

PUMA® CVX
IL S'IMPOSE AUSSI EN TP

AGRICULTURE DE PRÉCISION

NOUVEL ÉCRAN TACTILE CASE IH

GREEN-TILLAGE®
CULTIVER LE MAÏS POPCORN
DE DEMAIN

# ÉDITORIAL

# MERCI DE VOTRE CONFIANCE

#### I CHERS LECTEURS, CHERS CLIENTS,

Vous connaissez la marque Case IH pour sa capacité à concevoir, produire et commercialiser des matériels agricoles à la fois fiables et innovants. Nos toutes dernières nouveautés, les Axial-Flow® Séries 40, et Magnum™ CVX Tier 4 Final, en sont des illustrations concrètes.



Mais la force d'une marque ne se mesure pas seulement en fonction de sa capacité à innover. Elle se mesure également par sa capacité à occuper activement tout l'espace agricole. Cela passe par un service hors pair, depuis la vente jusqu'à l'après-vente — ce que nous pouvons proposer en France avec un réseau de 193 points de vente proches de vous et qui vous offrent chaque jour des services toujours plus professionnels.

Cela comprend aussi la participation à de grandes manifestations comme INNOV-AGRI, ou encore notre capacité à accompagner des clients dans des contextes plus inhabituels comme des projets innovants à l'image du Green-Tillage®, ou des utilisations atypiques de nos matériels que vous pourrez découvrir dans ce nouveau numéro de Farm Forum.

La force d'une marque de machines agricoles se mesure aussi à sa capacité à former ses équipes et les utilisateurs de ses matériels. Vous pourrez le vérifier en parcourant l'article sur les journées utilisateurs Axial-Flow® organisées dans notre centre d'accueil clients à Monthyon, à l'est de Paris.

Enfin, une marque doit pouvoir non seulement s'appuyer sur ses racines, c'est bien sûr le cas pour Case IH, mais également être tournée vers l'avenir ; c'est pourquoi nous consacrons dans ce magazine un long article aux jeunes agriculteurs.

Mais, pour conclure, une marque c'est aussi l'ensemble des agriculteurs, des ETA, des CUMA qui utilisent ses matériels chaque jour, sur le terrain, et qui lui font confiance. Nous sommes très fiers de cette confiance que vous nous accordez et vous remercions de votre fidélité.

Très bonne lecture!



**Ludovic Pelletier** 

Directeur Commercial Case IH France

# **SOMMAIRE**

#### **CASE IH EN FRANCE**

- **04** Aussi performant que confortable, Puma® CVX s'impose dans les travaux publics : un tracteur au royaume de la mini-pelle et de la pelleteuse
- **06** En limite de Normandie et de Picardie : l'herbe et les céréales valorisées par le troupeau laitier
- 3 Quantum® 75 V pour 50 ha de Saint-Émilion Grand Cru : à la recherche de la maniabilité et de la compacité
- 10 Échanges et convivialité pour tout savoir sur son Axial-Flow®: les journées utilisateurs Axial-Flow® de Monthyon, c'est une tradition!
- **11** 25<sup>ème</sup> anniversaire d'INNOV-AGRI : une moisson d'innovations pour Case IH

#### **CASE IH NEWS**

- 12 Les solutions de CNH Industrial Capital pour financer votre matériel : le crédit-bail et la location montent en puissance
- 14 6 nouvelles moissonneuses-batteuses et une offre élargie de barres de coupe : jusqu'où iront-elles ? Les nouvelles Axial-Flow®, encore plus puissantes!
- 16 Case IH élargit sa gamme de systèmes de guidage en 2014 : la nouvelle console XCN-2050 de Case IH, pour une agriculture de précision nouvelle génération
- **17** Encore du nouveau dans la gamme Magnum™ : une nouvelle motorisation à la pointe, une puissance maximale de 435 ch!

#### INSOLITE



- 18 À Grosbois, le cheval est roi... et le tracteur son serviteur! Des tracteurs de compétition pour des chevaux de haut niveau
- 20 Case IH partenaire de Nataïs pour cultiver le maïs popcorn de demain... Le Green-Tillage®, une nouvelle approche du semis de maïs développée par Nataïs
- 21 Rencontre avec un inconditionnel de Case IH. Rouge passion : Jacky Bouclier est tombé dans la marmite dès son plus jeune âge!

#### REGARDS

22 Perspectives : Case IH soutient le Congrès Européen des Jeunes Agriculteurs à Bruxelles

Le magazine FARM FORUM fournit des informations sur les produits Case IH et sur les tendances de l'agriculture, ainsi que des témoignages, dans le but de vous aider à gérer votre exploitation agricole avec succès. Éditeur : CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Autriche. N°16 Octobre 2014. Crédit photos : constructeur, Lionel Beylot et Franck Paul

# NOUVEAU MAXXUM® CVX SERVICE CONTINU

#### **NOUVELLE TRANSMISSION À VARIATION CONTINUE CVX**

- Le confort de conduite grâce à la transmission à variation continue CVX et l'APM.
- 3 modèles entre 110 et 130 ch de puissance nominale.
- Une gamme complète d'équipements d'Agriculture de Précision.
- Des solutions de financement sur mesure avec CNH Industrial Capital.
- Un réseau de 195 points de vente et service.



# AUSSI PERFORMANT QUE CONFORTABLE, PUMA® CVX S'IMPOSE DANS LES TRAVAUX PUBLICS

# UN TRACTEUR AU ROYAUME DE LA MINI-PELLE ET DE LA PELLETEUSE

LE PUMA® CVX SÉDUIT AUSSI LE DOMAINE DU TP ET CE N'EST PAS ÉTONNANT! EN EFFET, L'ENTREPRISE VERHULST PÈRE ET FILS S'EST DOTÉE EN FÉVRIER 2013 D'UN PUMA® 160 CVX AVEC UNE SPÉCIFICITÉ QUE PROPOSE CASE IH, LA PRISE DE FORCE PROPORTIONNELLE À L'AVANCEMENT. INTERVIEW.



Damien Verhulst, entrepreneur (59)

Damien Verhulst, jeune entrepreneur de 25 ans, détenteur d'un CAP conducteur d'engins et d'un BAC Pro Travaux Publics, est passionné par son travail et la mécanique. Il est associé avec son frère Jérémy et son père.

#### I À QUOI VOUS SERT CETTE PRISE DE FORCE PROPORTIONNELLE À L'AVANCEMENT ?

Par souci de performance mais surtout pour gagner en motricité, nous avons besoin d'un tracteur avec prise de force proportionnelle à l'avancement. Nous pouvons ainsi entraîner notre remorque de 18 tonnes à pont moteur quelles que soient les conditions : boue, pluie, neige, pente. Les roues de la remorque tournent à la même vitesse que celles du tracteur. La benne devient comme automotrice. Cette prise de force est une réelle assistance à la motricité. Et pour nous qui sommes installés dans le nord de la France, dans les Flandres, les conditions de travail sont souvent difficiles. Notre région est très humide et les hivers sont rudes. Avec ce Puma® CVX, ie travaille par tous les temps. Les 3 rapports de proportionnelle servent à l'adaptation de différents types de remorques en fonction du rapport de prise de force dont on a besoin.

#### I SELON VOUS, QUELS SONT LES AVANTAGES MAJEURS DU PUMA® CVX ?

C'est moi qui passe la majeure partie de ma journée à bord du Puma® CVX, plus de 8 heures par jour. Ce Puma® CVX est vraiment performant pour nos travaux de terrassement, d'assainissement et pour le transport sur route. J'ai été agréablement surpris par ses capacités et ses atouts. Il est très maniable avec un très bon rayon de braquage, meilleur que mon ancien tracteur de marque différente. La conduite est très simple et intuitive. J'irais même jusqu'à dire qu'un enfant de 5 ans pourrait le conduire! L'accoudoir Multicontroller™ est facilitateur. On a tout à portée de main. Tout est indiqué sur les boutons.

#### I ET EN MATIÈRE ÉNERGÉTIQUE, LE PUMA® CVX EST-IL PERFORMANT?

Le Puma® CVX est à la hauteur de nos exigences avec une consommation moyenne de 9 à 10 litres à l'heure. Dans une entreprise de TP, le poste énergétique est très important d'autant plus que l'on circule avec du gasoil blanc. Le parc matériel, pelleteuses à pneus et à chenilles ou encore minipelles, est énergivore. Réaliser des économies de carburant reste une règle. Le Puma® avec sa boite CVX à variation continue répond à cette demande.

#### I LES ÉQUIPEMENTS ET LE CONFORT EN CABINE ONT-ILS ÉTÉ DES CRITÈRES D'ACHAT ?

Contrairement aux usages agricoles, le chauffeur dans les TP passe beaucoup de temps sur la route. J'y suis à 70% de mes journées. Il me fallait absolument du confort, de la sécurité et de l'ergonomie. La cabine suspendue du Puma® CVX est très agréable ; elle est aussi très silencieuse. Je l'ai faite équiper, sur commande, d'un siège avec suspension latérale pour soulager mon dos. Ainsi, les chocs de la route sont bien absorbés. J'apprécie aussi ses 4 montants qui offrent une visibilité incroyable.

#### I VOTRE PUMA® CVX BRILLE COMME S'IL ÉTAIT TOUT NEUF. VOUS Y APPORTEZ UNE ATTENTION PARTICULIÈRE?

Je le soigne, je le bichonne! J'ai monté une grille de pot chromée, des phares longue portée et toute une batterie de petites lumières orange en haut de la cabine. La moquette au sol est soufflée tous les jours. Le tracteur est entièrement nettoyé 3 ou 4 fois par semaine; c'est une heure de travail en plus. Le matériel c'est notre outil de travail. On se doit de le respecter et d'en prendre soin. Laisser la poussière s'installer dans la cabine est certainement dommageable pour tous les contacteurs.

De plus, nous sommes tous les jours face à nos clients, entreprises et particuliers. Du matériel propre et bien entretenu constitue le reflet de notre exigence dans le travail. C'est pour nous un gage de qualité. Nous sommes reconnus pour cela dans la région, où la concurrence est de plus en plus rude.

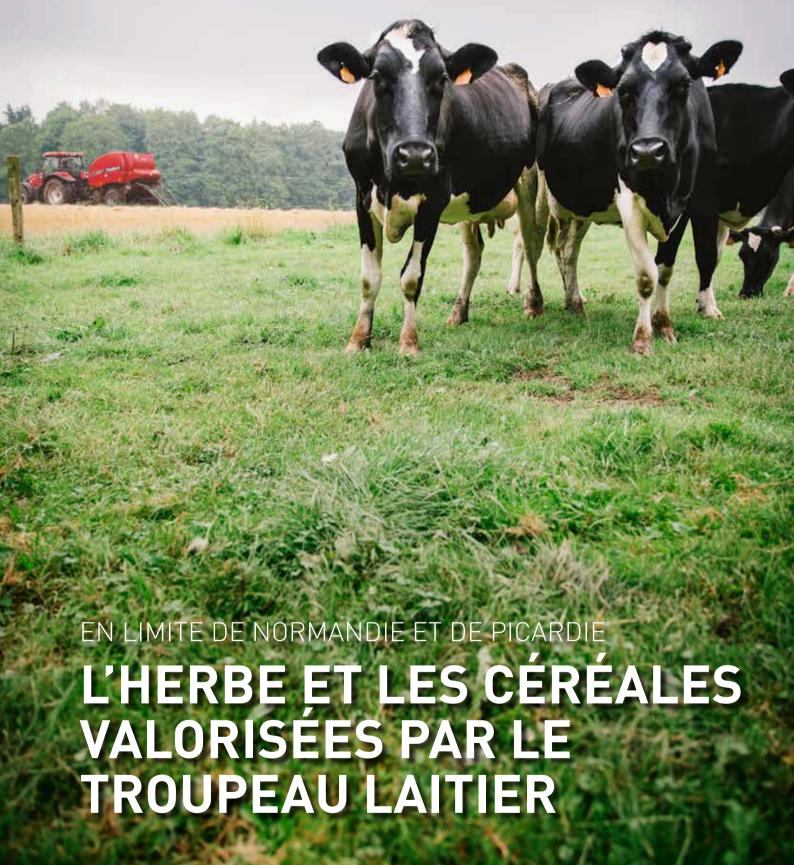
L'entreprise Verhulst a été conseillée et est suivie par le concessionnaire Case IH du Nord, Agriforce, basé à Wormhout. « Nous ne sommes pas un gros client de la concession et un peu en marge avec notre activité. Malgré cela, nous avons des interlocuteurs chez Agriforce très à l'écoute et disponibles. En début de mise en route, nous avons eu un petit souci de capteur de prise de force, le technicien était sur le chantier en une demi-heure. On ne peut pas se permettre d'immobiliser nos engins. Tous les acteurs du chantier en pâtissent. Un tel niveau de service et de réactivité est très appréciable », conclut Damien.











« LA TOTALITÉ DES SURFACES DE L'EXPLOITATION EST DESTINÉE AUX ANIMAUX », EXPLIQUE FRANCIS CARPENTIER, AGRICULTEUR À RICHEMONT, PRÈS DE NEUFCHATEL-EN-BRAYE, À L'EST DE LA SEINE-MARITIME, JUSTE À LA LIMITE DU DEPARTEMENT DE LA SOMME. AVEC SON ÉPOUSE, MARIE-JOSÉ, IL A REPRIS L'EXPLOITATION LAITIÈRE DE SES BEAUX-PARENTS EN 1983.



Francis Carpentier, agriculteur à Richemont (76)

L'élevage est aujourd'hui composé de trentecinq vaches laitières de race Normande ainsi que de leur suite, les taurillons et les génisses qui sont engraissés sur l'exploitation. La ferme, qui se situe sur un plateau, s'étend sur une cinquantaine d'hectares, dont environ 11 d'escourgeon, 3 de blé et 3 de ray-grass chaque année. Le reste est réservé aux prairies permanentes.

#### I TROIS COUPES DE FOIN ENRUBANNÉ PAR AN

L'essentiel de l'alimentation du troupeau provient de l'herbe. « En plus du pâturage des prairies, je fais du foin que je conserve sous forme de balles rondes enrubannées sur 18 ha pour la première coupe d'herbe, 15 ha pour la deuxième et 10 ha pour la troisième », précise l'éleveur normand. « Les céréales, c'est-à-dire le blé et l'escourgeon, servent également à l'alimentation des animaux. Elles sont récoltées à la moissonneuse-batteuse, puis aplaties par un entrepreneur de travaux agricoles et stockées ainsi en boudin, le jour ou le lendemain de la récolte.

Il s'agit de boudins en plastique de 20 m de long qui permettent aux grains aplatis de parfaitement se conserver pendant toute la campagne ».

#### I DES VÊLAGES DE FIN D'ÉTÉ ET D'AUTOMNE

Francis Carpentier récolte toute la paille de blé et d'escourgeon qu'il stocke dans un bâtiment. « Je n'achète à l'extérieur que des compléments azotés, en particulier à base de tourteaux de soja et des minéraux », indique-t-il. « La production de lait, qui correspond à un quota de 250 000 kg de lait par an, est transformée principalement en yaourt par le groupe Danone dans son usine de Neuville-Ferrières, à une trentaine de kilomètres ». Francis et Marie-José Carpentier essaient de planifier les vêlages à partir de la fin de l'été, d'août à novembre, pour obtenir leur pic de production au moment où le prix du lait est le plus élevé. Ils sont équipés sur la ferme d'une salle de traite de six postes, trois fois deux.

#### I UNE TOUTE NOUVELLE PRESSE RB 455

Côté équipements agricoles, Francis Carpentier est un fidèle client de la marque Case IH. Il dispose sur l'exploitation d'une moissonneusebatteuse Case IH et de trois Maxxum®, un 115 équipé d'une fourche, un 125 et un 956. Il vient également d'investir dans une toute nouvelle presse Case IH à balles rondes à chambre variable, une RB 455 avec ameneur rotatif, et il en est très satisfait. « Je commençais à avoir des soucis avec mon ancienne presse qui avait plus de vingt ans », souligne l'agriculteur de Seine-Maritime. « Mon concessionnaire, les Éts Flahaut d'Hodeng au Bosc, m'a prêté cette presse l'an dernier, alors qu'elle était encore un prototype à l'époque. J'ai été très content de son travail et cet hiver, j'ai décidé de l'acheter.

Elle fonctionne vraiment aussi bien pour le foin enrubanné avec film plastique que pour la paille avec ficelles. Depuis que je l'ai, j'ai déjà pressé 1 200 balles et je n'ai pas bourré une seule fois », indiquait-il début août. Francis Carpentier travaille avec son frère qui est aussi éleveur à six kilomètres de Richemont et presse à peu près autant de balles de foin et de paille que lui.

#### I UNE PRESSE TRÈS SIMPLE DE CONCEPTION

« La RB 455 est très simple de conception, c'est ce qui m'a tout de suite plu », ajoute l'éleveur. « Pratiquement tous les réglages peuvent être réalisés de l'intérieur de la cabine du tracteur, le nombre de tours de ficelles, le diamètre des balles... Seule la densité se règle à l'aide d'une molette sur la machine ». Francis Carpentier presse des balles de 1,40 m de diamètre qui pèsent entre 250 et 300 kg avec la paille, mais qui peuvent aller jusqu'à 500 kg avec le foin. « Les balles sont pressées juste comme j'ai besoin », précise-t-il. « Le foin est bien serré et le noyau des balles de paille reprises avec une empailleuse, n'est pas trop dense. J'utilise la presse avec le Maxxum® 125 entre 9 et 10 km/h sans aucun souci, ce qui me permet de bons débits de chantier ». Francis et Marie-José Carpentier sont vraiment très contents de leur dernier investissement, alors qu'ils s'apprêtent à céder à leur tour leur exploitation à leur beaufils d'ici deux à trois ans.



