professionnalisme et performance sont les maîtres mots du programme Red Excellence.





QUAND LES PASSIONNÉS DE LA MARQUE ROUGE SE RETROUVENT

LTR, LES TRACTEURS ROUGES, FÊTENT LEURS 10 ANS

LES MEMBRES DE LTR, DES PASSIONNÉS DE TRACTEURS IH ET CASE IH, SE SONT RÉUNIS LES 25 ET 26 JANVIER DERNIERS POUR CÉLÉBRER LEUR DIXIÈME ANNIVERSAIRE À BERSAC-SUR-RIVALIER (87) EN LA PRÉSENCE DE MATTHEW FOSTER, VICE-PRÉSIDENT CASE IH EUROPE MOYEN-ORIENT AFRIQUE.

L'histoire LTR commence par la création du site internet www.lestracteursrouges.com, en 2002 par Gilles Granier, agriculteur dans le Tarnet-Garonne et son frère, informaticien. L'idée est de s'inspirer des sites élaborés aux US et dédiés à l'histoire de la marque, avec des fiches sur les différents tracteurs, les manifestations liées à la marque et organisées un peu partout à travers le pays...Très vite, le site remporte un vif succès. Les passionnés de la marque rouge sont nombreux. Du site naît alors un forum en 2004, qui devient le véritable lieu d'échanges, de conseils techniques, d'astuces, de comptes-rendus de visites et de salons des passionnés de Case IH. « La cible du Forum est très large. Nous avons certes des agriculteurs mais pas seulement. Des mécaniciens, des collectionneurs, des étudiants, des retraités de tous milieux viennent sur le forum : français. belges, suisses, québéquois... Nous comptons à ce jour plus de 5 400 membres inscrits avec un pic de fréquentation tous les soirs de 19 à 23h. On échange, on discute, on poste des photos. des vidéos. De cette interactivité virtuelle, les passionnés ont exprimé la volonté de pouvoir mettre un visage sur les noms ou les pseudos.

Alors, depuis 2007, j'organise chaque année, les rencontres des passionnés LTR à Bersacsur-Rivalier, dans un centre de vacances réservé pour nous » témoigne Jean-Paul Poulet, membre actif du forum et organisateur de ces événements.

110 ANS EN 2014

10 ans ça se fête! Cela fait donc 10 ans que le forum existe. Cet événement marque aussi la 7^{ème} édition des rencontres LTR. À chaque fois, ou presque, des personnalités de la marque, comme Matthew Foster ou Ludovic Pelletier. Directeur Commercial Case IH France, viennent témoigner, par leur présence, de leur soutien en toute amitié et convivialité aux membres LTR. Cette année, une centaine de membres sont venus à Bersac, contre 70 environ les autres années. « Sur un week-end et dans une ambiance chaleureuse et spontanée, les membres LTR sont vraiment heureux de se retrouver. Pas de programme figé, pas de conférence, pas de discours inutiles, ni d'expositions de matériels, ce sont les invités eux-mêmes qui font l'organisation de cette

manifestation. Il est vrai que, pour ces 10 ans, nous avons partagé quelques moments forts, comme la distribution à tous les membres de superbes blousons au marquage LTR Case IH associé à une casquette également personnalisée. Ces signes vestimentaires concrétisent l'appartenance forte à la marque mais aussi la reconnaissance des LTR sur les salons, les foires... Nous avons aussi été fiers de présenter à Matthew Foster notre tracteur du futur. l'Utility Upro 000, un modèle des années 50 customisé de grandes roues, doté de panneaux solaires et dont le volant a été remplacé par un quidage satellite. M. Foster l'a conduit virtuellement depuis une manette de console de jeu vidéo avec un challenge à la clé, battre le record de labour de Jean Imbert (recordman de labour en 2005 NDLR), présent dans la salle! Et pour clore le dîner de fête du samedi soir, notre boulanger de Bersac nous a préparé un immense et délicieux gâteau en forme de logo IH » conclue Jean-Paul Poulet. Anniversaire réussi! On ne peut que souhaiter bonne continuation aux LTR que l'on retrouvera probablement dans les colonnes de Farm Forum pour d'autres événements! Aventure à suivre.

LES 2 CONCESSIONS CASE IH POUR LES DÉPARTEMENTS DE LA MANCHE, DU CALVADOS, DE L'ORNE ET DE L'ILLE-ET-VILAINE, VIVAGRI ET LACROIX, ONT REMPORTÉ UN BEAU MARCHÉ! EN EFFET, DEPUIS AVRIL 2013, PAS MOINS DE 8 PUMA® SONT EN ŒUVRE SUR LE VASTE CHANTIER DE RÉTABLISSEMENT DU CARACTÈRE MARITIME DU MONT-SAINT-MICHEL. LEUR MISSION: CHARGER DES TONNES DE TANGUE, SABLE SÉCHÉ RICHE EN MINERAUX, POUR LES LIVRER SUR LES EXPLOITATIONS AGRICOLES DE LA RÉGION.



Les concessions Vivagri et Lacroix ont mis tout en œuvre pour remporter ce beau marché. « Nous avons su répondre au cahier des charges imposé par un des sous-traitants du groupe Vinci, Mastellotto, pour ce chantier. Leur souhait était de louer 6 tracteurs et remorques selon une formule « tout compris » pour une période de 18 mois. Deux RDV ont suffi pour nous mettre d'accord. J'ai écouté la demande du responsable technique.

De suite, j'ai compris qu'il fallait faire preuve de réactivité et être force de proposition pour faire la différence, car nous étions trois concessionnaires sur le coup. À la deuxième rencontre, ma proposition était ficelée avec la moitié du parc demandé, disponible immédiatement. De 6, nous sommes passés à 8 tracteurs selon un contrat de 18 mois avec 2 600 heures par tracteur avec la possibilité de prolonger la durée à 24 mois selon un prix fixé à l'heure par matériel. Le forfait a bien été calculé

en fonction des vidanges et autres entretiens, des interventions sur site et des pertes à la revente », témoigne François Monique, Directeur Commercial de Vivagri et Lacroix.

Le contrat de location concerne 8 Puma® 200 CVX bien équipés selon la formule « full service »: tout est pris en charge par le concessionnaire sauf le carburant. Ce sont des modèles économiques en carburant, performants, très fiables et reconnus dans le milieu du TP. L'enveloppe budgétaire pour ce parc de matériels s'élève à plus d'un million d'euros. La formule de location paraît évidente pour ce type de marché car le chantier est court (2 ans). C'est un chantier de Travaux Publics avec l'inutilité de posséder des tracteurs et où le personnel n'est pas expert en machinisme agricole. De plus, la location permet de chiffrer précisément le coût du matériel selon une période bien délimitée.

I DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE, DONT LE FULL SERVICE

Plusieurs éléments ont concouru à la gagne ! La disponibilité du matériel tout d'abord ; en quinze jours tous les tracteurs étaient livrés. Certes, pas tous des Puma® 200 CVX comme cités dans le contrat, mais d'autres Puma® tout aussi performants comme les Puma® CVX 230 ou 185 ou des Full Powershift 180, 170 et 160. « Nous avons imposé une condition dans ce contrat. C'est-à-dire la possibilité de reprendre un Puma® CVX à n'importe quel moment. Ainsi, nous pouvons proposer à nos agriculteurs. des occasions récentes en gros modèles : ce qui est rare. Et du côté client, celui-ci a en sa possession des tracteurs toujours neufs, en parfait état de fonctionnement. L'objectif étant à terme qu'il ne possède que des Puma® 200 CVX. C'est du gagnant/gagnant », ajoute François Monique.





Autre atout pour Vivagri et Lacroix : la proximité. En moins de 30 min, l'équipe de la concession dédiée au chantier du Mont-Saint-Michel peut intervenir. Un tracteur de remplacement, en cas de grosse panne, peut aussi être très rapidement opérationnel.

« En réalité, nous n'intervenons pas de façon excessive ; juste ce qu'il faut. Les chauffeurs, du personnel local employé à la mission, bien souvent double actif dans l'agriculture, prennent soin du matériel. Les Puma® sont des tracteurs très simples d'utilisation. De plus, nous misons sur la prévention et la rationalisation des vidanges faites bien souvent le vendredi après-midi quand le chantier est arrêté », précise François Monique.

I TRANSPORTER DE LA TANGUE

« La disparition, depuis deux siècles, des mouvements d'eau dans l'estuaire du fleuve

Couesnon a eu pour conséquence d'encercler le Mont-Saint-Michel de prés salés. Avec la poldérisation, les sédiments se sont accumulés dans l'Anse du Moidrey et le fleuve ne jouait plus son rôle de stockage de la marée, et de chasse d'eau à marée descendante, depuis la construction en 1969 d'un barrage à son embouchure. Il avait perdu de sa puissance hydraulique.

Les sédiments s'accumulaient. Le continent gagnait du terrain pour se rapprocher progressivement du Mont. Il fallait absolument rétablir le caractère maritime à cet endroit magique », témoigne Mme Charon Brunel, Responsable communication au Syndicat Mixte Baie du Mont-Saint-Michel.

Tout commence en 2006 par la construction du nouveau barrage de Couesnon. Il redonne au fleuve suffisamment de force pour chasser les sédiments vers le large et abaisser le niveau des grèves. De plus, les 8 vannes assurent les opérations de remplissage à marée montante, et de vidange à marée descendante, afin d'amplifier le débit naturel du fleuve. En parallèle, le curage du Couesnon s'avère indispensable sur 4,7 km. Le curage se fait via une drague qui pompe et qui amène les sédiments jusqu'aux bassins de décantation de l'Anse du Moidrey. Ces sédiments sèchent et constituent la tangue. C'est à ce moment qu'interviennent les Puma® CVX. Leurs remorques chargées de tangue se dirigent vers les exploitations agricoles qui ont eu la chance d'être sur la liste des bénéficiaires. En effet, la tangue est de bonne qualité agronomique : ce sable est fin, limoneux ou limono-argileux, non pollué en métaux lourds et non salé. Pas moins d'1,2 millions de m3 de tangue ont été mis à disposition et sont maintenant livrés gratuitement exploitations dans un rayon de 5 km.

Une étude de la Chambre d'Agriculture de la Manche confirme que ce matériau est utilisable sur les parcelles avec les avantages suivants : forte teneur en calcaire, amélioration de la perméabilité et de l'aération des sols limoneux, réduction de l'instabilité structurale des sols limoneux, teneurs en sels modestes.

On comprend que la demande a été forte dès le début du don de tangue en 2010 et qu'aujourd'hui la liste des receveurs soit malheureusement bouclée.

Vivagri et Lacroix, grâce aux Puma® CVX de Case IH, sont fiers de pouvoir participer à ce beau projet. Le client est entièrement satisfait du service rendu, par la réactivité notamment dont fait preuve la concession. À travers ce marché, le groupe a montré sa capacité à personnaliser son offre, à proposer des solutions « sur-mesure » dans un esprit de totale satisfaction client.



POUR PARTICIPER AU TIRAGE AU SORT :

→ RENDEZ-VOUS SUR NOTRE SITE INTERNET pour remplir votre questionnaire en ligne

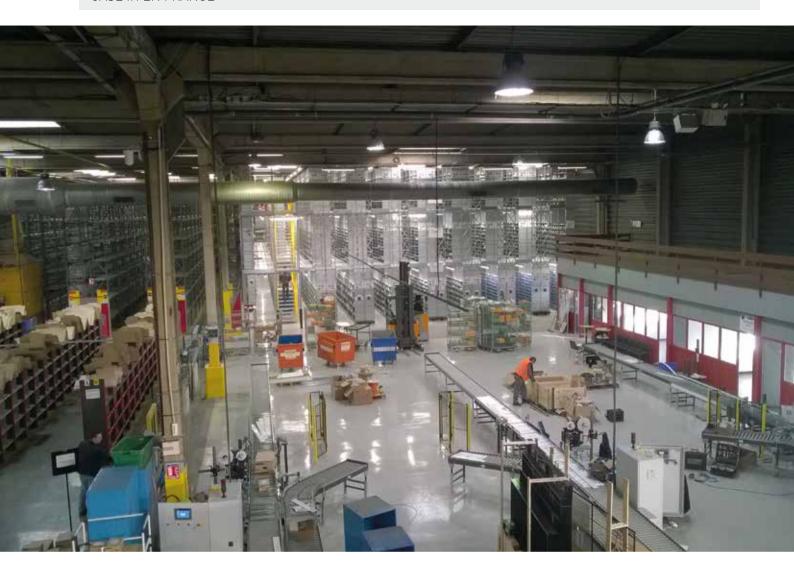
www.Enquete-maxmagcih.com



* Jeu gratuit sans obligation d'achat du 15/03/2014 au 30/04/2014 inclus. Tirage au sort parmi les participants ayant correctement complété leurs coordonnées et ayant répondu en totalité à l'enquête Case IH « RÉVISION HIVER » avant le 30/04/2014 minuit. Le règlement de jeu est déposé cher Maître DARBON, Huissier de lustice Associé, 44 rue Bayard, 31000 TOULOUSE » unwordation.com. Il est disponible sur demande écrite avant le 30/04/2014 minuit. Cachet de la Poet feates suivaine de la demande de règlement pournoir être remburosès sur simple demande écrite sur la base du tarif postal lent en vigueur (moins de 20)g. Conformément à la loi Informatique et libert en "78-17 du 6 janvier 1978, les participants disposent d'un droit d'accès, de rectification et de retait des informations les concernant en écrivant à l'adresses dui eur. Al A UNE CONSELL — 5, rue de KOUROU. — 31/240 L'UNION. Ce eju est d'essevé aux agriculteurs résidant en France métropolitaine, à l'eculsion du personnel CNH Industrial et de leurs familles, des concessionnaires du réseau CASE IH et de leur famille et de la société HICKORY. Un seul gagnant par foyer. Information des gagnants et remise des lots : Le gagnant de la PS4 + 1 jeu IRFA 14 + 1 jeu I

La console de jeu PS4 est une marque déposée de Sony Computer Entertainment Inc. Jeu FIRA 14. © 2013 Electronic Arts inc. FLA EXPORTS et le lego EA SPORTS sont des marques commerciales ou des marques déposées d'Electronic Arts inc. Produit sous licence officielle de la FIRA. « © Le terme FIRA et le logo OLP sont des copyrights ou des marques commerciales de la FIRA. Tous droits réservés. » Fabrique sous licence par Electronic Arts inc. © Liçue de Football Professionnel" publication arques commerciales appartiement à leurs propriétairs respectifs. Le jeu FARMING SIMULATOR TITANIUM EDITION est développé par GIANTS Software GmbH – www.farming-simulator.com Suivant la disponibilité des stocks, produits équivalents proposés. Photos non contractuelles.





UNE NOUVELLE PLATEFORME DE LA PIÈCE DÉTACHÉE À ÉTAMPES

AVEC LE NOUVEAU DÉPÔT À ÉTAMPES, UNE PRÉPARATION ET UNE LIVRAISON DES PIÈCES PREMIÈRE CLASSE!

DANS UN SOUCI DE SERVICE ET DE SATISFACTION RÉSEAU-CLIENT, CNH A INVESTI 2,3 MILLIONS D'EUROS POUR QUE LE DÉPÔT PIÈCES D'ÉTAMPES DEVIENNE LA PLATEFORME DE LA PIÈCE AGRICOLE EN FRANCE.





Avant, il y avait 3 lieux du groupe CNH dédiés à la pièce qui alimentaient le marché français et le grand export : 2 sites au Plessis Belleville (60) et 1 à Étampes (91).

Pendant longtemps, Étampes ne représentait qu'une plateforme logistique par laquelle transitaient 70% des pièces pour être emballées, préparées avant d'être envoyées sur le site du Plessis-Belleville (60) qui s'occupait des livraisons. « Les conditionnements et les préparations de commandes sur Étampes devenaient de plus en plus compliqués à gérer avec des flux très disparates et complexes. Par jour, et à titre d'exemple, le personnel avait en charge la préparation de 3 ou 4 gros containers pour l'export et en parallèle 3 000 petits colis pour la France! » précise Cyrille Mazal, Directeur de la Distribution CNH Industrial. Aujourd'hui et depuis mi-décembre, toute l'ancienne activité d'Étampes a été transférée sur le Plessis-Belleville. Le dépôt d'Étampes est devenu le centre névralgique de la livraison des pièces sur le marché français. Fin mars, celui-ci sera totalement opérationnel.

« Depuis janvier, on remplit les linéaires. La somme investie sur ce site existant vise à un réaménagement total des lieux et des capacités de stockage. Ce dépôt, actuellement en phase de finalisation de travaux (voir photos ci-dessus), pourra contenir 80 000 références pièces correspondant à 98% du matériel. Les 2% restants correspondent à des matériels anciens ou spécifiques. Ce stock représente 52 millions d'euros d'inventaire. C'est une valeur très importante qui est immobilisée. Nous serons ainsi prêts pour recevoir et satisfaire, entre autres, les nombreuses demandes des concessionnaires à la forte période des récoltes, de juillet à septembre. »

I UN SERVICE IRRÉPROCHABLE

Avec 40 personnes sur le dépôt d'Étampes (80 pour la haute saison !), 1 020 000 lignes de commandes attendues seront honorées. Les préparateurs reçoivent en temps réel et directement les commandes du réseau. Chaque ordre est scanné et chaque produit l'est aussi. 5 niveaux de contrôle sont imposés pour toutes commandes avec, au final, un dernier sur le poids du colis qui doit être conforme à l'estimation théorique de celuici. « Par rapport à nos concurrents, on est assez fier d'annoncer une qualité de préparation de commandes irréprochable avec 0,01% d'erreurs sur 2013! » témoigne Cyrille Mazal.

Rappelons les 2 niveaux de service relatifs aux commandes pièces : La commande classique de renouvellement de stock est préparée et livrée en 3 ou 4 jours. La commande urgente passée jusqu'à 18 h est acheminée, dans la nuit, et livrée le lendemain matin avant 8 heures. « 99,99% des commandes passées partent dans les temps et plus de 97% de celles-ci sont livrées sans encombre par les transporteurs. La livraison comporte une part d'aléatoire que nous ne maîtrisons pas! Nous travaillons avec un transporteur dont la plateforme principale est située à Luisant (77) qui est encore plus proche d'Étampes qu'elle ne l'était du Plessis-Belleville. On va pouvoir gagner 30 min à 1 heure sur les traiets.»

Cette année, nous inaugurons un nouveau service, le SAMEDAY permettant de livrer des commandes, le jour même, pour des pièces critiques, pendant la récolte notamment et ce, n'importe où en France. Avec ce nouveau dépôt de 18 000 m² situé très précisément à Morigny sur le site du siège CNH, les concessionnaires, comme les clients, profiteront d'un accueil dédié, en saison de récolte pour venir chercher leur pièce directement sur le site. Cette formule reste valable aussi pour le site du Plessis-Belleville.

DÉCOUVREZ LE FARMALL® U PRO!

U COMME UTILITAIRE, ULTRA COMPACT, ULTRA MANIABLE, ULTRA POLYVALENT, BREF U COMME UNIQUE EN SON GENRE!

IL EST L'UTILITAIRE PAR EXCELLENCE. COMBINANT PUISSANCE, POLYVALENCE ET COMPACITÉ, IL SOIGNE ÉGALEMENT SON ERGONOMIE ET PRODIGUE UN CONFORT DE HAUT NIVEAU. VOTRE COUR ATTENDAIT UN CHAMPION ? LE VOICI!







Dans la lignée du légendaire Farmall®, le Farmall® U PRO est arrivé dans le paysage Case IH il y a quelques mois pour combler tous les besoins dans la catégorie de puissance de 95 à 115 ch pour les exploitations de polyculture-élevage et même de grandes cultures... et bien sûr toutes les tâches quotidiennes de la ferme.

I UN CONFORT TRÈS ÉTUDIÉ POUR UN USAGE INTENSIF

Les concepteurs du Farmall® U PRO ont mis la barre haute en termes de confort sur ce segment de puissance et ce, à tous les niveaux, afin qu'une fois installé à bord, on n'ait plus envie de le quitter... Petite revue de détail de cet environnement de conduite haut de gamme, « Made in Austria » oblice !

- Une cabine panoramique avec vision dégagée et vitrée à 360° et bien sûr une fenêtre de toit.
- Une suspension pneumatique du siège conducteur et en option de la cabine.
- Un niveau sonore d'à peine 72 dB.

- Un système complet d'air conditionné de série avec 10 sorties d'air positionnées sur la console de direction pour une climatisation parfaite et un désembuage rapide en toutes conditions.
- Un nouveau tableau de bord facile à lire monté directement sur la colonne de direction ainsi que l'inverseur Powershuttle.
- Un siège conducteur réglable et tout confort comme celui du passager, repliable.
- Une ergonomie parfaite des commandes : Multicontroller avec transmission, inverseur, embrayage, relevage, joystick des distributeurs hydrauliques... toutes les commandes sont à portée de main et regroupées sur la nouvelle console de droite.
- Des kits de phares montés sur la cabine et d'autres kits disponibles pour travailler de nuit comme en plein jour.

On vous le dit, c'est un champion ! Il est équipé comme les tracteurs de fortes puissances afin que l'opérateur puisse œuvrer jour et nuit avec une efficacité maximale.

I PUISSANCE ET FINESSE POUR UNE ADAPTABILITÉ TOTALE

« Une main de fer dans un gant de velours », cette expression semble bien appropriée à la conception du Farmall® U PRO qui assume tout avec force, puissance, efficacité et conviction. Il travaille concrètement avec une précision infinie, une douceur et une facilité d'exécution, une rondeur dans la maniabilité, la sensibilité des commandes, de la transmission... La puissance lui vient des moteurs FPT nouvelle génération 4 cylindres avec turbocompresseur et intercooler et dotés de la technologie d'injection à rampe commune et du traitement des gaz d'échappement répondant à la norme Tier 4a sur les émissions polluantes. Ces moteurs fournissent plus de couple et une accélération plus rapide avec une puissance maximale constante, disponible entre 1 900 et 2 200 tr/min. Le Farmall® U PRO est ainsi sûr lors des déplacements routiers. Il offre une puissance de traction agressive au champ et la large plage de puissance constante garantit des performances idéales pour les travaux à la prise de force.

Le système hydraulique apporte au Farmall[®] U PRO une puissance polyvalente : 4 distributeurs à l'arrière et deux latéraux sont disponibles de sorte que tous types d'équipements peuvent être actionnés.

Transmission et prise de force apportent finesse et efficacité. La transmission semi-Powershift à 4 rapports est réactive dans sa manipulation et efficace dans son fonctionnement. Elle permet un passage automatique des 4 rapports sous charge en fonction de la charge moteur. Les Farmall® U PRO profitent des différents régimes de prise de force dont les régimes éco pour des économies de carburant dans certaines circonstances. Par ailleurs, les options de relevage et prise de force avant 1 000 tr/min sont conçues pour s'intégrer parfaitement au berceau du tracteur et sont totalement compatibles avec les chargeurs frontaux. À noter à ce sujet qu'un chargeur peut être monté d'usine sur les Farmall® U PRO...

I DES AUTOMATISMES DE CONDUITE DIGNES DES PLUS GRANDS!

Comme nous l'avons bien précisé plus haut, le Farmall® U PRO est unique et les concepteurs ont tout fait pour qu'il ressemble à un « grand ». Il est rare que dans cette catégorie de puissance, les tracteurs soient dotés de beaux automatismes de conduite normalement réservés aux « grands et gros »... toujours eux ! Mais, pour les ingénieurs Case IH, ces automatismes font partie du package de confort et d'efficacité que tout tracteur de la marque se doit d'offrir, alors banco, le Farmall® U PRO y a droit aussi !

- Système Eco-Drive : en utilisant le système Eco-Drive à double levier d'accélérateur, le conducteur peut respecter les régimes moteurs à ne pas dépasser pour optimiser les performances du tracteur. Grâce aux automatismes de transmission, le changement de rapport est déterminé en fonction du régime et de la charge moteur. Le tout avec des économies à la clé en plus du confort de conduite!

- Les régimes moteur constants : cette fonction permet de programmer deux valeurs de régimes moteur pour des applications à la prise de force, notamment une valeur pour le travail au champ et une valeur pour les manœuvres en bout de parcelle par exemple.
- Automatisme de prise de force : pour le plus grand confort de l'opérateur, la prise de force arrière peut être programmée pour s'arrêter et redémarrer automatiquement lorsque le relevage arrière est utilisé.
- La transmission: elle permet un passage automatique des 4 rapports sous charge en fonction de la charge moteur, pour une productivité accrue et une maîtrise de la consommation de carburant. Lors des changements des vitesses synchronisées, le rapport Powershift est adapté automatiquement au régime moteur.

L'USINE DE ST VALENTIN : LA QUALITÉ AUTRICHIENNE AU SERVICE DE L'EXCELLENCE ET DE LA TECHNOLOGIE

Les Farmall® U PRO sortent de l'usine de St Valentin (Autriche) renommée en Europe pour son expérience et son niveau d'excellence.

L'une des forces de l'usine Case IH réside dans ses hommes, leur implication et leur proximité par rapport au produit. Ce sont des personnels passionnés et, pour beaucoup, il s'agit de double actifs qui, à côté de leur travail à l'usine, sont agriculteurs ou en contact direct avec des entreprises agricoles. Cette réalité explique en grande partie le soin, la qualité du travail réalisé, le haut niveau d'expertise qui sont finalement mis directement au service de la fabrication des machines Case IH: un beau cercle vertueux!

Autre point non négligeable à St Valentin et qui contribue à la qualité finale des produits et au bon fonctionnement général de l'usine : une chaîne de montage ultra moderne pour produire des machines à la pointe de la technologie. Tout est cohérent ! Parmi les systèmes très récents mis en place au niveau de la chaîne de montage :

le système de transport à guidage automatique nommé ROFA permet de gérer la manutention de composants particulièrement lourds comme les transmissions tout au long de la chaîne d'assemblage.

Pour satisfaire la curiosité de ses clients et leur faire expérimenter en grandeur réelle l'excellence et l'expertise de la marque Case IH, un Centre d'accueil et d'information a été ouvert en 2012 sur le site de St Valentin. Installé au cœur même de l'usine, ce Centre de 1 200 m² présente de façon didactique et vivante la marque et ses toutes dernières technologies. Ces visites permettent aussi d'accéder au saint des saints et de découvrir l'usine. Ce Centre d'accueil constitue ainsi un outil privilégié de communication entre la marque et ses clients toujours avec une même volonté de répondre et d'anticiper au mieux leurs besoins.



Légende photos :

- 1 À la croisée des tracteurs compacts et de grandes cultures, le Farmall® U PRO saura assurer les missions les plus variées à la ferme comme aux champs.
- 2 Volume, visibilité, confort et ergonomie caractérisent la cabine du Farmall® U PRO. Tout est pensé pour réduire la fatigue, y compris avec la version de cabine suspendue.
- 3 Le toit vitré et la forme du pare-brise dégagent une visibilité parfaite sur le chargeur, un des rôles préféré du Farmall® U PRO qu'il assume avec brio.

UNE NOUVELLE GAMME DE CHARGEURS TÉLESCOPIQUES

FAITES PLACE, LES FARMLIFT® DE CASE IH ENTRENT EN SCÈNE!

C'EST LORS DE L'AGRITECHNICA À HANOVRE EN NOVEMBRE DERNIER QUE CASE IH A DEVOILÉ PUBLIQUEMENT SA NOUVELLE GAMME DE CHARGEURS TÉLESCOPIQUES : UNE PREMIÈRE POUR LA MARQUE QUI ÉTEND AINSI ENCORE SON OFFRE AVEC DES PRODUITS CAPABLES DE COMBLER LES BESOINS DES ENTREPRISES AGRICOLES LES PLUS VARIÉES. CASE IH AJOUTE AINSI UNE CORDE DE PLUS À SON ARC!





Avec les Farmlift®, Case IH étend sa gamme de produits et propose un choix complet en matière de manutention.

Avec cette nouvelle gamme Farmlift®, ce sont 6 nouveaux modèles de chargeurs télescopiques qui arrivent sur le marché : depuis le Farmlift® 525 de 74 ch, compact et économique, conçu pour les petits espaces, les hauteurs limitées, jusqu'aux puissants Farmlift® 742 de 130 ch gérant des charges jusqu'à 4,2 tonnes et au Farmlift® 935 de 110 ch mais soulevant des charges lourdes à très grandes hauteurs, 9,6 m de portée maximale, cette entrée sur le marché des télescopiques n'a rien de timide !

Comme toujours avec Case IH, déchiffrer la gamme est très simple. Le nom de chaque modèle est un nombre composé de 3 chiffres. Le premier chiffre vous donne la longueur du bras en mètres, vous avez donc le choix entre un bras de 5, 6, 7 ou 9 mètres! Et les deux chiffres suivants expriment la capacité de levage. Exemple avec le Farmlift® 525 : 25 pour 2,5 tonnes. Vous avez là aussi du choix puisque les capacités de levage vont de 2,5 tonnes à 4,2 tonnes. Vous le savez, chez Case IH, ce qui est écrit sur le capot est garanti!

Passons maintenant à la partie plus technique, à la machine elle-même.

I UNE TECHNOLOGIE DE TRANSMISSION DERNIER CRI, UNE PUISSANCE OPTIMISÉE

Les chargeurs Farmlift® bénéficient d'une transmission à la pointe de la technologie qui assure une rapidité de déplacements impressionnante et offre toute la puissance nécessaire pour les travaux de chargement à haut rendement. Les 3 modèles en 110 ch disposent d'une transmission Powershift 4x3 tandis que les 2 modèles en 130 ch sont dotés d'une transmission 6x3 avec fonction Autoshift offrant un passage automatique du quatrième au sixième rapport selon la vitesse d'avancement.

I LE FONCTIONNEMENT HYDRAULIQUE LE PLUS SOUPLE DU MARCHÉ

Le système hydraulique a été conçu pour chaque modèle afin de maximiser sa puissance et son efficacité. Les pompes à engrenage délivrent un cycle rapide pour un rendement maximum. La plupart des modèles Farmlift® disposent d'un débit hydraulique jusqu'à 120 l/min (80 l/min pour le Farmlift® 525).

Les deux modèles en 130 ch (635 et 742) disposent d'une pompe à cylindrée variable d'une capacité de 140 l/min. Les distributeurs à détection de charge offrent un contrôle précis et proportionnel de l'ensemble des fonctions.

I SÉCURITÉ + STABILITÉ = EFFICACITÉ ASSURÉE

Le châssis des Farmlift® s'appuie sur une plaque de fond pour une rigidité exceptionnelle. Il offre un centre de gravité bas et une répartition optimale du poids, quelle que soit la charge. Le châssis largement dimensionné permet une meilleure stabilité du bras. La conception spéciale de la flèche télescopique dotée d'une structure en double U et d'un guide flexible permet une utilisation sûre, efficace et simple. La flèche peut absorber des forces extrêmes tandis que la machine conserve une garde au sol élevée malgré son centre de gravité relativement bas. La répartition optimale du poids entre les essieux avant et arrière offre une excellente traction et une maniabilité exceptionnelle.

I VISIBILITÉ OPTIMALE ET CONFORT DE TRAVAIL

Dans la lignée des cabines de tracteur ergonomiques, avec vision panoramique et confort première classe, tous les modèles Farmlift® sont équipés d'une cabine intégralement vitrée, confortable et spacieuse, offrant une visibilité optimale, notamment sur la zone de travail supérieure. L'ergonomie est elle aussi bien au rendez-vous : toutes les fonctions essentielles comme la flèche, les changements de direction et de rapport, sont à portée de main au niveau du joystick qui ressemble à s'y méprendre à celui de votre tracteur préféré...

Un peu de patience avant de profiter de ces nouveautés dans la gamme : ils seront intégralement disponibles en septembre prochain.



Pas de dépaysement au volant du Farmlift®, la poignée Multicontroller est sous la main !



Pour une efficacité de tous les instants, les Farmlift® disposent de moteurs performants avec un accès rapide aux points d'entretien.



Peter Baker devant l'une des deux nouvelles moissonneuses-batteuses Axial-Flow® 9230 qui sont arrivées sur l'exploitation familiale de 2 000 ha, pour la récolte 2013

REGARD SUR L'AGRICULTURE D'UN IMMENSE PAYS

EN AUSTRALIE, LE BLÉ EST ROI

PARMI LES PREMIERS PRODUCTEURS ET EXPORTATEURS MONDIAUX DE BLÉ, LES CÉRÉALIERS DES GRANDES PLAINES AUSTRALIENNES DOIVENT COMPOSER AVEC UN CLIMAT PARFOIS DIFFICILE ET DES AIDES DE L'ÉTAT LIMITÉES.

Il y a peu de points communs entre l'exploitation de la famille Baker à Howlong, en Nouvelle Galles du Sud, et les fermes d'élevage de plusieurs dizaines de milliers d'hectares du Queensland, au nord de l'Australie. Barry et Penny Baker exploitent 2 000 ha de grandes cultures avec leurs trois fils Peter, Richard et Paul, juste à la limite des états de Nouvelle Galles du Sud et de Victoria, à mi-chemin entre Canberra et Melbourne dans le sud du pays, dans une région au climat tempéré, même si les sécheresses parfois menacent. Grâce à l'irrigation, ils peuvent implanter un large choix de cultures, du blé d'hiver et de printemps au maïs, en passant par le triticale, l'orge, le colza, le lupin... Rien à voir avec les domaines de 40 000 ha pour 4 000 têtes de bétail, ou bien plus grands encore, comme ceux qui sont implantés en plein cœur du célèbre « bush ».

I DU BLÉ À LA CANNE À SUCRE

L'Australie est un immense pays, grand comme quatorze fois la France, une fois et demi l'Europe, pour seulement 22 millions d'habitants ! L'agriculture occupe plus de 400 millions ha dont seulement 6%, 24,3 millions ha, sont consacrés aux cultures. Le reste est essentiellement réservé à l'élevage sur ses km² de prairies, de pâtures extensives et surtout de « bush », la savane australienne. Lorsque l'on parle de productions végétales, le blé est roi. Avec 12,8 millions ha emblavés en 2012-2013, il est de très loin la première culture implantée et représente à lui seul, plus de la moitié des surfaces de grandes cultures, devant l'orge et le colza.

Les rendements sont relativement modestes autour de 2 t/ha en blé et en orge, en moyenne, et de 1,2-1,3 t/ha en colza mais ils peuvent osciller fortement d'une année sur l'autre. Si la production de blé s'est élevée à 22,4 millions t

(37 millions t en France), au cours des dix dernières années, elle est descendue au plus bas à 10,8 millions de tonnes en 2006-2007, et montée au plus haut à 29,9 millions de tonnes en 2011-2012! L'Australie est aussi un grand pays producteur de soraho arain, de coton, de lupins et de canne à sucre. Le blé est aussi la production agricole qui contribue le plus aux exportations du pays. L'Australie en a exporté l'équivalent de 6,8 milliards de dollars australiens (Aus\$), en 2012-2013, ce qui la place selon les années, parmi les quatre à sept premiers exportateurs mondiaux de blé. Elle exporte aussi de la viande de bœuf, pour 4.9 milliards Aus\$, en 2012-2013. de la viande de mouton (1 milliard Aus\$), du coton, du sucre de canne, du vin, de l'orge, de la laine... 60% de la production agricole est exportée essentiellement vers la Chine, le Japon et les autres pays asiatiques, les premiers clients de l'Australie, très loin devant l'Union Européenne et les États-Unis.



I L'ÉLEVAGE, DEUXIÈME FLEURON DE L'AGRICULTURE

L'Australie compte aujourd'hui 135 000 exploitations agricoles, à 99% des exploitations familiales. La surface moyenne par exploitation s'élève à près de 3 000 ha, un chiffre qui cache cependant de très grandes disparités, entre les fermes maraîchères ou de production de fruits, les exploitations céréalières et les fermes d'élevage extensif. Le deuxième fleuron agricole du pays est la viande, et en particulier la viande de bœuf, et dans une moindre mesure, celle de mouton. En 2012-2013, le pays comptait 25 millions de têtes de bovins, 2,9 millions de vaches laitières et 74 millions de têtes d'ovins.

« Les agriculteurs australiens reçoivent peu de subventions du gouvernement, c'est pourquoi chez nous, l'agriculture est un métier à hautrisque, constate un observateur des marchés agricoles. Les céréaliers achètent leurs intrants et investissent dans tout ce dont ils ont besoin... Ils croisent ensuite les doigts pour que la récolte soit bonne et les prix suffisamment élevés, pour rentrer dans leurs frais. C'est l'une des raisons pour lesquelles l'âge moyen des agriculteurs a tendance à augmenter. Les jeunes préfèrent souvent quitter la campagne pour vivre en ville. Heureusement de nombreux jeunes croient encore en l'agriculture et les industriels redoublent d'initiatives pour rendre l'agriculture un peu plus attractive aux yeux des jeunes ».

I LA PLACE DE CASE IH

Case IH Australie, dont le siège est implanté à St Marys à une heure de route à l'ouest de Sydney en Nouvelle Galles du Sud, s'appuie sur un réseau d'une centaine de concessionnaires, répartie dans l'ensemble du pays. Puisque l'agriculture australienne est très diversifiée, la filiale sur place du groupe propose aux agriculteurs une très large

gamme de tracteurs et d'équipements, des tracteurs compacts et véhicules utilitaires, aux Steiger® de 600 ch. Les agriculteurs australiens sont vraiment très professionnels et très expérimentés. Ils cherchent à exploiter au mieux ce qu'ils ont à leur disposition et sont capables de faire beaucoup avec peu. C'est pourquoi ils sont très férus d'innovations et de technologies. Certains d'entre eux changent leurs matériels tous les deux ou trois campagnes, mais d'autres peuvent garder leurs tracteurs plus de trente ans ! Les Baker ont changé leurs moissonneusesbatteuses en 2013, et ont opté pour deux nouvelles Axial-Flow® 9230, équipées d'une barre de coupe de 13,80 m. Les machines Case IH commercialisées en Australie proviennent des usines Case IH du monde entier mais principalement de celles qui sont implantées aux États-Unis pour les tracteurs Magnum™ et Steiger® et les moissonneuses-batteuses notamment, et en Europe, pour les Puma® et les Maxxum®.

PRINCIPALES ESPÈCES CULTIVÉES EN AUSTRALIE EN 2012-2013

Modèles	Surface	Rendement moyen
Blé	12,8 millions ha	1,8 t /ha
Orge	3,6 millions ha	2,1 t/ha
Sorgho grain	600 000 ha	3,4 t/ha
Maïs	80 000 ha	6,1 t/ha
Coton	440 000 ha	2,3 t/ha
Canne à sucre	370 000 ha	82 t/ha*
Colza	3,2 millions ha	1,3 t/ha
Lupins	450 000 ha	1 t/ha

Sources : Abares * 11,6 t de sucre/ha

QUOI DE NEUF DU CÔTÉ DES PRESSES ?

RB 544 : FIABILITÉ, RÉGULARITÉ, QUALITÉ ET TRÈS HAUTE DENSITÉ EN TOUTES CONDITIONS

CASE IH PRÉSENTE SUR LE MARCHÉ FRANÇAIS UNE NOUVELLE GAMME DE PRESSES À CHAMBRE FIXE SOUS LE NOM DE CODE RB 544. 3 MODÈLES SONT DISPONIBLES : UNE VERSION STANDARD ET 2 VERSIONS DE PRESSES-ENRUBANNEUSES « SILAGE PACK ». LA MARQUE MISE SUR UNE CONCEPTION SIMPLE ET TRÈS EFFICACE POUR GARANTIR UNE PARFAITE FIABILITÉ.



Le centre de gravité abaissé de la RB 544 est tout indiqué pour les chantiers en montagne.



La RB 544 « Silage Pack » offre une solution combinée pour un chantier à très haute cadence !

Case IH présente sur le marché français une nouvelle gamme de presses à chambre fixe sous le nom de code RB 544. 3 modèles sont disponibles : une version standard et 2 versions de pressesenrubanneuses « Silage Pack ». La marque mise sur une conception simple et très efficace pour garantir une parfaite fiabilité et une grande régularité qui s'avèrent des atouts incontestables pour ces nouvelles presses à balles rondes haute densité. La nouvelle gamme des presses RB 544 se positionne sur le marché des machines haut de gamme concues pour fonctionner dans des conditions difficiles voire extrêmes en termes de sols, de météorologie et de matière, que ce soit avec des matières très sèches ou des cultures vertes et denses : tout sera pressé consciencieusement mais avec une rapidité imbattable et une qualité optimale.

I UNE MACHINE REVUE ET ENCORE AMÉLIORÉE

Pour cette nouvelle mouture, tous les composants clés ont été revus. Les concepteurs ont opté pour la combinaison de nouveaux éléments très performants avec d'autres, éprouvés et extrêmement fiables qui font aussi la renommée des presses Case IH tel que le système de double liage. Ils ont ainsi créé une machine légère et robuste : un châssis construit avec des aciers à haute résistance, des pneumatiques de grande taille, le tout pour une adaptation parfaite aux conditions de travail difficiles sur des terrains en pente, des sols sans portance...

I 3 MODÈLES DISPONIBLES

RB544 standard – des balles parfaites, homogènes et denses d'ensilage, de paille ou de foin (122 x 125 cm).

RB544 « Silage Pack » et enrubanneuse – de l'ensilage dense et une qualité préservée grâce à des balles de 122 x 125 cm, homogènes et parfaitement bien enrubannées pour de longues périodes de stockage.

RB544 « Silage Pack » HD et enrubanneuse – rapidité, performance élevée, haute densité et qualité... des balles de 122 x 135 cm pour satisfaire à coup sûr les entrepreneurs et leurs clients.

I UNE DENSITÉ DE BALLE ACCRUE, UNE QUALITÉ D'ENSILAGE INÉGALÉE

Dans une presse, de nombreux composants se combinent pour que, depuis le ramassage de l'andain jusqu'au stockage, tout concoure à la performance, à la rapidité, à l'efficacité, bref à une certaine perfection du travail : une belle mécanique bien huilée ! Gros plan sur ces petits détails qui font toute la différence...

Le pick-up: sa conception avec 5 barres portedents permet un ramassage intégral et assure une

vitesse d'alimentation très élevée. La suspension à ressort réglable est particulièrement soignée pour travailler aussi bien sur terrains mous pour l'ensilage de printemps que sur terrains durs à vitesse rapide pour la paille. À noter une largeur de ramassage de 2,10 ou 2,20 m.

L'ameneur Rotor Cutter : il équipe chaque modèle et permet une coupe très fine grâce à ses 20 couteaux très résistants. Pour une meilleure sécurité et longévité, ces couteaux sont protégés individuellement par des ressorts avec retour automatique. Ils peuvent être désengagés selon le mode de travail souhaité. Autre plus : pas besoin d'outils pour les enlever et les remettre !

La chambre de compression : 18 rouleaux de compression permettent de saisir l'ensilage fermement mais délicatement afin d'éviter toutes poches d'air et de former des balles rondes de haute densité de 1,20 m de large et 1,25 m de diamètre ou 1,35 m sur les versions HD. Les rouleaux sont montés sur des paliers à bagues en bronze constamment lubrifiés et capables de résister aux fortes charges d'ensilage et à la pression de serrage de la balle.

Liage filet ou film plastique: les trois modèles RB544 disposent de base d'un liage filet. Les versions « Silage Pack » disposent en option d'un liage filet/plastique. Les balles d'ensilage sont alors parfaitement protégées; le déballage est facilité puisque le film n'adhère pas au fourrage.

L'enrubanneuse : dotée de deux satellites, elle travaille automatiquement et assure une protection très étanche. Les balles sont ensuite déposées délicatement au sol par l'intermédiaire d'un tapis de réception ou sur le côté grâce à un système de basculement quart de tour, intéressant sur les terrains en pente...

Tout a été pensé pour qu'en toutes conditions, les balles constituées soient irréprochables en termes de densité, de forme, de liage, d'emballage et donc au final de qualité!

SYSTÈMES AFS DE CASE IH

UN VRAI SUCCÈS QUI COURONNE L'EXPERTISE DU RÉSEAU ET DES ÉQUIPES CASE IH

UN MARCHÉ À MATURITÉ, UNE GAMME DE PRODUITS COMPLÈTE ET DES ÉQUIPES DE PROFESSIONNELS, LE RÉSEAU CASE IH RÉCOLTE LES FRUITS DE SON IMPLICATION DANS LES SYSTÈMES D'AGRICULTURE DE PRÉCISION AFS.

Case IH a toujours eu la volonté de proposer des solutions pour aider les agriculteurs grâce à la géolocalisation. Les premiers équipements sont arrivés dans les années 90 sur un marché encore peu sensible à cette technologie mais ce temps est révolu. Depuis, la marque a su se forger une réelle expérience qui se traduit aujourd'hui par la reconnaissance des clients, chaque année plus nombreux à s'orienter vers les solutions AFS de Case IH.

I LES PRODUITS CASE IH : UNE LARGE GAMME POUR UN VRAI CHOIX

La gamme de produits d'agriculture de précision de Case IH couvre aujourd'hui tous les besoins en termes de guidage, contrôle et pilotage des outils ainsi que la cartographie. Case IH vous donne le choix parmi 5 consoles de guidage, de la plus simple pour se contenter du jalonnage, jusqu'à la plus complète connectée à internet et permettant la coupure de tronçons, la modulation de dose et offrant la compatibilité ISOBUS. Ces consoles peuvent bien sûr piloter les systèmes de guidage du tracteur, que ce soit avec l'EZ Steer, doté d'un moteur qui entraîne le volant, facilement déplacable d'un tracteur à l'autre, l'EZ Pilot, avec un moteur intégré au volant pour plus de précision, ou encore les systèmes Autopilot et AccuGuide™ qui interviennent directement sur l'hydraulique de la direction. Ce dernier est d'ailleurs compris dans les équipements qui peuvent être montés d'usine sur les gammes Maxxum® CVX, Puma®. Magnum™, Steiger® et Quadtrac®. Voici donc une gamme d'équipements complète qui est évolutive et permet ainsi un investissement progressif y compris pour équiper des outils existants puisque la console EZ-Boom peut aussi gérer la coupure de tronçons sur un pulvérisateur traditionnel.



I UN CHOIX AUSSI AU NIVEAU DE L'OFFRE DE SIGNAL DE POSITIONNEMENT

Le matériel c'est bien, mais il faut aussi un signal de positionnement... Là encore Case IH est capable d'offrir un large panel de solutions tel que le signal Egnos gratuit, le RTX Range point pour une précision de 10-15 cm, le RTX center point pour atteindre les 4 cm. Pour encore plus de précision (2,5 cm), l'utilisateur peut se tourner vers un système RTK personnel, adhérer au réseau de son concessionnaire ou encore utiliser le système RTK VRS qui fonctionne avec le réseau cellulaire. À ce niveau aussi, l'offre AFS de Case IH est complète.

I UNE ÉQUIPE INTERNE DÉDIÉE ET UN RÉSEAU IMPLIQUÉ

En dehors de la gamme de produits très large et complète, si le réseau Case IH est aujourd'hui reconnu pour l'agriculture de précision c'est en grande partie grâce au personnel hautement qualifié et spécialisé qui œuvre pour Case IH. En effet, Case IH a concrètement investit dans ses ressources humaines pour créer, au niveau des équipes internes basées en grande partie au siège d'Étampes, un noyau dur constitué de 12 personnes exclusivement dédiées aux systèmes AFS et travaillant également en support des équipes propres à chaque concessionnaire.

Ils assurent les développements, les mises à jour, les formations... avec comme but ultime, que l'utilisateur dispose en permanence d'un interlocuteur expert chez son concessionnaire, que ce soit lors du raisonnement de son investissement, durant l'installation du système et même en cours d'utilisation si une question se pose ou qu'il souhaite faire évoluer son installation.

L'offre Case IH en agriculture de précision a pu rencontrer son public et être le succès que l'on connaît actuellement grâce à l'important réseau de la marque et aux personnels spécifiques des concessions, formés et qualifiés, présents sur le terrain pour superviser les installations et faire le suivi qui rassure...



Case IH propose toute une gamme de signaux GPS permettant aux utilisateurs d'accomplir toutes les tâches, même les plus exigeantes.

INTERVIEW EXCLUSIVE D'HERVÉ GUYOMARD DE L'INRA

OMC « DES DÉCISIONS MODESTES ADOPTÉES À BALI »

POUR HERVÉ GUYOMARD, DIRECTEUR SCIENTIFIQUE A L'INRA*, LES DERNIERS ACCORDS DE L'ORGANI-SATION MONDIALE DU COMMERCE, CONCLUS EN DÉCEMBRE 2013 À BALI, NE DEVRAIENT PAS AVOIR DE RÉPERCUSSIONS MAJEURES POUR LES AGRICULTEURS EUROPÉENS. LES ACCORDS BILATÉRAUX QUE L'UNION EUROPÉENNE EST EN TRAIN DE NÉGOCIER POURRAIENT EN REVANCHE PÉNALISER DAVANTAGE L'AGRICULTURE FRANÇAISE DANS LES ANNÉES À VENIR. IL NOUS EXPLIQUE POURQUOI.



I DE NOUVEAUX ACCORDS DE L'OMC ONT ÉTÉ SIGNÉS LE 7 DÉCEMBRE DERNIER À BALI. QU'ONT-ILS APPORTÉS ?

La conférence ministérielle de l'OMC de Bali s'est achevée par un accord portant principalement sur trois points, la facilitation des échanges, l'agriculture et le développement. La décision relative à la facilitation des échanges vise à simplifier les procédures douanières, à les rendre plus rapides et plus simples.

L'accord agricole porte notamment sur les programmes de détention des stocks publics à des fins de sécurité alimentaire, dans les pays en développement. L'objectif du texte est de protéger ces programmes de façon à ce qu'ils ne soient pas contestables sur le plan juridique. Le volet agricole de l'accord comporte également des dispositions liées aux « contingents tarifaires à l'importation », qui visent à limiter les subventions à l'exportation et les mesures similaires. Un texte sur le coton a également pour objectif d'améliorer l'accès aux marchés extérieurs, pour les pays les moins avancés.

L'accord sur le développement comprend quant à lui quatre textes. Le premier porte sur l'accès libre aux marchés des pays développés, pour les exportations des pays les moins avancés; le deuxième, sur des règles d'origine préférentielle simplifiées pour ces pays; le troisième, sur un accès préférentiel aux pays riches, pour les services des pays les moins avancés; et le dernier, sur un mécanisme de surveillance du traitement spécial accordé aux pays en développement. On est donc loin des objectifs initiaux ambitieux annoncés lors du lancement du cycle de Doha. Le principal mérite de l'accord de Bali est d'avoir permis de conclure ce cycle.

OUELLES CONSÉQUENCES POUR LES AGRICULTEURS EUROPÉENS ET FRANÇAIS ?

Les conséquences seront vraisemblablement modérées, voire très modérées. Les réformes successives de la PAC ont déjà entériné le principe d'une forte réduction, voire de la suppression, des subventions à l'exportation. Elles ont aussi fortement réduit, avec la mise en place du découplage des aides directes, les mesures de soutien interne qui entraînent les plus grands effets de distorsion dans les échanges. Quant aux mesures de développement, leur impact concerne surtout les pays les moins avancés, or ces pays pèsent très peu dans les échanges mondiaux. C'est éventuellement par les dispositions relatives aux contingents tarifaires que l'agriculture européenne et française pourraient être négativement impactées. Mais il est difficile aujourd'hui de dire à quelle hauteur même si vraisemblablement ces effets devraient rester modestes.

I LES NÉGOCIATIONS BILATÉRALES N'ONT-ELLES PAS PRIS PLUS D'IMPORTANCE AUJOURD'HUI, QUE LES ACCORDS DE L'OMC?

La difficulté à conclure le cycle de Doha qui avait été initié en 2001, a effectivement conduit de nombreux pays à se détourner du cadre multilatéral en concluant des accords bilatéraux. Ces accords jouent aujourd'hui un rôle essentiel qui devrait encore s'accroître à l'avenir compte tenu de la modestie des décisions prises à Bali. À noter d'ailleurs que le chiffre de 1 000 milliards de dollars US de bénéfices avancé en termes de croissance économique pour le volet « facilitation des échanges » de l'accord, est vraisemblablement surestimé, ou mérite au moins d'être conforté par des analyses complémentaires.

Hervé Guyomard Directeur Scientifique à l'INRA*

I QUELS ACCORDS BILATÉRAUX, L'EUROPE A-T-ELLE SIGNÉS CES DERNIERS TEMPS, OU EST-ELLE EN TRAIN DE NÉGOCIER ?

L'Europe a une politique très active d'accords bilatéraux. Les négociations en cours concernent plusieurs pays, en particulier les États-Unis dans le cadre du Partenariat Transatlantique pour le Commerce et l'Investissement (TTIP) initié en juillet 2013 et la Chine, dans le cadre de négociations sur l'investissement lancées à Pékin en novembre 2013. L'Union européenne et le Canada ont signé un accord économique et commercial bilatéral le 18 octobre dernier, premier accord de « libre-échange » que l'Union signait avec un pays du G8. La liste est longue : négociations commerciales en cours avec le Japon, l'Association des pays du Sud-Est asiatique (ASEAN), le Maroc et bientôt la Tunisie, l'Egypte et la Jordanie, ou encore l'Inde. Cette activité intense ne signifie pas que les choses vont de soi, comme le montrent les vicissitudes des négociations commerciales avec les pays latino-américains du Mercosur.

I QUELLES SONT LEURS CONSÉQUENCES POUR LES AGRICULTEURS EUROPÉENS ET FRANÇAIS ? CERTAINS PRODUITS SONT-ILS OU SERONT-ILS DAVANTAGE PÉNALISÉS, OU AU CONTRAIRE AVANTAGÉS ?

À ce jour, sur la base des accords déjà signés, les impacts pour les agriculteurs européens seront vraisemblablement limités. Ce sont principalement les accords qui pourraient être conclus avec les États-Unis et les pays du Mercosur qui pourraient pénaliser l'agriculture française via une augmentation des importations de produits carnés, de maïs et d'autres ingrédients utilisés en alimentation animale.

I ON A L'IMPRESSION QUE L'EUROPE FAIT TOUJOURS FIGURE DE BON ÉLÈVE LORS DE CES NÉGOCIATIONS OU ENSUITE LORS DE L'APPLICATION DES ACCORDS ET QUE D'AUTRES PAYS OU GROUPES DE PAYS OUVRENT NETTEMENT MOINS LEURS FRONTIÈRES QUE L'UE, POUR LES PRODUITS QUI LEURS SONT STRATÉGIQUES.

IEST-CE EXACT?

Cette impression traduit au moins pour partie, le simple fait que vous et moi sommes des Européens ; et naturellement, c'est avec un œil d'Européen que nous observons et analysons les événements. Interrogez un Australien ou un Brésilien, par exemple ;

ie ne suis pas certain qu'ils considéreront que l'Europe est toujours le bon élève de la classe. De façon générale, un accord, qu'il soit bilatéral ou multilatéral, entraîne des pertes et des gains, des perdants et des gagnants. Il présente un intérêt général si la somme des gains est supérieure aux pertes, et il aura un intérêt pour chaque pays signataire si les gains dans ce pays sont supérieurs à ses pertes. En pratique, ce sont surtout les voix de ceux qui perdent que l'on entend, et ce, quel que soit le pays, et c'est facilement compréhensible. Il est vrai qu'il est sans doute plus difficile pour l'Union Européenne de définir sa ligne de conduite dans la mesure où celle-ci est le fruit d'un compromis entre 28 États membres aux intérêts parfois divergents.

I ON A AUSSI L'IMPRESSION LORSQUE L'ON ÉCOUTE LES RESPONSABLES AGRICOLES, QUE L'EUROPE A TENDANCE À SACRIFIER SES PRODUITS AGRICOLES OU À LES UTILISER COMME MONNAIE D'ÉCHANGE POUR OBTENIR DE NOUVEAUX MARCHÉS, DANS LES PRODUITS INDUSTRIALISÉS, PAR EXEMPLE, L'AÉRONAUTIQUE OU LES SERVICES. QU'EN PENSEZ-VOUS ?

Parler de « sacrifice » ou de « monnaie d'échange » est excessif, du moins selon moi. Il n'en reste pas moins vrai que les négociations commerciales incluent l'ensemble des secteurs d'activité avec espoir pour chaque pays d'en tirer un bénéfice global, même si dans ce pays, certains secteurs peuvent subir des pertes. Pour de nombreux États membres européens, l'agriculture et l'agro-alimentaire ne sont pas stratégiques ; et pour l'Union Européenne dans son ensemble, l'agriculture, qui ne représente plus qu'environ 3% du PIB, a clairement perdu de son importance au profit secteurs d'activités d'autres relevant de l'industrie et surtout du secteur tertiaire des services (banques, assurances, etc.).

L'AGRICULTURE ET L'AGRO-ALIMENTAIRE FRANÇAIS ONT PERDU DES PLACES CES DERNIÈRES ANNÉES SUR LE MARCHÉ MONDIAL. COMMENT VOYEZ-VOUS L'AVENIR DE LA VOCATION EXPORTATRICE DE LA FRANCE DANS CES DEUX DOMAINES ?

Parler de vocation exportatrice n'a pas grand sens et entretient l'illusion que la France devrait naturellement être un « grand » exportateur de produits agricoles et agro-alimentaires. Exporter sur pays-tiers suppose en premier lieu, que vous ayez les produits correspondant à la demande de ces pays et que les clients étrangers préfèrent vos produits à ceux de vos concurrents.

La France restera un acteur majeur sur les marchés européens et mondiaux de produits agricoles, si elle sait s'adapter à la demande internationale — qui n'est pas toujours celle de l'hexagone — dans un contexte de libéralisation croissante des échanges. Ce qui exige un effort de compétitivité qui ne peut plus être assuré par des politiques publiques, du moins pas autant que par le passé. Dans une économie développée et de la connaissance comme celle de la France, tout effort de compétitivité « prix » sera un plus, mais c'est surtout par la compétitivité « hors-prix » qu'il sera possible de se différencier des concurrents à plus bas coûts de production.

I COMMENT AGRICULTEURS ET INDUSTRIELS DE L'AGRO-ALIMENTAIRE PEUVENT-ILS S'ADAPTER?

L'effort d'adaptation a été important les années passées, quoiqu'inégal selon les productions. Il a été plus important dans le secteur des grandes cultures que dans celui des viandes. Et c'est sans doute ce qui peut donner ce sentiment aux acteurs concernés, de « ne pas voir le bout du tunnel ». Ce sentiment est d'autant plus accru que le contexte macro-économique mondial ne leur est pas forcément favorable. Pourtant, l'adaptation est loin d'être terminée.

Selon moi, les efforts seront d'autant moins difficiles qu'il y aura consensus ou compromis sur ce qui est attendu de l'agriculture française. Or sur ce point, on est encore loin du compte. L'adaptation sera aussi d'autant moins douloureuse pour le monde agricole, que nous passerons d'une logique d'excès de défense des avantages acquis, à une logique d'objectifs à atteindre. Et, dans cette perspective, que nous accepterons qu'il n'y a pas un modèle unique mais des modèles agricoles et agro-alimentaires qui, loin de s'opposer, se complètent pour satisfaire des demandes différentes, privées et publiques.

PUMA CVX PRODUCTIVITÉ INÉGALÉE

PROFITEZ D'UN RAPPORT POIDS-PUISSANCE IMBATTABLE

- Système de gestion automatique de la productivité.
- Technologie 100% SCR pour un maximum d'efficacité.
- 8 modèles de 130 à 230 ch.
- Une gamme complète d'équipements d'Agriculture de Précision.
- Solutions de financement sur mesure avec CNH Industrial Capital.
- Un réseau de 195 points de vente et service.



CNH CAPITAL







www.caseih.fr

SERVICES -