

FARM

F O R U M

**HAPPY
BIRTHDAY
TIL OS!**

Parat til de næs-
te 175 år. **8**



SLÅR TRE VERDENS- REKORDER

Den hurtigste såning, høst af det højeste udbytte og
den mest powerfulde. **11 & 14**

NYT: INDHOLD FRA MAXMAG

Nu kan du også læse om nyheder fra Service og
Parts i Farm Forum **16, 17, 22, 23, 28 & 29**

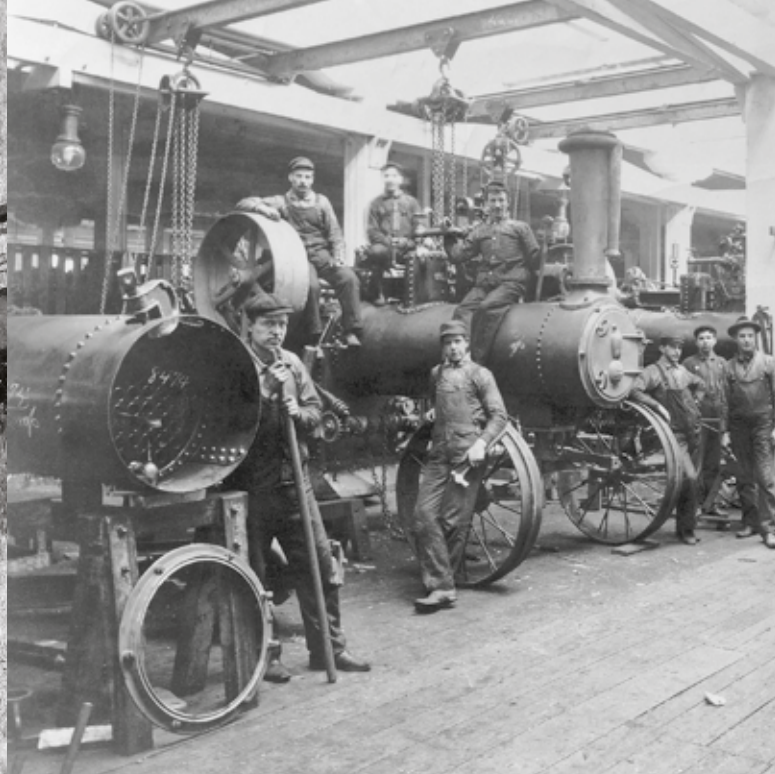
INTRODUKTION
**NY
MAXXUM
ACTIVEDRIVE**

Ideel til de mest krævende
opgaver. **10**



QUADTRAC KØRER SUPER-BEHAGELIGT

Mød verdens allerkraftigste CVX. **6**



FRA AT TAGE HESTENE UD AF HESTEKRÆFTER, TIL AT TILFØJE PRECISION I PRECISION FARMING.

Siden 1842 har vi været i en endeløs udvikling. Drevet af at hjælpe dig med at opnå den højeste effektivitet og kvalitet i dit arbejde. Efter et hvert udviklingsgennembrud – fra vores første hillside mejetærsker til vores Axial-Flow 9240, fra de første damptraktorer til vores selvkørende Autonomous Tractor prototype – har missionen hver dag været, at gøre det endnu bedre. Mere effektivt og mere produktivt for dig.

Det er vores målsætning, at forsætte på samme måde hver dag de næste 175 år.



www.caseih.dk

175
CASE IH
AGRICULTURE
1842-2017



FORORD



VI ER MED TIL AT SKABE FREMSKRIDT PÅ DIN BEDRIFT

Kære læser,

Det er ikke på enhver gård, der er behov for en så megastor traktor, men Quadtrac er alligevel noget helt særligt for os hos Case IH. Da vi introducerede den for 20 år siden, var dens knækstyring med fire bæltter en hel revolution. Siden er hele 15.000 kommet i arbejde på marker verden over. Men vi er fortsat med at udvikle den for at imødekomme de stadigt øgede krav og behov hos brugerne. Trinløs CVT-transmission er en anden og særdeles populær teknologi, som vi har udviklet og anvendt. Den giver mange og helt indlysende fordele, som blandt andet er øget kapacitet og bedre førerkomfort. De to fakta er i sig selv nok til at gøre CVT attraktivt. Så vi er virkelig stolte over at kunne kombinere disse to teknologier for første gang nogensinde i den nye Quadtrac CVX. Vi håber, du synes det er spændende at læse om det her i Farm Forum.

For 175 år siden, da J. I. Case startede sin Threshing Machine Works i Racine, USA, kunne han ikke lancere den samme type revolutionerende teknologi. Men det, han besad, var et stærkt og fokuset drive til at imødekomme behovene hos de landmænd, der var hans kunder. Herfra fortsatte han og hans team af medarbejdere med at opbygge et stærkt firma, hvor dedikeret fokus stadig er kernen i vores aktiviteter.

Jeg håber, du får glæde af FarmForum.

Peter Friis

Marketing Director Case IH
Europe, Middle-East & Africa



- 4 NYT I FARM FORUM**
- 6 QUADTRAC EFFEKTIVITET**
yderligere forbedret med mulighed for CVX
- 8 175 ÅRS JUBILÆUM**
i landbrugets tjeneste
- 10 MAXXUM ACTIVE DRIVE**
endnu en valgbar transmission
- 11 VERDENSREKORD I MAJSSÅNING**
med hjælp fra Magnum CVX
- 12 PUMA**
10 års jubilæum med endnu en stribe nyttige opdateringer
- 14 AXIAL FLOW HØSTER REKORD**
i huede i New Zealand
- 15 AXIAL FLOW ER EFFEKTIV**
og meget skånsom i frø og korn
- 16 VINTERSERVICE**
høstmaskiner
- 18 FARMLIFT ER OPDATERET OG**
har fået endnu flere hestekræfter
- 19 VÆRT FOR INTERNATIONAL PRESSE**
Quadtrac hos FirstFarms A/S i Slovakiet

- 20 KOMPAKT TIL ALLE DE TUNGE OPGAVER**
Optum hos Egebjerg Maskinstation
- 21 PUMA FODRER 3000 KØR DAGLIGT**
med mikservogn hos Rønhave I/S
- 22 SERVICE AF TRAKTOR**
hvad bliver tjekket?
- 23 5+ SERVICE**
kærlighed til en trofast ven
- 24 MÆLKEPRODUKTION I DANMARK**
ballepresser spiller en nøglerolle
- 25 CASE IH ENTUSIASTER**
har kørt med Axial-Flow i lang tid
- 26 NY KØRETEKNOLOGI**
gør arbejdet langt nemmere
- 27 AFTER-SALES SERVICE**
tailored to your needs
- 28 SÆSONENS BEDSTE VALG**
bruger du originale reservedele?
- 30 SPANSK MEJETÆRSKER FIK HJÆLP**
fra Case IH MAXSERVICE
- 31 SERVICE SKABT TIL AT OPFYLDE**
kundernes behov året rundt

Om magasinet: Farm Forum giver informationer om Case IH produkter, trends i landbruget og brugerudtalelser og er målrettet landbruget med henblik på at give input til et godt management, der giver succes. Ud giver: CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Austria, 1. udgave-2017 | Tekst & koncept: Land Communication Ltd, Ipswich, Suffolk, UK, write@landcom.co.uk | Layout & Design: Conquest Werbeagentur GmbH, Kürnbergblick 3, 4060 Leonding, Austria, Tel.: +43 732/67 40 41, E-Mail: office@conquest.at

REDAKTION: Chefredaktør: Julian Cooksley, Martin Rickatson, Land Communication | Alfred Guth, Tyskland | Osvaldo Brigatti, Italien | Sonia Limon, Spanien | Natacha Rondelez, Benelux | Morten Nørtoft Jørgensen, Norden & Baltikum | Alicja Dominiak-Olender, Polen | Christof Feuerhake, Østeuropa & Balkan | Jeanne Langton, UK & Irland

ER DU PÅ VEJ TIL AGRITECHNICA?

Vi glæder os til at hilse på dig på vores stand, hvor du vil kunne se de seneste Case IH-innovationer!

Mens du venter på at komme af sted eller du måske allerede er på vej til Agritechnica, håber vi at du vil værsætte dette nummer af Farm Forum. Der er sket flere nye ting i Farm Forum blandt andet har vi integreret buskaber fra vores Service og Parts, som du måske tidligere har modtaget i MaxMag bladet, det vil fremover være en del af Farm Forum.

Derudover har vi nu fast en side, hvor vores danske forhandlere kommer til orde med små nyheder fra deres forretninger.

Den store nyhed for Case IH i år er at vi fejre 175 års jubilæum. Det vil blive markeret på Agritechnica blandt andet med en Puma 175 i speciel „Anniversary Edition“.

Du finder Case IH i Hal 5, stand B14 - ses vi på Agritechnica?



Opleve det på **Agritechnica**

Kommer snart i Fanshop
www.caseihshop.com



NY MAND HOS MERTZ

Den 15. september startede Jakob Jørgensen hos Johannes Mertz A/S som ny Salgs- og Produktchef for Case IH. Jakob har en baggrund i det primære landbrug som selvstændig, men kommer fra en stilling i maskinbranchen, hvor han de seneste 6 ½ år har arbejdet med salg af entreprenørmaskiner. Jakob

har også været omkring Nykredit, hvor han arbejdede med leasing af bl.a. entreprenør- og landbrugsmaskiner.

Som Salgs- og Produktchef for Case IH skal Jakob øge og fastholde indsatsen på Case IH på Sydsjælland, Lolland-Falster og Bornholm i en koordinerende rolle for det øvrige Case IH team hos Mertz.

NY SÆLGER HOS LIND & KRUSE

Jens Thomsen er ny Case IH sælger hos Lind & Kruse og driver i sin fritid et landbrug på 115 ha ren planteavl syd for Jelling. Jens har været i maskinbranchen i knap seks år som sælger hos en anden maskinforretning. Jens kommer til at tage sig af salget af traktorer, mejetærskere og andre landbrugsmaskiner.



DANMARKS FØRSTE MAGNUM ROWTRAC

I september afleverede Johannes Mertz den første Magnum Rowtrac til en dansk kunde. Det var til familien Kjær Knudsen, der driver en svine- og planteavlsbedrift på Midsjælland med godt 1.000 ha.

De var på udkig efter en traktor, som kunne mindske strukturskaderne og samtidig overføre mange hestekræfter til jorden. Valget faldt på Magnum Rowtrac, fordi familien tror på konceptet med kombination af hjul og bælder. Opgaverne omfatter bl.a. kørsel med en dybdeharve, og meldingerne fra det våde efterårsarbejde er, at traktoren klarer opgaverne super flot.



CASE IH TRAKTORKØREKORT

Da Frijsenborg Gods søndag 17. september deltog i det landsdækkende Åbent Landbrug, var det med flere røde indslag. Dels kunne de flere end 2.500 gæster se et stort udvalg af godsets egne maskiner, bl.a. fire Axial-Flow 8240, og dels kunne alle børn tage traktorkørekort på en af de 10 forskellige Case IH pedaltraktorer.

Det er den lokale forhandler, Sørensen & Lynggaard – der har leveret to af Frijsenborgs Axial-Flow mejetærskere og flere af traktorerne – som også stod for udlånet af pedaltraktorerne, hvoraf den ene blev udloddet i en konkurrence på dagen.



QUADTRAC EFFEKTIVITET

YDERLIGERE ØGET MED EKSTRA TILVALG AF CVX

For to årtier siden var Case IH i front i udviklingen af den knækstyrede traktor med branchens første design af fire bælter. Nu bliver konkurrenterne igen grundigt overhalet af Case IHs ekspertise ved introduktionen af kontinuerligt variable transmissioner til flagskibet inden for Case IH traktorer - Quadtrac.

Case IH har været førende inden for såvel trinløs variabel transmissionsteknologi som knækstyrede traktorer med fire bælter siden midten af 1990'erne. Med en lang og veldokumenteret historie har begge disse design levet op til tidens krav og gennem fortløbende udvikling er de konstant forbedret til at imødekomme behovene i et hastigt skiftende landbrugserhverv.

Nu er de to teknologier tilgængelige i samme pakke med lanceringen af den nye CVXDrive transmission, der giver yderligere fordele i form af endnu bedre brændstofeffektivitet, brugervenlighed og som reducerer førerens træthed ved arbejde med flagskibstraktorerne fra Case IH.

Der er tre nye modeller Case IH Quadtrac CVX - Quadtrac 540 CVX, Quadtrac 500 CVX og Quadtrac 470 CVX - der henholdsvis har maksimale motoreffekt på 613 hk, 558 hk og 525 hk. De supplerer de eksisterende fem modeller, der yder fra 525 til 692 hk i topydelse via den velkendte standard 16F/2R powershift transmission. På nogle markeder er de tilsvarende Steiger-hjulmodeller også tilgængelige med CVXDrive-transmissionen.

„CVXDrive er trinløs acceleration fra stilstand op til 40 km/t, og den kan indstilles til at arbejde med ønsket fart eller motoromdrejninger med Automatic Productivity Management. Så optimerer den sig selv med sin motor- og transmissionsstyring.“

Hans-Werner Eder, Case IH Quadtrac produkt marketingchef.

BEVIST POWER

Case IH Quadtrac CVX traktorer har elektronisk styrede 12,9-liters Cursor 13 6-cylindrede motorer fra søsterselskabet FPT Industrial. På de to mindre modeller er der en enkelt-turbolader og på 540-modellen en to-trins turbolader. På denne traktor leverer den mindre turbolader sejtræk ved lave omdrejninger, mens den store turbolader giver maksimal boost ved høje omdrejningstal. Hver turbolader har sit eget kølesystem, der giver 30 procent hurtigere respons under belastning.