Sur l'exploitation, la presse joue un rôle important, puisqu'elle sert au pressage et à l'enrubannage du foin et au pressage de la paille de céréales.





Jean-François Corps, Directeur de la SCEA de Blanc Tourans (33)

# 3 QUANTUM® 75 V POUR 50 HA DE SAINT-ÉMILION GRAND CRU

# À LA RECHERCHE DE LA MANIABILITÉ ET DE LA COMPACITÉ

OPTER POUR DES QUANTUM® V, C'EST FAIRE LE BON CHOIX POUR TRAVAILLER DANS LES VIGNES EN COMBINANT PERFORMANCE ET MANIABILITÉ. LA SCEA DE BLANC TOURANS SITUÉE À ST-ÉTIENNE-DE-LISSE (33) L'A BIEN COMPRIS. POUR PREUVE, L'ACQUISITION DE TROIS QUANTUM® 75 V AU PRINTEMPS DERNIER.

#### I UNE GAMME HOMOGÈNE

En 2014, la SCEA de Blanc Tourans dans le Bordelais a vendu la moitié de sa superficie, soit 50 ha pour se concentrer sur l'appellation prestigieuse de Saint-Émilion Grand Cru. Le matériel cédé par la même occasion, il a fallu renouveler le parc de tracteurs. « Nous souhaitions acquérir des tracteurs très maniables

et très étroits pour passer dans nos vignobles séparés d'allées de 5,50 à 8 m de large. L'offre de Case IH et le modèle Quantum® 75 V en particulier répondaient parfaitement à nos critères. En mars 2014, suite à l'essai d'un tracteur prêté par la concession Case IH Terravi de Libourne, 3 Quantum® 75 V sont arrivés sur le domaine. Nous avons souhaité harmoniser le

parc tracteurs pour nous faciliter l'entretien et la conduite » témoigne Jean-François Corps, Directeur de la SCEA. Un tracteur compact est très spécifique. Malgré son étroitesse, il a tout d'un grand ! C'est toute la force de l'offre Case IH en tracteurs spécialisés. Extrêmement bien conçue, la gamme Quantum® est fiable, performante et très bien équipée.







#### **I BONS À TOUT FAIRE**

Sur le Domaine de Blanc Tourans, les 3 Quantum® dotés d'une cabine climatisée effectuent 100% des travaux de la vigne : traitements phytosanitaires, tonte, travail du sol, vendange... avec une grande aisance concernant l'attelage et le dételage des outils. « La cabine climatisée offre un vrai confort de travail : elle est parfaitement concue et bien proportionnée. La visibilité est très bonne et les commandes sont positionnées de façon intuitive, facilitant toutes les manœuvres. Ces avantages sont exprimés unanimement par les trois chauffeurs de la société. Chacun a son Quantum® mais ils sont très polyvalents dans leurs missions » témoigne M. Corps.

Ces Quantum® sont équipés en 4 roues motrices pour gagner en traction et en puissance et contrebalancer ainsi le faible empattement d'1,10 m. Ce qui est tout à fait typique pour un tracteur compact.

#### I ENTRETIEN SUR LE DOMAINE

Neufs ou presque, les Quantum® de Blanc Tourans nécessitent peu d'entretien!

La première révision s'est faite sur site avec le camion atelier de la concession Case IH Terravi de Libourne : « On a bien apprécié de ne pas devoir nous déplacer pour les premières vidanges. Pour trois tracteurs du même modèle qui comptabilisent chacun le même nombre d'heures de travail ou presque, soit entre 400 et 500, il était plus judicieux que l'atelier vienne à nous ! La proximité, le conseil et la confiance avec la concession sont des critères importants dans le choix du matériel. »



ÉCHANGES ET CONVIVIALITÉ POUR TOUT SAVOIR SUR SON AXIAL-FLOW®



# LES JOURNÉES UTILISATEURS AXIAL-FLOW® DE MONTHYON: C'EST UNE TRADITION!

DEPUIS 1981, CASE IH INVITE SES CLIENTS À UNE JOURNÉE DE FORMATION AXIAL-FLOW®. RÉPARTIS PAR PETITS GROUPES DE 20 À 25 PERSONNES ET ACCOMPAGNÉS DE LEUR CONCESSIONNAIRE, CES UTILISATEURS DE MOISSONNEUSES-BATTEUSES SONT REÇUS À MONTHYON (77) POUR DE L'INFORMATION THÉORIQUE ET PRATIQUE AUTOUR DES MACHINES.

#### I TOUT SAVOIR, ÉCHANGER

Du 10 au 18 juin dernier, ce sont environ 390 agriculteurs qui ont pu profiter de cette formation, des nouveaux comme des anciens clients Axial-Flow<sup>®</sup>. La journée était découpée en deux temps. Le matin, en salle, est abordé l'essentiel des informations relatives à la conduite, à la navigation, à l'entretien, à l'hivernage, aux réglages... L'après-midi, les clients sont tous installés autour de la machine, pour des explications plus pratiques comme les manipulations du broyeur, les réglages du

convoyeur ou la manipulation des commandes. Les questions fusent. Les expérimentés de l'Axial-Flow® témoignent et conseillent les novices. « Par ces petits groupes, nous jouons la carte de l'échange et de la proximité pour que chacun puisse faire part de ses problématiques. Ces journées organisées et animées par le marketing et le SAV de la marque sont de belles occasions pour passer du temps avec nos clients, les écouter, les conseiller. C'est une démarche très participative » témoigne Jacques Manet, Responsable Récolte chez Case IH France.

#### I ÊTRE AUTONOME

Même si rien ne remplace la mise en route sur l'exploitation avec un technicien, cette journée est essentielle pour rendre l'agriculteur autonome dans les premiers jours d'utilisation de son Axial-Flow<sup>®</sup>. Il sera ainsi opérationnel de suite et évitera les erreurs de démarrage.

Chaque client repart avec une documentation condensée du manuel d'utilisation qui reprend des tableaux de réglages spécifiques à la France.

#### **I MAX SERVICE**

## MAX SERVICE APPORTE UN MAXIMUM D'INFORMATIONS ET D'EFFICACITÉ

C'est un numéro dédié qui offre deux services depuis un "call center". Un premier service de relation clients centralise toutes les demandes relatives à un matériel, une réparation, de la documentation, les garanties... Ce service offert aux agriculteurs permet de rentrer en contact direct avec des experts des machines Case IH. Un deuxième service est lui davantage dédié aux concessionnaires. Ce service aide au diagnostic de la panne sur un matériel mais aussiet surtout actionne une procédure d'urgence pour les commandes et les acheminements de pièces. « Pour 95% des pannes, une pièce est nécessaire.

Il s'agit donc d'intervenir le plus vite possible pour ne pas immobiliser la machine surtout en période de récolte ou de gros travaux en septembre-octobre », précise Patrice Fleuranceau, Responsable Service chez Case IH France.

En codifiant une commande de pièces en SOS, la demande est traitée en urgence par une plateforme appelée "Windelivery" qui se charge de la faire acheminer dans les meilleurs délais par taxi-colis, avion, train... chez le concessionnaire ou même parfois chez l'agriculteur en moins de 24 heures, de jour comme de nuit. MAX Service fonctionne pratiquement en continu du 16 juin au 26 octobre, pendant la période haute, tous les jours du lundi



au dimanche. Le reste de l'année, ce service est opérationnel aux jours et heures ouvrables habituels.

Depuis cette année, tous les matériels de récolte (Axial-Flow®, presses à balles rondes RB et haute densité LB), les gros tracteurs (Quadtrac® et Magnum™ CVX), les gammes Puma®, les Maxxum® CVX et le Farmall® U PRO sont concernés par ce service spécifique Case IH durant leur période de garantie contractuelle.

### 25<sup>èME</sup> ANNIVERSAIRE D'INNOV-AGRI

# UNE MOISSON D'INNOVATIONS POUR CASE IH

L'ÉDITION 2014 DU SALON EN PLEIN-AIR INNOV-AGRI S'EST DÉROULÉE DU 2 AU 4 SEPTEMBRE À OUTARVILLE DANS LE LOIRET. ELLE A ÉTÉ L'OCCASION POUR CASE IH DE DÉVOILER SON NOUVEAU MAGNUM™ 380 CVX ET SA GAMME COMPLÈTE D'AXIAL-FLOW® SÉRIES 40.

Rendez-vous unique en Europe qui se déroule tous les deux ans au sud de Paris\* : INNOV-AGRI a revêtu un caractère tout particulier cette année puisqu'il fêtait son 25ème anniversaire. Les organisateurs avaient pour l'occasion créé de nouvelles animations avec un espace réservé aux drones, des essais de couverts végétaux, une zone de démonstration de quads ou encore le premier trophée national des lycées agricoles du machinisme. Ce grand salon au champ implanté sur 160 ha et qui recoit habituellement quelque 90 000 visiteurs, laisse une très large place aux démonstrations de matériels, avec cette année, pas moins d'un millier de machines mises en scène. INNOV-AGRI est aussi une belle vitrine technique avec plus de 300 exposants. L'édition 2014 a également permis aux visiteurs de se focaliser, au cours d'ateliers et de conférences, sur le strip-till, le semis direct sous couvert, le stockage de l'eau, l'expérimentation en machinisme, les modulations intra-parcellaires d'apports d'intrants ou les outils de commercialisation des céréales.

