

FARM

F O R U M

**GRATTIS
TILL OSS!**

Redo för de
kommande 175
åren . 8



TRE VÄRLDSREKORD SLAGNA

Den snabbaste sådden, den snabbaste veteskörden,
den högsta effekten. **11 & 14**

NYTT: INNEHÅLL FRÅN MAXMAG

Nu kan du också läsa om nytt från Service och Parts
i Farm Forum **16, 17, 22, 23, 28 & 29**

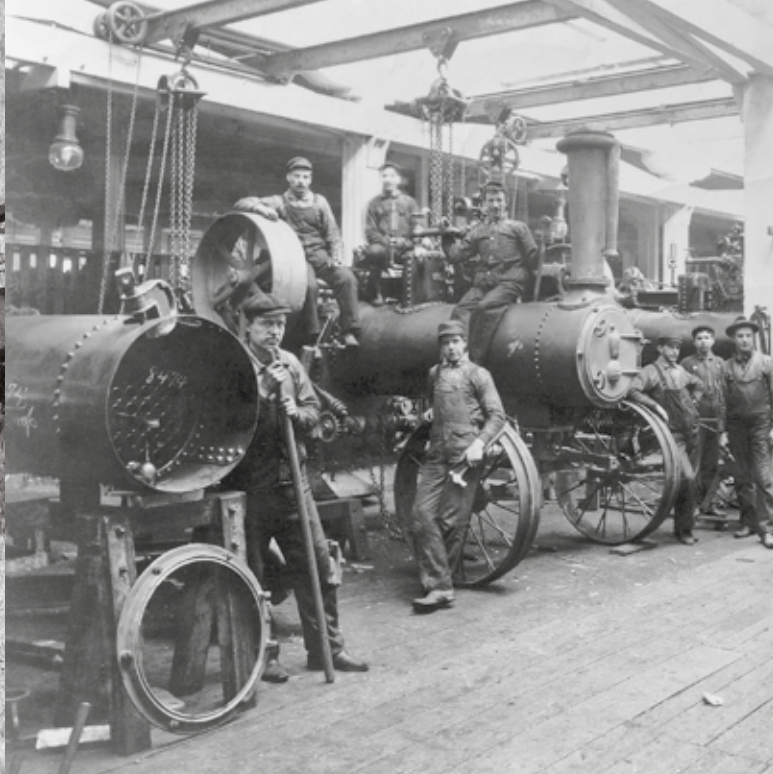
INTRODUKTION
**NYA
MAXXUM
ACTIVEDRIVE**

idealisk för effekthungliga
uppgifter. **8**

QUADTRAC BLIR STEGLÖS

Möt världens kraftfullaste CVX. **6**





FRÅN ATT FÅ HÄSTKRAFTERNA FRÅN HÄSTAR, TILL ATT LÄGGA TILL PRECISIONEN I "PRECISION FARMING"

Sedan 1842 har vi varit i en oändlig utveckling, drivna av att hjälpa dig med att uppnå högsta effektivitet och kvalitet i ditt arbete. Efter varje genombrott i utvecklingen – från våra första hillside-tröskor till Axial-flow 9240, från de första ångtraktorerna till vår autonoma traktorprototyp – har uppdraget varje dag varit att göra det vi gör ännu bättre. Effektivare och produktivare för dig.

Vår målsättning är att fortsätta på samma sätt varje dag under de kommande 175 åren.



www.caseih.se

175
CASE IH
AGRICULTURE
1842-2017



FÖRORD



4 NYTT I FARM FORUM

5 ÅTERFÖRSÄLJARNYTT

6 QUADTRACEFFEKTIVITET *ytterligare förbättrad med CVX som tillval*

8 175-ÅRS JUBILEUM *i lantbrukets tjänst*

10 MAXXUM ACTIVE DRIVE *tre transmissionsmöjligheter*

11 REKORD I MAJSSÅDD *med Magnum CVX*

12 PUMA *10 -års jubileum med nya funktioner*

14 AXIAL FLOW *rekordvete i Nya Zeeland*

15 AXIAL FLOW *frötröske i Danmark*

16 WINTER CHECK-UP *tröskor och pressar*

VI HJÄLPER DIG ATT GÖRA FRAMSTEG I DITT FÖRETAG

Kära läsare,

Det är inte alla gårdar som har behov av en, men Quadtrac är ändå något alldeles speciellt för oss på Case IH. När vi introducerade den för tjugio år sedan, var traktorn, med midjestyrning och fyra band, något helt nytt, och även om 15 000 har producerats för att arbeta på fält världen över, har vi fortsatt att förbättra den för att möta de praktiska dagliga behoven på gården. CVT är en annan populär teknik som vi har utvecklat och använt. Den ger många och helt enastående fördelar när man ser till produktivitet och användarvänlighet. Vi är alltså väldigt stolta över att vi nu kombinerar dessa två teknologier för första gången, i den nya Quadtrac CVX, och vi hoppas att du tycker att det är spännande att läsa om den. För 175 år sedan, när J.I. Case startade sitt Threshing Machine Works i Racine, USA, hade han inte tillgång till samma sorts revolutionerande teknologi. Vad han istället hade var ett driv att möta behoven hos sina lantbrukare, som gjorde att han byggde upp ett framstående företag med det fokus som fortfarande är hjärtat i det vi gör idag.

Jag hoppas att du får glädje av detta nummer av FarmForum.

Peter Friis

Marketing Director Case IH
Europa, Mellanöstern & Afrika

18 FARMLIFT

får mer effekt

19 PRESS EVENT VÄRD

Quadtrac i Slovakien

20 SVERIGES FÖRSTA OPTUM *kompakt styrka*

21 PUMA I STOR BESÄTTNING *3500 timmar per år*

22 WINTER CHECK-UP *traktorer*

23 10+ SERVICE

24 NYA RB PRESEN *hjälper till i omställning*

26 NYA STYRNINGSMÖJLIGHETER *AccuTurn och AccuGuide*

28 EFTERMARKNADSNYTT *anpassat för dina behov*

30 SNABBT TILLBAKA I JOBB *maxservice löste problem*

31 EFTERMARKNADSSERVICE *för dina behov*

IMPRESSUM: Farm Forum tillhandahåller information om Case IH produkter, trender i lantbruket och fältreportage, och syftet är att hjälpa dig med ditt lantbruk på ett lyckosamt sätt. Utgivare; CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Austria, Edition 1-2016 | Text & koncept: Land Communication Ltd, Ipswich, Suffolk, UK, write@landcom.co.uk | Layout & Design: Conquest Werbeagentur GmbH, Kürnbergblick 3, 4060 Leonding, Austria, Tel.: +43 732/67 40 41, E-Mail: office@conquest.at

REDAKTION: Redaktörer: Julian Cooksley, Martin Rickatson, Land Communication | Alfred Guth, Tyskland | Osvaldo Brigatti, Italien | Sonia Limon, Iberia | Natacha Rondelez, Benelux | Morten Nørtoft Jørgensen, Norden & Baltikum | Alicja Dominiak-Olender, Polen | Christof Feuerhake, östra Europa & Balkan | Jeanne Langton, Storbritannien & ROI

ÄR DU PÅ VÄG TILL AGRITECHNICA?

Vi är glada över att få träffa dig i vår monter, där du kan se de senaste Case IH-innovationerna!

Medan du väntar på att åka iväg eller om du kanske redan är på väg till Agritechnica, hoppas vi att du vill ta del av detta nummer av FarmForum. Det har hänt lite med FarmForum, bland annat har vi integrerat information från vårt Service och Parts, som du tidigare kanske fått genom MaxMag-tidningen. Det kommer framöver att vara en del av FarmForum. Dessutom har vi nu en fast sida där våra svenska återförsäljare kan dela små nyheter från sina företag. Den stora nyheten i år för Case IH är att vi firar 175-årsjubileum. Det kommer att märkas på Agritechnica bland annat genom en Puma 175 i en speciell jubileumsutgåva.

Du hittar Case IH i Hall 5, monter B14 - ses vi på Agritechnica?



Upplev det på **Agritechnica**

Finns snart i Fanshop
www.caseihshop.com



NYA CASE IH ÅTERFÖRSÄLJAREN RUSTAR MED TRE NYA SÄLJARE

LHS Maskiner i Sundsvall blev Case IH återförsäljare i mars 2017. Nu har de även öppnat en filial i Östersund och anställt tre nya Case IH säljare; Stig Hällberg, Lars Eriksson och Lars Huss. De tre nya blir en del av LHS Case IH teamet, som står för försäljning, service, reservdelar och support.

AXIMA ÖPPNAR NY CASE IH ÅTERFÖRSÄLJARE I FÄRJESTADEN PÅ ÖLAND

Axima har flyttat in i helt nybyggda lokaler i Färjestaden, där det var Öppet Hus och stor invigning i början av oktober. Maskinsäljarna Krister Petersson och Patrik Eriksson är redo att hjälpa kunderna med maskinlösningar med Case IH och det övriga produktprogrammet. Tillsammans har Krister och Patrik mer än 40 års erfarenhet i maskinbranschen.

I Färjestaden är det JA Maskinteknik som sköter service, bakom fö-



retaget finns välrenommerade Roger Johnssons Bilel med Fredrik Andersson som verkstadschef.



VÅRVISNING HOS MASKIN VÄST I KARLSTAD

Sista fredagen och lördagen i mars arrangerar Maskin Väst i Karlstad vårvisning. De visade nya maskiner från alla sina större leverantörer och brukar ha ett 50 tal utställare på plats, och till-

sammans tog de emot runt 4 000 besökare under dessa två dagar.

"Det finns ett oerhört stort intresse för våra maskiner i vårt försäljningsområde vilket vi är väldigt glada för. De varumärken vi säljer är innovativa premiumprodukter som skapar stor

kundnytta genom hög kvalitet och låga ägandekostnader. Våra marknadsandelar har ökat kraftigt de senaste åren inom både lantbruksmaskiner, entreprenadmaskiner och skogsmaskiner", säger Daniel Bryske från Maskin Väst.

QUADTRAC EFFEKTIVITET

ÄNNU BÄTTRE MED NYA CVX-VALET

För två årtioenden sedan, var Case IH pionjärer i utvecklingen av midjestyrda traktorer på band, genom branschens första design med fyra bandställ. Nu lämnar de konkurrenterna i kölvattnet igen, genom lägga till sitt kunnande om steglösa transmissioner till Case IHs flaggskeppstraktorer.

Case IH har visat vägen både för tekniken kring steglösa transmissioner och kring midjestyrda traktorer med fyra bandställ sedan mitten av 90-talet. Med en lång och beprövad historia, har båda teknikerna stått sig väl, och utvecklats för att möta behoven hos den snabbt skiftande lantbruksbranschen.

I och med lanseringen av den nya CVXDrive, finns de två teknikerna tillgängliga i samma paket. En möjlighet som tar vinsterna av förbättrad bränsleeffektivitet, användarvänlighet och minskad trötthet hos föraren till flaggskeppsmaskinerna i Case IHs traktorsortiment. Den nya serien bestående av tre Case IH Quadtrac modeller, Quadtrac 540 CVX, Quadtrac 500 CVX och Quadtrac 470 CVX, som har maxeffekt på 613, 558 respektive 525 hästkrafter, kompletterar den existerande linjen med fem modeller från 525 till 692 hästkrafter i topp, som använder den etablerade standardtransmissionen 16F/2R powershift. På vissa marknader finns även den med hjul utrustade motsvarigheten Steiger, med CVXDrive transmissionen.

CVXDrive erbjuder steglöshet från stillastående upp till 40 km/h, och kan manövreras för arbete vid önskad körhastighet eller motorvarutal, med Automatic Productivity Management mjukvaran och följaktligen kan man justera motor- och transmissionsstyrningen.

Hans-Werner Eder, Case IH Quadtrac produktchef.

BEPRÖVAD KRAFT

Case IH Quadtrac CVX drivs av elektroniskt styrda 12,9 liters Cursor 13 motorer med sex cylindrar från systerföretaget FPT Industrials, med en turbo med ett laddsteg på de två mindre traktorerna och turbo med två laddsteg på 540-modellen. På denna traktor svarar den mindre turbon vid lägre varvtal medan den andra större enheten tillhandahåller max boost vid höga varvtal. Båda turboladdarna har sitt egna kylsystem för att ge 30 procent snabbare reaktion under belastning.

DEN FÖRSTA STEGLÖSA, MIDJESTYRDA TRAKTORN MED BAND

Steglös transmission har fram till nu, inte funnits på midjestyrda traktorer med bandställ. CVXDrive transmissionen som finns i Quadtrac 470, 500 och 540 CVX har fördelar som att de är lätta att använda - särskilt för oerfarna förare - , har snabbare acceleration till fält- eller transporthastighet, ger minskad trötthet hos föraren, att hela effekten finns tillgänglig vid låga körhastigheter för specialuppgifter och specialredskap, likaså är finns hela hydraulflödet tillgängligt vid låga körhastigheter, för arbete som sättnig och sådd. Detta resulterar i ökad produktivitet med effektivare arbete och maximal bränsleeffektivitet. Du får steglös körning från 0 till 40 km/h framåt och 0 till 18 km/h bakåt och CVXDrive låter dig lagra tre justerbara målhastigheter mellan 0 och 40 km/h, dessa är justerbara genom tumhjulet och Multi-



controllern. Transmissionen har en kick-down funktion som säkrar maximal acceleration och att 40 km/h uppnås vid endast 1640 varv/m. Det finns fyra mekaniska gruppväxlar med automatisk växling, för maximal effektivitet och bekvämlighet. Kopplingen, som består av ett paket av fyra våtlamellplattor monterade på de fyra planetväxlarna, växlar mellan grupperna utan avbrott i effekten, med jämn kopplingshastighet som garanterar en mjuk växling utan att kopplingen slits.

Active Hold Control ("Aktivt stopp"), betyder att när traktorn stannats i en slutning, kan den förbli stilla utan att föraren bromsar, varken med fot eller hand. Parkeringsbromsen kopplas in automatiskt om traktorn förblir i detta läge mer än 45 sekunder.

Istället för ett fotreglage för retardation, är Quadtrac CVX utrustad med en fotpedal, som i automatiskt läge fungerar som en körpedal och styr traktorns körhastighet. Högsta körhastighet justeras med tumhjulet och hastighetsknapparna på Multicontrollerarmstödet.

I manuellt läge fungerar fotpedalen som en vanlig fotgaspedal.

På Multicontrollerarmstödet finns även ett power shuttle reglage, som fungerar parallellt med shuttlereglaget på vänstra sidan av rattstången. Handgasreglaget Eco Drive låter föraren ställa in minimum och maximum motorvarvtal för att maximera effektiviteten och minimera bränsleförbrukningen, och motors droop funktion som avgör ned till vilket motorvarvtal motorn kan sjunka till under belastning.

Traktorn kan stannas tillfälligt, som vid vägkorsningar, genom att endast använda bromspedalen, traktorn återgår då till den hastighet den hade före stoppet så snart pedalen släpps upp. Snabb sänkning av körhastigheten görs genom att föraren drar tillbaka Multicontrollern. Tre olika nivåer för acceleration, avsakning och power shuttle modulering kan ställas in med Multicontroller armstödet.

ELEKTRONISKT SYSTEM STÄRKER PRODUKTIVITETEN

Nyckeln till hanteringen av Quadtrac CVX traktorerna är Automatic Productivity Management, APM, som är utformat för att säkra det mest effektiva utnyttjandet av maskinen, oavsett om förarens målsättning är minimal bränsleförbrukning eller maximal effekt. APM koordinerar motor och transmission med Multicontrollern och körpedalen och reducerar automatiskt motorvarvtalet till lägsta möjliga för att klara traktorns belastning och genom detta minska slöseri med bränsle. Traktorn kan även köras i manuellt läge, utan APM, med transmissionen styrd av Multicontrollern och motorvarvtalet med fot- eller handgas.

HYDRAULIK FÖR DE MEST KRÄVANDE REDSKAPEN

Pumpen med variabelt displacement som försörjer hydraulbehovet är av tryck- och flödeskompenserande typ och ger ett oljeflöde på max 216 liter/min (428 l/min finns som tillval) för att klara de allra högsta behoven. Systemet arbetar vid 210 bar och försörjer upp till åtta hydraulventiler. Dessa och trepunktslyften med en kapacitet på 8 949 kg styrs elektroniskt med Multicontroller armstödet.

TJUGO ÅR MED QUADTRAC

Ett antal Quadtrac 620 traktorer med "jubileumsdräkt" och som släpptes på marknaden sent förra året, för att markera att det nu är tjugio år sedan traktorn lanserades, arbetar nu runt om i Europa. Den är utvecklad från den kunskap om midjestyrd traktorer som Case IH ärvde när företaget köpte Steiger med tillhörande fabrik i Fargo, North Dakota 1986. Utvecklingen av Quadtrac började sent 1980-tal när ingenjörerna började studera markskadorna på vändtegarna och problemen med förlust av drivkraft vid svängning med differentialstyrda traktorer med två band, plus förlusten av markkontakt vid körning på ojämn backig mark. Den första visningen av en Quadtrac prototyp gjordes vid US Farm Progress Show 1992. Utvecklingsarbetet gav förstärkta larvband och design av en patenterad tät mittrulle. Den första serietillverkade Quadtracen, som var baserad på en 360 hästars 9370 Steiger, lanserades även den på US Farm Progress Show, denna gång i Amana, Iowa, september 1996. Maskinen gjorde sedan sin Europadebut på SIMA i Paris i februari påföljande år. 1998 fick Quadtrac med 360 hästar sällskap av en modell med 400 hästkrafter och de två fick modellnumren 9370 och 9380. Två år senare ersattes serien av en helt ny linje, STX, med 375-440 hk, med ny hytt och ny styling. Sedan dess har Quadtraktoreterna såväl blivit favoriter på stora gårdar världen över, som två gånger slagit världsrekord i 24-timmars plöjning, senast år 2005, när en STX500 och en Gregoire Besson 20-skärig växelplög plöjde 320,5 ha. Fler rekord har slagits, bland annat i ett välgörenhetsarrangemang den 28 juli 2012 då 50 Quadtraktorer arbetade samtidigt på samma fält i Storbritannien för att samla in pengar till cancerforskning. Idag erbjuds europeiska lantbrukare fem modeller från 525 till 692 hk (max), och medan konkurrerande maskiner nu finns att tillgå, behåller Quadtrac serien sin unika design med egenskaper som de tre rullarna som ger belastning över hela bandet, plus den beprövade drivlinan och 20 år av kunskap hos tillverkare och återförsäljare.



CASE IH FIRAR 175 ÅR I LANT- BRUKETS TJÄNST



Detta är året för 175-års jubileet av bildandet av det företag som idag har blivit Case IH. Då, precis som nu, är vårt fokus att hjälpa lantbrukare med att lösa sina vardagliga utmaningar med bättre effektivitet än vad som tidigare var möjligt.

1842 i amerikanska staden Racine, Wisconsin, där det globala huvudkontoret för Case IH ännu idag är placerat, grundade Jerome Increase Case sitt lantbruksmaskinsföretag med samma namn. Eftersom Case IH firar sin 175:e födelsedag, medan både lantbruket och lantbrukets

ingenjörsskap har förändrats till total oigenkännlighet, är många av de principer vårt företag grundas på lika sanna då som nu. Efter att ha arbetat intensivt med utrustning för lantbruket, grundade Jerome Case sitt Racine Threshing Machine Works på stranden vid Root River, där han tillverkade maskiner som snabbade upp separationen av spannmålskärnor efter skörd. Hans filosofi var att varje del av utrustningen som tillverkades av hans företag måste leverera det som hans varumärke lovade, och han såg personligen till att så var fallet. Företagets uppkomst följde tätt tillväxten av den amerikanska ekonomin, eftersom amerikanska pionjärer flyttade västerut och nya gårdar etablerades där för att föda

de växande populationscentran i östra USA. Då efterfrågan för mekaniserade sätt att förbättra andra delar inom lantbruket ökade, introducerade Case 1869 branschens första ångtraktor. Denna första konstruktion drogs av hästar och användes för att kraftsätta andra maskiner, men under 1876 byggde företaget sin första självgående ångmaskin. Eftersom ångmaskiner snabbt började ersätta hästar för drivning av tröskmaskiner, blev JI Case Threshing Machine Company 1886 världens största producent av ångmaskiner.

INTERNATIONAL HARVESTER

Sexton år senare, 1902, samlades fem företag med olika utvecklingsprojekt, alla med produktion av utrustning för

CASE IH:S AUTONOMA TRAKTOR FÅR SILVER PÅ SIMA

Case IHs autonoma koncepttraktor, en förlärlös version av Case IH Magnum CVX, fick tidigare i år en silvermedalj i Innovation Awards på SIMA, den franska internationella lantbruksmaskinsutställningen. Detta för att hylla den möjlighet traktorn erbjuder för det framtida lantbruket. Trak-

torn visades först i USA, på Farm Progress Show 2016 och den premiärvisades i Europa på SIMA i februari 2017.

Innovation Awards på SIMA värdesätter ny utveckling med design och egenskaper som har möjligheten att erbjuda klara fördelar för användaren, Silvermedaljen som Case IH mottog för koncepttraktorn, är ett erkännande av värdet för att förarna slipper monotont fältarbete och att man låter arbetskraften omfördelas för effekti-

vare nyttjande, och för att man går ännu ett steg in i precisionsjordbruket.

Case IH har identifierat ett behov för denna teknik eftersom det i delar av världen är ett ökande problem med att finna utbildad arbetskraft som vill jobba långa dagar på stora lantbruk under de bråda perioderna. Koncepttraktorn är ett resultat av fem års utveckling som hjälper till att möta dessa utmaningar, genom att den har möjlighet att utföra mycket

spannmålsskörd, i det företag som blev till International Harvester Company. Den nya enheten var baserad i Chicago och affären gjordes upp personligen med JP Morgan, den amerikanska bankman som vid denna tidpunkt dominerade företagsfinansiering och företagssammanslagningar. 1915 producerade IH sin första tröska och åtta år senare introducerade man Farmall, världens första traktor för radodlade grödor. Genom att tillhandahålla produktivitet, pålitlighet och säkerhet, var den en del av den revolutionerande enhetliga systemet för traktorer och redskap för alla viktiga uppgifter på gården. Företaget fortsatte att öka sin försäljning och sålde mer än fem miljoner Farmalltraktorer. 1977 lanserade IH en ny tröskkonstruktion, som revolutionerade tröskningen, genom att öka genomströmningen men ändå vara skonsammare vid uttröskningen än vad som tidigare varit möjligt. Genom att välja bort cylinder-och-slagsko och skakare, och ersätta dem med en enstaka långsgående rotor och slagsko som hanterade både uttröskning och separation, blev Axial-Flow revolutionerande i sin enkelhet och i sin förmåga att anpassas efter olika grödor, och för att den hade påfallande fördelar i kärnkvalitet och minskat spill.

CASE IHS FÖDELSE

Case IH skapades 1985, när JI Case moderbolag köpte upp lantbruksdivisionen av International Harvester och då förenade arven från Case och IH i ett varumärke. Magnumtraktorn var den första produkten som utvecklades av det sammanslagna teamet av designers och ingenjörer, en design som påbörjades från ett blankt papper och introdu-

cerades 1987 med hästkrafter från 155 till 246. Det var den första traktorn som vann Industrial Design Excellence Award. Idag, efter att mer än 150 000 Magnumtraktorer sålts, har traktorn kvar sina inneboende egenskaper, även om den blivit helt omdesignad, och numera finns med modeller på upp till 419 hk och med det unika syskonet Rowtrac med bakre band. 1996 lanserade Case IH den revolutionerande Quadtrac, branschens första midjestyrd traktor med band och riktigt många hästkrafter. Med oscillerande band i varje hörn, tillhandahölls mesta möjliga kontakt med marken och smidiga svängar som inte skadade marken. Medan den första modellen var på 360 hk, toppas serien idag av den helt uppdaterade Quadtrac 620, som producerar som mest 692 hk, vilket gör den till den kraftfullaste traktorn i världen. Under samma period lanserade Case IH sitt första Advanced Farming System, som ger lantbrukarna funktioner som autostyrning och skördekartering. Med en repeterbarhet ner till så lite som 2,5 cm, har AFS hjälpt till att maximera effektiviteten på insatsvarorna genom att minimera spill och annat slöseri.

INNOVATION OCH PRISER

I slutet av 90-talet skedde introduktionen av de mellanstora Case IH traktorerna med CVX, steglös transmission, teknik som numera finns tillgänglig i modeller från Maxxum till flaggskeppet Quadtrac. De levererar fördelar från steglös körning till möjligheten att arbeta vid bestämda motorvarv eller körhastigheter. CVX transmissionerna har tagit bränsleeffektivitet och produktivitet till nya nivåer. Idag fortsätter Case IH att

fokusera på innovativ utveckling för att hjälpa lantbrukare att bli mer effektiva. Tekniken med det träffande namnet EfficientPower hjälper till att möta de senaste avgaskraven, Steg IV, utan att behöva använda komplexa system med återcirkulation eller partikelfilter. Traktorer som Magnum 380 CVX och Optum 300 CVX har vunnit flera olika europeiska priser som bekräftar de vinster som deras design innebär för lantbruket. Och vi fortsätter att fokusera på framtiden, detta bevisas av utvecklingen av den autonoma koncepttraktorn, som presenterades vid Farm Progress Show 2016 i USA och som är designad för tillfällen av personalbrist och för att kunna producera mat så effektivt som möjligt.