FØRSTE KNÆKSTYREDE TRAKTOR MED CVT-TRANSMISSION

Kontinuerlig trinløse transmissioner har indtil nu aldrig været monteret på knækstyrede traktorer. CVXDrive transmissionen på Quadtrac 470, 500 og 540 CVX-modellerne giver flere fordele, som brugervenlighed - især for uerfarne operatører, hurtigere acceleration til mark- og/eller vejhastighed, mindre træthed for føreren, fuldt tilgængelig motorkraft ved lave hastigheder ved brug af alle typer redskaber og fuld tilgængelighed af hydraulikolie ved selv lave hastigheder ved såning og grubning mm. Resultatet er øget produktivitet og maksimal brændstofeffektivitet.

CVXDrive giver trinløs kørsel fra 0-40 km/t fremad og fra 0-18 km/t baglæns, og giver mulighed for at gemme tre forvalgte hastigheder fra 0 km/t til 40 km/t, der kan justeres via tommelhjulet og knapperne på Multicontrol-lejen. Transmissionen har desuden en kick-down-funktion, der sikrer maksimal acceleration, og 40 km/t opnås ved blot 1.640 omdr./m.



Der er fire mekaniske områder med automatisk skifte til at give maksimal effektivitet og betjeningskomfort. Der er 100 procent mekanisk træk ved arbejde under 10 km/t, hvilket matcher kravene ved stort behov for trækraft. De fire multi-plate våde koblingspakker, som er monteret på de fire planetgearsæt, skifter gearområde uden at mindske trækraften ved at justere omdrejningerne, og dermed opnås både bløde skift og minimalt slid.

Active Hold Control betyder, at traktoren bliver stående på stedet, når den stopper på en bakke uden brug af hverken fod- eller håndbremse. Håndbremsen aktiveres automatisk, hvis traktoren bliver holdende længere end 45 sekunder.

I stedet for en almindelig fodspeeder har Quadtrac CVX modellerne en fodpedal, der i automatisk tilstand fungerer som kørepedal, som kan bruges til at bestemme traktorens hastighed. Maksimal hastighed kan desuden bestemmes med tommelfinger-

hjulet og knapperne på Multicontroller armlænet. I manuel tilstand virker fodpedalen som en konventionel fodspeeder. Multicontroller har også en indbygget power shuttle knap, der fungerer parallelt med koblingshåndtaget på venstre side af

ratstammen. Eco Drive dobbelt-håndgassen gør det muligt at indstille mindske og maksimalt antal motoromdrejninger for at maksimere effektiviteten og minimere brændstofforbruget. Denne funktion bestemmer desuden, hvor langt motoromdrejningerne kan gå ned under belastning.

Traktoren kan midlertidigt stoppes - f.eks. i vejryds - ved kun at bruge bremsepedalen. Når den slippes, vender traktoren tilbage til sin valgte hastighed. Hurtig reduktion af hastighed ved kørsel fremad sker ved at trække Multicontroller bagud. Der er via Multicontroller armlænet mulighed for at vælge tre forskellige responsniveauer for acceleration, opbremsning og power shuttle indstilling.

ELEKTRONISKE SYSTEMER BOOSTER PRODUKTIVITETEN

Nøglen til den store effektivitet på Quadtrac CVX traktorerne er styresystemet Automatic Productivity Management (APM), der er designet til at sikre den mest effektive drift uanset, om målet er at opnå minimalt forbrug af brændstof eller absolut maksimalt output.

APM koordinerer motor og transmission via Multicontroller håndtaget og kørepedal. Begge reducerer automatisk motoromdrejningerne til det minimum, der kræves ved traktorens aktuelle ydelse, så forbruget af brændstof minimeres. Traktoren kan også betjenes i manuel tilstand uden APM ved at styre transmissionen via Multicontroller og motorhastigheden via fod- eller håndspeederen.

HYDRAULIK TIL DE MEST KRÆVENDE REDSKABER OG OPGAVER

Den trinløst variable hydraulikpumpe, som giver olie efter behov, er en tryk- og mængdekompenserende type, der giver en maksimal ydelse på 216 l/m (428 l/m ekstraudstyr). Hydraulikken har et arbejdsstryk på 210 bar og op til otte olieudtag. Disse og den bagerste lift med en løfteevne på 8.949 kg styres begge elektronisk via Multicontroller armlænet.

MODELLER MARKERER 20 ÅR MED QUADTRAC

Der kører nu en række jubilæums Quadtrac 620 traktorer rundt i hele Europa efter deres introduktion i 2016, hvor det blev markeret, at det er 20 år siden, Quadtrac blev markedsført. De er skabt og videreudviklet ud fra den viden, som er nedarvet til Case IH, via overtagelsen af Steiger og fabrikken i Fargo, North Dakota, i 1986. Her begyndte Quadtrac-udviklingen i slutningen af 1980'erne, da fremsynede ingeniører begyndte at undersøge de problemer, der var med ødelagte foragre og med at overføre trækraften ved tungt markarbejde. Desuden så de på de problemer, der er ved kun at montere to bælter, såsom vrid ved vending og manglende jordkontakt på ujævne marker. Den første offentlige fremvisning af en Quadtrac-prototype skete på Farm Progress Showet i USA i 1992. Udviklingsarbejdet omfattede bælter med indbygget stålwire og et patenteret, forseglet design af midterrollerne. Med udgangspunkt i en 360 hk 9370 traktor blev Quadtrac lanceret i september 1996 - også på US Farm Progress Show, denne gang i Amana, Iowa. Den havde derefter sin europæiske debut den efterfølgende februar på SIMA i Paris. I 1998 blev den oprindelige Quadtrac med 360 hk suppleret med en 400 hk model, som fik modelbetegnelserne 9370 og 9380. To år senere blev disse erstattet af en helt ny 375-440 hk STX modellinje med nyt førerhus og design. Siden da har Quadtrac også været brugt til at sætte nye 24-timers verdensrekorder i pløjning. Senest i 2005, hvor en STX500 og Gregoire Besson 20-vendepløj pløjede 320,5 ha. Yderligere præstationer var en velgørenhedsindsamling 28. juli 2012, hvor 50 Quadtrac i samme britiske mark indsamlede penge til kræftforskning. I dag tilbydes europæiske landmænd fem modeller fra 525 til 692 hk (maks.). Så selvom der nu er konkurrenter i markedet, har Quadtrac en række helt unikke funktioner så som deres tredobbelte midterroller, der giver fuld jordkontakt selv ved fuld belastning, samt virkelig gennemtestede drivlinjer og hele 20 års erfaring hos såvel fabrik som forhandlere



CASE IH FEJRER 175 ÅRS TRO TJENES- TE I LANDBRUGET



I år er det 175-året for grundlæggelsen af den virksomhed, der er blevet nutidens Case IH. Såvel nu som dengang har vi stærk fokus på at samarbejde med landmændene om at løse deres daglige arbejdsopgaver med størst mulig effektivitet.

I 1842, i den amerikanske by Racine, Wisconsin, hvor det globale hovedkontor for Case IH's landbrugsvirksomhed stadig er placeret, grundlagde Jerome Increase Case sin fabrikation af landbrugsmaskiner, som stadig bærer hans navn. Nu, hvor Case IH fejrer sin 175-års fødselsdag,

har landbruget såvel som produktionen af landbrugsmaskiner gennem de mange år ændret sig meget radikalt. Men de fleste af værdierne, der er vores fundament, er stadig de samme dengang som nu.

Efter at have arbejdet meget intensivt med udvikling af landbrugsredskaber grundlagde Jerome Case sin virksomhed Racine Threshing Machine Works på bredden af Root River med fokus på fremstilling af maskiner til tærskning af korn efter høst. Hans filosofi var, at enhver maskine, fremstillet af hans firma, skulle leve op til løftet om god kvalitet, og personligt holdt han øje med, at det skete.

Virksomhedens start var tæt forbundet med den del af økonomien

i USA, som knyttede an til de pionerer, der flyttede mod vest. De etablerede nye farme, som kunne brødføde de hastigt voksende befolkninger i det østlige USA. Efterhånden, som efterspørgslen på mekanisering af landbruget på alle måder voksede, introducerede Case i 1869 branchens første damptraktor. Det oprindelige design var stadig trukket af heste og blev brugt til at drive andre maskiner. Men i 1876 byggede virksomheden den første selvkørende traktor med dampdrevne motor. Da dampmotorer hurtigt begyndte at erstatte heste for at give øget tærskerkraft, voksede JI Case Threshing Machine Company i 1886 til at være verdens største producent af dampmotorer.

CASE IH SELVKØRENDE TRAKTOR FÅR SØLV PÅ SIMA

Case IH Autonomie Concept Vehicle (ACV), en førerløs version af Case IH Magnum CVX traktoren, blev tidligere i år tildelt en sølvmedalje i Innovation

Award-præmieringen som anerkendelse af sit potentielle til fremme af landbruget i forbindelse med SIMA, den franske, internationale landbrugsmaskinudstilling. Efter debut på 2016 US Farm Progress Show havde ACV sin europæiske debut på SIMA i februar 2017.

SIMAs Innovation Awards anerkender nyudviklinger med design og funktioner, der har potentiale til at tilbyde betydelige brugerfordele. Case IH ACV sølvmedal-

jen rummer netop disse værdier ved helt at fritage traktorpiloterne fra monotone markopgaver, hvilket samtidig gør det muligt at arbejde mere effektivt og komme nærmere næste skridt i præcisionsbruget.

Case IH kortlagde et behov for denne teknologi, da det i nogle dele af verden i stigende grad er vanskeligt at finde faglært arbejdskraft til de lange arbejdsdage på de større gårde i de travle period-

INTERNATIONAL HARVESTER

16 år senere, i 1902, bevirkede udviklingen, at fem virksomheder, der alle producerede udstyr til høst af korn, fusionerede og dannede International Harvester Company. Den nye virksomhed havde hovedsæde i Chicago, og aftalen blev personligt mæglet af den amerikanske bankmand JP Morgan, der var helt dominerende inden for industriel finansiering og fusioner på det tidspunkt. I 1915 producerede IH sin første mejetærsker, og otte år senere introducerede Farmall verdens første selvkørende traktor. Med henblik på at opnå størst produktivitet, pålidelighed og sikkerhed var Farmall en del af et revolutionerende, samlet system af traktorer og redskaber til alle større landbrug. Firmaet fortsatte i mange årtier og solgte flere end fem millioner Farmall traktorer.

I 1977 lancerede IH et nyt design af sine mejetærskere, der revolutionerede høstarbejdet ved at give mindre spild og samtidig en renere vare end hidtil. Navnet på den epokegørende nyhed var Axial-Flow, som er en langsgående rotor, der klarer det hele. Med den var cylinder, rystere og alt det andet i konventionelle mejetærskere overflødigt. Axial-Flow var ganske enkelt revolutionerende i sin enkelhed og tilpasningsevne til alle slags afgrøder.

CASE IH BLIVER SKABT

Case IH blev dannet i 1985, da moderselskabet bag JI Case erhvervede landbrugsdivisionen fra International Harvester. Dermed blev legenderne fra Case og IH forenet i samme mærke. Det første produkt, der blev udviklet af det fusionerede team af designere og ingeniører, var Magnum traktoren. Den var designet fra bunden og blev introduceret

i 1987 med motoreffekter fra 155 til 246 hk. Det blev den første traktor, der vandt Industrial Design Excellence Award. I dag, efter et salg af flere end 150.000 enheder, har Magnum stadig sine kerneegenskaber samtidig med, at den er fuldstændig omdesignet med modeller på op helt til 419 hk og med mulighed for at tilvælge det unikke Rowtrac bæltetræk.

I 1996 lancerede Case IH den revolutionerende Quadtrac, branchens første knækstyrede traktor med hele fire gummi-bælter. Med sine uafhængige bælter i hver sit hjørne har den konstant maksimal jordkontakt og bløde vendinger. Den første model ydede 360 hk, men nu er topydelsen på Quadtrac 620 hele 692 hk, hvilket gør den til den absolut kraftigste traktor i verden.

I samme periode introducerede Case IH sin første version af Advanced Farming System-teknologien, så landmændene nemt kan få fodelene ved autostyring og positionsbestemt kortlægning af høstudbytterne. Med en præcision på bare 2,5 cm bidrager AFS til at maksimere effektiviteten og mindske spildet.

INNOVATION OG FLOTTE PRISER

I slutningen af 1990'erne introducerede Case IH sine mellemklasse traktorer med CVX trinløse transmissioner. Denne teknologi er løbende introduceret på flere og flere model-serier lige fra Maxxum til flagskipet Quadtrac. Piloterne får alle fordelene ved at køre trinløst og kan selv bestemme, om traktoren skal styres af motoromdrejningerne eller kørehastigheden. Uanset hvad giver CVX transmissioner øget brændstofeffektivitet og produktivitet.

Også nu har Case IH fokus på nyskabende udviklinger, der gør landbrugsarbejde mere effektivt. EfficientPower

teknologierne udgør en vigtig brik i at opfylde den seneste Stage IV lovgiving om motor-emission selv uden behov for komplekse systemer til recirkulering af udstødningsgas eller partikelfiltre. Traktorer som Magnum 380 CVX og Optum 300 CVX har vundet en række europæiske priser, der anerkender de vigtige fordele, deres design giver brugerne. Og vi fortsætter med at fokusere på fremtiden, som det også fremgik af udviklingen af den selvstyrende traktor, der blev afsløret på Farm Progress Show i USA i 2016. Den er blandt andet designet til at afhjælpe manglen på arbejdskraft og til at producere fødevarer så effektivt som muligt.

Case IH's 175-års jubilæum er et vidnesbyrd om mange års høj kvalitet, udholdenhed og fremskridt, "

fremhæver Andreas Klauser, Brand Præsident for Case IH.

"Det er også en god lejlighed til at glæde sig over vores vejledende principper for udvikling af innovativ teknik, effektiv styrke og agronomisk design, der er skabt ud fra en positiv filosofi, som vil fortsætte i fremtiden".

"Når jeg observerer den enorme udvikling, der har fundet sted i landbruget i løbet af de seneste 175 år, er det meget spændende at tænke på, hvad der kommer til at ske i løbet af de næste 175 år. Jeg er sikker på, at det vil blive drøftet under vores festligheder med kunderne, forhandlere og medarbejdere", fastslår Andreas Klauser, Brand Præsident for Case IH.



er. ACV er udviklet gennem fem år for at imødekomme denne udfordring, så landbruget får det bedste ud af de optimale mark- og vejforhold samtidig med, at behovet for at køre om natten minimeres. Ef-



terhånden, som ACV-udviklingen fortsætter, kan elementer af teknologien gradvist integreres i eksisterende udstyr.

Ved hjælp af AccuGuide-autostyring, der leveres med Case IH RTK + GPS til ultra-præcis kørsel, er det selvstyrende traktorkoncept designet til at muliggøre fuldstændig fjernovervågning og kontrol med nu-og-her overførsel af markdata. ACV kan integreres problemfrit i eksisterende traktorer, og bortset fra teknologien

til førerløs kørsel anvendes en standard-motor, -transmission, -chassis, -træk, -pto og hydrauliske udtag.

Mens ACV er et koncept, er produktudviklingen således godt på vej og kan allerede bruges i praksis på flere områder. Case IH følger løbende udviklingen af reglerne for førerløse køretøjer og udvikler sine produkter i overensstemmelse hermed samt ser på optimering af redskaber til de selvkørende traktorer.

EN MAXXUM SERIE – NU MED VALG MELLEM TRE TRANSMISSIONER

Med introduktionen af den nye ActiveDrive 8 transmission tilbyder Case IH nu fire- og otte-trins powershift samt kontinuerligt variable transmissioner i hele Maxxum-serien, der passer til alle typer landbrug.

For dem, der ønsker endnu større effektivitet og brugervenlighed fra deres mediumstørrelse traktorer er der nu mulighed for at vælge endnu en transmission på Case IH Maxxum med introduktion af en ny semi-powershift transmission.

ActiveDrive 8 er en powershift-transmission med tre områder med hver otte gear fra Case IH. Det giver i alt 24 hastigheder både frem og tilbage. Den fås på Maxxum Multicontroller-modellerne – som nu også kan specificeres med enten mekaniske eller elektroniske fjernudtag. Transmissionen indeholder desuden en række funktioner designet til at gøre traktoren mere effektiv og afslappende for piloten.

I intervallet op til 10,2 km/t er område 1 specielt designet til tungere arbejdsopgaver. Til specialredskaber, der kræver meget lave arbejdhastigheder som f. eks. arbejde i grønsager, har ActiveDrive 8 også en tilvalgsmulighed med ekstra krybegeare. De fleste opgaver løses i område 2, som dækker næsten 90 procent af alle opgaver i alle typer marker og ved almindelig belastning. Det gør det muligt for traktoren at arbejde ved fuld belastning uden at miste drejningsmoment lige fra 1,6 til 18,1 km/t. Ved kørsel på vej er transmissionen designet til at starte i område 3 og til at skifte gennem alle powershift-trinene op til 40 km/t i Eco. En autoskifte funktion betyder, at traktoren kan indstilles til automatisk at skifte mellem otte hastigheder ved markarbejde og mellem 16 gear i de to øverste områder på landevej. En kick-down-funktion med gaspedalen kan bruges til manuel betjening af transmissionen, hvis der er brug for at skifte til et lavere gear under høj belastning.

FASTHOLDER FART OG TRÆKKRAFT

Da der ikke er brug for koblingspedalen, er denne transmission ideel til de opgaver, der især kræver stort moment fra motoren såsom jordbearbejdning eller slåning af græs med brede skårlægere. En ægte powershuttle modvirker tab af fart eller trækraft ved ændring af kørselsretning på skråninger, mens en „bremse til kobling“-funktion gør stabling af baller med en frontlæsser meget sikrere og lettere. Både skifte og koblingsreaktion kan indstilles til forholdene manuelt.

Case IH Maxxum Multicontroller-modellerne gør både traktor og pilot mere produktive med sit armlæn og dets joystick, som rummer flere funktioner, piloten kan betjene med fingerspidserne. Fra fuld betjening af transmissionens powershift og powerhuttle til motoromdrejningerne samt de elektronisk styrede fjernudtag er alt umiddelbart nemt at betjene med tommelfingeren. Intuitiv og instinktiv betjening er kendetegnet for alle Case IH Multicontroller udstyrede traktorer. Det både øger produktivitet og effektivitet. Og nu er Maxxum Multicontroller-modellerne endnu lettere at betjene med den nye 24F/24B ActiveDrive 8 powershift-transmission med automatisk gearskift.

I forbindelse med lancering af ActiveDrive 8, er den gennemprøvede 4-trins powershift transmission på

standard Maxxum-modellerne nu er omdøbt til ActiveDrive 4. Med 16 gear frem og 16 gear baglæns har denne transmission en topfart på 40 km/t.

CVX STADIG DET YPPERSTE VALG

Selvfølger er Case IH som en af de mest nyskabende inden for trinløst variable transmissioner i spidsen for nye CVT-designs og montering på traktorer. Dermed er vi med til at lancere systemer, som giver den ultimative effektivitet kombineret med en nem, intuitiv betjening.

Maxxum CVX traktorerne, der dækker effektområdet fra 116 til 145 hk, er udstyret med Case IH CVXDrive transmission, som er den tredje mulighed i Maxxum serien. Dette giver trinløs acceleration op til 40 km/t og mulighed for programmering til at arbejde med forudvalgte hastigheder eller motoromdrejninger for at opnå maksimal effektivitet.

Og det er ikke alt. De 4-cylindrede Maxxum-modeller er nu udvidet med en ny, 6-cylindret Maxxum 150 CVX øverst i serien. Den yder 175 hk (maks.) fra en 6,7-liters turboladet og intercooleret FPT-motor. Det betyder, at Case IH nu har den letteste og mindste traktor på markedet med en 6-cylindret motor med denne effekt. Både Maxxum 150 Multicontroller og Maxxum 150 CVX vil være fuldt tilgængelige fra tredje kvartal i 2018.



MAGNUM 380 CVX MED TIL AT SLÅ REKORDEN FOR SÅNING AF MAJS

Tidligere i år besluttede Case IH sammen med Väderstad at lave et forsøg på at sætte ny 24-timers verdensrekord i hektar majs sået. Det lykkedes - endda med over 50 ha mere end hidtil.

I løbet af foråret 2017, da Väderstad besluttede sig for at forsøge at slå verdensrekorden for såning af majs på 24 timer, var det Case IH, de vendte sig til for at få en traktor til deres 16-rækkede Väderstad Tempo L 16-såmaskine. Der blev spændt en Magnum 380 CVX for, og det viste sig af være en vindende kombination, der fuldstændig slog den hidtidige rekord med 53,76 ha. I alt blev der sået 502,05 ha med majs, gødning og insekticid efter forskrifterne i en afgrøde, der nu er høstet.

Rekordforsøget startede 11. april kl. 11.30 på to nabomarker på en gård, der drives af Enyingi Agrár Zrt, som ligger nær byen Enying tæt på Balaton-søen i det vestlige Ungarn. Der blev sået med hastigheder på op til 24 km/t, og traktoren kørte med 710/70 R42 bagdæk i tvillingmontering for at give minimalt marktryk på den lette sandjord, og der blev kun brugt 3,1 liter diesel pr. ha i snit.

Et team på 32 personer arbejdede i grupper for hurtigt at påfylde såsæd, gødning og insekticid. Det tog blot halvandet minut hver gang. Udsædsmængden var 70.000 frø pr. ha, og rækkeafstanden var 76 cm. Dermed var den effektive arbejdsbredde 12,19 m med en nøjagtighed på 2,5 cm ved brug af RTK-autostyring, der blev betjent via Case IHs AFS 700 terminal og AccuGuide autostyring. AFS 700-terminalen blev også brugt til ISOBUS-redskabsstyringen, som sørger for øjeblikkelig afbrydelse af udsåningen fra de enkelte såkasser, når de kommer ud i foragrene.

Med vendinger i foragrene ved høje hastigheder på 15-17 km/t var rekordforsøget en fantastisk måde at bevise værdi og nøjagtighed af det automatiske AccuTurn vendesystem,"

fastslår Ulrich Sommer fra Case IH.

ACCUGUIDE AUTO-STEERING

„Rekordforsøget viste også Magnum's manøvreedygtighed ved vendinger i foragrene. I kombination med AccuGuide autostyring gjorde systemet det muligt for de tre operatører at fokusere på selve såningen. Rekordforsøget blev overvåget af medarbejdere fra Gödöllő Universitet, som målte præcisionen i planteafstanden efter fremspiringen. De vil også følge op på resultaterne. Da det er en kommerciel afgrøde, der høstes i sensommeren, var det også vigtigt, at den blev etableret med den nøjagtighed, der er nødvendig for at opnå maksimalt udbyttepotentiale.

„CVXDrive-transmissionen viste sig ikke kun at være brændstofeffektiv og nem at betjene, men også til hurtigt at bringe enheden op på den optimale arbejds hastighed efter vending i foragrene. Magnum 380 CVX leverede også masser af hydraulisk kraft, hvilket sikrede, at blæserne på det luftassisterede system til både frø og gødning aldrig svigtede. Dermed kunne der køres med maksimal hastighed uden at give køb på nøjagtig såning. Med en maksimal olieydelse på 221 l/m var der fuld tilstrækkelig oliemængde til både blæserne og det hydrauliske skærtryk på såskærene.“

STEIGER 620 TRAKTOR SLÅR NEBRASKA YDELSES-REKORDEN

Den største traktormodel i Case IH-serierne med hjul har sat ny anerkendt rekord på University of Nebraska Tractor Test Laboratory (NTTL) i USA, hvor traktorproducenterne får verificeret deres traktors ydelser.

Resultaterne fra testen af Steiger 620 på hjul, der svarer til Quadtrac 620 på bælter, har officielt vist, at den er den mest brændstofeffektive og har den højeste trækraft for nogen traktor i verden. De nye præstationer fra modellen omfatter blandt andet brændstofeffektivitet på trækstangen, hestekræfter ved træk og maksimalt træk. I hver kategori slog Steiger 620 alle traktorer, der tidligere er testet på anlægget.

Ud over det højeste antal målte hestekræfter - 594,08 - indtil nu hos NTTL, blev Steiger 620s evne til effektivt at overføre kraft til jorden vist ved et maksimalt brændstofforbrug på 242 g/kWh, og ved en ydelse på 75 procent af maksimal motoreffekt ved et brændstofforbrug på kun 257 g/kWh.



PUMA FEJRER SIT 10-ÅRS JUBILÆUM MED FULD KRAFT

Case IH Puma er en af de mest succesrige traktorer i brandets historie, og i år kan den fejre en meget speciel fødselsdag.

Siden lanceringen af Puma blev offentliggjort i 2006 og produktionen sat til at starte det følgende år, har Case IH Puma-serien uden tvivl været en af de stærkest sælgende inden for vores brede udvalg i traktorer. Designet og konstrueret på Case IH fabrikken i St. Valentin, Østrig, blev det hurtigt en serie, der har meget at byde på til rigtig mange - planteavlere, maskinstationer, mælkeproducenter og entreprenører med flere.

Den første Puma-serie blev lanceret i 2006 på Husker Harvest Days i USA, og den spændte over fire modeller, som dækkede effektområdet fra 165 til 210 hk ydet af en 6-cylindret, 6,75-liters motor, der opfyldte den gældende Stage III-emissionslovgivning. Den turboladede og intercoolede motor havde common rail elektronisk brændstofindsprøjtning, som var en nyhed dengang.

Alle modeller blev som standard udstyret med en 18F/6B fuld powershift transmission med et patenteret drejningsmoment-sensorsystem på traktorens svinghjul til at måle motoromdrejninger og momentbelastningen på transmissionen. Maksimal motoreffektivitet og minimalt brændstofforbrug blev sikret ved hjælp af en automatisk forskydningsfunktion, der gjorde det muligt for transmissionen selv at ændre gearområde efter motoromdrejninger, transmissionsbelastning og kørselshastighed fremad. Som ekstraudstyr kunne

man købe en transmission med krybegear, som gav yderligere 10 gear fremad og seks baglæns.

UDVIDET MED FLERE TRANSMISSIONER

I løbet af det seneste årti er udvalget af transmissioner blevet udvidet, tilpasset og nyskabt for at optimere Puma-serien, der er et perfekt supplement til Maxxum og Optum-modellerne. I 2007 førte det til introduktion af en ny 19-gears fuld powershift transmission med mulighed for 50 km/t ved vejkørsel i nogle lande. Allerede året efter - i 2008 - sket det vigtigste, nemlig lanceringen af CVX-transmissionen - den trinløs variable transmission. Den blev skabt på basis af den ekspertise, ingeniørerne i St. Valentin havde efter over et årti med andre trinløse traktormodeller fra fabrikken. Den nye transmission gav en markant besparelse af brændstof og en række andre fordele ved at kunne skifte trinløst fra stilstand til 50 km/t. Desuden

kunne piloten indstille efter ønsket motoromdrejninger eller hastighed for at opnå det lavest mulige forbrug af brændstof i forhold til belastningen ved den aktuelle opgave.

