

FARM FORUM

LE MAGAZINE DE **CASE IH** N°21 -
JUILLET 2016



ÉDITIONS LIMITÉES,

QUAND LE PUMA® ET L'OPTUM®
S'HABILLENT EN NOIR

MAXXUM® MULTICONTROLLER,

CONFORT, PUISSANCE ET
POLYVALENCE : LE TIERCÉ GAGNANT

SERVICES MOISSON,

TOUS LES SERVICES CASE IH
POUR UNE RÉCOLTE SÉRÈNE

ÉDITORIAL

PRÊTS POUR LA MOISSON !

CHERS CLIENTS, CHERS LECTEURS,

Toutes les équipes Case IH sont prêtes pour vous faciliter les travaux de moisson, période pendant laquelle, plus que jamais, vous devez pouvoir compter sur votre matériel.

En pages 12 et 13 de ce nouveau numéro de Farm Forum, nous vous invitons à découvrir un double regard, concessionnaire/agriculteur, sur la qualité et l'expertise de nos services moisson.

Qui dit moisson dit naturellement ... Axial-Flow® ! Si jamais vous doutiez encore de sa très grande polyvalence, rendez-vous en pages 10 et 11, un utilisateur vous y expliquera comment il récolte grâce à son Axial-Flow® les semences de 12 cultures différentes.

On l'oublie trop souvent, la période estivale met également à rude épreuve les tracteurs, tant sur route pour livrer les récoltes, qu'aux champs pour les travaux de déchaumage. C'est l'occasion pour vous de découvrir les premières impressions d'un propriétaire d'un Optum® CVX, le nouveau fer de lance des tracteurs de forte puissance de la gamme Case IH.

Vous le savez, dans Farm Forum, nous privilégions toujours le vécu. Découvrez ce que leur propriétaire pense de leur Maxxum® 4 cylindres, ou encore de leur Quadtrac® 500 ... des matériels qui bénéficient bien entendu de tous les apports des systèmes et solutions AFS pour l'Agriculture de précision. C'est l'occasion parfaite pour vous inviter à faire un point sur les nouveautés Case IH en la matière, pages 18 et 19.

Pour rester dans le domaine de l'avenir de l'Agriculture, nous avons choisi de faire le point sur l'Enseignement Agricole dans un article passionnant en pages 22 et 23.

Enfin, impossible de boucler un Farm Forum sans vous proposer une expérience insolite. Cette fois-ci ce sera avec l'association originale d'un Quantum® et d'une épareuse géante ...

Vous le voyez, vous pouvez moissonner l'esprit tranquille, les hommes, matériels et services Case IH veillent sur vos travaux.

Alors bonne lecture et surtout, bonne moisson !



Ludovic Pelletier
Directeur Commercial Case IH France

SOMMAIRE



CASE IH EN FRANCE

- 04** Éditions limitées : quand le Puma® et l'Optum® s'habillent en noir ...
- 06** Confort, puissance et polyvalence : le tiercé gagnant du Maxxum® multicontroller
- 08** Quadtrac® 500 : un concessionnaire convainquant et un client satisfait !
- 10** Dans l'Indre, un agriculteur récolte douze cultures différentes avec son Axial-Flow®
- 12** Les services moisson Case IH :
« Pour une récolte quasi non-stop »

CASE IH NEWS

- 14** Dans les coulisses de l'essai de l'Optum® par Terre-Net.fr
- 16** Puma® et Optum® : focus sur la formation des concessionnaires
- 18** Agriculture de précision : l'AFS 700 de plus en plus proche de vos besoins

INSOLITE

- 20** Découvrez le Quantum® et son épareuse géante

REGARDS

- 22** Enseignement Agricole :
« Préparer les agriculteurs de demain à une agriculture plus diverse et plus technique »

TRANSMISSION
À VARIATION
CONTINUE CVX



MAXXUM® CVX SERVICE CONTINU

- Le confort de conduite grâce à la transmission à variation continue CVX et l'APM.
- 3 modèles entre 110 et 130 ch de puissance nominale.
- Une gamme complète d'équipements d'Agriculture de Précision.
- Des solutions de financement sur mesure avec CNH Industrial Capital.
- Un réseau de 195 points de vente et service.



Pour tous les travaux, la poignée Multicontroller, le panneau de commande intuitif ICP et l'écran tactile permettent une conduite du bout des doigts.

L'APM (gestion automatique de productivité) sélectionne pour chaque tâche le meilleur rapport et le régime moteur optimal.

EFFICIENTPOWER EP
PLUS DE PUISSANCE • MOINS DE CARBURANT

www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS

RENCONTRE AVEC LA FAMILLE GUILLEMOT :
2 ACTIVITÉS MENÉES AVEC PASSION.

ÉDITIONS LIMITÉES : QUAND LE PUMA® ET L'OPTUM® DE CASE IH S'HABILLENT EN NOIR...

HERVÉ GUILLEMOT MÈNE DE FRONT UNE ACTIVITÉ D'ENTREPRENEUR DE TRAVAUX PUBLICS AVEC LA LOCATION DE MATÉRIEL AVEC CHAUFFEUR ET EN PARALLÈLE, AVEC SÉVERINE, SA COMPAGNE, UNE ACTIVITÉ D'ÉLEVAGE DE CHÈVRES ET DE CHEVAUX DE TRAIT. UN POINT COMMUN POUR CES DEUX SOCIÉTÉS : SE DÉMARQUER ET BIEN COMMUNIQUER POUR FIDÉLISER LA CLIENTÈLE.



I LA BONNE ÉQUATION : DES TERRES + DES CHÈVRES = DU BON FROMAGE !

La première activité des Guillemot repose sur une exploitation agricole familiale, la ferme du Bois de But, situé à Viriat, à proximité de Bourg-en-Bresse, reprise en 2000 avec un élevage de chèvres qui est passé de 100 bêtes à 400 aujourd'hui. Ils exploitent 120 ha de terres pour le fourrage et 60 ha en céréales afin de subvenir aux besoins du troupeau et de garantir une

qualité de lait irréprochable pour pouvoir produire de sublimes fromages ! 6 employés sont à leurs côtés pour mener à bien cette entreprise. Pour commercialiser leurs fromages, ils misent sur la vente directe à la ferme avec une boutique digne de ce nom et un réseau de magasins et supermarchés locaux. En parallèle, depuis une dizaine d'années maintenant, une partie de leur stock de fromages de printemps est écoulée grâce à un week-end portes ouvertes qu'ils organisent chaque mois de mai et qui permet de

faire découvrir leurs fromages à près de 10 000 personnes sur deux jours : clients, partenaires, curieux en balade, dirigeants et commerciaux des magasins qui les représentent... Les Guillemot ne font jamais les choses à moitié ! Au fil des éditions, cet événement s'est étoffé avec de nombreuses animations : Boeuf à la broche, soirée cabaret, baptême de tracteur, hélicoptère... Ils ont ainsi réussi à créer et véhiculer une image positive de leur activité et à faire partager leur passion première.



I UNE ENTREPRISE DE TP QUI SAIT SE DÉMARQUER

Et l'activité TP dans tout ça ? Comme souvent, le hasard a joué un rôle important. Il y a environ 6 ans, pour rendre service à une entreprise de voirie locale, Hervé utilise son tracteur agricole pour le transport de terre et il se rend compte que cela offre des atouts indéniables sur chantier tant que les trajets sur route restent courts. Il loue ainsi ses services sur un chantier, puis un second et face à une demande croissante, Hervé Guillemot décide de créer une structure dédiée qui, aujourd'hui, intervient jusqu'en région parisienne... Soucieux de son image, Hervé Guillemot apprécie le matériel bien entretenu et s'efforce d'offrir à ses collaborateurs les meilleures conditions de travail possible. L'activité TP est très exigeante, le matériel et les chauffeurs doivent être infaillibles, sans cela, tout le chantier peut être à l'arrêt avec les coûts que cela engendre. Habitué aux tracteurs Case IH, c'est en visitant le salon Agritechnica en 2013 qu'il découvre le Puma® Platinum. Cette série limitée de couleur noire est dotée du siège cuir et de quelques accessoires esthétiques comme la grille de pot d'échappement en aluminium. Pour lui, c'est décidé, désormais les tracteurs seront noirs ! Il investit alors dans deux Puma® Platinum, 215 et 230. Cette petite originalité est sa façon de se démarquer sur les chantiers et de véhiculer discrètement une image de marque un peu plus haut de gamme. Mais comme Hervé le rappelle régulièrement, « le plus important, ce sont les hommes ». Serviables et respectueux, ses conducteurs sont appréciés sur les chantiers sur lesquels ils interviennent. Ils sont au volant d'un matériel valorisant et entretenu à merveille, leur conduite et leur état d'esprit accompagnent

cette logique : un cercle vertueux qui fonctionne ! L'activité de travaux publics compte aujourd'hui 4 salariés, un parc de 4 remorques TP de 24 tonnes, 1 remorque à fond poussant pour le transport de compost et deux pelleteuses Case de 14 et 21 t et bien sûr les 2 Puma® et l'Optum® tout juste livré ! Un porte char permet de réaliser les transferts sur longue distance. Le tracteur agricole est un véritable atout pour les chantiers mixtes où il faut associer capacité de traction sur terre et déplacement rapide sur route. Pour les prestations de transport de compost, les clients apprécient la capacité du convoi à limiter le tassement dans les entrées de champs.

I UN OPTUM® CVX VIENT GROSSIR LES RANGS !

Conquis par l'agilité et la transmission CVX de ses deux Puma®, l'Optum®, tout dernier né de Case IH, s'est naturellement imposé dès sa sortie afin de prendre leur relais pour tracter l'imposante remorque Fliegl à fond poussant de 45 m3 qui sert au transport de compost. Hervé Guillemot a bien sûr opté pour un Optum® CVX 270 avec une peinture noire commandée à l'usine. Avec plus de puissance disponible et sans sacrifier la charge utile, l'Optum® s'est avéré être le bon choix. Souvent au volant des tracteurs pour renforcer ses équipes, Hervé note un véritable progrès dans

ce tracteur qu'il apprécie particulièrement pour son confort de conduite et la nervosité de son moteur. La consommation est pour lui un critère d'importance car le réservoir est rempli de gasoil routier blanc, bien plus cher que le GNR, alors chaque goutte compte ! Le premier bilan sur ce point est plutôt positif. Ses tracteurs sont dotés du freinage pneumatique et les remorques TP sont homologuées à 40 km/h. Avec l'Optum®, il se sent en parfaite sécurité et insiste sur son « excellente tenue de route ». Hervé Guillemot souligne enfin la qualité de service de son concessionnaire, les Ets Bouilloux à Senozan, et le dynamisme de l'équipe de la base de Curtafond sans qui il n'aurait pas aujourd'hui l'essentiel de son parc de tracteurs en Case IH. En effet, l'activité TP est très exigeante en termes de taux de disponibilité ; le concessionnaire doit donc pouvoir réagir immédiatement en cas de défaillance et mettre les moyens pour apporter une solution et poursuivre le chantier.





UN MAXXUM® MULTICONTROLLER
AU QUOTIDIEN.

CONFORT, PUISSANCE ET POLYVALENCE : LE TIERCÉ GAGNANT DU MAXXUM® MULTICONTROLLER

FIDÈLES À LA MARQUE CASE IH, LES FRÈRES IZOULET, HERVÉ ET LAURENT, ONT RENOUVELÉ LEUR ANCIEN MAXXUM® PAR UN NOUVEAU DOTÉ DU LEVIER MULTICONTROLLER, COMME SUR LE PUMA® CVX 145 DE L'EXPLOITATION. DESTINÉ AUX TRAVAUX QUOTIDIENS AVEC CHARGEUR, LE MAXXUM® 110 RÉPOND PARFAITEMENT AUX EXIGENCES DE L'ÉLEVAGE.

Le GAEC affiche une référence laitière de 400 000 litres avec 46 vaches Holstein et l'atelier vaches allaitantes compte 65 mères. Ils produisent du brouillard croisé Salers - Charolais. La nourriture pour l'ensemble du troupeau est totalement issue de l'exploitation qui compte 115 ha dont

90 labourables où se succèdent les cultures céréalières et la production d'herbe pour l'ensilage et l'enrubannage. Les deux frères sont adhérents à la CUMA locale uniquement pour les petits matériels spécifiques à l'entretien du paysage et des clôtures. Les tâches sont réparties de

manière assez stricte : le Puma® CVX 145 ultra performant est essentiellement destiné aux travaux des champs tandis que le Maxxum® 110 Multicontroller ultra polyvalent est dédié au chargeur et à l'alimentation du troupeau. Avec environ 900 heures par an, c'est un



tracteur de première importance : il est employé quotidiennement pour effectuer les opérations de manutention à destination du cheptel. Il doit répondre à des critères de fiabilité et d'efficacité, c'est un matériel qui tourne tous les jours et par tout temps. Il est prévu qu'il soit renouvelé au bout de 6 ans d'utilisation afin de bénéficier d'un matériel récent disposant des dernières évolutions. Fidèles à la marque, les deux frères ont retenu ce modèle pour le confort de conduite, la simplicité d'utilisation et la finition haut de gamme que procure la version Multicontroller, comme sur le Puma® acheté 2 ans plus tôt. Pour optimiser le confort, ils ont fait le choix d'un siège pneumatique basse fréquence pour les deux tracteurs en complément du pont avant et de la cabine suspendue. Aux dires des deux utilisateurs, cette dernière offre tout l'espace nécessaire et une visibilité parfaite sur l'environnement de travail, y compris lors des manœuvres au chargeur dans les bâtiments exigus. Pour une stabilité accrue, les associés ont retenu le gonflage à l'eau des roues arrières, ce qui procure une plus grande stabilité en dévers.



En plus du confort et de l'ergonomie, le GAEC avait besoin d'un tracteur qui soit à la fois très polyvalent pour réaliser les travaux de fenaison et très économe pour les opérations de transport. Particulièrement adapté à ces différentes opérations grâce à sa motorisation 4 cylindres nerveuse et avec une bonne réserve de puissance appréciable lorsque cela est nécessaire, le Maxxum® Multicontroller complète efficacement le Puma® et donne entière satisfaction à ses utilisateurs.

LES POINTS CLÉS DU MAXXUM® MULTICONTROLLER



I UN CONFORT ET UNE ERGONOMIE MAXIMUM

- Pont avant suspendu avec un débattement de 105 mm et une mise à niveau automatique selon la charge. Il peut être bloqué lors de l'utilisation d'un outil avant porté nécessitant de la précision ou pour des opérations de manutention lourde.
- Possibilité de pont avant suspendu renforcé d'une capacité de 4 900 kg pour une utilisation de chargeurs à grosse capacité.
- La poignée Multicontroller regroupe les 6 principales commandes du tracteur :
 - inversion du sens de marche,
 - distributeurs électro-hydrauliques,
 - passage des vitesses Powershift,
 - relevage avant / arrière,
 - engagement des séquences de bout de champs HMC,
 - accélérateur à main.

I UNE POLYVALENCE EXCEPTIONNELLE

- Une puissance additionnelle pouvant atteindre jusqu'à 40 ch** permet de bénéficier d'un tracteur à deux visages :
 - particulièrement sobre pour les travaux légers,
 - particulièrement performant pour les travaux exigeants, un Maxxum® de 110 ch en puissance nominale délivre jusqu'à 143 ch en puissance maximale grâce à la technologie de gestion de puissance EPM.
- Une réserve de couple atteignant jusqu'à 42 %** et 726 Nm pour une excellente résistance à l'effort de travail.

* variable selon équipement

** variable selon modèle

I UNE MANIABILITÉ HORS PAIR

- Un angle de braquage de 55° grâce à un dégagement important.
- Un rayon de braquage particulièrement réduit : seulement 5,45 mètres (pneus en 20,8R38 et 16,9R28 avec une voie de 1 828 mm).
- Une hauteur maximale* comprise entre 2 675 et 2 995 mm adaptée aux bâtiments les plus exigus.



QUADTRAC® 500, UN AN PLUS TARD...

UN CONCESSIONNAIRE CONVAINCANT ET UN CLIENT SATISFAIT !

JEAN-LUC THOMAS EST AGRICULTEUR ET ENTREPRENEUR DE TRAVAUX AGRICOLES EN CHARENTE-MARITIME, À 30 KM À L'EST DE LA ROCHELLE. IL RÉALISE L'ENSEMBLE DES TRAVAUX SUR 600 HA DONT PLUS DE LA MOITIÉ EST IMPLANTÉE EN MAÏS. SUITE À UNE PROFONDE RÉORGANISATION, LE BESOIN D'UN NOUVEAU TRACTEUR DE FORTE PUISSANCE S'EST IMPOSÉ. MAIS LEQUEL CHOISIR ?

C'était il y a déjà un an et Jean-Luc Thomas avait alors opté pour un Quadtrac® de Case IH. Son concessionnaire a dû mettre sur la table tous les arguments et apporter toutes les garanties possibles pour convaincre et surtout rassurer lors de l'investissement. En effet, après une expérience très mitigée avec un tracteur à 2 trains de chenilles qui n'a pas apporté les bénéfices escomptés, Monsieur Thomas a redoublé de prudence pour cette nouvelle acquisition...

! PETIT RETOUR EN ARRIÈRE

Pour tous les travaux lourds, le déchaumeur, le décompacteur ou la herse rotative grande largeur, l'ÉTA avait besoin d'un tracteur de forte puissance mais conforme aux principes agronomiques dont le respect des sols (de composition variable) ce qui imposait de fait le jumelage avec le risque de ne pas pouvoir transmettre toute la puissance par les roues. Autre option possible : se rabattre sur des tracteurs plus petits et embaucher un second chauffeur. Tous les scénarios ont alors été

envisagés et mis en balance.

