

LE MAGAZINE DE **CASE IH** N°20 -
MAI 2016

FARM FORUM



OPTUM® CVX,

DOSSIER SPÉCIAL
RETOUR SUR UNE SUCCESS STORY

GÉOPOLITIQUE,

SON INFLUENCE SUR LES COURS DES
MATIÈRES PREMIÈRES AGRICOLES

SAFEGUARD,

LA NOUVEAUTÉ CASE IH 2016
POUR GAGNER EN SÉRÉNITÉ

ÉDITORIAL

UN OBJECTIF PRIORITAIRE, VOTRE SATISFACTION

CHERS CLIENTS, CHERS LECTEURS,

Le secteur agricole traverse une période difficile. Les éleveurs réclament à juste titre une revalorisation de leurs prix de vente, les cours des matières premières agricoles sont très bas... En un mot : l'agriculture souffre ! Dans une telle période, il est de la responsabilité d'un constructeur leader comme Case IH d'accompagner au mieux tous ses clients. Comment ? Deux pistes s'imposent :



La technologie utile. Notre priorité est d'être capable d'apporter à tous nos clients des innovations technologiques pour améliorer leurs performances techniques et économiques, mais aussi augmenter leur confort, dans le respect de l'environnement. Cela passe par :

- La généralisation de nouvelles motorisations Stage IV et des transmissions CVX.
- Le lancement d'une nouvelle génération de tracteurs : l'Optum® CVX, au rapport poids/puissance optimisé, présenté dans ce nouveau numéro de Farm Forum.
- Le développement de l'agriculture de précision avec l'AFS, le réseau RTK+, l'ISOBUS CLASSE III, évoqué également dans les pages qui suivent.

Des services adaptés. Dans ce domaine également, Case IH et ses concessionnaires s'engagent pour faciliter la vie de leurs clients et améliorer la rentabilité de leur entreprise. Cela se traduit notamment par :

- Des nouveautés en matière de garanties et de contrats de maintenance présentées dans ce Farm Forum.
- De nouveaux programmes de formation des équipes techniques du réseau Case IH, afin qu'elles soient encore plus efficaces.
- Et plus globalement, une volonté affichée d'améliorer notre relation client, sous tous ses aspects.

Vous trouverez dans ce nouveau numéro de Farm Forum des interviews d'agriculteurs et d'éleveurs qui témoignent de cet engagement de Case IH à vos côtés. Vous découvrirez également deux de nos usines, en Chine et en France, ainsi qu'un dossier sur l'influence de la géopolitique sur les cours des matières premières agricoles.

À vos côtés, nous sommes confiants dans l'avenir. Notre groupe est puissant, nos produits et services sont innovants et utiles, notre réseau est proche et professionnel. C'est bien ensemble que nous allons relever les défis auxquels nous sommes actuellement confrontés. Bonne lecture.

Ludovic Pelletier
Directeur Commercial Case IH France

SOMMAIRE

CASE IH EN FRANCE

- 04** Dossier spécial Optum® CVX. Lancement officiel à Agritechnica, présentations en concessions et premiers tours de roues chez un client : retour sur une success story



- 08** Farmall® U PRO 105 : ce tracteur polyvalent fait merveille dans une laiterie à Saint-Nectaire

- 10** Maxxum® CVX : sur les routes de l'Ardèche

- 12** Démonstration : Axial-Flow® série 140, la « reine » du maïs testée dans le Sud-Ouest

CASE IH NEWS

- 13** Nouveauté Case IH 2016 : avec Safeguard, gagnez en sérénité en souscrivant un contrat entretien et assurance

- 14** Focus sur la toute nouvelle usine Case IH d'Harbin en Chine

- 16** L'ISOBUS classe III équipe les nouveaux matériels Case IH : l'outil pilote désormais le tracteur...

- 18** Bourbon-Lancy : une usine française de moteurs qui vise l'excellence

- 20** Case IH à l'Île Maurice : un aperçu de la canne à sucre

REGARDS

- 22** Interview de Michel Portier, Directeur Général d'Agritel : comment la géopolitique peut agir sur les cours des matières premières agricoles

IDÉAL POUR
LE TRAVAIL
AU CHARGEUR



hickory

FARMALL® U PRO ÉLEVEUR DANS L'ÂME

- Poignée Multicontroller avec toutes les fonctions accessibles du bout des doigts.
- Transmission Powershift hautes performances 32x32 à 4 rapports sous charge.
- 3 modèles entre 95 et 115 ch de puissance nominale.
- Des solutions de financement sur mesure avec CNH Industrial Capital.
- Un réseau de 195 points de vente et service.

EFFICIENTPOWER EP
PLUS DE PUISSANCE • MOINS DE CARBURANT

www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS

DOSSIER SPÉCIAL OPTUM® CVX

LANCEMENT ET PRÉSENTATION DE L'OPTUM® CVX : D'AGRITECHNICA AUX CHAMPS

DE NOMBREUSES PRÉSENTATIONS ORGANISÉES PAR LES CONCESSIONNAIRES ONT PERMIS DE FAIRE CONNAISSANCE AVEC L'UNE DES STARS CASE IH DE L'ANNÉE 2016 : L'OPTUM® CVX.

I AGRITECHNICA 2015 : RETOUR SUR UNE PREMIÈRE PRÉSENTATION RÉUSSIE

Lors du salon Agritechnica qui s'est déroulé en Allemagne au mois de novembre dernier, Case IH a fait sensation en dévoilant en avant-première mondiale le tout nouvel Optum® CVX. Un tracteur décliné en version 270 et 300 chevaux

immédiatement remarqué par son design à la fois moderne et compact. Répondant parfaitement aux attentes européennes en annonçant une ergonomie, une légèreté et une manœuvrabilité accrues dans le segment des tracteurs puissants, l'Optum® CVX a naturellement attisé les curiosités sur l'ensemble du continent. En France, il n'aura pas fallu attendre bien longtemps son arrivée en concession pour que soient

organisés un certain nombre d'événements et de présentations au sein d'un réseau Case IH dynamique et réactif. Des occasions uniques et exceptionnelles de pouvoir faire « le tour du propriétaire » et de mesurer à quel point les avancées technologiques spectaculaires de l'Optum® CVX créent d'ores et déjà un nouveau standard de performances et l'engouement de la clientèle.

LES ÉTABLISSEMENTS BERNARD

INTERVIEW D'YVES-CLAUDE HENO, RESPONSABLE COMMERCIAL DES ÉTABLISSEMENTS BERNARD DANS LES DÉPARTEMENTS DES CÔTES D'ARMOR ET DU MORBIHAN.

La concession Bernard regroupe cinq établissements répartis sur les départements des Côtes d'Armor et du Morbihan : Pontivy, Loudeac, Pommeret, Broons et Pléboulle. Ils emploient environ soixante personnes et réalisent un chiffre d'affaires de vingt millions d'euros par an.

I VOUS AVEZ REÇU L'OPTUM® CVX TRÈS RAPIDEMENT EN CONCESSION.

En effet, quasiment après sa présentation lors d'Agritechnica, nous avons été parmi les premiers concessionnaires français à avoir été livrés d'un premier exemplaire en toute fin d'année. Nous avons passé commande très tôt. Ce fut pour nous une belle occasion d'organiser un événement nous permettant de recevoir nos principaux clients.

I COMMENT AVEZ-VOUS ORGANISÉ LA PRÉSENTATION DE L'OPTUM® CVX AU SEIN DE VOTRE GROUPE ?

Nous couvrons quasiment intégralement la région géographique des Côtes d'Armor

et du Morbihan à travers nos cinq sites. Nous avons donc logiquement transporté l'Optum® CVX dans chacune de nos concessions afin de permettre à chacun de découvrir ce nouveau tracteur. Pour notre force de vente, ce fut l'occasion de fêter le début d'année avec nos clients en nous appuyant sur le support d'une nouveauté très attendue dans notre gamme. Le succès a été immédiat. On estime à environ quatre cent personnes le nombre d'invités qui se sont déplacés pour découvrir l'Optum® CVX.

I C'EST UNE NOUVEAUTÉ QUI SUSCITE DONC UN GROS ENGOUEMENT. QUELLES EN SONT LES RAISONS ?

Elles sont nombreuses. L'Optum® CVX répond avant tout à une demande sur un segment important. Son design est très attrayant, mais surtout il possède un rapport poids/puissance qui correspond à une demande réelle, notamment



de la part de notre clientèle d'entrepreneurs. La grande majorité de notre clientèle a été immédiatement sensible aux performances affichées par l'Optum® CVX. De plus, tout le monde sait aujourd'hui que sa fabrication est assurée par l'usine de Saint-Valentin en Autriche. Ce sont de vrais gages de qualité et de réactivité auxquels sont sensibles les professionnels du secteur. Nous recevons actuellement de nombreuses sollicitations pour essayer la machine au travail. C'est un signal très positif que nous avons nettement senti lors des cinq présentations que nous avons organisées en début d'année.

CONCESSION VIVAGRI

INTERVIEW DE FRANÇOIS MONIQUE, DIRECTEUR DE VIVAGRI, CONCESSION INSTALLÉE DEPUIS TREIZE ANS SUR LA BASSE-NORMANDIE ET LE NORD BRETAGNE. ELLE EST COMPOSÉE DE SIX SUCCURSALES ET COMPTE UNE CINQUANTAINE DE SALARIÉS.

LES ÉTABLISSEMENTS VIVAGRI ONT FAIT PARTIE DES PREMIERS À RECEVOIR LE NOUVEL OPTUM® CVX. POURQUOI UNE TELLE RÉACTIVITÉ ?

En termes de positionnement de produit, l'Optum® CVX possède un réel intérêt pour notre clientèle. Sa conception moderne est très attrayante et il s'intercale entre les gammes Puma® et Magnum™. Nous avons immédiatement mesuré le potentiel important de l'Optum® CVX auprès d'une catégorie précise de nos clients. C'est pourquoi nous avons décidé d'organiser trois soirées successives de présentation au sein de nos bases de Périers, Cintheaux et Isigny-le-Buat. Une soirée visant une clientèle sélectionnée.

QUELLE EN A ÉTÉ L'ORGANISATION ?

Notre objectif a été d'organiser un événement à la mesure des qualités de l'Optum® CVX et des attentes de la clientèle visée. Nous

avons invité un certain nombre de prospects et clients Case IH. Chacun des convives a reçu une invitation personnalisée remise en main propre par l'un de nos vendeurs. Nous avons ainsi sélectionné deux cent personnes sur l'ensemble des trois soirées. Contrairement à d'habitude dans ce genre de cas, nous n'avons pas invité un panel trop large, mais uniquement des prospects susceptibles d'utiliser une gamme supérieure à 250 chevaux. Nous voulions consacrer du temps à chacun et proposer des présentations de l'Optum® CVX quasiment individuelles. Nous ciblons clairement une clientèle d'Entreprises de Travaux Agricoles, d'Entreprises de Travaux Publics et des grosses fermes céréalières ou d'élevages déjà équipées avec du gros matériel.

QUEL A ÉTÉ L'ACCUEIL DU PUBLIC PRÉSENT À CES SOIRÉES ?

Nous avons au préalable préparé minutieusement notre présentation avec la présence d'un traiteur et la préparation de nos locaux. Le tracteur était d'abord dissimulé

puis il arrivait sur scène à la manière d'une présentation officielle sur un salon. Nous avons voulu que ces soirées soient des événements. Événement à la fois pour présenter le nouvel Optum® CVX, mais également pour accueillir des invités dont certains n'avaient jamais mis les pieds chez nous. Chacun avait ensuite le loisir de découvrir le tracteur en prenant son temps, accompagné par l'un de nos vendeurs. Le public était déjà bien informé des qualités de l'Optum® CVX par la presse depuis quelques semaines. On sentait chez nos prospects une pointe de curiosité. Lorsqu'ils ont découvert le tracteur et qu'ils ont pu l'approcher, ils nous ont confié qu'il correspondait en termes de technologie, de design et de finition à l'idée qu'ils en avaient et à leurs attentes. Pour nous, cette première étape réussie se traduit par de nombreuses demandes actuelles pour essayer l'Optum® CVX. À tel point que nous pensons en commander rapidement deux autres pour permettre au plus grand nombre d'y avoir accès.



DOSSIER SPÉCIAL OPTUM® CVX

L'OPTUM® CVX, TRÈS ATTENDU DANS LES CAMPAGNES FRANÇAISES...

CASE IH PROPOSE UNE NOUVELLE OFFRE DE PUISSANCE ET UN TRACTEUR DE CONCEPTION 100 % EUROPÉENNE AVEC L'OPTUM® CVX. PREMIÈRES COMMANDES ET PREMIÈRES LIVRAISONS, IL ARRIVE DEPUIS LE DÉBUT DE L'ANNÉE DANS LES COURS DES PREMIERS ACQUÉREURS. RENCONTRE AVEC L'UN D'EUX ET SON CONCESSIONNAIRE.



C'est le pic des travaux d'automne qui a incité Emmanuel Deschepper, agriculteur à Faveroles-la-Campagne, dans l'Eure, à refondre son organisation générale et revoir son parc de matériel. Son exploitation de polyculture de 170 ha ne justifie pas à première vue l'investissement dans un tracteur de 300 chevaux. Mais en analysant sérieusement son système de culture, ses besoins, les évolutions de culture à venir et les manques en termes de main-d'oeuvre, Emmanuel Deschepper n'avait d'autres choix que de faire évoluer son parc de matériel.

Points particuliers de son exploitation : la culture du lin et l'implantation de 12 ha de pommiers à cidre en plus des cultures céréalières traditionnelles. Par ailleurs, il partage le matériel et son unique salarié avec ses deux fils installés ensemble sur 100 ha dont 20 ha de pommiers. Leur problématique : à eux trois et un ouvrier, difficile de mener de front la récolte des pommes (bien que mécanisée) très gourmande en main-d'oeuvre à l'automne,

la récolte de pomme de terre pour plants, les semis d'interculture, les derniers retournements et enroulage du lin ainsi que l'implantation des cultures d'automne (colza et blé). À cela s'ajoute une dernière singularité puisque l'implantation se fait sur un sol ayant subi un faux semis soit un labour précoce suivi d'un passage de herse rotative environ 1 mois avant les semis. Cette pratique leur permet de s'avancer sur le travail. Certes cela réclame un passage supplémentaire mais qui aide à lutter efficacement contre certaines adventices résistantes.

Quel tracteur choisir afin d'optimiser ses semis et libérer du temps pour la partie pommiers et lin ? Avec un parc de tracteurs vieillissant et des puissances ne dépassant pas 200 chevaux, il était impensable pour Emmanuel Deschepper de passer d'un combiné de semis de 3 à 6 m. La version 4 m aurait pu être une solution mais le transport sur route pose problème vu les distances à parcourir (les parcelles les plus éloignées sont

à 15 km). La version repliable représentant un investissement élevé pour seulement 1 m de largeur supplémentaire, elle fut vite écartée au profit d'une solution en 6 m de largeur. Fidèle à la marque Case IH, le nouvel Optum® CVX s'est vite imposé comme le tracteur idéal pour mener un tel attelage. À la fois puissant, compact, doté d'un bon relevage et d'un excellent équipement, il a très vite remporté les suffrages de toute la famille. Conscient du surdimensionnement par rapport aux besoins du jour, Emmanuel Deschepper souhaitait un investissement robuste et durable qui permette de soulager les autres tracteurs de l'exploitation et d'optimiser également tous les travaux de déchaumage.

L'Optum® CVX lui a plu de suite, physiquement de par sa silhouette et dans son contenu grâce à son équipement complet qui évite les nombreux ajouts à la commande... Son choix s'est porté sur l'Optum® 300 CVX avec autoguidage et des pneumatiques Michelin de 900x60 R42 à l'arrière.

UN CONCESSIONNAIRE FIER DE PRÉSENTER L'OPTUM® CVX À SES CLIENTS !



Patrice Chastagnier dirige les établissements DIMOND à Conches-en-Ouche (27). En plus de la direction, il assure un rôle commercial important en soutien des équipes de vente. Comme ses confrères, il a découvert pour la première fois l'Optum® CVX lors de la convention Case IH de l'été 2015 présentant toutes les nouveautés 2016. Ce nouveau tracteur de la marque est un fleuron de technologie et il incarne fièrement une conception 100 % européenne.

Avec deux clients déjà livrés et bien d'autres à venir, Patrice Chastagnier nous livre ses premières impressions sur l'Optum® CVX.

I COMMENT AVEZ-VOUS RÉAGI LORS DE LA PRÉSENTATION DE CE TRACTEUR ?

Très positivement, l'image moderne de l'Optum® CVX inspire confiance et donne envie de le découvrir. Imposant mais compact, il n'effraie pas non plus. C'est un bon compromis !

I AVEZ-VOUS UNE CLIENTÈLE POUR OCCUPER UN TRACTEUR DE CETTE CATÉGORIE ?

Le Puma® est un tracteur qui remporte largement l'adhésion de la clientèle et sa gamme de puissance et d'équipement permet de faire face à la majorité des situations. Mais comme pour Monsieur Deschepper, l'Optum® CVX permet d'apporter plus de puissance sans aborder la gamme Magnum™ qui est un excellent tracteur de force mais moins polyvalent. Nous savions qu'une partie de notre clientèle était dans l'attente d'un tel tracteur et je suis persuadé que l'évolution de la demande va vers ces niveaux de puissance afin de faire face aux obligations de productivité des exploitations modernes.

I QUELS SONT SES POINTS FORTS À VOTRE AVIS ?

Nous pouvons féliciter les équipes Case IH pour la conception de ce tracteur. Déjà, il présente bien avec une belle allure et l'intégration des feux à LED qui lui donne une grande modernité, en phase avec les attentes des clients. Son rapport poids/puissance est lui aussi un pari remporté pour faire de l'Optum® CVX un véritable tracteur polyvalent. Et pour finir, le niveau d'équipement de série est parfait, il n'y a rien à ajouter et cela

constitue un réel atout de séduction pour les clients !

I JUSTEMENT, QUELLES SONT LES RÉACTIONS EN CLIENTÈLE ?

C'est assurément un tracteur qui plaît et dégage immédiatement de l'intérêt qu'il s'agisse de clients fidèles à Case IH ou habitués à d'autres marques. Nous avons un produit vraiment attractif avec de vrais arguments de vente !

I ET PARMİ VOS COLLABORATEURS ?

Nos techniciens sont toujours très critiques et attendent un haut niveau de détails dans la conception et la finition du tracteur. Leur réaction est très positive vis-à-vis de l'Optum® CVX qui procure un accès facilité pour les points d'entretien quotidiens et aussi une grande souplesse de paramétrages électroniques selon les premiers retours. Pour être honnête, nous sommes très optimistes quant au succès de cette nouvelle gamme et sommes persuadés qu'elle rencontrera son public !

CASE IH EN FRANCE



LES QUALITÉS DU FARMALL® U PRO 105 AU SERVICE
D'UNE EXPLOITATION D'ÉLEVAGE LAITIER.

À SAINT-NECTAIRE, LA POLYVALENCE DU FARMALL® U PRO 105 FAIT MERVEILLE AU QUOTIDIEN

SITUÉ SUR LA COMMUNE DE LA CHAPPELLE-MARCOUSSE (63) AU CŒUR DE LA ZONE AOP SAINT-NECTAIRE, L'ÉLEVAGE FAMILIAL DE MONSIEUR GILLES VIDAL SE COMPOSE DE 35 VACHES LAITIÈRES ET DE GÉNISSES DE RENOUVELLEMENT. SUR UN TERRAIN DE MOYENNE MONTAGNE, IL UTILISE AU QUOTIDIEN L'ENSEMBLE DES QUALITÉS QU'OFFRE SON NOUVEAU FARMALL® U PRO 105. UN TRACTEUR AVANT TOUT POLYVALENT ET ADAPTÉ À TOUTES LES TÂCHES INDISPENSABLES À L'EXPLOITATION DE CET ÉLEVAGE QUI PRODUIT EN MOYENNE 9 000 LITRES DE LAIT PAR JOUR.

I QUEL EST LE PROFIL DE VOTRE EXPLOITATION ?

J'ai repris la ferme gérée par mon père en 1980. Elle se situe à 900 mètres d'altitude en zone de moyenne montagne avec d'un côté, l'élevage laitier dont la production est à destination exclusive des laiteries de Saint-Nectaire, et de l'autre, 80 hectares cultivés. Quasiment toute la surface est en herbe exceptés cinq hectares de céréales auto-consommées par le troupeau.

I QUELLES SONT LES RAISONS PRINCIPALES QUI VOUS ONT CONDUIT À ACQUÉRIR UN FARMALL® U PRO 105 ?

Sans aucun doute sa polyvalence. J'ai acheté ce tracteur il y a un peu plus d'un an. Il venait en remplacement d'un matériel équivalent dans la gamme compacte mais plus ancien. J'étais convaincu d'acquérir une bonne machine. D'abord parce que le Farmall® U Pro 105 est fabriqué en Autriche dans l'usine de Saint-Valentin et pour moi c'est un argument important : un véritable gage de qualité, de robustesse et de sérieux quant à sa fabrication. Ensuite parce qu'il possède le gabarit idéal parfaitement adapté à mon exploitation.

I COMMENT DÉFINIRIEZ-VOUS LA FAÇON DONT VOUS L'UTILISEZ ?

Depuis que j'ai acheté le Farmall® U Pro 105, il ne se passe pas une journée sans que je l'utilise. Du gyrobroyeur à la mélangeuse en passant par la manutention et au transport de la paille sur la route en été, il s'adapte à tout type de travail. Il me sert également beaucoup dans les bâtiments, notamment pour la distribution de la nourriture.

I QUELLES SONT SES QUALITÉS QUE VOUS APPRÉCIEZ AU QUOTIDIEN ?

En dehors de sa grande polyvalence, les qualités du Farmall® U Pro 105 sont nombreuses. Il offre une maniabilité qui facilite le travail au quotidien dans les bâtiments. Cette qualité s'accompagne également d'une parfaite visibilité depuis la cabine. Ce sont des points qui paraissent secondaires sur le papier mais qui permettent de gagner

concrètement en confort de travail et de diminuer la pénibilité. Son silence de fonctionnement est également un atout. Son efficacité au travail passe évidemment par sa simplicité d'utilisation. Il est très facile à manœuvrer bien qu'il possède un grand nombre de fonctions qui permettent à ce tracteur de trouver sa place dans des exploitations de polyculture-élevage. Peu encombrant, relativement léger et suffisamment puissant, le Farmall® U Pro 105 s'adapte à tous les travaux.





CASE IH MAXXUM® CVX SUR LES ROUTES DE L'ARDÈCHE

TROIS MAXXUM® CVX ÉQUIPENT LE PARC DES VÉHICULES D'ENTRETIEN DU CONSEIL GÉNÉRAL DE L'ARDÈCHE. MONSIEUR GILLES VIDAL EST LE RESPONSABLE DU SERVICE ATELIER ENTRETIEN MÉCANIQUE AUPRÈS DU CONSEIL GÉNÉRAL DE L'ARDÈCHE. À CE TITRE, IL RÉPOND À NOS QUESTIONS CONCERNANT LA RÉCENTE ACQUISITION DE TROIS MAXXUM® CVX DÉDIÉS À L'ENTRETIEN DES ROUTES ET DE LEURS ABORDS.

I QUELLE EST L'EXACTE MISSION DE VOTRE SERVICE ?

Nous sommes en charge de la maintenance, de la réparation et également du renouvellement du matériel d'entretien du Conseil Général de l'Ardèche. Afin de remplacer un matériel obsolète et vieillissant, nous avons lancé un appel d'offres pour trois engins et Case IH l'a remporté grâce aux qualités du Maxxum® CVX. Les trois tracteurs ont été livrés en 2015 et sont

actuellement en service sur le réseau routier ardéchois.

I QUELS USAGES VOS SERVICES FONT-ILS DE CES TROIS TRACTEURS ?

Les trois tracteurs sont utilisés quasiment tous les jours et tout au long de l'année. Ils sont réservés au travail du fauchage et du débroussaillage le long des routes. Ils font en

moyenne 800 heures par an. Nous sommes comme beaucoup, soucieux de la fiabilité. Sur ce terrain, le Maxxum® CVX est conforme à sa réputation de robustesse.

I QUELS SONT LES ARGUMENTS QUI VOUS ONT DÉCIDÉ À ACHETER DES MAXXUM® CVX ?

Nous avons actuellement un parc d'une trentaine de machines. À l'origine, ce sont essentiellement



des engins à avancement hydro-statique. Ce système ayant peu de débouchés mis à part pour les collectivités locales, il n'a plus été proposé par les constructeurs et nous avons été obligés de nous tourner vers d'autres types de porteurs. Dans un premier temps, nous avons opté pour des tracteurs à avancement mécanique. C'était un peu un retour en arrière jusqu'au jour où Case IH nous a proposé le Maxxum® CVX et sa transmission à variation continue.

I C'EST LE SYSTÈME QUE VOUS ATTENDIEZ ?

Avant toute chose, il a fallu essayer le tracteur en conditions réelles d'utilisation. Ce que nous avons fait, en même temps que nous avons essayé d'autres engins dans le cadre d'un appel d'offres. Tous les engins concernés ont été testés par nos utilisateurs. Étaient présents des tracteurs à boîte mécanique et à variateur. Le système d'avancement du Maxxum® CVX se rapproche beaucoup de ce que nous recherchions. C'est une qualité première pour nous dans le cadre de nos activités de fauchage et de débroussaillage. Le Maxxum® CVX s'est finalement révélé être

le meilleur choix au terme des différents tests grâce à son système CVX, mais également grâce à son équipement et à son positionnement prix.

I AU TERME DE LA PREMIÈRE SAISON D'UTILISATION, QUELS SONT LES PREMIERS RETOURS QUE VOUS AVEZ REÇUS DE LA PART DES UTILISATEURS DE VOS TROIS MAXXUM® CVX ?

Ils sont positifs, notamment en ce qui concerne le système de l'avancement. Le seul point un peu négatif et qui ne concerne pas en particulier le Maxxum® CVX ou Case IH est la tendance aux tracteurs volumineux. Pour nous qui exerçons notre métier sur les routes souvent étroites de l'Ardèche, l'encombrement de nos engins est un paramètre à prendre en compte. Or, les tracteurs modernes ont tendance à être plus encombrants que les modèles plus anciens. Ils obligent à manœuvrer l'outil avec une petite distance et nous ne pouvons pas faire autrement que de décaler le tracteur vers le milieu de la chaussée. Honnêtement, c'est à ce jour le seul point sur lequel émettre une critique et cela n'est pas

propre au Maxxum® CVX, c'est une tendance générale à laquelle nous devons nous adapter.

I L'USAGE SPÉCIFIQUE QUE VOUS FAITES DE VOS TROIS MAXXUM® CVX VOUS A-T-IL CONTRAINT À EFFECTUER DES AMÉNAGEMENTS SPÉCIFIQUES ?

Absolument aucun. Mise à part l'installation d'un essuie-glace sur la vitre latérale, l'équipement d'origine particulièrement complet du Maxxum® CVX s'est immédiatement avéré adapté à nos exigences. Quant à nos utilisateurs, ils apprécient particulièrement le confort de la cabine.





CASE IH A DÉMONTRÉ LES PERFORMANCES DU CONCEPT MONO ROTOR AVEC LA NOUVELLE AXIAL-FLOW® 140 X-FLOW ET AVEC UNE AXIAL-FLOW® 8240 DANS LE SUD-OUEST.

L'AXIAL-FLOW TESTÉE DANS LES TERRES MAÏSICOLES

CASE IH PROUVE SON EXPERTISE DANS LES RÉGIONS MAÏSICOLES DU SUD DE LA FRANCE. LES PREMIERS ESSAIS CONDUITS EN OCTOBRE ET NOVEMBRE 2015, DANS LES LANDES, LE GERS, LES PYRÉNÉES-ATLANTIQUES ONT CONVAINCU LES AGRICULTEURS, ENTREPRENEURS DE TRAVAUX AGRICOLES ET ORGANISMES-STOCKEURS.

« Les démonstrations sont notre meilleure publicité », explique Yoann Clarisse, responsable des ventes récolte Case IH dans le Sud-Est et le Sud-Ouest de la France. « Notre objectif est de démontrer le niveau de productivité de nos nouveaux modèles. L'Axial-Flow® a toujours été très appréciée des producteurs de maïs du sud de la France et dans le monde en général, ce qui lui a valu le nom de « reine » du maïs ». La nouvelle gamme Axial-Flow® 140 bénéficie désormais d'un nouveau caisson et d'un élévateur bi-vitesse 127 tonnes/heure.

« Les deux séries de notre gamme Axial-Flow®, 140 et 240, progressent en puissance pour repousser les limites de productivité tout en garantissant une qualité de grain exceptionnelle » indique le responsable de Case IH.

Les essais conduits pendant neuf semaines en octobre et novembre derniers, dans les trois départements des Landes, du Gers et des Pyrénées-Atlantiques avec une AF 6140 X-flow et une AF 8240, ont démontré que les machines étaient peu sensibles aux variations de rendement et aux changements de variétés. « Notre objectif est d'offrir une machine performante très facile à régler comme notre emblématique série 2300, précise Yoann Clarisse. Bien ajustées, les Séries 140 peuvent sortir des débits instantanés allant jusqu'à 700

q/heure! Notre AF 8240 avec un cueilleur 12 rangs a récolté jusqu'à 1 000 q/heure. Notre concept mono-rotor de gros diamètre permet de séparer des maïs à très hauts rendements à seulement 280 tours/mn, ce qui explique la qualité de la récolte. Les deux modèles ont permis d'obtenir des taux insignifiants d'impuretés et de grains cassés, les plus bas du marché ! Si les agriculteurs apprécient d'obtenir une récolte de qualité en maïs consommation, cet avantage devient un réel atout en production de maïs waxy et de maïs pour le foie gras. « L'Axial-Flow® permet aux producteurs de foie gras de stocker directement la récolte. De plus, la qualité de la récolte est un plus indéniable pour la qualité du produit et la pratique du gavage. De même, le maïs waxy qui contient moins de grains cassés est beaucoup mieux valorisé ».

« Il est aussi possible, d'extraire les grains avec le label « semences », note également le responsable régional récolte de Case IH. C'est vrai en maïs, mais aussi en soja et dans toutes les autres espèces ».

La 6140 était équipée du caisson X-flow. Case IH l'a testée dans une exploitation assez accidentée du Gers. « Le dispositif de correction permet de maintenir le débit de la machine, dans des dévers pouvant aller jusqu'à 20 %, ajoute Yoann Clarisse. La capacité de la machine à

évoluer dans les dévers, a enchanté bon nombre d'utilisateurs lors de notre démonstration. Cette machine est devenue la propriété des Ets Gilibert de Castelnaudary ».

Fort d'un modèle qui séduit les agriculteurs et les entrepreneurs de travaux agricoles, le constructeur a décidé de renouveler l'automne prochain son programme de démonstration avec les Axial Flow® 240 sur l'ensemble du Grand Ouest, avec deux 7240 et une 6140 X-Flow à partir de début octobre.

UN SAVOIR-FAIRE AU SERVICE DES AGRICULTEURS LES PLUS EXIGEANTS

Si l'Axial-Flow® se caractérise par sa grande polyvalence et la meilleure préservation du grain toutes cultures confondues, il est possible d'aller encore plus loin en termes de productivité dans une configuration monoculture. Les maïsiculteurs peuvent ainsi choisir une configuration spécifique maïs (rotor exclusif monté en usine, grilles...) tout en gardant une grande polyvalence. L'un de nos clients récolte du blé dur et des semences avec ces réglages.



NOUVEAUTÉ 2016, CASE IH ACCOMPAGNE SES CLIENTS DANS LA GESTION DE L'ENTRETIEN ET DE L'ASSURANCE PANNE MÉCANIQUE DE LEURS MATÉRIELS.

AVEC SAFEGUARD, GAGNEZ EN SÉRÉNITÉ EN SOUSCRIVANT UN CONTRAT ENTRETIEN ET ASSURANCE



LES AGRICULTEURS SONT DE PLUS EN PLUS DEMANDEURS DE FORFAITS ANNUELS D'ENTRETIEN ET D'ASSURANCE PANNE MÉCANIQUE POUR GÉRER LEUR PARC DE MACHINES, PLUTÔT QUE DEVOIR FAIRE FACE À DES À-COUPS DE TRÉSORERIE EN CAS DE COUP DUR. C'EST CE QUE PROPOSE CASE IH DEPUIS LE DÉBUT DE L'ANNÉE AVEC SA NOUVELLE OFFRE DE SERVICE SAFEGUARD. PRÉCISIONS AVEC PATRICE FLEURANCEAU, RESPONSABLE SERVICE CHEZ CASE IH FRANCE.

SAFEGUARD
BRONZE

SAFEGUARD
SILVER

SAFEGUARD
GOLD

! CASE IH PROPOSE DEPUIS LE DÉBUT DE L'ANNÉE, DES CONTRATS SAFEGUARD AUX CLIENTS QUI ACHETENT UN NOUVEAU TRACTEUR. EN QUOI CONSISTENT-ILS EXACTEMENT ?

Il s'agit de deux types de contrats différents. Le premier est une offre d'assurance panne mécanique. Elle garantit au client la prise en charge des réparations de son tracteur mais aussi des autres machines Case IH, selon ses propres critères. Avec ce contrat, il est possible d'assurer son matériel contre les pannes mécaniques, jusqu'à sept ans ou 10 000 heures d'utilisation. Nous proposons trois formules de prise en charge des réparations, à hauteur de 100 %, 80 % ou 50 %, pièces de rechange et main d'œuvre comprises. Elle s'adresse à tous nos clients qu'ils soient agriculteurs, éleveurs ou viticulteurs, Cuma ou entreprises de travaux agricoles.

! VOUS AVEZ ÉGALEMENT LANCÉ UN CONTRAT D'ENTRETIEN ?

Le deuxième type de contrat que nous proposons à nos clients est en effet, un contrat d'entretien de leurs tracteurs, sur la base d'un forfait annuel. Le client peut associer les deux contrats entre eux et obtenir ainsi une offre plus intéressante encore, sur le plan financier.

! CONCRÈTEMENT, QUELS TYPES DE FORMULES PROPOSEZ-VOUS ?

Les clients ont le choix entre quatre offres. Le contrat d'assurance « SAFEGUARD » est une garantie d'assurance panne mécanique seule. Et le contrat « SAFEGUARD Bronze », une offre d'entretien seul. Ensuite avec le « SAFEGUARD Silver », l'agriculteur combine les deux, à savoir une offre d'assurance panne mécanique et un contrat entretien. Nous proposons également une quatrième formule à nos clients, « SAFEGUARD Gold », qui en plus de l'assurance panne mécanique et du forfait entretien, comprend le service télématique AFS Connect™. Ce service permet à l'agriculteur, à la Cuma ou à l'entrepreneur de suivre depuis son bureau la localisation géographique de l'ensemble des matériels équipés et d'être immédiatement informé en cas d'alerte ou de dysfonctionnement sur l'une de ses machines.

! QU'EST-CE QUI VOUS A DONNÉ L'IDÉE DE METTRE EN PLACE DES CONTRATS DE CE TYPE ?

C'est à la demande de nos clients agriculteurs. Ces dernières années, les agriculteurs sont de plus en plus demandeurs de forfaits annuels d'entretien et d'assurance panne pour une meilleure gestion de leur exploitation. Ils préfèrent raisonner en charges moyennes annuelles pour chaque matériel, plutôt que devoir faire face à des à-coups de trésorerie en cas de coup dur. Les contrats assurance et entretien que nous proposons peuvent même

être inclus dans le plan de financement du matériel.

! QUELS AVANTAGES TIRENT SURTOUT LES CLIENTS DE CES NOUVEAUX CONTRATS ?

Ces différentes offres leur permettent de faire des économies. L'entretien d'un Puma® 150 revient en moyenne à moins de 2 euros/heure. Elles leur apportent aussi une plus grande tranquillité d'esprit. Elles leur permettent de se prémunir contre des dépenses et des réparations imprévues, et ainsi de mieux maîtriser leurs coûts d'exploitation. Leurs matériels seront aussi mieux valorisés lors de la revente. En optant pour plusieurs contrats en même temps, les clients bénéficient d'offres plus avantageuses. Pour accompagner le lancement de ce nouveau service, nous avons mis en place une offre commerciale très attractive. Jusqu'au 30 juin, les clients qui feront l'acquisition d'un tracteur Farmall® C, U et U Pro, ainsi que de tout modèle dans les gammes Maxxum®, Puma®, Optum®, Magnum™ et Quadtrac®/Steiger®, bénéficieront d'une remise de 50 % sur la cotisation d'un contrat d'assurance « SAFEGUARD » d'une durée de 3 ans* et pour un usage limité à 600 heures par an. Et même de 100 % sur le contrat d'assurance, s'ils optent pour un contrat d'entretien « SAFEGUARD » Bronze, Silver ou Gold !

*1 an +2 ans d'assurance. Voir conditions chez les concessionnaires participants.



LE GROUPE CASE IH VIENT DE SE DOTER D'UNE UNITÉ DE PRODUCTION DE MOISSONNEUSES-BATTEUSES ET DE TRACTEURS DANS LE NORD-EST DE LA CHINE.

FOCUS SUR LA TOUTE NOUVELLE USINE CASE IH D'HARBIN EN CHINE

PRÉSENT DEPUIS TRÈS LONGTEMPS EN CHINE, CASE IH A INAUGURÉ LE 29 JUILLET 2014 UN COMPLEXE INDUSTRIEL ULTRA-MODERNE DE 40 HA, CAPABLE DE CONSTRUIRE 2 000 MOISSONNEUSES-BATTEUSES, 1 000 TRACTEURS ET 1 800 PRESSES PAR AN. VISITE GUIDÉE.



Le 29 juillet 2014, les dirigeants de Case IH ont officiellement inauguré le tout nouveau complexe industriel du groupe à Harbin, dans la province d'Heilongjiang, dans le Nord-Est de la Chine. Case IH avait lancé la construction de son nouvel outil industriel en avril 2013, et la première moissonneuse-batteuse Axial-Flow® est sortie de la ligne d'assemblage de l'usine en mai 2014.

Ce n'est pas un hasard si Case IH a choisi cette région pour implanter son usine. Harbin est la capitale de l'Heilongjiang, province qui à elle seule, représente 10 % de la production chinoise de céréales, et le groupe y était déjà présent depuis plus d'un siècle. Les machines de la marque sont appréciées dans l'ensemble du pays. Case IH occupe d'ailleurs actuellement

une place de leader en Chine, sur le marché des moissonneuses-batteuses de plus de 250 chevaux. Le site industriel d'Harbin est aujourd'hui la plus grande unité de production de matériels agricoles du Nord-Est de la Chine. Il s'étend sur 40 ha dont 11,6 ha de bâtiments couverts. Le groupe a investi pas moins de 100 millions de dollars, soit 90 millions d'euros, dans la construction de ce nouvel outil industriel.

UNE GAMME TRÈS LARGE DE MATÉRIELS

Le site emploie 420 salariés et s'appuie sur les technologies les plus récentes en matière de robotisation et d'assemblage avec des lignes de production équipées de robots et de Véhicules à Guidage Automatique, AGVs. L'usine d'Harbin

fabrique une gamme très large de matériels et d'équipements. Si elle est avant tout une unité de production de moissonneuses-batteuses et de tracteurs, elle construit également des semoirs, des presses, du matériel de fenaison, des becs de moissonneuses-batteuses et toute une série d'équipements destinés à la culture du maïs, du blé et du soja. Parmi les matériels qui sortent des lignes de production, Case IH fabrique notamment des tracteurs Puma® et une version adaptée au marché chinois de sa moissonneuse-batteuse Axial-Flow® série 4000, avec les 4077 et 4088. D'ici à 2020, le site devrait atteindre une capacité de production de 2 000 moissonneuses-batteuses, 1 000 tracteurs et 1 800 presses par an. Il est à noter que les matériels doivent répondre sur le marché chinois à la norme de pollution Tier III.

I UNE USINE ULTRAMODERNE

L'usine possède des lignes d'assemblage pour la fabrication de tracteurs, moissonneuses-batteuses, presses et becs de moissonneuses-batteuses. Elle dispose de deux lignes de découpage laser automatique avec stockage intégré, huit presses plieuses CNC de 160 à 400 tonnes et plus de 300 postes de soudure et robots. Elle est également équipée de deux lignes de peinture complètement automatisées, la première de grande capacité pour les pièces de taille classique, la deuxième pour les composants hors norme. Pour garantir le plus haut niveau de qualité à ses clients, l'entreprise a également mis en place un système automatisé de contrôle de la qualité des machines avec des équipements type mesures 3D automatiques et contrôles sur la ligne d'assemblage.

I UN CENTRE DE R & D

L'usine d'Harbin n'est pas seulement une unité de production de matériels agricoles, c'est aussi un pôle d'excellence pour le développement de l'agriculture et des agroéquipements sur l'ensemble du territoire chinois. Le complexe industriel accueille un centre de Recherche & Développement avec une piste d'essai extérieure de 500 m. Ouvert depuis septembre 2013, il héberge l'équipe d'ingénieurs chargée de concevoir les modifications et les composants pour adapter les matériels aux besoins de l'agriculture chinoise.

Le site comprend également un bâtiment réservé aux bureaux, un dépôt de pièces détachées, un centre de formation et un hall d'accueil et d'information destiné aux clients avec un showroom très spacieux.

L'agriculture chinoise est en pleine mutation. Avec ce nouveau complexe industriel, Case IH entend bien participer au développement des productions agricoles et à la structuration des exploitations, par la fourniture d'agroéquipements bien adaptés aux besoins des agriculteurs.



L'IMMENSE DÉFI AGRICOLE DE LA CHINE

La Chine est aujourd'hui la première puissance agricole mondiale. Elle est surtout le premier pays producteur de céréales de la planète avec une production de 477 millions de tonnes en 2012-2013, loin devant les Etats-Unis, 354 Mt, et l'Europe, 282 Mt. Elle est le premier producteur de blé et de riz, et le deuxième de maïs... et elle accueille à elle seule la moitié des surfaces de légumes cultivées sur la planète !

Malgré ces niveaux de production records, la Chine a toujours la crainte de ne pouvoir assurer la sécurité alimentaire de sa population. Avec 120 millions d'ha cultivés dont 92 millions d'ha de céréales, elle dispose selon la FAO (Organisation des Nations Unies pour l'alimentation et l'agriculture), de seulement 10 % de la superficie cultivable mondiale pour nourrir 22 % de la population mondiale. Et sa population continue à augmenter alors que ses surfaces agricoles restent stables, voire s'effritent légèrement. Nourrir sa population est le grand défi que la Chine va devoir relever dans les années à venir.

Elle met pour cela les bouchées doubles en investissant dans la génétique et dans les outils de production et en incitant les agriculteurs à produire par un soutien sur les prix. Cette volonté d'être autosuffisante sur le plan alimentaire pousse également la Chine à acheter des terres en dehors de ses frontières, surtout en Afrique, mais aussi en

Europe et tout récemment dans le centre de la France. La Chine est quasi autosuffisante en céréales, mais importe des quantités chaque année plus importantes de soja. Elle a produit en 2013 12 Mt de soja et en a importé 60 Mt destinés surtout à nourrir les animaux pour la production de viande. Selon la FAO, entre 1980 et 2005, la demande de viande a été multipliée par quatre en Chine et celle de lait par dix et elles continuent à progresser.

Le secteur agricole représente encore aujourd'hui 15 % du produit intérieur brut de la Chine et assure 40 % des emplois. La grande majorité des exploitations sont des exploitations familiales d'une surface de 0,5 à 1 ha. Mais des sociétés regroupant plusieurs milliers d'hectares ont déjà vu le jour, notamment dans le Nord-Est du pays. Les rendements sont relativement élevés par rapport à d'autres pays, ils avoisinent en moyenne les 45 q/ha en blé, 53 q/ha en maïs et 63 q/ha en riz. Dans certaines régions, les terres accueillent deux, et même parfois trois cultures par an. Le maïs par exemple, est cultivé à 55 % en cultures de printemps, comme en Europe ou sur le continent américain, et à 45 % en cultures d'été après un blé ou un riz. La Chine encourage les agriculteurs à produire plus à l'hectare avec moins d'actifs agricoles, elle table pour cela sur une augmentation des rendements et un accroissement de la mécanisation.

SYSTÈME ISOBUS : DES
FONCTIONNALITÉS QUI
ÉVOLUENT CHEZ CASE IH

L'ISOBUS CLASSE III ÉQUIPE LES NOUVEAUX MATÉRIELS CASE IH : L'OUTIL PILOTE DÉSORMAIS LE TRACTEUR...

SI L'ÉLECTRONIQUE A SA PLACE DANS LA CABINE DEPUIS LONGTEMPS, L'UTILISATION DE TERMINAUX COMPATIBLES ISOBUS EST PLUS RÉCENTE. CASE IH TRAVAILLE EN CONTINU SUR LE SYSTÈME ISOBUS AFIN DE DÉMOCRATISER SON UTILISATION ET DE MULTIPLIER LES APPLICATIONS POUR FACILITER LE TRAVAIL AU QUOTIDIEN.

I L'ISOBUS : C'EST QUOI CONCRÈTEMENT ?



La technologie ISOBUS est le standard sur lequel les constructeurs de matériels agricoles se sont accordés pour créer un protocole de communication électronique universel entre tracteurs, équipements et ordinateurs.

La première norme ISOBUS est apparue en 2001 et la première phase d'application a consisté à remplacer les nombreuses consoles de bord, propres à chaque constructeur d'outils, par une console universelle unique en cabine permettant de piloter indifféremment un épandeur d'engrais, un pulvérisateur, une presse, une charrue... En plus de partager une console unique, l'outil profite de certaines informations disponibles sur le tracteur comme la vitesse d'avancement, la position du relevage ou le régime de prise de force. La grande évolution de l'agriculture de précision était en marche !

Depuis, tout s'est accéléré : développement fulgurant de l'électronique embarquée, des systèmes de communication sans fil, besoin de traçabilité des tâches, de productivité accrue, de transfert de données facilité...

I LES NOUVELLES FONCTIONNALITÉS DE L'ISOBUS CLASSE III : UNE PETITE RÉVOLUTION !

C'est dans ce contexte que le système ISOBUS classe III fait donc son entrée sur le terrain avec de nouvelles possibilités et en particulier la bidirectionnalité. Le tracteur n'est plus seul à donner des ordres à l'outil puisque ce dernier peut désormais prendre la main sur certaines fonctions du tracteur sans intervention du chauffeur. C'est un pas supplémentaire vers l'automatisation de la conduite. La bidirectionnalité participe également à une réduction significative des pertes d'énergie. De fait, il devient inutile par exemple de faire fonctionner l'hydraulique en continu vers l'outil car ce dernier va directement commander le distributeur au débit requis le temps utile pour une action. L'ISOBUS classe III permet également de gagner en précision de travail et en qualité. Ainsi, sur les dernières presses haute densité Case IH LB 424 et 434, l'ISOBUS de dernière génération permet de moduler la vitesse du tracteur pour optimiser le remplissage et au final la densité et la régularité des balles. Rendement, confort de travail, fiabilité et qualité sont ainsi améliorés sans que le conducteur ait de questions à se poser...

Pour plus d'informations : www.aef-online.org

LA PAROLE AUX CHEFS PRODUIT
CASE IH, THIÉBAUD RUSTERHOLTZ
ET SYLVAIN GARNIER



Thiébaud Rusterholtz, chef de produit tracteurs Quantum®, Farmall® et Maxxum® ainsi que presses et chargeurs télescopiques.



Sylvain Garnier, chef de produit tracteurs Puma®, Magnum™, Optum® et Quadtrac®, et moissonneuses-batteuses.

I QUELS SONT LES PRODUITS DE LA MARQUE COMPATIBLES ISOBUS ?

Aujourd'hui, tous les tracteurs des gammes Maxxum®, Puma®, Optum® et Magnum™ sont compatibles ISOBUS. Seuls les Puma® et Optum® disposent à ce jour de la version III en attendant qu'elle soit étendue à toute la gamme. Côté outils, les toutes dernières presses à balles carrées sont sorties en version III.

I QUELS SONT LES AVANTAGES DE L'ISOBUS CLASSE III POUR LES CLIENTS ?

Nos tests avec une presse haute densité LB et l'option Feedrate control révèlent des gains de débit de chantier de 10 % et une économie de carburant de 4 %. Ces bénéfices découlent clairement de l'interactivité tracteur/outil (permise par l'ISOBUS classe III) qui régule « finement » la cadence afin de concilier débit et qualité de chantier. Le système agit directement sur la vitesse du tracteur. D'autres bénéfices sont à prendre en compte comme le confort de conduite avec une fatigue réduite et moins de casse liée aux surcharges.

I QUELLES SONT LES ATTENTES DES CLIENTS ?

Encore limitée, l'offre en version III arrive tout juste sur le marché que ce soit côté outil ou tracteur. Seuls les clients très « technophiles » étudient de près cet aspect du matériel lors de leur investissement. Globalement, les attentes restent les mêmes et nos clients veulent un matériel fiable, toujours plus facile à manier, plus performant et qui leur apporte une rentabilité optimale... Ils seront donc comblés avec l'ISOBUS classe III !

TRANSMISSION
À VARIATION
CONTINUE CVX



hickory

MAXXUM® CVX SERVICE CONTINU

- Le confort de conduite grâce à la transmission à variation continue CVX et l'APM.
- 3 modèles entre 110 et 130 ch de puissance nominale.
- Une gamme complète d'équipements d'Agriculture de Précision.
- Des solutions de financement sur mesure avec CNH Industrial Capital.
- Un réseau de 195 points de vente et service.



Pour tous les travaux, la poignée Multicontroller, le panneau de commande intuitif ICP et l'écran tactile permettent une conduite du bout des doigts.

L'APM (gestion automatique de productivité) sélectionne pour chaque tâche le meilleur rapport et le régime moteur optimal.

EFFICIENTPOWER EP
PLUS DE PUISSANCE • MOINS DE CARBURANT

www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS



UN SITE INDUSTRIEL CHARGÉ D'HISTOIRE

BOURBON-LANCY : UNE USINE DE MOTEURS QUI VISE L'EXCELLENCE

LE SITE INDUSTRIEL DE BOURBON-LANCY, IMPLANTÉ DEPUIS 1874, EST DEPUIS 2005 UNE USINE FPT ET LE PREMIER EMPLOYEUR PRIVÉ DE BOURGOGNE AVEC UN EFFECTIF DE PLUS DE 1 600 PERSONNES. APRÈS NOMBRE DE REPRISES ET AGRANDISSEMENTS SUCCESSIFS, LE SITE S'EST MODERNISÉ ET A FAIT LE PARI DE LA QUALITÉ POUR CONTINUER À PROSPÉRER. RETOUR SUR SON HISTOIRE ET SES POINTS FORTS.

I UN PEU D'HISTOIRE...

Bourbon-Lancy est située à l'extrémité ouest du département de Saône-et-Loire. L'usine CNH de Bourbon-Lancy est implantée sur un site très ancien qui couvre aujourd'hui une superficie de 210 000 m² dont 107 000 couverts. Au démarrage, en 1874, c'est sur une surface bien plus petite que la maison Puzenat, spécialisée en équipements de ferme, s'installe et va prospérer et s'agrandir jusque dans les années 50. Cette usine va ensuite se concentrer sur la production de moteurs essentiellement, tout en connaissant de multiples mutations. En 1998, l'usine est totalement remise à neuf pour démarrer la production d'une toute nouvelle gamme de moteur : les Cursor. C'est en 2005 qu'elle est reprise par FPT (Fiat Powertrain Technologies). FPT est la division moteurs et transmissions du groupe CNH Industrial. C'est un atout précieux pour la marque Case IH.

En 2014, l'usine réalisait 45 % de son activité dans le secteur « On Road », véhicules industriels, poids lourds, autobus, 49 % dans le secteur « Off Road », tracteurs agricoles et engins de travaux publics, 5 % dans l'énergie, groupes électrogènes et 1 % dans le secteur maritime.

I L'OBSESSION DE LA QUALITÉ, LA QUÊTE DE L'EXCELLENCE

Depuis 1997 et le renouvellement complet du site, l'usine se lance dans une course vers l'excellence et l'efficacité maximale au niveau de

son organisation et de son travail avec pour objectif ultime une qualité sans égale. Cette année 97 marque le début d'un long parcours de certifications de plus en plus pointues et





exigeantes. En 1997, l'usine est certifiée ISO9002 puis les certifications s'enchaînent, en 2004, 2008, 2012 et 2013. En parallèle, l'usine se lance dans le système WCM (World Class Manufacturing) afin d'améliorer encore ses processus de fabrication et ses performances à tous les niveaux de la chaîne. En 2008 et 2010, elle obtient ainsi un niveau bronze puis un niveau argent qui viennent récompenser ses efforts et son travail.

I LE WCM OU L'ART DE BIEN TRAVAILLER...

Il s'agit d'une méthodologie internationale permettant de gérer au mieux l'organisation d'un cycle de fabrication. Elle a été adoptée, à l'échelle mondiale, par les plus importantes entreprises dans tous types d'affaires, depuis l'automobile jusqu'aux services, des biens de consommation aux outils industriels.

L'objectif du WCM ? Améliorer en permanence les performances de la production et éliminer progressivement les failles ou défauts afin d'assurer la qualité du produit et une flexibilité maximale pour répondre aux demandes des clients. Comment l'usine de Bourbon-Lancy a pu atteindre ce niveau de performances ? Grâce à un système de production intégré et structuré qui englobe tous les processus de l'usine, depuis la sécurité jusqu'à l'environnement, de la maintenance à la logistique et la qualité, ainsi que l'implication et la motivation du personnel qui y travaille. Pour obtenir la certification WCM et le prix qui va avec, les activités de WCM sont officiellement vérifiées à intervalles réguliers et chaque usine se voit attribuer un score correspondant à un niveau (bronze, argent, or). À ce jour, le niveau « or » n'a encore jamais été atteint.



FOCUS SUR LES DERNIERS-NÉS DE L'USINE FPT DE BOURBON-LANCY : LES MOTEURS CURSOR 16

C'est à Bourbon-Lancy que sont fabriqués les moteurs les plus puissants de la gamme de matériels agricoles de Case IH, montés entre autres sur les plus grosses Axial-Flow® : eh oui, du made in France !

L'usine produit les moteurs Cursor 8, 9, 10, 11, 13 et 16.

Le moteur Cursor 16 de FPT, le plus puissant de la gamme, a été élu « Diesel de l'année® » 2014 par le célèbre magazine Diesel.

Alliant une taille compacte, d'excellentes performances et une puissance de sortie élevée, ce moteur se caractérise par son remarquable rapport poids/puissance, idéal pour les toutes dernières séries de moissonneuses-batteuses Case IH.

Doté de la technologie HI- eSCR de réduction sélective catalytique haute efficacité, développée et brevetée par FPT Industrial, le Cursor 16 combine hautes performances, efficacité et faibles niveaux de consommation de carburant et d'émissions. La réputation des moteurs de la gamme Cursor ne fait que se confirmer !





CASE IH OUVRE LA VOIE POUR UNE RÉCOLTE EFFICACE LORS D'UN RASSEMBLEMENT À L'ÎLE MAURICE CONSACRÉ À LA RÉCOLTE DE CANNE À SUCRE

UN APERÇU DE LA CANNE À SUCRE

UN CAMP DEDIE À LA RÉCOLTE DE LA CANNE À SUCRE POUR LES CLIENTS IMPORTANTS DES SECTEURS DE LA CANNE À SUCRE ET DU BIOÉTHANOL / UNE COMBINAISON APPRÉCIÉE DE SESSIONS THÉORIQUES ET DE TESTS DE CONDUITE / FOCUS SUR LES PROJETS DE CANNE À SUCRE À GRANDE ÉCHELLE.

Case IH a présenté ses puissantes solutions en termes d'équipements agricoles dédiés à l'industrie de la canne à sucre lors du camp récolte sur la canne à sucre en Afrique qui s'est tenu à l'Île Maurice. L'événement a été suivi avec succès par les représentants clés des entreprises clientes et des grandes exploitations agro-industrielles opérant dans les secteurs de la canne à sucre et du bioéthanol dans différents pays africains, dont le Soudan, le Mozambique, la Tanzanie, le Kenya, le Zimbabwe, le Nigeria et la Sierra Leone.

Ce rassemblement sur la récolte de la canne à sucre a fourni aux participants un aperçu sur les pratiques de l'agriculture de précision pour une production de canne à sucre à grande échelle et a permis de présenter l'offre Case IH qui comprend

la gamme Austoft® 8000, leader du marché des récolteuses de canne à sucre. Les participants ont également eu la chance de conduire les récolteuses de canne à sucre Case IH ainsi que des tracteurs de forte puissance au cours d'opérations réelles de travail au champ.

Le camp a été organisé par Case IH en collaboration avec son distributeur local, Mechanization Co. Ltd., et avec le soutien de La Moisson Limitée, une entreprise locale d'entrepreneurs et client Case IH depuis plus de 40 ans, qui a fourni les machines utilisées pour les démonstrations. Matthew Foster, Vice-Président de Case IH et Responsable Europe, Moyen-Orient et Afrique, est conscient qu'il s'agit d'un événement stratégique pour l'entreprise : « Le secteur de la canne à sucre

est devenu de plus en plus compétitif et diversifié. Chez Case IH, nous voulons nous assurer que les agriculteurs soient bien équipés pour exploiter toutes nouvelles opportunités de croissance ». « Avec cet événement, nous souhaitons que nos clients comprennent tous les avantages d'avoir des machines Case IH en fonctionnement dans leurs champs », poursuit Matthew Foster. « Notre marque peut tirer parti d'un héritage qu'aucune autre entreprise ne possède. Case IH est à l'origine de la technologie de récolte de la canne à sucre et, avec sa réputation établie de longue date pour les équipements à haut rendement, elle s'avère être le partenaire idéal pour les producteurs de canne à sucre à grande échelle. »

DES SOLUTIONS INNOVANTES POUR DES PROJETS DE CANNE À SUCRE À GRANDE ÉCHELLE ET DE BIOÉTHANOL

Le camp sur la récolte de la canne à sucre témoigne de l'engagement continu de l'entreprise envers l'industrie de la canne à sucre. En tant qu'initiateur de la technologie de récolte de la canne à sucre, Case IH s'inspire de plus de 50 ans d'expérience dans ce secteur et il est aujourd'hui un leader mondial dans les solutions de récolte de la canne à sucre.

« L'industrie de la canne à sucre représente globalement un segment de clientèle important pour Case IH et en particulier en Afrique et au Moyen-Orient. Nous sommes ravis de poursuivre notre travail en augmentant notre présence dans cette région du monde potentiellement très productive », a déclaré Marty Chamberland, responsable des initiatives stratégiques globales pour Case IH, qui a présenté l'entreprise et son histoire.

Case IH offre les récolteuses de canne à sucre les plus avancées et les plus fiables du marché. Les modèles de la série Austoft® 8000 sont les récolteuses de canne à sucre avec les capacités les plus élevées du marché et elles sont parfaitement adaptées pour les besoins les plus exigeants en termes de productivité et de performance.

« Ces machines ont des caractéristiques exclusives qui améliorent encore leur exceptionnelle efficacité », déclare le spécialiste marketing produit récolte chez Case IH, région EMEA, qui a effectué les essais de conduite. « L'AutoTracker ajuste automatiquement la hauteur de coupe de récolte grâce à des capteurs intégrés au système de suspension hydraulique. Cela réduit les pertes en sucre jusqu'à 33 % et les dommages aux racines de 27 % tout en préservant la production du champ pour la prochaine année. De plus, la chambre de coupe est mieux protégée grâce à la pénétration réduite de terre et de roches. L'Autotracker est une exclusivité Case IH et il est également compatible pour récolter des boutures ».

Il ajoute : « Le SmartCruise ajuste le régime moteur en fonction du besoin de charge sans pertes opérationnelles hydrauliques et avec des avantages logiques en termes de consommation de carburant, longévité du moteur et temps d'immobilisation réduits pour l'entretien. Ceci est crucial pour la plupart de nos clients, car ils ont besoin de récolter 24h sur 24 et 7 jours sur 7. Certaines de nos récolteuses de canne à sucre sont tenues de tourner plus de 7 000 heures par saison. De plus, le système unique Antivortex augmente l'élimination de toutes matières étrangères et réduit la perte de canne à travers le ventilateur d'extraction ». En complément de la gamme haute capacité des Austoft® 8000, la marque propose la série des Austoft® 4000 spécialement conçues pour les exploitations de petite et moyenne taille

mais également bien adaptées aux grandes plantations avec un espacement réduit entre les rangs, où la polyvalence et une excellente maniabilité sont des facteurs clés.

Les récolteuses Case IH, leaders du marché, sont complétées par une gamme très large d'équipements destinés au travail de la canne à sucre comprenant les célèbres gammes de tracteurs de fortes puissances Steiger®, Magnum™ et Puma®, des pulvérisateurs automoteurs, des ensembles de travail du sol et de semis, des presses et autres accessoires.

Pour les agriculteurs et les producteurs qui recherchent une efficacité maximale et un contrôle ultime sur l'ensemble du cycle de culture, les systèmes d'agriculture de précision de Case IH (AFS) sont à la pointe de l'agriculture de précision depuis plus de 10 ans, avec une ligne de solutions de guidage de précision, de logiciels de gestion et de systèmes de télématique.

LES PRATIQUES D'AGRICULTURE DE PRÉCISION EN UN COUP D'ŒIL

Le camp sur la récolte de la canne à sucre a offert un programme riche en activités qui comprenait des séances quotidiennes de formation, des présentations de produits, des démonstrations au champ et une visite à l'Institut de Recherche du Sucre de l'Île Maurice, un institut très organisé qui vise à améliorer la compétitivité de l'industrie locale de la canne à sucre.

EXPÉRIENCE DES MEILLEURES PRATIQUES

L'événement a offert plus que de simples connaissances théoriques puisque les participants ont eu l'opportunité de conduire une sélection de machines Case IH dans des conditions de travail réelles au jour le jour.

« Les tracteurs Puma® 225 CVX ont prouvé leur polyvalence et leurs grandes performances sur de grosses opérations de travail du sol, de la préparation de lit de semences et des opérations

de transport. Avec la transmission à variation continue, ces tracteurs ont démontré leur capacité à fournir le nec plus ultra en termes de transmission à variation continue ainsi qu'à offrir la meilleure efficacité énergétique du marché et les plus hauts niveaux de productivité » a ajouté le spécialiste marketing produit récolte chez Case IH.

L'ÎLE MAURICE, LE BON CHOIX DE LIEU

L'Île Maurice était l'endroit idéal pour accueillir les démonstrations au champ. Le sucre a été cultivé sur l'île pendant près de 400 ans et il reste l'un des piliers de l'économie du pays. Le climat tropical de cette île est en fait particulièrement bien adapté à la croissance de la canne à sucre, avec des températures élevées tout au long de l'année, de fortes pluies et la lumière du soleil durant la période de croissance. Cependant, la nature volcanique de l'île signifie que les roches constituent un vrai problème et, malgré un épierage régulier des champs, les producteurs ont besoin d'équipements costauds et fiables pour fonctionner sans arrêt pendant toute la saison de récolte qui dure de juin à décembre.

« Nous comptons sur les récolteuses de canne à sucre de Case IH depuis plus de 10 ans », a commenté Denis Lagesse, Directeur de La Moisson Limitée, « et nous continuons à y revenir pour leur productivité et leur fiabilité exceptionnelles. Nous avons choisi nos achats les plus récents, l'Austoft® 8000 et l'Austoft® 8800, pour leurs capacités et leurs performances élevées, ainsi que le confort en cabine, ce qui signifie que nos opérateurs sont plus efficaces et plus productifs ».

« L'autre raison de notre choix réside dans le système SmartCruise et nos attentes ont été plus que satisfaites : avec ces récolteuses de canne à sucre, nous avons vu une réduction significative de notre consommation de carburant d'environ 20 % ! », conclut avec enthousiasme Denis Lagesse.





Michel Portier, Directeur Général d'Agritel

INTERVIEW DE MICHEL PORTIER, DIRECTEUR GÉNÉRAL D'AGRITEL, SPÉCIALISTE DES MARCHÉS DES MATIÈRES PREMIÈRES AGRICOLES DANS LE MONDE

COMMENT LA GÉOPOLITIQUE PEUT AGIR SUR LES COURS DES PRODUITS AGRICOLES

DEPUIS QUE L'EUROPE A OPTÉ POUR LA LIBÉRALISATION DE SES MARCHÉS AGRICOLES, LES PRIX DU BLÉ, DU COLZA, DU LAIT OU DU SUCRE SUR LE MARCHÉ FRANÇAIS, SONT À LA MERCI DE DÉCISIONS POLITIQUES EN CHINE, EN ARGENTINE, EN RUSSIE OU EN ÉGYPTÉ. MALGRÉ DES FLUCTUATIONS DE PRIX EXTRÊMEMENT BRUTALES ET DES EXPLOITATIONS EN TRÈS GRANDES DIFFICULTÉS, MICHEL PORTIER QUI A FONDÉ AGRITEL EN 2001, NE VOIT PAS L'UNION EUROPÉENNE RÉINTRODUIRE DES OUTILS DE RÉGULATION. IL NOUS EXPLIQUE POURQUOI.

QU'EST-CE QUI EXPLIQUE LES FLUCTUATIONS AUSSI FORTES SUR LES PRIX DES PRODUITS AGRICOLES ?

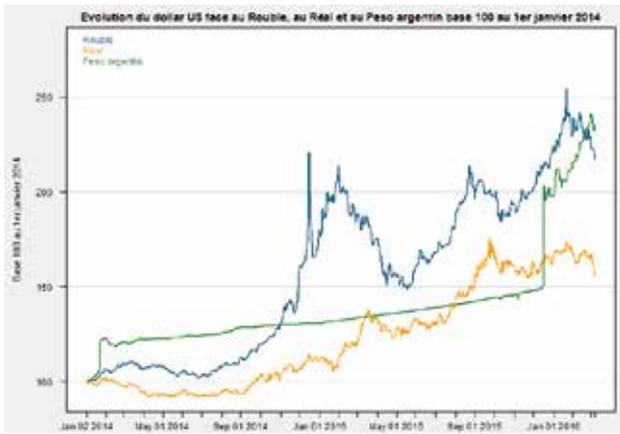
Dans la formation des prix agricoles, plusieurs « drivers », c'est-à-dire facteurs, peuvent intervenir. Le premier est l'équilibre entre l'offre et la demande. Si l'offre et la demande sont équilibrées, les prix sont stables. Si l'offre est supérieure à la demande, les prix baissent et inversement. C'est l'un des fondamentaux majeurs de la constitution du prix, mais pas le seul. La situation des marchés financiers intervient également. Les données concernant la production et la consommation du blé pour la campagne en cours sont connues depuis trois ou quatre mois. Pourtant le prix du blé est passé pendant cette période de

180 à 150 euros/tonne. C'est parce que les marchés financiers, indices boursiers, taux d'intérêt ... ont reculé, et la principale explication à cette baisse est la chute du prix du pétrole. Aujourd'hui, et on le constate depuis des années, le principal driver de l'ensemble des marchés mondiaux c'est le pétrole. Lorsque les cours du pétrole, sous la pression notamment de l'Arabie Saoudite, s'écroulent à moins de 30 dollars le baril comme c'est le cas actuellement, l'impact est direct sur le prix du blé, 30 euros/tonne, cette année. C'est pourtant un élément périphérique aux fondamentaux de l'agriculture.

« Le principal « driver » des marchés mondiaux, c'est le pétrole. »

QUELS AUTRES « DRIVERS » PEUVENT INTERVENIR ?

Les fonds d'investissement, qui n'ont pourtant pas de liens avec l'agriculture, impactent également les cours en prenant des positions acheteuses ou vendeuses sur les marchés des matières premières agricoles. La parité des devises joue aussi. Lorsqu'un pays dévalue sa monnaie, comme c'est le cas ces derniers mois, pour le Peso argentin, le Real brésilien et le Rouble russe, il a immédiatement un avantage concurrentiel sur les autres, ce qui contribue à la baisse des cours. L'économie chinoise qui est en retrait depuis quelques mois pousse également les prix à la baisse. La Chine qui était nettement importatrice de toutes sortes de produits, minerais, cuivre, métaux ... a réduit ses importations et fait chuter leurs prix. Comme



une exploitation de 40 000 vaches, entièrement nouvelle, complètement robotisée et aseptisée ! Résultat, la Chine importe actuellement 50 % de lait en poudre en moins, qui conjugué à la suppression des quotas en Europe, ont conduit à un déséquilibre entre l'offre et la demande

au niveau mondial et un effondrement des cours du lait.

« La Chine construit des fermes de 40 000 vaches complètement robotisées et aseptisées. »

les produits sont fortement corrélés entre eux, leur baisse a des répercussions sur les prix des produits agricoles.

« Lorsqu'un pays dévalue sa monnaie, il a immédiatement un avantage concurrentiel sur les autres. »

EN QUOI LA SANTÉ ÉCONOMIQUE DE LA CHINE INFLUE SUR LES COURS AGRICOLES ?

L'économie chinoise ne va pas bien, car la Chine a bâti sa croissance ces dernières années sur ses investissements dans des infrastructures et des logements. Aujourd'hui, des centaines de milliers de logements sont vides dans les villes. La Chine doit maintenant passer d'une économie d'investissement dans des infrastructures à une économie de la consommation. Elle doit accroître le pouvoir d'achat de ses compatriotes par une augmentation des salaires. Elle a aujourd'hui une volonté très forte de remplir ses villes pour mieux contrôler politiquement sa population, quitte à réduire ses soutiens à l'agriculture. Jusqu'à présent, les prix des céréales étaient très soutenus en Chine, le gouvernement achète le maïs et le blé à ses agriculteurs, entre 200 et 250 euros/tonne lorsqu'elle en importe à 150 euros/t. La Chine est autosuffisante en blé et en maïs, mais jusqu'à présent pas en lait. Elle importe des quantités importantes de lait notamment en provenance de France. Mais depuis 2014-2015, elle s'est engagée dans la construction de fermes gigantesques pour réduire sa dépendance vis-à-vis de l'extérieur, et tenter de regagner la confiance des consommateurs notamment pour le lait infantile. J'ai visité en octobre dernier,

DES DÉCISIONS D'AUTRES PAYS PEUVENT AUSSI JOUER SUR L'ÉVOLUTION DES COURS ?

Un pays comme l'Arabie Saoudite par exemple a abandonné l'idée de cultiver du blé dans le désert et fait le choix de l'acheter là où il est le moins cher. Mais pour sécuriser son approvisionnement alimentaire, elle est aussi en train de chercher à investir dans des filières de production en Europe ou en Ukraine. La Chine a aussi intégré des filières hors de ses frontières, par exemple dans le lait en Bretagne avec un investissement du groupe Synutra. En Argentine, au lendemain de son élection en novembre dernier, le nouveau président Mauricio Macri a réduit fortement, voire supprimé, les taxes à l'exportation grains qui s'élevaient à 27 % sur le blé et 35 % pour le soja. Couplée à une dévaluation du Peso par rapport au Dollar, cette décision a permis aux céréales argentines de redevenir ultra-compétitives sur le marché mondial ... encore un élément qui a contribué ces derniers mois, à la chute du cours du blé. On peut aussi citer les tergiversations de l'Égypte, le premier acheteur mondial de blé, qui refuse sous prétexte d'un défaut de qualité, un bateau de blé acheté lorsque les prix étaient encore élevés et qui veut profiter de la baisse des cours. Les marchés ne sont pas dupes, et les traders ont immédiatement augmenté de 10 euros/t les chargements à destination de l'Égypte, par rapport aux autres destinations. Une prime de risque en quelque sorte.

ET L'EMBARGO RUSSE ?

Encore des décisions politiques qui sont à l'origine d'effondrements des cours, en viande porcine par exemple. À la suite des tensions en Ukraine, l'Europe décide de bloquer la vente d'armes à la Russie sans en mesurer les conséquences, et elle se retrouve finalement dans la position de l'« arroseur arrosé ». La contre-offensive russe avec l'embargo sur les produits agricoles européens a provoqué un surplus sur le marché européen de viande porcine et de produits laitiers allemands, polonais ou roumains qui jusqu'à présent étaient exportés vers la Russie. Les accidents climatiques font également partie des fondamentaux qui peuvent impacter les marchés des matières premières agricoles dans un sens ou un autre. Le phénomène El Nino que l'on craignait cette année n'a finalement pas eu beaucoup de répercussions à l'échelle de la planète, si ce n'est sur les productions de maïs en Afrique du Sud et de blé en Inde. Ces quelques exemples montrent à quel point les équilibres de prix sont très fragiles sur nos marchés. Et le moindre déséquilibre de marché dans un sens ou un autre provoque une chute ou une remontée des cours de façon extrêmement brutale et peut mettre à mal l'agriculture de tout un pays.

EST-CE QUE VOUS CROYEZ, COMME BEAUCOUP LE DEMANDENT, QUE L'UNION EUROPÉENNE POURRAIT REVENIR À UNE CERTAINE RÉGULATION DES MARCHÉS ?

La régulation par le stockage serait le B A BA d'une bonne gestion des marchés. Ces outils existaient dans l'Union Européenne avant 2000. C'est la PAC de 1992 qui les a supprimés progressivement, à la demande de l'OMC*. L'objectif de cette stratégie est de « laisser faire, les marchés s'autoréguleront ». Mais force est de constater que les chocs sont de plus en plus violents. Le problème est que les prix déprimés ne suscitent aucun intérêt médiatique. Ça ne gêne que les producteurs, pas le reste de la population. Lorsqu'ils grimpent par contre c'est l'effervescence absolue, on s'en émeut immédiatement. Je ne vois pas l'Europe réintroduire un système de régulation. À chacun de mettre en place sa propre solution contre la volatilité extrême des cours en jouant sur les outils de défiscalisation, de gestion des marchés, de sécurisation des marges. Les problèmes sont généraux, mais les solutions individuelles. La logique serait bien sûr que le consommateur paie le juste prix des produits. La solution reste à inventer.

« À chacun de mettre en place sa propre solution contre la volatilité extrême des cours. »

*Organisation mondial du commerce



**UNE NOUVELLE
RÉFÉRENCE AU CHAMP
COMME SUR LA ROUTE**



**MACHINE
OF THE YEAR 2016**



OPTUM CVX LA SOLUTION OPTIMALE EN 270 ET 300 CH

313 CH DE PUISSANCE MAXIMALE POUR 10500 KG

- Empattement de 2,99m pour une longueur totale de 5,7 m seulement
- 5,5 tonnes de charge utile et 16 tonnes de PTAC

100% CONFORT ET SÉCURITÉ

- Suspension de pont avant auto-adaptative, cabine ultra silencieuse et options de sièges top confort
- Freinage intégral et ABS disponibles



Efficacité prouvée – 249 g/kWh

www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE
POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS