

FARM

F O R U M

NYA LUXSUM- SERIEN!

Den nya traktorn
av premiumklass **6**



ÄR FRAMTIDEN AUTONOM?

Case IH gjorde succé på mässan US Farm Progress i Iowa, USA. **4**

MAXIMERAR EN BÄTTRE LIVSKVALITET

Hur Case IH hjälpte Max Stürzer att besegra ett
mycket kort tidsfönster för fältarbete. **24**

OPTUM HANTERAR DE MEST KRÄVANDE UPPGIFTERNA

Maskinstationsägaren Casper Christensen talar om sin nya Case IH Optum 270 CVX. **22**

**DESIGN AV
MORGONDAGENS
MASKINER IDAG**
FarmForum talade med David
Wilkie för att ta reda på hur viktig
en bra design är. **14**





SÄTT FÄLTET I ARBETE, INTE DIG SJÄLV

Som förare tillbringar du större delen av dagen på fältet. För att göra din dag så bekväm som möjligt, har våra nya traktorer i Maxxum-serien (115-150 hk) en uppgraderad framaxelfjädring för att hålla dig i din "komfortzon" - timme efter timme, dag efter dag. Dessutom ökar den dragkraften och förbättrar bränsleeffektiviteten.

MAXXUM. GÖR JORDBRUKET ENKELT



www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

INNEHÅLL

- 03 Ledare
- 04 Autonom koncepttraktor ger en glimt av framtiden
- 06 **NYA LUXSUM-SERIEN GER HÖGKLASSIGA SPECIFIKATIONER TILL MINDRE TRAKTORER**
- 08 En ny konstruktion ger bättre pressar för nästa säsong
- 10 Nytt utseende, nya funktioner för Maxxum-serien
- 12 Kundernas feedback driver fram Case IH-utvecklingar
- 14 **DESIGN AV MORGONDAGENS MASKINER IDAG**
- 16 "Slutet" familjeägt lantbruk är värd för pressevenemanget
- 17 Magnum Rowtrac "Exakt den traktor vi behöver"
- 18 Förändringen av Rumäniens lantbruk
- 19 Fokus på agrar design förbättrar markens hälsa
- 20 **HEMLIGHETEN MED MÅNGSIDIGHET - TRÖSKA ETT DUSSIN OLIKA GRÖDOR MED EN AXIAL-FLOW**
- 21 Få ut det bästa... av din Case IH CVX-traktor
- 22 Optum hanterar de mest krävande uppgifterna
- 24 AFS maximerar lius kvaliteten
- 26 Ledande skötsel företag för lantbruk i Storbritannien har ett 30 års samarbete med Case IH

MÖTA DINA UTMANINGAR

Bäste läsare

Välkommen till det nya utseendet på din tidskrift FarmForum. I detta nummer skall vi visa det allra senaste från Case IH, tillsammans med blickar in bakom kulisserna i vårt arbete med att leverera de allra bästa maskinerna och produkterna för ditt lantbruksföretag. Och lika viktigt: vi ska se hur de fungerar i arbete hos våra kunder på lantbruk runt om i Europa.



Du kommer inte att bli överraskad då du ser att omslagsreportaget handlar om det nya och spännande autonoma konceptfordonet. Dess avtäckning i USA skapade mycket stort intresse över hela världen, och du har säkert redan läst om det både i pressen och på nätet. Det är ett utmärkt exempel på hur vi utforskar ny teknik för att hjälpa våra kunder att att

arbeta effektivare och klara bristen på kvalificerad arbetskraft. I detta nummer skall vi titta på det i detalj, och möta en av de mest erfarna utvecklarna som var med och skapade både detta fordon och andra Case IH-maskiner.

Djurbönder och lantbrukare med både djur och växtodling är mycket viktiga marknader för oss. För dessa lantbrukare har vi nyligen lanserat två nya traktorer: Luxsum och den senaste versionen av Maxxum - och en ny serie pressar. Bägge traktorer har kapacitet och teknik som du i vanliga fall endast förväntar dig att se på mycket större maskiner.

För växtodlingslantbrukarna har vi introducerat Optum och Magnum Rowtrac. Bägge väckte mycket intresse - och tog hem en hel del priser, så det är härligt att se vad några av de allra första användarna tycker om dem, i Nederländerna och i Danmark.

Vi är väl medvetna om att lantbrukare i Europa, Mellanöstern och Afrika har tuffa utmaningar. Vi ser hur vi kan stödja dem, både vad gäller hantering av markpackning i Östeuropa, korta perioder för fältarbete på grund av vädret i Bayern, eller hantering av ett 53 000 hektar stort jordbruk i Storbritannien.

Jag hoppas att du tar dig an dina utmaningar med stor framgång, och att du gillar detta FarmForum.

Med vänlig hälsning

Peter Friis

Direktör, Case IH Danmark

TRYCKNING: FarmForum tillhandahåller information om Case IH-produkter, trender inom lantbruks- och fältrapporter och är avsedd att hjälpa dig att framgångsrikt hantera din lantbruksverksamhet. Utgivare: CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Österrike, Utgåva 1-2016 | Redaktör: Cecilia Rathje, CNH Industrial Österreich GmbH | Text & koncept: Land Communication Ltd, Ipswich, Suffolk, UK, write@landcom.co.uk | Layout & Design: Conquest Werbeagentur GmbH, Kürnbergblick 3, 4060 Leonding/Linz, Tfn.: +43 732/67 40 41, E-post: office@conquest.at

EDITORIAL TEAM: Cecilia Rathje, Brand Communications EMEA | Geraldine Ingram, Brand Communications Austria, Switzerl. & Slovenia | Alfred Guth, Brand Communications Germany | Osvaldo Brigatti, Brand Communications Italy | Marie Nuns, Brand Communications Iberia | Natacha Rondelez, Brand Communications Benelux | Alicja Dominiak-Olenderek, Brand Communications Poland | Christof Feuerhake, Brand Communications East Europe & Balkans | Jeanne Langton, Brand Communications UK & ROI



Kristian Refnov

Brand Communications
Nordics & Baltics

customerrelations@caseih.com

MAXSERVICE
00800 227344 00

AUTONOM KONSEPT- TRAKTOR GER ETT GLIMT AV FRAMTIDEN

Case IH gjorde succé på mässan US Farm Progress i Iowa, USA, i slutet av augusti när en mycket speciell Magnum avslöjades. Från den futuristiska stylingen till den frånvarande hytten stod det klart att det inte var en vanlig traktor.

Lättnaden att slippa långa timmar i traktorsätet, bättre användning av arbetstiden, integreringen i maskinparker med standard-maskiner och flexibiliteten att arbeta oberoende dygnet runt – plus intelligensen att anpassa sig till väderförhållandena. Det är vad Case IH autonoma traktorteknik kan ge lantbruksvärlden efter dess premiärvisning på mässan 2016 Farm Progress.

Samtidigt som precisionsodling och maskinautomation blir allt viktigare för att uppfylla kraven för ett mer effektivt, ekonomiskt och miljövänligt lantbruk, kräver det årliga lantbruksarbetet fortfarande många timmar på fältet – speciellt vid skörd och sådd. Anskaffandet av personal som är tillräckligt kompetent och förberedd för att spendera de här timmarna har blivit allt svårare, samtidigt som arbetet för förare underlättas och istället för långa dagar kan de använda sina kunskaper på ett bättre sätt och njuta mer av sociala arbetstimmar och därmed stödja industrin och dess arbetskraft. Kort sagt, säger Andreas Klauser, Case IH varumärkeschef, handlar autonomiutvecklingen

om att förbättra villkoren för industrins befintliga arbetskraft, vilket omfattar både lantbrukare och maskinstationer och deras anställda.

”I många delar av världen är det en konstant utmaning att finna kompetenta yrkesarbetare under högsäsongen,” anmärker Andreas Klauser.

”Medan vi redan idag erbjuder autostyrning och telematik på vår utrustning för fjärrhantering av jordbruksmaskiner och anställda, så visar denna autonoma koncepttraktor hur våra kunder och deras anställda direkt skulle kunna fjärrövervaka och -styra maskinerna. Denna teknik ger kunden större driftseffektivitet för arbetsuppgifter som jordbearbetning, sådd, sprutning och skörd.”

Med autonoma vägfordon – som en version av Stralis-lastbil från Case IH:s systemärke Iveco – som redan är under utveckling, skapades Case IH autonoma traktorkoncept för att bekräfta tillämpningen inom lantbruk för den inblandade teknologin genom

verkliga tester på fälten och för att samla feedback från kunderna angående deras eventuella intresse och behov av framtida autonoma produkter inom deras jordbruk.

”Det är mycket spännande för oss att utforska de möjligheter som denna teknik kan ge våra kunder. Vi ser fram emot att få deras åsikter om detta koncept och hur det skulle kunna hjälpa dem nå högre produktions effektivitet,” sade Klauser.

Case IH och CNH International's Innovation Group baserade sitt koncept för en befintlig Case IH Magnum-traktor som behåller sin vanliga motor, transmission, chassi och redskapskopplingar. Det handlade om en komplett nyskapad styling för att redogöra för sin nya roll som en förarlös traktor och därmed utan hytt som ger en elegant ny design. Och medan konceptfordonet skapades från en hästkraftsrik Magnum skulle teknologin även kunna byggas in i mindre traktorer för arbetsuppgifter med en lägre effekt. Case IH kommer även att noga följa lagstiftningens utveckling





Case IHs stolta ledning poserar med den autonoma traktorn vid lanseringen i USA. De är (från vänster) Rob Zemenchik, Monte Weller, Andreas Klausner, Christian Huber och Eric Shuman.

både för väg- och terrängkörning, eftersom det kan påverka framtida övervägande för utveckling och tillämpning.

Traktorns automatiska styrningskapacitet koncentreras runt användningen av RTK GPS för styrning ner till en 2,5 cm precision, plus ett fullständigt interaktivt gränssnitt som kan användas på en fast dator eller en surfplatta, vilket ger möjligheten att programmera redskapens bredder och skapa maskinens banor för en effektiv drift. Det gör det även möjligt att fjärrgranska förprogrammerade funktioner samtidigt som traktorn kan övervakas och nödvändiga fjärrjusteringar kan göras samt omedelbar sparning av fält- och maskindata och överföring via telematik.

Användningen av traktorn börjar från den fasta eller den bärbara datorn för att kartlägga maskinens mest effektiva fältspår - autonom teknik passar bäst för jobb som gör detta möjligt som odling, plantering, besprutning och klippning. Manuell kartläggning av banor kan även utföras för tankning eller när anpassade banor krävs. Föraren kan välja ett jobb från en förprogrammerad meny genom att välja fordonet, fältet och sedan låta traktorn åka ut på sitt uppdrag. Det hela tar bara 30 sekunder. Och när fälten kan nås via tillåtna privata vägar eller stigar kan vägen till dessa även förprogrammeras.

Därefter kan maskinen övervakas och styras via en surfplatta där programmet visar tre skärmar. En kartläggningsskärm visar traktorns förlopp, en annan visar kamerans feedback som gör att användaren har samma vy som fordonet och en ytterligare skärm ger en övervakning och ändring av viktiga maskin- och redskapsparametrar som motorns varvtal, bränslenivåer och

redskapsdata, som t.ex. utsädesmängd.

Den autonoma Case IH Magnum omfattar ett komplett säkerhetspaket från teknikleverantören ASI som använder de senaste teknikerna ifråga om infrarött ljus, metall-detektion, radar, laserbaserad ljusdetektion och avståndsmätning och videokameror för att känna av stillastående eller rörliga hinder. Fordonet stannar omedelbart av sig självt och underrättar operatören med ljud- och optisk varning på surfplattan. Traktorn startar igen endast när operatören tilldelat ett nytt spår eller beordrar maskinen att fortsätta, eller när hindret har flyttats. Detta garanterar inte bara säkerheten för vem som helst eller vad som helst inom maskinens avstånd, utan säkerställer även ett problemfritt och effektivt arbete. Av säkerhetsskäl stannar fordonet även automatiskt om GPS-signalen försvinner eller om den manuella stoppknappen trycks in på gränssnittet.

Traktorn kan även använda "big data" som väderrapporter för att på bästa sätt dra fördel av idealiska väderförhållanden genom att arbeta oavsett tiden på dagen och automatiskt stanna om det visar sig att en väderförändring kan orsaka problem. Arbetet kan sedan återupptas när förhållandena förbättrats. Om traktorn befinner sig på privata vägar kan den alternativt skickas till ett annat fält där förhållandena är bättre, där marken är lättare eller där det inte regnat t.ex.

Utöver övervakningen via surfplattan kan traktorn även visuellt övervakas av föraren på en bemannad maskin. Som t.ex. från sitt säte kan en förare i en skördetröska övervaka förloppet och prestandan hos en autonom traktor/såmaskin som arbetar på samma fält, eller styra en traktor som transporterar spannmål för en fullständig

automatiserad transport mellan tröska och lastbil. På detta vis kan autonoma traktorer vara en del av ett landbruks maskinpark utan att kräva ytterligare ändringar eller investeringar. Som alternativ kan flera autonoma traktorer sättas i arbete ute på ett fält eller på separata fält, på samma arbetsuppgifter eller efterföljande arbetsuppgifter - som harvning och sådd.

Även om Case IHs autonoma traktor är en konceptmaskin och ingen produktionsstart har planerats, är teknologin som den består av relevant och klar för verkliga situationer. Och eftersom den smidigt kan integreras i aktuella lantbrukssystem är inga ändringar på företaget eller på övriga maskiner nödvändiga. Autonoma traktors arbete passar både för företagare med en ägare/förare där en person kan arbeta utan några anställda för att kunna köra två traktorer, eller för mycket stora företag där lämplig arbetskraft är en alltmer ökande utmaning. Även om det autonoma fordonet just nu endast är en koncepttraktor, kan tekniken fungera precis lika bra på en traktor med standardhytt där väder- och satellitdata kan användas i realtid för optimal tillförsel av kväve, herbicider eller fungicider. Innan konceptfordonet avslöjades, presenterade företagets chefer en videodemonstration av traktorn medan den jordbearbetar och sår på ett fält i USA tidigare i somras. Trots att det autonoma konceptfordonet utvecklats i form av en hyttlös traktor, skulle skördetröska eller annan utrustning kunna fungera med samma teknik.