Ce sont les Ets Migaud, concessionnaires à l'Absie (Deux-Sèvres), convaincus que le Quadtrac® serait la meilleure réponse pour Monsieur Thomas, qui se sont attelés à la tâche afin de convaincre l'agriculteur des bénéfices de ce tracteur impressionnant. Pour ce faire, rien de mieux que le concret : le terrain ! Ils ont donc proposé à Monsieur Thomas un tracteur à l'essai durant plusieurs jours. Ils ont également apporté toutes les garanties si toutefois le tracteur ne donnait pas entière satisfaction après l'achat... Et



finalement, le tester, c'était l'adopter ! Le Quadtrac® 500 est arrivé dans sa nouvelle maison en octobre 2015 et il y est resté. Doté d'un relevage arrière, d'une prise de force et de l'autoguidage RTK, le tracteur a vite trouvé sa place sur l'exploitation et les outils à sa dimension.

I QUEL BILAN APRÈS 12 MOIS D'UTILISATION INTENSIVE ?

Aujourd'hui, Monsieur Thomas est convaincu d'avoir fait le bon choix. Il garde bien en mémoire

le fait que si son concessionnaire n'avait pas été aussi déterminé, il serait passé à côté ! Agréable à conduire et surprenant de maniabilité, le Quadtrac®, aujourd'hui destiné aux travaux de force, pourrait bien à l'avenir étendre ses attributions pour d'autres travaux. Le choix d'un train de chenille d'une largeur de 760 mm a apporté le meilleur compromis entre la pression au sol et le gabarit routier. Sur ce point, sans avoir de grands trajets, Monsieur Thomas apprécie la conduite sur route, tout à fait confortable, et « les traversées de village ne posent

aucun problème, contrairement à un tracteur jumelé ». Aux champs, il plébiscite l'autoguidage avec correction RTK, indispensable selon lui pour valoriser toute la largeur de l'outil. La cabine spacieuse est très agréable et « c'est un tracteur qui a ce qu'il faut où il faut » ; pour lui, il n'y a pas d'équipement superflu et sa prise en main est très rapide.

Enchanté par le Quadtrac®, par ses performances et sa facilité d'utilisation, il est aujourd'hui convaincu de l'intérêt de ce tracteur dans la région !



LE SECRET DE LA POLYVALENCE.

DANS L'INDRE, RÉCOLTE DE DOUZE CULTURES DIFFÉRENTES AVEC UNE AXIAL-FLOW®

DAVID DEBRUNE A DÉBUTÉ SON ACTIVITÉ D'EXPLOITANT AGRICOLE IL Y A 31 ANS. À L'ÉPOQUE, IL CULTIVAIT UNE CENTAINE D'HECTARES DANS LE DÉPARTEMENT DE L'INDRE. SON EXPLOITATION S'EST DÉVELOPPÉE ET IL POSSÈDE AUJOURD'HUI 300 HECTARES. IL Y CULTIVE AUSSI BIEN DU MILLET QUE DU BLÉ TENDRE, DU COLZA, DU TOURNESOL, DE L'ORGE OU ENCORE DU MAÏS. MONSIEUR DEBRUNE A ÉGALEMENT DÉVELOPPÉ EN PARALLÈLE UNE ACTIVITÉ D'ENTREPRENEUR AGRICOLE, NOTAMMENT Tournée VERS LES RÉCOLTES. UNE ACTIVITÉ QUI L'AMÈNE À TRAVAILLER SUR ENVIRON 1 500 HECTARES PAR AN.

POURQUOI AVOIR CHOISI LA MOISSONNEUSE-BATTEUSE CASE IH AXIAL-FLOW® ?

Je suis fidèle à Case IH depuis 2008. J'ai d'abord commencé avec une seule machine, puis une deuxième est venue enrichir mon parc dès 2010. J'utilise aujourd'hui deux modèles : une Axial-Flow® 7230 et une 7140 que je viens d'acquérir. La raison de ce choix est relativement facile à comprendre et se concentre essentiellement sur la technique du mono-rotor. Avec plus d'une douzaine de cultures différentes à récolter, à la fois sur mon exploitation et celles de mes clients, la polyvalence et la facilité d'utilisation que proposent les moissonneuses-batteuses Axial-Flow® sont des qualités essentielles, voire indispensables. Je dois pouvoir

passer très facilement et très rapidement d'une récolte à une autre, de l'orge à la moutarde, du trèfle à l'avoine, du blé au maïs, ou encore du pois de conserve qui sollicite beaucoup le matériel aux petites graines de trèfle ou de luzerne.

QUE VOUS APPORTE LE ROTOR DES AXIAL-FLOW® ?

C'est un véritable plus pour beaucoup de raisons. Avec plus de 1500 hectares récoltés chaque année, mon expérience m'a permis de constater que le mono-rotor des Axial-Flow® offrait un battage tout en douceur. Un point important qui permet au matériel de ne pas être exposé à la casse contrairement à d'autres types de battage. A titre d'exemple, on peut faire des pois de conserve sans jamais rencontrer aucune casse.

C'est suffisamment exceptionnel pour le noter. S'ajoute à cette fiabilité la facilité et la rapidité des interventions.



VOUS POUVEZ DÉTAILLER ?

Au vu de mon activité, le matériel doit être facile à utiliser et polyvalent. Les moissonneuses-batteuses Case IH Axial-Flow® répondent parfaitement à ce cahier des charges. Moins d'un quart d'heure d'intervention est nécessaire pour adapter la machine à une nouvelle culture. L'accès à la cage du rotor par les deux côtés de la machine est très facile. Cela permet d'enlever les corbeilles en quelques minutes alors qu'une machine conventionnelle réclame la dépose du convoyeur avant de pouvoir intervenir. Par ailleurs, les Axial-Flow® s'adaptent à tous les types de coupe avec beaucoup d'efficacité.



SI LES AXIAL-FLOW® SONT FACILES À L'USAGE ET À L'ENTRETIEN, SONT-ELLES ÉGALEMENT SUFFISAMMENT ROBUSTES ?

Mon activité représente environ 400 heures de travail par an et par machine. Je viens d'acquérir ma cinquième Axial-Flow® et j'essaie de renouveler le matériel tous les quatre ans. Non seulement la solidité et la fiabilité sont au rendez-vous mais surtout j'ai un service exemplaire de la part de mon concessionnaire, les Ets Cloué, pour gérer les rares soucis rencontrés. C'est également l'un des points essentiels dans le choix de mes machines. Pour ma part, les qualités de la machine et de sa fabrication, sa polyvalence, sa facilité d'entretien et sa fiabilité sont des arguments précieux quand vient l'heure des récoltes. Si j'ajoute à cela la qualité de relationnel que propose le concessionnaire en étant présent à mes côtés durant toute la période de travail, mon choix se tourne invariablement vers Case IH et sa gamme de moissonneuses-batteuses Axial-Flow®. C'est le choix de la sérénité, de la sécurité et de l'efficacité en termes de récolte avec toutes les exigences qu'implique le fait de travailler douze cultures différentes chaque année.



AXIAL-FLOW® : UN NOM, UNE HISTOIRE, DE NOUVELLES PERSPECTIVES D'AVENIR

Le nom Axial-Flow® est très évocateur. Il correspond à un concept qui a révolutionné le monde de la récolte : des machines équipées d'un rotor unique qui garantit productivité ET respect du grain.

Depuis plus de 35 ans, les Axial-Flow® s'appuient sur cette conception à la fois simple, fiable, et diablement efficace. Mais depuis les tout premiers modèles, Case IH n'a cessé de les perfectionner pour apporter à ses clients toujours plus de performance mais aussi de facilité.

Même pour tous ceux qui connaissent nos machines, les dernières versions apportent leur lot de bonnes surprises. La nouvelle série 140 peut ainsi être équipée d'un caisson de compensation des dévers, et peut recevoir une goulotte à embout pivotant pour faciliter la vidange de la trémie. La série 240 repousse quant à elle les standards de puissance et de confort. La meilleure place pendant la moisson ? La cabine d'une Axial-Flow® !

Au-delà des caractéristiques techniques, qui évoluent constamment, il est un domaine qui reste méconnu, même parmi les connaisseurs de notre marque : la polyvalence extrême de nos machines. En effet, la plupart des agriculteurs connaissent, bien sûr, les performances des moissonneuses-batteuses Case IH dans le blé, le colza ou le maïs.

La facilité du passage d'une récolte à l'autre peut constituer une première surprise. En témoigne le succès des démonstrations réalisées sur l'édition d'INNOV-AGRI à Ondes l'an dernier, avec un passage en direct du

mais au soja, d'un cueilleur à une coupe flexible capable de moissonner les graines à 10 cm du sol.

Mais cette polyvalence va bien au-delà, avec une variété de cultures très étendue dans les céréales classiques mais aussi dans les semences et même dans les semences potagères, un marché porteur, très exigeant, que les connaisseurs considèrent comme « la Formule 1 » des semences. On connaît en effet l'importance de préserver le grain et d'éviter à tout prix le grain cassé. Dans ce milieu des semences potagères, l'enjeu est même d'éviter tout grain fêlé. Les moissonneuses-batteuses Axial-Flow® peuvent démontrer toutes leurs qualités dans ce contexte. C'est justement ce que nous allons faire sur INNOV-AGRI cette année, dans une parcelle de radis.

Ce programme de démonstration est un véritable projet qui mobilise Case IH, le groupe France Agricole (organisateur du salon), l'entreprise Syngenta et la FNAMS (Fédération Nationale des Agriculteurs Multiplicateurs de Semences). Le parcours cultural est strictement respecté pour des conditions de semis et de récolte 100% réalistes. Notre but est de montrer qu'il est possible de diversifier les récoltes avec tous les avantages que cela suppose en termes de gestion des risques, d'opportunités et d'optimisation de l'exploitation des matériels. Une Axial-Flow® peut tourner de mai à décembre !

RETROUVEZ-NOUS SUR LE SALON INNOV-AGRI À OUTARVILLE (45) SUR LE STAND CASE IH, B01.

LES SERVICES MOISSON CASE IH DÉCLINÉS DANS LE GROUPE GILIBERT DANS LE SUD-OUEST.

« POUR UNE RÉCOLTE QUASI NON-STOP »

OUVERTURE LE WEEK-END ET SUR UNE LARGE PLAGE HORAIRE, LIVRAISONS DE PIÈCES 7 JOURS SUR 7 GRÂCE AU MAXSERVICE, DÉPANNAGE TERRAIN, FORMULE SAFEGUARD D'ENTRETIEN ET D'ASSURANCE PANNE MÉCANIQUE... LE GROUPE GILIBERT MET TOUT EN ŒUVRE POUR QUE LA RÉCOLTE CHEZ SES CLIENTS SOIT LA PLUS RAPIDE POSSIBLE.



« La moisson est une période clé pour les agriculteurs, surtout pendant l'été pour la récolte des céréales à paille », explique Éric Gilbert, l'un des quatre associés du groupe Gilbert aux côtés de son frère Michel, son épouse, Danièle, et son fils, Matthieu. Romain, leur deuxième fils rejoindra le groupe à la fin de ses études. « S'il fait beau, et que le blé est mûr, il faut le récolter, les clients n'ont pas le choix. S'il se met à pleuvoir, la qualité peut très vite être dégradée ». C'est la raison pour laquelle, chez ce concessionnaire Case IH, implanté à Riolas, entre Toulouse et Saint-Gaudens en Haute-Garonne, et depuis peu, à Castelnaudary dans l'Aude, tout est mis en œuvre pour que la

récolte chez ses clients, soit réalisée le plus vite possible et dans de bonnes conditions. « Il faut que la moissonneuse-batteuse puisse tourner en quasi non-stop, indique-t-il. Pendant cette période, l'ensemble du matériel, qu'il s'agisse de la moissonneuse-batteuse, des tracteurs et des remorques, ne doit absolument pas faire défaut. Si pour une raison ou pour une autre, un matériel est immobilisé, nous réagissons immédiatement pour que l'agriculteur ou l'entrepreneur de travaux agricoles puisse être dépanné très rapidement ». Chez les Gilbert, le service est une priorité depuis la création de l'entreprise en 1969 par Guy et Liliane, les parents d'Éric. « Depuis 1623, nous sommes forgerons de père en fils » indiquent-

ils. « Pendant la moisson, nous sommes ouverts sept jours sur sept, samedi, dimanche et jours fériés inclus, de 8 heures à 20 heures, précise le concessionnaire. Et nos horaires sont adaptés, si c'est nécessaire pour dépanner un client ». Le groupe Gilbert dispose d'une équipe vingt salariés sur les deux sites de Riolas et Castelnaudary, dont dix mécaniciens au service des agriculteurs, en concession ou sur leur exploitation. « Trois d'entre eux ont même suivi une formation spécifique chez Case IH et peuvent épauler leurs collègues, en cas de problème, souligne le responsable de la concession. Nous avons investi dans quatre fourgonnettes de dépannage équipées de compresseurs, pour nous rendre chez le client



et assurer les réparations au plus vite. Nous disposons aussi d'un éventail très large de pièces détachées, pour être réactifs ».

I MAXSERVICE, UNE RAPIDITÉ DE LIVRAISON IMPRESSIONNANTE

Éric Gilibert apprécie également la rapidité du service pièces détachées de Case IH. « De manière générale, si vous passez la commande d'une pièce avant 17 heures, vous recevez la pièce par livraison express le lendemain matin, précise-t-il. Mais nous savons aussi que nous pouvons compter sur le MaxService de Case IH, très précieux dans des périodes où il faut aller très vite comme pendant la moisson. C'est un service qui fonctionne 7 jours sur 7, et 24 heures sur 24. Avec le MaxService, si vous êtes en panne, le soir Case IH met tout en œuvre pour que vous ayez reçu la pièce le lendemain matin avant 8 heures y compris le dimanche et les jours fériés. J'y ai déjà fait appel pour des clients et la rapidité de livraison a été impressionnante ». Le concessionnaire du Sud-Ouest se met également



en quatre pour mettre à la disposition de ses clients une moissonneuse-batteuse de prêt en cas de coup dur en pleine récolte.

I LE CRÉDIT-BAIL APORTE DE LA SOUPLESSE

Parmi les autres services prévus par Case IH, Le groupe Gilibert propose systématiquement à ses clients la solution de crédit-bail pour le financement de leurs matériels. « Un tiers des agriculteurs optent pour ce mode de règlement de leurs tracteurs ou moissonneuses-batteuses, il leur apporte une grande souplesse, ajoute

le responsable de la concession. Ils règlent leur échéance, avec une facture par mois, par trimestre ou par an. Le crédit-bail finance aussi le coût de la TVA qui sera étalé tout au long de la durée de remboursement. C'est un avantage important par rapport à un prêt classique, où la TVA qui représente tout de même 20% du prix d'achat, doit être réglée immédiatement. L'agriculteur peut enfin acheter la machine à l'issue du contrat, à sa valeur résiduelle ».

I LE CONTRAT « SAFEGUARD »

Dernier service Case IH en date proposé par le groupe Gilibert à ses clients agriculteurs ou entrepreneurs de travaux agricoles, le contrat Safeguard. « C'est un contrat qui regroupe sous forme de forfait l'entretien de la machine et une garantie coup dur, indique le responsable

de l'entreprise. Cette formule est appréciée des clients car elle leur apporte une tranquillité d'esprit. Toutes les interventions d'entretien classique de la moissonneuse-batteuse ou du tracteur, vidanges du moteur, de la boîte de vitesse, changements de filtres, sont comprises dans le tarif de départ en toute transparence. Le client n'a à se soucier de rien et n'a aucune surprise. L'acheteur signe avec nous un contrat d'assurance clair et précis. L'entretien se fait d'ailleurs chez le client. Il n'a pas à se déplacer à la concession. Quant à la garantie, elle concerne l'ensemble de la machine, hors consommables. Il est rare que nous ayons un souci avec une machine récente, mais on ne sait jamais. En cas de coup dur, le client n'a pas une somme conséquente à déboursier pour une réparation qu'il n'aurait pas prévue »

FRANÇOIS PARAYRE DU GAEC DE DECAMPS À MONTGAZIN (HAUTE-GARONNE)

« AVEC LE MAXSERVICE, NOUS AVONS ÉTÉ DÉPANNÉS EN 6 HEURES UN 14 JUILLET »

« Nous avons eu un problème d'alternateur sur notre moissonneuse-batteuse un dimanche 13 juillet en milieu d'après-midi. J'ai immédiatement appelé mon concessionnaire Gilibert à Riolas qui a fait appel au MaxService de Case IH. Le lendemain à 8 heures, j'ai récupéré la pièce chez monsieur Gilibert, elle

était arrivée pendant la nuit ... et j'ai réparé la machine dans la foulée. Nous n'avons perdu en tout et pour tout que 6 heures ! Une veille de 14 juillet et de surcroît un week-end, je pensais vraiment que nous allions être bloqués pendant trois jours. En pleine moisson, chaque journée compte, c'est un service très précieux. Et en plus, pendant la période de garantie de la machine, l'accès au service est entièrement gratuit ».

JEAN-FRANÇOIS BENAZET DE LABASTIDE PAUMÈS (HAUTE-GARONNE)

« J'AI CHOISI LE CONTRAT SAFEGUARD, POUR UNE QUESTION DE TRANQUILLITÉ »

« J'ai opté pour le contrat entretien et garantie Safeguard, lors de l'achat de mon dernier tracteur, un Puma® CVX 240, pour une question de tranquillité. Nous le faisons déjà pour les voitures, lorsque mon concessionnaire me l'a proposé, je me suis dit « pourquoi pas ». J'ai calculé le prix de revient de la formule proposée, et le coût m'a

paru correct. J'ai opté pour la formule 4 ans ou 3 000 heures. Je fais un peu d'entreprise et ça m'apporte un certain confort. En cas de coup dur, par exemple pendant la moisson, c'est une sécurité. L'entretien des machines est parfois assez pointu, le fait de le confier à son concessionnaire nous donne d'office l'accès aux vérifications par ordinateur, ce qui est rassurant. Nous avons de toutes façons aussi de moins en moins de temps à consacrer au matériel ».

VOLONTAIRE, NICOLAS DELATTRE A TESTÉ L'OPTUM® CHEZ LUI POUR LE MAGAZINE EN LIGNE TERRE-NET.FR.

ESSAI CASE IH OPTUM® CVX PAR TERRE-NET.FR



INTERVIEW DE NICOLAS DELATTRE, EXPLOITANT AGRICOLE À CAMPAGNE-LES-HESDIN (PAS-DE-CALAIS)

I QUELLES SONT LES RAISONS QUI VOUS ONT AMENÉ À PARTICIPER À L'ESSAI DE L'OPTUM® CVX AVEC TERRE-NET.FR ?

J'avoue être sensible aux nouvelles technologies et j'ai toujours aimé tester de nouveaux matériels. En début d'année, le site Terre-Net.fr a fait un appel à candidature auprès des exploitants pour tester avec eux de nouvelles machines. Je me suis inscrit très naturellement et rapidement le site m'a contacté. Ils étaient intéressés par mon profil et celui de mon exploitation. Nous avons convenu ensemble d'un rendez-vous pour tester le nouvel Optum® CVX de Case IH. J'en étais ravi.

I C'EST UN TRACTEUR QUE VOUS CONNAISSIEZ ?

J'avais évidemment entendu parler de la machine mais je n'avais jamais eu l'occasion de le tester. Case IH est en revanche un constructeur que je connais bien et que j'apprécie. J'ai déjà possédé des tracteurs Case IH par le passé, mais pour des raisons et de proximité, je travaille aujourd'hui avec un autre constructeur. Néanmoins, et c'est là tout l'intérêt de pouvoir effectuer des tests avec Terre-Net.fr, cet essai de l'Optum® m'a permis

de redécouvrir le savoir-faire du constructeur. J'avoue ne pas avoir été déçu.

I COMMENT S'EST DÉROULÉ L'ESSAI ?

Lorsque la machine est arrivée sur l'exploitation, nous étions en pleine campagne de plantation des pommes de terre. C'était au début du mois de mai et nous avions déjà pris du retard à cause des intempéries. L'Optum® est arrivé à point nommé pour renforcer l'équipement de l'exploitation. Un responsable de Case IH France s'est déplacé, accompagné du journaliste de Terre-Net.fr. Il m'a présenté le tracteur et l'ensemble des commandes, et nous l'avons mis en route. Il m'a accompagné pendant une demi-heure, puis m'a laissé seul. J'ai pu travailler avec le tracteur en toute autonomie pendant trois jours. C'était vraiment très appréciable de pouvoir exploiter toutes les possibilités de l'Optum® à ma façon. Au bout de trois jours, le journaliste de Terre-Net est revenu et il m'a interrogé, tout en réalisant une vidéo afin de la mettre en ligne sur le site.

I QU'AVEZ-VOUS RETENU DE L'ESSAI DE L'OPTUM® ?

C'est un tracteur très réussi et je n'ai pas beaucoup de critiques négatives à formuler. Sa ligne est splendide et j'aime beaucoup ses phares à leds qui sont aussi jolis qu'efficaces. La nuit, on y voit comme en plein jour. Mais l'Optum® est surtout un tracteur puissant de 270 ch et on sent que la cavalerie cravache. La transmission à variation continue CVX est agréable et facile à prendre en main. J'ai également particulièrement apprécié le confort des suspensions sur route comme aux champs, ainsi que le silence de fonctionnement. C'est à peine si on entend le moteur. J'ai eu un Puma® par le passé, et j'ai pu constater à travers l'essai de l'Optum® les avancées réalisées, notamment en ce qui concerne les commandes et les automatismes. C'est simple et très intuitif avec un moniteur tactile et en couleur qui contrôle toutes les fonctions du tracteur.

I UNE EXPÉRIENCE À RENOUVELER ?

Oui, et avec beaucoup de plaisir. Les conditions de l'essai ont été optimum grâce à Case IH et à Terre-Net.fr. Je suis partant pour renouveler l'expérience. J'ai eu par ailleurs beaucoup de retours et de nombreux contacts avec d'autres agriculteurs curieux de connaître un peu mieux le tracteur. Partager et échanger fait également partie de notre métier d'exploitant agricole et c'est une satisfaction personnelle de pouvoir le faire de cette manière, sur le terrain du machinisme qui me passionne.





INTERVIEW SÉBASTIEN DUQUET DE TERRE-NET.FR

Bien connu du monde agricole depuis son ouverture en 1998, le site Terre-Net.fr réalise notamment des essais in situ de matériel agricole. En charge de la rubrique machinisme, Sébastien Duquet a récemment mis sur pied l'essai du Case IH Optum®. Il décrit pour Farm Forum les conditions du test.

I COMMENT AVEZ VOUS MIS EN PLACE L'ESSAI DE L'OPTUM® ?

En début d'année, nous avons décidé de lancer une campagne de recrutement auprès des agriculteurs sur la base du volontariat. Pour cela, nous avons mis en ligne un questionnaire à destination des exploitants intéressés pour participer aux différents tests de machines agricoles que nous envisageons : parmi eux, l'essai de l'Optum® de Case IH. En fonction des candidatures que nous recevons, nous sélectionnons le profil de l'agriculteur, de son exploitation et des outils utilisés. L'objectif est de pouvoir tester le matériel dans les meilleures conditions possibles au plus proche de la réalité du terrain. Dans le cas de l'Optum® par exemple, nous voulions mettre en évidence, entre autres, la puissance de son moteur.

I UNE FOIS L'EXPLOITANT SÉLECTIONNÉ, QUE SE PASSE-T-IL ?

Nous prenons rendez-vous avec lui et le constructeur pour rassembler tout le matériel nécessaire au test le jour J. Dans le cas de l'Optum®, des responsables de Case IH ont fait le déplacement afin de présenter le tracteur à l'agriculteur et à Terre-Net. Une fois la présentation faite, l'exploitant teste le matériel avec l'outil prévu sur l'une de ses parcelles. Il dispose du temps nécessaire pour réaliser tous ces essais. Le journaliste fait les photos et met ensuite en place de quoi effectuer une interview vidéo.

I POURQUOI AVOIR MIS EN PLACE CETTE PROCÉDURE D'ESSAIS ?

Le principe est très simple : une personne sélectionnée pour ses compétences et le profil de ses installations teste un nouveau tracteur pour dire ce qu'il en pense à travers notre site Internet. Nous réalisons nos essais avec les agriculteurs pour une question d'efficacité et de légitimité. Nous savons par expérience que si nous ne proposons pas un « œil agricole » à ce que nous publions, le propos aura moins

d'intérêt. Nous sommes une équipe de journalistes spécialisés chez Terre-Net, mais rien ne saurait remplacer le regard et l'expertise d'un exploitant au moment de juger un tracteur ou un outil. Terre-Net joue ainsi le rôle de lien entre les agriculteurs.

I COMBIEN D'ESSAIS DE CE GENRE SONT RÉALISÉS PAR TERRE-NET ?

Nous essayons de réaliser entre quinze et vingt tests par an. Il y a des périodes qui s'y prêtent plus que d'autres en fonction de l'activité sur le terrain. Nous essayons tout type de machines. L'idée est également de rentabiliser la logistique que ce genre d'essai réclame. Si nous essayons un tracteur, nous tentons de tester en même temps un outil. C'est parfois compliqué à mettre en place car il faut combiner les disponibilités de chaque intervenant, celles de l'agriculteur avec celles des constructeurs qui mettent à disposition les machines. Et évidemment, les conditions météo peuvent parfois jouer des tours. Néanmoins, la formule fonctionne très bien.



OPTUM® CVX:

FOCUS SUR LA FORMATION DES CONCESSIONNAIRES

EN AVRIL DERNIER, CASE IH A ACCUEILLI SUR LE SITE DE LA PRESTIGIEUSE FÉDÉRATION FRANÇAISE D'ÉQUITATION PRÈS DE 130 VENDEURS DE CONCESSION POUR LES FORMER À L'UTILISATION DU PUMA® ET SURTOUT DU NOUVEL OPTUM®. DÉCOUVRONS LES COULISSES DE CES FORMATIONS.

C'est à Lamotte-Beuvron, dans le Loir-et-Cher, sur le Parc de la Fédération Française d'Équitation, que Case IH a choisi d'organiser cette année les formations tracteurs à destination des vendeurs de ses concessionnaires. Principalement dédiées à la toute nouvelle gamme Optum® CVX, ces journées ont aussi porté sur la gamme Puma®. Les formations se sont déroulées en trois sessions de deux jours, les 11 et 12 avril, 13 et 14 avril et 19 et 20 avril, et ont accueilli au total, 127 participants.

Grâce à ce type de formation, que la marque Case IH organise régulièrement, les vendeurs apportent les meilleurs conseils aux futurs acquéreurs de nos matériels.

C'est en partant des travaux à réaliser et des contraintes de chacun que les vendeurs parfaitement formés peuvent démontrer tout le potentiel de l'Optum® CVX qui offre de multiples possibilités de paramétrages et d'automatismes pour un maximum de productivité et de confort d'utilisation.

I ALLIER LA THÉORIE ET LA PRATIQUE

Après une présentation théorique en salle, les participants ont pu conduire eux-mêmes les tracteurs, affiner leurs réglages et paramétrer leurs différentes fonctionnalités au cours d'ateliers pratiques.

Le tout dans un cadre très agréable. Le parc équestre avait notamment mis à la disposition de Case IH, une piste de 800 m afin de réaliser des tests sur la transmission et le freinage.

I UN CONFORT DE TOUT PREMIER ORDRE

« Les concessionnaires ont pu apprécier le confort de l'Optum® offert par la configuration de la cabine, le très haut niveau de qualité des sièges ainsi que par la suspension de la cabine et du pont avant, explique Sylvain Garnier, chef produit de la marque sur le segment des fortes puissances. Ils ont pu se rendre compte de la puissance, de la maniabilité et du niveau d'équipements des Optum® qui s'intercalent dans la gamme Case IH, entre les Puma® et les Magnum™ ».

L'environnement de conduite est intuitif et totalement paramétrable.

I UNE CAPACITÉ DE TRACTION NATURELLE

Par leur conception, les nouveaux Optum® apportent un niveau de performance particulièrement élevé en terme de capacité de traction, grâce à un empattement de 2,99 m, une répartition du poids idéale et des pneumatiques de 2,15 m.

I UNE PUISSANCE DE RELEVAGE HORS NORMES

L'Optum® bénéficie également d'une capacité de relevage très élevée, jusqu'à 11 tonnes à l'arrière et 5,8 tonnes à l'avant, ce qui confère une très grande polyvalence au tracteur dans les travaux les plus exigeants. « Les participants à la formation ont pu estimer la facilité avec laquelle les manœuvres d'attelage-dételage peuvent être réalisées, grâce à une bonne visibilité depuis le siège du chauffeur et aux commandes déportées particulièrement bien conçues », ajoute Sylvain

Garnier. À noter : l'Optum® CVX propose en option 3 distributeurs latéraux.



I DES PERFORMANCES DE POINTE AU TRANSPORT

La transmission à variation continue CVX apporte un confort inégalé sur route tout en assurant une consommation très basse grâce à la gestion automatique du moteur APM. Pour la sécurité, une option de freinage à l'échappement garantit des distances d'arrêt exceptionnelles, jusqu'à deux fois plus courtes comparativement à une action sur le seul levier Multicontroler. Un gage de sécurité très appréciable pour tous ceux qui transportent régulièrement de lourdes bennes.



**UNE NOUVELLE
RÉFÉRENCE AU CHAMP
COMME SUR LA ROUTE**



**MACHINE
OF THE YEAR 2016**



OPTUM CVX LA SOLUTION OPTIMALE EN 270 ET 300 CH

313 CH DE PUISSANCE MAXIMALE POUR 10500 KG

- Empattement de 2,99m pour une longueur totale de 5,7 m seulement
- 5,5 tonnes de charge utile et 16 tonnes de PTAC

100% CONFORT ET SÉCURITÉ

- Suspension de pont avant auto-adaptative, cabine ultra silencieuse et options de sièges top confort
- Freinage intégral et ABS disponibles



Efficacité prouvée – 249 g/kWh

www.caseih.com

CASE IH
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS

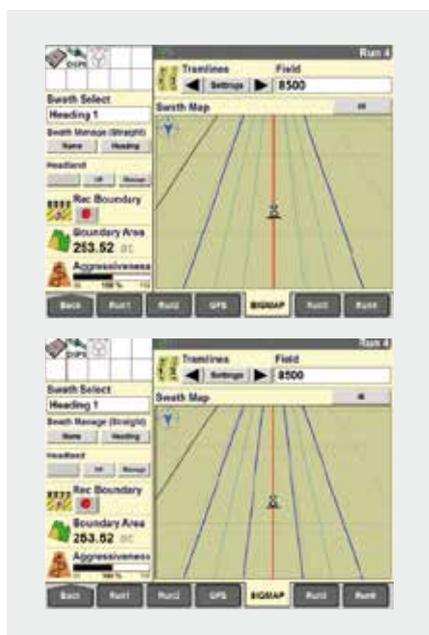
L'AGRICULTURE DE PRÉCISION :
CASE IH VOUS SIMPLIFIE LA VIE.

L'AFS 700 DE PLUS EN PLUS PROCHE DE VOS BESOINS

AU TRAVERS DE TOUTES CES MISES À JOUR, LA CONSOLE AFS 700 DE CASE IH S'AMÉLIORE POUR COLLER LE PLUS POSSIBLE AUX ATTENTES DES AGRICULTEURS. LA GESTION DES LIGNES DE GUIDAGE N'AURA JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE ET INTUITIVE. LA CONSOLE AFS 700 : UN OUTIL D'EXCELLENCE AU QUOTIDIEN. QUELLES SONT LES NOUVEAUTÉS ?

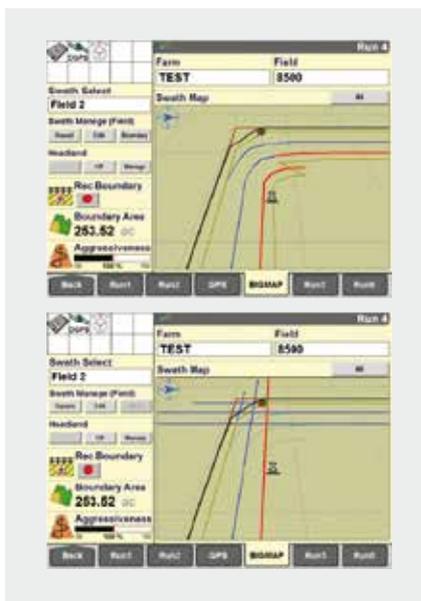
LA GESTION DES PASSAGES

Grâce au nouveau mode de gestion des « tramlines » il sera très facile de suivre l'avancée des travaux aux champs. En changeant la couleur des lignes de guidage il sera possible de différencier les passages simples des passages de tonnes. Ceci permet de déterminer quand activer ou non la coupure de sections ou toutes autres actions à répéter tous les X passages. Plus besoin de compter les allers-retours lors des semis ce qui améliorera fortement le confort de conduite.



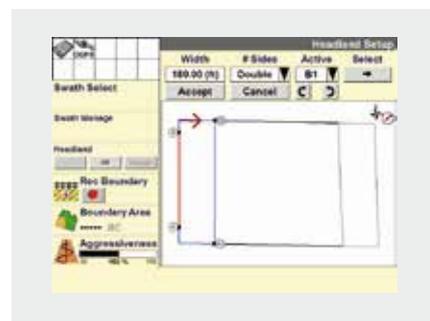
LES COINS DE CHAMPS À ANGLES DROITS

Grâce à la fonction coins de champs à angles droits, il sera possible, en mode « champs » de choisir entre les coins de champ arrondis ou droits. La bascule entre les deux modes se fait avec un simple bouton. Le mode coin de champs à angles droits permet de rester engagé sur la ligne de fourrière jusqu'à la fin. L'engagement en marche arrière sur la ligne suivante sera alors possible, ce qui permet d'être placé idéalement pour poursuivre le travail. Il suffit d'indiquer à la console combien de passages de fourrière faire et elle s'occupera de tout. Cette nouvelle fonctionnalité, très demandée, permet une gestion des coins de champs parfaite.



LA GESTION DES LIMITES INTERNES

Grâce à cette nouvelle fonction l'utilisateur pourra éditer des repères visuels sur le champ pour permettre la coupure de tronçons ou le relevage de l'outil manuellement. Il sera possible de paramétrer des distances différentes pour chaque côté du champ, choisir de faire apparaître la limite de fourrière sur un seul côté, deux côtés, ou sur l'ensemble du champ. Cette fonctionnalité permettra une parfaite gestion des coupures de tronçons automatique ou manuelle pour un confort accru et un travail du champ optimisé. Les améliorations apportées à la console AFS 700 sont faites pour offrir aux agriculteurs les meilleures conditions de travail possible et sont le fruit d'un travail d'écoute quotidien pour coller aux attentes de ceux-ci.





AMÉLIORATION DE L'INTERFACE ISOBUS

Pour rappel, ISOBUS est un protocole de langage commun qui permet à tous les outils et véhicules de communiquer entre eux. Grâce à ce protocole le véhicule peut contrôler l'outil et inversement. L'interface ISOBUS de l'AFS 700 a été revue et est désormais beaucoup plus intuitive. Est également apparu un mode « contrôle de section ». Ce mode permet de faire de la coupure de tronçon avec une grande facilité. C'est l'illustration parfaite d'une application qui vient de l'analyse des besoins des agriculteurs.

HMC2

L'interface de gestion des bouts de champ profite également d'un lifting. Il est maintenant très facile de rassembler toutes actions faites en entrée et en sortie de passage en une seule fois. En effet, avec la complexification des outils il y a de plus en plus de tâches à effectuer en bout de champ. Prise de force, relevage avant/arrière, distributeurs, vitesse, tout est configurable. Il suffit de montrer une fois au tracteur ce qu'il doit faire, de le modifier à volonté sur l'écran AFS 700 afin d'être sûr de l'enchaînement des actions et tout se fera à l'aide d'un unique bouton. Le HMC2 de Case IH est clairement le plus intuitif du marché.

RÉSEAU RTK+

Le réseau RTK+ de Case IH poursuit son expansion en France. L'objectif de ce réseau est d'offrir le signal de correction le plus performant à tous les exploitants agricoles de France. C'est pourquoi nous poursuivons nos efforts et continuons à installer des balises RTK partout en France. Le réseau RTK+ : la réponse aux nouvelles exigences en matière de précision.

À GRAVELINES DANS LE NORD, LA MAIRIE A OPTÉ POUR UN QUANTUM® AFIN DE TAILLER SES ARBRES EN MARQUISE.

LE QUANTUM® ET LA TAILLEUSE GÉANTE

LA COMMUNE DE GRAVELINES, NON LOIN DE DUNKERQUE DANS LE NORD (59), A RÉCEMMENT FAIT L'ACQUISITION D'UN TRACTEUR QUANTUM® : UN MATÉRIEL SPÉCIALEMENT RÉSERVÉ AU TRAVAIL SPÉCIFIQUE DU TAILLAGE DES ARBRES. RESPONSABLE DU SERVICE PARCS ET JARDINS DE LA MUNICIPALITÉ, MONSIEUR LOOTS NOUS EXPLIQUE LES MOTIVATIONS DE CE CHOIX.

QUELLES SONT LES RAISONS QUI ONT CONDUIT LA MUNICIPALITÉ DE GRAVELINES À SE PORTER ACQUÉREUR D'UN CASE IH QUANTUM® ?

La commune de Gravelines possède sur son territoire urbain un certain nombre d'arbres qui réclament un taillage spécifique. En terme

technique, on appelle cela un taillage en marquise. Ces tailles architecturées et géométriques sont faites sur des arbres d'ornement pour mettre en valeur les différents sites de notre commune. C'est un travail qui peut s'avérer délicat en fonction de l'environnement, des accès ou encore de la circulation. Nous avons besoin d'un tracteur parfaitement adapté, c'est pourquoi nous avons opté pour un Quantum® Case IH qui nous a été livré en mars dernier.

COMMENT FAISIEZ-VOUS AUPARAVANT ?

Nous faisons appel à des sous-traitants. Cependant ces travaux spécifiques représentaient un coût non négligeable pour la commune. Gravelines n'échappe pas aux resserments budgétaires qui impactent bon nombre de municipalités en France. Nous avons donc revu notre

stratégie. Après calcul, il s'est avéré qu'il serait moins coûteux de confier ces travaux à l'équipe technique de la commune. Bien entendu, il nous a fallu procéder à l'achat du matériel.

EXPLIQUEZ-NOUS COMMENT VOUS AVEZ IDENTIFIÉ VOS BESOINS ?

Nous avons d'abord identifié les sites d'intervention. Puis nous avons effectué les mesures de la hauteur des arbres sur lesquels nous devions intervenir puis de la largeur des accès pour atteindre ces arbres. En fonction de quoi nous avons déterminé le type d'outil. Pour moi, il était important d'opter pour une machine que nous allions monter à l'avant du tracteur. J'avais eu l'occasion de manœuvrer et de voir évoluer une tailleuse montée à l'arrière d'un tracteur et cela ne me convenait pas. Sur le plan de la facilité de travail et de la sécurité, j'étais très favorable à une tailleuse qui soit montée à l'avant du tracteur. Nous avons donc vu plusieurs modèles et nous avons arrêté notre choix sur une épareuse Ronin.

À LA SUITE DE QUOI, VOUS AVEZ CHOISI LE TRACTEUR ?

Exactement. Au départ, nous n'avions pas d'idée préétablie sur une marque de tracteur en particulier. Je suis fils d'agriculteur et je connais bien le matériel agricole en général et Case IH en particulier. Nous connaissons la puissance dont nous avons besoin, ainsi que l'encombrement. En d'autres termes, il nous fallait à la fois un tracteur suffisamment puissant, mais également peu encombrant et facile à manœuvrer. Nous devons parfois travailler en ville au milieu de la circulation, ou encore traverser le champ d'un agriculteur pour





atteindre un site. Le tracteur qui allait emmener la tailleuse devait rassembler des qualités modernes de poids, d'encombrement, de facilité, de manœuvrabilité et de puissance. Au final, nous avons opté pour le Quantum® de Case IH qui répondait le mieux à ce cahier des charges.

I QUELS SONT LES PREMIERS RETOURS DE LA PART DE L'ÉQUIPE TECHNIQUE QUI UTILISE LE QUANTUM® DEPUIS LE MOIS DE MARS ?

Dès les premiers essais, les retours ont été très positifs. Nous avons fait des tests au préalable qui se sont avérés concluants. Pour l'heure, nous n'avons pas encore utilisé le plein potentiel du Quantum®. C'est un tracteur qui est spécifiquement réservé à la taille des arbres de la commune. Il est équipé en fixe de la tailleuse et lorsque nous ne sommes pas en période de taille, le tracteur reste au hangar. C'est un luxe que nous pouvons nous offrir sur la commune car dès que le tracteur est en marche, nous faisons des économies en comparaison avec le système de sous-traitance que nous avions auparavant. Pour dire les choses simplement, la commune a investi pour faire des économies. Le Quantum® nous aide dans cette mission. Car si l'on prend soin de l'entretien du matériel et que l'on suit les recommandations du constructeur, le Quantum® peut rester sans fonctionner quelques mois sans subir le moindre dommage. C'est un point important en ce qui concerne le

type de fonctionnement pour lequel nous avons opté sur la commune.

I LE QUANTUM® A-T-IL REÇU DES AMÉNAGEMENTS SPÉCIFIQUES POUR ÊTRE ÉQUIPÉ DE CET OUTIL PARTICULIER ?

Oui, là encore c'est un point important. Tout l'aménagement du tracteur, les raccords hydrauliques ainsi que l'instrumentation ont été réalisés dans les ateliers de notre concessionnaire Case IH, les Ets Agriforce. Les deux constructeurs

se connaissent bien. Ils développent et travaillent ensemble. La compatibilité entre les deux matériels est totale. C'est très rassurant car le tracteur n'est pas équipé d'un simple outil rapporté qui s'adapte plus ou moins bien. Il est équipé d'un outil conçu pour être monté sur le Quantum®. L'accès aux commandes, le confort de travail et l'ensemble des systèmes de sécurité en témoignent. C'est très sérieux et cela offre aux utilisateurs un confort de travail supplémentaire et par répercussion une efficacité que nous apprécions beaucoup.



INTERVIEW DE PHILIPPE CHOQUET, DIRECTEUR DE LASALLE-BEAUVAIS ESITPA.

« PRÉPARER LES AGRICULTEURS DE DEMAIN À UNE AGRICULTURE PLUS DIVERSE ET PLUS TECHNIQUE »

POUR LE DIRECTEUR DE L'ÉCOLE D'INGÉNIEURS EN AGRICULTURE LASALLE-BEAUVAIS ESITPA, L'ENSEIGNEMENT AGRICOLE DOIT FORMER LES AGRICULTEURS, LES TECHNICIENS ET LES CADRES QUI VONT AVOIR À ÉCRIRE UNE NOUVELLE PAGE DE L'AGRICULTURE.

COMMENT A ÉVOLUÉ L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR AGRICOLE FRANÇAIS CES DERNIÈRES ANNÉES ?

Avec la volonté, formalisée par les accords de Bologne en 1999, d'harmoniser l'enseignement supérieur dans l'espace européen, l'enseignement supérieur agricole a progressivement adopté le système LMD, Licence, Master et Doctorat. L'objectif de la démarche était de permettre à tous les étudiants européens de réaliser tout ou partie de leur cursus dans n'importe quel autre pays européen, et de répondre aux attentes des entreprises de plus en plus européennes en terme de recrutement de jeunes diplômés. Nous avons en Europe avec nos grandes écoles d'ingénieurs et de commerce, un système éducatif de grande qualité, mais il s'agit aussi d'un système très atypique qu'il a fallu adapter à cette nouvelle donne.

ON A L'IMPRESSION QUE CETTE HARMONISATION A EXACÉRÉ LA CONCURRENCE ENTRE ÉCOLES OU UNIVERSITÉS DES DIFFÉRENTS PAYS ?

Non seulement la concurrence entre universités et écoles au sein de l'Union Européenne s'est renforcée mais cette évolution s'est déroulée dans un contexte de compétition mondiale

extrêmement forte. Le système LMD s'est calé sur le système américain du Bachelor, Master et Doctoral degree, et donne ainsi un peu plus de visibilité aux universités européennes à l'échelle internationale. Mais nos écoles de tailles très modestes en termes de nombre d'étudiants avaient du mal à figurer dans les classements mondiaux. Le classement de Shanghai publié pour la première fois en 2003 a fait l'effet d'un tremblement de terre en Europe et en particulier en France.

COMMENT ONT RÉAGI LES ÉCOLES D'ENSEIGNEMENT AGRICOLE EN FRANCE ?

Depuis les écoles d'ingénieurs publiques et privées se sont engagées, comme les autres écoles d'ingénieurs et les autres universités françaises, dans des logiques de consolidation pour former des ensembles de tailles plus significatives et créer des instituts polytechniques capables de rivaliser avec les universités plus importantes. Dans le domaine agricole, le plus grand pôle universitaire en Europe est l'Université de Kiev en Ukraine avec 25 000 étudiants, devant celle de Wageningen aux Pays-Bas qui accueille entre 8 000 et 10 000 étudiants, et celle de Vienne en Autriche et ses 5 000 élèves. Aux Etats-Unis, les Land Grant Colleges, qui étaient à l'origine des universités agricoles, se sont fortement

développées et diversifiées au fil des années. Les plus grandes dans le domaine agricole sont l'Iowa State University ou la Michigan State University, qui accueillent chacune entre 30 000 et 40 000 étudiants au total, dont 2 000 à 3 000 dans les cursus agricoles ou agronomiques.

COMMENT SE SITUE AUJOURD'HUI UNE ÉCOLE COMME CELLE DE LASALLE BEAUVAIS ?

Ici à LaSalle-Beauvais, nous avons choisi de nous regrouper avec l'institut géologique Albert-de-Lapparent en 2006, puis avec l'Esitpa de Rouen en janvier 2016. L'ensemble regroupe aujourd'hui 2 500 étudiants en de la Terre, du Vivant et de l'Environnement, ce qui nous place relativement bien sur l'échiquier mondial. Le réseau LaSalle auquel nous appartenons nous donne une importante visibilité à l'échelle internationale. Il est présent dans 82 pays, avec 1 500 écoles dont 62 universités et une dizaine en agriculture. J'ai aussi personnellement été Vice-Président puis Président, pendant 4 ans, de l'association mondiale des universités agricoles pendant. Ces relations à l'échelle de la planète sont précieuses, elles permettent des échanges entre enseignants, entre étudiants, avec les entreprises dans des pays aussi divers que la Colombie, le Brésil ou les Philippines.



COMMENT ONT ÉVOLUÉ LES FAÇONS D'ENSEIGNER L'AGRICULTURE CES DERNIÈRES ANNÉES EN FRANCE ?

L'enseignement agricole qu'il s'agisse de l'enseignement général, technique ou supérieur, continue à avoir le vent en poupe en France et à attirer de nombreux jeunes quelle que soit l'origine socio-professionnelle de leurs parents. La façon d'enseigner a beaucoup évolué ces dernières années ; les méthodes pédagogiques qui sont proposées aux élèves, ont changé avec des formats par projets, qui correspondent davantage aux situations professionnelles qui attendent les jeunes. A LaSalle-Beauvais, nous avons ajouté une formation «Alimentation et Santé» à notre offre de cursus, et nous avons fait évoluer progressivement notre cursus « Agronomie » en intégrant les Sciences de la Terre, l'environnement, les problématiques de l'eau ... vers une approche « Sciences de la Vie et de la Terre ». Je suis convaincu que nous sommes à l'aube d'un grand bouleversement sur le plan agronomique et agricole. L'enseignement agricole doit former les agriculteurs, les techniciens et les cadres qui vont avoir à écrire une nouvelle page de l'agriculture.

VOUS QUI DEVEZ PRÉPARER LES JEUNES À ÉCRIRE CETTE NOUVELLE PAGE, COMMENT VOYEZ-VOUS L'AVENIR DE L'AGRICULTURE ?

Je suis résolument optimiste quant à l'avenir de l'agriculture française. Nous traversons actuellement une crise conjoncturelle mais à terme, la France a de gros atouts pour rester dans la compétition mondiale : des terres de qualité, un climat très favorable, des agriculteurs très bien formés... La Pac a eu un certain effet soporifique et nous nous sommes mal préparés à

son évolution. Une Pac moins protectrice va nous imposer des logiques plus entrepreneuriales. C'est à ces enjeux que nous préparons les cadres de l'agriculture et les agriculteurs de demain. Nous sommes l'une des écoles qui attirent le plus de fils et filles d'agriculteurs, 30 à 40 % de nos effectifs selon les promotions. À la sortie, entre 5 et 10 % de nos diplômés deviennent eux-mêmes agriculteurs. Je pense que l'agriculture de demain sera plus diverse, et fera plus appel aux technologies et à la matière grise agricole. Demain pour travailler dans les exploitations agricoles, il faudra être mieux formé. C'est aussi vrai pour les métiers périphériques à l'agriculture. L'agriculture de précision est en train de se vulgariser, le numérique et les nouvelles technologies vont jouer un rôle de plus en plus important et vont accélérer les mutations qui sont déjà pressenties.

C'EST POUR CETTE RAISON QUE VOUS VOUS ÊTES INTÉRESSÉ AU MACHINISME AGRICOLE ?

C'est pour cette raison que nous avons lancé il y a un an, une chaire « Agro-Machinisme et nouvelles technologies » avec plusieurs partenaires industriels. Beaucoup de nos ingénieurs travaillent déjà dans le machinisme agricole, mais à des postes plutôt commerciaux. Les concepteurs de machines ou de technologies nouvelles ont en général une formation très technique type art et métier. Il manquait un maillon pour faire le lien entre la technologie et l'agriculture. En dehors de Dijon, aucune école d'ingénieurs agri ou agro ne proposait de spécialité en agroéquipement, c'est désormais chose faite, ici à Beauvais. À noter également qu'un nouveau parcours d'approfondissement sur deux ans « enjeux des agroéquipements » ouvre à la rentrée au sein de la formation d'ingénieur en agriculture. Le campus de Beauvais va également accueillir le Pima@tec, une toute nouvelle

plateforme technologique créée à l'initiative du Cetim, le Centre technique des industries mécaniques, et dédiée au machinisme agricole. Dans le même esprit, nous avons ouvert une chaire du management du risque en agriculture, et une chaire de génétique et sélection végétale. De même à Rouen, nous lançons à la rentrée 2016, un master Agriculture Urbaine et un master Data Management, pour accompagner l'arrivée du numérique en agriculture.

L'ENSEIGNEMENT AGRICOLE EN FRANCE

CHIFFRES CLÉS

- 813 établissements scolaires
- 12 établissements d'enseignement supérieur agricole publics
- 6 établissements d'enseignement supérieur privés
- 65 000 élèves et étudiants de l'enseignement supérieur court dont :
 - 29 387 au collège
 - 93 030 en second cycle filière professionnelle (CAP Agricole et Bac Pro)
 - 23 222 en second cycle filière générale et technologique
 - 19 806 en BTS Agricole
 - 635 en classes préparatoires
- 3 560 étudiants en licence
- 15 284 étudiants de l'enseignement supérieur long

Source : Ministère de l'Agriculture (Chiffres clés de l'enseignement technique agricole 2015 - Panorama de l'enseignement agricole 2012)

AXIAL-FLOW® SÉRIE 140 RÉCOLTEZ GAGNANT !

AVEC LA NOUVELLE GAMME AXIAL-FLOW® SÉRIE 140, FAITES DE VOTRE RÉCOLTE UN SUCCÈS



**SYSTÈME
CROSS FLOW CLEANING**
Pour une récolte optimisée
même dans les pentes



**PASSAGE ULTRA-RAPIDE
DU BROYAGE À L'ANDAINAGE**
Pour une grande flexibilité
d'une parcelle à l'autre



**GOULOTTE
AVEC EMBOUT PIVOTANT**
Pour faciliter
la vidange en roulant

GAMME AXIAL-FLOW® CASE IH DES MOISSONNEUSES-BATTEUSES À LA HAUTEUR DE VOS RÉCOLTES

- Nouvelle gamme Axial-Flow® série 140 : 3 modèles de 312 à 449 ch.
- Gamme Axial-Flow® série 240 : 3 modèles de 497 à 634 ch.

L'agriculture de précision et les services made in Case IH.

SERVICETEAM SERVICE NON-STOP



CNI
INDUSTRIAL CAPITAL

CASE IH
AGRICULTURE
POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS