

FARM FORUM



RTK+,
LE RÉSEAU LE PLUS DENSE
DE FRANCE

AGRITECHNICA,
LE RENDEZ-VOUS
INCONTOURNABLE DE CASE IH

OPTUM® CVX, NOUVEAU
TRACTEUR, NOUVEAU LOOK :
UN LANCEMENT INÉDIT

ÉDITORIAL

ENSEMBLE, PARTAGEONS L'AVENIR

CHERS CLIENTS, CHERS LECTEURS,

Innovation, proximité et évocation sont les mots clés de ce 19^{ème} numéro de Farm Forum. Pour nous, ils illustrent parfaitement notre envie de partager l'avenir avec vous.

L'innovation tout d'abord, c'est une nécessité absolue que nous vous proposons au quotidien :

- Pour nous, Case IH, l'innovation se matérialise concrètement dans ce numéro avec le lancement d'une nouvelle gamme de tracteurs : **les Optum**[®]. Ils se situent entre les Puma[®] et les Magnum[™], et sont remarquables non seulement par leurs performances exceptionnelles mais également grâce à leur design volontairement futuriste. Nul doute qu'ils sauront vous séduire.
- Ensemble, partageons également l'innovation avec **le tout dernier signal de guidage, le RTK+** : une vision moderne de l'agriculture pour toujours mieux travailler en augmentant sans cesse la productivité.
- Pour vous, l'innovation s'exprime aussi en matière de **prévisions météo**, un domaine que nous savons crucial pour votre activité. Découvrez donc dans ce Farm Forum, un état des lieux sur les enjeux très pointus de ces prévisions.

La proximité est essentielle et omniprésente dans ce Farm Forum 19 : interviews d'utilisateurs, Demo Tour Axial-Flow[®], événement en concession, essais Puma[®]...

Bref... du terrain, du concret, du vécu comme vous les aimez.

Enfin, **évadez-vous** avec des articles passionnants comme :

- la présentation de notre stand à Agritechnica,
- notre usine Case IH en Inde,
- ou, plus insolite encore, l'utilisation d'un Farmall[®] 75 C pour la logistique d'un camping !

Vous le voyez, la marque Case IH c'est tout cela ! Une marque résolument tournée vers un avenir qu'elle veut partager avec vous.

Très bonne lecture !



Ludovic Pelletier
Directeur Commercial Case IH France

SOMMAIRE

CASE IH EN FRANCE

- 04** La Fête des Goûts et des Saveurs à Montauban : plus de cinq cent baptêmes de tracteurs Case IH en une journée
- 06** Guidage de précision, un pas de plus pour Case IH : le RTK+, la précision n'a plus de limites



- 08** Le Demo Tour Axial-Flow[®] 2015 : une centaine de céréaliers à la découverte de la nouvelle Axial-Flow[®] série 140 en conditions de récolte
- 10** Concessionnaire Case IH depuis 1905, la famille Cloué est restée fidèle à la marque depuis cent-dix ans
- 11** Signalétique extérieure, organisation des points de vente et du libre-service : Case IH propose le nouveau visage de la distribution et du service
- 12** Le magazine Cultivar a organisé un essai tracteurs : les Puma[®] 150 et Puma[®] 150 CVX comparés pendant une semaine sur une ferme des Deux-Sèvres

CASE IH NEWS

- 14** Agritechnica 2015 : plus de 2 000 m² d'exposition ont permis de mettre en valeur les nombreuses innovations 2015-2016 de Case IH
- 16** Case IH lance l'Optum[®] CVX : alliance de puissance, maniabilité, efficacité et confort. Un look inédit pour la toute nouvelle gamme de tracteurs Case IH
- 18** Case IH est présent en Inde depuis 1997 : l'Inde, aujourd'hui le premier pays constructeur de tracteurs au monde

INSOLITE

- 20** La danse des mobile homes : le Camping de la Pignade à Ronce-les-Bains est équipé d'un Farmall[®] 75 C bien adapté

REGARDS

- 22** Indispensables au travail des agriculteurs : les prévisions météo tendent à s'affiner

MAGNUM™ : UN NOUVEAU TRACTEUR. DEUX TITRES MAJEURS. FABRIQUÉ AUX USA, IL BRILLE EN EUROPE.



TRACTEUR DE L'ANNÉE 2015* MACHINE DE L'ANNÉE 2015*



Pour les conditions les plus délicates, le Magnum™ dans sa version Rowtrac peut compter sur ses chenilles arrière. Il garantit maniabilité et motricité en toutes circonstances.



Transmissions Full Powershift ou variation continue CVX : chacune garantit d'excellentes performances. La variation continue CVX apporte un surcroît de confort et de polyvalence, notamment sur route.

*La gamme Magnum™ a reçu le titre de Machine de l'année 2015 au salon EIMA à Bologne puis au SIMA à Villepinte.

De nombreuses formules de financement sont proposées.

CNI
INDUSTRIAL CAPITAL

www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE



Edith Lapeyre, responsable de l'exploitation laitière de la Ferme du Ramier à Montauban (82).

DEPUIS PLUS DE VINGT ANS, LA FÊTE DES GOÛTS ET DES SAVEURS EST ORGANISÉE FIN JUILLET PAR LA FERME DU RAMIER À MONTAUBAN

PLUS DE CINQ CENT BAPTÊMES DE TRACTEURS CASE IH EN UNE JOURNÉE

ORGANISATRICE DE LA FÊTE DES GOÛTS ET DES SAVEURS À MONTAUBAN, LA FERME DU RAMIER S'ASSOCIE DEPUIS TROIS ANS AVEC LE CONCESSIONNAIRE LOCAL, LES ÉTABLISSEMENTS SOCOTAM, POUR RÉALISER DES BAPTÊMES DE TRACTEURS À DESTINATION DU GRAND PUBLIC. UNE ANIMATION PARTICULIÈREMENT APPRÉCIÉE DES PETITS ET DES GRANDS.

Organisée sur une journée par la Ferme du Ramier à Montauban, la fête des Goûts et des Saveurs se déroule fin juillet depuis plus de vingt ans. L'événement connaît un succès grandissant et attire chaque année quinze mille visiteurs. C'est l'occasion pour le grand public de découvrir l'activité de cette ferme et la très large palette des spécialités locales. C'est aussi l'occasion pour les grands et les petits de découvrir les métiers de la terre, à travers différentes animations et notamment le baptême en tracteur assuré par le concessionnaire local Case IH, les Établissements Socotam. Une animation qui a connu cette année encore une fréquentation record avec plus de cinq cents baptêmes réalisés dans la journée.

Une journée que nous détaille, sourire aux lèvres, l'organisatrice Madame Edith Lapeyre, à la tête avec sa sœur Hélène Depierre de l'exploitation laitière de la Ferme du Ramier.

POUVEZ-VOUS NOUS PRÉSENTER VOTRE EXPLOITATION ?

Nous sommes spécialisés dans l'élevage laitier, avec cent vingt vaches en production. Nous transformons une grande partie de notre lait et produisons chaque année soixante tonnes de fromages : Tome du Ramier, Ramier Roux, Raclette Fermière ainsi que des produits frais. La Fête du Goût et des Saveurs est l'occasion pour les visiteurs de découvrir une étable moderne

avec ses veaux et vaches, la traite en libre-service grâce aux deux robots de traite, la fromagerie, la cave d'affinage, etc.

EN QUOI CONSISTE LA FÊTE DES GOÛTS ET DES SAVEURS QUE VOUS ORGANISEZ ?

Nous organisons cette journée depuis vingt et un ans. L'idée de départ est de faire venir les gens de la ville à la campagne. Autrement dit de permettre aux citoyens de franchir les portes d'une vraie ferme. C'est un moyen pour nous de faire découvrir l'agriculture et tout ce qui se rattache à notre métier au cours d'une journée conviviale.

VOUS ÊTES À L'ORIGINE DE CETTE IDÉE ?

Il y a vingt ans, l'association Bienvenue à la Ferme recherchait une ferme support pour organiser cette journée. Nos parents ont répondu présent et depuis nous avons poursuivi et développé cette idée avec ma sœur avec qui je travaille sur l'exploitation. Depuis quelques années, l'événement est organisé avec l'association Fermes en Fête qui regroupe tous les producteurs qui se déplacent pour exposer leurs produits et leur savoir-faire ce jour-là.

CELA REPRÉSENTE COMBIEN D'EXPOSANTS ?

La Fête des Goûts et des Saveurs regroupe aujourd'hui quarante producteurs fermiers et une douzaine d'artisans venus faire découvrir les métiers traditionnels. Si l'idée première est de permettre aux citadins de découvrir la vie à la ferme et l'agriculture, il est tout aussi important aujourd'hui de donner l'occasion aux exploitants locaux de faire découvrir leur travail à travers leurs produits. C'est pour nous une façon de promouvoir les produits

fermiers du terroir. Les visiteurs découvrent les produits, mais également les outils qui permettent de travailler. L'apiculteur va venir avec une ruche, l'héliculteur avec des escargots, le producteur de viande avec ses Blondes d'Aquitaine dont il fera deviner le poids... Cela permet d'échanger et de mieux comprendre le travail que suppose chaque production. Et comme c'est une journée placée sous le signe de la bonne humeur et de la convivialité, beaucoup de jeux et d'animations sont organisés, le tout en musique grâce à une banda !

QUELLES SONT JUSTEMENT LES PRINCIPALES ANIMATIONS ?

Il y a trois axes d'animation durant cette journée. D'abord le grand marché fermier : quarante agriculteurs sélectionnés pour leur approche en faveur d'une agriculture durable qui présentent leurs spécialités. Tous transforment et vendent leurs produits eux-mêmes. Ensuite, il y a l'aspect pique-nique paysan. La plupart des producteurs proposent à manger et concoctent leurs propres assiettes. Les visiteurs peuvent acheter ces assiettes selon leurs

goûts et découvrir les spécialités de notre région, confortablement installés sur des tables dressées à l'ombre, puisqu'il fait toujours beau chez nous. Nous faisons ainsi environ quatre mille repas à midi. Et le troisième aspect est tourné vers des animations 100% « pure ferme ».

QUELS GENRES D'ANIMATIONS ?

Ce sont exclusivement des animations rurales et non des manèges que l'on peut trouver à l'occasion des fêtes de village. Ici, il est toujours question de découvrir les activités de la ferme à travers un aspect ludique. Les exemples ne manquent pas. On peut citer la visite de la ferme avec la traite en libre-service puisque nous sommes équipés de deux robots de traite, la visite de la cave d'affinage, le petit train de la ferme, des tours de poney, des attelages d'autrefois, le « lapinodrome », les semis de graines, l'atelier poterie, les jeux traditionnels en bois... Il n'en demeure pas moins que les animations qui rencontrent le plus fort succès sont la traite à la main, avec à la clef six cent diplômes de traite distribués, et le baptême en tracteur.



DES BAPTÊMES EN TRACTEURS RECONDUITS TOUS LES ANS EN ASSOCIATION AVEC LE CONCESSIONNAIRE LOCAL CASE IH, LES ÉTABLISSEMENTS SOCOTAM

Chacun met beaucoup d'énergie pour la réussite de cette journée. On s'est aperçu il y a déjà quelques années que beaucoup rêvent, et pas seulement les plus jeunes, de monter dans un tracteur. Pour nous qui travaillons tous les jours avec, cela paraît étonnant. Mais la plupart des visiteurs n'ont pas l'occasion et ne l'auront peut-être jamais de monter à bord d'un tracteur et de se rendre compte de la sophistication des engins d'aujourd'hui. C'est une expérience irremplaçable ! Pour assurer cette animation, les Établissements Socotam nous accompagnent en mettant à notre disposition quatre modèles de tracteurs Case IH très impressionnants et en organisant

eux-mêmes les baptêmes avec leurs propres chauffeurs. Et comme le succès de l'animation est au rendez-vous, il faut un certain nombre de bénévoles pour veiller à la sécurité, à l'organisation et au bon déroulement des baptêmes.

EN QUOI EST-CE IMPORTANT POUR VOUS QUE LE CONCESSIONNAIRE LOCAL CASE IH S'INVESTISSE LORS DE LA JOURNÉE DES GOÛTS ET DES SAVEURS ?

D'abord parce que le tracteur est l'outil indispensable dans une ferme. On imagine mal aujourd'hui travailler sans lui. Ensuite,

il nous est apparu cohérent que Case IH à travers les Établissements Socotam s'investisse lors de cette journée puisque la Ferme du Ramier utilise au quotidien un Maxxum® 115 et un Farmall® 95 C. Ce dernier est attelé au bol mélangeur pailleur, tandis que le Maxxum® 115, équipé d'une fourche, est notre tracteur de manutention et sert entre autres choses à remplir le bol. Et le jour de la Fête des Goûts et des Saveurs, ils servent beaucoup à décharger les chaises, les tables, à fabriquer des pyramides de paille... autour des quatre-vingt bénévoles qui s'activent pour accueillir au mieux nos visiteurs.

GUIDAGE DE PRÉCISION, UN PAS DE PLUS POUR CASE IH

LE RTK+, LA PRÉCISION N'A PLUS DE LIMITES

LE PREMIER RÉSEAU DE BALISES DE CORRECTION DE SIGNAL RTK VIENT D'ÊTRE LANCÉ PAR CASE IH SOUS LA DÉNOMINATION RTK+. AVEC UNE TRÈS LARGE COUVERTURE, LES ABONNÉS PROFITENT D'UN GUIDAGE HAUTE PRÉCISION, SANS LIMITE.

Case IH a depuis toujours été pionnier pour accompagner ses clients dans l'agriculture de précision avec un ensemble de produits et services adaptés et à la pointe de la technologie du moment. Pour rappel, le guidage par GPS permet différents niveaux de précision ; le RTK est celui qui offre la meilleure précision (moins de 2,5 cm) et surtout, une position reproductible d'une année sur l'autre. Pour garantir cette précision de positionnement dans la durée, le système repose sur une correction donnée par une balise fixe. Les premières versions communiquaient par radio avec le véhicule mais la portée restait limitée et l'installation, le plus souvent privée, s'avérait coûteuse.

Aujourd'hui, Case IH propose un nouveau service, le RTK+, avec un maillage du territoire par des balises de son propre réseau qui vont

communiquer au véhicule la correction à apporter via le réseau GSM. Cette solution intègre ainsi un bouquet de services pour l'agriculture qui combine l'accès à la correction RTK+, l'abonnement aux communications data avec carte SIM multi-opérateurs et un service d'assistance et de maintenance.

LE RÉSEAU RTK+ DE CASE IH, DES AVANTAGES INDÉNIABLES POUR L'UTILISATEUR

C'est en Bretagne et en Normandie que ce réseau a d'abord été installé. Ce sont les concessionnaires de la marque qui hébergent sur leur site les balises de corrections, toutes reliées au serveur central Case IH qui va ensuite permettre d'envoyer les signaux de correction aux véhicules au travail. Le système est ainsi dimensionné pour gérer l'important flux

d'informations lié à l'activité agricole. Avec son propre réseau, Case IH apporte ainsi à l'utilisateur un taux de service maximal et, avantage ultime, il est capable de répondre rapidement face à un dysfonctionnement éventuel.

Autre détail qui a son importance : ce réseau utilise une carte SIM multi-opérateurs. Cela signifie concrètement que le système embarqué saura passer du réseau Orange à celui de SFR ou Bouygues automatiquement selon la qualité de la couverture en un lieu donné. C'est le gage d'une grande efficacité quelle que soit la localisation des parcelles travaillées.

Tous ces services étant intégrés, l'utilisateur a l'assurance d'une parfaite compatibilité de ses équipements et d'avoir des interlocuteurs à même d'intervenir sur l'ensemble du dispositif. Case IH offre ainsi une garantie de fiabilité, de qualité et au final de travail bien fait en toute sérénité.





NICOLAS MENSEN, EXPLOITANT AGRICOLE DANS LA SARTHE : RENCONTRE AVEC UN UTILISATEUR TOTALEMENT CONVAINCU

« LES GAINS DE TEMPS, DE PRÉCISION, DE CONFORT ET LA MOINDRE FATIGUE RENDENT CE SERVICE DÉSORMAIS INDISPENSABLE ET UN RETOUR EN ARRIÈRE EST IMPOSSIBLE. »

Nicolas Mensen, exploitant agricole à Savigné-sous-le-Lude dans la Sarthe, est associé avec son père. Technophile, Nicolas est attiré par tous les moyens modernes qui peuvent l'aider sur son exploitation : il teste tout dès que cela est possible et adopte directement toute solution performante.

L'exploitation en agriculture biologique compte 180 ha auxquels s'ajoutent les 60 ha d'un voisin, également en agriculture biologique, avec qui ils partagent une partie du matériel. Maïs, tournesol, colza, blé, orge, avoine... réclament un grand soin tout au long de l'année avec les moyens requis en agriculture biologique. Avec en plus une approche en non labour, ce sont de multiples passages de déchaumage et de binage qu'il faut réaliser tout au long de l'année... Les semis sont faits avec un écartement de 30 cm minimum afin de pouvoir exécuter un binage inter rangs. C'est avant tout pour le binage que le guidage avec précision RTK a été recherché mais il profite à toutes les interventions. Nicolas Mensen explique qu'il est utilisé 100% du temps : « les gains de temps, de précision, de confort et fatigue le rendent désormais indispensable et un retour en arrière est impossible. »

Depuis son installation en juin 2014, Nicolas Mensen a opté pour un guidage avec correction RTK, système VRS avec liaison GSM sur le Maxxum® 120 CVX et le Puma® 200 CVX. Dès que son concessionnaire, Philippe Amedro, responsable agriculture de précision des Établissements Lesage, lui a proposé de tester le système RTK+, Nicolas a été immédiatement séduit. Il précise à ce sujet que le RTK+ est « très réactif, délivre un signal permanent et fiable avec une excellente couverture. Ce qui nous laisse la liberté pour d'éventuelles interventions de binage en prestation ». L'expérience a débuté au printemps 2015, quand Case IH a lancé le RTK+ et le service est prometteur puisqu'il répond à un réel besoin du terrain où la simplicité d'utilisation est primordiale.

Nicolas Mensen est également l'un des premiers utilisateurs du système AFS Connect™. Même s'il n'a pas un contexte d'entreprise de travaux agricoles avec toute une flotte de machines et des salariés, l'AFS Connect™ a un réel intérêt pour lui car il apporte

une fluidité dans l'échange des données entre le tracteur et l'ordinateur de la ferme. Que ce soit pour consulter le niveau de carburant afin d'optimiser le ravitaillement ou pour suivre l'horamètre pour les opérations d'entretien, l'AFS Connect™ offre de nouvelles possibilités en termes de gestion du tracteur mais aussi pour le suivi des interventions. De plus, il assure la géolocalisation et l'alerte si le véhicule sort d'une zone définie ou en cas de tentative de vol.



LE DEMO TOUR AXIAL-FLOW® 2015 : UNE CENTAINE DE CÉRÉALIERES À LA DÉCOUVERTE DE LA NOUVELLE AXIAL-FLOW® SÉRIE 140 EN CONDITIONS DE RÉCOLTE

LA TOURNÉE D'ÉTÉ DE L'AXIAL-FLOW® 140

À L'OCCASION DU LANCEMENT DE LA NOUVELLE GAMME AXIAL-FLOW® SÉRIE 140, CASE IH A ORGANISÉ DURANT TOUTE LA CAMPAGNE DES MOISSONS 2015, UN DEMO TOUR COUVRANT LES RÉGIONS GRAND OUEST, EST ET NORD. L'OPPORTUNITÉ POUR DE NOMBREUX CÉRÉALIERES DE DÉCOUVRIR LES ATTRAITS DE CETTE NOUVELLE MOISSONNEUSE-BATTEUSE.



De gauche à droite : Maxime Sénécal, en charge du Demo Tour chez Case IH France, Caroline Bellou, exploitante agricole à Avenay (14) et Émilie Van Doorne, en charge de la commercialisation de la gamme Axial-Flow® chez les Établissements Vivagri.