För att se videon som visar koncepttraktorns kapacitet, gå till Case IH North America YouTube-kanal: https://www.youtube.com/watch?v=MwC_Hzm5Z9s.



NYA LUXSUM-SERIEN GER HÖGKLASSIGA SPECIFIKATIONER TILL MINDRE TRAKTORER

En ny utmanare i premiumklassen runt 100 hk, är den nyligen lanserade Luxsum-serien som omfattar många nya detaljer med syftet att uppfylla effektivitetskraven för dagens moderna lantbrukare, oavsett om de är djurbönder, växtodlare eller både och.



Mellanstora traktorer med maximala specifikationsnivåer - det beskriver precis den nya traktorserien Luxsum. Från 99 till 117 hk introducerar Luxsum-modellerna ett antal nya funktioner som konstruerats för en effektklass som måste tillgodose lantbruk av nästan vilken som helst typ och storlek. De inkluderar en automatisk växelspak, armstödet Multicontroller med en integrerad styrspak för lastare och hytt- och framaxelfjädring, kort sagt allt som behövs för att göra jobben snabbare, lättare och mer bekväma att avsluta.

HÖGSPECIFICERAD MÅNGSIDIGHET

De nya Luxsum-modellerna har konstruerats för att hantera en mångfald uppgifter, från enkla vardagliga arbeten till dem som i normala fall utförs av mycket större traktorer. En kompakt ram betyder att maskinerna är mycket manövrerbara och gör dem lätta att hantera

i begränsade utrymmen, runt stall och gårdar eller på vändteg, samtidigt som ett kraftigt chassi och kraftiga axlar innebär att de även kan hantera belastningar och ansträngningar vid arbete med de flesta redskapen, oavsett om de är bogserade, burna eller i form av en frontlastare. Utmärkt sikt ges i alla riktningar som kompletteras av ett takfönster som ger en obegränsad sikt vid arbete med frontlastaren helt lyft. Kombinerat med den nya framaxelfjädringen, kraftigare framaxel och uppgraderad transmission med semi-powershift och power shuttle, passar Luxsum för lantbruket av vilken som helst storlek.

EN TRANSMISSION KONSTRUERAD MED SIKTE PÅ PRODUKTIVITET

De nya traktorens höjdpunkt är den nya semi-powershifttransmissionen som är standard på alla modeller. Den ger 32

hastigheter både framåt och bakåt, har fyra powershift-steg och åtta växelområden. Den kan ställas in för progressiv växling både upp och ner i utväxlingsförhållandena beroende på motorns varvtal, utan att föraren behöver göra något. För arbete på fälten kan transmissionen ställas in på automatväxling genom de 16 hastigheterna i de två lägre växelområdena. På vägar kan transmissionen smidigt gå genom de två övre växelområdena, hela vägen från växel 17 till 32. Detta kan göras genom ett enkelt tryck på knappen som sitter på armstödet för en total automatisk funktion eller manuellt med knapparna som lätt känns igen bak på styrspaken till Multicontroller. Maximal körhastighet på 40 km/tim uppnås på endast 1 730 varv/min, vilket innebär betydande bränslesnålhet. För fininställning kan växellågen ställas in med hjälp av det delade gasreglaget, medan automatlåget garanterar

säkerheten i nedförslut, eftersom det är möjligt att manuellt åsidosätta uppväxlingen med hjälp av shuttlespakens framåtknapp. Det nya transmissionspaketet kompletteras med en power shuttle som monteras på ratten och som omfattar tre responsnivåer som kan ändras för att påskynda eller fördröja riktningssändringen. Man kan även programmera valet av fram-/backväxel för att ställa in varvtalsskillnaderna mellan de två riktningarna.

OÖVERTRÄFFADE KOMFORTNIVÅER

Med 80 mm rörelse är framaxelns fjädringssystem på de nya Luxxum-traktorererna ett väl beprövat system som finns på Case IH Maxxum, med dämpningen styrd genom ett avancerat system med ackumulator och regenereringsventil för mycket mjuk fjädring och automatisk självutjämning. Det ger även möjlighet att höja eller sänka traktorns främre del via en strömbrytare monterad på konsolen, en funktion som kan användas som hjälp för att öka dragkraften i fält och öka stabiliteten och komforten vid körning på väg. Luxxum-traktorens framaxlar har förstärkts för att öka den totala nyttolastkapaciteten till 8 000 kg, vilket ger dessa traktorer möjlighet att hantera tunga redskap och tungt arbete med frontlastaren. Tillsammans med möjligheten att montera framdäck med fälgdiameter om upp till 28", är resultatet en eliminering av den nickande rörelsen som kan ske vid inbromsning, sänkning av hastighet eller ändrad körriktning. Och allt detta förändrar inte Luxxums tajta 4,8-meters vändradie, vilket gör dessa traktorer lika manövrerbara som de är bekväma.

INGA AVBROTT AV HYDRAULEFFEKTEN

Standard hydraulsystem med closed centre för lastavkänning på 80 till alternativa 100 liter/min innebär att de här traktorererna har byggts för hantering av tung last och med den perfekt matchande serien med Case IH LRZ-lastare kan de flytta upp till 2 800 kg till en höjd på upp till 4,05 m beroende på modellen. Den ultimata bekvämligheten kommer genom joysticken för lastaren som är en integrerad del av armstödet med Multicontroller. Den omfattar transmissionsknappar för urkoppling och växling av powershift-stegen vilket förenklar styrningen. En del av Luxxums utvecklingsprocess omfattade en insamling av kundernas åsikter runt om i världen angående vad de skulle vilja se i en traktor av denna typ. Överst i listan fanns armstödet Multicontroller som finns på Case IHs större traktorer. Utvecklad och optimerad för att passa praktiska krav inom lantbruksverksamheter som kräver en traktor av Luxxums storlek och specifikation,

är resultatet att viktiga element på traktorn grupperas tillsammans på ett enkelt, lättförståeligt och intuitivt sätt.

Det fullständiga armstödet Multicontroller placerar flera funktionsreglage i förarens hand via Multicontroller-styrspaken och de separata hydraulfunktionernas styrspak för lastaren. Detta betyder att nästan varje traktorfunktion är enkel, från växelvalet och fram-bakväxlingen till hydrauluttaget och lastarens funktion. Det finns även en delad koppling för Eco-/effektläge plus styrningar av baklyften. Repetitiva grepp förenklas så mycket som möjligt, och resultatet är en maskin som gör att man som förare är lika utvilad när man lämnar hytten som när man gick in.

HÖG PRESTANDA I ETT KOMPAKT PAKET

Luxxum-serien omfattar tre modeller med effektområden på 99, 107 och 117 hk från nya motorer som överensstämmer med avgaskraven för steg IV som garanteras av Case IH:s motorpartner, FPT Industrial. Med det patentskyddade avgassystemet Hi-eSCR ger motorerna på 3,4 liter en kraftig prestanda och ett högt vridmoment kopplat till en effektiv användning av bränsle och AdBlue. Diesel- och AdBlue-tankar har en kapacitet på 150 och 14 liter och kombinerat med en utmärkt bränsleeffektivitet betyder det att Luxxum-traktorer kan vara i funktion under långa dagar innan en tankning krävs. Även viktiga servicepunkter har placerats för att garantera att underhållet är så lätt som möjligt vilket minskar tiden som du tillbringar hemma på gården.

Case IH har en tradition av kontinuerlig innovation när det gäller konstruktionen av traktorer och den nya Luxxum håller fast vid det genom att kombinera en hög prestanda och driftsäkerhet med kostnadseffektivitet och en utrustningsnivå och lång livslängd som matchar samma egenskaper som erbjuds av större modeller i Case IH-serierna. Med motoreffektområden inom klassen 100-120 hk, tillsammans med en ökad nyttolast och en hög specifikation, är Luxxum en traktor av högsta klass för dem som önskar mer för den här traktorstorleken, för dem som lägger ner hårt arbete under dagen för att kamma hem vinsterna som detta ger. Case IH vet att storleken på ett företag inte har något samband med ägarens och personalens engagemang, eller med mängden hårt arbete som krävs för att driva det. Precis som för ett stort lantbruk, kräver mindre och medelstora företag driftsäkra, mångsidiga, bekväma och kraftfulla traktorer. De behöver dem bara i ett mer kompakt format för att passa deras krav. Och det är exakt vad den nya Case IH Luxxum tillhandahåller.

MULTICONTROLLER-ARMSTÖDET UNDERLÄTTAR ARBETET

Nya Luxxum tar de väletablerade fördelarna med Case IH Multicontroller-armstödet till en ny gasarm. Våra konstruktionstekniker har nu för första gången byggt in den fullständiga Multicontroller-funktionen, som beprövats på Case IH-traktorer med högre hästkrafter, i en Case IH-modell av denna klass. Den ledande funktionen är själva styrspaken som lätt anpassas till handen och gör att flera viktiga traktorfunktioner kan utföras med ett finger- eller tumtryck. Detta omfattar fram-/backväxling, transmissionsreglage och hydrauluttag. Utöver det har armstödet även funktioner som en separat spolventilsjoystick för att underlätta hydraulfunktionerna, ett delat gasreglage för inställning av minimalt och maximalt varvtal, för användning vid t.ex. vändteg, och knappar för lyftning och sänkning av trepunktslyften. Resultatet är att repetitiva funktioner görs så enkelt som möjligt, föraren ansträngs mindre och arbetstiden blir mer produktiv.

Även på ett Multicontroller-armstöd finns den automatiska växlingsknappen för transportarbete. Den styr växlingen när traktorn körs framåt. Tryck på fotgasen och du växlar successivt genom både växlar och gruppväxlar, från stillastående till traktorns toppfärdhastighet på 40 km/h. För fininställning kan växellågen ställas in med hjälp av det delade gasreglaget, medan automatläget garanterar säkerheten i nedförslut, eftersom det är möjligt att manuellt åsidosätta uppväxlingen med hjälp av shuttlespakens framåtknapp.



EN NY KONSTRUKTION GER BÄTTRE PRESSAR INFÖR NÄSTA SÄSONG

Den nya rundbalspresserien RB545 med fixkammare har fullständigt setts över inför 2017 med ett antal nya funktioner som konstruerats för att förbättra produktionen, effektiviteten och användbarheten. RB545 finns både som endast press och som kombinerad press och inplastare, vilket gör dem idealiska för ensilage, men de kan lätt pressa alla typer av grovfoder och halm.



Den senaste generationen rundbalspressar med fixkammare från Case IH har introducerats inför säsongen 2017, med den rena rundbalspressen RB 545 och den kombinerade pressen/plastaren RB 545 Silage Pack som fått en ny utformning inom flera områden. De har sällskap av den mer subtilt ändrade 122 x 135cm RB 544 Silage Pack HD. Med den här nya uppsättningen har Case IH nu ett fullständigt sortiment av uppdaterade rundbalspressar med både fix- och flexkammare för att passa samtliga arbetskrav.

RB 545 OCH RB 545 SILAGE PACK

Framtill drar nu båda pressarna RB 545 fördel av en ny 220 cm bred pickup, som redan har beprövade meriter i Case IH:s rundbalspressar med flexkammare. Det

finns fem pickupaxlar som är utrustade med 5,5 mm stålpinnar för en fullständig och klar inmatning av strängarna, utan spill, samtidigt som en standard strängvals hjälper att jämna ut högar av material i strängarna och ge en jämn matning av skördematerialet in i pickuper. Kunder kan välja mellan en pickup med fasta hjul eller pivothjul. Båda modellerna kan lätt justeras utan behov av verktyg. Där transportbredden är ett problem kan båda typerna lätt tas bort och monteras tillbaka på bara några sekunder.

FÖRBÄTTRADE DRIVSYSTEM, EFFEKTIV INMATNING AV SKÖRDEMATERIAL

Förbättrad teknik har ökat drivsystemens belastningskapacitet och nya drivkedjor för både rotern och balkkammaren bidrar även här. Kraftfulla fjädrar, kombinerat med två hydraulcylindrar, säkerställer att pickuper följer markprofilen för att samla in allt material och förhindra att jord följer med och att marken skadas.

MANUELLT VAL AV KNIVAR FÖR ROTORN

RB 545 och RB 545 Silage Pack har båda en rotor med 20 knivar som standard, som ger teoretiska skärlängder på 52 mm. Det sänkbara golvet styrs hydrauliskt från hytten vilket gör att stoppar snabbt och lätt kan åtgärdas genom att öppna den till högst 120 mm för att mata ut material mot balkkammaren. Den speciella geometrin skapar en dubbel öppningseffekt med golvet som öppnas bredare på framsidan i jämförelse med baksidan.

Den manuellt justerbara knivuppsättningen gör att två grupper, bestående av tio knivar var, kan aktiveras eller så kan alla 20 knivar aktiveras samtidigt. Med de två grupperna bestående av tio knivar kan bytet mot en ny uppsättning knivar göras på nolltid med hjälp av reglaget till vänster på pressen. Som ett alternativ till det nya sänkbara standardgolvet finns ett urkopplingssystem för rotern som tillval. Vid ett stopp gör detta att balen i kammaren inte

kommer att lindas med nät och matas ut med pickupen och rotern urkopplade så att stoppet kan åtgärdas.

NYA VALSAR HÅLLER BALARNA I RÖRELSE

De nya kalldragna packarvalsarna har nu tio skåror istället för de föregående fyra för att skapa ett bättre grepp och effektivare rotation av balarna för ett jämnare slutresultat samtidigt som ett minimalt mellanrum finns mellan packarvalsarna. En ny fällbar kniv bakom rotern garanterar att nät som rivs upp av rotern inte kan orsaka stoppar.

NYTT NÄTLINDNINGSSYSTEM

RB 545 pressar har nu ett Duckbill-system för att förlinda nätet runt balarna och placera ett 1,3 m brett nät över kanterna på balarna för att förhindra spill. Det här nya systemet fungerar ungefär 20 procent snabbare och förbättrar produktiviteten. Nätrullarna är lätta att klämma fast från sidan och det finns även plats för två extra rullar utöver rullen som används. En ny förlindningsfunktion på RB 545 Silage Pack använder även nät på 1,23 eller 1,3 m bredd samtidigt som balarna även kan förlindas med en 1,23-1,40 m bred plastfilm för att ge en förbättrad lufttäthet, och därmed bättre kvalitet, i ensilagebalar som därefter fullständigt plastas in. Och med endast två sidor att plasta in när balen lämnar kammaren minskar den totala lindningstiden. Med förlindningen med nät omsluts kanterna för att förhindra materialförluster och därmed finns det plats för två extra rullar. För högre effektivitet finns det två

separata förvaringsutrymmen på RB 545 Silage Pack som gör att ytterligare tio rullar med 750 mm plastfilm kan transporteras i pressen.

MODERN ELEKTRONIK OCH PROGRAMVARA

ISOBUS-funktionerna medföljer som standard på RB 545-serie och pressarna kan beställas med eller utan en AFS 700-skärm. Med den alternativa kameran bak på pressen kan föraren med hjälp av skärmen se vad som händer. En massa nya programfunktioner ger komplett information om pressnings- och lindningsprocessen samtidigt som en minnesenhet sparar information om de 25 tidigare jobben och även en mångfaldig uppsättning av inställnings- och diagnosalternativ finns. För arbete som inte kräver någon inplastning, när t.ex. halm ska pressas, kan balar lämnas i par genom att hålla en på inplastningsbordet tills nästa är klar för avlastning.

ENKEL ATT ANVÄNDA

Den enkla användningen av den nya serien RB 545 har ytterligare förbättrats genom förbättringarna av serviceåtkomsten. Stegarna förblir monterade på dragbommen men plattformen är nu ansluten till pressens tvärbalk. Under arbetet ute på fältet ger detta snävare svängar och tillhandahåller ytterligare flexibilitet. För att förbättra säkerheten och ge kompatibla hanteringsmetoder, vänder en balvändare varje bal ett kvarts varv när de ställs ner så att de inte kan rulla iväg på sluttande mark. Ett förbättrat system

använder ett hjul/däck för att försiktigt vända balarna på deras ändside. För vägtransport kan den fällas upp utan ansträngning. Och för ett bättre skydd av marken har däcken på RB 545 Silage Pack nu uppgraderats till de större 560/45x22.5.

RB 544 SILAGE PACK HD: FÖRBÄTTRAD

Rundbalspressen RB 544 Silage Pack HD har inte varit föremål för samma kompletta restyling som RB 545 och RB 545 Silage Pack pressar, men den har fått några intressanta uppdateringar inför 2017, med en ny design av pickupens bakre del som förhindrar flaskhalsar i tjock gröda som hjälp av bredare mellanrum mellan pickupens pinnar. En omfattande förbättring av effektiviteten resulterar även från en snabbare överföring av balen från kammaren till lindningsbordet, en process som nu tar bara fyra sekunder vilket i teorin ökar produktionen med fem procent. En ny sensor på transportbordet ger även en förbättrad detektion av lindade balar vilket förhindrar en möjlig skada av lindningen.



MAGNUM ÄR EN VÄRLDSMÄSTARE, SÄGER PROFI

I den tyska utgåvan av tidskriften Profi var man i augusti mycket imponerade av Magnum 380 CVX, och kallade den för en 'Field Champion' - en världsmästare i fält. Det detaljerade testet, som utfördes av den mycket respekterade DLG-organisationen, fastställde att Magnums 255 kW dragkraft är den högsta de någonsin sett på en konventionell traktor. Lovord fick även CVX-transmissionen, hydrauliken (282 l/min), de tre cruise-hastigheterna och hyttens komfort. Magnum slog även det gamla rekordet för bränslesnålhet, med en förbrukning (med

boost) på endast 252 gram bränsle per kWh effekt - även om detta nya rekord inte skulle visa sig hålla särskilt länge, som du kan se på sidan 28!

CASE IH ÄR "UTE I FÄLT"

Om du inte har sett dem redan, så har Case IH skapat åtta kortfilmer för att tala direkt med lantbrukare runt hela världen om deras utmaningar och hur Case IH kan hjälpa dem. De har titeln 'Ute i fält' och finns på YouTube - de är alla runt tre minuter långa, och inkluderar mjölkproduktion i Frankrike, odling av sockerrör i Zimbabwe, av sojaböner i USA, av majs i Kina, och användning av AFS i Tyskland. "Trots alla skillnader vad det gäller gårdarnas storlekar, skördarna och kulturerna så hade alla dessa kunder en sak gemensamt:

den stolthet de känner över sitt dagliga arbete och över att kunna mätta världen. Denna stolthet kräver mycket arbete. De har så många faktorer att ta hänsyn till för att kunna sätta mat på bordet och de gör detta på ett väldigt pålitligt sätt. Vi på Case IH känner oss hedrade över att alla dessa lantbrukare använder vår utrustning för detta ädla åtagande", sade chefen för Case IH, Andreas Klauser. För att se filmerna, sök på 'Case IH Out in the Field' på YouTube. 



NYTT UTSEENDE, NYA FUNKTIONER FÖR MAXXUM-SERIEN

Traktorerna i Case IH Maxxum-serien får en utmärkande ny look inför nästa år, med ny styling och förbättrad takmonterad belysning. Men under det hela finns det flera nya funktioner som förutses att förbättra ägarens företag.

Med den senaste generationen av Maxxum-serien har Case IH lanserat ett omfattande nytt modellsortiment som täcker hjärtat av traktormarknaden som går från de båda populära motorutförandena och en massa specifikationsnivåer för att garantera att det finns något som passar varje köpare och varje företag. De nya traktorerna finns i tre versioner: Maxxum, Maxxum Multicontroller (MC) och Maxxum CVX. I varje serie finns det fyra modeller med fyrcylindriga motorer klassificerade mellan 115 och 145 hk, med maximala effekter inklusive effektstyrning för kraftuttag/transport på 145, 155, 168 och 175 hk, medan det även finns Maxxum 150 - och Maxxum 150 MC-modeller med sexcylindriga motorer och ett nominellt effektområde på 145 hk (179 hk med effektstyrning). De två sexcylindriga traktorerna var de första som lanserades på marknaden i juli 2016. Alla andra modeller kommer att finnas tillgängliga vid slutet av det första kvartalet 2017.

SNYGG OCH DYNAMISK DESIGN - OCH MYCKET MER INUNDER

En betydande restyling markerar den nya Maxxum som något mycket annorlunda från dess föregångare med en ny form som går från motorhuven till hyttaket. Men det handlar inte bara om utseende, den här nya stylingen omfattar praktiska detaljer som omfattar nya transport- och arbetsbelysningar för ett utmärkt mörkerseende både under transport och på fältet. Vindrutan är nu i ett stycke och tillsammans med takfönstret ger den en perfekt sikt, speciellt när traktorn används med en frontlastare.

KRAFT PÅ MARKEN

Under den nya fullständiga stylingen förblir den nya Maxxum trogen till Case IH:s Efficient Power-koncept som ger en utmärkt bränsleeffektivitet, låga utsläpp och enastående ekonomi med hjälp

av ett Hi-eSCR-system som förenar en dieseloxyderingskatalysator (DOC) med SCR-systemet (Selective Catalytic Reduction). De fyrcylindriga Maxxum-modellerna är utrustade med en 4,5 liters NEF-motor och de sexcylindriga modellerna med en 6,7 liters NEF-motor som tillverkats Case IH systerbolag FPT Industrial. De här kraftpaketen följer avgaskraven för steg IV genom Case IH Hi-eSCR-systemet och kräver därför inget partikelfilter vilket ger en bra ekonomi och prestanda tillsammans med utmärkt bränsleeffektivitet och totalt miljöskydd.

LÄTTARE FÖR FÖRAREN

Inredningen i Maxxum-hyten är ett utmärkt exempel på Case IH:s filosofi: att skapa den med tysta och bekväma arbetsplatsen som finns för föraren, med de mest intuitiva reglagen. Det finns goda skäl till varför Case IH konstruktionstekniker tror att Maxxum-



seriens hytt är den bästa i sin klass ifråga om komfort och plats. Tillsammans med en uppgraderad ratt finns det ett fullständigt sortiment av säten, från standardsätet till versionerna Deluxe Comfort och Deluxe Leather samt lättanvända Case IH-kännetecken som instrumentutrustningen på A-stolpen och armstödet Multicontroller. Och under arbetet förenklar Case IH-funktioner som ISOBUS klass II på Maxxum CVX och klass III på vändtegssystemet HMC II många saker för föraren. Men komforten kommer även från externa källor. En andra tryckackumulator på framaxeln ger en ökad dämpning på ojämn mark vilket förbättrar körkomforten på vägar och på fälten, och ökar även dragkraften. Case IH-hyttens fjädring och utökade hjulavstånd på 2,64 meter ger även en bra hjälp. Den kända manövrerbarheten på Maxxum-modellerna för tvära svängar förblir den samma.

KRAFTFULLA DETALJER

Det finns många olika nya funktioner på Maxxum-serien som i själva verket är enkla och som nu omfattar de bakre stänkskydd. De täcker däckens fullständigt och kan nu passa däck 650/65R38. Med en tillåten bruttovikt på 9,5 ton, kan Maxxum även dra stora tunga redskap utan ansträngning. Det elektroniska vibrationsdämpande systemet förhindrar att förhindrar att redskapen på trepunktslyften börjar gunga. En annan smart detalj är att styrenheten nu sitter till vänster och höger om den övre styrarmen som gör att de är lätta att komma åt. Utöver det har skydd på styrenheterna en färgkod så att de lätt kan identifieras. Maxxum är den kostnadseffektiva instegsmodellen med upp till fyra mekaniska hydraulventiler. Emellertid har Maxxum MC och Maxxum CVX elektroniska hydraulventiler och det välkända armstödet Multicontroller. Alla Maxxum-modeller kan utrustas med den fullständiga serien av belysningar upp till och inklusive 360° LED-paketet som ger en dagsljusbelysning även under natten.

Maxxum och Maxxum MC överför motoreffekten på ett effektivt sätt till marken, antingen med en 16F/16R 40km/tim eller 17F/16R 50km/tim semipowershift med fyra växlingsområden eller en 32 x 32 transmission med krypväxel. Maxxum CVX har den välkända Case IH CVX steglösa växellådan (CVT) som standard plus Automatic Productivity Management för att hantera varvtalet och utväxlingsförhållandet på bästa sätt för bränslebesparing och prestanda och

ECO Drive-funktionen, och en handgas som gör att motorns varvtal kan ställas på minimalt och maximalt. Nyheten på de senaste Maxxum-modellerna är motorbromsen som sänker varvtalet vid körning i nedförsbackar för att skydda axelbromsarna. Bränsletankarna har en kapacitet på 195 liter som standard på Maxxum med en variant på 220 liter, medan Maxxum MC- och Maxxum CVX-traktorer har en 220 liters tank som standard med en variant på 230 liter. Tillsammans med AdBlue-tanken (DEF/urea) på 39,5 liter och FPT-motorernas besparing innebär detta fler arbetstimmar mellan tankningarna och en total högre effektivitet.

AFS, HMC OCH ISOBUS

Maxxum-serien kan dra fördel av de fullständiga funktionerna med Case IH:s teknologi Advanced Farming System (AFS), där Maxxum MC- och Maxxum CVX-modellerna har förutrustats fritt fabrik för AFS AccuGuide och är utrustade med en AFS Pro 700-skärm. Detta betyder att GPS/GLONASS styrsystem kan installeras av återförsäljaren innan leveransen till kunden. Vid kombination med en lokalt tillgänglig RTK+ signal tillhandahålls en 2,5 meters repeterbar precision och med den integrerade appen xFill kan systemet kompensera ett signalfel på upp till 20 minuter.

Maxxum-traktorer är alltid tillgängliga med Case IH HMC II vändtegsautomatik som gör att upprepade arbetssteg vid vändtegsvändningar kan sparas och automatiseras. På Maxxum CVX-versionerna kan kompatibla redskap användas med ISOBUS via AFS-skärmen. Traktorerna har utrustats med ett ISOBUS-system klass III som inte bara tillhandahåller en redskapskontroll på skärmen, utan också kompatibla redskap för att kontrollera individuella funktioner på traktorn som hastighet, kraftuttagets varvtal eller funktionen på trepunktslyften för att ytterligare förbättra kombinationen mellan traktorn och redskapet.

FULL FLEXIBILITET

Alla Maxxum-modeller finns förutrustade för användning med frontlastare, med en ny bredare frontlastarram och en vindruta i ett enda stycke som ger en utmärkt sikt över redskapen och arbetsområdet. Traktorns styrvinkel på bara 43° (med framdäcken 480/65 R28) ger Maxxum en vändradie på 5,5 meter för en enastående manövrerbarhet och mångsidighet.