"Case IHS 175-årsjubileum är ett bevis för många år med kvalitet, uthållighet och framsteg",

säger Andreas Klauser, Case IH brand president.

"Det är även ett tillfälle att reflektera över våra riktlinjer för innovativt ingenjörsskap, effektiv kraft och design för lantbruket, vilket skapar en filosofi som kommer att fortsätta in i framtiden.

"När jag ser på den enorma omställning som gjorts i lantbruket under de senaste 175 åren, är det väldigt spännande att tänka på vad som kan uppnås under de kommande 175 åren. Jag är helt säker på att det kommer att diskuteras under firandet med kunder, handlare och anställda.



av arbetet under optimala jord- och väderförhållanden samtidigt som den minimerar behovet av arbete som påverkar det sociala livet. Efterhand som koncepttraktorn utvecklas, kommer delar av tek-

nologin att gradvis bli integrerad i redan existerande maskiner.

Genom att använda AccuGuide autostyrning med Case IH RTK+ GPS för väldigt exakt styrning, har den autonoma koncepttraktorn designats för att kunna köras och hanteras helt fjärrstyrd, med omedelbar insamling och överföring av fältdata. Traktorn kan smidigt integreras i existerande maskinparker, och bortsett från tekniken som gör att traktorn

körs förlös, används standardmotor, transmission, chassi och lyft/kraftuttag/hydrauluttag. Medan traktorn för närvarande är ett koncept, pågår produktutveckling och teknologin som den innefattar är relevant och redo för situationer i verkligheten. Case IH följer den utveckling som sker gällande regelverk för autonoma fordon på vägen, samtidigt som de tittar på optimering av redskap för autonom användning.



EN MAXXUM SERIE – TRE TRANSMISSIONS- MÖJLIGHETER

I och med lanseringen av den nya ActiveDrive 8 transmissionen, erbjuder nu Case IH fyra- och åttastegad semi-powershift, så väl som steglös transmission genom hela Maxxumserien, för att passa alla typer av användare.

För dem som söker efter ännu mer effektivitet och användarvänlighet hos sina mellanstora traktorer, finns det nu en ny transmissionsmöjlighet i Maxxumserien, i och med lanseringen av den nya semi-powershift-transmissionen.

ActiveDrive 8 är en ny semi-powershift med tre grupper och åtta steg från Case IH, som alltså totalt ger 24 växlar, både framåt och bakåt. Den är tillgänglig på Maxxum Multicontrollermodellerna, som nu också kan specificeras med antingen mekaniska eller elektroniska hydrauluttag. Transmissionen innefattar ett antal funktioner som är designade för att göra traktorn mer effektiv och föraren mer avslappnad. Den lägsta gruppen täcker hastigheter upp till 10,2 km/h och är speciellt anpassad för tyngre dragarbete. För specialuppgifter som kräver väldigt låga hastigheter, som sättning av grönsaksplanter, finns ActiveDrive 8 även tillgänglig med krypväxlar som tillval. Den huvudsakliga gruppen för arbete är grupp 2, den klarar kraven för 90 % av arbetsuppgifter som fält-, grovfoder- och lastarjobb och låter traktorn arbeta med full belastning, utan att vridmomentet påverkas, från 1,6 till 18,1 km/h. För transportarbeten är transmissionen utformad för att starta i grupp 3 och sedan växla sig igenom alla powershiftstegen upp till 40 km/h Eco eller 50 km/h. En automatisk växlingsfunktion gör att traktorn kan ställas in att fortsätta genom de åtta växlar vid arbete i fält, och igenom 16 växlar i de översta två grupperna vid transport. En kick-downfunktion i pedalen kan användas för att åsidosätta transmissionens automatik och åstadkomma en nedväxling, för att på bästa sätt använda kraften.

INGEN FÖRLUST AV DRIVNING ELLER DRAGKRAFT

Eftersom det inte behövs någon pedal, är denna transmission idealisk för viktiga, effektkrävande uppgifter där dragkraft är viktigt, som jordbearbetning eller om du kör med dubbla eller trippla slätterkrossar. En power shuttle säkrar att drivning eller dragkraft inte förloras vid riktningssändringar eller på sluttningar, medan en "broms till koppling" funktion gör stapling av halmbalar med lastare mycket säkrare och enklare. Både växling och respons på power shuttle kan anpassas efter den aktuella arbetsuppgiften.

Maxxum Multicontroller modellerna gör både traktor och förare mer produktiva, tack vare Case IH Multicontroller armstödet med joystick, vilket placerar många olika funktioner vid förarens fingertoppar. Från full styrning av transmissionen via powershift som styrs med tummen och styrning av power shuttle, till styrning av motorns varvtal och hantering av elektroniska hydrauluttag, allt finns nära till hands. Intuitiv styrning är ett kännetecken för alla Case IHs traktorer med Multicontroller, med förtjänster som ökad produktivitet och effektivitet. Och nu, med den nya 24F/24R ActiveDrive 8, med åttaväxlad semi-powershiftstransmission och automatisk växling, är Maxxum Multicontroller modellerna ännu lättare att hantera. Samtidigt med lanseringen av

ActiveDrive 8, har den väl beprövade fyrväxlade semi-powershiften i Maxxums standardmodeller fått ett nytt namn i ActiveDrive 4. Den har 16 växlar fram och 16 bak och en maxhastighet på 40 km/h.

CVX ÄR FORTSATT TOPPVALET

Som en av innovatörerna till steglösa transmissioner, är Case IH självklart kvar i framkanten när det gäller design och implementering av CVT transmissioner, samt system som erbjuder optimal effektivitet och ändå är intuitiva att hantera. Maxxum CVX traktorerna, från 116 till 145 hk, är utrustade med Case IH CVXDrive transmissionen, som en tredje transmissionsmöjlighet i Maxxumserien. Den erbjuder steglös körning upp till 50 km/h och möjligheten att bli programmerad att arbeta i en fastställd hastighet eller motorvarvtal för maximal effektivitet. Och det är inte allt. De fyrcylindriga Maxxummodellerna får nu sällskap av en ny sexcylindrig Maxxum 150 CVX överst i serien. Den ger 175 hk (max) från en 6,7 liters turboladdad FPT motor med laddluftkylare. Detta betyder att Case IH nu har branschens lättaste, minsta traktor med sexcylindrig motor med denna uteffekt. Både Maxxum 150 Multicontroller och Maxxum 150 CVX kommer att vara tillgängliga från och med tredje kvartalet 2018.



MAGNUM 380 CVX DELAKTIG I

REKORD I
MAJSSÅDD

Tidigare i år gjorde Case IH och Väderstad med gemensamma krafter ett försök att slå världsrekordet i antal hektar sådda med majs på 24 timmar. De lyckades, med mer än 50 ha.

När Väderstad under våren 2017, bestämde sig för att försöka slå världsrekordet för antal hektar sådda med majs under 24 timmar, var det Case IH de vände sig till när de behövde kraft till sin 16-raders Väderstad Tempo L 16 såmaskin. Såmaskinen drogs av en Magnum 380 CVX och det visade sig vara en vinnande kombination, som slog det gamla rekordet med 53,76 ha och totalt sådde de 502,05 ha, med utsäde, mineralgödsel och insekticid, helt enligt växtodlingsrekommendationer för en gröda som så småningom ska sköras. De började 11,30 den 11 april och rekordförsöket genomfördes på två fält intill varandra, på en gård som drivs av Enyingi Agrár Zrt och är baserat strax intill staden Enying, i närheten av Balatonsjön, i västra Ungern. Arbetshastigheten var upp till 24 km/h, traktorn hade bakdäck i storleken 710/70 R42 för minsta möjliga påverkan på den bearbetade sandiga jorden, och traktorn drog i genomsnitt 3,1 liter/ha. Totalt arbetade 32 personer i grupper för att fylla på sålådorna med utsäde, mikrogranulatbehållarna med insekticid och gödningsbehållaren med gödning, vilket endast tog en och en halv minut per gång. Utsädesmängden var 70 000 frö/ha och radavståndet 76 cm. Såmaskinen täckte in 12,19 m i varje överfart, med en noggrannhet under 2,5 cm tack vare RTK-styrning genom Case IHs AFS 700 skärm och hantering via AccuGuide autostyrning. AFS 700 användes även för att styra ISOBUS Task Controller som säkrar att varje individuell radenhet slås ifrån när den når vändtegen.

"Med vändtegsvändningar gjorda i höga hastigheter, 15-17 km/h, var rekordförsöket ett lysande tillfälle att testa värdet av och noggrannheten hos den automatiska vändtegsstyrningen AccuTurn,"

säger Ulrich Sommer på Case IH.

ACCUGUIDE AUTO-STYRNING

"Det bevisade även manövrerbarheten hos Magnum, vid svängarna till nästa drag. Detta i kombination med AccuGuide autostyrning, lät de tre förarna fokusera på sådden. Rekordförsöket övervakades av personal från Gödöllő University. De mätte plantavstånden när plantorna kom upp och följde upp resultaten. Det är avsalugrödor som kommer att sköras denna sommar, så det var även viktigt att etableringen gjordes med noggrannhet för att maximera skördepotentialen."

"CVXDrive transmissionen bevisade inte bara att den är bränsleeffektiv och lätt att hantera, utan även att den snabbt fick upp hastigheten för ekipaget efter vändtegsvändningarna. Magnum 380 CVX tillhandahöll även ett rejält hydraulflöde, som säkrade att såmaskinens fläktar för distribution av både utsäde och gödning aldrig hade brist på olja, så att hastigheten bibehölls för att utsädet skulle placeras exakt rätt. Med 221 liter/minut tillgängligt från traktorn, räcker det till både fläktarna och de hydrauliskt drivna billarna, utan något problem."

STEIGER 620
TRAKTOR SLÅR
PRESTANDA-
REKORD I
NEBRASKA

Den största modellen bland Case IHs traktorer med hjul, har slagit nya rekord vid University of Nebraska Tractor Test Laboratory (NTTL) i USA, en verifieringsanläggning där traktortillverkarna testar prestanda.

Resultaten från testet av Steiger 620, den hjulförsedda motsvarigheten till Quadtrac 620, har officiellt visat att traktorn är den mest bränsleeffektiva och den traktor med högst dragkrokseffekt i världen. I samtliga kategorier utklassade Steiger 620 alla tidigare vid anläggningen testade traktorer.

I tillägg till det högst uppmätta antalet hästkrafter, 594,08 hk, som hittills noterats vid NTTL, har Steiger 620s förmåga att effektivt överföra kraften till marken bevisats genom maximal bränsleeffektivitet med 242 g/kWh, och produktionen av 75 procent av maximal dragkraft med 257 g/kWh i bränsleanvändning.



PUMA FIRAR 10-ÅRS JUBILEUM

Case IH Puma, som blivit en av de mest framgångsrika traktorserierna i varumärkets historia, firar i år en väldigt speciell födelsedag.

Sedan man under 2006 presenterade att produktionen skulle börja följande år, har Case IH Pumaserien hela tiden varit en av storsäljarna bland varumärkets traktorserier. Den är designad och utvecklad vid Case IHs fabrik i St Valentin, Österrike, och blev snabbt traktorn med något för alla - växtodlingslantbrukare, köttproducenter, maskinstationer och andra.

Den första Puma-serien lanserades 2006, på Husker Harvest Days in USA, och den innehöll fyra modeller som täckte in spannet 165-210 hästkrafter. De fick sin kraft från en sexcylindrig motor på 6,75 liter och som klarade de då aktuella avgaskraven för Steg III. Motorn med turbo och laddluftkylare hade en common rail elektronisk bränsleinsprutning, något som då var en ny innovation.

Alla modeller var som standard utrustade med 18F/6R full powershift-transmission, som hade ett patenterat vridmomentsavkännande system på traktorns svänghjul för att mäta motorns varvtal och transmissionens vridmomentsbelastning. Maximal motoreffektivitet och minimal bränsleförbrukning säkrades genom en automatisk växlingsfunktion som lät transmissionen ändra förhållande efter motorvarv, belastningen på transmissionen och körhastighet. Krypväxel fanns som tillval och gjorde 10 extra växlar framåt och sex bakåt.

FLER TRANSMISSIONS-MÖJLIGHETER

Genom det senaste årtioendets, har serien utökats, stylats om och utvecklats för att skapa en serie av traktorer som är ett perfekt komplement till den mindre Maxxum och den större Optum. 2007 gjordes introduktionen av en ny 19-växlad fullpowershifttransmission som gjorde att traktorerna kunde klara en transporthastighet på 50 km/h. Men, det var det påföljande året som den mest signifikanta utvecklingen av traktorn gjordes, i och med introduktionen av CVX steglös transmission, där man drog nytta av expertisen hos de ingenjörer som tidigare hade utvecklat denna teknik i över ett årtionde för andra traktorer byggda i St Valentin. Den nya transmissionen erbjöd bränslebesparingar och vinster i produktiviteten i och med den steglösa körningen från 0 upp till 50 km/h, och lät traktorer utrustade med denna ställas in för att arbeta vid ett

önskat motorvarvtal eller körhastighet, för maximal bränsleeffektivitet och produktivitet.

Idag fortsätter Pumaserien att vara hjärtat bland de traktorer som byggs i St Valentin, Österrike, och de finns från standardspecifikationen Puma 150 med ActiveDrive 4 med fyrväxlad powershift till flaggskeppet Puma 240 CVX. Fabriken i St Valentin är även hemmet för Case IHs europeiska huvudkontor, där man förlitar sig på passionen och expertisen hos ingenjörer och produktionsmedarbetare och de enastående monteringslinjerna, för att kunna producera traktorer med högsta kvalitet, byggda med exakthet och precision. Varje Case IH Puma bär flaggan för österrikisk ingenjörskonst och tillverkningskvalitet. Har du ännu inte provat en på din gård, har Case IH ett årtioende av utveckling bakom sig som kommer att hjälpa till att övertyga dig om hur bra dessa maskiner är.



...OCH FÅR MÅNGA UPPDATERINGAR



Pumaserien, hjärtat i Case IHs traktorsortiment, har varit föremål för många signifikanta uppdateringar inför det nya modellåret, med nya tillägg och förbättrade funktioner, designade för att göra dessa maskiner ännu mer produktiva och ännu mer användarvänliga.

Introduktionen av de många nya funktionerna betyder att Case IH Puma-traktorer nu erbjuder fler val än någonsin, för att kunna täcka kraven från alla typer av lantbruksföretag. Eftersom förarkomforten är direkt kopplad till produktiviteten, har man gjort signifikanta förbättringar på framaxelfjädringen, genom en dubbel ackumulator, som skapar en bekvämare färd för förarna, från Puma 185 Multicontroller till Puma 240 CVX, framförallt när belastningen på framaxeln ändras.

När man allt oftare önskar att traktorerna ska prestera vid högre hastigheter för att få ut mest av de snäva tidsfönstren, kommer uppdateringarna som förbättrar responshastigheten på fjädringssystemet och nivån av dämpning som det tillhandahåller, att säkra att arbetet blir ännu mjukare för förarna, oavsett om de arbetar i fält eller kör transport på väg. Dessutom ökar bruttovikten från 13 000 kg till 13 650 kg för Puma Multicontroller och till 14 000 kg för Puma CVX, vilket förbättrar kapaciteten på vägen.

Modellerna från Puma 185 Multicontroller till Puma 240 CVX kan nu även utrustas med Adaptive Steering Control (ASC). Detta variabla styrsystem gör att

förhållandet mellan antal omgångar man måste vrida ratten för att få fullt utslag och framhjulens styrvinkel kan anpassas till förarens krav. På så sätt, kan de önskade antalet omgångar att ta traktorn till fullt utslag justeras i förhållande till arbetet som görs med traktorn. Genom traktorns AFS-skärm, kan föraren välja ett önskat styrförhållande genom de tre förprogrammerade inställningarna eller göra en egen inställning.

Nytt för alla Puma-modeller är även Reactive Steering. Detta ger en snabbare reaktion och gör Pumatraktorerna självupprättande vid transportkörning, som ett resultat av förbättringar på framaxeln, inklusive nya styrsensorer.

STYRNING AV REDSKAP

Med Puma Multicontroller och Puma CVX med ISOBUS Class III är det möjligt att hantera tvåvägs datakommunikation mellan traktorn och kompatibla redskap. Detta gör det inte bara möjligt att styra funktioner hos redskapet via AFS 700-skärmen utan även att redskapet kan skicka tillbaka information som styr traktorn, som exempelvis körhastighet, vilket resulterar i optimal prestanda för arbetsuppgifter som pressning. Class

III systemet låter exempelvis pressen styra traktorn längs halmsträngen för att säkra en jämn inmatning och perfekt formade balar.

Det är nu möjligt att via AFS 700-skärmen snabbt och lätt konfigurera alla knapparna på Multicontrollern, förutom dem som styr transmissionen, plus reglage och joystick för hydrauluttagen, för att kunna hantera ISOBUS-redskapen så som önskas. Detta har gjorts för att låta förarna skapa en uppsättning av knappar och reglage som passar deras egna krav och omständigheter.

Alla modeller har nu nya färgkodade hydrauluttag. Som ett resultat av detta går tillkoppling av redskap snabbare, eftersom det är lätt att identifiera vilket uttag som hör till vilket reglage (modeller med elektrohydrauliska uttag) eller spak (modeller med mekaniska uttag) i hytten. Oavsett om de är stora eller små, de senaste uppdateringarna på Case IH Puma traktorer spelar en viktig roll i att öka produktiviteten och att göra arbetet lättare.

SPECIAL EDITION PUMA

För att fira 175-årsjubileet (läs mer om det på annan plats i detta nummer), meddelade Case IH tidigare detta år att man släpper en specialutgåva av Puma 175, en av bästsäljarna i serien.

Den tillverkades i begränsad upplaga

för att markera att det är 175 år sedan grunden till det som idag är Case IH, bildades. Specialutgåvan markerar även tio års produktion av Pumaserien, den St. Valentinbyggda serien med sju modeller från 150 till 240 hk.

Puma 175 Limited Edition har den distinkta pärlmorskimrande röda färgen "Viper Stryker", som även används på Case IHs autonoma

koncepttraktor, som presenterades på Farm Progress Show i USA 2016 och på SIMA 2017. Traktorn har även unika 175-årsdekaler med "Limited Edition", som även visar antalet tillverkade traktorer, endast 175 Limited Edition traktorer ska tillverkas. Traktorerna produceras utan någon ytterligare kostnad för återförsäljarna jämfört med standardmodellerna.

AXIAL-FLOW DELAKTIG I VÄRLDSREKORD I VETESKÖRD

Tidigare i år tröskade ett lantbrukarpar i Nya Zeeland världsrekordvete med sin Axial-Flow 9230. Vetet gav hela 16,791 ton/ha,

Nya Zeeländskt lantbruk må vara mer känt för fårupp-födning och mjölkproduktion, men den långa odlingssäsongen, mängden solljus på sommaren och ett havsnära, lagom klimat betyder att det är rätt förhållanden för att producera stora veteskördar. Landet producerar med jämna mellanrum världsrekord i veteskörd och har just tagit tillbaka den officiella titeln från Storbritannien.

Case IH-tröskanvändarna Eric och Maxine Watson har drivit sin gård på 490 ha i Wakanui, i närheten av Ashburton, i Canterburyregionen på nyzeeländska sydön sedan 1992. Den största delen av grödorna, som är spannmål, gräs, grönsaksfröer och baljväxter, är utsädesodlingar, och bland de faktorer som hjälper paret att krama ut max utan onödiga utgifter är precisionsteknik.

Vi använder datoriserad bevattning med variabla givor för att säkra att grödorna får exakt den vattenmängd de behöver."

förklarar Eric.

"Friska jordar är ett annat fokus, med regelbunden provtagning av kvävenivåer får vi hjälp att minimera mängden gödning och maximera effekten, och vi har börjat använda maskiner med band för att minska markpackningen."

Rekordet slogs med vetesorten Oakly, ett fodervete från Storbritannien. Det 11,89 hektar stora fältet såddes i mitten av april 2016 och tröskades i mitten av februari och gav 16,791 ton/ha. Det gamla rekordet, som innehades av Rod Smith i Northumbria, Storbritannien, slogs med 0,272 ton/ha. Efter att världsrekordet verifierats, listades det i Guinness Book of World Record.

I genomsnitt ger bevattnat vete i Nya Zeeland runt 12 ton/ha, men trots att Watsons har uppnått höga skördar under åtskilliga år, har de aldrig försökt att slå världsrekord förrän deras växtodlingsrådgivare uppmuntrade dem att göra det. Watsons hade ett tätt samarbete med Bayer i Nya Zeeland, som tidigare hjälpt Warren Darling i närliggande Timaru, att slå världsrekordet för korn. Yara i Nya Zeeland assisterade med växtnäringsråd, genom återkommande tester av bladvävnad för att kunna ge råd om bladgödsling med rätt spårämnen vid rätt tidpunkt.

"Vi sådde sent och med väldigt låg utsädesmängd, för att uppmuntra till god bestockning, och vi bevattnade regelbundet," förklarar Eric. "När jag satt i tröskan kom jag på saker jag kunde gjort bättre, och fläckvis var avkastningen mycket högre än genomsnittet."

INKÖPT FÖR SIN ENKELHET

De senaste fyra åren har Watsons tröskat med en Case IH Axial-Flow 9230, och det var med denna de tröskade världsrekordsvetet. Den har band på framaxeln för att minimera markpackning och minska rörelsen i knivbalken. "Vi köpte den främst för sin enkelhet," säger Eric. Vi kör den antingen med ett 9 meters spannmålsskärbord eller med Case IHs senaste pickup för stränglagda grödor.

Att den har färre rörliga delar än andra konstruktioner, tilltalar mig mycket, eftersom det är mindre att serva och mindre slitage", säger Eric. "Singelrotorn är väldigt bra när vi tröskar de känsliga utsädesgrödorna, som olika grönsaker, rajgräs och svingel, och det är praktiskt att kunna reversera hydrauldrivningen ifall det skulle bli ett stopp. Vi tröskar även cikoria, som kan växa sig över två meter hög, men Axial-Flow tröskan hanterat allt detta material utan problem. Och, förstås, den fungerar även bra i vete. Att byta slagskomodulerna för olika grödor, framförallt från små frön till bönor, är enkelt."

Vår erfarenhet från de gångna fyra åren med en Quadtrac 450 betydde att vi redan kände till Case IHs bandsystem. Tidigare körde vi en traktor med två bandställ, och vi såg snart fördelarna med fyra band och midjestyrring, framförallt på vändtegarna. Att ha band både på tröskan och den stora traktorn hjälper till att skydda jordstruktur, som ju är viktig i högauskastande grödor"





AXIAL-FLOW TRÖSKAR FRÖET

SNABBT OCH SKONSAMT

Under 2017 bytte John Madsen tröska till en Case H Axial-Flow 6140, som fullt ut lever upp till förväntningarna i alla de olika grödor han odlar.

John Madsen är växtodlingslantbrukare på Dineslyst, i närheten av Jægerspris, Danmark. Växtodlingen omfattar 160 hektar, eget och arrenderat, och dessutom har han skötselavtal på ytterligare 100 hektar. Grödorna är många. Runt en tredjedel är fröodling, som vitklöver, hundäxing, ängsgröe och rödsvingel, medan resten är vår- och höstkorn, höstvetete, höstraps och råg. Hans tröska ska därför vara bra till alla grödorna, och John Madsen är även en finsmakare.

"Råvaran i tanken ska vara så ren som möjligt och överhuvudtaget ge oss högsta möjliga pris, när vi säljer den", fastslår han.



Samtidigt är det självklart viktigt att spillet är så lågt som möjligt. Inte minst i fröodlingen, där man skördar relativt få kilo per hektar till ett tämligen högt pris jämfört med spannmål och raps. John Madsen har varit lantbrukare i många år och han har alltid satsat på en stor andel frö i sitt jordbruk. Så han vet vad det handlar om när man önskar ett gott ekonomiskt resultat för sin insats i fröodlingen.

SNABBASTE FRÖSKÖRDEN

"I alla år fram till i år, har vi kört med skakartröskor, men vi ville gärna öka kapaciteten och därför såg jag mig om efter något annat än det vi hade," förklarar han. Valet föll på en Case IH Axial-Flow 6140 med ett 25 fots skärbord. Alltså en maskin som minst har samma kapacitet som den tröska han bytte in i affären.

"Men aldrig förr har vi tröskat vitklöver och ängsgröe lika snabbt och bra," berättar han. Båda grödorna stränglades och vid tröskningen användes en Case IH 3016 pickup på 12 fot.

SUPERJÄMN INMATNING

Skörden av de åtta hektaren vitklöver började kl 14,00 och var färdig kl 19,45. Det vill säga tog det knappt sex timmar totalt. "Även om det gick snabbt, så var det en riktigt fin vara i tanken," konstaterar John Madsen, och det var inget spill.

"Axial-Flow tröskan överraskades oss ganska positivt, för det är ingen tvekan om att den är som gjord för att tröska frö," påpekar han. Men en annan förutsättning för att undvika spill och få en bra råvara i tanken är en väldigt jämn inmatning. "Matas grödan in ojämnt med både för lite och mycket åt gången, ökas spillet och kvaliteten på råvaran sjunker", förklarar han.

Med pickup är det inte något problem att få en jämn inmatning.

"Case IH pickupen fungerade så bra och gav den jämna inmatning jag ville ha,"

fastslår John Madsen.

SPECIALERBJUDANDEN

HÅLL DIN TRÖSKA VID MAXIMAL PRESTANDA MED PROFESSIONELL SERVICE

För att du ska kunna använda din tröska optimalt, måste den kollas upp med omsorg. Säkra att alla dina delar är i prima skick med VINTERSERVICE* gjord av erfarna tekniker hos din lokala Case IH återförsäljare.



1 SKÄRBORD

Kontroll av kniv, fingrar, transmission, skruv och allmänna funktioner



2 INMATNING

Oljebyte, kontroll av kugghjul, kedjor och drev



3 ROTOR, SLAGSKO & SÅLL

Allmänt tillstånd och kontroll av kalibrering.



4 HALMHACK

Kontroll av knivar, kullager och axelns balansering



*VINTERSERVICE är tillgänglig för hela Case IHs trösksortiment.

VILL DU FÅ UT MER FRÅN DINA MASKINER NÄSTA SÄSONG? Besök din lokala återförsäljare idag för en original service av din maskin.

VINTERSERVICE

MAXIMERA DIN BALPRESS PRESTANDA MED DE BÄSTA CASE IH TILLBEHÖREN

Skulle du kunna vara mer produktiv?

Som ett komplement till din VINTERSERVICE, kan du passa på att utrusta din press med tillbehör för hög prestanda.



5 MOTOR

Olje- och filterbyte.
Allmänt tillstånd.



6 TRANSMISSION & BROMSAR

Oljebyte och
funktionskontroll



7 EL / ELEKTRONIK

Oljebyte och
funktionskontroll



8 AFS

Funktionskontroll och ev
mjukvaruuppdateringar.

**+ BEDÖMNING AV ALLMÄNTILLSTÅND
PÅ DIN MASKIN**

**AFS PRO 700
FÄRGSKÄRM &
KABELDRAGNING**



KAMERA-KIT



**TRYCKLUFTSRENGÖRING
AV KNYTARNA**



**ELEKTRISK
BALLÄNGDS-KIT**



KNIV MED HÅRDYTA



STÖTFÅNGARE



FÖRNYADE FARMLIFT TELESKOPLASTARE

GÖR SIN DEBUT

Den för 2018 uppdaterade teleskoplastarserien Farmlift har nu fått en mängd nya funktioner för att förbättra prestandan, följa det senaste typgodkännandet EU 67/2013 'Tractor Mother Regulation' och EUs säkerhetsstandard EN1459, samt uppfylla avgaskraven för Steg IV.



Uppgraderingarna har gjorts på de fem största modellerna i Farmlift-serien, medan den minsta modellen, Farmlift 525 förblir oförändrad. Förbättringarna, som är gjorda för att förbättra både produktivitet och effektivitet, sträcker sig från uppdaterade motorer och förbättrad power shuttle till LED-lampor och möjligheten att välja till en hydraulpump med högre kapacitet.

Alla modeller får sin kraft från fyrcylindriga NEF-motorer från FPT Industrial, med en ny turbo för förbättrad effektivitet. En dieseloxydationskatalysator (DOC) är lösningen för att möta avgaskraven för Steg IV, den arbetar tillsammans med selektiv katalytisk reduktion (SCR) som använder DEF/AdBlue. Motorn i Farmlift 632, 735 och 935 har nu en nominell effekt på 121 hk, en ökning på 11 hk, medan 635 och 742 har 129 hk. Maxeffekt på 632, 735 och 935 är 133 hk, medan Farmlift 635 och 742 har en motsvarande siffra på 145 hk. Farmlift

632, 735 och 935 kan nu specificeras med samma typ av variabel kolpump som tidigare endast fanns på Farmlift 635 och 742. Denna lastavkännande closed centre pump tillhandahåller ett oljeflöde på max 140 l/min, en ökning på 20 l/min jämfört med standardpumpen, för kunder som söker ännu snabbare hydraulrespons och snabbare arbete.

Nu finns det möjlighet att välja till upphängningsram för bommen med ökad total rotationsvinkel på 142 grader. På standardmaskinerna är motsvarande mått 128 grader.

Medan en shuttleknapp integrerad i joysticken har blivit en etablerad funktion på teleskoplastarna Farmlift 635 och 742, har Case IH konstaterat att vissa förare föredrar den traditionella placeringen av shuttle på vänstra sidan av rattstången. Som ett resultat av detta, kan en shuttlespak beställas som tillval för placering på rattstången. Denna arbetar tillsammans med shuttleknappen i joysticken, som finns kvar.

Andra uppdateringar är förbättrade backspeglar, nya integrerade bakre stötfångare med belysning, en reviderad motorhuv med självlåsande handtag och möjlighet att beställa till LED-belysning för att ge bättre ljus vid arbete på tidiga morgnar och sena kvällar.

"Eftersom marknaden för teleskoplastare med lyfthöjd på 6-10 m fortsätter att växa i europeiskt lantbruk, tar nu Case IH nästa steg efter att vi kom in på marknaden under 2013 med Farmlift,"

säger David Schimpelsberger, Case IH produktchef i Europa för Farmlift.

"Produktuppdateringarna och övriga modifieringar inom vårt program för att möta avgaskraven i Steg IV, anpassning till Tractor Mother Regulations, TMR, och anpassningen till säkerhetsstandarden EN1459, visar att vi vill konkurrera med de stora spelarna i segmentet och utveckla teleskoplastarsegmentet"

2 X QUADTRAC

HJÄLPER DANSKAR I SLOVAKIEN

Lantbruksjournalister från hela Europa deltog i Case IHs årliga pressevent, som hölls i Slovakien på en egendom som drivs av FirstFarms A/S

Case IH hjälper till att förändra lantbruket i östra Europa, där man under de senaste åren sett massiva ökningar i effektivitet och produktivitet. Många förbättringar har gjorts tack vare ökad kvalitet, mer kraft och effektivitet hos maskinerna, förändrat fälrtarbete, optimerade odlingsförhållanden och reducerade kostnader.

FirstFarms A/S är i framkant när det gäller dessa förbättringar. Med huvudkontor i Billund, Danmark, investerar, driver man och utvecklar lantbruk i östra Europa, med en areal på 16 400 ha och 250 anställda. FirstFarms omsättning var 13,3 miljoner DKK och företaget har ambitiösa planer på att bli ett av Europas största lantbruksföretag.

FÖRBÄTTRAD EFFEKTIVITET

FirstFarms koncept startade 2005 och idag verkar företaget i Slovakien, Rumänien och Ungern, där gynnsamma kostnadslägen, produktions- och försäljningsförhållanden tillhandahåller basen för goda förtjänster. I tillägg till avkastning på aktieägarnas investerade kapital, förväntar sig FirstFarm att så småningom realisera vinster på värdet av mark och materiella tillgångar,

Investeringen i Slovakien är en av de största någonsin gjorda av ett danskt

lantbruksföretag i östra Europa. De tre företagsdelarna är placerade 20-30 km norr om huvudstaden, Bratislava, och är på ungefär 9300 ha bördig mark, av vilka 600 ha ägs av FirstFarms, resten arrenderas.

I företaget finns även 2500 mjölkkor plus ungdjur; all mjölk säljs till mejerier i Europa som tilltalas av FirstFarms för många att leverera stora, jämna kvantiteter av hög och enhetlig kvalitet.

Genom fokuserade investeringar och företagsledning av dansk typ, har de tre dotterbolagen uppnått storskalig ekonomi, högre effektivitet och ökad produktion.

Företaget har avyttrat gammal och utsliten utrustning och investerat i nya maskiner, inklusive två Case IH Quadtrac som hjälpt till att revolutionera fälrtarbetet.

EN NY INRIKTNING

Søren Nielsen, som började på FirstFarms för 11 år sedan och numera är företagets operativa chef för växtodlingen, säger "På våra gårdar i Slovakien använder vi två Quadtrac 620, som ersatte två Quadtrac 600. De köptes genom AgriCS, vår tjeckiska Case IH återförsäljare som vi har en god relation med.

Designen med fyra band på Quadtrac innebär väldigt fördelar jämfört med två band; vi utvärderade båda före vi fattade beslut. Quadtracen är väldigt effektiv i att få kraften ner i backen; och eftersom den är under 3 m krävs ingen varningsbil vid körning på väg."



Søren Nielsen

"De har även på ett enastående sätt reducerat tid och kostnader för etablering av nya grödor, eftersom vi gör nästan all tung jordbearbetning och såbäddsberedning med dem. Var och en har två förare som arbetar 12-timmars skift och de körs 24/7 under arbetstoppar. Vi använder redskap för alv-luckring och jordbearbetning från 6 till 12 meters bredd, i hastigheter från 5-15 km/h, vilket betyder 5-10 hektar per timme, beroende på typen av bearbetning och fältförhållanden."

"Vi har använt AFS AccuGuide sedan vi köpte vår andra Quadtrac 2012. Den arbetar med en noggrannhet ner till 10 cm och används för alla växtodlingsuppgifter, på alla fält. Den säkrar att traktorerna arbetar med en effektivitet på 99 % istället för runt 80 %. AFS AccuGuidesystemet är mycket enklare än det system vi använde tidigare, förarna tycker att det är enkelt att använda och det minskar väsentligt tröttheten hos dem. Idag driver vi 9300 hektar med samma antal anställda som vi gjorde 2006 med 3800 ha, en väldigt förbättring. Skördarna är 10 till 40 % högre än tidigare. På bra jordar tar vi 3,4 ton höstraps/ha, 7 ton/ha höstvetete och 65 ton/ha sockerbetor. På de lättare jordarna tar vi 25 ton/ha majs och 4,5 ton/ha hö. Var och en av Quadtrac traktorerna kör 2000 timmar det första året och 1500 timmar under de följande åren.

9300 HEKTAR MED

1948	Höstvetete
1465	Majs
1278	Raps
874	Råg
505	Sockerbetor
220	Pumpor

CASE IH OPTUM TRAKTORER:

KOMPAKT STYRKA I OPTUM

Mats och Mia Eriksson driver en spannmålsgård med entreprenadverksamhet. Förra året köpte de Sveriges första kundsålda Case IH Optum.

Mats Eriksson, på Sättra Gård i Upplands Väsby utanför Stockholm, köpte förra året landets första kundsålda Case IH Optum 300 CVX. Han driver tillsammans med Mia Eriksson ett lantbruk med 1000 hektar spannmålsodling och har även en entreprenadverksamhet med bland annat drift och underhåll av gator och parker, vinterväghållning till kommunen och kanslslätter utmed vägar. Case IH Optum-traktorn används både i lantbruket och i entreprenadverksamheten.

- Vi använder Optum-traktorn som såtraktor i lantbruket. Inför vintern däckar vi om den och sätter på mindre hjul för att kunna använda den till vinterväghållningsarbetet. På så sätt använder vi den året om, säger Mats Eriksson.

Sedan tidigare fanns flera traktorer från Case IH:s Puma- och Magnumserier på Sättra Gård. När Case IH Optum släpptes tyckte Mats Eriksson att den kompletterade befintliga modeller på ett bra sätt.

MYCKET KRAFT I LITEN KOSTYM

- Det handlar om att ha mycket kraft i en liten kostym, det var de egenskaperna jag var ute efter och det har jag absolut fått tack vare Optum-traktorn.

Vi kan inte köpa småtraktorer till alla entreprenadjobb där det uppstår arbetstoppar under korta perioder. Tack vare anpassningen av Optum-traktorn inför vintrarna kan vi använda den då i stället. Just kombinationen av effekt och storlek gör Optum till en väldigt attraktiv modell tycker jag, säger han.

Den steglösa CVX-transmissionen är något som underlättar arbetet med Case IH Optum, menar Mats Eriksson.

- Det är absolut att föredra steglös transmission, men i de här effektklasserna är det kanske inte lika nödvändigt som till en servicetraktor med 100-150 hästkrafter. Men om man arbetar med kraftuttagsdrivna redskap som pressar och annat, då är behovet större även på större traktorer, menar han.

SMIDIGHETEN HOS AXIAL-FLOW AVGJORDE

I Sättra Gårds maskinflotta finns även en 35 fots Case IH Axial-Flow 9230. Skördetröska har gått tre säsonger på gården. Mats Eriksson berättar att det finns många likheter med tidigare modeller som han har använt, men att enkelheten på flera områden



var det som gjorde att han bytte till en skördetröska från Case IH.

- Enkelrotorn som gör tröskan smal och smidig var nog det som fällde avgörandet. Tröskan har få remmar och är väldigt lättservad. I höst kommer vi att tröska upp till 940 hektar så tröskan kommer att gå ungefär 240 timmar, säger Mats Eriksson.

- Case IH har trevliga produkter och jag har en väldigt bra återförsäljare i Traktor Nord i Uppsala. Produkterna i kombination med återförsäljaren utgör ett bra paket, fortsätter han.

TRANSPORTBREDDEN ÄR VIKTIG

Sättra Gårds närhet till tätorter gör att det finns stora utmaningar med framkomligheten när Mats Eriksson och hans drygt 20 personer stora personalstyrka är ute och arbetar.

- Vi söker hela tiden lösningar för att komma ner i transportbredd. Vi använder inte dubbelmontage utan kör med breda singelhjul i stället. Jag har egentligen svårt att se att lantbrukare behöver så mycket större traktorer än med 300-350 hästkrafter. Midjestyrda traktorer på 25 ton drar inte så mycket större redskap än vad vi gör. Det där med att skaffa så stora traktorer som möjligt har eskalerat på något sätt tycker jag. Det kostar mycket energi att dra fram de vikterna ute i fält, säger Mats Eriksson.





3500 TIMMAR MED PUMA - VARJE ÅR

UTFODRAR DANMARKS STÖRSTA BESÄTTNING

Ytterst får traktorer körs så mycket som den Puma Rønhave I/S har till sin mixervagn på 52 kubikmeter

Klockan 4,30 varje morgon vrids nyckeln om på en Case IH Puma 220, traktorn drar en mixervagn på 52 kubikmeter. Dagens uppgift består i att utfodra 3000 kor på fyra egendomar. Ägare av både traktor och kor är Rønhave I/S, hemmahörande i Brammingtrakten, Danmark. Bakom företaget står Jørgen Kjær Madsen och Johannes Lauridsen, som de senaste åren haft flest mjölkkor i Danmark. En bråd dag i augusti är det inte möjligt att träffa de två ägarna, istället berättar driftsledaren för mark och maskiner, Lars Hansen tillsammans med traktorförare Anders Sørensen om företaget.

DRIFTSSÄKER UTAN IRRITERANDE SMÅSTOPP

Det är nästan självklart men, Anders Sørensen och hans kollega Christian Jakobsen, som normalt är pilot på Puma, vill vara säkra på att den startar direkt, varenda morgon, varenda dag, året runt. De 3000 korna ska utfodras i tid för att fungera och för att producera sina knappt 10 000 kg ECM mjölk. "Först hade vi en Case IH Puma 215,

som gick 10 500 timmar på endast tre år," berättar Anders Sørensen. Under dessa tre år råkade vi bara ut för två, tre mindre problem, som snabbt kunde fixas av den lokala återförsäljaren, Brdr. Holst Sørensen. "Så jag kan konstatera att den är väldigt driftssäker".

MYCKET BILLIG ATT KÖRA MED

För ägarna och driftsledaren Lars Hansen, är det helt avgörande att en traktor inte bara är driftssäker utan även är billig att använda. Det hänger givetvis samman, eftersom reparationer kostar, men eftersom den första av de två Pumaerna endast hade några få billiga reparationer, var det inte mycket som talade emot den. "Efter våra noteringar kostade den oss 65 kronor per driftstimme i underhåll, inklusive däck, men utan bränsle. Av dessa var 43 kr avskrivningar av värdet", förklarar Lars Hansen. Bränsleförbrukningen är dessutom rimlig, så Lars menar även att det är en väldigt billig traktor att köra med.

TUNGT LASTAD OCH MÅNGA KILOMETER

Traktorn drar tungt, bara fodret väger 22 ton, när det körs ifrån egendomen där foderblandningen görs. "Det är inget problem att dra tungt samtidigt som kraftuttaget ska leverera kraft till mixning av fodret", konstaterar Anders Sørensen. För att fullt ut förstå vad traktorn presterar, berättar Anders att den är igång 9-10 timmar per dag, året runt och var endaste dag kör man en sträcka på cirka 80 km.

KÖPTE NÄSTAN SAMMA TRAKTOR

För Lars Hansen var det inte svårt att fatta beslut om vilken traktor man skulle byta till efter tre år med den första Case IH Puma 215. "Då våra erfarenheter med den var så bra, ville vi bara ha en motsvarande modell med i stort sett samma motorstyrka" säger han. Det gick inte, eftersom modellprogrammet hade uppdaterats under tiden. "Istället valde vi en Puma 220 som har lite mer effekt, men annars är det i princip samma traktor", förklarar han. Den levererades i slutet av maj 2017.

VINTERSERVICE

FÅ UT MER AV DIN TRAKTOR MED VINTERSERVICE.

Är din traktor i toppskick? Fungerar alla delar effektivt tillsammans för max prestanda? Besök din lokala Case IH-återförsäljare för en VINTERSERVICE, inklusive dessa punkter:

ALLMÄNT SKICK PÅ MASKINEN



1 ELKRETSAR / ELEKTRONIK

Skärmfunktioner, alarm och säkerhetsfunktioner. Kontroll av belastning. Allmänt tillstånd.



2 STYRNING

Funktionskontroll.



3 AFS

Funktionskontroll.



4 HYTT ELLER PLATTFORM

Hytt-luftfilter. A/C-anläggning. Kontroll av värme- och ventilationssystem.



5 HYDRAULUTTAG

Byte av olja och filter. Allmänt tillstånd



*Kolla upp tillgängligheten för hela Case IHs traktorsortiment



6 MOTOR

Oljebyte och byte av olje-, luft- och bränslefilter. Allmänt tillstånd.



7 FRONTLYFT / KRAFTUTTAG

Funktion av lyft.



8 KYLSYSTEM

Kylarvåtskans tillstånd. Genomgång av systemet för kontroll av läckage.



9 BROMSAR OCH HJUL

Kontroll av bromsfunktioner. Hjulens och fälgarnas tillstånd.



10 HYDRAULSYSTEM

Tryckprov av systemet (LP % HP). Kontroll av ventilfunktion.

Behöver du mer information om din TRAKTOR VINTERSERVICE?
Kontakta din lokala återförsäljare eller besök: www.caseih.com



+ NY MOTOROLJA
+ NYTT OLJEFILTER
+ 7 KONTROLLPUNKTER

10+
SERVICE

Är din Case IH traktor äldre än 10 år, erbjuder vi en 10+ service samt byte av motorolja och oljefilter



UNDER 150 HÄSTKRAFTER 1 995:- KR.

ÖVER 150 HÄSTKRAFTER 2 995:- KR.

SERVICEN OMFATTAR:

Byte av:

- AKCELA motorolja
- Case IH motoroljefilter

Kontroll av:

- Samtliga oljor
- Kylarvätska
- Ljus-, start och laddningsfunktioner

- Hjullager och styrning
- Rengöring av luftfilter
- Utläsning av felkoder
- Funktion vid provkörning

PRESSEN ÄR VIKTIG I NY VÄG TILL ÖKAD FÖRTJÄNST

Henrik Friis driver ekologisk mjölkproduktion 130 km söder om Köpenhamn. Besättningen består av 140 mjölkkor och han har 80 hektar odlad mark.

Under många år drevs gården konventionellt med korna installerade året runt. Men i våras gjordes en stor förändring.

"Vi har ändrat inriktning och driver nu gården ekologiskt, och korna ska ut på bete,"

förklarar Henrik Friis.

"Här i Danmark ökar efterfrågan på ekologisk mjölk, framförallt under de senaste åren. Förra året fick jag möjlighet att lägga om, och min fru och jag beslutades oss för att driva gården ekologiskt."

"Priset på konventionell mjölk har varit mycket lågt under många år, medan priset på ekologisk mjölk varit något bättre under en tid. Precis nu får vi omkring en krona mer per liter för den ekologiska mjölken. Det lockade förstas oss till att ställa om gården, men samtidigt måste jag även acceptera en minskning i produktionen per ko."

"Innan jag ställde om till ekologiskt, hade jag en årlig produktion på 9 800 liter per ko, men nu är den nere på 8000 liter. Helt klart kan jag lyfta produktionen till nästan samman

som tidigare, och jag förväntar mig att nå 9 500 liter innan årsskiftet. Vi behöver bara ha tid till att få igång de nya systemen med det nya sättet att utfodra på. Vi har även gjort investeringar som gett oss några extra kostnader. Men när allt kommer omkring, tror jag att det är den rätta vägen för vår gård. Och så länge efterfrågan på ekomjolk stiger, kommer jag att kunna dra fördel av det."

NY PRESS TILL ENSILAGET

"Att driva gården ekologiskt, betyder att man ska ha det rätta fodret. Nu har jag en helt annan mening om ensilage, och därför är en av mina nya investeringar en ny press för ensilage."

"Case IH RB 545 Silage Pack passar precis mina krav, och det är verkligen ett stort steg jämfört med mina tidigare pressar med remmar eller valsar. För att vara helt ärlig förväntade jag mig mycket av den nya pressen, som är sex år yngre än min förra press. Och jag tycker att den är över mina förväntningar. Drop-floor och rotorkoppling är användarvänliga, när mycket material matas in på en gång. Men det som verkligen är positivt är att den kan linda balen med plast på

140 cm inne i balkammaren. Detta är verkligen unikt och ger mig en mycket bättre kvalitet på ensilaget,"

GER DEN ALLRA BÄSTA KVALITETEN

När man förlindrar balen med plast inne i balkammaren, är man alltid 100 procent säker på att balen förblir komprimerad när den lämnar kammaren. Använder man nät till lindning, öppnar sig balen lite och en liten mängd luft kan tränga in i ensilaget, vilket gör kvaliteten osäker. Jag vill vara säker på att kvaliteten på mitt ensilage är i topp i var endaste bal jag pressar.

Den 140 cm breda plasten gör det även lättare att öppna balen, framförallt kan det vara svårt att dra av nätet från balen om det är frost,

"Jag är även imponerad över hur bra pressen hanterar den breda plasten. Utöver att hålla balen komprimerad får jag även väldigt starka sidor på balen. Balen är 122 cm bred och med 140 cm plast viks plasten utöver kanten på balen, över det område som är mest utsatt för luftfickor, har färre lager plast och är mer utsatt för eventuella skador.





NIO LAGER PLAST PÅ BALARNA

"Sist men inte minst sparar jag in två lager plast vid inplastningen. Med tre lager plast från förlindningen och sex lager från inplastningen har jag totalt nio lager på varje bal. Detta ger mig bättre kapacitet i fält och det sparar in lite pengar för varje bal då jag använder mindre plast för inplastning än tidigare", förklarar Henrik Friis.

RB 545 levereras med Case IHs nya ISOBUS skärm AFS 700. Inställningarna i skärmen är väldigt överskådliga, vilket betyder att pressen styrs väldigt lätt och intuitivt. Pressen är som sagt ISOBUS redo, vilket betyder att om man har traktor framför som är ISOBUS kompatibel, är det helt enkelt bara att koppla in ISOBUS kontakten, så dyker pressens inställningar upp på traktorns egen skärm.

"Min nya Case IH RB 545 har alltså visat sig vara mycket värd på många olika sätt," fastslår Henrik Friis.



ENGELSKA LANTBRUKARFAMILJEN ÄR CASE IH- ENTUSIASTER

Familjen som varit lantbrukare i fyra generationer, köpte en av de första Axial-Flowtröskorna som såldes i Storbritannien och har varit Case IH entusiaster sedan dess.

Case IH maskiner har varit familjen Fords, på den 360 hektar stora Red House Farm, South Green i Suffolk, i östra England, favoriter sedan 1978. Det var året då de ersatte den sista av sina Claas-tröskor, en Dominator 96, med en ny Axial-Flow 1460, en modell som introducerats i Storbritannien året före. Randolph Ford imponerades av den enkla och logiska designen hos Axial-Flow och det lätta underhållet, tillsammans med det väldigt låga spillet. Hans tillfredsställelse med vad som var gårdens första tröska med hydrostatisk drivning, har lett till en lång rad av Axial-Flow under de gångna 39 åren.

Familjen Ford ersatte sin första 1460 med en 1660 tidigt 80-tal, och sedan följde 2166, 2366 och 6088. Medan varje ny tröska har burit med sig förbättringar jämfört med föregående modell, har orsakerna för inköp av den första 1460 fortsatt att spela en roll i familjens val. Deras nuvarande Axial-Flow, som anlände precis före skörden 2016, är en 6140 med tillvalet Cross Flow rensfunktion, som familjen ser som en fördel även om deras gård är relativt platt.

Förutom Axial-Flow tröskan har familjen för närvarande en Maxxum 110 och två Puma 165 CVX, och under skörden hyrs ytterligare en in.



"När det gäller traktorer och tröskor har vi litat på Case IH i nästan 40 år. Vi gillar att de är så enkla att använda och CVX-transmissionen är populär bland våra anställda eftersom den gör körningen enkel och bekväm. Med vår erfarenhet är Case IH produkterna väldigt pålitliga, men vi har vår återförsäljare, Ernest Doe Power i Framingham, som servar dem för att säkra att allt underhålls och är i prima skick."

Säger 43 åriga Stephen Ford, som arbetar tillsammans med sina bröder Trevor och Chris.

Familjen Ford byter sin Axial-Flow tröska vart fjärde år, vilket de ser som en optimal tidpunkt finansiellt sett. De tröskor runt 280 hektar varje säsong, och precis under 1200 tröskade hektar är tröskan fortfarande i gott skick och fortfarande värd en hel del pengar när den byts in.

"Axial-Flow har definitivt blivit mer populära," tillägger Stephen. "Det finns ett antal här omkring i området och flera gårdar runt vår har köpt en under det senaste året."

NY TEKNIK

GÖR ARBETET LÄTTARE



Case IH har introducerat ett antal nytutvecklade tekniker i sin serie för precisionslantbruk, inklusive AccuTurn, ett nytt tillval som automatiserar vändtegsvändningarna.

AUTOMATISKA VÄNDTEGSVÄNDNINGAR FÖR EXAKT BÖRJAN PÅ VARJE DRAG

Nya Case IH AccuTurn automatiserar vändtegsvändningarna, tar kontroll över styrningen på vändtegarna för att guida traktorn exakt rätt till nästa drag, för att förbättra komforten för förarna när de gör repetitiva uppgifter under långa arbetsdagar.

Det förbättrar det existerande AccuGuide autostyrningssystemet, och säkrar att styrningen på vändtegarna är lika noggrann som på resten av fältet. Det fungerar med både bogserade och burna redskap, och systemet tillåter justeringar av parametrar som vändtegsbredd, kurvform när man svänger och vändningens startpunkt. Distansen tills svängen börjar visas på AFS skärmen. AccuTurn fungerar även med alla föregående AccuGuide system som använder AFS 700 skärmen och det aktiveras med en uppläsningsskod från den lokala återförsäljaren.

NY KÖRSPÅRSFUNKTION FÖR ACCUGUIDE

Det finns inget behov för traktorförarna att räkna körspår när de sår, tack vare nya 3D fältkartor som visas på AFS 700 skärmen. Dragen i vilka ett körspår

ställdes in, eller kräver inställningar, är färgkodade, och det är nu möjligt att använda överhoppning av rad och körspårfunktioner samtidigt

NY STYRMÖNSTERFUNKTION FÖR VÄNDTEGSHÖRN

Traditionellt brukar autostyrningssystem ha rundade fälthörn, 90-graders hörn kräver manuell styrning. En ny hörnfunktion gör det nu möjligt att arbeta rakt in i hörnet, och skapa 90-graders hörn, med skärm med A-B-linjer som sträcker sig bortom fältgränserna. På så sätt, säkrar man automatiskt ett maximalt utnyttjande av marken. Accuguide styrsystemet aktiveras omedelbart när redskapet kopplas in i en vändteghörna.

AFS 700 SKÄRM NU KOMPATIBEL MED SHAPE FILE DATA

Fältgränser kan nu även importeras i Shape Fileformat. Olika typer av Shape Filedata, så som tillförselkartor för sådd, gödningsspridning eller sprutning, kan produceras externt och importeras via USB, vilket eliminerar behovet av att producera en helt ny fil med desktopmjukvara.

Med ISOBUS enheter, är det möjligt att använda Section Controlfunktionen på egen hand, vilket gör inställningsprocessen lättare och tidsbesparande, utan att någon dokumentation krävs med ISOBUS Task Controller. Med en fullt utnyttjad vändteg, säkrar den automatiska Section Control funktionen att arbetet utförs med precision.

NY ACCUSTAR GNSS MOTTAGARE

Den etablerade ElectriSteer universal autostyrningsmotorn är först och främst avsedd till äldre traktorer och tröskor, samt till mindre traktorer som inte är utrustade för autostyrning, och den kan arbeta tillsammans med AFS 700 skärmen. Den kan nu användas med den nya AccuStar mottagaren som erbjuder fyra noggrannhetsnivåer Egnos (20 cm), AFS 1 (15 cm), AFS 2 (5 cm) och RTK+ (2,5 cm). För att använda RTK+ nivån måste signalen komma via ett mobiltelefonnätverk. Case IH erbjuder nu sitt eget RTK+ nätverk som finns i många europeiska länder. AccuStar använder den exklusiva "Glide" teknologin för att stärka Egnos signalprestanda och drag-till-drag noggrannhet, via en utjämnande funktion. AccuStar mottagaren kan även användas som en pålitlig positioneringskälla för kartering och sektionskontroll.

AFS CONNECT TELEMATIK

Fleet History Map som skildrar fordonspositioner genom AFS Connect telematiksystem visar nu körriktning, och använder färgkoder för aktiviteten som genomförs. Detta låter ägaren, föraren eller, om relevant återförsäljaren, förstå traktorns aktiviteter och inställningar. Om de skulle önska, kan kunden nu tillhandahålla sin återförsäljare telematikdata, för att få förbättrad kundsupport. Tvåvägsdata är nu möjligt för alla filformat som stöds, (.cn1, ISOXML), medan Shape File tillförselkartor även kan överföras via portalen till AFS 700 skärmen.

Vätskor och smörjmedel rekommenderade av CASE IH



AKCELA®

AKCELA produkterna är resultat av ett utvecklingssamarbete mellan PETRONAS Lubricants International och CASE IH för att maximera prestanda och pålitlighet hos maskinerna tillsammans med optimering av TCO (Total Cost of Ownership).



CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

UTVALT FÖR SÄSONGEN

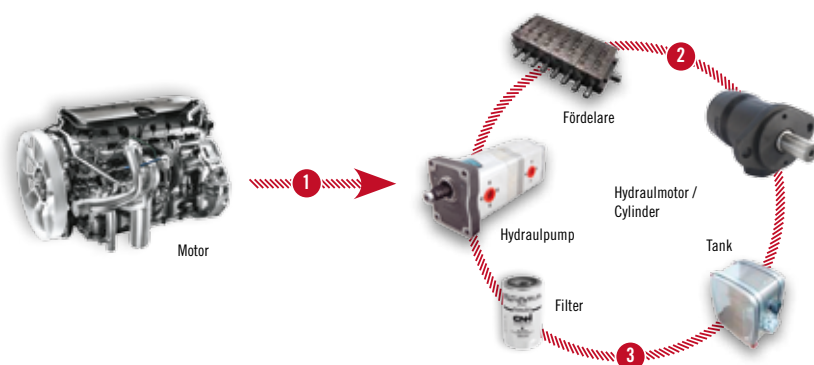
ORIGINALDELAR: MAXIMERA DIN PRESTANDA

GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

Dina traktorer, tröskor och pressar är komplexa maskiner med ett stort antal sammankopplade delar. Dessa delar måste vara i bästa skick och även arbeta i harmoni. Genom att välja äkta Case IH kvalitet är du garanterad supermaterial, utökad säkerhet och perfekt passform. Detta ger högre prestanda, färre driftsstopp och lägre långsiktiga kostnader.

DINA HYDRAULSYSTEM OPTIMERADE FÖR ENASTÅENDE PRESTANDA

Din hydraulpump omvandlar mekanisk energi till flöde och tryck för att hantera ett antal viktiga uppgifter som lyft, styrning, bromsning så väl som hydraulisk transmission.



Perfekt anpassad till din maskin,
Original Case IH hydraulpumpar:

- ✓ Gör körningen mer bekväm;
- ✓ Ökar din produktivitet;
- ✓ Optimerar ditt hydraulsystem;
- ✓ Sparar tid med lätt installation.

STEG 1

Den mekaniska energin driver hydraulpumpen att dra upp oljan från tanken.

STEG 2

Oljeflödet överförs dit det ska användas, som cylindrar och motorer, genom användning av reglagen till fördelaren.

STEG 3

Den överblivna oljan samlas upp, filtreras och återförs till hydraulkretsen.

	OBSERVATIONER	REKOMMENDATIONER
 VÄTSKOR	Fel på viktiga delar, hög bränsleförbrukning, låg prestanda	• Byt olja regelbundet enligt rekommenderat intervall • wAnvänd hydraulolja med min/max viskositet anpassad till Case IHs riktlinjer och miljö: temperatur, risk för föroreningar, brandrisker
 FILTRERING	Skador på pumpkolv och ventiler, igensatta cylindrar, tryckfall	• Byt filter regelbundet och använd Originaldelar: förbättrad filtrering reducerar föroreningar och erbjuder ett bättre skydd • Använd Originalfilter för att minska risken för tryckfall och för bättre prestanda
 HAVERIER	Komponenter som går sönder på grund av kavitation, övertryck, höga temperaturer.	• Kom ihåg att föroreningar (luft, damm, och partiklar) kan skada dina hydraulkretsar • Använd en professionell hydraultekniker med erfarenhet, för alla reparationer

FILTER ÖVERLÄGSET SKYDD GENOM SÄSONGEN

Din säkerhet är vår prioritet när vi designar Case IH maskiner. För att bibehålla dessa höga standarder, rekommenderar vi att man använder Case IH Originaldelar för reparationer och underhåll. Med Case IH filter får du innovativ teknologi och enastående kvalitet som skyddar dina maskiner längre och effektivare.

- ✓ Med Case IHs filter ökar du livslängden på din traktor och säkrar ett maximalt skydd genom hela säsongen. Max kostnadseffektivitet eftersom maskinerna får en längre livslängd;
- ✓ Perfekt anpassade för att passa din Case IH maskin;
- ✓ Högkvalitetsfiltrering med högteknologisk inre struktur;
- ✓ Optimal, bestående smörjning för att undvika för tidigt slitage;
- ✓ Kallstarter oavsett yttertemperatur



VARFÖR VÄLJA CASE IH FILTER?

Längre livslängd: material med hög motståndskraft, även under extrema förhållanden

Max filtreringskapacitet och effektivitet: använder multilager

Optimerad prestanda: filtren är designade för din motor.



KÄNN IGEN ORIGINALDELARNA PÅ ETIKETTEN



Det är kanske bara en väldigt liten skillnad på etiketter och förpackning vid jämförelse av Originaldelar och förfalskningar. Håll koll på förfalskningstexten nedanför reservdelsnumret på alla etiketter på Originalfiltren.

Att välja Case IH filter betyder:

Kapacitet

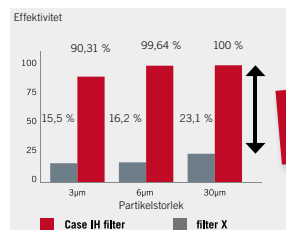
Maximal mängd av föroreningar som filtret kan stoppa

Effektivitet

Procent av effektivitet i att stoppa en given partikelstorlek

Förlust av tryck

Motstånd i bränsleflödet i filter som begränsar utflödet



5 gånger
mer
effektivt!



Case IH Bränslefilter



OPTIMERAT
FÖR VARJE MOTOR

VISSTE DU ATT? Rekommendationen är att byta filter och förfilter med ett 600 timmars intervall, eller en gång om året.

MAXSERVICE TEAM HJÄLPER SPANSK TRÖSKA TILLBAKA TILL JOBB

MAXSERVICE, namnet på Case IH Premium Priority Assistance Service, som säkrar att kunderna kan få tillgång till after-sales support av högsta kvalitet, 24 timmar om dagen, 7 dagar i veckan, 365 dagar om året. Den kompletterar den service som den lokala auktoriserade återförsäljaren ger och det är en stor fördel för dem som använder Case IH maskiner och ger tillgång till delar som inte går att finna någon annanstans, tillsammans med expresseleveranser när och där det behövs.

Det var just denna typ av support som en kund i Spanien behövde under förra skörden när Case IH 3020-25 skärbordet på hans Axial-Flow 7230 skadades i en olycka.

Den spanska lantbrukaren José Carlos Caminero Liqueste odlar 150 ha med grödor som tröskas, på Padre Sinisio Nevares 2 34120, Carrion de los Condes, i provinsen Palencia, ungefär 75 km från Spaniens nordkust. Han tröskar även åt andra lantbrukare i området, grödorna är majs, solrosor, lusern, ärter och raps. Han är Case IH kund sedan 2011 då han köpte en LB424 press och 2016 tog Señor Liqueste emot en ny Axial-Flow 7230. När skärbordet skadades under en olyckshändelse under första säsongen som tröskan var i bruk, kontaktade han omedelbart sin lokala återförsäljare Talleres Cargo S.L. i Castanares De Rioja, som täcker in regionerna Burgos, Palencia och La Rioja. Olyckan skedde under skörden, så Señor Liqueste var desperat att få ordning på tröskan så snart som möjligt. Det var inmatningsskruven på 3020-25 skärbordet som var skadad och eftersom det är en så stor, dyr reservdel som sällan efterfrågas, kunde man inte förvänta sig att återförsäljaren skulle ha en i lager, därför de skickade en Breakdown Assistance förfrågan (BDA) för MAXSERVICE.

Breakdown Assistance (BDA) ingriper för att säkra att nödvändiga steg tas för att minimera stopptiden så mycket som möjligt. Genom BDA, meddelas utrustningsproblem inte bara till

återförsäljaren utan även till Case IH, för att hjälpa till att lösa problemet om så behövs. Ett engagerat Parts Shipment and Delivery team ser över placeringen och leveransen av delar, inklusive skeppning utomlands, uppföljning av kunden tills alla problem är lösta. Så snart det är löst, gör återförsäljaren och kunden en nöjdhetsundersökning för att utvärdera service och processens prestanda, mätt i timmar av Total Vehicle Downtime.

MÅNGA DELAR KRÄVDES

Totalt behövdes 27 reservdelnummer för att reparera skruven på Señor Liquestes Axial-Flow, inklusive lager, armar, drev, fästen och haspel. De flesta var direkt tillgängliga från de fyra reservdelsdelpåren i Europa (Le-Plessis, Daventry, Madrid och Heidelberg) och skickades direkt till Case IH återförsäljaren Talleres Cargo S.L. Den enda delen som inte fanns tillgänglig råkade vara den största: haspeln (Part nr 84297333) fanns bara tillgänglig direkt från USA, där Axial-Flow tröskorna tillverkas. Efter att ha lagt



ordern, informerades BDA Avdelningen om att det kunde bli upp till sex veckors väntan för en ersättningsdel. Eftersom det inte skulle accepteras, bestämde sig BDA teamet i Frankrike att se över alla andra alternativ. De identifierade en identisk Case IH Axial-Flow tröska och skärbord som väntade på att skeppas till Australien från hamnen i Zeebrugge i Belgien. För att få kundens maskin körbar igen, tog teamet beslut om att plocka delar från denna maskin, men eftersom den fanns i ett stängt område i väntan på transport, krävdes speciellt tillstånd. Så snart det var gjort, gick en grupp av tekniker in och monterade av delarna som behövdes och en lastbil som var inhyrd just för detta jobb transporterade haspeln direkt till Señor Liquestes gård. Reparationen gjordes till hans belåtenhet och på väldigt kort tid var Axial-Flow tröskan tillbaka i arbete. BDA-teamet hanterar upp till 4900 produktlinjer; deras stressigaste tid på året är från maj till slutet av oktober, då maskinerna ofta körs 24 timmar om dygnet, sju dagar i veckan, för att ta in skörden och etablera nästa års grödor. Ismael Zibouh, en av medlemmarna i Dealer Parts Support Department och BDA Team, säger: "Mina kollegor och jag arbetar nära varandra som team och vi gör allt vi kan för att säkra att kunder och återförsäljare får full support när de meddelar oss sina problem, oavsett av vad det är eller när det händer. Vi var alla glada att vi kunde hjälpa Señor Liqueste att snabbt och effektivt få igång sin tröska efter olyckan.



CNH Industrial WINDelivery team som stödjer Case IH MAXSERVICE: (från vänster till höger) Gia-Thanh Thai, Ismael Zibouh, Iqra Abdul, Salah Zerdeb, Emilie Bacquet, Tony Ofoya Ngo

EFTERMARKNADS-SERVICE

FÖR DINA BEHOV

Att maximera driftstiden är viktigt eftersom lantbruket förlitar sig på färre, större maskiner. John Mollaghan förklarar hur Case IH kan hjälpa till.

Som lantbrukare måste du vara säker på att din maskininvestering supportas av en engagerad tillverkare med ett starkt återförsäljarnätverk som kan maximera driftstiden, produktiviteten och restvärdet. Case IH produkterna tillhandahåller denna försäkrans. Vår utrustning är i framkant när det gäller teknik, pålitlighet och hållbarhet. Vi är även i ledningen i eftermarknadsservice, där vi erbjuder service- och underhållspaket som skyddar din investering. Som en del av CNH Industrial får vi med oss en djupgående förståelse från andra branscher, som transport och logistik där förebyggande underhåll, schemalagd service och exakt kostnadskontroll är väldigt avancerat. Det ger oss möjlighet att erbjuda support-, underhåll- och servicelösningar som kontinuerligt ökar standarden inom sektorn för lantbruksmaskiner.

VERKLIGT PRECISIONSJORDBRUK

'Precision Farming' associeras vanligen med en exakt noggrannhet i fält för att optimera användningen av insatsvaror. Case IH menar att "Farming Precisely" omfattar allt som maximerar effektiviteten och produktiviteten vid varje steg. När det gäller maskiner, hjälper vi dig att "farm precisely", inte bara med den allra modernaste precisionjordbrukstekniken, utan även med finansiella paket, garantischeman och servicelösningar som låter dig budget-

tera dina maskinkostnader på ett exakt sätt. Vi är angelägna om att minimera driftskostnaderna för maskinerna, och även servicetiden, så att vi erbjuder ett verkligt värde.

- **Safeguard Bronze**, vårt standard-garantipaket, baserat på maskinens ålder och timmar.
- **Safeguard Silver** lägger till planerat underhållsschema och utökad garanti.
- **Safeguard Gold**, vårt premiumerbjudande, som även innefattar telematikutrustning och system.

Telematiken spelar numera en viktig roll i att hantera utrustning effektivt och kommer att bli alltmer uppenbar i de service- och underhållspaket vi erbjuder. Medan de flesta paket för närvarande är baserade på år och timmar, kommer telematik att göra "Condition-Based-Maintenance" möjligt och låta oss skräddarsy paket för specifika situationer.

Denna teknik gör det även möjligt att låta auktoriserade återförsäljare gå in i maskindatan på distans för att identifiera exempelvis när service ska göras, och sedan kontakta dig för att arrangera så att detta blir gjort. Det kommer även att underlätta förebyggande diagnostik för att ytterligare minska kostnader och driftsstopp.

Teknologin gör det möjligt för Case IH återförsäljare att erbjuda ännu bättre service. Det omfattande fabriksutbildningsprogrammet för Case IHs tekniker fokuserar på felsökningsmetodik så att de kan diagnostisera och lösa problem lätt, effektivt och direkt. Det minimerar servicekostnader och maximerar drifts-

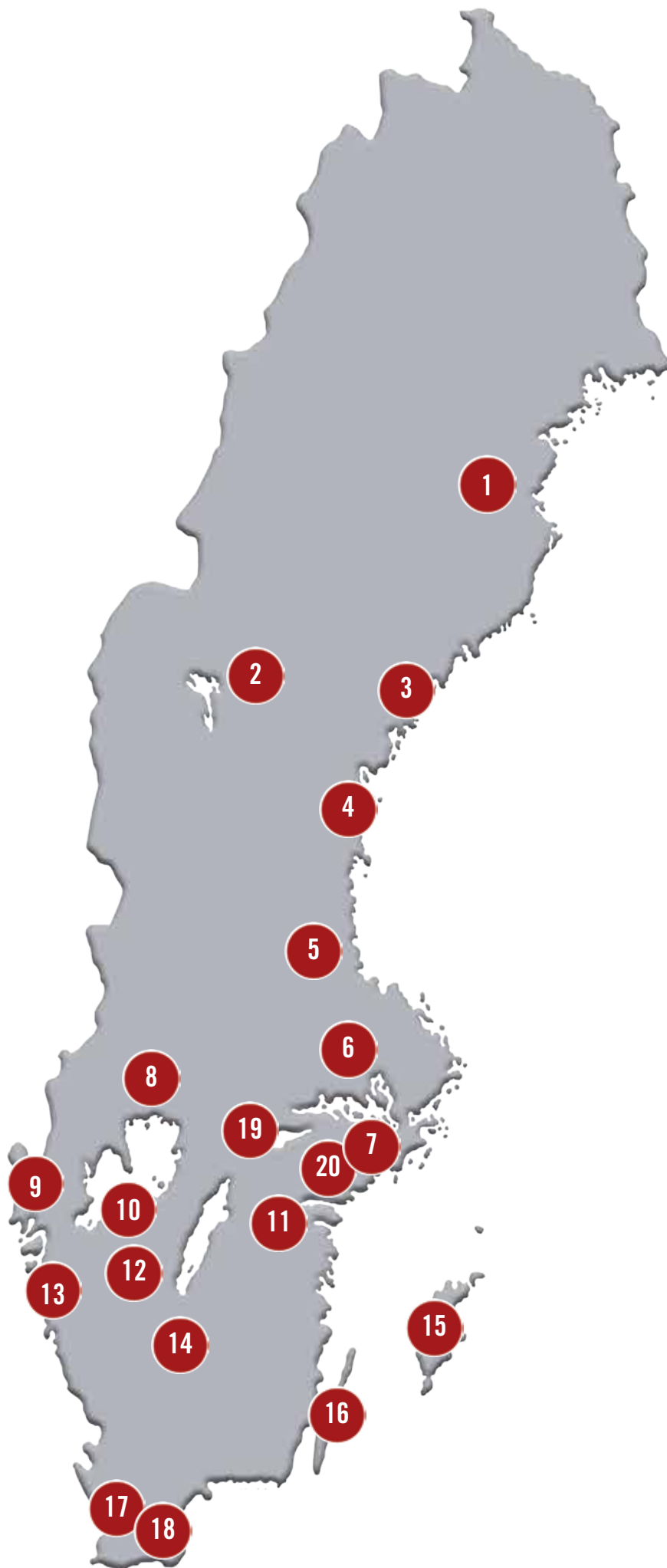
tiden. Varje godkänd tekniker har ett pågående personligt utbildningsprogram som stöttar deras förmåga och ambitioner, såväl som att ge tillgång till den senaste informationen och utrustningen.

MEDVETENHET OM KOSTNADERNA

Genom att koppla samman garanti och underhållsprogram blir man medveten om kostnaderna och det skyddar din investering av Case IH produkter genom att säkra att endast OEM-standard av förbrukningsvaror/reservdelar används av auktoriserade återförsäljare. Kontrakt för planerad service, som inkluderar service gjord av en fabriksutbildad tekniker hos en Case IH återförsäljare, för att maximera maskinens tillförlitlighet, driftstid, prestanda, livslängd och restvärde, blir alltmer populära. Utökade garantier som skyddar mot oväntade kostnader kan skräddarsys specifikt efter dina behov och kombineras den med kontrakt för planerad service får du veta dina ägarkostnader tillsammans med enastående service och support. Case IH är helt fokuserade på sina kunder och MAXSERVICE, vår assistansservice med premiumprioritet, kompletterar vad våra återförsäljare erbjuder och är till stor nytta för våra kunder. 24 timmar per dygn, 7 dagar i veckan, 365 dagar per år, tillhandahåller våra högt utbildade specialister en överlägsen support och service, vid de tidpunkter du har mest att göra, detaljer om din närmaste Case IH kontakt, tillgång till reservdelar som du inte finner någon annanstans samt expressleveranser när och där det behövs. Vi driver även ett engagerat AFS Support Centre. Case IH fortsätter kontinuerligt att överväga och utvärdera inte bara det som händer idag utan även vad som kommer att krävas i framtiden, så oavsett din tidsplan, kommer vi att hålla din traktor rullande.



John Mollaghan



- 1 Boströms Traktor & Maskin
Uppfinnarvägen 9, 931 42 Skellefteå
- 2 LHS Maskiner
Kolarevägen 12 K, 831 72 Östersund
- 3 Boströms Traktor och Maskin
Hörnäsvägen 84, 894 40 Överhörnäs
- 4 LHS Maskiner
Arbetsledarvägen 2, 85753 Sundsvall
- 5 Storviks Maskinservice
Landsvägen 8, 812 30 Storvik
- 6 Traktor Nord
Löfstalöt, 75593 Uppsala
- 7 Traktor Nord
Oxelgrensvägen 22, 152 42 Södertälje
- 8 Maskin Väst
Blekegatan 10, 652 21 Karlstad
- 9 Axima
Gesällvägen 3, 455 35 Munkedal
- 10 Axima
Sockerbruksgatan 26, 531 40 Lidköping
- 11 Häggbergs Traktor & Maskin
Låsbomsgatan 25, 591 95 Linköping
- 12 Axima
Industrigatan 3, 521 51 Floby
- 13 Axima
Maskingatan 8, 442 40 Kungälv
- 14 Anders Anderssons Maskin
Silkesvägen 23, 331 53 Värnamo
- 15 B. Larsson Maskin & Traktor
Björke Tynne 901, 622 40 Romakloster
- 16 Axima
Storgatan 123 D, 386 35 Färjestaden
- 17 Agro Maskiner Hurva
Åspinge 530, 241 94 Hurva

Service points:

- 18 Glemminge Maskinteknik
Glemmingevägen 12,
270 21 Glemmingebro
- 19 Lundbergs Mek & Maskin
Mellösa Täby 332, 715 92 Stora Mellösa
- 20 TA Maskin
Kåsta Gård 1, 64391 Vingåker