« L'objectif du Demo Tour est de permettre à un maximum d'agriculteurs de découvrir la machine », explique Maxime Sénécal en charge du Demo Tour Axial-Flow® pour Case IH France. « En moyenne, nous nous déplaçons sur deux exploitations différentes par jour et nous mettons en place également des démonstrations publiques qui permettent d'accueillir deux ou trois exploitants sur un même site. Ainsi, durant l'ensemble de l'opération qui s'est déroulée entre le 10 juillet et le 15 août 2015, chaque machine aura été vue et testée par une quarantaine d'agriculteurs potentiellement intéressés par les performances et les qualités des nouvelles Axial-Flow® série 140. Nous n'avons déploré qu'une petite interruption de huit jours due aux conditions climatiques défavorables fin juillet. »

DES ARGUMENTS CONCRETS

Pour Émilie Van Doorne, en charge de la commercialisation de la gamme Axial-Flow®

au sein des Établissements Vivagri à Bayeux (14), le Demo Tour permet de démontrer de façon concrète les avantages de cette nouvelle moissonneuse-batteuse. « En testant la machine en conditions de récolte, les agriculteurs jugent par eux-mêmes les arguments commerciaux que nous mettons en avant. Lorsque je parle de la forme de l'andain de paille, de la qualité de broyage, du débit de chantier ou encore de la qualité de grain que la nouvelle Axial-Flow® série 140 permet de réaliser, il n'est pas toujours évident de se représenter concrètement ce que cela signifie. En essayant la machine dans les conditions de récolte et dans les pièces qu'ils ont l'habitude de travailler, les exploitants bénéficient d'une vision réelle et précise des performances de la moissonneuse batteuse. La qualité de l'andain de paille est un exemple concret et immédiatement visible. Il suffit de constater la densité de l'andain formé par des brins entiers pour s'en convaincre. »

EN CONDITIONS RÉELLES

L'Axial-Flow® série 140 est la machine la plus simple actuellement sur le marché. Elle possède seulement trois pièces en mouvement (conveyeur, rotor unique et tire-paille), contrairement à ses concurrentes qui en comportent jusqu'à six ou sept, ce qui minimise le temps et les coûts liés aux opérations d'entretien, tout en bénéficiant au client avec une longévité accrue. « Cette configuration permet au moment des récoltes de gagner du temps sur les opérations de maintenance et de préparation de la machine », confirme Émilie Van Doorne. « Cela facilite également la mise en hivernage du matériel. Par ailleurs, tout a été pensé pour limiter au maximum l'encombrement de la machine et favoriser une excellente maniabilité par un court rayon de braquage. On peut faire par exemple du bord à bord en bout de champ en détournant simplement, ce qui n'est pas

le cas avec des machines moins maniables. Moins de manœuvres, gain de temps, préservation de la structure du sol... ce sont les circonstances de l'essai qui permettent à l'exploitant de mesurer concrètement les avantages liés à l'Axial-Flow®, machine la plus compacte du marché.

100% QUALITÉ

Cette machine est reconnue pour la qualité et la propreté de son grain. « Les silos et coopératives apprécient unanimement le grain d'Axial », précise Madame Van Doorne. « D'ailleurs, la plupart des organismes officiels certifient cette qualité de grain pour les semences. La nouvelle série 140 ajoute aujourd'hui à la qualité de son grain la qualité de sa paille. Au point que cette moissonneuse-batteuse non conventionnelle parvient à concurrencer les machines conventionnelles sur la qualité de la paille. Avec cette nouvelle évolution, l'Axial-Flow® série 140 est capable aujourd'hui de donner des brins entiers. Et parce que nous favorisons toujours plus la facilité d'utilisation et le gain de temps en ce qui concerne les interventions, la machine permet de passer du broyage de paille à l'andainage en moins de deux minutes sans avoir de courroies à démonter ou de disques à changer. Les contraintes du passé liées à cette opération ont disparu. Les exemples de ce genre sont très nombreux. Ils concernent la paille et aussi le travail en dévers avec le caisson X-Flow qui corrige automatiquement le dévers pour optimiser le travail de la grille qui s'effectue sans perte jusqu'à 12° de pente. Ces points techniques, que j'expose et que j'explique lors de la présentation de la machine, les céréaliers peuvent les mesurer concrètement lors du passage du Demo Tour chez eux. Une démarche indispensable pour que chacun comprenne et mesure à quel point tous ces arguments sont palpables à l'utilisation et mesurables en fin de saison. »

CAROLINE BELLOU, EXPLOITANTE AGRICOLE À AVENAY (14)

« ON PEUT IMMÉDIATEMENT MESURER LES AVANTAGES DU MATÉRIEL ET LES GAINS EN TERMES D'EFFICACITÉ DE TRAVAIL. »



Caroline Bellou est à la tête d'une exploitation de polyculture-élevage dans la région de Caen dans le Calvados, avec 80 hectares de céréales, de protéagineux et 20 hectares de prés pour 70 vaches allaitantes. C'est une exploitation familiale reprise en 2009 avec l'aide de son mari, lui-même agriculteur. Auparavant, elle a travaillé quinze ans dans le domaine des relations publiques. Le Demo Tour Axial-Flow® a fait une étape de quelques heures chez cette exploitante énergique et souriante qui travaillait pour la première fois avec une autre moissonneuse-batteuse que la sienne.

I L'IDÉE DU DEMO TOUR AU MOMENT DE VOS RÉCOLTES VOUS A-T-ELLE SÉDUITE ?

Je partage une moissonneuse-batteuse dans le cadre d'une entraide avec mon cousin et nous envisageons d'acheter une nouvelle machine pour récolter une surface

totale de 200 ha environ. Avec le Demo Tour Axial-Flow®, Case IH m'offre l'opportunité d'essayer une nouvelle machine. C'est une première pour moi et j'avoue que cette expérience en condition de récolte est très positive. C'est très plaisant et appréciable qu'un concessionnaire me permette d'essayer une de ses toutes nouvelles moissonneuses-batteuses. On peut ainsi immédiatement mesurer les avantages du matériel et les gains en termes d'efficacité de travail.

I QUELLE A ÉTÉ VOTRE PREMIÈRE IMPRESSION AUX COMMANDES DE L'AXIAL-FLOW® ?

J'ai d'abord apprécié la simplicité de la machine et j'ai été surprise de retrouver des éléments avec lesquels je travaille sur ma machine actuelle. J'appréhendais avant l'essai de me perdre un peu dans les commandes et finalement j'ai retrouvé les boutons que j'utilise déjà. C'est un

point très positif qui facilite étonnamment la prise en main. Cette machine possède des commandes faciles, visuelles et auxquelles on s'adapte aisément. On tient les commandes dans la main, tout est très accessible et clair, l'ergonomie ne souffre vraiment d'aucun reproche.

La grande nouveauté pour moi, comparé à ma machine actuelle qui a 22 ans, c'est la présence d'un écran qui permet de tout contrôler d'un seul coup d'œil. En deux heures de coupe, j'avais déjà pris tous mes repères.

I QUEL EST L'ASPECT QUI VOUS A LE PLUS IMPRESSIONNÉ ?

Cette nouvelle machine facile et confortable m'a également séduite par sa simplicité de conception et de fonctionnement. Je suis étonnée de voir jusqu'à quel niveau les opérations d'entretien ont pu être réduites. Il y a très peu de courroies, très peu de graisseurs, et en période de moisson, cet aspect-là n'est pas un détail. L'accessibilité qu'offre cette moissonneuse-batteuse est pour moi l'un des gros points forts comparé à la machine que j'utilise actuellement.

I QUE RETENEZ-VOUS À L'ISSUE DE VOTRE ESSAI DE L'AXIAL-FLOW® SÉRIE 140 ?

Si je dois résumer mes quelques heures passées à travailler avec cette machine, j'insisterai sur sa grande simplicité d'utilisation et de prise en main, son confort et son ergonomie et pour finir sur une accessibilité technique et une simplification mécanique qui facilite la préparation de la machine et rend le travail bien plus efficace. Sans parler de sa puissance qui m'a permis de battre deux fois plus vite qu'en temps normal. J'avoue avoir du mal à lui trouver le moindre défaut.





CONCESSIONNAIRE CASE IH DEPUIS 1905,
LA FAMILLE CLOUÉ EST RESTÉE FIDÈLE À LA
MARQUE DEPUIS CENT-DIX ANS

LA SOCIÉTÉ CLOUÉ SAS VIENT DE FÊTER SES 110 ANS !



3 générations de la famille Cloué réunies (de gauche à droite) :
Marius Cloué, Vincent Cloué et Baptiste Cloué.

Depuis la création de l'entreprise en 1905, à Gehée, dans l'Indre, par Marius Cloué, alors maréchal-ferrant, quatre générations se sont succédées à la tête de la société qui est devenue aujourd'hui Cloué SAS, et a fêté les 4 et 5 septembre derniers, ses 110 ans ! Et lorsque Marius Cloué, premier du nom, a rencontré pour la première fois, les responsables du constructeur de matériels agricoles qui deviendrait Case IH aujourd'hui, il n'aurait sans doute pas imaginé que 110 ans plus tard, l'entreprise serait toujours concessionnaire Case IH, et serait restée fidèle à la marque toutes ces années durant. Cette fidélité vaut à l'entreprise de figurer parmi les plus anciens concessionnaires de la marque Case IH sur le territoire français.

I CONCESSIONNAIRE CASE IH DANS 5 DÉPARTEMENTS

« Mes grands-parents Jean et Aline Cloué ont succédé à mon arrière-grand-père à la tête de l'entreprise, entre les deux guerres », précise Vincent Cloué, PDG depuis 2005, du groupe. « En 1970, les rênes de la société ont été reprises par leurs 2 fils, Michel et Marius, mon père qui avait reçu le prénom de son

VINCENT CLOUÉ QUI REPRÉSENTE AUJOURD'HUI LA QUATRIÈME GÉNÉRATION DE CLOUÉ À LA TÊTE DE LA SOCIÉTÉ, A ACCUEILLI AVEC SON PÈRE MARIUS, PRÈS DE 3 000 CLIENTS À L'OCCASION DE LA SOIRÉE ANNIVERSAIRE DE L'ENTREPRISE LE 4 SEPTEMBRE DERNIER À DÉOLS DANS L'INDRE, SUIVIE LE LENDEMAIN D'UNE JOURNÉE DE DÉMONSTRATION DES DERNIERS MATÉRIELS CASE IH.

grand-père. ». Si le siège de Cloué SAS est toujours à Gehée, l'entreprise familiale n'a cessé depuis sa création de se développer. Le concessionnaire Case IH est présent aujourd'hui dans 5 départements, l'Indre-et-Loire, la Vienne, le Cher et le Loir-et-Cher en plus de l'Indre. Il s'appuie sur 8 points de vente et sur une équipe de près de 100 salariés. Un exemple de réussite qui s'explique notamment par la grande attention portée aux agriculteurs au quotidien.

I SOIRÉE FESTIVE ET JOURNÉE DE DÉMONSTRATION

C'est aux côtés de son père, Marius, que Vincent Cloué a accueilli près de 3 000 clients à l'occasion de la soirée anniversaire de l'entreprise le 4 septembre dernier au Zénith de Châteauroux, à Déols dans l'Indre, en présence de Ludovic Pelletier, Directeur Commercial de Case IH France et de nombreux responsables de l'équipe Case IH. Au cours du show, se sont succédé une séquence "émotion" avec la famille et les salariés de l'entreprise, un spectacle avec l'humoriste Olivier de Benoist et un show pyrotechnique. La soirée a été suivie le lendemain d'une journée de démonstration des derniers matériels

Case IH à Levroux. Sur une parcelle de 10 ha, 4 500 agriculteurs, éleveurs et entrepreneurs de travaux agricoles ont pu visualiser 41 machines Case IH en action, dont plusieurs Quadtrac®, Magnum™ Rowtrac et moissonneuses-batteuses Axial-Flow®.

I LA SATISFACTION CLIENT

« Nous avons toujours placé la satisfaction client au cœur de nos préoccupations, a souligné Vincent Cloué au cours de ces 2 journées qui feront date dans l'entreprise. Nous avons aussi veillé depuis toujours à la formation des collaborateurs et à ce que chaque salarié se sente bien dans l'entreprise ». C'est sans doute ce qui explique le succès de Cloué SAS et son niveau de performances. L'entreprise est aujourd'hui leader dans son périmètre d'activité, avec une part de marché pour les ventes de tracteurs Case IH, de 18% ! C'est près d'une centaine de tracteurs Case IH neufs que Cloué SAS commercialise chaque année, essentiellement auprès des exploitations de grandes cultures et d'élevage de la région Centre.

SIGNALÉTIQUE EXTÉRIEURE, ORGANISATION DES POINTS DE VENTE ET DU LIBRE-SERVICE : CASE IH PROPOSE LE NOUVEAU VISAGE DE LA DISTRIBUTION ET DU SERVICE

DE NOUVELLES INSTALLATIONS HAUT DE GAMME

LES ÉTABLISSEMENTS COSTE ONT INAUGURÉ RÉCEMMENT LEUR NOUVEAU POINT DE VENTE SITUÉ SUR LA COMMUNE DE POLIGNY (39). L'OCCASION DE DÉCOUVRIR LES TOUT NOUVEAUX ÉQUIPEMENTS PROPOSÉS PAR CASE IH.

La société Coste établie en Franche Comté est une entreprise 100% familiale. Son siège social est à Oye-et-Pallet (Doubs) et elle possède 7 sites différents dont 4 sont équipés de points de vente en libre-service. Avec un total de 76 salariés, la société Coste réalise un chiffre d'affaires d'environ 26 millions d'Euros. Locataire depuis 2003 d'un bâtiment à Poligny servant notamment à la vente et à l'entretien du matériel Case IH, la société Coste a récemment pu s'en porter acquéreur. Pour Fabien Coste, à la tête de l'entreprise, cet achat fut l'occasion de moderniser son point de vente en accord avec les nouveaux outils proposés par Case IH.

I VOTRE NOUVELLE CONCESSION DE POLIGNY EST LA PREMIÈRE EN FRANCE À RECEVOIR LES NOUVELLES INSTALLATIONS CASE IH, POURQUOI ?

Notre projet de nouvelle concession à Poligny, soutenu par notre responsable de secteur Valéry Bianchi, a intéressé M. Feriti, Responsable du Développement Réseau de Case IH. Nous sommes alors devenus une concession pilote pour permettre à la marque de proposer un certain nombre d'aménagements intérieurs et extérieurs. Nous étions évidemment très intéressés, car jusque-là nous avions un vrai déficit d'accueil sur Poligny. Bénéficier du sérieux, de l'appui et de l'expérience du groupe a été un atout indispensable pour mener à bien cette entreprise. Notre démarche d'agrandissement et de modernisation a bénéficié de notre partenariat avec Case IH pour mettre en œuvre un projet pilote de différents équipements.

I EN QUOI CONSISTENT CES ÉQUIPEMENTS ?

Ils sont nombreux, à commencer par tout ce qui concerne les aménagements extérieurs. Parmi ceux-là, on compte évidemment les différents

bandeaux extérieurs Case IH avec le logo de l'entreprise, mais aussi un totem éclairé de sept mètres de haut visible de très loin, un ensemble de 6 mâts pour recevoir des drapeaux, ainsi que les panneaux de la signalétique extérieure pour indiquer l'atelier, le magasin, la réception, ou encore la livraison.

I ET À L'INTÉRIEUR ?

Toutes les gondoles du magasin sont proposées par Case IH. Elles peuvent avoir des formes différentes, mais elles suivent en revanche toutes la même charte graphique pour obtenir une belle homogénéité du magasin. En parallèle, nous avons reçu sept bureaux. Du mobilier de qualité, avec par bureau deux chaises pour les clients et un fauteuil pour le vendeur. Chaque bureau reçoit également une signalétique Case IH en 3D que l'on retrouve par ailleurs dans un format bien plus grand fixé au mur de l'atelier. Les bureaux sont décorés de toiles sur lesquelles sont imprimées des photos de type agricole comme des champs de blés ou autre. Le choix qu'offre Case IH est vaste. Cela contribue à égayer et à ouvrir les espaces, c'est très bien réalisé.

I QUELS AVANTAGES VOYEZ-VOUS À CES ÉQUIPEMENTS ?

Lors de l'inauguration, les clients nous ont confié qu'ils allaient prendre plaisir à venir et je l'espère. Jusqu'à présent, on les recevait dans des bâtiments vétustes et dans des conditions peu satisfaisantes. Aujourd'hui, le libre-service est détaché de l'atelier, il y a des personnes dédiées qui y travaillent et on peut ainsi apporter un réel service. C'est également vrai au niveau du service commercial qui peut accueillir confortablement des clients dans des bureaux insonorisés et agréables. Par ailleurs, nous avons largement augmenté les dimensions de l'atelier. C'est un point stratégique car nous allons pouvoir bien mieux répondre aux sollicitations en

ce qui concerne la grande culture, la réception et l'entretien des moissonneuses-batteuses par exemple.

I C'EST AUSSI TRÈS MOTIVANT POUR LES PERSONNES QUI Y TRAVAILLENT ?

C'est un point essentiel. Il est impossible de garder des bons éléments si les conditions de travail ne sont pas favorables. C'est valable pour les personnes des services commerciaux et surtout pour ceux qui assurent l'entretien mécanique du matériel. Les dimensions de l'atelier ont été largement revues à la hausse en fonction des matériels modernes les plus volumineux avec une marge de plus de 15%. Cette modernité, on la retrouve dans tous les équipements fournis par Case IH. Ce qui donne au projet une véritable cohérence et à la concession, un dynamisme et une qualité évidents. À l'image de cet espace convivial imaginé autour d'une borne wifi et vidéo, où l'on peut inviter les clients à s'asseoir et discuter de leur exploitation.





LE MAGAZINE CULTIVAR A ORGANISÉ UN ESSAI TRACTEURS DÉBUT OCTOBRE, CHEZ UN AGRICULTEUR DU SUD D'ANGERS

LES PUMA® 150 ET PUMA® 150 CVX COMPARÉS PENDANT UNE SEMAINE, SUR UNE FERME DES DEUX-SÈVRES

DÉCHAUMAGE, FENAISON, TRANSPORT DE TOURNESOL... FRÉDÉRIC BENOIST A COMPARÉ TOUR À TOUR, LES PUMA® 150 ET PUMA® 150 CVX, DURANT TOUTE UNE SEMAINE, DANS LE CADRE D'UN ESSAI ORCHESTRÉ PAR LE MAGAZINE DE GRANDES CULTURES ET D'ÉLEVAGE CULTIVAR.

« L'objectif de cet essai était de confier à un agriculteur qui n'est pas habitué à la marque, deux modèles différents de tracteurs, dans une gamme de puissance qui correspond aux besoins de son exploitation », explique Simon Billaud, journaliste spécialisé en machinisme à Cultivar qui se plie à ce type d'exercice, plusieurs fois par an. Il organise le test en lien avec le constructeur chez un agriculteur de son choix. Pour le reportage qui va paraître dans le numéro de janvier de Cultivar, c'est l'exploitation de Frédéric et Sophie Benoist, à Vitray près de Louzy, dans les Deux-Sèvres, qu'il a retenue pour mettre en place une semaine complète de démonstration. En accord avec Case IH, il a proposé à l'agriculteur de tester deux Puma® de 150 ch, un Puma® 150 avec transmission classique, Full Powershift, et un Puma® 150 CVX avec transmission à variation continue CVX. « Ce genre d'essais chez un agriculteur, dans ses conditions réelles de travail est assez lourd à organiser, mais c'est le type d'informations que les lecteurs apprécient le plus », reconnaît le journaliste.

Concrètement, Case IH a livré les deux tracteurs à Vitray, la dernière semaine de septembre, à une époque où l'agriculteur qui est seul pour 160 ha, avait beaucoup de travail. Après une rencontre de prise en main des tracteurs avec Sylvain Garnier, Chef Produit Tracteurs chez Case IH France et le concessionnaire, Frédéric Benoist a pu comparer tour à tour, les deux Puma® pendant toute semaine, sous l'œil avisé de Simon Billaud. « Entre le transport de tournesol, les charrois de balles de foin et le déchaumage avec un Konstilde Vibroflex à dents de 4,75 m et un Horsch Joker à

disques de 4 m, j'ai utilisé le Puma® 150, 20 heures et le Puma® 150 CVX, 10 heures », indique l'agriculteur des Deux-Sèvres. « Nous avons ensuite été stoppés par la pluie. »

Frédéric Benoist a quand même eu le temps de se faire une idée assez précise des deux tracteurs. « Paradoxalement, c'est le Puma® 150 que j'ai préféré », indique Frédéric Benoist. « Un tracteur avec une bonne puissance, qui se conduit bien, fonctionne bien avec de bons freins, une bonne maniabilité, facile et pratique à manœuvrer. Si je devais changer de tracteur aujourd'hui, je pourrais opter pour ce modèle ». Frédéric Benoist a été moins à l'aise avec le Puma® 150 CVX. « A priori, c'est la version qui m'intéressait le plus avant de démarrer l'essai, reconnaît l'agriculteur. Mais je n'ai pas vraiment eu le temps de tester et de découvrir le système de transmission à variation continue. J'ai de vieilles habitudes et 10 heures, ce n'est pas suffisant pour acquérir de nouveaux réflexes ! Le système CVX est séduisant pour optimiser la conduite mais le 150 CVX était un peu sous dimensionné pour le travail de déchaumage que j'ai fait avec. Si je devais en acheter un, j'opterais pour un modèle de 10 à 15 ch plus puissant ». « Personnellement, je me suis très vite habitué au Puma® 150 CVX et j'ai vraiment apprécié de



Simon Billaud, journaliste spécialisé en machinisme à Cultivar et Frédéric Benoist, exploitant agricole à Vitray (79).

le prendre en main », souligne de son côté Simon Billaud qui a aussi eu l'occasion de conduire les deux tracteurs. « Pour les autres aspects, je suis tout à fait d'accord avec Frédéric Benoist. Comme lui, j'ai apprécié pour les deux tracteurs, la cabine très spacieuse qui offre une très bonne visibilité, l'éclairage et les rétroviseurs de poids lourds qui permettent de voir le bas des outils, c'est sensationnel ! Frédéric Benoist a mesuré la consommation des deux tracteurs, et l'un comme l'autre ont une consommation raisonnable ». Ses impressions tout comme celles de Frédéric Benoist, feront l'objet d'un reportage de 6 pages dans Cultivar Grandes Cultures, et d'un éclairage spécifique à l'élevage dans Cultivar Elevage.



illustration édition 2013

AGRITECHNICA 2015 : LE STAND CASE IH A ATTIRÉ
LES REGARDS ET LES VISITEURS

PLUS DE 2 000 M² D'EXPOSITION ONT PERMIS DE METTRE EN VALEUR LES NOMBREUSES INNOVATIONS 2015- 2016 DE CASE IH

DE BELLES SURPRISES ATTENDAIENT LES VISITEURS SUR LE STAND CASE IH SITUÉ DANS LE HALL 5 : DEPUIS LES DERNIÈRES AXIAL-FLOW® ET L'AMÉLIORATION CONTINUE DES TECHNOLOGIES DE RÉCOLTE JUSQU'À LA PRÉSERVATION DES SOLS, EN PASSANT PAR LES SOLUTIONS D'AGRICULTURE DE PRÉCISION AFS® LES PLUS RÉCENTES SANS OUBLIER LE CLOU DU SPECTACLE : LA PRÉSENTATION DE LA TOUTE NOUVELLE GAMME DE TRACTEURS OPTUM® CVX.



! LA PREMIÈRE PRÉSENTATION PUBLIQUE DE L'OPTUM® CVX !

Comme on pouvait s'en douter, l'Optum® CVX a été l'attraction phare du stand Case IH. C'était sa première sortie officielle et il n'a pas laissé les visiteurs indifférents. Avec son tout nouveau design et son nouveau concept de tracteur puissant, polyvalent mais compact et léger, il s'adresse tout particulièrement au public européen et résulte d'une prise en compte minutieuse des attentes clients relevées dans le cadre d'enquêtes menées par la marque.

« Cette nouvelle gamme, conçue

et développée à St Valentin, découle d'un cahier des charges parfaitement adapté au marché européen. Forte puissance, prise de force arrière à 4 régimes et prise de force avant à 2 régimes autorisent les travaux les plus variés avec la plus grande facilité », explique Norbert Zehne, Chef de Produit Tracteurs chez Case IH Allemagne.

! UN FOCUS SUR LA PRÉSERVATION DES SOLS ET L'AGRICULTURE DE PRÉCISION

Case IH a ouvert la voie il y a des années déjà en intégrant de série ou de façon optionnelle sur ses tracteurs (Quadtrac®, Magnum™ Rowtrac) et ses moissonneuses-batteuses Axial-Flow®, des chenilles afin de diminuer la compaction des



sols en augmentant la surface de contact au sol et afin d'accroître la motricité, le tout pour des performances toujours améliorées.

En parallèle et en complément des chenilles, la meilleure façon de combiner puissance et protection des sols réside dans les systèmes d'agriculture de précision AFS®. De fait, les systèmes de guidage permettent une circulation contrôlée au niveau des champs (Traffic Control) : une fois les traces enregistrées, les machines peuvent les emprunter précisément d'une année sur l'autre afin de réduire le plus possible la part du sol dédié à la circulation. L'ensemble des solutions d'agriculture de précision représente un volet essentiel et incontournable aujourd'hui pour tous les agriculteurs et entrepreneurs ; ces technologies étaient donc bien présentes et mises en valeur sur le stand Case IH. L'accueil ainsi que le nombre des visiteurs a confirmé l'intérêt et les attentes vis-à-vis de ces innovations.

Dans les grandes nouveautés du moment : la nouvelle génération du service de correction RTK+ et la toute dernière fonction de transfert de fichiers AFS Connect™. Compatible avec la plupart des systèmes de guidage du marché, le service RTK+ est fourni par le nouveau réseau autonome de Case IH, toujours actif et avec une couverture en continu avec l'accès en permanence à plusieurs balises. C'est la garantie d'un signal 100% disponible et d'une précision de travail sans faille et sans compromis. Quant à la nouvelle fonction AFS Connect™, elle permet de transférer les données sans fil et sans clé USB. L'échange de données est immédiat entre le bureau et les machines au travail. Le système utilise le GPS et la technologie de communication mobile afin de géolocaliser la machine et suivre les données de performances en temps réel. Le service AFS Connect Advanced™ permet de surveiller entre 40 et 80 paramètres de la machine. Gain de temps, efficacité, praticité, l'agriculture de précision franchit encore un cap important pour une réelle démocratisation de son utilisation !

■ AUTRE PRÉSENCE REMARQUÉE SUR LE STAND : LE QUADTRAC® ORIGINAL

Souvenirs, souvenirs... C'est en 1996 que Case IH présentait pour la première fois le Quadtrac®, premier tracteur articulé sur chenilles. Bientôt 20 ans déjà ! À l'époque, il est accueilli avec beaucoup de scepticisme mais devient vite un succès mondial. Avec son Quadtrac® version originale, Case IH a été précurseur et même très futuriste, ce qui explique le succès toujours d'actualité de ce géant hors du commun classé dans la catégorie des très fortes puissances avec plus de 600 ch sous le capot. Son système unique de chenilles (4 chenilles oscillantes entraînées individuellement) permet de transmettre toute la puissance au sol, d'offrir une traction optimale en toutes conditions et une portance de qualité supérieure tout en réduisant les dommages au sol, le patinage et la compaction des sols grâce à une pression minimale.

La direction articulée du Quadtrac® assure la même maniabilité que sur un tracteur 4 roues motrices conventionnel. Les 4 chenilles restent au sol avec un couple égal transféré dans les virages. Malgré son gabarit, il offre une motricité sans égale. Et, pour le bien-être du conducteur, le Quadtrac® est doté d'une cabine Surveyor™, la meilleure de son marché, qui améliore le confort de conduite en toutes conditions, avec à la fois des systèmes de suspension de la cabine et du siège.

Ces innombrables qualités ont mené le Quadtrac® jusqu'au pôle Sud pour les besoins de l'armée : encore un challenge réussi sur la neige et avec plus de 40 tonnes en remorque ! Le Quadtrac® reste le tracteur de série le plus puissant au monde et il le prouve : la confiance dans la version originale reste donc le bon choix !

■ À LA POINTE DES TECHNOLOGIES DE RÉCOLTE

Le secret de la réussite des moissonneuses-batteuses Axial-Flow® depuis plus de trente

ans réside dans l'amélioration continue de la conception et des technologies employées. Les séries 140 et 240, toutes deux optimisées, étaient également présentes sur le stand afin de mettre en avant leur statut de championnes de la séparation du grain en douceur et sans perte (99% des grains sont acheminés dans la trémie). Dans les dernières grandes améliorations apportées sur la série 140 : une capacité de trémie encore augmentée, une nouvelle transmission avec 2 rapports à commande électronique, des contre-rotors plus légers, plus accessibles et permettant de s'adapter facilement à différentes cultures, un système de nettoyage revu pour gérer une plus grande capacité à une plus grande vitesse, un nouveau système de gestion des résidus avec passage du broyage à l'andainage en moins d'une minute et depuis la cabine !

Et n'oublions pas pour la série 240, un nouveau train de chenilles suspendu et la nouvelle série de barres de coupe flexibles pour une récolte toujours à la pointe.

Cette édition de l'Agritechnica a constitué un point d'orgue pour Case IH en cette fin d'année : les visiteurs venus en nombre ont fait preuve d'intérêt et d'enthousiasme face à toutes les innovations présentées, ce qui augure un excellent début d'année 2016 !





UN LOOK INÉDIT ET UN NOUVEAU STANDARD DE PERFORMANCES POUR LA TOUTE NOUVELLE GAMME DE TRACTEURS CASE IH

CASE IH LANCE L'OPTUM® CVX : ALLIANCE DE PUISSANCE, DE MANIABILITÉ, D'EFFICACITÉ ET DE CONFORT

CASE IH A TOUJOURS ÉTÉ PRÉSENT SUR LE MARCHÉ AVEC DES TRACTEURS DE FORTE PUISSANCE, LE MAGNUM™ AYANT D'AILLEURS FAIT LE SUCCÈS DE LA MARQUE SUR CE SEGMENT. AVEC DES PUISSANCES EN CONSTANTE AUGMENTATION. LES 400 CH ÉTANT DÉSORMAIS DÉPASSÉS, CES TRACTEURS DÉDIÉS À LA TRACTION ONT CREUSÉ UN ÉCART AVEC LES PUMA®, TRACTEURS DE CŒUR DE GAMME DONT LA POLYVALENCE EST PLÉBISCITÉE. IL MANQUAIT DONC UN TRACTEUR ENTRE CES DEUX GRANDES GAMMES POUR COMBLER LES ATTENTES DE CLIENTS EXIGEANTS ET D'ENTREPRENEURS DE TRAVAUX AGRICOLES...

L'Optum® CVX est en réalité l'aboutissement de plusieurs années de développement en étroite collaboration avec un groupe d'utilisateurs qui a pu, dès le début du projet, exprimer l'ensemble de ses besoins afin de participer à la naissance de ce tracteur de nouvelle génération. Le résultat est une parfaite combinaison de la forte puissance et d'un gabarit compact pour une maniabilité et une polyvalence extrêmes ainsi qu'une efficacité maximale, le tout pour répondre aux agriculteurs les plus exigeants d'Europe.

Avant tout destiné aux grandes exploitations et aux ETA, les deux nouveaux modèles Optum® CVX offrent 270 ou 300 ch, permettant de réaliser une grande variété de travaux et d'assurer un transport sur route optimisé. Il fallait qu'il soit puissant, maniable et bien équipé : objectif atteint ! Les ingénieurs Case IH se sont

penchés sur l'organisation des éléments autour du moteur pour permettre un maximum de liberté au niveau des roues et optimiser l'angle de braquage. Résultat : il est aussi maniable que le Puma® tout en embarquant un réservoir de carburant de plus de 600 litres, assurant une autonomie exceptionnelle.

UN NOUVEAU DESIGN SIGNÉ CASE IH

On ne pourra pas passer à côté de l'Optum® CVX sans être surpris par son nouveau look. Le nouveau style Case IH se caractérise par un capot totalement redessiné aux lignes dynamiques et avec un petit air de fierté et de défi dans les yeux, enfin dans les phares... Ce style inédit passe d'ailleurs par une nouvelle signature lumineuse très moderne avec un éclairage LED

qui va offrir une visibilité étonnante en soirée et au lever du jour. Le nouveau toit de cabine et les nombreux éclairages projettent ce nouveau tracteur dans le futur en conservant malgré tous les signes distinctifs d'un tracteur Case IH tout de rouge et de noir vêtu.

UN NOUVEAU CONCEPT DE BLOC MOTEUR : UNE PERFORMANCE ET UNE POLYVALENCE ACCRUES

Les deux modèles Optum® CVX développent respectivement 270 et 300 ch de puissance nominale à partir du bloc 6 cylindres FPT de 6,7 litres de cylindrée et atteignant 313 ch de puissance maxi à 1 800 tr/min pour le plus gros des deux. Le moteur de dernière génération répond aux normes Stage IV uniquement à l'aide du système de traitement des gaz d'échappement



Hi-eSCR sans filtre à particules ni EGR, laissant le moteur pleinement respirer pour exprimer le meilleur rendement possible. Pour atteindre ce niveau de performance, le moteur reçoit un turbocompresseur eVGT dont la géométrie variable à pilotage électronique permet de gérer la suralimentation selon ses besoins précis. Pour conserver un tracteur maniable et léger, Case IH a fait le choix de créer un carter d'huile faisant office de poutre de liaison avec le pont : cela permet de libérer les contraintes dans la partie haute du moteur tout en s'épargnant le recours à un châssis lourd et encombrant. Cette solution offre un rapport poids/puissance optimal de 36 kg/ch. et génère un poids à vide inférieur à 11 t autorisant selon les versions plus de 5,5 t de charge utile.

I UNE NOUVELLE TRANSMISSION CVX À 4 PLAGES MÉCANIQUES ALLIÉE À UN SYSTÈME DE FREINAGE ULTRA PERFORMANT

Les deux Optum® reçoivent la transmission CVX Case IH du Puma® qui a déjà séduit un grand nombre de clients. Cette transmission a été redimensionnée pour valoriser toute la puissance de l'Optum® CVX tout en conservant

la philosophie de pilotage très intuitive et les 4 plages mécaniques qui permettent d'obtenir un rendement élevé dans chaque zone de travail. L'amplitude de vitesse de la transmission CVX va de 30m/h à 40 ou 50 km/h selon les pays et offre une vitesse de 27 km/h en marche arrière. Le pont avant suspendu est emprunté aux Magnum™ et peut recevoir le freinage sur chaque roue. À noter que le freinage a reçu toutes les attentions puisqu'il combine un ralentisseur sur l'échappement, le système ABS en option, un frein de parking sur la transmission, un frein à main négatif (il est naturellement en position de freinage serré via un ressort et nécessite une pression hydraulique pour le desserrer, le tout pour une sécurité maximale). Précisons qu'avec l'option ABS, lors du braquage en bout de champ, la roue intérieure est automatiquement freinée. Autre innovation garantissant la sécurité sur route ainsi que le respect des sols : un système de surveillance de la pression des pneus. Le tracteur est livré avec des valves communicantes qui affichent la pression dans chaque roue directement sur le moniteur AFS PRO 700™. Jusqu'à 16 capteurs permettent de surveiller en permanence le gonflage d'un ensemble jumelé ou toutes les roues d'une remorque.

I UN SYSTÈME HYDRAULIQUE HAUT DE GAMME

Afin de soutenir la puissance du nouvel Optum® CVX, le circuit hydraulique CCLS affiche des débits de 165 ou 220 l/min selon les versions, et des débits importants à bas régime, jusqu'à 70 l d'huile sont exportables... La pompe à cylindrée variable s'ajuste automatiquement aux besoins réels et alimente jusqu'à 5 distributeurs électrohydrauliques à l'arrière, 3 à l'avant ainsi que les relevages. Ces derniers affichent une force sur toute la course supérieure à 10 t à l'arrière et une capacité maximale de 5 821 kg aux rotules à l'avant. À l'arrière, on retrouve également une prise Isobus avec le dernier standard (Classe III en option) qui permet entre autres à l'outil de piloter la vitesse d'avancement du tracteur. Les deux prises de force offrent toutes les possibilités, 4 régimes à l'arrière et 2 à l'avant. La sélection est électrique et l'embrayage hydraulique est géré à partir du moniteur pour la programmation des séquences de bout de champ.

I CONFORT OPTIMAL EN CABINE

La liste des éléments de confort est importante. Parmi les plus notables on peut retenir l'éclairage de dernière technologie LED à basse consommation ce qui permet d'en multiplier les points et les ingénieurs ne se sont pas gênés ! Jusqu'à 20 pour l'Optum® CVX ! Le confort en cabine est garanti par la suspension de série, le levier Multicontroller toujours aussi bien pensé, et le toit vitré. En option, le choix parmi une gamme prestigieuse de sièges : avec chauffage, ventilation, appui-tête pivotant, assise et accoudoir totalement réglables, pivotement de 15° du siège... Le transfert des données peut désormais se faire via le système télématique AFS Connect™, donc en temps réel.

Avec l'Optum® CVX, Case IH réaffirme sa position parmi les leaders des tracteurs de forte puissance avec une belle adaptation au standard européen et une construction de haute qualité au sein de son usine de St Valentin en Autriche.



CASE IH EST PRÉSENT EN INDE DEPUIS 1997

L'INDE, AUJOURD'HUI LE PREMIER PAYS CONSTRUCTEUR DE TRACTEURS AU MONDE

POUR FAIRE FACE AU DÉPART DE LA MAIN-D'ŒUVRE PAYSANNE VERS LES VILLES, LES AGRICULTEURS INDIENS SE TOURNENT DE PLUS EN PLUS VERS LA MÉCANISATION. À TEL POINT QUE CET IMMENSE PAYS AGRICOLE EST DEVENU LE PREMIER MARCHÉ AU MONDE EN NOMBRE DE TRACTEURS VENDUS ET LE PLUS GRAND FABRICANT DE TRACTEURS DE LA PLANÈTE.

Avec une SAU de 158 millions ha, l'Inde dispose de la deuxième surface agricole au monde, après celle des États-Unis. Ses terres fertiles qui accueillent souvent deux cultures par an, parfois trois, lui permettent d'être autosuffisante en produits agricoles. En plus de nourrir une population de plus de 1,2 milliards d'habitants, elle est aussi exportatrice de certaines denrées alimentaires. C'est notamment le cas pour le blé. Sa croissance démographique est aujourd'hui l'une des plus élevées au monde, et les économistes des organisations internationales estiment que la population indienne devrait dépasser celle de la Chine d'ici à une dizaine d'années. Pour satisfaire des besoins alimentaires croissants, l'Inde va devoir faire face à un énorme défi agricole. Les indiens ont commencé à prendre la mesure de ce challenge, en investissant dans les semences, les engrais, l'irrigation et la mécanisation. Une deuxième révolution verte est amorcée.

I PRÈS DE TROIS TRACTEURS SUR DIX PRODUITS DANS LE MONDE

Si 54% de la population indienne vit encore aujourd'hui de l'agriculture, la pénurie de main d'œuvre dans les autres secteurs d'activité, pousse les paysans à quitter leurs terres pour les villes. Jusqu'à ces dernières années, la taille moyenne des exploitations n'excédait guère 1 ha, pour nourrir toute une famille. L'exode rural que connaît actuellement le pays, conduit à un agrandissement des exploitations et faute de

main-d'œuvre, à une utilisation de plus en plus importante de tracteurs. Même si les achats concernent surtout des tracteurs de 35 à 90 ch, l'Inde est devenue en l'espace de quelques années, le plus important marché au monde pour la vente de tracteurs. Les constructeurs locaux et internationaux se sont intéressés à ce marché gigantesque en construisant des usines, et aujourd'hui, l'Inde est également le premier pays constructeur de tracteurs de la planète. Avec une production de 619 000 tracteurs* en 2013, l'Inde a fabriqué dans ses usines, près de 3 tracteurs sur 10 produits dans le monde (29%).

I L'USINE CASE IH DE GREATER NOIDA

Case IH a fait partie des constructeurs qui ont perçu l'émergence de ce très grand marché agricole. L'entreprise a mis un pied sur le marché indien avec l'importation de ses premières récolteuses de canne à sucre, en 1997. Dès l'année suivante, elle a fait son entrée sur le marché en tant que constructeur de matériels, avec l'implantation d'une usine ultramoderne, à Greater Noida, près de New Delhi dans l'état d'Uttar Pradesh dans le nord du pays, pour y fabriquer des tracteurs. Depuis, l'usine de Greater Noida qui s'étend sur 25 ha, produit également d'autres matériels agricoles adaptés au marché indien, comme les presses ou les moissonneuses-batteuses. Case IH est présent sur les deux marchés, tracteurs et équipements agricoles, et équipements pour le BTP.

I DES TRACTEURS CASE IH EXPORTÉS JUSQU'EN AMÉRIQUE DU NORD

Même s'il s'agit de tracteurs de faible puissance et fabriqués avec des niveaux de coûts de production relativement bas, les équipes indiennes du groupe mettent un point d'honneur à satisfaire les standards de production les plus élevés aujourd'hui au monde. L'usine de Greater Noida s'est engagée dans des démarches de qualité, santé au travail et sécurité très exigeantes, et ses installations ont déjà été certifiées Iso 9001-2000, pour le management de la qualité, Iso 50001 pour la gestion de la consommation en énergie, Iso 14001, pour le management environnemental et Ohsas 18001 pour la santé et la sécurité au travail des salariés. Ce qui lui permet d'exporter des tracteurs dans le monde entier. Elle fabrique en moyenne 35 000 tracteurs par an, 28 000 destinés au marché local, et 7 000 exportés et a l'intention d'accroître ses capacités de production à 60 000 par an. En 2014, Case IH a exporté depuis l'Inde, des tracteurs de modèle JXT 35 à 45 ch, vers le Bangladesh et la Malaisie, des modèles JXT de 55 à 75 ch vers l'Afrique, le Moyen Orient et le sud-est asiatique, des tracteurs JXM de 55 à 90 ch, vers l'Afrique, le Moyen-Orient et la Malaisie, et des Farmall® de 45 à 70 ch, vers l'Amérique du Nord ou l'Europe de l'Ouest pour le Farmall A de 55 ch.



I CASE IH, LE SPÉCIALISTE DE LA RÉCOLTE DE CANNE EN INDE

L'aventure de Case IH en Inde a démarré avec les récolteuses de canne à sucre, en particulier avec l'automotrice Austoft 7000, et la marque s'est très vite fait un nom sur ce marché. Dans un premier temps, les machines étaient importées complètement montées. Mais compte tenu des avancées technologiques qu'elles apportaient, de leur efficacité et de leur robustesse, elles ont rapidement pris une part de marché importante et la marque a décidé de construire une unité d'assemblage dédiée aux récolteuses de

canne, à Pune, dans l'état de Maharashtra dans l'Ouest de l'Inde. La région de Pune est considérée comme le Detroit de l'Inde pour la construction automobile, avec la présence sur place de constructeurs du monde entier. Aujourd'hui, l'usine de Pune monte des récolteuses de canne qui sont expédiées en pièces détachées depuis l'usine Case IH de Piracicaba, au Brésil. Dans le sillage du succès de l'Austoft 7000, Case IH a introduit en Inde, son nouveau modèle Austoft 8000, en 2009. Mais l'entreprise a aussi mis au point une machine un peu plus petite, de 174 ch, adaptée à la taille des parcelles de canne indiennes,

la 4000 Plus. Aujourd'hui, avec plus de 450 unités vendues à travers le pays, la série Case IH 4000 Plus est leader sur le marché indien de la récolteuse de canne. Pour continuer à fournir en matériels performants un marché indien en pleine croissance, le groupe est en train de construire une toute nouvelle usine de 28 ha, toujours à Pune qui accueillera, entre autres, une nouvelle ligne de production de récolteuses de canne Case IH.

**Estimation de l'AEM, Association of equipment manufacturers.*



LE CAMPING DE LA PIGNADE À RONCE-LES-BAINS,
EST ÉQUIPÉ D'UN FARMALL® 75 C BIEN ADAPTÉ

LA DANSE DES MOBIL-HOMES

AVEC UN PARC DE 500 MOBIL-HOMES, LE CAMPING DE LA TREMBLADE RÉCLAME UNE ORGANISATION ET UNE LOGISTIQUE PRÉCISE ASSURÉE PAR L'ÉQUIPE DE STÉPHANE FITER. UNE ÉQUIPE PARTICULIÈREMENT SOLLICITÉE EN PÉRIODE ESTIVALE.

Le Camping de la Pignade qui occupe une superficie de quinze hectares à La Tremblade, appartient au groupe Siblu. Spécialisé dans l'hôtellerie de plein air, ce groupe possède plusieurs sites répartis en France, notamment sur la façade ouest. Si celui de Ronce-les-Bains n'est pas le plus grand que possède le groupe, il accueille néanmoins un parc de 500 mobil-homes dont la plupart appartiennent à des propriétaires. La seconde partie de ce parc

est composée d'une flotte locative d'une petite trentaine mobil-homes. Stéphane Fiter, aux commandes de la maintenance du site depuis quinze ans, a récemment fait le choix d'un Farmall® 75 C. Il nous explique pourquoi.

LE CHOIX DE LA QUALITÉ

« Avant de connaître sa mutation au début des années 2000 », explique Stéphane Fiter, « le camping de la Pignade était un terrain de

camping traditionnel réservé aux toiles de tente et aux caravanes. Lorsque le site s'est tourné vers l'hôtellerie de plein air, il a fait le choix de la qualité. Il s'est rapidement converti à l'accueil de mobil-homes de propriétaires que nous installons sur des parcelles louées à l'année. Nous comptons cinq cent parcelles. Actuellement, environ 480 sont occupées par des mobil-homes de propriétaires. Les vingt parcelles restantes sont dotées de mobil-



Stéphane FITER, Responsable de l'entretien du Camping de la Pignade à Ronces-les-Bains (17).

homes qui appartiennent à notre flotte locative et que nous louons à des estivants. C'est un système très souple. Dans la mesure où les parcelles n'appartiennent pas aux propriétaires des mobil-homes, ces derniers peuvent faire le choix de changer de parcelle d'une année sur l'autre s'ils le désirent. Pour mon équipe, cela implique de nombreux mouvements tout au long de l'année. »

LE COMPROMIS IDÉAL

« On bouge les mobil-homes en permanence », continue Stéphane Fiter. « Comme pour une voiture, certains propriétaires changent de modèle d'une année sur l'autre. Cela veut dire que l'on doit extraire l'ancien mobil-home pour installer le nouveau. Un changement de parcelle ? On déplace. Une nouvelle arrivée d'un propriétaire ? On libère l'espace occupé par un mobil-home de notre flotte locative pour y installer le sien. On comprend alors pourquoi s'équiper d'un tracteur est indispensable pour remplir cette mission. Nous opérons des dizaines de mouvements par an. Par ailleurs, nous sommes sur un site très sablonneux.

Les allées sont étroites, le champ de manœuvre est réduit et les mobil-homes sont l'équivalent de plateaux très longs et très larges. La principale mission de notre tracteur est le déplacement et la mise en place des mobil-homes. Cette tâche spécifique réclame un cahier des charges précis et exigeant quant aux qualités de l'engin. Nous avons cherché prioritairement un tracteur aux dimensions maîtrisées. Très vite le modèle Farmall® 75 C s'est imposé. C'est un tracteur qui ajoute aux qualités de gabarit que nous recherchons, la puissance, la souplesse et la disponibilité de son moteur. Nous évoluons sur un terrain sablonneux et meuble, nous devons donc bénéficier d'un tracteur suffisamment puissant. Mais attention, nous n'avons pas besoin d'un gros tracteur très puissant. Nous avons besoin d'un tracteur peu encombrant, avec une puissance disponible immédiatement et un couple moteur très présent. »

UN ÉQUIPEMENT PRÉPARÉ

« Ronces-les-Bains est en bordure de mer et nous évoluons quasiment exclusivement dans le sable. Lorsque nous avons été livrés du Farmall® 75 C,

j'ai demandé au concessionnaire un certain nombre d'aménagements. Nous avons d'abord opté pour un modèle à quatre roues motrices doté de pneus agraires d'une dimension la plus large possible (420 au lieu de 360 d'origine) pour favoriser l'adhérence. Quatre masses ont été installées à l'avant de la machine pour l'équilibre. Enfin, le tracteur a bénéficié d'une préparation soignée par notre concessionnaire, les établissements TERRAVI, permettant de l'utiliser immédiatement et dans les conditions adaptées à notre utilisation. Nous avons été livrés du tracteur au tout début de la saison estivale. Après trois mois d'utilisation, la satisfaction est totale. Le Farmall® 75 C est définitivement adopté par mon équipe car c'est un outil parfaitement adapté à nos besoins. Encore une fois, des besoins très spécifiques du fait de la nature du terrain, de l'accessibilité parfois réduite des parcelles et du poids des mobil-homes qui varie entre cinq et huit tonnes pour les plus gros modèles. Enfin, quand il n'est pas utilisé pour déplacer un mobil-home, notre Farmall® 75 C évolue, attelé dans les allées pour l'entretien des terrains et l'élagage des arbres. »

INDISPENSABLES AU TRAVAIL DES AGRICULTEURS, LES PRÉVISIONS MÉTÉO, QU'ELLES SOIENT À TRÈS COURT TERME, À 3 JOURS, À DIX JOURS OU SAISONNIÈRES, TENDENT À S'AFFINER

COMMENT LES PRÉVISIONS MÉTÉO GAGNENT EN FIABILITÉ

GRÂCE À LA MULTIPLICATION DU NOMBRE DE DONNÉES RECUEILLIES, AU MAILLAGE PLUS SERRÉ DES OBSERVATIONS, À LA QUALITÉ DES MODÈLES UTILISÉS ET À LA PUISSANCE DE CALCUL DES ORDINATEURS QUI LES FONT TOURNER, LES PRÉVISIONS MÉTÉO GAGNENT UN JOUR DE FIABILITÉ TOUTS LES DIX ANS.

Véritables accros à la météo, les agriculteurs voudraient disposer de prévisions fiables à 100% ou presque. Lorsqu'on les interroge, ils aimeraient avoir à leur disposition, des prévisions extrêmement fiables pour les deux ou trois jours à venir, des tranches horaires plus courtes, des découpages géographiques plus fins, des informations plus précises en termes de force du vent, d'hygrométrie, de température au sol en plus de la température et de la pluviométrie, etc. Ils souhaiteraient aussi que les prévisions gagnent en fiabilité sur une durée plus longue pour disposer d'une visibilité à dix jours par exemple, et ainsi pouvoir organiser les chantiers de semis ou de récolte. Et pourquoi pas pour le mois qui suit ou sur une saison complète, pour planifier davantage encore leur travail, ou même le choix de leurs cultures ! « Même si nous avons aujourd'hui à 5 jours le même niveau de fiabilité que nous obtenions à 3 jours en 1990, les prévisions manquent de précision », reconnaît Olivier Deudon, ingénieur gestion et valorisation de la météo chez ARVALIS-Institut du végétal. « En matière de température, le signal est relativement satisfaisant, mais il faut l'avouer il est encore assez mauvais, en termes de précipitations. Même s'il tend à gagner en fiabilité lorsque la tendance est anticyclonique. »

I BEAUCOUP PLUS DE DONNÉES RECUEILLIES

« L'amélioration est permanente et nous gagnons un jour de prévisions tous les dix ans », explique Cyrille Honoré, directeur adjoint des services météorologiques à Météo-France. « C'est-à-dire que dans 10 ans, nous aurons à 3 jours, la fiabilité que nous avons aujourd'hui à 2 jours ». La qualité des prévisions dépend de la multitude de données de températures, pression, humidité... que l'on peut recueillir à un instant T. Elle dépend aussi des modèles mathématiques que l'on fait tourner à partir de ces données, pour prévoir le temps à un



instant T + 3 heures, T + 6 heures, et ainsi de suite. Le fait de disposer d'outils informatiques avec des puissances de calcul toujours plus grandes, permet également d'améliorer la fiabilité des prévisions. « Plus on multiplie le nombre de données et plus on croise de modèles, plus les prévisions sont fiables », précise-t-il. « Aujourd'hui, nous nous appuyons chez Météo-France, sur les observations recueillies dans le monde entier, en particulier par 550 stations principales et 1 200 secondaires au sol en France, 26 radars, 6 satellites géostationnaires et des satellites défilants, dont l'europpéen Métop. Le nombre de radars et leur couverture ont tendance à s'accroître ». Météo-France utilise principalement trois modèles, Arôme, Arpège et le modèle européen ECMWF. Mais l'entreprise française complète les informations issues de ces trois modèles, par celles d'autres modèles disponibles à l'échelle mondiale, des modèles américains notamment.

I UN MAILLAGE AU SOL DE 1,3 KM

« Le modèle Arôme fournit une information à 30 heures, avec un maillage au sol depuis cette année, de 1,3 km, indique le prévisionniste. Nous étions jusqu'à présent, à un maillage de 2,5 km. Cette modification nous a permis d'améliorer considérablement la fiabilité de nos données spatiales. Avec Arpège, nous disposons de prévisions à 3 jours, avec un maillage au sol de 7,5 km. Nous faisons tourner aujourd'hui nos modèles toutes les 6 heures. Nous envisageons

également d'accroître la cadence du « run » en faisant tourner le modèle toutes les heures. Une autre façon de gagner en précision ». Météo-France estime la fiabilité de ses prévisions actuelles à un jour, à 85% pour les températures et à 80% pour les précipitations. Mais elle recule ensuite, jusqu'à s'approcher de 50% à six jours. Les prévisions saisonnières sont beaucoup moins fiables. « Au fil des années, les prévisions s'affinent et gagnent en fiabilité, mais on n'aura jamais une prédiction à 100% », souligne Olivier Deudon. « Aujourd'hui, nous disposons de prévisions "déterministes" c'est-à-dire, une information à une échéance donnée. À l'avenir, nous allons davantage disposer de prévisions "probabilistes", basées sur la probabilité de tel ou tel scénario ». ARVALIS-Institut du végétal utilise aussi les données météo passées et prévisionnelles pour faire fonctionner ses modèles, de gestion de l'irrigation ou de lutte contre les maladies. C'est le cas notamment avec des outils comme Mileos, de lutte contre le mildiou de la pomme de terre, ou Septolis de déclenchement des traitements contre la septoriose de blé. « Nous nous appuyons également sur des données météo dans notre modèle de gestion de la fertilisation pour notre outil informatique », indique le spécialiste d'ARVALIS-Institut du végétal. « Nous sommes aussi en train de préparer un outil qui fournira aux agriculteurs, via internet, les plages optimales de traitement ». Des informations qui s'appuieront cette fois sur des prévisions à très court terme.

GRÉGOIRE PIGEON, RESPONSABLE DE LA DIVISION AGRO-MÉTÉOROLOGIE À MÉTÉO-FRANCE

« DES INFORMATIONS TRÈS COURT TERME AUX PRÉVISIONS SAISONNIÈRES »



QUELS SONT LES BESOINS SPÉCIFIQUES DES AGRICULTEURS EN MATIÈRE DE PRÉVISIONS MÉTÉO, PAR RAPPORT AUX AUTRES SECTEURS D'ACTIVITÉ ?

En plus des prévisions classiques à trois jours, ils ont besoin de données à échéances moyennes, de 10 à 15 jours, ce qui leur permet de s'organiser. Sur un laps de temps plus restreint, les agriculteurs souhaitent connaître les fenêtres favorables à leur activité, s'ils doivent engager un semis par exemple, ou réaliser un traitement. Dans ce cas, ils ont besoin de combiner quatre paramètres, les précipitations, la température, mais aussi le vent et l'hygrométrie. Nous mettons aussi à la disposition des exploitants agricoles, des prévisions à très court terme, pour les précipitations, avec un pas de temps, pour l'heure à venir, de 5 minutes. Des travaux sont

en cours pour monter cette prévision immédiate, à 3 heures d'échéance. La finesse temporelle de la prévision que nous fournissons dépend de l'échéance. Nous fournissons une information toutes les heures, pour les 36 premières heures. Nous passons à une information toutes les trois heures, jusqu'à trois jours, et toutes les 6 heures au-delà. À l'avenir, la finesse temporelle pourrait être modifiée.

Pour ce qui concerne l'actualisation des prévisions :

- notre modèle à haute résolution spatiale Arôme qui couvre les 36 prochaines heures est réactualisé toutes les 3 heures ;
- notre modèle mondial Arpège, qui va jusqu'à 4 jours, est réactualisé toutes les 6 heures ;
- pour les échéances plus lointaines, on s'appuie essentiellement sur le modèle du centre européen de Reading (UK) et il est réactualisé toutes les 12 heures.

Ces informations réactualisées sont mises à disposition des prévisionnistes de Météo-France au fil de l'eau.

LES AGRICULTEURS RECUEILLENT AUSSI DES DONNÉES MÉTÉO PASSÉES ?

Oui, ils ont besoin d'observations passées pour être alertés de l'arrivée d'une maladie par exemple dans leur région ou leur parcelle. En effet, l'apparition d'une maladie dépend souvent d'un effet cumulatif de conditions de température et d'humidité précises. Ils utilisent pour cela des modèles qui s'appuient sur le temps récent qu'il a fait dans un secteur ou une parcelle donnée. Nous travaillons beaucoup avec ARVALIS-Institut du végétal par exemple dans ce domaine, et lui

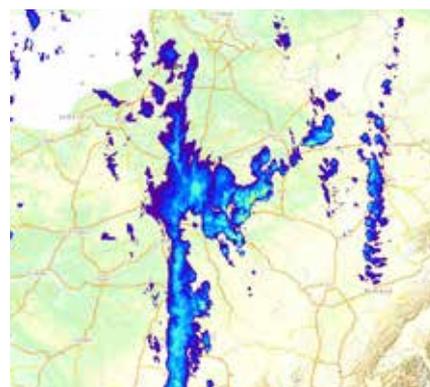
transmettons des données de températures, cumuls de précipitation, humidité... en temps réel, pour alimenter ses modèles.

VOUS PROPOSEZ ÉGALEMENT DES PRÉVISIONS SAISONNIÈRES, QUEL EST LEUR NIVEAU DE FIABILITÉ ?

Les agriculteurs sont fortement demandeurs de prévisions à plus long terme, un mois ou un trimestre. Ils utilisent déjà par le biais de leurs coopératives par exemple, des extrapolations de données historiques sur vingt ans pour envisager des futurs possibles. Nous disposons à Météo-France, d'un outil de prévisions saisonnières et nous mettons déjà à la disposition des professionnels et des particuliers, sur notre site internet, des prévisions à trois mois. Nous avons conduit avec ARVALIS-Institut du végétal, une étude pour comparer les prévisions saisonnières issues de notre modèle avec les extrapolations qu'ils proposent. Sur des variables pilotées principalement par les températures, nous obtenons un petit gain en termes de fiabilité, mais pas pour les précipitations. Nous sommes dans un climat tempéré avec des successions de dépressions et d'anticyclones, et de fortes variations à la fois dans l'espace et dans le temps. Les prévisions saisonnières sont donc très complexes à établir, mais nous continuons nos recherches dans ce sens. Dans les zones tropicales, les variations spatiales et temporaires sont beaucoup moins fortes, et les prévisions saisonnières, plus fiables. C'est ainsi que l'on sait que nous serons cette année, dans un phénomène El Niño.



Identification des créneaux favorables à une intervention en fonction des facteurs météorologiques.



Carte de la réflectivité des radars météorologiques : plus la couleur bleue est claire et plus il pleut.

AXIAL-FLOW® SÉRIE 140 RÉCOLTEZ GAGNANT !

AVEC LA NOUVELLE GAMME AXIAL-FLOW® SÉRIE 140, FAITES DE VOTRE RÉCOLTE UN SUCCÈS



**SYSTÈME
CROSS FLOW CLEANING**
Pour une récolte optimisée
même dans les pentes



**PASSAGE ULTRA-RAPIDE
DU BROYAGE À L'ANDAINAGE**
Pour une grande flexibilité
d'une parcelle à l'autre



**GOULOTTE
AVEC EMBOUT PIVOTANT**
Pour faciliter
la vidange en roulant

GAMME AXIAL-FLOW® CASE IH DES MOISSONNEUSES-BATTEUSES À LA HAUTEUR DE VOS RÉCOLTES

- Nouvelle gamme Axial-Flow® série 140 : 3 modèles de 312 à 449 ch.
- Gamme Axial-Flow® série 240 : 3 modèles de 497 à 634 ch.

L'agriculture de précision et les services made in Case IH.

SERVICETEAM SERVICE NON-STOP



CNH
INDUSTRIAL CAPITAL

CASE IH
AGRICULTURE