I dag er Puma-serien stadig en meget central del af traktorlinjen på traktorfabrikken i St. Valentin. Serien spænder nu fra standard specifikationen af Puma 150 med dens ActiveDrive 4 powershift transmission til flagskipet Puma 240 CVX. St. Valentin-fabrikken er desuden Case IH's europæiske hovedkvarter og bygger på den passion og ekspertise, som de mange ingeniører og øvrige medarbejdere har samt det avancerede samlebånd, der producerer traktorer af højeste kvalitet bygget med stor og krævende præcision. Hver eneste Case IH Puma er derfor en markering af østrigsk ingeniørviden og fremstilling. Hvis du endnu ikke har prøvet en Puma på din egen gård, ved du nu, at Case IH har et årtis udvikling og erfaring bag dem. Det beviser, hvor gode disse traktorer er.



...OG BLIVER LØBENDE OPDATERET



Puma-serien, hjertet i Case IH traktorerne, har været gennem årene fået betydelige opdateringer, og til det nye modelår er der yderligere nyheder i form af forbedrede funktioner designet til at gøre disse traktorer endnu mere produktive og endnu lettere at arbejde med.

Med introduktion af en række nye funktioner tilbyder Case IH Puma traktorerne endnu flere valgmuligheder end nogensinde før. Dermed dækker serien en betydelig del af de behov, som gør sig gældende på de fleste danske landbrug.

For eksempel er der fokus på førerens komfort, som hænger direkte sammen med produktiviteten. Med et nyt affjedret ophæng af forakslen, der er udstyret med en dobbelt trykbeholder, giver det en langt behageligere kørsel for piloterne på alle modeller lige fra Puma 185 Multicontroller til Puma 240 CVX - også når akselbelastningen ændres. Tidens trend er, at traktorerne skal køre hurtigere, når de arbejder for at udnytte godt vejr, når det er der. Derfor giver den forbedrede affjedring af forakslene en hurtigere reaktion på ujævnheder ved såvel kørsel i marker som på vej - og det kan piloterne mærke. Desuden er bruttovægten øget fra 13.000 kg til 13.650 kg på Puma Multicontroller-modellerne og til 14.000 kg på Puma CVX modellerne, hvilket forbedrer deres kapacitet på vejene.

Lige fra Puma 185 Multicontroller til Puma 240 CVX kan alle nu også udstyres med Adaptive Steering Control

(ASC). Dette system gør det muligt at ændre forholdet mellem drejning af rattet og det heraf følgende styreudslag på forhjulene i overensstemmelse med pilotens ønske. På den måde kan det drej af rattet, der skal til for at skifte mellem maksimalt styreudslag til hver sin side, justeres i forhold til den aktuelle opgave. Via traktorens AFS-terminal kan piloten vælge det ønskede styreudslag ved brug af tre standard-indstillinger eller en brugerdefineret indstilling.

En anden nyhed til alle Puma-modellerne er Reactive Steering. Den giver hurtigere reaktion og selvcentrering af Puma styresystemet som følge forbedringerne på forakslen - herunder nye styresensorer.

BETJENING AF REDSKABERNE

Puma Multicontroller og Puma CVX traktorer med ISOBUS Klasse III muliggør tovejs dataoverførsel mellem traktoren og alle kompatible redskaber. Dette gør det både muligt at styre redskabets funktioner via AFS 700-terminalen og giver redskabet mulighed for at overføre data til at styre traktorens indstillinger. F. eks. til hele tiden at ændre hastighed for at opnå optimal kapacitet ved presning af baller. Klasse III-systemet

gør det også muligt for presseren at styre traktoren langs skåret for at sikre en jævn opsamling af et skår og dermed en perfekt balle.

Det er nu hurtigt og nemt via AFS 700 terminalen at konfigurere alle knapper på Multicontroller'en - bortset fra dem, der betjener transmissionen - plus de fjernbetjeningsknapper og fjernbetjenings joystick, der anvendes til ISOBUS redskaber. Dette er indført for at give piloten mulighed for at opsætte Multicontroller helt efter egne individuelle behov og de aktuelle opgaver.

Alle modeller har desuden fået nye farvekodede fjernventiler. Som følge heraf bliver det både lettere og hurtigere at lave sammenkoblinger, fordi det er nemmere at identificere hvilken ventil, der svarer til hvilken afbryder (på modeller med elektrohydraulisk betjening) eller håndtag (modeller med mekanisk betjente udtag) i kabinen. Uanset om opdateringerne er større eller mindre, bidrager de seneste opdateringer på Case IH Puma traktorerne hver især til at øge produktiviteten og lette betjeningen for piloterne.

SPECIAL EDITION PUMA

For at fejre sit 175 års jubilæum - se andetsteds i dette Farm Forum - har Case IH tidligere i år offentliggjort, at der bliver lanceret en specialudgave af Puma 175 - en af de mest solgte modeller i serien.

Den bliver produceret i et begrænset antal for at markere, at det er 175 år siden, firmaet blev grundlagt. Desuden markerer specialudgaven også 10 års produktion af Puma-serien i St. Valentin. Der er nu syv modeller fra 150 til 240 hk.

Puma 175 Limited Edition er malet i en speciel "Viper Stryker" perlemorsrød, der stammer fra Case IH Autonomous Concept Vehicle (ACV), der blev vist

på 2016 Farm Progress-showet i USA og på SIMA 2017. Den har også de enestående 175 års jubilæums "Limited Edition" mærker, der viser traktorens nummer. Der bliver kun bygget 175 af dem. Traktorerne i Limited Edition serien er bygget til almindelig handel uden ekstra omkostninger i forhold til standardmodellen

AXIAL-FLOW VAR MED TIL AT HØSTE

REKORDUDBYTTE I HVEDE

Tidligere i år høstede et new zealandsk landbrugspar en verdensrekord i hvede med deres Case IH Axial-Flow 9230 i en mark, der gav 16.791 kg/ha

Nwe Zealands landbrug er nok bedst kendt for sin fåreavl og mælkeproduktion. Men en forholdsvis lang vækstsæson, lange sommerdage og et moderat kystklima betyder, at der blandt andet er gode betingelser for at hente temmeligt høje udbytter i flere afgrøder. Landet har således ofte sat verdensrekorder og har lige hentet den officielle titel tilbage fra Storbritannien.

Eric og Maxine Watson høster med Case IH Axial-Flow og har siden 1992 drevet en gård med 490 ha i Wakanui nær Ashburton i Canterbury-regionen på New Zealands Sydø. De fleste af deres afgrøder, der omfatter korn, græsfrø, grøntsagsfrø og bælgplanter, dyrkes som fremavl. Blandt de faktorer, der medvirker til at give dem de høje høstudbytter uden ekstra udgifter, er moderne præcisionsdyrkning.

Vi bruger blandt andet positionsbestemt vanding for at sikre, at afgrøderne får præcis den mængde af vand, der er brug for", forklarer Eric.

„Sund jord er et andet fokus, hvor vi regelmæssigt tester for kvælstof, så vi kan minimere anvendelsen af gødning og maksimere effektiviteten. Vi kører desuden kun med bæltmaskiner for at mindske marktrykket.“

Den rekordhavende hvedesort var Oakley, der er en britisk foderhvede, blev dyrket i en mark på 11,89 ha, der blev sået midt i april 2016. Den blev høstet i midt i februar 2017 og gav et snit på 16,791 ton/ha og slog dermed den tidligere rekord med 0,272 tons/ha, sat Rod Smith fra Northumberland i Storbritannien. Efter verifikation er rekorden optaget i Guinness World Book of Records.

I gennemsnit er hvedeudbyttet på vandet jord i New Zealand omkring 12 tons/ha, og Watsons havde opnået højere udbytter i flere år uden at have forsøgt at sætte verdensrekord, indtil de blev opfordret til det af deres rådgivere. Watsons arbejdede tæt sammen med Bayer New Zealand, der tidligere havde hjulpet Warren Darling, i nærheden af Timaru, med at slå rekord for byg. Yara New Zealand hjalp også med rådgivning om gødsning ved hjælp af regelmæssige bladsaftanalyser til styring af gødsning med mikronæringsstoffer.

„Hveden blev sået med en meget lav udsædsmængde for at give stor buskning, og der blev vandet regelmæssigt,“ forklarer Eric.

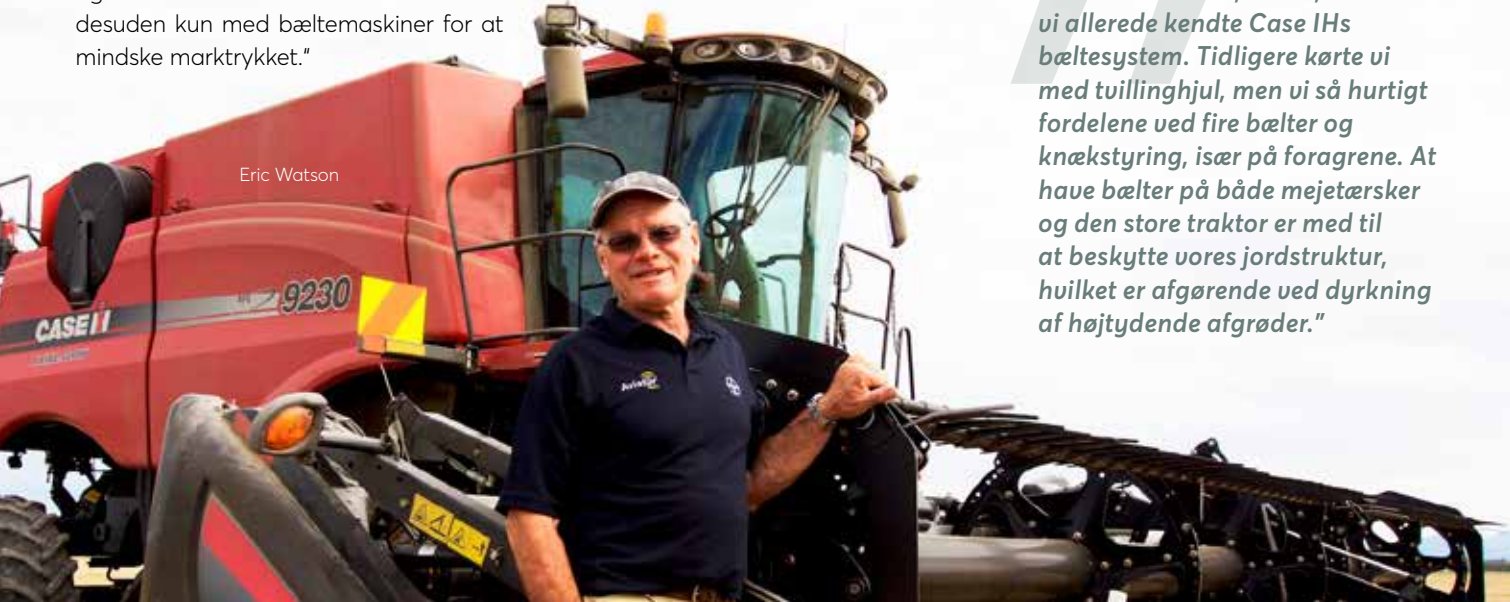
„Jeg så dog ting, da jeg høstede hveden, som kunne være gjort endnu bedre. For i pletter blev der høstet betydeligt større udbytter end i gennemsnittet af marken.“

KØBT PÅ GRUND AF ENKELHED

I de seneste fire år har Watsons høstet med en Case IH Axial-Flow 9230 mejetærsker, og det var den, der høstede rekordhveden. „Den blev købt med bæltter på forakslen for at minimere marktrykket og for at få et roligt skærebord udover, at den blev valgt for sin enkle, robuste konstruktion,“ siger Eric. Den høster enten med et ni meter skærebord eller den nyeste Case IH Draper pick-up til skårlagte afgrøder.

„Faktum er, at dens færre bevægelige dele end andre konstruktioner, er en stor fordel, da der er mindre at servicere eller mindre slitage,“ siger Eric. „Dens princip med kun en rotor er rigtigt godt til at tærsk de frøafgrøder, vi dyrker. Det er forskellige grønsager, rajgræs og svingel. Desuden er det nemt at kunne reverse roteren, hvis der uventet opstår blokering. Vi høster også cikorie, som kan vokse sig over to meter høj. Men Axial-Flow håndterer den store mængde materiale uden problemer. Og selvfølgelig fungerer den også godt i hvede. Det er desuden nemt at skifte broindsatserne til forskellige afgrøder – som byttes især ved skift fra små frø til store bønner.“

Vores erfaring i løbet af de seneste fire år, hvor vi har haft en Quadtrac 450, betød, at vi allerede kendte Case IHs bæltssystem. Tidligere kørte vi med tuillinghjul, men vi så hurtigt fordelene ved fire bæltter og knækstyring, især på foragrene. At have bæltter på både mejetærsker og den store traktor er med til at beskytte vores jordstruktur, hvilket er afgørende ved dyrkning af højtydende afgrøder.“





AXIAL-FLOW HØSTER FRØET

HURTIG OG SKÅNSOM

I 2017 skiftede John Madsen til en Case IH Axial-Flow 6140 mejetærsker, som fuldt ud lever op til forventningerne i de mange forskellige afgrøder, han dyrker.

John Madsen er planteavler på Dineslyst tæt på Jægerspris, Danmark. Markplanen omfatter 160 hektar ejet og lejet og desuden passer han yderligere 100 hektar.

Afgrøderne kommer vidt omkring. Cirka en tredjedel af arealet er frø som hvidkløver, hundegræs, engrapgræs og rødsvingel, mens resten er vår- og vinterbyg, vinterhvede, vinterraps og rug.

Hans mejetærsker skal derfor være god til det hele - for John Madsen er også feinschmecker. „Råvaren i tanken skal være så ren som muligt og i det hele taget give os den højest mulige pris, hvor vi sælger den,” fastslår han. Samtidig er det selvfølgelig vigtigt, at spildet er så

lavt som muligt. Ikke mindst i frøafgrøderne, hvor der høstes relativt få kilo pr. hektar til en temmelig høj pris sammenlignet med eksempelvis korn og raps.

John Madsen har været planteavler i en lang årrække, og han har altid satset på en stor andel frø i sine markplaner. Så han ved, hvad det handler om, når man som han ønsker en god bundlinje for sin indsats i frømarkerne.

HURTIGSTE HØST AF FRØ

„I alle årene indtil i år har vi kørt med rystemaskiner. Men vi ville gerne øge kapaciteten, og derfor så jeg mig om efter noget andet end det, vi havde,” forklarer han. Hans valg faldt på en Case IH Axial-Flow 6140 med et 25 fods skærebord. Altså en maskine, der som minimum har samme kapacitet som den, han byttede ind i handlen. „Men aldrig før har jeg høstet hvidkløver og engrapgræs så hurtigt og godt,” fortæller han.

Begge afgrøder blev først skårlagt og efterfølgende samlet op med en Case IH 3016 serie pickup på 12 fod.

SUPER JÆVN INDFØRING

Høsten af de otte hektar hvidkløver startede kl. 14.00 og var overstået kl. 19.45. Det vil sige knap seks timer i alt.

„Selvom det gik så hurtigt, var det en rigtig pæn vare i tanken,” konstaterer John Madsen.

Spild var der ikke noget af.

„Axial-Flow'en har overrasket ganske positivt, for der er ingen tvivl om, at den er som skabt til at høste frø,” påpeger han. Men en anden forudsætning for at undgå spild og få en flot råvare i tanken er en meget jævn indføring. „Kommer afgrøden ujævnt ind med både for lidt og for meget ad gangen, øges spildet og råvarens kvalitet mindskes,” forklarer han. Med pickup er det ikke noget problem at få jævn indføring.

„Case IH pickuppen kørte bare godt og gav den ensartede indføring, jeg vil have,”

fastslår John Madsen.



GØR DIG KLAR

SØRG FOR AT DIN MEJETÆRSKER ER HØSTKLAR MED EN GENNEMFØRT PROFESSIONEL SERVICE

Ønsker du at være sikker på, at du kan høste dine afgrøder på en sikker og effektive måde, bør din mejetærsker gennemgå et grundigt eftersyn, hvor den bliver klargjort til den kommende høstperiode.

Du kan sikre dig, at den er i topform ved at lade den få et VINTERSERVICE* udført af de erfarne, dygtige montører hos din lokale, autoriserede Case IH forhandler.



1 SKÆREBORDET

Tjek af knive, fingre, transmission, snegl og almen funktionalitet.



2 INDFØRING

Olieskift, Tjek af tandhjul, kæder og drev.



3 ROTOR, TÆRSKEBROER & SOLDE

Generel stand og tjek af kalibrering



4 HALMSNITTER

Tjek af knive, lejer og akslens afbalancering.



* Vinterservice kan foretages på alle Case IH mejetærskere.

ØNSKER DU AT FÅ ENDNU MERE UD AF DIN MEJETÆRSKER I DEN KOMMENDE SÆSON? Besøg din lokale forhandler for at høre om et VINTERSERVICE.

VINTER SERVICE

MAKSIMER YDELSEN PÅ DIN BALLEPRESSER MED DET BEDSTE FRA CASE IH

Kan du og din ballepresser blive endnu mere effektive? I tillæg til dit kommende vinter check-up kan du snuppe chancen, for at udstyre din ballepresser med High performance dele. Besøg din lokale Case IH forhandler for at finde ud af mere om, hvordan du kan øge din ballepressers præstationer.

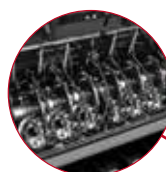
**FARVESKÆRM
AFS PRO 700 &
EL-FORBINDELSE**



**OVERVÅGNING
MED KAMERA**



**LUFT TIL RENGØRING
AF BINDEAPPARATET**



5 MOTOR

Olie- og filterskift.
Generel stand.



6 TRANSMISSION & BREMSER

Olieskift og
funktionstjek.



7 DET ELEKTRISKE SYSTEM

Tjek af alarmer, funktioner
og sikkerhedssystemer.



8 AFS

Funktionstjek og evt.
software opdateringer.



**+ VURDERING AF DIN MEJETÆRSKERS
AKTUELLE TILSTAND**

**KIT TIL ELEKTRISK
BALLELÆNGDE**



**KNIVSÆT AF HÆRDET
STÅL**



**BESKYTTEL-
SESBJØLLE**



OPDATEREDE FARMLIFT TELESKOPLÆSSERE

DE HAR NU PREMIERE

Til lancering i 2018 bliver Farmlift teleskoplæsserne opdateret med en række nye funktioner, der skal yderligere forbedre deres ydeevne, og de opfylder den seneste EU 167/2013 'Traktor Mother Regulation' typegodkendelse, EN1459 sikkerhedsstandarden og de seneste Stage IV emissionsregler.



Opgraderingerne gælder for de fem største modeller i Farmlift-serien, idet den mindste model, Farmlift 525, forbliver uændret. Opgraderingerne er designet til både at øge produktivitet og effektivitet lige fra de opdaterede motorer til den forbedrede strømforsyning til LED-belysning og muligheden for øget hydraulisk pumpekapacitet.

Motorkraften på alle modeller kommer fra NEF 4-cylindrede motorer fra FPT Industrial, og med en ny turbolader har de øget effektivitet. En diesel-oxidations-katalysator (DOC) i kombination med et SCR-system (Selective Catalytic Reduction), der anvender DEF/AdBlue er grundpillerne i at opfylde forskrifterne fra Stage IV-emissionsreglerne. Motorene i Farmlift 632, 735 og 935 modellerne har nu en nominel effekt på 121 hk - en stigning på 11 hk - mens Farmlift 635 og 742 har en effekt på 129 hk. Maksimal effekt på 632, 735 og 935 modellerne er 133 hk, mens Farmlift 635 og 742 tilsvarende yder maksimalt 145 hk.

Farmlift 632, 735 og 935 modellerne kan nu specificeres med den samme type variabel hydraulisk stempelpumpe, som tidligere kun var tilgængelig på Farmlift 635 og 742. Den lukkede center load-sensing pumpe giver maksimalt 140 l olie pr. minut, hvilket er en stigning på 20 l/m på standard pumpen. Det er en fordel for kunder, der ønsker endnu større hydraulisk ydelse og øget arbejds-hastighed. Det bliver også valgfrit på disse modeller at få dem med et bomhoved med en øget total drejningsvinkel på 142 grader. Standard har de til sammenlignelig en vinkel på 128 grader.

Mens en koblingsknap integreret i joysticket er blevet en fast standard i designet af Farmlift 635 og 742 teleskoplæsserne, har Case IH erfaret, at nogle piloter foretrækker den traditionelle betjening med en kontakt på venstre side af ratstammen. De kan nu som ekstraudstyr få en sådan kontakt monteret. Den arbejder i kombination med den joystick-monterede skiftekontakt, som fortsat vil være standard.

Yderligere forbedringer omfatter andre sidespejle, nye indbyggede bagskærme med lygter, en nyudviklet motorhjelme med selvlåsende håndtag og mulighed for at tilvælge en LED-lyspakke til at give bedre lys ved arbejde tidligt eller sent på dagen.

Markedet for teleskoplæssere med løftehøjder på seks til 10 meter fortsætter med at vokse i det europæiske landbrug. Case IH tager nu de næste skridt efter at have lanceret Farmlift teleskoplæssere i dette segment i 2013,"

siger David Schimpelsberger, Case IH European produkt marketing chef for Farmlift.

„Produktforbedringerne og yderligere ændringer i vores program, der skal imødekomme Stage IV-emissionsreglerne samt gennemførelse af de øvrige reguleringer og imødekommelse af EN1459-standarden for sikkerhed gør, at vi nu kan konkurrere med branchens største aktører og vækste ved at opnå større markedsandele inden for teleskoplæssere.“

QUADTRAC HOS DANSKERE

REVOLUTIONERER LANDBRUGET I SLOVAKIET

Landbrugsjournalister fra hele Europa deltog i den årlige Case IH mediebegivenhed, som blev holdt hos danske FirstFarms A/S i Slovakiet.

Case IH er også med til at forandre landbruget i Østeuropa, som i de senere år har oplevet massive stigninger i effektivitet og produktivitet. Meget af fremgangen kan tilskrives udvikling i maskinernes kvalitet, motorydelser og generelt bedre management, som betyder mere effektiv planteavl som følge af optimering af vækstbetingelserne og heraf følgende reduktion i omkostningerne.

FirstFarms A/S er med i front for denne ændring. Med hovedkontor i Billund investerer selskabet i at drive og udvikle landbrug i Østeuropa, hvor selskabet har 16.400 ha og beskæftiger 250 medarbejdere. I 2016 var FirstFarms omsætning 130,3 mio. DKK, og selskabet har ambitiøse planer om at blive et af Europas største primærlandbrug.

FORBEDRING AF EFFEKTIVITETEN

FirstFarms A/S startede i 2005, og i dag opererer selskabet i Slovakiet, Rumænien og Ungarn, hvor lavere omkostninger, kombineret med bedre produktions- og salgsbetingelser danner grundlaget for en stræben efter høj driftsindtjening. Udover et afkast af den investerede aktiekapital forventer FirstFarms over tid at realisere betydelige kapitalgevinster ved stigning i værdien på jord og øvrige materielle aktiver.

9.300 HEKTAR OG HERAF:

1.948	vinterhvede
1.465	majs
1.278	vinterraps
874	rug
505	fabriksroer
220	andre afgrøder

Investeringen i Slovakiet er blandt de største en dansk landbrugsvirksomhed har i Østeuropa. De tre ejendomme ligger 20-30 km øst for hovedstaden Bratislava. Der er ca. 9.300 ha agerjord, hvoraf de 600 ha ejes af FirstFarms - resten er lejet.

Der er en besætning på 2.500 malkekøer plus opdræt. Al mælk sælges til europæiske mejerier, som finder det interessant, at FirstFarms kan levere store og stabile mælkemængder i høj, ensartet kvalitet.

Gennem fokuserede investeringer og godt management efter dansk standard opnår de tre datterselskaber stordriftsfordele, større effektivitet og øget produktion. Selskabet har for længst solgt gamle, udslidte maskiner og andet udstyr og i stedet investeret i nye maskiner. Herunder to Case IH Quadtrac traktorer, der har bidraget til at revolutionere markarbejdet.

EN HELT NY TILGANG

Søren Nielsen blev ansat hos FirstFarms A/S for 11 år siden og er nu øverste ansvarlige for markbruget i Slovakiet. Han siger: „På vores gårde i Slovakiet kører vi nu med to Quadtrac 620 traktorer, som afløste to Quadtrac 600. De blev købt via AgriCS, vores tjekkiske Case IH forhandler, som vi har et godt forhold til“.

Quadtracs design med fire bælter giver betydelige fordele i forhold til tvillingmontering: Vi overvejede begge, inden vi besluttede os. Quadtrac er meget effektiv til at overføre trækraften til underlaget; og da den kun er tre meter bred, behøver vi ikke eskorte på vejene.“



Søren Nielsen

„De har sparet meget tid til markarbejde og givet lavere omkostninger ved etablering af afgrøderne. De klarer næsten alt vores jordbearbejdning. Hver Quadtrac har to piloter, der arbejder i 12-timers skift, så vi er kørende 24/7 i perioder med spidsbelastning. Vi bruger grubbere og harver fra seks til 12 meter i bredden og kører med hastigheder fra fem til 15 km/t. Så de kommer over fem til 10 hektar i timen afhængig af opgave og markstørrelse“.

„Vi har brugt AFS AccuGuide siden vi købte vores nummer to Quadtrac i 2012. Den arbejder med en nøjagtighed på 10 cm og bruges til alle opgaver i alle marker, hvilket sikrer, at traktorerne arbejder med 99 procent effektivitet i stedet for ca. 80 procent uden systemet. AccuGuide-systemet er desuden meget nemmere at bruge end det system, vi tidligere brugte. Piloterne synes også, det er nemt at bruge, og for piloterne betyder det, at de er mindre trætte efter mange timer.“

„I dag dyrker vi 9.300 ha med det samme antal medarbejdere, som vi havde i 2006 med kun 3.800 ha - det er en enorm forbedring. Udbyttet er nu 10 til 40 procent højere end før. På god jord høster vi 3,4 t/ha i vinterraps, 7 t/ha i vinterhvede og 65 t/ha i sukkerroer, 25 t/ha i majs og 4,5 t/ha i hør på den lette jord.“

„Hver Quadtrac kører omkring 2.000 timer det første år og cirka 1.500 timer i de efterfølgende år.“

CASE IH OPTUM TRAKTOREN:

- KOMPAKT TIL ALLE DE TUNGE OPGAVER

Egebjerg Maskinstation ved Vinderup har en stor flåde Case IH traktorer, som i februar 2017 blev udbygget med en Case IH Optum 300 CVX blandt andet til at trække en gyllevogn og køre med storballepresser

Når vejret ellers ikke driller, er travlhed et ord, som Tina og Frede Madsen kender temmelig godt. Sammen med deres 11 medarbejdere driver de nemlig Egebjerg Maskinstation ved Vinderup, Danmark. Det er en egn med masser af malkekvæg, og mange af kunderne er derfor også mælkeproducenter med masser af grovfoder.

Selv er Frede Madsen uddannet landbrugsmaskinmekaniker hos Salling Traktorservice. "Jeg startede hos dem i 1984, var udlært i 1987 og fortsatte som montør frem til 1995," fortæller han kort om sin karriere i den branche. Hans kendskab til såvel Case IH som betydningen af stærke maskiner fejler derfor ikke noget. Salling Traktorservice er desuden hans lokale Case IH forhandler, som hans far også benyttede, indtil han den 1. april 2003 overdrog maskinstationen til næste generation.

"Dem bruger vi stadig, og den service, vi ikke selv kan klare, klarer de for os," forklarer han. Men værkstedet bliver ikke brugt særlig meget. "Generelt har vi meget få problemer med vores Case IH traktorer," konstaterer han.

KØRER TEMMELIG MANGE TIMER

Økonomien i traktorerne hænger i høj grad sammen med, at de både er driftssikre og kører mange timer årligt. Det gælder også for den nye Case IH Optum 300 CVX, som Egebjerg Maskinstation fik leveret i februar 2017. "Den har nu kørt 1.100 timer," fortæller Frede Madsen en dag i starten af august. Altså timer kørt på cirka fem måneder efter leveringen og inden høsten var startet. Så den skal nok nå at få mange flere timer på tælleren, inden året er omme. "Jeg regner med, at den mindst når at runde 1.500 timer og måske op mod 2.000, inden året er slut," siger Rene Stubkjær, fast pilot på

den nye traktor. Han afløses i ferietiden af Tobias Gade. Så traktoren holder ikke stille bare på grund af en pilots ferie.

MERE POWER AT GØRE GODT MED

For Rene Stubkjær og Tobias Gade er der en meget mærkbar forskel på at køre Puma 225 CVX og Optum 300 CVX. "De knapt 100 hestekræfter mere på Optum gør, at den er meget bedre over gyllevognen og fronttanken med yderligere tre ton gylle," konstaterer de. Dermed har de nemmere ved at køre overalt under alle forhold, hvor de kommer frem.

Egebjerg Maskinstation har et stort arbejdsområde, som strækker sig i en radius på cirka 20 kilometer rundt om Vinderup. Det er et vekslende landskab med mange forskellige typer jord, hvoraf noget er kuperet. Så er det godt at have noget power at gøre godt med, fastslår Rene Stubkjær.

MERE SNILD END DE HELT STORE

Som pilot i mange timer i de travle sæsoner, betyder det meget, hvordan komforten er i kabinen. "Den er rigtig god, og alle håndtagene sidder lige, hvor de skal," mener Rene Stubkjær. Lydniveauet er lavt, og lavere end i Puma'en, hvor det allerede er godt.

"Kabinen er stort set den samme og kunne måske godt have været lidt større. Men det er ikke noget, jeg tænker så meget over i hverdagen," forklarer han. Derimod er han opmærksom på, at Optum med sin kompakte størrelse er noget snildere at komme rundt med, end sin storebror, Magnum.

"Når jeg skal ud at presse bigballe, hvad der er planen, tror jeg, det er en fordel," siger han.





PUMA RUNDER 3.500 TIMER HVERT ENESTE ÅR

FODRER DANMARKS STØRSTE BESÆTNING

Meget få traktorer køre så meget som den Case IH Puma, Rønhave I/S bruger til sin 52 kubikmeter mik

Klokken 4.30 morgen bliver nøglen drejet på en Case IH Puma 220, som er spændt for en 52 kubikmeter store mikservogn.

Dagens opgave består i at fodre 3.000 køer på fire ejendomme. Ejeren af både traktor og køer er Rønhave I/S, som hører hjemme ved Bramming, Danmark. Bag bedriften står Jørgen Kjær Madsen og Johannes Lauridsen, som de senere år har haft Danmarks største kvægbedrift.

De to er der ikke mulighed for at møde på en travl dag i august måned. I stedet fortæller driftsleder for mark og maskiner, Lars Hansen, om bedriften sammen med traktorfører Anders Sørensen.

DRIFTSSIKKER UDEN DRILSKE SMÅSTOP

Det siger næsten sig selv, at Anders Sørensen og hans kollega, Christian Jakobsen, som normalt er pilot på Puma'en, vil være sikre på, at den starter med det samme hver eneste morgen – hver eneste dag året rundt. For de 3.000 køer skal fodres til tiden for at kunne fungere og yde deres knap 10.000 kg EKM mælk.

"Vi havde først en Case IH Puma 215, som kørte 10.500 timer på bare tre år," fortæller Anders Sørensen. I løbet af de tre år var der kun to-tre mindre problemer, som hurtigt kunne fikses af den lokale forhandler, Brdr. Holst Sørensen. "Så jeg kan konstatere, at den var meget driftssikker".

MEGET BILLIG AT KØRE MED

For ejerne og driftsleder Lars Hansen er det helt afgørende, at en traktor udover at være driftssikker også er billig at køre med.

Det hænger selvfølgelig sammen, fordi reparationer koster. Men da den første af de to Puma'er kun havde nogle få og billige reparationer, talte de ikke meget i det samlede regnskab for den.

- Efter vores registreringer kostede den os 65 kroner pr. driftstime inklusive dæk, men uden brændstof. Ud af disse var de 43 kroner afskrivning af dens værdi, forklarer Lars Hansen. Da dens forbrug af brændstof desuden er yderst fornuftigt, bliver det efter hans opfattelse en meget billig traktor at køre med.

ET TUNGT TRÆK OG MANGE KILOMETER

Det samlede træk er tungt, idet foderet alene vejer 22 ton, når det kører afsted fra ejendommen, hvor al foderblanding sker.

"Det er ikke noget problem at trække det samtidig med, at pto-akslen skal levere kraft til opblanding af foderet," konstaterer Anders Sørensen. Med til at forstå traktorens præstation hører også, at den kører 9-10 timer hver eneste dag året rundt, og at der hver eneste dag bliver tilbagelagt en strækning på cirka 80 kilometer.

KØBTE NÆSTEN SAMME TRAKTOR

For Lars Hansen var det ikke så svært at træffe beslutning om hvilken traktor, der skulle skiftes til efter tre år med den første Case IH Puma 215. "Da vores erfaring med den var så god, ville vi bare have en tilsvarende model med stort set samme motorkraft," siger han. Det kunne nu ikke lade sig gøre, fordi modelprogrammet i mellemtiden var opdateret. "I stedet valgte vi en Puma 220, som har lidt mere motorydelse, men ellers er bogstaveligt talt samme traktor, fortæller han. Den blev leveret i starten af maj måned 2017.

VINTERSERVICE

/ FÅ MERE UD AF DIN TRAKTOR MED ET GRUNDIGT VINTER CHECK-UP

Er din traktor i topform? Fungerer alle dens dele effektivt, så den yder sit ypperste?
Besøg din lokale, autoriserede Case IH forhandler og få et GRATIS VINTER CHECK-UP inklusive:

TRAKTORENS GENERELLE TILSTAND



1 DET ELEKTRISKE SYSTEM

Monitorfunktioner, alarmer og sikkerhedssystemer. Tjek af belastning. Generel stand.



2 STYRTØJET

Funktionskontrol.



3 AFS

Funktionskontrol.



4 KABINEN

Kabine-luftfilter. A/C-anlæg. Tjek af varme- og ventilationssystem.



5 HYDRAULIKKEN

Skift af olie og filter. Generel stand.



*Check-up mulig på alle CASE IH traktor-modeller



6 MOTOR

Olieskift og skift af olie-, luft- og brændstoffiltere. Generel stand.



7 FRONT LIFT / PTO

Funktion af lift.



8 KØLESYSTEMET

Kølervæskens stand. Gennemgang af systemet for lækager.



9 BREMSER OG HJUL

Tjek af bremsefunktioner. Hjulenes og fælgenes stand.



10 HYDRAULIK- SYSTEMET

Trykprøve af system (LP % HP). Tjek af ventilfunktion.

Ønsker du mere viden om dit kommende vinter TRAKTOR VINTERSERVICE?

Kontakt din lokale forhandler eller besøg: www.caseih.com



+ NY MOTOROLIE
+ NYT FILTER
+ 8 KONTROLPUNKTER

5+
SERVICE

Er din Case IH traktor mere end 5 år, kan vi tilbyde et eftersyn af din traktor samt et skift af motorolie og oliefilter.



FRA KR. 1.750,-

EFTERSYNET INKLUDERER:

Skift af:

- AKCELA motorolie
- Case IH oliefilter

Samt kontrol af:

- Samtlige olier
- Kølervæske
- Lys-, start- og lade-anlæg
- Hjullevjer og styrekugler, for

- Luftfilter, inklusive rengøring
- Kalibrering af gearkasse
- Udlæsning af fejlkoder
- Funktion ved prøvekørsel

PRESSER ER VIGTIG I HENRIK'S NYE VEJ TIL ØGET PROFIT

Henrik Friis har en økologisk mælkeproduktion 130 km syd for København. Hans besætning er på 140 malkekøer og der er 80 hektar mark.

Uer i Danmark er efterspørgslen efter økologisk mælk stigende, – især i de seneste par år. Sidste år fik jeg mulighed for at lægge om, og min kone og jeg besluttede at blive økologer.

I mange år blev gården drevet konventionelt med kørerne på stald året rundt. Men foråret i år var en stor forandring. "Vi har ændret stil. Vi driver nu gården økologisk, og så skal vi have kørerne ud på græsmarkerne,"

forklarer han.

Prisen på konventionel mælk har været meget lav i lang tid, mens prisen på økologisk mælk har været noget bedre i et stykke tid. I øjeblikket får vi omkring en krone mere pr. liter, når mælken er økologisk. Det frister os selvfølgelig til omlægning. Men samtidig må jeg også acceptere en nedgang i ydelsen pr. ko. Før jeg konverterede til økologisk, havde jeg en årlig ydelse på 9.800 liter pr. ko, men nu er den nede på 8.000 liter. Uden tvivl vil jeg kunne hæve ydelsen til omkring det tidligere niveau, og jeg forventer at nå 9.500 liter inden årets udgang. Vi skal bare have tid til at løbe de nye systemer i gang med den nye måde at fodre på. Vi har også skullet foretaget investeringer, som har givet os nogle ekstra omkostninger.

Men når alt kommer til alt, tror jeg, det er den rigtige vej at gå for vores gård. Og så længe efterspørgslen efter økologisk mælk stiger, vil jeg kunne få fordel af det.

NY TILGANG TIL ENSILAGE

„At drive gården økologisk betyder, at du skal have det rigtige foder. Jeg har nu en fuldstændig anden mening om ensilage, og derfor er en af mine investeringer en ny ballepresser til ensilage,” siger Henrik Friis – og fortsætter:

„Case IH RB 545 Silage Pack passer lige til mine krav, og det er virkelig et stort skridt til det bedre i forhold til mine tidligere ballepressere med remme eller medbringere. For at være helt ærlig forventede jeg meget af den nye ballepresser – som er seks år yngre end min tidligere ballepresser. Og jeg siger, gerne, at den har overgået mine forventninger”.

Drop-Floor systemet og rotorkoblingen er utrolig brugervenlige. Hvis presseren får taget en stor tot græs ind og sætter sig, kan man typisk nøjes med at sænke gulvet under rotoren (deraf navnet dropfloor), og derefter sætte presseren i gang igen.

Det kan også ske, at presseren får taget en stor tot græs ind, når kammeret er næsten fyldt op. Der kan det godt være svært at sætte presseren i gang igen, men det afhjælpes af den nye ro-

torkobling, som simpelthen frakobler rotoren og gør, at man kan sætte presseren i gang igen. Det er bare utroligt nemt at bruge!

GIVER ALLERBEDSTE KVALITET

Men det, der virkelig giver et positivt indtryk, er, at den kan binde ballen med 140 cm folie inde i ballekammeret. Dette er virkelig unikt og giver mig en meget bedre kvalitet ensilage”.

„Når man bruger folie i ballekammeret, er man altid 100 procent sikker på, at ballen forbliver komprimeret, når den forlader kammeret. Bruger man net til binding, åbner ballen lidt op, og en lille mængde luft kan trænge ind i ensilagen, hvilket gør kvaliteten usikker. Jeg skal være sikker på, at kvaliteten af min ensilage er i top i hver eneste balle, jeg laver,” siger Henrik Friis.

Den 140 cm brede folie gør det også lettere at åbne ballen, især fordi det kan være ret svært at trække net ud af ballen, når det er frostvejr.

„Jeg er også imponeret over hvor godt, presseren håndterer det brede folie. Udover at holde ballen komprimeret får jeg også en utrolig stærk skulder på ballen”.

Ballen er 122 cm bred, og med 140 cm folie kan det lade sig gøre at få folien ned over kanten og styrke det område





på ballen, som er mest udsat for luft-lommer, har færrest lag plast og er udsat for eventuelle skader.

NI LAG FOLIE PÅ BALLERNE

"Sidst men ikke mindst er jeg jo i stand til at spare to-fire lag wrapfolie på wrapperbordet. Med tre lag folie fra kammeret og seks lag wrapfolie bagefter har jeg i alt ni lag på hver balle".

"Det giver mig en bedre kapacitet i marken og sparer nogle penge pr. balle, da jeg bruger mindre wrapfolie," forklarer Henrik Friis.

RB 545 leveres med den nye Case IH ISO-Bus skærm AFS 700. Opsætningen i skærmen er virkelig enkel at overskue, så presseren betjenes meget nemt og intuitivt.

Presseren er selv sagt ISO-Bus klar. Så har man en anden traktor i forvejen, som er ISO-Bus kompatibel, er det blot et spørgsmål om at koble ISO-Bus stikket til, og presserens betjening vil "poppe" op på traktorens egen skærm.

"Min nye Case IH RB 545 ballepresser har således vist sig at være meget værd på mange måder," fastslår Henrik Friis.



SELVOM NAVNET ER FORD: ER FAMILIEN STORE CASE IH ENTUSIASTER

Fjerde generation af en landmandsfamilie, der købte en af de første Axial-Flow-mejetærskere, der blev solgt i Storbritannien, har siden da været Case IH entusiaster.



Case IH har været favorit hos Ford-familien på deres 360 hektar store Red House Farm, South Green, Suffolk i det østlige England, siden 1978. Det var året, hvor de byttede den sidste af deres Claas mejetærskere, en Dominator 96, til en ny Axial-Flow 1460. Den model blev introduceret i Storbritannien det foregående år.

Randolph Ford var imponeret af Axial-Flows enkle, logiske design, brugervenlighed og lille behov for vedligeholdelse i kombination med dens meget lave spild. Hans tilfredshed med den, som var gårdens første hydrostatisk mejetærsker, har ført til køb af en bred vifte af Axial-Flow tærskere i de seneste 39 år.

Ford-familien udskiftede deres 1460 med en 1660 i begyndelsen af 1980'erne og derefter fulgte en 2166, en 2366 og en 6088 model. Selvom hver eneste af de nye bød på forbedringer i forhold til den foregående model, spiller grunden til at købe den oprindelige 1460 stadig en rolle for familiens valg af mejetærskere. Deres nuværende Axial-Flow, de fik leveret lige før høst 2016, er en 6140 med Cross Flow-systemet, som familien siger er en fordel, selvom markerne på deres gård er relativt flade.

Foruden Axial-Flow mejetærskeren har familien i øjeblikket en Maxxum 110 og to Case IH Puma 165 CVX

traktorer udover, at de lejer en ekstra ind i høstperioden.

"Når det kommer til traktorer og mejetærskere, har vi været tilfredse med Case IH i næsten 40 år. Vi synes, de er nemme at bruge, og CVX transmission er meget populær hos vores medarbejdere, fordi den gør kørslen let og komfortabel. Det er også vores erfaring, at Case IH produkterne er meget pålidelige. Vi lader vores forhandler, Ernest Doe Power i Framingham, servicere dem for at sikre, at de altid er vedligeholdte og i god stand,"

siger 43-årige Stephen Ford, som samarbejder med sine brødre, Trevor og Chris.

Ford-familien skifter deres Axial-Flow mejetærskere hvert fjerde år. Det betragter de som en optimal periode ud fra et økonomisk synspunkt. Efter at have høstet omkring 280 hektar hver sæson, eller i alt omkring knap 1.200 hektar, er den brugte mejetærsker i fremragende stand og har stadig en god byttéværdi.

„Axial-flow bliver bestemt mere populær," tilføjer Stephen. „Der kører stadig flere i vores område og derfor flere gårde, som har købt en i det seneste års tid."

NY KØRETEKNOLOGI

GØR ARBEJDET LANGT NEMMERE



Case IH introducerer en række nyudviklinger i sit udvalg af præcisionsteknologier, herunder AccuTurn, der er en ny mulighed for automatisk vending i foragrene.

MED AUTOMATISK VENDING DREJER TRAKTOREN PRÆCIST IND I ALLE KØRESPORENE

Det nye Case IH system AccuTurn sørger for automatisk vending i foragrene, så man altid kommer helt præcist fra kørespor til kørespor. Det er en meget stor fordel for piloten, som får et langt mere behageligt arbejdsmiljø.

Det er en videreudvikling af AccuGuide autostyringen, der sørger for, at vendigerne i foragrene sker lige så præcist som i resten af marken. Systemet er så dynamisk, at det både kan indstilles til præcision ved brug af bugserede og lifto-phængte redskaber. Man kan eksempelvis indstille bredde på forageren, drejekurve ved vending og startpunkt for drejning. Herefter viser AFS-terminalens skærm afstanden til, at vendingen sker. Aktivisering sker med en kode fra den lokale forhandler. AccuTurn fungerer også med alle tidligere AccuGuide-systemer, der betjenes via en AFS 700 terminal.

NY FUNKTION TIL AT LAVE KØRESPOR I ACCUGUIDE

Der er ikke længere behov for, at traktorpiloten tæller kørespor ved såning takket være et nyt 3D-markkort, der vises på AFS 700 terminalen. I de overkørsler, hvor der skal laves/er kørespor, er vist med en

farve. Det vil sige, at systemet både kan bruges eksempelvis ved såning eller ved skårlægning af græs i marker uden synlige kørespor.

SYSTEMET MULIGGØR 90 GRADERS HJØRNER I FORAGRENE

Normalt har systemer til autostyring afrundede markhjørner. Vil man have vinkelette hjørner, kræver det derfor manuel styring. En ny hjørnefunktion gør det nu muligt at få 90 graders hjørner med A-B linjer på skærmen, der strækker sig ud over markgrænserne. På den måde sikrer autostyringen nu maksimal udnyttelse af hele arealet. På den måde aktiveres AccuGuide styresystemet med det samme, når redskabet er helt ude i et hjørne af en mark.

AFS 700 TERMINAL ER KOMPATIBEL MED SHAPE FILE DATA

Markgrænserne kan nu også importeres i Shape File formatet. Forskellige typer af Shape File data, så som tildelingskort med videre til såning, gødskning eller sprøjtning, kan nu laves på en eksternt enhed og importeres via USB. Det overflødiggør behovet for at lave helt nye datasæt fra en stationær pc.

Ved arbejde med ISOBUS redskaber er det muligt at bruge sektionsstyringen til indstilling. Det gør hele indstillingsprocessen enklere og sparer tid, fordi piloten ikke skal indstille ISOBUS-systemet til indstillingerne. Når foragrene er tilsåede, gødgede eller sprøjtede, sikrer den automatiske sektionsstyring, at de ikke behandles to gange.

NY ACCUSTAR GNSS MODTAGER

Den eksisterende ElectricSteer enhed til

autostyring, der kan monteres på rattet på alle selvkørende maskiner, er primært målrettet ældre traktorer, mejetærskere og mindre traktorer, der ikke er klargjort til autostyring og derfor ikke kan arbejde sammen med AFS 700 terminalen.

ElectricSteer kan nu bruges sammen med den nye AccuStar-modtager, der tilbyder fire nøjagtighedsniveauer: Egnos (20 cm), AFS 1 (15 cm), AFS 2 (5 cm) og RTK+ (2,5 cm). For at bruge RTK+ niveauet skal signalet være leveret via et mobilnetværk. Case IH tilbyder sit eget RTK+ netværk på tværs af mange europæiske lande. AccuStar bruger eksklusiv 'Glide'-teknologi til at øge Egnos signalets ydeevne og Pass-to-pass nøjagtighed via en udjævningsfunktion.

AccuStar modtageren kan også bruges som en pålidelig kilde til kortlægning eller sektionskontrol.

AFS CONNECT TELEMATICS

Det dannede kort over maskinernes kørsel, som kan videresendes via AFS Connect telematik systemet viser nu også kørselsretningen og opgavetypen ved hjælp af farvekoder. Dermed har ejeren, piloten og forhandleren (hvis der gives adgang til det) mulighed for at følge traktorens aktiviteter og indstillinger. Hvis kunderne ønsker det, kan de også give deres forhandler adgang til de opsamlede telemetri-data, hvilket muliggør øget support. Desuden er 2-vejs dataoverførsel nu mulig for alle understøttede filformater (.cn1, ISOXML), mens Shape File kort kan overføres via portalen til AFS 700-terminalen.

Olie og smøremidler anbefalet af CASE IH



AKCELA®

Alle smøremidler fra AKCELA er udviklet i et samarbejde mellem PETRONAS Lubricants International og CASE IH for at sikre maskinernes maksimale ydelse og pålidelighed og derved minimere omkostningerne ved brug af maskinerne.



CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

SÆSONENS BEDSTE VALG

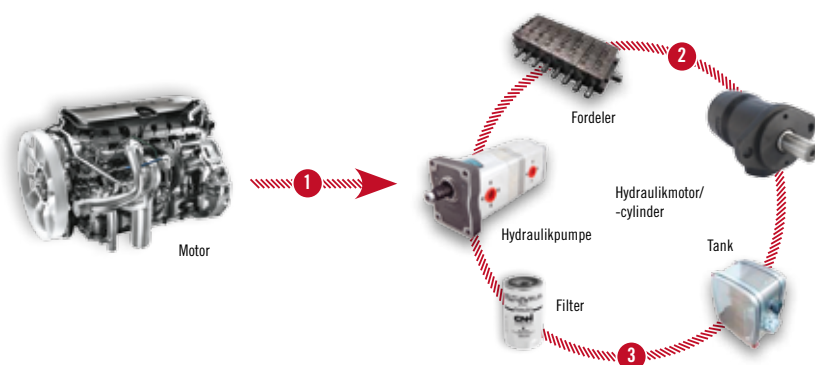
GENUINE PARTS: MAKSIMÉR DIN YDELSE

GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

Dine traktorer, mejetærsker og ballepressere er komplekse maskiner, der består af mange forskellige, forbundne dele. Disse dele skal være i topform og arbejde godt sammen. Ved at vælge Genuine Case IH kvalitet er du garanteret at få dele lavet af de bedste materialer, øget sikkerhed og perfekt pasform. Det giver øget kapacitet, mindre nedetid og lavere omkostninger.

YDELSEN I DET HYDRAULISKE SYSTEM ER OPTIMERET TIL MAKSIMAL KAPACITET

Den hydrauliske pumpe omdanner mekanisk energi til oliemængde og tryk, så du kan få udført en masse forskellige vigtige opgaver som brug af liften, styrtøj, bremsene såvel som en eventuel hydraulisk transmission.



Perfekt tilpasset til dine maskiner,
Genuine Case IH hydraulikpumper:

- ✓ Gør kørslen mere komfortabel;
- ✓ Øger din produktivitet;
- ✓ Optimerer dit hydrauliksystem;
- ✓ Sparer tid pga. nem montering.

TRIN 1

Den mekaniske energi driver hydraulikpumpen, som trækker olien op fra tanken.

TRIN 2

Olien bliver pumpet frem til alle olieforbrugende dele som cylindre og motorer ved at bruge omskifteren på fordeleren.

TRIN 3

Den brugte olie filtreres og kan genbruges i det hydrauliske system.

	OBSERVATIONER	ANBEFALINGER
 VÆSKER	Fejl i vigtige dele, stort forbrug af brændstof og lav ydelse	• Skift olien regelmæssigt efter de foreskrevne intervaller • Brug hydraulikolie med min./maks. viskositet ifølge CASE IHs anvisninger og arbejdsmiljøet: temperatur, risiko for forurening og brændfare
 FILTRE	Skade på stempler eller ventiler i pumpen, tilstoppede cylindre og trykfald	• Skift regelmæssigt dine filtre med Genuine Parts: en effektiv filtrering reducerer faren for fremmelegemer og øger beskyttelsen • Brug Genuine filtre for at minimere risikoen for trykfald
 NEDBRUD	Nedbrud af dele på grund af bobler i olien, overtryk eller for høje temperaturer	• Husk at forurening med støv, luftbobler og partikler kan skade dit hydrauliske system meget • Tilkald professionel service med erfaring, hvis det bliver nødvendigt at reparere på det hydrauliske system

FILTRE

MAKSIMAL BESKYTTELSE GENNEM HELE SÆSONEN

Når vi designer alle Case IH maskinerne er din sikkerhed en topprioritet. For at fastholde den høje standard anbefaler vi, at du bruger Genuine Case IH dele til den nødvendige service. Med filtre fra Case IH sørger nyskabende teknologi og kvalitet for, at dine maskiner er mere effektivt beskyttet i længere tid.

Med Case IH filtre booster du din traktors levetid og sikrer maksimal beskyttelse gennem hele sæsonen.

- ✓ Lavest mulige omkostninger som følge af lang levetid;
- ✓ Skabt til at passe perfekt på dine Case IH maskiner;
- ✓ Topkvalitet med indbygget højteknologisk filtrering;
- ✓ Optimal langvarig smøring, der forhindrer unødigt slid
- ✓ Koldstart uanset udetemperaturen.



HVORFOR VÆLGE CASE IH FILTRE?

- ✓ **Længere levetid:** meget stærke materialer uanset om det er til ekstreme forhold;
- ✓ **Maksimal filtrerings kapacitet og effektivitet:** bruger mange lag;
- ✓ **Optimeret ydelse:** filtre designet til din motor.



KEND GENUINE PARTS PÅ DERES MÆRKAT



Der er måske meget lille forskel mellem de originale mærker på vores Genuine Parts og konkurrenternes. Se altid efter den tekst, der er efter nummeret på delen, for at sikre dig originale dele. filter labels.

Ved at vælge Case IH brændstoffiltre får du:

Kapacitet

En maksimal mængde urenheder, som et filter kan opfange

Effektivitet

Procentandel af en given partikelstørrelse, som filtret kan stoppe

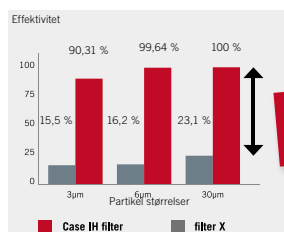
Tryktab

Sikrer fuldt gennembløb i filtret, så motoren får sit brændstof

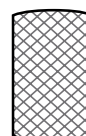
Case IH brændstoffilter



OPTIMERET TIL HVER
ENESE MOTOR



Fem gange
mere
effektivt!



VIDSTE DU AT? Det er anbefalet at skifte dine filtre og for-filtre for hver 600 driftstimer eller en gang om året!

MAXSERVICE TEAMET HJÆLPER DIG

SPANSK MEJETÆRSKER FIK HURTIG ASSISTANCE

MAXSERVICE er navnet på Case IH Premium Priority Assistance Service, som sikrer, at kunderne kan den bedste service 24 timer i døgnet alle ugens dage året rundt efter køb af vores maskiner. Det er et supplement til den service, der er fra den lokale autoriserede forhandler og en kæmpe fordel for de mange, der har valgt at køre med Case IH udstyr. Inkluderet er også nem adgang til og ekspreslevering af dele, som ellers er sværere at få fat på.

Det var bare den støtte, en kunde i Spanien havde hårdt brug for i høsten, da hans Case IH 3020-25 skærebord på hans Axial Flow 7230 mejetærsker ved et uheld blev beskadiget.

Den spanske landmand José Carlos Caminero Liqueste dyrker 150 ha med en stribe forskellige afgrøder på sin ejendom Padre Sinisio Navares i Carrion de los Condes cirka 75 km fra kysten i det nordlige Spanien. Han laver også maskinstationsarbejde for andre landmænd i området så som høst af majs, solsikker, lucerne, ærter og raps.

Han har været Case IH-kunde siden 2011, hvor han købte en LB424 ballepresser. I 2016 købte han så den nye Axial-Flow 7230 mejetærsker. Da skærebordet blev meget beskadiget ved en ulykke, kontaktede han straks sin lokale forhandler, Talleres Cargo SL i Castanares De Rioja, som dækker regionerne Burgos, Palencia og La Rioja.

I og med, at uheldet skete midt under høstarbejdet, var Señor Liqueste ret desperat efter at få det repareret så hurtigt som muligt. Hele sneglen med ophæng, træk og lejer mv. på 3020-25 skærebordet var beskadiget. Fordi det er en stor, dyr del, som sjældent går i stykker, er det ikke noget, en forhandler kan forventes at have på sine hylder. Derfor blev der straks sendt en anmodning om bistand fra (BDA) MAXSERVICE.

Breakdown Assistance (BDA) går efter sådan en henvendelse straks i gang med at sikre, at alle nødvendige skridt træffes for at begrænse nedetiden så meget som muligt. Gennem BDA meddeles sådanne fejl ikke alene til forhandleren, men også direkte til Case IH, så de om nødvendigt

hjælper med at løse problemet.

Et særligt hold, som kender til forsendelse af reservedele, finder ud af, hvor delen kan leveres fra, og sørger straks for afsendelse. Det gælder også for eventuelle oversøiske forsendelser, og de fortsætter, til problemet er løst. Når det er sket, følges op med en forhandler- og kundetilfredshedsundersøgelse for at evaluere hele forløbet og den service, der er ydet. Nedetiden i timer med totalt stop er her en vigtig faktor.

I ALT 27 DELE VAR NØDVENDIGE

I alt var det nødvendigt at fremskaffe 27 dele nødvendige for at reparere skærebordet på Señor Liqueste's Axial-Flow. Herunder lejer, arme, tandhjul, beslag og remskiver. De fleste af delene var straks tilgængelige fra de fire reservedelsdepoter rundt i Europa (Le-Plessis, Daventry, Madrid og Heidelberg) og blev sendt direkte til den lokale Case IH-forhandler. Den eneste del, der ikke var umiddelbart tilgængelig, var den største: nemlig sneglen, som kun kunne leveres direkte fra Grand Island i USA, hvor Axial-Flow mejetærkerne fremstilles.

Efter ordren var lavet, blev BDA-afdelingen informeret om, at der



ville være en seks ugers ventetid på modtagelse af en ny snegl. Da dette ikke var acceptabelt, besluttede BDA-holdet i Frankrig at tjekke alle alternativerne.

De fandt frem til en identisk Case IH Axial-Flow mejetærsker med samme skærebord, der afventede forsendelse til Australien fra havnen nær Zeebrugge i Belgien. For at få den spanske landmands maskine til at køre igen, tog holdet beslutningen om at kannibalisere dele fra den pågældende mejetærsker. Men fordi den stod i et lukket venteområde, var de nødt til at indhente en speciel tilladelse. Da de havde fået den, gik et team af teknikere straks ind for at fjerne de dele, der var brug for, og en lastbil, der lejet specifikt til dette job, transporterede erstatningsneglen direkte til Señor Liqueste's gård. Reparationen blev derefter udført til hans tilfredshed, og i løbet af meget kort tid høstede hans Axial-Flow igen.

BDA-teamet håndterer op til 4.900 sager om året; deres travleste periode er fra maj til slutningen af oktober, hvor maskiner ofte arbejder 24 timer i døgnet, syv dage om ugen med at høste og etablere næste års afgrøder.

Ismael Zibouh, medarbejder i forhandlerens serviceafdeling og med i BDA Teamet, siger: „Mine kolleger og jeg arbejder tæt sammen som et team og gør alt, hvad vi kan for at sikre, at vores kunder og forhandlere fuldt ud får hjælp til at løse de problemer, de måtte have uanset hvad og hvornår, der sker noget, vi skal hjælpe med. Vi var alle glade for at kunne yde hurtig, effektiv hjælp til Señor Liqueste, så hans mejetærskeren kørte hurtigst muligt efter uheldet.”



CNH Industrial WINDelivery teamet, der understøtter Case IH MAXSERVICE: (fra venstre mod højre) Gia-Thanh Thai, Ismael Zibouh, Iqra Abdul, Salah Zerdeb, Emilie Bacquet, Tony Ofoya Ngolo.

EN SERVICE SKABT TIL AT OPFYLDE

KUNDERNES BEHOV

Maksimering af opetid er afgørende, da landbrugene er afhængige af færre og større maskiner. John Mollaghan, Service Direktør-EMEA, forklarer, hvordan Case IH kan hjælpe.

Som landmand skal du vide, at din investering i maskiner understøttes af en engageret producent med et stærkt forhandlernetværk, der kan maksimere opetiden, produktiviteten og restværdien.

Case IH produkter giver sine kunder denne forsikring. Vores udstyr er i front med hensyn til pålidelighed og holdbarhed. Vi er deuden markedsledende i service og aftaler omkring vedligeholdelse, der beskytter kundernes investeringer.

Som en del af CNH Industrial har vi en dybtgående forståelse af forholdene i andre brancher såsom transport og logistik, hvor forebyggende vedligeholdelse, planlagt service og præcis omkostningsstyring er meget sofistikerede. Det giver os mulighed for at tilbyde support-, vedligeholdelses- og serviceløsninger, som løbende sætter en høj standard inden for landbrugsmaskinbranchen.

VIRKELIG PRECISION FARMING

„Precision Farming“ er normalt koblet til den præcision, som markarbejdet kan udføres med i kombination med optimal resurseudnyttelse. Case IH tænker på det som „Farming Precisely“, der omfatter alt det, der maksimerer effektivitet og produktivitet på alle planer i et landbrug.

Når det for eksempel drejer sig om maskiner, hjælper vi dig til ikke kun at udføre „Precision Farming“ med vores state-of-the-art præcisionsteknologier, men også med finanspakker, garanti- og serviceordninger, der giver dig mulighed for at budgettere med de faktiske maski-

nomkostninger. Vi er derfor forpligtet til at minimere maskinernes driftsomkostninger og servicebehov, hvilket for dig som bruger har reel værdi.

Case IH Red Excellence Programmet løfter løbende standarden inden for vores forhandlernetværk, mens vores „Safeguard“ program giver dig løsninger skræddersyet til dine specifikke krav.

- **Safeguard Bronze** er vores standard garantipakke baseret på maskinalder og timer.
- **Safeguard Silver** tilføjer en intervalbestemt vedligeholdelsespakke og en udvidet garanti.
- **Safeguard Gold** er vores premium tilbud, der også dækker Telematic udstyr og systemer.

Telematic spiller nu en afgørende rolle i den effektive styring af en maskinpark og bliver en stadig større del af de service-/vedligeholdelsespakker, vi tilbyder. Mens de fleste aftaler nu er baseret på alder og timer, vil Telematic muliggøre vedligeholdelse baseret på givne betingelser og give os mulighed for at skræddersy de pakker, du har brug for.

Teknologien vil også gøre det muligt for autoriserede forhandlere at få adgang til maskindata eksternt og eksempelvis identificere, hvornår service er påkrævet. Derefter kontakter vi dig, så du får servicen udført rettidigt. Det gør det også muligt at forebygge eventuelle kommende nedbrud med henblik på yderligere at reducere omkostningerne og nedetiden.

Endelig gør teknologien det muligt for Case IH forhandlere at tilbyde stadig bedre service. Det omfattende program for efteruddannelse af Case IH montørerne fokuserer på fejlsøgningsmetoder, så de kan diagnosticere og løse problemer hurtig-

tigt, effektivt og første gang, de møder problemet. Det minimerer serviceomkostningerne og maksimerer opetiden. Alle autoriserede montører har et fortløbende, personligt træningsprogram, der understøtter deres evner og ambitioner samt giver dem adgang til de nyeste oplysninger og udstyr.

KENDER OMKOSTNINGERNE

Sammenkobling af garanti og faste aftaler om vedligeholdelse giver kendte omkostninger og beskytter din investering i Case IH produkterne. Desuden kan du være tryk ved, at kun originale materialer anvendes af vores autoriserede forhandlere. Aftalte vedligeholdelseskontrakter, som omfatter service fra efteruddannede Case IH montører, der optimerer maskinens pålidelighed, opetid, ydeevne, levetid og restværdi bliver derfor stadig mere populære. Udvidede garantier beskytter endvidere mod uventede omkostninger. Disse garantier kan skræddersys til dine specifikke behov og kombineres med en vedligeholdelsesaftale, der giver dig på forhånd kendte omkostninger med fremragende service.

Case IH er meget orienteret mod sine kunder, og MAXSERVICE, der er vores 1. klasses service, supplerer ydelserne fra vores forhandlere. Det er en stor fordel for vores dig 24 timer i døgnet, syv dage om ugen i 365 dage om året, hvor vores højtuddannede MAXSERVICE specialister yder en meget hurtig assistance, når du har allermest travlt. De kan også skaffe dele, der måske ikke lige er hos din nærmeste Case IH forhandler, fordi de har adgang til dele, som ikke lige kan findes andre steder. De sikrer også levering af dele, når det er nødvendigt. Vi har også et dedikeret AFS Support Center.

Case IH analyserer og evaluerer løbende ikke bare det, der sker i dag, men også det, der vil blive krævet i fremtiden. Så uanset dine travlhed holder vi dit landbrug i gang!



John Mollaghan



- 1 S.D. Kjærsgaard
Nordre Ringvej 1, 9760 Vrå
- 2 S.D. Kjærsgaard AS
Nibevej 335, Frejlev, 9200 Aalborg SV
- 3 Nordvestjysk Traktorservice A/S
Industrivej 26, 7760 Hurup Thy
- 4 Salling Traktorservice A/S
Nyholmvej 14, 7860 Spøttrup
- 5 Sørensen & Lynggaard A/S
Fanøvej 7, 8800 Viborg
- 6 S.D. Kjærsgaard
Sortevej 10, 8543 Hornslet
- 7 Maskincentrum A/S
Smedegade 3, 7490 Aulum
- 8 Tistrup - Bounum Maskinforretning
Ølgodvej 148, 6870 Ølgod
- 9 Sdr. Omme Maskincenter
Vestergårdsvej 1, 7260 Sdr. Omme

- 10 Horsens Maskiner A/S
Egeskovvej 10, 8700 Horsens
- 11 Samsø Maskinforretning
Bryggervej 1, Tranebjerg, 8305 Samsø
- 12 Lind & Kruse A/S
Industriparken 3, 7182 Bredsten
- 13 Brdr. Holst Sørensen A/S
Obbekærvej 105-107, 6760 Ribe
- 14 Flemløse Maskinforretning ApS
Springenbjergvej 1, 5620 Glamsbjerg
- 15 Kædeby Maskinforretning A/S
Kædebyvej 1, 5932 Humble
- 16 Jørlunde Maskinforretning A/S
Roskildevej 11, 3550 Slangerup
- 17 Asger Andersen A/S Gørlev
Kalundborgvej 18, 4281 Gørlev
- 18 Asger Andersen A/S Slagelse
Skælskørvej 45, 4200 Slagelse

- 19 Frøslev Maskinforretning
Pilehavevej 14, 4660 St. Heddinge
- 20 Johannes Mertz A/S
Rønnedevej 52, 4640 Fakse
- 21 A.P. Hellisen A/S
Rønnevej 90, Lobæk, 3720 Åkirkeby

Service points:

- 22 Johannes Mertz A/S
Rødbyvej 6C, 4930 Maribo