#### I FOCUS SUR LE MAGNUM™ 380 ET LES AXIAL-FLOW® SÉRIES 40

Case IH a profité du salon pour présenter sur un stand ouvert et très spacieux, l'intégralité de ses gammes de tracteurs, moissonneusesbatteuses et presses. La marque a bien sûr mis l'accent sur ses principales innovations en dévoilant pour la première fois à ses clients français son Magnum  $^{\scriptscriptstyle\mathsf{TM}}$  380 CVX et sa toute nouvelle gamme de moissonneuses-batteuses Axial-Flow® Séries 140 et 240. Le Magnum™ 380 CVX, qui sera disponible à partir du premier trimestre 2015, est le modèle le plus puissant de sa gamme. Les nouveaux Magnum™ qui répondent aux nouvelles normes anti-pollution Tier 4 Final (stage IV), sont équipés d'un système de dépollution Hi-eSCR, et ont la particularité de fonctionner sans filtre à particules ni vanne EGR. ce qui permet un traitement postcombustion des gaz d'échappement fiable, économique et sans nuire au rendement moteur. Les nouvelles Axial-Flow®, du modèle 5140 iusqu'au modèle 9240, répondent aussi aux nouvelles normes anti-pollution Tier 4 Final grâce au même système Hi-eSCR, une évolution du système

SCR mis au point par la division moteurs du groupe voici quelques années et qui a depuis largement démontré son bien-fondé. Elles offrent également des capacités de trémie plus importantes, un plus grand confort et surtout, une forte évolution de puissance. Le modèle 9240, équipé du tout nouveau moteur Cursor 16 qui a été élu « Moteur de l'Année 2014 » par le magazine italien Diesel, affiche une puissance de 634 ch.

#### I LE DUO CASE IH QUADTRAC®-CHARRUE GRÉGOIRE-BESSON, POINT D'ORGUE DU SALON

Au cours des trois jours, les agriculteurs ont pu se rendre compte de visu des performances des tracteurs Case IH, au cours des démonstrations de déchaumage, labour, reprise de labour, préparation de semis et agriculture de précision avec la technologie AFS™. Un fan-shop Case IH, mis en place pour la première fois sur INNOV-AGRI, a accueilli plusieurs centaines d'inconditionnels de la marque. Enfin, point d'orgue d'INNOV-AGRI 2014, le salon s'est achevé par une démonstration de labour avec un Quadtrac® 620, élu machine de l'année 2014 sur le salon Agritechnica à Hanovre, et une charrue 15 corps Voyager de Grégoire-Besson ! Un clin d'œil que Case IH et Grégoire-Besson ont voulu faire au record du monde de labour réalisé en 2005, à Commensac dans les Landes, par un

# FINALE DU CHAMPIONNAT DE FRANCE DE TRACTEUR PULLING

INNOV-AGRI a accueilli, pour la première fois, la finale du championnat de France 2014 de Tracteur Pulling avec, chaque soir, des finales par catégorie. Des 4,5 tonnes libres aux Garden 500 kg, en passant par les 3,5 et 2,5 tonnes libres, les pick-up ou les Garden 600 kg, plus de 30 tracteurs ont fait rugir leurs moteurs qui déploient jusqu'à 8 000 ch, parmi lesquels celui du savoyard Jacky Bouclier (voir p 21). Les spectateurs ont assisté au cours des trois jours, aux sacres de Fireball, Vince Power, Beachboy, Ouragan 3 et Flash Power.

Quadtrac® et une charrue 20 corps, et qui, à ce jour, n'a pas encore été battu !

\*En alternance avec INNOV-AGRI Grand Sud-Ouest.



# LES SOLUTIONS DE CNH INDUSTRIAL CAPITAL POUR FINANCER SON MATÉRIEL

# LE CRÉDIT-BAIL ET LA LOCATION MONTENT EN PUISSANCE

HUIT CLIENTS CASE IH SUR DIX ONT AUJOURD'HUI RECOURS AUX SOLUTIONS DE FINANCEMENT PROPOSÉES PAR CNH INDUSTRIAL CAPITAL, LORS DU CHOIX D'UN NOUVEAU MATÉRIEL. CHARLES-HENRI GUESPÉREAU, DIRECTEUR COMMERCIAL DE CNH INDUSTRIAL CAPITAL FRANCE, NOUS PRÉSENTE LES FORMULES QUE LA MARQUE PROPOSE ET LES TENDANCES DU MARCHÉ.



Charles-Henri Guespéreau, Directeur Commercial de CNH Industrial Capital France

#### I QUELLES SOLUTIONS PROPOSEZ-VOUS AUX AGRICULTEURS ET AUX ENTREPRENEURS DE TRAVAUX AGRICOLES, LORSQU'ILS SOUHAITENT INVESTIR DANS UN MATÉRIEL CASE IH?

Nos solutions de financement de matériels sont de trois types : le crédit, le crédit-bail CAPFLEX et la location. Avec la solution de crédit, le client est propriétaire du matériel. Il opte en général pour une durée de financement qui correspond à la période d'amortissement de son matériel. La solution de crédit-bail CAPFLEX constitue une première solution de location, puisque le client est locataire du tracteur ou de la moissonneuse-batteuse. pendant la durée du crédit-bail et peut l'acheter s'il le souhaite à la fin du contrat. La location à proprement parler est une formule très souple proposée sur une durée assez courte, deux ou trois campagnes par exemple, pour les moissonneuses-batteuses.

#### I COMMENT FONCTIONNE LE CRÉDIT-BAIL CAPFLEX ET QUELS SONT SES AVANTAGES ?

La formule CAPFLEX permet de financer tous types de matériels neufs ou d'occasion, pendant une durée minimum de 36 mois et maximum de 84 mois. Comme son nom l'indique, elle est excessivement souple. Elle permet au client d'adapter le montant de ses loyers et la durée de ses remboursements aux variations de son activité et de les modifier quand bon lui semble\*. Il peut augmenter le montant des loyers lorsque son activité va bien, et les réduire quand elle diminue. Nous sommes aujourd'hui les seuls en France à proposer de façon systématique cette flexibilité dans nos contrats de crédit-bail.

## I QUELLES SOLUTIONS DE LOCATION PROPOSEZ-VOUS?

Jusqu'à présent, nous proposions la location uniquement pour les moissonneusesbatteuses, sur une période courte de deux ou trois campagnes. À partir de cet automne, la location va être étendue aux autres matériels, en particulier aux tracteurs et aux presses « haute densité » de la gamme LB, et pourra s'échelonner sur 12 à 60 mois. Les solutions de crédit-bail et de location correspondent à une attente très forte des clients qui raisonnent de plus en plus en termes de coût d'utilisation par campagne, plutôt que d'investissement. Aujourd'hui, les agriculteurs ou les entrepreneurs peuvent être amenés à exploiter ou à travailler davantage de surfaces d'une année sur l'autre. Avec les formules de location, ils peuvent plus facilement changer de matériel et passer à une taille supérieure. La location leur permet également de tester un nouveau modèle sur deux campagnes, ou s'ils étaient clients d'une autre marque, d'essaver un matériel Case IH, quitte à l'acheter ensuite si la machine les a convaincus. Bien sûr, des formules de maintenance, d'extension de

garantie et d'assurance peuvent s'adjoindre à toutes les solutions CAPFLEX ou de location.

#### I QUELLE EST LA PART DE CHACUNE DE CES SOLUTIONS AUJOURD'HUI ?

Aujourd'hui, huit clients sur dix ont recours aux solutions de financement proposées par CNH Industrial Capital, lors du choix d'un nouveau matériel Case IH. C'est dire si ce service est important. Même si le crédit classique reste notre produit phare, le crédit-bail et la location sont en forte progression depuis deux ans. La solution CAPFLEX représentait 12% des ventes de matériels il y a deux ans, elle est passée à 17% cette année, et devrait concerner 20% des investissements en 2015. La location a quant à elle représenté pour la campagne 2013-2014, 14% des commandes de moissonneusesbatteuses. Ces produits répondent vraiment aux besoins des « agro-managers » d'aujourd'hui qui voient leurs surfaces évoluer et ont besoin de faire tourner leur parc de matériels.

#### I COMMENT CNH INDUSTRIAL CAPITAL INTERVIENT-IL AUPRÈS DE SES CLIENTS ?

Pour répondre très finement à la demande des clients, nous disposons d'une équipe commerciale dédiée, composée de onze commerciaux sur la route et de quatre sédentaires, tous très sensibles à l'évolution du monde agricole et rodés à la fiscalité agricole. Notre maillage du territoire nous permet d'être présents aux côtés du concessionnaire, à chaque rendez-vous important avec le client. C'est l'une des forces de la marque aujourd'hui en France. Case IH a toujours fait la différence en mettant au point des matériels innovants sur le plan technologique. Pour le financement des équipements, nous proposons donc également des solutions innovantes.

\* Dans la limite des normes fiscales en vigueur.

# LE FINANCEMENT QUI S'ADAPTE AUX VARIATIONS DE VOTRE ACTIVITÉ



- sur simple demande
- Sécurisant : gérez vos loyers de façon évolutive



Offre soumise à conditions. Sous réserve d'acceptation du dossier de financement par CNH INDUSTRIAL CAPITAL EUROPE, SAS au capital de 88 482 297 €. 46-52 Arago, PUTEAUX. 413 356 353 RCS Nanterre. Dans la limite des normes fiscales en vigueur.

MILLIMETRE







La puissante Axial-Flow® 9240 répond aux plus hautes exigences

### 6 NOUVELLES MOISSONNEUSES-BATTEUSES ET UNE OFFRE ÉLARGIE DE BARRES DE COUPE

# JUSQU'OÙ IRONT-ELLES? LES NOUVELLES AXIAL-FLOW®, ENCORE PLUS PUISSANTES!

AVEC PLUS DE 35 ANS D'EXPÉRIENCE, LES MOISSONNEUSES-BATTEUSES AXIAL-FLOW® NE CESSENT DE S'AMÉLIORER SAISON APRÈS SAISON.

Le concept de rotor Axial, précurseur et toujours d'actualité, démontre bien l'avance technologique et la capacité de Case IH à lancer des machines innovantes sur le marché. La nouvelle gamme Axial-Flow<sup>®</sup> ne déroge pas à la règle avec des puissances jamais atteintes auparavant et une gamme de barres de coupe encore plus vaste.

#### I UNE OFFRE ÉVOLUTIVE AVEC SIX AXIAL-FLOW® DE 312 À 634 CH

Avec les nouvelles gammes Axial-Flow® Séries 140 et 240, nous assistons à un repositionnement des puissances qui se traduit par une meilleure répartition de l'offre entre 312 et 634 ch sur les 6 machines au catalogue. Un petit tour « sous le capot », ça vous tente ? La productivité réside en grande partie dans le moteur, alors nous ne pouvons pas le passer sous silence... Les Axial-Flow® 5140, 6140 et 7140 sont dotées d'un moteur de 6,7 litres pour la première et

d'un Cursor 9 de 8,8 l pour les deux autres. Ils développent respectivement des puissances maximales de 312, 400 et 449 ch. Les modèles 6140 et 7140 bénéficient d'un boost de puissance lors de la vidange en marche de 27 et 34 ch.

Les Axial-Flow® 7240, 8240 et 9240 sont motorisées avec les Cursor 11, 13 et 16 (ce petit dernier ayant été élu moteur de l'année). Ces trois Cursor affichent respectivement 11,1 litres pour 498 ch, 12,9 litres pour 571 ch et 15,9 litres pour 634 ch. Ces machines bénéficient également d'un boost de puissance de 67, 75 et 76 ch qui sera appréciable pour maintenir le débit dans toutes les conditions de récolte.

#### I QUI DIT NOUVELLE NORME DIT NOUVELLES MOTORISATIONS

Le calendrier de mise aux normes pour les émissions polluantes des moteurs arrive à son terme et aura finalement permis de réaliser d'énormes progrès sur les moteurs pour le bénéfice de l'environnement et de la santé humaine. Concrètement, ce sont les progrès de l'électronique qui ont permis de gérer de plus en plus finement les paramètres moteur et l'ajout de certains dispositifs afin de baisser considérablement les émissions nocives. Case IH a choisi dès le départ de s'orienter sur le SCR et sa stratégie a été payante : tous ses moteurs satisfont aux normes sur la baisse des émissions polluantes et s'avèrent d'une fiabilité à toute épreuve. Développée en interne par CNH Industrial et les spécialistes moteur de FPT Industrial, la nouvelle technologie HIeSCR utilisée par Case IH permet de réduire les émissions de 95% pour répondre à la dernière norme Tier 4 Final : la nouvelle gamme Axial-Flow® en bénéficie! Ce dispositif antipollution est plus efficace et sans changement pour l'utilisateur.

#### I LES NOUVELLES AXIAL-FLOW® SONT EFFICACES ET TOUJOURS AUSSI FACILES À CONDUIRE

Les ingénieurs Case IH n'ont gu'une idée en tête : le client final et son bonheur saison après saison. Ils ne se contentent pas de concevoir une machine performante à haut rendement : ils attachent une grande importance à simplifier le quotidien des utilisateurs. Voici ce qu'ils proposent au menu des nouvelles Axial-Flow® toujours aussi compactes : des accès faciles à tous les organes de la machine avec un entretien quotidien très réduit, des commandes en cabine qui reprennent les mêmes logiques que sur les tracteurs, le système AFS™ d'agriculture de précision pour toujours plus de fonctionnalités et de facilité de travail. Sur la Série 240, ils ont même ajouté un nouveau capteur de rendement au taux d'erreur inférieur à 1% (Série 240). Et sur la Série 140, ils ont intégré une nouvelle fonction "clean auto" qui permet un nettoyage automatique de la machine commandé depuis la cabine, avant de changer de récolte.

#### I CHENILLES SMART TRACK : SUSPENDUES ET FIÈRES DE L'ÊTRE !

L'Axial-Flow® 9240 est proposée en standard avec le train de chenilles qui est en option pour les modèles 7240 et 8240. Les chenilles sont désormais disponibles en version entièrement suspendue, avec un quatrième galet qui améliore la portance au sol et le confort à grande vitesse. Deux largeurs possibles : 610 et 724 mm. Leurs atouts font de plus en plus d'adeptes : les chenilles permettent de concilier gabarit routier et respect des sols. Pour les entrepreneurs, c'est la possibilité de s'ouvrir à de nouveaux marchés pour des clients en semis direct ou lors de récoltes en conditions difficiles.

#### I TÉLESCOPIQUE, FLEXIBLE, À TAPIS OU STANDARD : FAITES VOTRE CHOIX !

Plus de puissance sur les machines = possibilité de travailler avec des barres de coupe plus larges. Case IH offre ainsi dans la Série 3050 des barres de coupe à tablier télescopique allant iusqu'à 12.5 m de largeur avec des rabatteurs en un seul élément. Par ailleurs, la culture du soja progressant en France, et Case IH avant une grande expérience américaine dans ce domaine, la marque propose désormais une barre de coupe flexible de 6,2 m ou 7,6 m. Ces barres de coupe polyvalentes permettent de suivre le sol au plus près (2,5 cm) pour récolter le soja dont la particularité est d'avoir la plus grosse gousse au ras du sol. Seul ce type de barre de coupe est capable de suivre le sol avec autant de précision. Autre savoir-faire Case IH: les barres de coupe à tapis qui améliorent l'alimentation de la machine dans les cultures céréalières.

# LANCEMENT RÉUSSI!

Les nouvelles séries 140 et 240 ont fait leur première apparition publique cet été lors du salon INNOV-AGRI. La star attendue de tous était bien entendu la 9240, la moissonneuse-batteuse la plus puissante jamais construite par Case IH. Et c'est dans les environs de Chartres que Case IH a auparavant organisé sa présentation européenne auprès des concessionnaires

et de la presse spécialisée. Une semaine de présentations intense dont une journée pour le réseau français dans une ambiance studieuse : des ateliers pratiques pour transmettre toute l'information utile sur les nouveautés et des essais au champ afin de mesurer l'incroyable niveau de productivité offert par ces nouvelles machines.



Tous les concessionnaires Case IH se sont rendus à Chartres pour assister à la présentation des nouvelles Axial-Flow®, des presses à balles rondes et du Magnum™ 380 CVX.



La gamme Axial-Flow® Série 240 offre un choix d'options de trains de chenilles standard ou suspendues.



Le Cursor 16, élu moteur de l'année 2014, équipe l'Axial-Flow® 9240.

### CASE IH ÉLARGIT SA GAMME DE SYSTÈMES DE GUIDAGE EN 2014

# LA NOUVELLE CONSOLE XCN-2050 DE CASE IH, POUR UNE AGRICULTURE DE PRÉCISION NOUVELLE GÉNÉRATION

ÉCRAN HD HAUTE RÉSOLUTION DE 12,1" AVEC COMMANDE TACTILE UNIQUE / CONCEPTION MODULAIRE / SYSTÈME D'EXPLOITATION ANDROID ET PROCESSEURS QUADRUPLE CŒUR POUR UNE VITESSE D'EXPLOITATION MAXIMALE / CAMÉRA VIDÉO HD INTÉGRÉE.

Avec les nouvelles consoles XCN-2050, Case IH complète son offre de systèmes de guidage modulaires et mobiles. La nouvelle console XCN-2050 appartient à la nouvelle génération de systèmes de guidage multifonctions, et se caractérise par ses nombreuses nouvelles fonctions et innovations. L'élément phare de cette nouvelle console est un écran couleur HD de 12,1 pouces doté d'un système de commande tactile. L'écran présente une résolution de 1 280 x 800 pixels et peut ainsi afficher des cartes de terrain avec une résolution et une netteté encore inégalées.

En outre, il est équipé en exclusivité d'un système de commande tactile. L'utilisateur peut ainsi commander confortablement toutes les fonctions par simple pression. Toutes les fonctions connues des smartphones ou des tablettes, notamment la possibilité de glisser et de zoomer, ainsi que le défilement du contenu des pages, sont disponibles.

#### I DES PROCESSEURS RAPIDES POUR UNE MEILLEURE VISIBILITÉ

Le système d'exploitation Android garantit un fonctionnement rapide et confortable. Associé à neuf processeurs quadruple cœur, il garantit une vitesse élevée au cours de la navigation, par exemple, lors de la mise en service et du traitement des signaux, mais aussi de la géolocalisation continue.

L'écran a été spécifiquement optimisé pour une utilisation à la lumière du jour et affiche les informations avec netteté, même lorsque les rayons du soleil se reflètent dans la cabine. Il est possible de modifier rapidement les cartes affichées ou de les grossir par simple pression.

#### I NOUVEAUTÉ : POLYVALENCE

Le système d'exploitation Android permet d'installer des logiciels supplémentaires et de compléter les fonctions existantes, par exemple, par des applications agricoles comme l'affichage des barres lumineuses ou la présentation d'informations agraires complémentaires (des données météorologiques aux informations de position spécifiques de l'exploitation).

Pour la première fois, une caméra vidéo HD a été intégrée à l'avant de la console. Elle permet notamment de scanner des fonctions logicielles complémentaires à l'aide de QR-Codes et de les activer.







Le système XCN-2050 est équipé d'un récepteur satellite GNSS puissant qui garantit une géolocalisation rapide et précise. Le récepteur peut traiter les nouveaux signaux de correction Trimble, dont RangePoint RTX et CenterPoint RTX, les fonctions xFill, ainsi que les technologies RTK et VRS bien connues.

## FONCTIONNEMENT ALTERNÉ CONFORTABI F

Le système XCN-2050 est conçu de manière modulaire. Outre la console, il inclut le nouveau module TN 200 qui dispose d'un récepteur GNSS et d'une puissante antenne reliée au système. Le module de réception et l'antenne peuvent être installés dans le tracteur de manière professionnelle, de sorte qu'il est possible de continuer d'utiliser confortablement la console XCN-2050 et d'alterner entre différents tracteurs ou matériels de récolte. Toutes les données en cours sont enregistrées dans l'appareil et les

processus de traitement sont documentés. Pour ce faire, la console XCN-2050 dispose d'un disque dur interne à mémoire Flash de 32 Go. Le transfert des données s'effectue au moyen d'une clé USB.





# UNE VERSION À CHENILLES EN PRÉPARATION

Case IH fut le premier à proposer un montage de chenilles intégré sur un tracteur articulé et il réédite l'innovation avec le Magnum™ en version Rowtrac. Encore sous forme de concept, cette version du Magnum™ va en repousser les capacités de traction tout en respectant les sols. Différentes variantes de largeur de chenilles (de 450 à 760 mm de large) avec différentes voies possibles : de nouveaux univers à conquérir pour Magnum™. À découvrir prochainement.

ENCORE DU NOUVEAU DANS LA GAMME MAGNUM™

# UNE NOUVELLE MOTORISATION À LA POINTE, UNE PUISSANCE MAXIMALE DE 435 CH!

DEPUIS 27 ANS, L'HISTOIRE DU MAGNUM™ SE PERPÉTUE ET CE TRACTEUR DÉJÀ LÉGENDAIRE S'EST TOUJOURS DISTINGUÉ DANS LA COUR COMME LE TRACTEUR LE PLUS PUISSANT.

En 1987, lors du lancement du Magnum™, la gamme s'étend de 160 à 240 ch, des puissances qui paraissaient alors démesurées pour certains mais qui se sont avérées utiles à d'autres qui recherchaient un maximum de performance. Avec le dernier né des Magnum™, un nouveau palier est franchi : 380 ch de puissance nominale et 435 ch de puissance maximale. Le Magnum™ est donc plus présent que jamais et prêt à relever les nouveaux défis.

#### I NOUVELLE NORME STAGE IV POUR LES 5 MODÈLES DE 250 À 380 CH

Le nouveau Magnum™ intègre le moteur Cursor 9 de 8,7 litres de cylindrée qui répond à la dernière étape Tier 4 Final (Stage IV) du programme de réduction des émissions polluantes pour applications non routières. Case IH avait choisi son camp dès le début : celui du SCR. Ceci dans le but avoué de se préparer à cette dernière étape encore plus contraignante en faisant évoluer la solution vers le système Hi-eSCR, encore plus efficace. Plutôt rusé car aujourd'hui, c'est sur les bases d'une technologie qui a déjà fait ses preuves que Case IH propose une motorisation encore plus performante pour ses Magnum™.

La transmission Full-Powershift est toujours disponible à côté de la version CVX à variation continue qui fait de plus en plus d'adeptes.

Conçue dans un souci de rendement, la transmission CVX possède 4 plages mécaniques qui assurent une plus grande efficacité. Cette conception permet des réductions de coûts (40 km/h à 1 400 tr/min) lors des transports. Le Magnum™ inclut également la gestion automatique de la productivité (APM) utilisée sur les autres tracteurs CVX de Case IH. Renommée pour sa simplicité d'utilisation, cette transmission est aussi très sécurisante avec le système Stop Actif qui maintient le tracteur à l'arrêt dans une pente sans actionner les freins et permet de repartir tout en douceur.

#### I UNE MODERNITÉ JUSQU'AU BOUT DES PHARES

Pourquoi attendre pour intégrer une technologie efficace et à la mode ? Les designers et ingénieurs de Case IH ont revu le toit de la cabine pour y intégrer un nouvel ensemble d'éclairage à 360 degrés avec jusqu'à 14 feux de travail à LED et 3 HID. À l'intérieur, c'est le règne du silence et du confort où peuvent s'ajouter en option le très apprécié système de guidage AccuGuide™ et les dernières technologies telles que le xFill™



qui améliore la fiabilité et la qualité de guidage même en cas de perte du signal RTK. Autre équipement qui va faire encore plus de fans, l'AFS Connect Telematics™ combine le système GPS et la technologie cellulaire pour envoyer et recevoir les informations agronomiques et les données relatives à la machine et à la géolocalisation.



Dominique Madec, Chef d'équipe au Centre d'entraînement de Grosbois (94)

### À GROSBOIS, LE CHEVAL EST ROI... ET LE TRACTEUR SON SERVITEUR !

# DES TRACTEURS DE COMPÉTITION POUR DES CHEVAUX DE HAUT NIVEAU

RENDEZ-VOUS EXCEPTIONNEL AU ROYAUME DES TROTTEURS, AU DOMAINE DE GROSBOIS SITUÉ À BOISSY-SAINT-LÉGER (94), À MOINS DE TRENTE MINUTES DE L'HIPPODROME PARIS-VINCENNES. CE DOMAINE ROYAL DE PLUS DE 410 HECTARES EST UN CENTRE D'ENTRAÎNEMENT DE TROTTEURS UNIQUE AU MONDE. TOUTE L'ANNÉE, LE DOMAINE GROSBOIS PROPOSE SES ÉQUIPEMENTS EXCEPTIONNELS ET SES PISTES D'ENTRAÎNEMENT ENTRETENUES AVEC LA PLUS GRANDE ATTENTION. TRAVAIL CONSÉQUENT D'UNE ÉQUIPE SOUTENUE PAR UN PARC MATÉRIEL IMPORTANT.

#### I TOUJOURS PRÊTS!

En effet, pas moins de 14 tracteurs Case IH travaillent sur le Domaine : 11 Maxxum®, 2 Farmall® et 1 Puma® CVX œuvrent tous les jours pour préparer les pistes et les allées sur lesquelles vont s'entraîner des trotteurs, ces chevaux de compétition que l'on prépare tels des sportifs de haut niveau. Les Maxxum® ont été privilégiés

pour leur polyvalence, maniabilité et puissance. « Investir dans les mêmes modèles c'est aussi par facilité. On gagne du temps. On connaît bien les fonctionnalités des Maxxum® et ainsi, à la mise en route, c'est simple et rapide pour l'ensemble des 12 personnes qui composent mon équipe car tous sont chauffeurs de tracteurs », témoigne Dominique Madec, Chef d'équipe

au Centre d'entraînement de Grosbois. « Ici, le rythme de travail est extrêmement soutenu. Quelle que soit la météo, neige, grêle, pluie, brouillard, sécheresse, les chevaux s'entraînent 365 jours par an sur des pistes entretenues à la perfection! Jamais de répit à Grosbois. Le matériel doit suivre et avec notre parc Case IH, c'est sans problème! Le Puma® 160 CVX acquis



en mai 2014 enregistre déjà 600 heures de travail, contre 1 500 heures pour un Farmall® U arrivé en septembre 2013 ».

#### **I DES PISTES SOUPLES**

Tous les tracteurs sont équipés de 4 roues motrices afin de travailler en puissance par tous les temps, très humides et enneigés par exemple. Les tracteurs servent donc à préparer les pistes de sable et à entretenir les fossés et bas-côtés du domaine. Quotidiennement, il faut s'occuper des 40 km d'allées boisées, d'un anneau de 1 500 m, de 2 anneaux de 1 000 m, d'une ligne droite de 1 500 m et des 2 autres lignes droites d'1 km, l'une en montée et l'autre en descente.

Les tracteurs attelés, tantôt de cerceaux, de rouleaux ou d'une tonne à eau pour l'arrosage, travaillent pour rendre la piste aussi souple que possible. En effet, un terrain souple offre des conditions optimales de travail au trotteur et au driver (jockey).

La piste doit être opérationnelle pour 7 heures du matin. À l'aube, un ballet de tracteurs s'active en commençant par passer la herse suédoise, puis les cercles ou les anneaux tout en arrosant continuellement le sable. Dans l'après-midi, après

l'entraînement des chevaux, il faut « resserrer » les pistes, c'est-à-dire gratter, rouler et faire disparaître toutes les traces laissées par les sabots... ou encore mettre du sel en période hivernale. C'est donc une double intervention quotidienne sur les pistes, au cours de laquelle les tracteurs jouent un rôle majeur. « Les Maxxum®, Farmall® et Puma® CVX nous offrent une qualité de travail irréprochable avec un confort en cabine indispensable compte tenu du temps passé!

À bord, la visibilité est un avantage conséquent car il faut faire attention aux chevaux que l'on croise partout sur le domaine. La puissance est aussi un critère majeur quand il s'agit d'atteler un broyeur ou une épareuse au Maxxum® 125, 135 ou 140 pour l'entretien des fossés et des bascôtés » précise Dominique Madec.

#### I ENTRETIEN, ÉCONOMIE : UNE ÉQUIPE MOBILISÉE

Sur Grosbois, le parc matériel est entretenu par les mécaniciens de l'équipe pour les vidanges et les interventions simples. Pour l'entretien plus complexe, le concessionnaire Depla de Soignolles-en-Brie s'en charge. « La proximité avec le concessionnaire est importante, moins

de 15 km nous séparent. Pour une question, un conseil, un avis, on les appelle ou on se rencontre. Client de la marque depuis 25 ans, nous restons fidèles à Case IH et nous apprécions le niveau de service qui nous est accordé » conclut M. Madec. Avec un tel parc matériel, le budget carburant est très important avec une consommation annuelle de 100 000 litres de gasoil. Les nouveaux modèles de tracteurs apportent des réponses en termes d'économie de carburant. L'équipe est sensibilisée aux aspects énergétiques ; une formation sur l'éco-conduite va d'ailleurs être délivrée à l'ensemble des collaborateurs.

Le domaine de Grosbois n'est pas seulement un outil de travail, il se double d'un espace tout entier consacré au cheval de course : une clinique vétérinaire de dernière génération, un centre de formation avec hébergement et restauration, une maréchalerie fonctionnant toute l'année, une sellerie et un musée du trot qui se visite, tout comme le château actuellement en rénovation. Ce domaine est la propriété du Cheval Français depuis 1962. À découvrir absolument!





### CASE IH PARTENAIRE DE NATAÏS POUR CULTIVER LE MAÏS POPCORN DE DEMAIN

# LE GREEN-TILLAGE®, UNE NOUVELLE APPROCHE DU SEMIS DE MAÏS DEVELOPPÉE PAR NATAÏS

SOUCIEUX DE LA QUALITÉ ET DE DEVANCER LES ATTENTES SOCIÉTALES LIÉES AUX QUESTIONS D'ENVIRONNEMENT, LE GROUPE NATAÏS, PREMIER PRODUCTEUR EUROPÉEN DE POPCORN, DÉVELOPPE UNE NOUVELLE APPROCHE AGRONOMIQUE POUR LA CULTURE DU MAÏS.

Le Sud-Ouest est un bassin historique de production de maïs : chaleur et irrigation permettent de tirer un maximum de cette production. Sans surprise, c'est donc la région dans laquelle s'est implanté Nataïs pour cultiver 5 000 ha de maïs popcorn sous contrat. Le groupe supervise la culture et se charge de tout une fois la récolte effectuée : séchage, stockage, tri, conditionnement et commercialisation en grain prêt à éclater ou prêt à consommer pour les cinémas et la grande distribution.

#### I LE GREEN-TILLAGE® RÉSULTE DE PRÉOCCUPATIONS ENVIRONNEMENTALES

Par conviction, Nataïs expérimente avec ses ingénieurs de nouvelles pratiques qui sont ensuite transmises aux agriculteurs. Une des dernières en date : le suivi de l'irrigation avec des sondes capacitives qui a permis de réduire de 20% la quantité d'eau utilisée. Aujourd'hui, pour parer aux problèmes d'érosion des sols, Nataïs a imaginé un concept adapté à la culture du mais à partir de ce qui est fait pour les céréales à paille. Le Green-Tillage® est né! Le principe : implanter un couvert végétal (féveroles et phacélie) dans le futur inter-rangs du maïs sans faire de labour à l'automne. Expérimenté depuis plusieurs années sur l'exploitation de Nataïs, le concept est maintenant testé chez les agriculteurs dans différentes conditions. Le popcorn du futur est en train de naître...

#### I UNE TECHNIQUE VIABLE GRÂCE AU GUIDAGE ACTIF EN RTK

Le Green-Tillage® consiste donc à semer le couvert en bandes à l'automne puis le mais au printemps sur l'inter-rangs. Une telle implantation de précision ne pouvait pas se concevoir avant que les systèmes de guidage ne soient suffisamment aboutis. Ici, c'est la précision du RTK qui est mise à l'épreuve, avec guidage actif sur l'outil :

le tracteur est positionné sur la trajectoire et une seconde antenne placée sur l'outil permet (avec des disques pivotants orientés par des vérins pilotés par le système de guidage) de corriger la position avec encore plus de précision. Ainsi, la carte du semis du couvert est réutilisée pour implanter le maïs au printemps.

#### I DES PARTENAIRES DE CHOIX POUR MENER À BIEN L'AVENTURE

Côté outil, Nataïs a développé conjointement avec Horsch, un matériel spécifique nécessaire pour cette nouvelle approche. Côté machine, pour réaliser les démonstrations de la campagne 2015, un partenariat avec Case IH a vu le jour afin de fournir les tracteurs et dispositifs de guidage : l'implantation est ainsi faite avec un Magnum™ 340 CVX équipé d'un système d'agriculture de précision FM 1000™. C'est donc une équipe de choc qui s'attaque au Green-Tillage® et devrait aboutir rapidement à des résultats probants.

Dans le prochain Farm Forum, nous rentrerons dans les détails plus techniques que le Green-Tillage® a obligé à mettre en place et nous vous donnerons les résultats des essais en cours... Comme on dit, la suite au prochain numéro!



Un partenariat de choc : tracteur Magnum™ 340 CVX avec outils Horsch créé tout spécialement pour le Green-Tillage®, étane de semis du couvert végétal.



Concept du Green-Tillage® : la 1ère étape consiste à semer les féveroles pour le couvert végétal et en 2<sup>ème</sup> étape le mais sera semé en inter-rangs.



RENCONTRE AVEC UN INCONDITIONNEL DE CASE IH

# ROUGE PASSION : JACKY BOUCLIER EST TOMBÉ DANS LA MARMITE DÈS SON PLUS JEUNE ÂGE !

FIDÈLE À LA MARQUE DEPUIS QUE SON PÈRE A ACHETÉ LE FARMALL® 137 D EN 1961, JACKY BOUCLIER AURA VU PASSER SUR L'EXPLOITATION MARAÎCHÈRE (SITUÉE À PROXIMITÉ D'ANEMASSE), TOUTES LES GÉNÉRATIONS DE TRACTEURS PRODUITES PAR LA FIRME AMÉRICAINE. QUE CE SOIT DANS SON TRAVAIL AU QUOTIDIEN OU SON LOISIR PRÉFÉRÉ DE TRACTEUR PULLING, CASE IH EST TOUJOURS PRÉSENT!

#### I UNE ACTIVITÉ PRENANTE SOUTENUE PAR UNE VRAIE FLOTTE DE MATÉRIELS

Dans la famille Bouclier, je voudrais le père Jacky, sa femme Sophie, leur fille et les grands-parents! Il faut le soutien et les efforts de tous en pleine saison pour mener cette activité de maraîcher avec 20 ha de légumes de pleine terre et 3 ha de serres... Tous les produits de saison sont récoltés et commercialisés en circuit court avec vente directe dans la boutique à la ferme et via des distributeurs automatiques implantés à l'entrée de l'exploitation. Pour les épauler dans ce quotidien, une flotte de tracteurs Case IH de toutes puissances et gabarits est fidèle au poste. Depuis 1961, plus de 30 tracteurs différents ont labouré. hersé, biné... Aujourd'hui, sous le hangar, c'est une exposition permanente où se côtoient tous les gabarits, avec ou sans cabine, jusqu'au tout dernier Puma® 215 CVX.

Jacky étant amoureux des machines mais moins porté sur la clé à molette, la petite famille de tracteurs Case IH est donc entretenue par les Éts Chamoux-Vidonne à Amancy.

#### I UNE NOUVELLE PASSION TOUJOURS EN ROUGE : LE TRACTEUR PULLING !

Du plus loin qu'il se souvienne, Jacky a toujours eu un faible pour les tracteurs américains Case IH. Leur empattement, leur moteur et leur conception

en général en font des tracteurs qui « tirent » naturellement, même en deux roues motrices. Bien qu'il accepte avec fatalité l'électronique des tracteurs récents, ce sont les plus vieux modèles qui le font vibrer. En assistant un jour à une course de Tracteur Pulling en Suisse avec un ami et voisin, ils décident ensemble de se lancer ce défi et participent à leur première course en 2008. Le championnat suisse compte principalement des catégories de tracteurs standards classés par poids (de 3 t à 12 t) ce qui permet au plus grand nombre de pouvoir s'aligner au départ d'un « tir ». Ainsi, pour la sixième saison consécutive et avec deux Case IH inscrits, Jacky et sa femme s'extraient de l'exploitation quelques week-ends par an. Et c'est à chaque fois l'aventure puisque leur convoi est composé de deux plateaux tirés par les deux Puma® CVX de l'exploitation avec le tracteur de Jacky, un International Harvester 1066 de 1973 (catégorie 6 tonnes) et celui de Sophie,

un IH 756 de 1969 (catégorie 5 tonnes). Ajoutez le tracteur du voisin et un caisson qui fait office de dortoir et c'est parti !

Dans la pratique, une course de Tracteur Pulling est très stratégique : « il faut sentir les conditions du moment pour réussir son tir » car le choix du rapport de vitesse initial va conditionner toute la course. Rappelons qu'il s'agit de tirer sur 100 m une sorte de remorque avec un patin et un poids mobile qui se déplace sur le patin pour augmenter l'effort à mesure de l'avancement. Il faut également bien choisir ses pneus, quasi lisses concernant Jacky pour « éviter de creuser » et grâce à son tracteur Case IH, il est sûr que le moteur ne va pas s'effondrer sous l'effort qui augmente à mesure de l'avancement. Ses deux passions sont ainsi maintenant réunies pour des moments conviviaux qui coupent du quotidien exigeant du maraîchage.

Jacky Bouclier, agriculteur (74)





#### **PERSPECTIVES**

# CASE IH SOUTIENT LE CONGRÈS EUROPÉEN DES JEUNES AGRICULTEURS À BRUXELLES

CASE IH S'ENGAGE EN TANT QUE SPONSOR DANS LE CADRE DU DEUXIÈME CONGRÈS EUROPÉEN DES JEUNES AGRICULTEURS PAR CONVICTION MAIS AUSSI POUR UNE BONNE RAISON: LES JEUNES AGRICULTEURS D'AUJOURD'HUI SONT RESPONSABLES DE LA SAUVEGARDE DU PATRIMOINE NATUREL ET DE LA PRÉSERVATION D'ESPACES RURAUX VIVANTS... DONC PAR EXTENSION, DE NOTRE AVENIR À TOUS!

Le message véhiculé durant les nombreuses interventions lors de l'édition 2014 du Congrès européen des jeunes agriculteurs était plus que clair: les jeunes agriculteurs d'aujourd'hui jouent un rôle indispensable dans l'approvisionnement futur en denrées alimentaires, en nourriture pour animaux et en matières premières renouvelables, dans la sauvegarde du patrimoine naturel et dans la préservation d'espaces ruraux vivants. Matthew Foster, Vice-président de Case IH Europe, Moven-Orient et Afrique, a évoqué la situation de l'agriculture lors de son discours de bienvenue: « Les exigences auxquelles le secteur agricole doit répondre sont draconiennes : produire plus avec moins d'intrants, c'est-àdire accroître l'efficacité tout en respectant des

normes de qualité strictes et en préservant le

plus possible l'environnement... c'est une tâche titanesque. Pour y répondre, le secteur agricole et donc les jeunes agriculteurs d'aujourd'hui ont besoin de notre aide. C'est pourquoi, dans le cadre du Congrès, j'ai l'extrême plaisir de remettre trois prix au nom de Case IH: le meilleur projet, le projet le plus durable et le projet le plus innovant. »

« L'industrie, et plus spécifiquement le secteur agricole, doit se préparer à soutenir les jeunes agriculteurs durant leur parcours semé d'embûches, avec par exemple des machines modernes et puissantes équipées pour l'agriculture de précision. Outre la technique, nous devons ouvrir les yeux des hommes politiques et de la société face à la réalité agricole. Pour cela, nous devons notamment

mettre en avant les performances atteintes et les bons exemples. C'est l'une des raisons qui nous ont poussés à soutenir l'édition 2014 du Congrès européen des jeunes agriculteurs », a déclaré Matthew Foster.

Parmi les projets soumis, trois ont attiré l'attention du jury composé de Joseph Daul, Président du groupe parlementaire PPE (Parti Populaire Européen) et Président du jury, et de représentants de la Commission européenne, du Comité économique et social européen, du Comité européen des jeunes agriculteurs, du COPA-COGECA et de Case IH.

Le dossier soumis par Dániel Bakó (Hongrie) a remporté le prix du projet le plus durable, récompensé par un chèque de 7 500 euros. Sur son exploitation, les serres utilisées pour







En haut : Matthew Foster, Vice-président de Case IH Europe, Moyen-Orient et Afrique (2º en partant de la gauche) remet le prix du meilleur projet à Éric Pelleboer, un jeune agriculteur (4º en partant de la gauche). En bas à droite : Dániel Bakó, agriculteur hongrois (3º en partant de la gauche) reçoit le prix du meilleur projet durable.

la culture du poivron ne sont plus chauffées par des énergies fossiles. Ces dernières ont été remplacées par la géothermie, qui offre un rendement énergétique élevé et s'avère économique. « C'est pour moi un grand honneur de recevoir ce prix aujourd'hui. D'autres jeunes agriculteurs devraient se laisser tenter par l'innovation et l'investissement, afin de donner un aperçu de l'agriculture moderne à la société », a déclaré le vainqueur, Dániel Bakó.

Le dossier soumis par Pedro Gallardo Barrera (Espagne) a remporté le prix du projet le plus innovant, récompensé par un chèque de 7 500 euros. À l'inverse de tout ce qui se fait en Andalousie, l'agriculteur mise depuis six ans sur l'ensemencement précoce de tournesols et obtient des rendements supérieurs, tout en

réduisant l'irrigation, le recours aux produits de protection des cultures et en favorisant la faune naturelle. « Si je regarde en arrière, le conseil que je donnerais aux jeunes agriculteurs serait : osez développer votre exploitation et ne craignez pas de faire une erreur, car vous en tirerez des enseignements. Cela ne pourra vous être que bénéfique », déclare Pedro Gallardo Barrera.

Matthew Foster a enfin remis à Éric Pelleboer (Pays-Bas) le prix du meilleur projet global pour son initiative « Het Eetcafé / L'avenir de nos aliments ». Ce dossier a convaincu le jury par l'engagement social impressionnant qui y était associé. C'est pourquoi il a été récompensé par un chèque de 10 000 euros. « Nous estimons qu'il est essentiel de discuter avec les citoyens, afin de leur montrer et de leur faire comprendre

que leurs aliments sont produits de manière responsable. Voilà pourquoi le dialogue est si important, pourquoi nous devons montrer ce que font les agriculteurs », a expliqué Eric Pelleboer. Pour conclure, Matthew Foster a constaté que : « En soutenant ce deuxième Congrès européen des jeunes agriculteurs, nous pouvons renforcer l'engagement de notre marque en faveur de l'agriculture en général et des jeunes agriculteurs en particulier. J'espère sincèrement que les messages véhiculés durant cette manifestation seront entendus bien au-delà du Parlement européen et contribueront à assurer l'avenir des jeunes agriculteurs et, par extension, notre avenir à tous. »



### VOTRE MAIN N'A JAMAIS EU AUTANT DE POUVOIR.

**Le Puma® CVX est si facile à utiliser!** Toute la puissance nécessaire passe par votre main via le Multicontroller, une merveille d'ergonomie. Sélectionnez la marche avant/arrière. Immobilisez votre Puma® CVX en côte grâce au Stop Actif. Variez à l'infini la vitesse de la très économique transmission CVX. Pilotez les distributeurs, commandez le relevage ou la gestion automatique des fourrières. Et configurez même les valeurs de vitesses cibles.