DEN NYA CASE IH MAXXUM:

1. Dynamisk ny konstruktion
2. Fyr- och sexcylindriga versioner överst i sortimentet
3. Rymlig hytt med vindruta i ett enda stycke och takfönster för arbete med frontlastare
4. Maximal komfort med framaxel- och hyttfjädring samt ett urval av säten
5. Ergonomiskt konstruerat Multicontroller armstöd för ett bekvämare arbete (MC- och CVX-modeller)
6. Perfekt belysning i 360° med upp till 16 LED arbetsljus
7. Efficient Power: DOC plus Hi-eSCR för maximal effektivitet och låg bränsleförbrukning
8. Nu tillgänglig med en ny, bredare frontlastarram för maximal sikt och som lätt kan tas bort
9. Upp till tre kraftuttagshastigheter
10. ISOBUS klass II – eller klass III för styrning av redskap och traktor – på Maxxum CVX
11. HMC II vändtegsautomatik för lättare arbete vid slutet av fältet
12. Ny placering av hydraulventiler med färgkodade skydd för lättare identifiering
13. Maxxum MC- och Maxxum CVX-modeller är förutrustade fritt fabrik för AFS AccuGuide och är utrustade med en AFS Pro 700-skärm

Några Magnum-kunder sa att med större däck var det svårt att nå bakskärmarnas brytare. Detta uppmärksammades under konstruktionen av bakskärm för Optum och kommer att användas i framtida konstruktioner av bakskärm för Magnum.

KUNDERNAS FEEDBACK DRIVER FRAM CASE IHs UTVECKLINGSARBETE

Bakom varje ny serie, modell och uppdatering som är en del av Case IH:s kontinuerliga cykler för förnyelse av produkterna ligger ett strukturerat program med målet att faställa kundens krav. FarmForum tar reda på hur det fungerar.

Många personer spelar en viktig roll i utvecklingen av Case IH:s traktorer, skördetröskor och utrustningar från våra egna design-, konstruktions- och tillverkningsgrupper till dem som levererar mindre, kontraktstillverkade komponenter. Men när det gäller att ta reda på vad som verkligen fungerar ute på fältet och om något ska tas fram till slutproduktionen, räknas framför allt en älskt - kundens.

Detta är grunden som konceptet Case IH kundmottagning bygger på, förklarar Dan Stuart, Case IH:s marknadsföringschef för traktorer med högt antal hästkrafter i Europa, Mellanöstern och Afrika. En viktig del i utvecklingsprocessen är den här konsultationen, provningen och insamlingen av feedback i centrum för att garantera att Case IH-ägare och användare är de viktigaste bidragsgivarna för våra produkters förbättring.

"Men vårt kundmottagningsprogram handlar inte bara om vad våra kunder tycker om våra maskiner - det handlar även om utvärdera de som tillverkas av andra", förklarar Dan. "Samtidigt talar vi med ägare till andra maskiner för att förstå vad de gillar och inte gillar, om både produkterna som de kör och motsvarande Case IH-modeller. Vi vill inte bara behålla befintliga Case IH-kunder genom att säkerställa att vi uppfyller och överstiger deras förväntningar, utan vi vill även dra till oss nya kunder till Case IH genom att lyssna på vad de gillar och ogillar om deras maskiner och våra." Kundprogrammet inleds på ett stadium när nya produkter eller viktiga uppdateringar utvecklas och behöver bekräftas för att se hur de ska tas fram, förklarar Dan. Det är ett av flera sätt att samla in information men det är ett av de viktigaste eftersom det förenar Case IH och kunderna på fältet.

"Den är ovärderlig eftersom det inte finns något som ersätter en direkt kontakt och feedback som gör att vi exakt vet vad användare förväntar sig av våra maskiner" påpekar han. "När ett produktprojekt börjar ta form och vi utvecklar visionen av vart vi vill ta produkten, bjuder vi in kunder till möten för att hjälpa till med dess utveckling. Detta gör att vi förstår deras utmaningar och kan få in feedback och information om vad marknaden kräver. "Vi tar inte bara hänsyn till ett lands behov, eller en sektors, utan vad som krävs av olika lantbruksmetoder runtom i världen. Utöver våra egna maskiner så inkluderar vi även konkurrerande produkter under mötesdagarna så att vi kan mäta prestandan på deras individuella funktioner i jämförelse med våra och få kunderna att ställa upp motsatser, jämföra och bedöma om vi är konkurrenskraftiga med andra tillverkares modeller.

Varje traktorutvecklingsmöte handlar inte bara om konstruktionen av själva maskinen, den hanterar även redskapen som troligen ska kopplas på den, förklarar Dan.

"Vi är inte bara engagerade i själva traktorerna, utan även i traktorns prestanda och redskapskombinationer för att garantera att våra modeller fungerar på bästa sätt med alla möjliga produkter från partners. Därmed omfattar förberedelsen av våra kundmottagningar en kontinuerlig dialog med maskintillverkare för att förstå vad deras egna utvecklingsplaner medför så att våra traktorer och deras redskap kan arbeta tillsammans på effektivaste sätt." Varje möte är en reell övning som sker ute på fältet så att arbetsmiljön kan fullständigt efterliknas, med kunder som kan använda Case IH-traktorer och andras traktorer. För att garantera att feedback ges på ett opartiskt sätt utan påtryckningar anställs oberoende forskare som samlar in tankar och bedömningar från de närvarande.

"Vi är ute efter att få veta vad kunderna ser, tänker och känner när de använder maskiner, och vi vill veta lika mycket om deras åsikter om produkterna under själva mötesdagarna och om deras vardagliga erfarenheter med maskinerna som de använder", säger Dan. Vad som kan verka vara en liten detalj under en kort provkörning av en maskin kan faktiskt bli ett stort problem för en förare som tillbringar många timmar i sätet under många dagar av året. Så vi fokuserar på att gå till djupet i varje detalj till en mycket fin nivå och ta in våra externa leverantörer av komponenter som reglage och säten. På detta sätt kan vi säkerställa att komponenternas drift, kvalitet, passform och finish passar varandra för att ge hela maskinen en robust, precisionskänsla med hög kvalitet.

Anteckningar används för att bedöma och mäta produktutvecklingens feedback, medan frågeformulär med betygssättningar också är ett sätt på hur vi ber kunder att bedöma traktormodellernas serier eftersom de tillåter oss att kvantifiera feedbacken."

"Vi anser att kunder är angelägna om att ge feedback om våra maskiner och naturligtvis är vi lika angelägna att ta emot dem, både bra och dåliga. Trots att intervjuer och informationsamling utförs av oberoende personer, är vår personal också närvarande så att de kan

lyssna för att ge dem en klar uppfattning och förståelse om vad som sägs. De omfattar Case IH gruppmedlemmar ända upp till ledande konstruktions- och plattformstekniker, samt leverantörspersonal."

För att säkerställa att alla tänkbara aspekter av kundernas krav täcks, innefattar varje möte en grupp av fem eller sex kunder och ett antal händelser äger rum under året. Och det är inte bara information från europeiska användare som ges till designers och ingenjörer på St Valentin för sortimenten Luxxum, Maxxum, Puma och Optum, Racine för Magnum eller Fargo för Steiger/Quadtrac-traktorer. Liknande mottagningar sker på andra marknader i världen, för att säkerställa att Case IHs maskinutveckling tillgodoser kraven hos användare runt om i världen.

"Vid slutet av varje händelse håller vi en utfrågningssession bland intervjuarna och närvarande Case IH-personal och korrelerar sedan anmärkningar som ges av dem som deltar så att vi kan analysera resultaten. Vi bedömer också deras verbala feedback för att ge oss ett strukturerat sätt att identifiera deras bekymmer.

"En del av dem kan vi förvänta oss, medan andra är rena överraskningar. Men i slutändan är svaret det samma - vi kan använda denna ovärderliga information för att vidta positiva åtgärder när det gäller maskinutveckling, överlämna feedback på ett formellt sätt till våra designers, ingenjörer och leverantörer, så att de kan agera därefter och komma med lösningar där det är nödvändigt. "Kundmötesprogrammet är kontinuerligt och strax efter att en ny maskin lanserats inleder vi processen med att arbeta på utvecklingar och förbättringar och presentera dem för kunder på detta sätt för bedömning", förklarar Dan.

"Till exempel, med en traktorserie som Optum, som lanserades för drygt drygt ett år sedan, använder vi redan kundernas feedback för att utveckla och testa nya koncept. Dessutom kan vissa utvecklingar från ett sortiment ofta tillämpas på andra traktorsortiment, antingen direkt eller vid ett senare tillfälle. På detta sätt är det kunden som är ytterst ansvarig för utvecklingen av Case IH-sortimentet. Och det är hur vi strävar efter att producera produkter som hjälper våra kunder att utveckla sina företag."



FPT ÄR ETT STEG FÖRE REGLERNA OM AVGASKRAV

Case IH drar fördel av en intern motorleverantör, FPT Industrial, en annan verksamhet inom koncernen CNH Industrial. Det betyder att vi alltid kan arbeta nära varandra för att garantera att våra maskiner och deras motorer smidigt integreras och utformas för att arbeta tillsammans från början. En av de största utmaningarna för tekniker hos FPT Industrial har varit att testa och utveckla teknologin som krävs för att uppfylla de europeiska avgaskraven för steg IV. Men det hängivna grupparbetet har inte bara resulterat i en renare lösning utan tillför även fördelar för kunden.

"Även om det inte fanns några krav för en nedskärning av partikelnivåer, krävde förordningarna för steg IV en 80 % minskning av nivån kväveoxider (NOx) som släpps ut i avgaserna i jämförelse med steg IIIB," förklarar Diego Rotti, produktchef för industrimotorer för terrängfordon hos FPT Industrial.

"För t.ex. den F5C fyrcylindriga motorn som driver Luxxum, innebar det att vi flyttade från en kombination av dieseloxydationskatalysator (DOC) och dieselpartikelfilter (DPF) till en DOC kombinerad med ett SCR-systemet (Selective Catalytic Reduction) i form av vårt underhållsfria Compact Hi-eSCR-system."

"Samtidigt byggde vi in en andra generationens 1800 bars common rail bränsleinsprutning med en förbättrad 16-ventilstopp som möjliggör införseln av mer frisk luft för en förbättrad förbränning. Vi minskade även procenten avgascirkulation från 25 % till 10 % för att garantera en effektivitet tillsammans med en total kompakt av systemet."

"Kombinationen av dessa utvecklingar har hjälpt att driva fram en väsentligt minskad bränsleförbrukning tillsammans med minskade underhållskrav med ett oljebyte vid 600 timmar och ett underhållsfritt efterbehandlingsystem."

FPT Industrial har erfarenheten med över 10 år gamla SCR-system när deras första sådana system byggdes in i en dieselmotor 2005. Sedan dess har över 650 000 FPT Industrial-motorer med denna teknologi sålts. "Med åtta patentskyddade lösningar som tillåter en 98 % NOx-omvandling, inklusive "framåtmatningsstrategi" för AdBlue-dosering, optimerade vätskedynamik och sensorer för att garantera en fullständig funktion av doseringssystemet, är F5C-motorn och efterbehandlingsystemet på Luxxum idealiskt konstruerade för att uppfylla kundens krav för en traktor av denna storlek."



ATT DESIGNA FRAMTIDENS MASKINER IDAG



Design blir alltmer viktigt för tillverkare av lantbruksmaskiner, och det är ett område där CNH Industrial är unikt tack vare den breda samlade erfarenheten i designteamet, från sektorer som lantbruk, entreprenadmaskiner, tunga fordon och bilindustri.



FarmForum talade med David Wilkie, företagets designchef, för att få reda på mer om den roll som bra design kan spela, om hans egen bakgrund och det arbete hans team utför.



"Bra design är faktiskt två saker: den gör produkten funktionell för sitt ändamål, men den ger även produkten personlighet och charm, vilket gör att den är en glädje att äga och använda," är det svar vi får av David Wilkie, chef för CNH Industrial Design Center.

Staden Turin i Italien är numera hans hemstad, och den ligger både geografiskt och kulturellt långt från det Skottland där han växte upp och tog sin examen med toppbetyg vid Charles Rennie Mackintosh, Glasgow School of Art med specialisering i produktdesign. "Glasgow var en hård industristad vid den tiden, och man frynte på näsan åt själva idén med bildesign - det ansågs som oseriöst, eftersom industriutrustning ansågs som så mycket viktigare. Även om mitt första projekt var att designa en grävmaskin, så var redan på den tiden bilar min stora kärlek. "En praktikplats på Ogle Design England ledde till en masterutbildning i fordonsdesign vid Royal College of Art i London, sponsrad av Ford Motor Company, och efter det började jag på PSA Peugeot Citroen. Paris var fantastiskt, men jag ville alltid arbeta i Italien. Jag blev kallad till en arbetsintervju 1988 för en plats på Carrozzeria Ghia, ett av de mest berömda av de italienska designföretagen för personbilar och bussar, i Turin.

Jag var kvar på Ghia i 15 år, under den tid då det var Fords Advanced Design Studio (byrå för avancerad design). Jag var inblandad i många koncept och hade ansvar för designen på Ford StreetKa. Sedan började jag på Stile Bertone, först som inredningsdesignchef, och sedan som designchef. Efter

fem fantastiska år med Bertone flyttade jag vidare mot program för elektrisk mobilitet - 'Mindset' i Schweiz och specialbilstillverkaren Mia Electric. Sedan erbjöd CNH Industrial mig rollen som designchef 2014, och det innebar ett fantastiskt tillfälle att föra över all min kunskap från bilindustrisektorn till sektorerna för lantbruksmaskiner, entreprenadmaskiner och tunga fordon. Jag ansvarar nu för designteamen vid våra byråer i Turin och i Modena i Italien, i Burr Ridge, Chicago i USA, och i Lyon i Frankrike. Vi hanterar 62 CNH Industrial-fabriker och 49 ingenjörscentrum runt hela världen, så jobbet innebär en hel del resande.

100% FUNKTIONELL

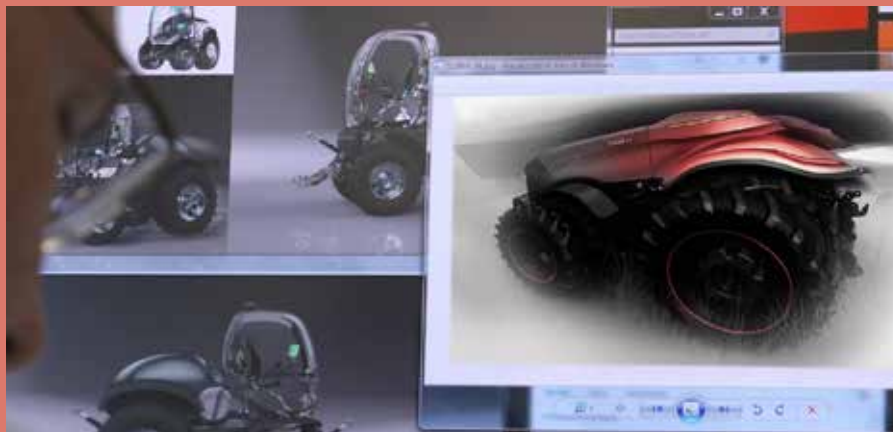
CNH Industrials produkter måste vara hundra procent funktionella, men yttre och inre design har blivit allt mer viktigt, både för att attrahera kunden och sälja bra, men även för att ge förarna en bekväm, ergonomisk och trevlig miljö där de kan spendera långa timmar i arbete. Designteamerna som jag ansvarar för har ett nära samarbete med våra ingenjörskollegor för att balansera design och funktion. Mycket av det jag lärde mig då jag designade bilar fungerar bra för lantbruksmaskiner och vi tar alla möjligheter vi kan för att göra en traktor lika snygg som en bil. Till exempel har strålkastarna på traktorer specialfunktioner beroende på hur maskinen används, men precis som med bilar så ger strålkastare fordonet sin personlighet och charm, och utgör en lättigenkännlig image för varumärket.

Våra designers ansvarade för den prisvinnande Case IH Optum CVX-traktor (Machine of the Year 2016). Då vi designade Optum ville vi vidarebefordra en känsla av styrka, kvalitet och stark personlighet. Strålkastare och front är stilfullt snygga samtidigt som de är funktionella. Ytorna på huven är spännande och ger en känsla av den styrka som mullrar där inne under huven.

Optums design är ett mycket bra exempel på hur snygg stil kan stödja och understryka den teknik som finns inuti. På många vis är industrivärlden nu mer avancerad än den mer allmänt kända bilindustrisektorn, som kan vara ganska traditionell. Lantbrukssektorn erbjuder absolut utrymme att vara mer avancerad vad gäller tekniken. Självgående fordon är till exempel inte längre bara science fiction och årtal från kommersiell verklighet - tekniken finns redan här, just nu, och kommer att förändra formgivningen på alla våra fordon.

SNYGG STYLING KOMPLETTERAR INNOVATIONEN

Det autonoma konceptfordon som Case IH avtäckte under årets Farm Progress Show i Iowa, USA, har mestadels designats på vår studio i Burr Ridge nära Chicago. Den design som först togs fram av Dwayne Jackson, Eric Jacobsthal och Frank Asztalos är ett fullständigt fungerande projekt, och stilen skulle vara funktionell men även skapa en rejäl visuell effekt. Det har de absolut lyckats med. Konceptet togs fram i nära samarbete med vårt innovationsteam. Det är ett mycket tekniskt fordon där stylingen kompletterar den innovation som finns under ytan. All denna teknik är nu nödvändig eftersom det i många delar av världen är mycket svårt för våra kunder att finna kvalificerad arbetskraft under avgörande tidpunkter under året. Tekniken bygger på självstyrning och telematik som redan erbjuds på Case IH-utrustning idag för fjärrhantering av lantbruksmaskiner och anställda - detta gör det möjligt att fjärrövervaka och -styra maskinerna. Denna teknik kommer att erbjuda större driftseffektivitet för uppgifter som jordbearbetning, sådd, sprutning och skörd. CH Industrial är unikt och sammanför så många begåvade designers från många olika bakgrunder, vilket gör min roll som designchef så otroligt spännande."



David Wilkie at work...

"SLUTEN" FAMILJEÄGD GRISGÅRD ÄR VÄRD FÖR CASE IH:S PRESSEVENEMANG

När Cecilia Rathje, pressansvarig för Case IH Europe, sökte efter en plats för att lansera de nya traktorerna Luxxum och Maxxum samt pressen RB 545 för massmedia, hade hon tur att hitta Michael Wittmans gård som ligger i de vackra böljande kullarna på den bayerska landsbygden. "Vi tittade på flera lantbruk i Bayern", säger Cecilia. "Det finns många parametrar som måste uppmärksammas. Det var vår lokale återförsäljare Albin Ostermayr som hjälpte oss att hitta Wittmans lantbruk, som var perfekt".

Michael styr familjens grisgård tillsammans med sin pappa, som också heter Michael, nära staden Rohr in Niederbayern i södra Bayern, ungefär 40 km från den tjeckiska gränsen. Det har inte varit en lätt period inom grisuppfödning med grisar som för närvarande säljs i Tyskland för 13 SEK per kg men som 2013 såldes för 16 SEK. Han anser att hans "slutna" system, där han faktiskt odlar allt foder själv och föder upp grisarna hela vägen från suggan till slakten, har hjälpt honom att hålla huvudet ovanför vattenytan. På sina 170 hektar odlar Michael majs, vete och korn för att kunna föda 250 sugor och runt 2 000 avkomor. Under ett år förväntar han sig att sälja runt 5 000. Under tiden använder hans pappa sin långa erfarenhet för att fokusera på aveln inom företaget. Ett sant familjeföretag där Michael och hans fru Bettina lever på gården med sina barn Felix (2½) och Paula (6 veckor).

Familjen Wittman är lojala Case IH-ägare och tidigare ägare till International Harvester. Michaels farfar köpte en IH D430 1957 och de har inte haft någon tanke på att byta. Lantbrukets maskinpark omfattar för närvarande 2008 CVX 195, en Steyr 6195 CVT och en 1997 Maxxum 5150, som måste ha varit en av de sista traktorerna som byggdes på den gamla International Harvester-anläggningen i Neuss am Rhein, nära Düsseldorf. De har till och med en IH 423 från 1974



Familjen Wittman är värd för det europeiska pressevenemanget på deras mark

som fortfarande fungerar. Under vårt besök testade Michael en ny Optum 300 som han lånat från sin lokala återförsäljare, Ostermayr.

ÅTERFÖRSÄLJARENS BETYDELSE

Ostermayrs huvudanläggning ligger precis runt hörnet i Rohr in Niederbayern. Precis som Wittman är återförsäljaren ett sedan länge framgångsrikt familjelantbruk som grundades 1933 av Simon Ostermayr. Som en återspeglning av Wittmans, drivs det av sonsonen Albin Ostermayr som får hjälp av sin far Albin. Företaget började samarbeta med International Harvester på 50-talet och sålde den första skördetrösken, en D-61, 1958. Under åren har företaget kraftigt expanderat med verkstäder och ett lager, och har öppnat en andra försäljningspunkt i Hemaui, ungefär 40 km norr om Rohr. Det har även skapat ett imponerande nätverk av 13 underåterförsäljare (Partnerhändler), som ägs och drivs fristående.

"Varför har vi stannat med Case IH all denna tid? frågar sig Michael Wittman. "Det finns två orsaker tror jag. Vårt fantastiska förhållande med Ostermayr och mängden användbar teknik som Case IH tillför i sina maskiner för priset". Han gillar speciellt CVX-transmissionen som han tycker är smidig och lättanvänd. "Den är bra att jobba med, speciellt när gödsel ska flyttas från stallen och ut på marken" – en annan länk i framgången med hans slutna metod.

Wittmans lantbruk var den perfekta platsen för lanseringen för massmedia av tre nya maskinerna för animalieproducenter – de nya traktorerna Luxxum och Maxxum och pressen RB 545. Den kördes tillsammans med Kuhn och drog till sig 91 lantbruksjournalister från tidningar och webbplatser över hela Europa så långt som från Finland, Kroatien, Irland och Bulgarien. För att ge dem möjligheten att köra maskinerna själva och intervjua viktiga tekniker och chefer från Case IH, delades de in i tre grupper under fyra dagar i slutet av juli.



Michael den äldre och Michael den yngre med deras International Harvester 423 från 1974.



Michael Wittman testar en ny Optum CVX som han lånat från Ralph Bogdan (R) hos återförsäljarna Ostermayr.

Familjen De Winters Case IH Rowtrac, här med en Grimme potatissättare, är utrustad med 650/60 R34 framdäck.

Picture credit to: Niels van der Boom, Agrifoto.nl

MAGNUM ROWTRAC: "PRECIS DEN TRAKTOR VI BEHÖVER" SÄGER HOLLÄNSK KUND

Den första Case IH Magnum Rowtrac som sålts i Benelux, en 310 CVX, har vida överskridit förväntningarna för De Winter-familjen på lantbruket i Uithuizen i Nederländerna.

Detta är ett familjeföretag som startade 2004 med 120 hektar, och som nu sträcker sig över 250 hektar. Grödorna inkluderar 75 ha höstvet, 75 ha potatis, 35 ha sockerbetor, 20 ha lök, 20 ha höstkorn, 15 ha rotfrukter och 10 ha gräs. Lantbruket ligger på Hollands norra kust, bara meter ifrån Vadehavet (Waddenzee), och får cirka 700 mm regn per år. Den tunga, lerrika jorden bibehåller fukt så väl att det inte behövs någon bevattning, inte ens under längre torrperioder. Även om marken inte är speciellt känslig för packning, så fort den bearbetats till såbädd gör regn att marken packas, och jordbearbetning, sådd och skörd måste därför ske under fördelaktiga villkor. Familjens historia med Case IH-produkter går tillbaka till 1980-talet och deras senaste Magnum 310 Rowtrac CVX, som levererar upp till 382 hk, huserar nu tillsammans med en Puma 225 CVX, en Puma 130 Powershift, en Farmall U Pro 105 och en skördetröska Axial-Flow 6130. "Vi valde Rowtrac för styrkan, dragkraften och det låga marktrycket," förklarar Niek De Winter, en av de fyra söner som arbetar på lantbruket med sina föräldrar. "Vi behöver

starka traktorer för att arbeta i den här tunga jorden, och Rowtrac är perfekt eftersom banden ger hela 2,96 m² kontaktyta. Eftersom den kan arbeta utan att skada jordens struktur blir arbetssäsongen mycket längre än vad som hade varit möjligt med vilken hjultraktor som helst. Vi har inte funnit någon skillnad alls i avkastningen mellan grödor som växt på vändtegen och grödor som växt i mitten av fältet, och inte heller mellan grödor som växt där Rowtrac har kört och där den inte har kört." Case IH lanserade helt nyligen Rowtrac just då De Winter-familjen talade om att skaffa en större traktor, och de fick använda en demo-modell i sitt jordbruk under två veckor. Det övertygade dem om att traktorn var rätt för deras situation, eftersom ingen annan passade deras krav så perfekt.

"Rowtrac är exakt den traktor som vi behöver" säger Niek De Winter. "Motorns uteffekt är perfekt för våra behov, banden minimerar marktrycket, 9,7 tons kapacitet på trepunktslyften är väldigt mycket, och 40 km/h CVX-transmissionen fungerar jättebra, och gör traktorn mjuk och lätt att köra i alla typer av arbete, i alla hastigheter.

HÖG EFFEKT UTAN MARKPACKNING

"Vi kör Rowtrac med en sjuskärig växelplog plog i 7 km/h, och gör 30 hektar om dagen. Vi använder den också till en 4-meters såmaskin, en 6-meters rotorharv, en 3-meters alvluckrare och en Grimme GL 420 Exacta potatissättare. I den tillämpningen är det en otrolig fördel att

dess höga uteffekt, dess hastighet och att den kan färdas över land utan att packa jorden eller bilda spår. Hytten är en mycket rymlig och lyxig arbetsmiljö, och där finns allt för att långa dagar i fält skall bli både bekväma och njutbara. Det uppvärmda och kylda förarsätet är utmärkt, och kombinationen av AFS och 360° LED-belysning gör att även nattarbetet blir enkelt."

Har då den nya Rowtrac 310 CVX mött familjen De Winters höga förväntningar?

"Absolut," säger Niek med enusiasm. "Vi var övertygade om att en Rowtrac skulle vara både mångsidig och kapabel, och göra stor skillnad för våra jordar, och den har verkligen levererat på alla områden. Dessutom är den lättkörd, så att vem som helst kan köra den, och vi tycker allihop om att använda den. "I vår erfarenhet är Case IH-produkter av mycket hög kvalitet och med konkurrenskraftiga priser. Dessutom har vi fördelen av mycket bra support från vår återförsäljare, Landbouw Mechanisatie Bedrijf Oosterhof i Groningen."





LANTBRUKSFAKTA

Storlek: 2 100 hektar
Genomsnittlig fältstorlek: 40 hektar
Klimat: 250 mm regn per år.
 Höga sommartemperaturer

Gröda:	Areal (hektar)	Genomsnittlig avkastning (t/hektar)
Solrosor	510	3,5
Vete	500	7,0
Majs	400	8,0
Raps	340	3,6
Korn	250	7,3
Sojabönor	100	2,0

FÖRÄNDRINGEN AV RUMÄNIENS LANTBRUK

Jordbruket i Rumänien har snabbt avancerat under de senaste två decennierna. I dag ligger landet i spetsen av det världsomspännande lantbruket ifråga om företagens omfattning, maskinerna som används och hur de sätts i bruk.

Lantbruksmetoderna i Rumänien har erfärts en enorm ändring sedan sekelskiftet som starkt motiverats av progressiva lantbruksföretag som SC Euromar 95 SRL. Företaget som har sitt huvudkontor i Lanurile i Constanta-området, en pittoresk region öster om huvudstaden Bukarest och som gränsar till Svarta havet, skördar frukterna av sina investeringar i den senaste tekniken. I det här området som huvudsakligen producerar spannmål, Rumäniens "brödkorg", ser en ny generation affärsaktiva lantbrukare mycket kritiskt på vad som måste göras för att producera bättre gröda. Under en för lång tid har lantbruk i den här regionen använt fel redskap för jordbearbetning vilket resulterat i att en mycket hård plogsula bildats 30 cm till 35 cm under markytan som

gett en dålig avkastning. Det enda sättet för att återställa detta är att använda en utrustning som kan bryta igenom detta kompakta skikt vilket är orsaken till att framåttänkande lantbrukare utnyttjar de senaste teknikerna och kraftfulla maskiner. Marian Budu representerar förändringen av lantbruket i Rumänien. Han är extremt modern och öppensinnad i sin inställning och har omvandlat det traditionellt odlade marken till en högproducerande lantbruksverksamhet. Företaget har 11 anställda vilket överstiger regionens standard. Marian började hos SC Euromar 95 SRL för 18 år sedan och har varit drivkraften bakom företagets dramatiska expansion, från 110 hektar platt mark upp till dagens 2 100 hektar. Även om marktypen Chernozioms är potentiellt mycket produktiv

måste företaget kämpa med låga årliga nederbörder, bara 250 mm, kraftiga vindar och höga temperaturer under sommaren, även om det inte finns några speciella problem ifråga om ogräs eller sjukdomar.

AVKASTNINGSÖKNING MED 40 %

Tidigare traditionella etableringsmetoder av gröda omfattade plöjning och därefter två överfarter med tallriksharvar och sedan sådd. Med användning av den senaste Case IH-utrustningen har avkastningen ökat med 40 %. För att förbättra punktligheten hos etableringen har företaget ersatt de 15 små, tvåhjulsdrevna rumänska universala traktorerna (UTB) som var enkla, saknade kraft och inte erbjöd någon komfort för föraren, med den senaste Case IH-utrustningen. Den här processen inleddes

1998 när Marian blev chef och han köpte lantbrukets första Case IH-produkt, en MXM 190-traktor. Idag använder företaget en bred rad Case IH-modeller som är högt produktiva och skapar ett betydligt bättre kvalitetsarbete. Den aktuella maskinparken består av JX 95, Maxxum® 140, Magnum™ 310 och Magnum 335 hjulförsedda traktorer, en Quadtrac® 600, en Axial-Flow 2388-tröska tillsammans med två viktiga delar ur Case IH jordbearbetningsutrustning. Quadtrac som blivit populär hos stora lantbruksföretag i regionen köptes för att garantera att jordbearbetningen kunde utföras snabbare efter skörden, förbättra punktligheten att så gröda och minska markpackning.

Allt detta med mindre arbete. "Det är en mycket fin maskin - mycket imponerande" förklarar Marian. "Jämfört med modeller från andra tillverkare är den enkel att använda, den ger maximal dragkraft, är mycket driftsäker, har en hög effektivitet och arbetar på alla slags marker. Vi älskar den. Vårt arbete i fält kretsar nu runt Quadtrac 600, som utrustats med Case IH Advanced Farming System (AFS™) och fullständig RTK GPS som har en precision på 2,5 cm," säger Marian. "Traktorn skapar upp till 669 hk och tar hand om det hårdaste arbetet som kräver den högsta effekten."

65 HA PÅ EN DAG

Quadtrac drar en 6,7 m bred Case IH Ecolo-Tiger® 875 tallriksharv på 30 cm djup med en körhastighet på 10 km/tim, vilket täcker 65 hektar under en arbetsdag på 10 timmar. Traktorn används även med 13 m bred Case IH True-Tandem™ tallriksharvar för jordbearbetning under våren på 25 cm djup och med en körhastighet på 12 km/tim som täcker 168 hektar under samma tid. För sådd använder lantbruket en 7,2 m Horsch Focus med en produktion på 8 hektar/timme. "För mig är den här nya etableringsmetoden den bästa" säger Marina. "Den har minskat våra produktionskostnader, förbättrat etableringen punktlighet och rättat årtal av markskador som orsakats av plöjningen. Detta gör att vi kan producera betydligt högre skördar från alla våra grödor. "Som ett företag uppfyller Case IH lantbrukarnas krav. Jag har ett bra förhållande med dem och med Titan Machinery, vår Case IH-återförsäljare. De arbetar bra tillsammans och är alltid tillgängliga för att ge hjälp och råd som hjälper mig att lösa tekniska och växtodlingsproblem. Kommande generationer kan lita på den här typen av teknologi och producera högre skördar än vad vi gör. Case IH kommer att finnas till hands för att hjälpa dem med detta."



FOKUS PÅ AGRAR DESIGN FÖRBÄTTRAR MARKENS HÄLSA

Case IH höll seminarierna 'Agronomic Design' över hela östra Europa under det senaste året och viktiga kunder i regionen har besökt dem, med ägare och förare som på plats kunde förstå hur den senaste Case IH-teknologin kan hjälpa att skydda marken. De har haft en stor framgång.

Evenemangen fokuserade på kostnaden med markpackning och hur man minskar denna. Detta kopplades till vilken roll som Case IH-produkterna spelar, från Optum med låg vikt men lätt barlastad till Magnum Rowtrac med band bak och den midjestyrda Quadtrac med fyra band.

"Under seminarierna grävdes en grop på värdens fält för att visa hur en plogsula skapas," förklarar Christof Feuerhake, Brand Communications Manager för Östeuropa, Balkan och Ukraina.

"Detta visade klart packningseffekten som uppstår av hjulen som går i färan vid plöjning. Är av plöjning på samma djup skapar ett packat lager – en plogsula – på 25-30 cm mellan den övre och undre markytan. Men grund jordbearbetning, som tallriksharvning, skapar även en grundare packning på 8-10 cm, precis under såbbäddens nivå, vilket gör att grödor skapar "lata", grunda rötter."

"En välstrukturerad mark absorberar vatten snabbare för att minska risken för översvämning och erosion. Det underlättar även vattnets rörelse uppåt från djupet genom en torr mark vilket hjälper växtens överlevnad och tillväxt."

Seminarierna utformades även för att undersöka en optimal maskininställning för maximal prestanda med en minimal packning, inklusive idealiska barlaster, däck-

tryck och slirningsgrad. Runt 40-60 % av odlingsmarken i Östeuropa lider av packning som ett resultat från metoder som utövats under de senaste 50-70 åren, som överdrivits av tunga traktorer med små däck. Ny teknologi kan nu ta itu med det, säger Christof.

"Seminarierna hjälpte att illustrera Case IH utrustningssortiment som finns för att strida mot det här problemet och undersökte hur utrustningen ska användas för bästa resultat med hjälp av exempel som körning över ett nedgrävt ägg med en Quadtrac för att visa hur en fördelad vikt minskar dess kraft.

"Att minska antalet överfarter och garantera att en korrekt barlast används för att öka dragkraften och minska slirning, kan leda till en minskning av packningen. Och där det är lämpligt kan det större kontaktytan på marken och användning av maskiner med bandställ som Case IH Quadtrac, Magnum Rowtrac och Axial-Flow-trösor med band även hjälpa till. För de som föredrar och kräver en hjulförsedd traktor betyder Optums höga effekt och låga vikt att den lätt kan barlastas för det förutsedda uppdraget. Och tillsammans med den senaste däcktekniken, som garanterar att trycket är rätt inställt för arbetet, utnyttjas kapaciteterna på våra hjulförsedda traktorer med höga effekter till sin helhet."



HEMLIGHETEN MED MÅNGSIDIGHET - TRÖSKA ETT DUSSIN OLIKA GRÖDOR MED AXIAL-FLOW

David Debrune började driva sitt lantbruk för 31 år sedan i det franska 'Département' Indre, ungefär 200 km söder om Paris. På den tiden hade han runt 100 hektar som han nu utökat till 300 där han odlar hirs, vete, raps, solrosor och korn och en del majs. Monsieur Debrune har även en maskinstation och tröskar på ytterligare 1 500 hektar om året.



VARFÖR VALDE DU SKÖRDETRÖSKAN CASE IH AXIAL-FLOW?

Jag har varit lojal mot Case IH sedan 2008. Jag började med en maskin och 2010 köpte jag en annan för att utöka min park av lantbruksmaskiner. Just nu använder jag två modeller: en Axial-Flow 7230 och en 7140 som jag precis köpt. Orsaken till mitt val är lätt att förstå; det beror i huvudsak på tekniken med en rotor. Med mer än ett dussin olika grödor att tröska på mitt lantbruk och de hos mina kunder, är mångsidigheten och den enkla användningen som skördetröskorna Axial-Flow ger huvudsakliga kvaliteter, de är faktiskt oundgängliga. Jag måste mycket lätt och snabbt kunna växla från att tröska en gröda till en annan: från korn till senap, från klöver till havre, från vete till korn och även ärtor och

åkerbönor. Utrustningen måste till och med kunna klara av att hantera små klöver- och lucernfrön.

VAD KAN DU GÖRA MED ROTORN PÅ AXIAL-FLOW?

Det är en verklig bonus av många olika skäl. Med över 1 500 hektar som tröskas varje år, har erfarenheten visat att rotorn på Axial-Flow är extremt skonsam mot grödorna som jag måste tröska. Detta är en viktig punkt eftersom de är mindre benägna att skadas vilket kan inträffa med andra trösktekniker. Jag kan t.ex. hantera ärtor utan att på något sätt skada skörden. Detta är verkligen så ovanligt att det är värt att nämnas. Sedan kan du lägga till driftsäkerhet, lätt användning och snabba arbeten.

VAD INNEBÄR DETTA MER I DETALJ?

Med tanke på mitt yrke måste utrustningen vara lättanvänd och även mångsidig. Case IH Axial-Flow tröskorna passar perfekt för de här kraven. Det tar mindre än 15 minuter att konfigurera om maskinen för en annan

gröda. Du kan lätt komma åt rotorhuset från båda sidorna av maskinen. Det gör att jag kan ta bort sållen på några minuter. På en vanlig maskin måste du ta bort transportbandet innan du kan ta tag i den här uppgiften. Även Axial-Flow-maskiner kan anpassas mycket effektivt för att passa alla typer av halmhackning.

OK, NU VET VI ATT AXIAL-FLOWS ÄR LÄTTA ATT ANVÄNDA OCH UNDERHÅLLA, MEN ÄR DE TILLRÄCKLIGT KRAFTFULLA?

Mitt arbete omfattar ungefär 400 timmar om året på varje maskin. Jag har precis köpt min femte Axial-Flow och jag försöker att förnya vart fjärde år. Detta handlar inte bara om soliditet och driftsäkerhet, utan - och detta är avgörande - jag får även exemplarisk service från min lokala återförsäljare, Ets Cloué, vid de sällsynta fall då jag har ett problem med utrustningen. Det är också en av de viktigaste punkterna för mig i valet av lantbruksmaskiner. Ur min synvinkel, är maskinens egenskaper och dess tillverkning, dess mångsidighet, dess enkla underhåll och driftsäkerhet av stort

värde vid skördetiden. Jag vill även tillägga kvaliteten på de personliga kontakter som ges av återförsäljaren, som står vid min sida under hela odlingssäsongen. Detta leder alltid mitt val till förmån för Case IH och Axial-Flow-sortimentet av skördetröskor. Det handlar om att välja trygghet, driftsäkerhet och effektivitet när det gäller skörd, med alla krav vid arbete med ett dussin olika typer av grödor varje år.

AXIAL-FLOW : ETT NAMN, EN HISTORIA, NYA TILLFÄLLEN FÖR FRAMTIDEN

Namnet Axial-Flow är mycket associationsrikt. Det har revolutionerat skördevärlden: maskiner som är utrustade med en rotor som garanterar produktivitet och samtidigt är skonsam mot grödan.

Men det finns ett område som fortfarande är relativt okänt, även för personer som är förtrogna med namnet: deras extrema mångsidighet. De flesta lantbrukarna känner förmodligen till prestandanivåerna hos Case IH-skördetröskor i vete, raps eller majs. Emellertid kan lättheten att byta från en gröda till en annan komma som en överraskning.

Många bevitnade framgången med demonstrationerna på mässan INNOV-AGRI i Ondes i Frankrike förra året. Här gjordes ett direkt byte från majs till soja, från ett majsbord till ett flexskärbord med kapaciteten att tröska spannmål 10 cm ovanför marknivån. Emellertid sträcker sig mångsidighet långt bortom det. Ett mycket varierat utbud av grödor kan tröskas vilket omfattar vanlig spannmål, utsäde, och även grönsaksutsäde, en lovande och mycket krävande marknad som många anser motsvara Formel 1 när det gäller tröskning av utsäde. Vikten av minimalt spill är väl känt, liksom behovet av att till varje pris undvika att kärnskador. Vid arbeten i grönsaksutsäde är detta än viktigare - absolut inga får spricka eller klyvas. Skördetröskorna Axial-Flow måste kunna visa alla sina kvaliteter i detta sammanhang. Detta är precis vad vi visade i år på mässan INNOV-AGRI, med ett litet rädisland. Detta demonstrationsprogram är ett gemensamt projekt som kombinerar insatser från Case IH, France Agricole Group (arrangören av mässan), Syngenta, ett privat företag, och FNAMS (Utsädesodlarnas nationella förbund i Frankrike). För att strikt följa etiken i denna satsning kommer programmet att hållas i helt realistiska sådd- och skördeförhållanden. Syftet är att visa att det är möjligt att diversifiera skördar av grödor med alla de åtföljande fördelarna i fråga om hantering av risker och möjligheter samt optimering av utrustningens användning. En Axial-Flow kan arbeta från maj till december!

FÅ UT DET BÄSTA... AV DIN CASE IH CVX-TRAKTOR

Case IH CVX steglösa transmission gör att du kan använda din Maxxum-, Puma- eller Optum-traktor med den bästa precisionen för maximal bränsleeffektivitet och produktivitet. Här kommer några tips för att få ut det mesta av din CVX-traktor med hjälp av tre aggressivitetsinställningar som kan väljas från armstödet.



För väg-/och transportarbete, kan en ökning och sänkning av varvtal styras med Multicontroller eller med fotpedalen. Dra snabbt tillbaka Multicontroller till 0 % och traktorn stannar, eller släpp upp fotgasen långsamt för att lugnt och stilla nå en korsning. Under accelerationen, tryck Multicontroller helt framåt för att aktivera transmissionens kickdown för maximal effekt.



CVX-transmissionen omfattar en funktion som förebygger risken för fällknivsverkan i sluttningar på grund av vikten på bogserade utrustningar. Genom att hålla ner framväxelknappen när bromspedalen trycks ner, kan transmissionen inte överstiga aktuellt varvtal.



För allmänt fältarbete passar fältläget de flesta fältarbetena. En varvtalsminskning av transmissionen görs med hjälp av fotgasen eller Multicontroller för rätt varvtal nära vändteg medan en snabb rörelse på fotpedalen aktiverar kickdown-läget med maximal kraft för att snabbt uppnå förutsedd hastighet när arbetet återupptas genom ett reaktivt svar förenat med en mjuk effektupptagning.



För ytterligare krävande fältarbete eller tunga arbeten med frontlastare kan CVX-transmissionen finjusteras för att erbjuda en exakt styrning av stopp/start, en oändligt styrd varvtalsökning eller sänkning och ett brett känslighetsområde för hastighetskontroll.



You can see more on this subject on video at:
www.youtube.com/watch?v=vNAKijSN_a0

OPTUM HANTERAR DE MEST KRÄVANDE UPPGIFTERNA

Under våren 2016, köpte maskinstationsägaren Casper Christensen en Case IH Optum 270 CVX. Den används i vanliga fall med en flytgödselspridare och för halmpressning.

Något sker när Jonas Olesen kör på fälten. Han är traktorförare hos maskinstationsägaren Casper Christensen, i Terndrup i norra Danmark, som är specialiserad i flytgödselspridning och halmpressning. "Vi fick vår Case IH Optum 270 CVX levererad ungefär för 3 månader sedan och vi har redan använt den i ungefär 900 timmar," säger han. Det var den första Optum som levererades av återförsäljaren S.D. Kjærgaard, och det är antagligen den Optum som varit i drift under flest timmar i Danmark. "Jag tycker att traktorn är utmärkt, eftersom den har mer än tillräckligt med kraft och är mycket praktisk," säger han.

Det finns inte tid för att stå och snacka - så vi sätter oss i hytten, medan den enorma

pressen matar in stora mängder halm från skördetröskan under skörden i samma stora fält. Genast konstaterar vi att ljudnivån är mycket låg, som den borde vara, eftersom förarna tillbringar många timmar varje dag i hytten under skördesäsongen.

KOMMER ALDRIG ATT GÅ TILLBAKA

Så vi ställde den oundvikliga frågan till Jonas: Är han så nöjd med den nya Case IH Optum att han hellre skulle behålla den än att gå tillbaka till Magnum som han tidigare körde? "Nej, jag skulle inte gå tillbaka eftersom Optum har lika mycket kontroll över gödseltunnan som den stora Magnum. Dessutom är den lättare att manövrera i begränsade utrymmen - detta är också en stor fördel", påpekar han. Varje

år transporterar företaget totalt 150 000 - 180 000 kubikmeter gödsel och pressar 30 000 storbalar.

TILLÄMPNING AV SAFEGUARD

Casper Christensen, som ägare, är mycket nöjd med sin maskinpark med Case IH-traktorer.

"Jag funderar på att köpa nya traktorer under 2017," säger han. Det nya inköpet beror inte på att de nuvarande traktorerna är slitna. "Anledningen är att jag har sett det nya Safeguard-systemet, där vi kan granska traktorernas kostnader - och detta är ett system som jag skulle vilja ha", förklarar han. Kommer det kanske att finnas fler Optum-traktorer i hans maskinpark nästa vår?



Casper Christensen (vänster) och Jonas Olesen (höger) under ett uppehåll framför Optum, som på bara tre månader har använts under 900 timmar.



Jonas Olesen i hytten som har en lägre ljudnivå än den stora Magnum.



Case IH Optum 270 har en stilfull och modern design.

En enorm kapacitet i halmpressningen i Case IHs färger - och Optum har musklerna att dra pressen även i höga hastigheter.



OPTUM I KORTHET

PROFIS TEST FÖRKLARAR OPTUM SOM "OPTUMAL".

Endast en månad efter att Profi gav Magnum en lysande recension (se sidan 5), riktades Profis uppmärksamhet mot Optum i septembernumret i Tyskland. Efter genomgången av DLG:s respekterade körtester, förklarades Optum som den sparsammaste traktorn som någonsin testats, som endast förbrukar 247 gram diesel per kWh. DLG:s PowerMix-test, som undersöker produktionen över en rad lantbruksarbeten, resulterade i 249 g/kWh, ungefär 14 % lägre

profi Schleppertest

Case IH Optum 300 CVX:

Alles optimal?

än genomsnittet för alla traktorer. Utöver det var Optums frontlyft på 4 ton "super" och hydraulpumpen på 223l/min (tillval) "prima!". Hytten blev även hyllad:

"Tillsammans med hyttfjädringen (standard!) hittades knappt några fel ifråga om komforten... Även runtomsikten är mycket bra." Artikeln avslutades: "Nästan allt gällande den nya Optum är "optumalt".

OPTUM TAR PRISET

Sedan dess lansering förra året har Optum CVX tagit emot inte mindre än fem priser. November förra året vann den Årets maskin 2016 i L-klassen under mässan Agritechnica. Den vann priset för Speciell innovation på AGROMashEXPO i Ungern och två priser för Teknisk innovation på mässan Fieragricola i Verona, Italien, för sitt dubbla kraftuttagsvarvtal fram och sitt bromssystem. Bromsen erhöll även priser för Teknisk innovation på mässan FIMA i Zaragoza, Spanien (ovan).

"De här priserna bekräftar den starka innovativa anden som kännetecknar Case IH-produkter och återspeglar uppskattningen av våra högpresterande maskiner inom lantbruket", sa Matthew Foster, VD hos Case IH.



TEST PÅ FRANSKA VÄGAR FÖR OPTUM

Lantbrukstidningen Entraid hade en annan utmaning för Optum – de trafikerade vägar i Toulouse. Istället för att som vanligtvis plöja eller dra olika redskap i fält, skojade man lite och körde ut med Optum-traktorn på stadens kullerstengator och esplanader. Till stadsinvånarnas överraskning jämfördes den med King Kong och även Toulouse med berömda produkt, Airbus. Les toulousains samtyckte att den verkligen var magnifique. Se det själv på: www.youtube.com/watch?v=wiGAX8YX1Os



EN FANTASTISK DANSK UPPLEVELSE MED OPTUM

Bröderna Jens och Jørgen Blach vann en användning av en Case IH Optum 300 CVX under 100 timmar. De anser att den har mer än tillräckligt med kraft för både en stor harv och en stor spannmålskärva.



Troels B. Mogensen (till vänster) är bröderna Blachs medarbetare och är den som mest använt Optum.

Det är en sak att se en traktor på en mäsja. Det är en helt annan sak att uppleva dess dragkraft med dina vanliga redskap och vagnar som du använder på ditt lantbruk.

"Vi gjorde något lite udda och organiserade en tävling på Agritechnica. Priset var 100 timmars användning av Case IH Optum 300 CVX," förklarar Rasmus Buhl, distriktsansvarig hos Case IH för Jylland och Fyn, Danmark.

Jens Blach vann tävlingen som tillsammans med sin bror Jørgen Blach, brukar ungefär 2 500 hektar i Trustrup på halvön Djursland.

Traktorn levererades i mitten av augusti och medarbetaren Troels B. Mogensen var den främste föraren. "Den är mycket tystgående och effektiv under utförandet av olika uppgifter och styrsystemet MultiController innebär att den är lätt att använda", sa han.

FUNDERINGAR KRING PRESTANDAN HOS STORA HARVAR PÅ HÖGHASTIGHET

Bröderna Blach arbetar både med och utan plog beroende på sätiderna. Så deras traktorer måste kunna dra en stor plog och en stor harv utan problem. "Vi harvar på 10-15 cm djup och måste köra på 12-15 km/h med en 8,25 bred harv," förklarar Troels B. Mogensen. Han var intresserad att se: "traktorns prestanda med sina 313 hästkrafter." Han var helt säker: "Den kan definitivt klara uppgiften."

EN STOR SPANNMÅLSKÄRVA

Med flera stora skördetröskor i funktion samtidigt transporteras stora mängder spannmål

från fälten. "Så vi kopplade Optum till en spannmålskärva," sa Jens Blach. Troels B. Mogensen satt ännu en gång bakom ratten, "Traktorn utförde även den här uppgiften med glans och den steglösa växellådan är lätt att arbeta med," sa han. Transmissionen garanterar att motorn fungerar på lägsta möjliga varvtal i förhållande till lasten. Det betyder att traktorn använder en minimal mängd bränsle.

EN FANTASTISK ARBETSPLATS

För Troels B. Mogensen är det också mycket viktigt att ha en behaglig arbetsmiljö i hytten ifråga om ljud och traktorns funktion.

"Även när den är fullastad, drar ett släp eller en harv, är ljudnivån mycket låg," tyckte han. Han förstod också att det är en stor fördel att kunna reglera motorbromsen enligt förhållandena. "Om jag vill ha en långsam, stegvis bromsning när jag släpper upp gaspedalen, får jag det. Och om jag vill ha en snabbare bromsning får jag det också," förklarar han.

MAX FÅR BÄTTRE LIVSKVALITET TACK VARE AFS



Det mycket begränsade tidsfönstret för att utföra fältharvet på Max Stürzers gård i Bayern innebär att det måste göras när förhållandena tillåter detta, vilket betyder arbete dygnet runt om det behövs. Här ser vi hans skördetröska Case IH Axial-Flow 8230 som tröskar årets sista vete när mörkret faller.

Case IH Advanced Farming Systems (AFS) har legat i framkant när det gäller precisionsjordbruk under mer än ett decennium, vilket ger lantbrukarna möjlighet att styra hela växtodlingssäsongen. FarmForum besökte en gård i Tyskland för att undersöka vilka fördelar som erhålls med AFS.

Fråga lantbrukare vad de hoppas att uppnå med AFS och de flesta talar om att minska bränsleförbrukningen och kostnader tillsammans med en förbättring av användningen av insatsvaror som utsäde, mineralgödsel och växtskyddspreparat. Men trots en besparing på nästan 20 procent bränsle, har denna

teknik viktigare överväganden för Max Stürzer, som driver jordbruket med sin fru Sara nära Andechs i Bayern, där de bor med döttrarna Sara Maria och Vroni. Som representant för Tyskland under världsmästerskapet i plöjning i Holland 1990, säger han:

"På grund av området där vår gård ligger och det mycket svåra klimatet vi har här, är tidsfönstret för att utföra fältharvet högst begränsat så vi är verkligen under tryck för att få saker gjorda när förhållandena är gynnsamma. Punktlighet är nyckeln till en framgångsrik bearbetning av denna mark." Max farfar startade det långvariga samarbetet med Case IH när han började köpa International Harvester-traktorer på 1970-talet, och den kopplingen har fortsatt fram till den senaste 180 hk Steyr som motsvarar Puma. "Till skillnad från vissa

lantbruk med mycket lätthanterlig mark som ger dem kanske 20 dagar för att genomföra jordbearbetning och sådd, har vi bara fem eller sex," förklarar Max. "Vi brottas även med en genomsnittlig årsnederbörd på 1 100 mm, vilket gör arbetet i fält svårt.

"På grund av detta behöver vi kraftfulla maskiner med hög kapacitet. Vår maskinpark omfattar två traktorer på över 350 hk, som uppnår endast 200 timmar per år vardera, men det finns ingen annan lösning. Vi använder också en Case IH Axial-Flow 8230 skördetröska med ett 7,5 m skärbord och utnyttjar den senaste tekniken för att få ut det bästa av utrustningen.

"Målet var att avsluta sådden av raps innan den 25 augusti, men dåligt väder innebar i år

att vi kunde avsluta arbetet den 9 september. Jag gillar att få vete i marken innan den 5 oktober och så vårkorn i början av april. Om detta kan uppnås är goda avkastningar möjliga: upp till 5 ton per hektar för raps, 8 ton/ha för vårkorn och 10 ton/ha för höstvet.

LANTBRUK MED PRECISION

"Som en familj har vi alltid varit attraherade av tanken på att använda information och diagram för att hjälpa oss att driva jordbruket med högre precision. På 1970-talet tog min far jordprover för att förbättra tillämpningen av näringsämnen och eftersom våra åkrar var stora, producerade företaget handritade kartor som målades i olika färger för att visa markförhållanden i de olika områdena. Det fick mig att inse att ett fält inte bara är ett oföränderligt område, utan består av flera olika delar som måste behandlas individuellt för att optimera användningen av givor och maximera avkastningar. När de första avkastningsskärmarna blev tillgängliga på skördetröskor under 1990-talet tyckte jag att tekniken var intressant, men begränsad. 1998 började vi att logga avkastningsdata och skapade vår första avkastningskarta. Det följande året använde jag den informationen för att anpassa utsädesmängden genom vår 4 m såmaskin, genom att tillämpa mer där groningen var låg på grund av marktyp eller plats och minska den i andra områden.

Sedan 2010 har vi använt vår egen RTK basstation som ger maximal precision inom 25 mm och AFS har helt förändrat vårt sätt att genomföra vissa åtgärder genom att avlägsna alla tidigare begränsningar. Snarare än att till exempel börja på den längsta sidan av fältet och arbeta därifrån, kan vi nu lämna ett vändteg på varje sida av fältet och arbeta på det mest effektiva sättet. Vårt autopi-lotsystem har programmerats så att föraren enkelt kan välja mellan två inställningar, "Vändteg" och "Fält". AB-linjerna aktiveras sedan automatiskt, vilket gör att det snabbare kan installeras och användas. Nu, till exempel, kan vi börja sådden på morgonen där jorden är som torrast och lämna den våtare delen av fältet till senare på dagen när solen har torkat ut den.

INGA FLER U-SVÄNGAR

"Noggrannheten hos RTK innebär också att vi inte behöver så det följande draget utan vi kan arbeta i alternativa spår. Det betyder att vi kan göra "U-svängar" på vändteget snarare än i ett "Omega-mönster" (Ω), som i hög grad minskar behovet att göra snäva svängar och ofta behöver vi inte ens lägga i en lägre växel eller sakta ner. Mängden jord



Max Sturzer with his wife Sara and daughters Sara Maria and Vroni

och markpackningen minskar väsentligen vilket förbättrar avkastningarna i dessa områden. För att minimera markpackning är vår Case IH Axial-Flow 8230 skördetröska försedd med band av gummi och ett 7,5 meters skärbord för att matcha en form av lantbruk med fasta körspår (CTF) baserat på 30 m spår. Förr i tiden plöjde vi till 25 cm djup innan vi sådde raps, men det har regnat så mycket under 2016 så det var omöjligt. Vi var tvungna att få grödan i marken med hjälp av en 7,5 m kultivator och en 6 m bogserad såmaskin. De mest uppenbara fördelarna med AFS är tids- och bränslebesparingarna, men för mig personligen är inte dessa de mest betydelsefulla. Livskvalitet är mycket viktigt när man blir äldre och nu när jag är 50 tycker jag att kapaciteten som AFS har att göra användningen av maskiner enklare och mer avkopplande har större betydelse, särskilt under långa arbetsdagar.

Det påminner mig om när jag var barn och plöjde för första gången. Med hjulen på ena sidan i plogfaran kunde traktorn praktiskt taget styra sig själv, så jag kunde vända och titta på jorden som vändes. Nu, i stället för att helt koncentrera sig på att köra riktigt, kan jag överlämna styrningen till AFS och fokusera på att maximera kvaliteten på arbetet som maskinen gör, vare sig det handlar om odling, sådd, spridning, sprutning eller skörd. Eftersom systemet inte förlitar sig på att följa synliga körspår, kan jag med AFS sprida gödsel för vårkorn före harvning så att näringsämnen blandas in i markens rotområde före sådden som omedelbart blir tillgängliga för växande växter, snarare än att de tillämpas efter uppkomsten.

Denna avancerade teknologi gör också att jag kan arbeta mer flexibelt, på ett sätt som tidigare aldrig hade varit möjligt. Jag kan bearbeta mark när jorden är torr under

dagen, sedan på natten, när det ofta inte är så vindigt och när det inte finns risk för att växter kan svedas, kan jag använda gödning eller växtskyddspreparat. Med AFS har också arbetskvaliteten förbättrats. Fältgränserna förblir exakt de samma varje år, det finns betydligt färre ogräsproblem på vändteg och markpackningen reduceras väsentligen. Jag kan inte tänka mig att driva familjens gård själv utan AFS-tekniken, med bara hjälp av vår äldsta dotter Sara Maria. Det är en utmärkt investering som avsevärt förbättrar kvaliteten på mitt arbete och familjelivet."

UPPGIFTER OM LANTBRUKET

Punktlighet är viktigt på den 330 hektars Sturehof-gården, som ligger 15 km sydväst om München och bara 70 km från Alperna, 650 m över havet. Kombinationen av det utmanande läget och den höga nederbörden gör att lantbruket i detta område är mycket svårt eftersom grödor endast kan sås under ett fåtal arbetsdagar och skörden kan fördröjas på grund av dåligt väder.

Traditionellt har 25 procent av lantbruket använts för att odla raps, 25 procent kvarnvet för bröd och pasta och 50 procent för vårmalkorn. Max Stürzer vill emellertid ersätta åtminstone en del av malkorn med antingen åkerbönor eller sojabönor för att få en bättre växtföljd.

Lantbruket består av två gårdar ungefär 10 km från varandra, som omfattar ett brett spektrum av jordtyper, från sand till glacial silt och tung lera som är särskilt känsliga för markpackning om arbeten utförs under ogynnsamma förhållanden.

LEDANDE LANTBRUKS- FÖRVALTNINGSFÖRETAG I STORBRITANNIEN SAMARBETAR SEDAN 30 ÅR MED CASE IH

Velcourt Group Ltd, den ledande leverantören av lantbruksförvaltning och rådgivningstjänster i Storbritannien och i utlandet har använt traktorer och skördetröskor från Case IH sedan 30 år. FarmForum Magazine diskuterade det här långvariga samarbetet med Doug Inglis, som är ansvarig för upphandlingen av företagets alla maskininköp.

Förhållandet mellan Case IH och Velcourt Group Ltd har gått från klarhet till klarhet sedan starten på 1980-talet, när företaget började kontraktshyra för att ytterligare öka den ekonomiska och arbetsrelaterade effektiviteten i verksamheten för att optimera avkastningar för kunderna.

Velcourt grundades 1967 och hanterar nu 53 000 hektar över hela Storbritannien och ger även rådgivningstjänster. Företaget är inriktat på lönsamt, hållbart lantbruk som gör det möjligt för markägare och arrendatorer att behålla äganderätten till jordbrukstillgångar samtidigt som de kan njuta av en säker inkomst från dem. För att säkerställa att insatssvaror för lantbruk levereras på konkurrenskraftiga villkor, har Velcourt strategiska partnerskap på plats med nyckelleverantörer.

Företaget hanterar en omfattande inventarieförteckning av Case IH-produkter, med över 150 traktorer och skördetröskor. Arton Quadtrac-traktorer från 450 hk till 600 hk stöds av Magnum- och Rowtrac-modeller på upp till 380 hk tillsammans med de senaste Optum-traktorerna på upp till 300 hk. Företaget använder även 70 Puma-traktorer på upp till 230 hk ett stort antal Maxxum-modeller och två Quantum-traktorer för fruktodling. Maskinparken omfattar även skördetröskor i serierna Axial-Flow 7000,

Case IH-traktorer, som Magnum 260 CVX, är mycket populära hos förarna eftersom de är bekväma, har en bra prestanda och är lätta att köra.



8000 och 9000. Alla maskininköp upphandlas av Doug Inglis, Velcourts lantbruksschef för East Anglia och den sydöstra regionen, som även ansvarar för nio enheter från 320 hektar till 3 000 hektar. Han säger: "Samarbetet med Case IH började på 1980-talet när vi undersökte om kontraktshyra kunde hjälpa oss att med noggrannhet få kontroll över våra maskinkostnader och budget. Vi kontaktade alla större tillverkare men Case IH gav den mest gynnsamma kombinationen mellan produktspecifikation, kostnad och service. Upplägget fungerade bra från början och har stått sig genom tiderna, med en årlig prisförhandling. En av de viktigaste fördelarna med arrangemanget är att det ger oss möjligheten att anpassa förändringar i vår verksamhet genom att införliva resurser som korttidshyrning.

"Kostnad per driftstimme är en nyckelfaktor när det gäller maskiner och för att uppnå detta använder vi den senaste tekniken och

utnyttjar dessa möjligheter till fullo. Vi arbetar mycket nära med Case IH-återförsäljare och tekniska experter för att se till att våra förare är fullt förtrogna med produkterna och vet hur man på bästa sätt utnyttjar utvecklingen såsom CVX (Continuously Variable Transmission) och AFS (Advanced Farming Systems) för att optimera prestanda, produktivitet och effektivitet.

"De flesta traktorerna levereras av Case IH, som nu har ett produktsortiment som motsvarar det som för närvarande finns på marknaden. Vi trycker att de är driftsäkra, ekonomiska, bra att använda och får en bra support av ett utmärkt återförsäljarnätverk.

"Det senaste AFS-systemet återspeglar de stora framstegen som Case IH gjort inom styrningstekniken under de senaste två åren. Om det inte är en standard anger vi det på alla traktorer som används för jordbearbetning eller andra uppgifter som kräver absolut precision.



Velcourts maskinpark omfattar ett antal Case IH Optum-traktorer, inklusive den här 300 CVX.



Denna Puma 150 CVX av de 70 från denna modellserie som används på Velcourt-förvaltade lantbruk. Över 80 procent av företagets Puma-traktorer och Maxxum-traktorer är CVX-modeller.

"Tolv av de 40 skördetröskorna som vi använder är Case IH Axial-Flow-modeller. Vi har också modeller från två andra tillverkare, ett arrangemang som inleddes för ungefär 15 år sedan när Case IH inte kunde leverera skördetröskor med mycket stor kapacitet som vi krävde. Vi omvärderar situationen nu när Axial-Flow-sortimentet är mycket omfattande och till fullo uppfyller våra krav.

"De flesta traktorerna täcks med hyresavtal på två och fem år, eller upp till 5 000

timmar, och omfattar nya däck efter 3 500 timmar. Skördetröskor roteras vart fjärde eller femte år och i genomsnitt ungefär 360 motortimmar per år. Kontraktshyrans avgift inkluderar alla underhållskostnader, vilket hjälper oss att föra en noggrann budget och hantera risker, ett tema som präglar Velcourtsa förvaltningsstrategi.

"Som ansvarig för alla maskininköp förhandlar jag affärsstrukturen med Case IH och kommer överens om en minimal specifikationsnivå. Det är sedan upp till varje

Velcourt lantbrukschef att bestämma exakt vad de behöver i fråga om modeller och tillbehör, varvid den exakta kostnaden för varje maskin faktureras till deras affärsenhet på månadsbasis.

"Ett av de viktigaste skälen till att samarbetet mellan Velcourt och Case IH har pågått så länge, och blir starkare med tiden, är den utmärkta relationen vi har med företagets ledningsgrupp och att vi har kunnat använda vår omfattande kunskap om lantbruk för att hjälpa till med produktutvecklingen."

AFS 700 FÖR DIG NÄRMARE OCH NÄRMARE



Case IH:s AFS 700 -skärm har förbättrats ytterligare för att matcha lantbrukarnas krav. Hantering av fasta körspår har aldrig varit så här enkelt eller intuitivt.

VILKA ÄR DE NYA FUNKTIONERNA?

HANTERING AV FASTA KÖRSPÅR

Tack vare den nya metoden för att hantera fasta körspår, är det mycket lätt att följa fältarbetets utveckling. Genom att ändra skärmfärgen för dessa körspår, kan du på skärmen se området som har arbetats och vad som återstår att göra. Systemets precision innebär att du kan optimera varje överfart och därför få ut den högsta produktiviteten av din maskin - och din tid. Under t.ex. tröskningen kan du använda skärbordets totala skärbredd. I hytten krävs betydligt mindre koncentration, vilket gör allt mycket enklare för föraren.

RÄTVINKLIGA FÄLTHÖRN

I läget "Fält" kan du välja mellan rundade eller rätvinkliga fälthörn. Växlingen mellan dessa två lägen görs med ett enkelt knapptryck. Funktionen för rätvinkliga fälthörn gör att fordonet kan stanna kvar

på sitt körspår ända till slutet. En iläggning av backväxeln på följande spår är sedan möjligt - det perfekta sättet att fortsätta arbetet. På skärmen anger du bara hur många överfarter på körspåren som du vill göra, och systemet tar hand om resten. Denna nya funktion, med stor efterfrågan, underlättar en perfekt hantering av vändteg.

HANTERING AV INTERNA GRÄNSER

Tack vare denna nya funktion kan föraren redigera visuella vägmärken på fältet för att dela sektioner eller lyfta redskap manuellt. Det kommer att vara möjligt att ställa in olika avstånd för varje sida av fältet, att välja en visning av vändtegsgränsen på bara en sida, på båda sidor eller över hela fältet. Denna funktion gör det också möjligt att hantera den automatiska eller manuella sektionsindelade skärningen för att uppnå en bättre komfort och för att optimera arbetet på ett visst fält. Förbättringar av AFS 700-skärmen gjordes för att förse lantbrukare med bästa möjliga arbetsförhållanden och är resultatet av att vi dagligen lyssnat på kunderna och anpassat vår produkt för att återspegla deras förväntningar.

FÖRBÄTTRING AV ISOBUS-GRÄNSSNITTET

ISOBUS är ett delat protokollspråk som gör att alla redskap och fordon kan kommunicera med varandra. Tack vare detta kan fordonet styra redskapet och tvärtom. ISOBUS-gränssnittet på AFS 700 har genomgått en granskning och är nu ännu mer intuitivt. En "sektionskontroll" har även lagts till. Med detta läge är det möjligt att på lätt sätt sköta en sektion. Detta är en perfekt illustration av ett program som i början var ett analysverktyg för lantbrukarnas behov.

HMC II

Gränssnittet för hantering av vändteg har också fått ett ansiktslyft. Det är nu mycket enkelt att gruppera alla åtgärder på in- och utgångspunkter i en enstaka åtgärd. Eftersom redskapen blir mer komplexa, finns det ännu mer uppgifter som ska utföras vid ett vändteg: Kraftuttag, trepunktslyft, frontlyft, hydraulik, varvtal - och allt måste ställas in. Allt du behöver göra är att endast en gång visa traktorn vad den måste göra, ändra vad som krävs på AFS 700-skärmen och den önskade sekvensen av åtgärder utförs nu med bara ett knapptryck. Case IH HMC II är klart det mest intuitiva på marknaden.



KORNAS BÄSTA VÄN

Den nya Luxxum som godkänts av korna. Med klassledande sikt för arbete med lastaren, fantastisk manövrerbarhet, en bränslesnål 16-ventilmotor på 117 hk och ergonomiskt Multicontroller-armstöd, är den en av de mest mångsidiga traktorerna för djurbönder eller lantbrukare med blandad inriktning. Träffa din pålitliga, nya bästa vän.

LUXXUMSERIERNA. HÅRT ARBETE HAR ALDRIG VARIT SÅ ENKELT



www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE