

2/2018

FARM

F O R U M

**MAXXUM
ACTIVEDRIVE 8**

Tjekkisk landmands
første indtryk **18**



ARBEJD LET UNDER ALLE FORHOLD

Se den nye Axial-Flow 250 **6-9**

MEJETÆRSKEREN, DER FULDENDER ET SYSTEM MED FASTE KØRESPOR

Axial-Flow er den manglende brik i puslespillet **20-21**

AFS RTK⁺ OVERSKRIDER GRÆNSER

Belgisk producent nyder fordelene **22**

10
GODE GRUNDE
TIL AT VÆLGE
AXIAL-FLOW®

14-15



Long-lasting Protection



AKCELA®

AKCELA ACTIFULL OT is the latest generation of antifreeze/coolant for CASE IH. Thanks to the special 100% O.A.T. (Organic Acid Technology) formula, you can extend your draining intervals: from 3,600 working hours to up to 4 years. Your cooling system is protected from electrochemical corrosion generated by parasitic currents. And, you'll also benefit from enhanced pump efficiency, extreme protection from the corrosion of the metal engine components and excellent compatibility with all non-metal components.

www.pli-petronas.com

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE



INDHOLD



4 NYT FRA FORHANDLERNE

Fra Case IH forhandlerne i Danmark

5 CASE IH FANSHOP

Find det rigtige udstyr til dig selv

SPECIEL HØST-FOKUS

6 ARBEJD LET DAGEN LANG

Oplev den nye Axial-Flow 250

8 MERE OM AXIAL-FLOW 250

Få et godt indblik i den nye teknologi

10 FUNKTIONERNE GØR EN FORSKEL

Læs om alle fordelene ved Axial-Flow

12 RISHØST I ITALIEN

Hjælper avlere med at være konkurrencedygtige

14 10 GODE GRUNDE TIL AT VÆLGE AXIAL-FLOW

Er du i tvivl om hvorfor du skal vælge Axial-Flow?

16 LUCERNE ER EN SUCCESFULD AFGRØDE

Spanske fætre sværger til Case IH rundballepressere

17 POLSK LANDMAND FORETRÆKKER CASE IH

Solide og pålidelige maskiner foretrakkes til alle opgaverne

PRODUKTNYHEDER

18 MAXXUM ACTIVE DRIVE 8

Første tjekkiske ejers vurdering

SPECIEL HØST-UDGAVE

Kære læser

Efter endnu en høst i Europa er afsluttet, fokuserer vi i denne udgave af Farm Forum på høstopgaverne – og specifikt på AFS Harvest Command automatiseringen, som er det næste trin i Case IH Axial-Flow udviklingen.

De synlige forskelle er mindre, men læs videre og se, hvordan de ændringer, vi har foretaget vedrørende automatisering og nem betjening, er et stærkt svar på de udfordringer, som nutidens landbrugsvirksomheder skal håndtere – behovet for maksimal produktivitet og afkast af din investering, problemerne med at få kvalificeret arbejdskraft og kravet om minimal beskadigelse af afgrøden. Den nye AFS Harvest Command er svaret på disse udfordringer. Succes for vores virksomhed afhænger af din virksomheds succes, og derfor fokuserer vi på høstteknologi, som giver dig fuldt udbytte af dit arbejde.

Du finder også information om emnet Nem betjening med detaljer om udviklingen, eksempelvis af AccuTurn Pro, som fuldstændig automatiserer kørslen med traktorer på foragrene. Og du kan læse om, hvordan nogle af de første kunder, der anvender de seneste nyheder fra Case IH såsom ActiveDrive 8 otte-trins semi-powershift til Maxxum traktorer, har opnået et højere afkast.

God fornøjelse med denne udgave.

Dan Stuart

Product Marketing Director

Europa, Mellemøsten og Afrika

19 ACTIVE-CLUTCH

FORBEDRER LUXSUM

Hjælper ved midlertidige stop og til præcis kørsel

19 FARMLIFT 632/735/935

MODELLERNE ER FORBEDRET

Powershift maskiner får højere ydelse

19 ACCUTURN PRO

Nemmere at vende på foragrene

PÅ GÅRDEN

20 JORDBEARBEJDNING MED FASTE KØRESPOR

Ny mejetærsker gør engelsk landmands system komplet

21 DANSKE ERFARINGER MED RTK

Der er mange fordele ved autostyring

22 AFS RTK+ KRYDSE GRÆNSER

Belgisk producent nyder fordelene

24 PARTS & SERVICE

Start sæsonen med Case IH dele og service til dine traktorer

26 STYR OG HYR FRA SVERIGE

Svenske Magnus Jansson udlejer Case IH maskiner til landmænd

28 PARTS

Få mere ud af din traktor med dele af original kvalitet

VERDEN RUNDT

30 STOR AMERIKANSK HØST

Europæiske mejetærskerførere giver en hånd med

Om bladet: Farm Forum giver information om Case IH produkter, tendenser inden for landbruget samt reportager fra landbruget, og målet er at gøre din landbrugsvirksomhed mere produktiv. Udgiver: CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Østrig, Udgave 2-2018 | Tekst og koncept: Land Communication Ltd, Ipswich, Suffolk, UK, write@landcom.co.uk | Layout og design: Conquest Werbeagentur GmbH, Kürnbergblick 3, 4060 Leonding, Østrig, Tlf.: +43 732/67 40 41, e-mail: office@conquest.at



DE RØDE TRAK LÆSSET VED DM I TRAKTORTRÆK



Case IH og Maskincentrum var hovedsponsor ved DM i Traktortræk i Herning i starten af september 2018. Der var røde arbejdsheste på banen, Case IH Fanshop, en flot gammel Farmall foran vognen med præmiepodiet og en sej Magnum som vinder i en af de kørte klasser.



VI SKAL REKRUTTERE FLERE UNGE SOM HÅNDVÆRKERE

Tirsdag 28. august lagde Yding Smedie & Maskiner A/S hus til et forældremøde for den lokale skoles tre ældste klasser. Og hvorfor nu det?

Allerede nu er for få unge interesserede i en erhvervsuddannelse. I 2025 forventes Danmark at mangle 70.000 håndværkere.

Det nye samarbejde mellem skole og virksomhed skal give forældrene indsigt i de mange forskellige jobmuligheder i en moderne smedevirksomhed og klæde forældrene på til dialogen med deres børn om valg af uddannelse.

"En erhvervsuddannelse som mekaniker, smed eller vvs-montør giver præcis lige så gode muligheder i livet som en gymnasial uddannelse. Og kan være et springbræt til videre uddannelse til eksempelvis ingeniør eller maskinmester," siger direktør Jeppe Rasmussen, Yding Smedie & Maskiner.



Anders Mikkelsen, tv, og Emil Stockholm følger begge drømmen om at blive landbrugsmaskinmekanikere i Yding Smedie & Maskiner. Virksomheden har indledt et samarbejde med Gedved Skole om at styrke erhvervsuddannelserne. I første omgang ved at invitere til forældremøde hos Yding Smedie & Maskiner den 29. august. Men allerede i oktober skal elever fra skolens 9. klasse bruge virksomheden som case i samfunds-fag.



24-ÅRIG LANDBRUGSMASKIN-MEKANIKER REPRÆSENTEREDE DANMARK VED EUROSILLS

24-årige landbrugsmaskinmekaniker Ronni Larsen fra Nordvestjysk Traktorservice i Hurup i Thy stillede op i konkurrencen "Heavy Vehicle Maintenance" ved Euroskills i Budapest i Ungarn i slutningen af september. Det gjorde han ved europamesterskaberne for erhvervsuddannelseselever og unge håndværkere. På forhånd kendte han ikke opgaven, som kunne være inden for hydraulik, el, motor, transmission, aircondition og luftbremser. Havde Ronni Larsen selv fået lov at vælge opgave, skulle den omhandle motor og hydraulik. De to discipliner finder han sig nemlig ret godt hjemme i, fortæller han med jysk beskedenhed. Det endte flot med udmærkelsen "Medaillon of Excellence", fordi han scorede over 700 ud af 800 mulige points.

Turning Point

Den nye kollektion
af merchandise-artikler
fås online



CASE IH
AGRICULTURE
FANSHOP

WWW.CASEIHSHP.COM



ARBEJD LET DAGEN LANG

Fra at reducere professionelle maskinføreres arbejdsbyrde til at hjælpe mindre erfarne førere til at udnytte maskinerne fuldt ud, og fra at beskytte afgrødens kvalitet til at maksimere kapaciteten hjælper Case IH Axial-Flow 250 seriens mejetærskere dig på maksimal måde med hele høsten.

Selvom de ser meget ens ud udvendigt og har kendte komponenter indvendigt, er det de mindre umiddelbart synlige forskelle mellem Case IH Axial-Flow 250 seriens mejertærskere og modellerne i Axial-Flow 240 serien, som de erstatter, der giver produktiviteten et stort skub fremad. Fra skærebord til snitter og fra rotorere/udskillere til transmission er det små ændringer, der gør den store forskel – og et nyt automatisk justeringssystem gør enhver pilot endnu mere produktiv.

“Axial-Flow 250 seriens opgraderinger skal forbedre produktiviteten både på mejetærskeren og for føreren ved at gøre det nemmere og mere enkelt at få det bedste ud af disse maskiner,”

forklarer Sam Acker,
Case IH Global Product Manager
for mejetærsker topmodeller.

“Det sker ved at understøtte betjeningen og gøre det muligt for mejetærskeren selv at beregne og anvende den bedste tænkelige kombination af mulighederne for indstillinger til at opnå det perfekte høstresultat. På den måde kan modellerne i Axial-Flow 250 serien både forøge kapacitet og kvalitet for erfarne maskinførere og endvidere hjælpe de mindre erfarne med at få større ekspertise og opnå en højere kapacitet med deres maskiner.”





HJÆLP TIL AT OPNÅ DET BEDSTE RESULTAT: NY AFS HARVEST COMMAND™-AUTOMATISERING

Systemet kan aktuelt anvendes i hvede, raps, majs og sojabønner, og den nye AFS Harvest Command™ automatisering, som vi har søgt patent på, gør det nemt for føreren at indstille en mejetærsker i Axial-Flow 250 serien til et ønsket resultat.

Basisversionen af AFS Harvest Command™ omfatter det gennemprøvede Automatic Crop Settings (ACS) system, der justerer punkter som blæserens hastighed og tærskebroens afstand efter den afgrødetype, der er valgt på AFS-terminalens skærm, så der ikke længere er behov for at foretage individuelle indstillinger. Føreren kan foretage justeringer under arbejdet og gemme indstillinger til brug fremover.

Den næste version, med Feedrate Control, justerer kørehastigheden efter afgrødemængden for at opnå det ønskede resultat – høj effekt med mindst muligt spild, maksimal kapacitet eller konstant kapacitet. Føreren indstiller ønsket maksimal motorbelastning og kørehastighed, hvorefter Feedrate Control kører op til disse grænser med en præcis styring af kørehastigheden baseret på afgrøden og belastningen.

Topspecifikationen er den komplette Harvest Command™ automatisering,

der automatisk justerer tærsk- og rensesystemet for at opnå det ønskede resultat, som med Feedrate Control, og endvidere overvåges kornkvaliteten. Med brug af kamera-baseret teknologi og registrering af soldtryk opnås en automatisk justeringsproces med

Med fuld automatisering indstiller føreren den ønskede maksimal motorbelastning og maksimal kørehastighed for mejetærskeren ved arbejde i:

- **Ydelsestilstand:** Mejetærskeren kører med en hastighed, der sikrer et acceptabelt niveau af kornspild fra rotoren og rensesystemet.
- **Fast gennemløb:** Mejetærskeren bevarer et ønsket gennemløb ved at variere hastighed og justere indstillingerne for at minimere spildet.
- **Maksimalt gennemløb:** Mejetærskeren arbejder op til den hastighed eller den effektbegrænsning, som føreren har indstillet samtidig med, at indstillingerne justeres for at begrænse kornspildet fra rotor og rensesystem.
- **Kornkvalitets-tilstand:** Mejetærskeren justerer indstillingerne for at fastholde et ønsket niveau for kornkvalitet og urenheder og begrænse spildet.

minimale urenheder i kornprøven og opretholdelse af maksimal kvalitet og kapacitet, så der kan høstes et større areal pr. dag.

“AFS Harvest Command™ automatisering hjælper føreren med at træffe beslutninger, identificerer de faktorer, der begrænser mejetærskerens ydelse under skiftende forhold, viser dette og foretager justeringer for at rette fejlene”

udtaler Sam Acker.

”Rutinerede førere kan optimere udbytte og kornkvalitet yderligere, og mindre erfarne førere opnår hurtigere en produktivitet, der kan sammenlignes med deres erfarne kollegaers. For begge parter gælder, at der med AFS Harvest Command™ er mindre grund til at bekymre sig om spild samt rotorrens og blæserens hastighed, så føreren bedre kan fokusere på skærebordets position og tømningen.”

GIVER HØJERE YDELSE VED TÆRSKNING OG UDSKILLELSE: OPGRADERET ROTORHUS OG SOLD

Axial-Flow 250-seriens mejetærskere med AFS Harvest Command™ automatisering er forsynet med justerbare rotorhusblade, der enten kan justeres manuelt med en kontakt på højre kon-



sol eller automatisk med AFS Harvest Command automatiseringen. Elektrisk justerbare rotorhusblade fås også som en separat funktion på mejetærskere med højkapacitets tømme-system. Der fås også en manuelt justerbar version. I forbindelse med styringen af det øverste og nederste sold har AFS Harvest Command™ automatiseringen en ny justering af forsoldet fra kabinen, med automatisk justering af soldindstillinger i overensstemmelse med feedback fra spildsensorerne, kornkameraet og soldtryksfølerne. Dette kan desuden aktiveres manuelt, når AFS Harvest Command ikke anvendes. Justering af forsoldet fra kabinen fås også som en separat funktion, inklusive en kontakt til indstilling foretaget fra siden af mejetærskeren.

Unikke soldtryks-følere leverer soldbelastnings-data til AFS Harvest Command™, så systemet kan registrere muligt spild og i rette tid foretage justeringer, hvilket hjælper systemet med at skelne mellem overbelastning af soldene og tab ved udblæsning fra soldene. Blæser- og soldindstillinger justeres automatisk herefter, hvilket forhindrer korntab, når man kører ind i eller forlader afgrøden på forageren, eller når man standser i marken. Sammen med blæserautomatikken forebygger dette spild, inden det forekommer, ved at registrere soldbelastning og mejetærskerens hældning. Blæseren

og soldene arbejder sammen om at bevare en perfekt driftsindstilling og et ideelt soldtryk.

MERE JÆVN KØRSEL: NY TRANSMISSION

En ny hydrostatisk transmission med mark- og vejtilstand samt to-trins hastighedsstyring, der kan justeres undervejs, giver øget trækraft og betyder, at der ikke er behov for at standse, undtagen når der skal skiftes køretilstand. Tophastigheden i de to trin er henholdsvis 18 og 30 km/t. Disse hastigheder kan indstilles til en lavere værdi efter førerens præferencer eller forholdene i marken.

Der findes nu en gulvmonteret, elektrisk knap til betjening af differentialespærren, som erstatter den tidligere mekaniske pedal, og der bremses via en intern, olieketlet bremse med samme bremsevirkning ved et lavere pedaldtryk og med forbedret køling, når der bremses konstant.

HJÆLP TIL HÅNDTERING AF BREDE SKÆREBORDE: OPGRADERING AF INDFØRING/INDFØRINGS- ELEVATOR

En ny version med 6,1 tons løftekapacitet understøtter brugen af 18-rækkers majsskærebørde og 13,5 meter sejlskærebørde, mens muligheden for en fabriksmonteret dobbelt sideværts vippecylinder giver bedre styring af

skærebordet. En anden nyhed er muligheden for styring af frontpladens vinkel frem/tilbage fra kabinen for at forbedre høsteffektiviteten både i lavtvoksende og høje afgrøder. Opgradering af skærebordets højdestyring giver bedre respons og flydeeffekt. GRAS-systemet (kørehastighedsafhængig, adaptiv følsomhedsregulering) justerer automatisk skærebordets højdefølsomhed ved ændring i kørehastigheden, hvilket holder skærebordet stabilt, men stadig med hurtig respons.

HJÆLP TIL OVERVÅGNING AF YDELSEN: MULIGHED FOR TELEMATIK

Vores fabriksmonterede telemetri muliggør tovejs filoverførsel mellem mejetærskeren og kontorets computer via en webportal. Alle mejetærskere er udstyret med de nødvendige ledninger og modtager-antenne, der er monteret som standardudstyr på mejetærskere forberedt til telematik. Modemmet initialiseres fra fabrikken, så alt hvad der kræves, er en oplåsningskode og et abonnementet købt hos forhandleren.

Se den efterfølgende video for at få mere information:

https://www.youtube.com/watch?v=4URZFL_30IA



FUNKTIONERNE GØR EN FORSKEL

Her kan du se, hvordan maskinerne i Axial-Flow 250 serien gør mere for at passe på din afgrøde, gør mere for en lettere arbejdsdag og mere for at opnå det maksimale fra alle dele af din maskine.

Ny AFS Harvest Command™ automatisering, som vi har søgt patent på, gør det nemmere for føreren at klare finjusteringen af mejetærskerens indstillinger under skiftende forhold, så der kan fokuseres på at optimere selve høstarbejdet. Som et resultat opnår både nye og erfarne førere en øget kapacitet og kvalitet. Med det gennemprøvede Automatic Crop Settings (ACS) system, som er standard, kan man med et tryk på en knap indstille de vigtigste elementer, såsom blæserhastighed og tærskebroens frigang i forhold til en specifik afgrøde. Feedrate Control funktionen giver sammen

med ACS mulighed for at styre kørehastigheden i forhold til afgrødemængden med forindstillede parametre. Den fulde AFS Harvest Command™ automatisering omfatter endvidere justering af rotorhusets blade, kornkamera og soldtryksfølere for at maksimere høsthastigheden ved at ændre mejetærskerens indstillinger, så de forindstillede parametre ikke overskrides. Vælg mellem fire driftstilstande – afbalanceret ydelse, fast gennemløb, maksimalt gennemløb og maksimal kornkvalitet – og mejetærskeren vælger den bedste kombination af indstillinger for at maksimere høstkapaciteten.



1

FORAN

Ved at øge kapaciteten på indføringen løftestempel og ved at opgradere tilhørende komponenter har Case IH ingeniørerne sørget for, at 14 meter skærebord og 18-rækkers majs-skærebord nemt kan hæves og sænkes, hvilket gør det muligt at få det maksimale ud af disse maskiner. Samtidig sker indføring af afgrøde og tømning på forageren hurtigt og sikkert. En justerbar return-to-cut funktion hjælper også til. I lavtvoksende afgrøder eller ved lave bælplanter gør ekstra-funktionen med justering af frontpladens vinkel frem/tilbage det nemt for føreren at ændre skærebordets hældning, så alle afgrøder høstes effektivt. Og med GRAS-systemet (kørehastighedsafhængig, adaptiv følsomhedsregulering) justeres følsomheden for skærebordshøjden automatisk i forhold til kørehastigheden, hvilket giver en hurtigere respons, når mejetærskerens hastighed øges.

2

I ROTORHUSET

Nu kan rotorhusets blade justeres fra kabinen, eller de justeres automatisk, når AFS Harvest Command™ automatisering er aktiveret, hvorved føreren kan beholde afgrøden i længere tid eller lede den hurtigere ud af rotorhuset. Når hældningen på de bagerste seks blade ændres, kan afgrøden ledes hurtigere eller langsommere gennem huset. Det kan være ønskeligt at beholde afgrøden i huset i længere tid, så mindre modne afgrøder tærskes og udskilles korrekt, mens et hurtigere flow forbedrer strålkvaliteten til ballepresning. Samtidig reagerer den automatiske soldjustering på feedback fra spildsensorerne samt fra kornkameraet og soldtryksfølerne.

3

VED SOLDENE

Soldtryksfølere sender data om afgrødemængden på soldene til AFS Harvest Command™ automatiseringen, så systemet ud fra disse data kan registrere muligt spild, og mejetærskeren i rette tid kan foretage justeringer. Med disse følere kan systemet skelne mellem overbelastning af soldene og udblæsning fra soldene og justere indstillingerne af blæser og sold derefter. Dermed forhindres spild, når man kører ind i eller forlader afgrøden på forageren, eller når man standser mejetærskeren i marken. Harvest Command™ anvender data fra spildsensorer, kornkamera og soldtryksfølere til indstilling af soldene.



BAGPÅ

Små ting gør ofte livet meget lettere – især i høsten. Når selv den mest simple opgave bliver mere enkel, hurtigere og renere, forøger det den daglige produktivitet. Når bredden på skærebordene øges, stiller det større krav til håndteringen af halm og avner. Axial-Flow tilbyder flere løsninger for at opnå det bedst mulige resultat på den enkelte bedrift.

PÅ GÅRDENS KONTOR

Brugen af telemetri til at sende driftsdata direkte til en computer på gården gør det muligt for ejeren af mejetærskeren at analysere og maksimere maskinens ydelse, samt at træffe øjeblikkelige, velfunderede beslutninger om alt fra mejetærskerens fysiske placering til tidspunktet for optankning eller service. Vigtigheden af driftsdata til optimering af styring betyder, at alle Case IH Axial-Flow 250 seriens mejetærskere fra 2019 er forberedt til telemetri med modem og antenne, der kun kræver en oplåsningskode for at kunne aktiveres. Tovejs filoverførsel mellem mejetærskeren og kontorets computer betyder, at der ikke er behov for at flytte data via USB, og det giver mulighed for at kommunikere instruktioner om indstillinger direkte fra gårdens kontor til en maskine i arbejde.

4

MENS DU KØRER

Tid brugt på kørsel er ikke produktiv. Derfor har Case IH udstyret mejetærskere i Axial-Flow 250 serien med en ny transmission, der eliminerer behovet for at skifte gear på vejen. Det nye twin-range design har en marktilstand og en vejtilstand, hvor et glidende områdeskift virker hele vejen fra stilstand til 30km/t i vejtilstand. Det er ikke nødvendigt at stoppe og skifte gear på en hældning. Det er også muligt at stille maks. hastighed for at begrænse farten i marken, når dette er hensigtsmæssigt eller ønsket.

For at holde disse mejetærskere kørende under vanskelige betingelser betjenes differentialespærren nu via en gulvmonteret elektrisk kontakt i stedet for en pedal. Og for at sikre, at mejetærskeren standser hurtigt, når det er nødvendigt, omfatter det nyudviklede bremsesystem en intern, olieølet bremse med samme bremsevirkning ved et lavere pedaltryk og med forbedret køling, når der bremses konstant.



Francesco (tv) og Alberto (th)

TEKNOLOGI HJÆLPER ITALIENSKE RISPRODU-CENTER MED AT FORBLIVE KONKURRENCEDYGTIGE

Øget global konkurrence er et emne, som Europas landmænd må forholde sig til. Det gælder også Italiens risproducenter, der indfører ny teknologi for at opretholde lønsomheden.

Arealet med risproduktion i Vercelli-provinsen i regionen Piemonte har været konstant i 30 år, men øget global konkurrence har reduceret lønsomheden, og antallet af avlere er faldet markant. Bedrifterne under 25 hektar har været hårdest ramt, men større producenter bliver også nødt til at foretage ændringer.

Azienda Agricola Delsignore Alberto E Francesco S.S i Tenuta Cantone er en af de største, med sine 360 hektar. Virksomheden blev etableret i 2003 af Alberto og Francesco på en lejet gård, og i 2009 overtog de familievirksomheden, som blev grundlagt af deres bed-

stefar. Han kom til området i 1931 som driftsleder og købte gården i 1970'erne sammen med deres far, Giancarlo. I dag er arealet 418 hektar inklusive 40 hektar økologisk hvede og 15 hektar poppeltræer.

Vandspejlet i nogle marker er så højt, at der kun kan produceres ris. Tæt på befolkede områder dyrkes den tørt og vandes hver 15. dag, mens de resterende marker oversvømmes på traditionel vis. Der produceres tre typer af ris: 'rund' til hjemmemarkedet, 'lang A' til forkogning (parboiled) sælges i Italien og på eksportmarkeder, mens 'lang B', eller 'Indica', er populær i udlandet.

"Vi har udviklet et stærkt partnerskab med et specialist mølleri baseret på tillid og samarbejde gennem mange år," udtaler Signor Alberto. "Dette bliver stadig vigtigere, fordi andre europæiske lande, der har købt italiensk ris, nu importerer den andre steder fra, så vi må tilpasse os for at kunne klare udfordringen."

HØJERE GRAD AF MEKANISERING

For at forblive konkurrencedygtige anvender virksomheden mekanisering og teknologi i stadig større grad. Når det gælder udstyr og systemer er de

helt selvforsynende eksempelvis med et tørreanlæg, der kan håndtere 100 ton dagligt samt have 2.500 ton på lager. Siloer med affugtnings- og kølesystemer, som reducerer risens temperatur med 15-16°C for at forhindre udtørring og skadedyrsangreb, så risen kan opbevares i et år.

"Vores far påvirkede vores valg af maskiner, da han købte den første af dem, han kaldte for sine 'Røde amerikanere' i 1999. Det var en Maxxum MX 150, vi havde i 19 år.

"Vi er vokset op med maskiner fra forskellige producenter, og vi har set fordelene ved Case IH produkterne. Da vores forhandler, Doria Mario i Villanova Monferrato, begyndte at handle med Case IH i 2007, købte vi en 215 hk CVX 1195, og nu er 'alt rødt'.

"Vores Maxxum 140 Multicontroller og Luxxum 120 traktorer er udstyret med jernhjul til såning, radrensning og gødningsspredning i de oversvømmede rismarker. Maxxum'en trækker en 2.500-liters 24 meter sprøjte, mens Luxxum'en skifter mellem en 2.000 liters 19 meter trailersprøjte og en 2,5 ton bugseret gødningsspreder. Vores Puma CVX og Optum 300 CVX anvendes til femfurede vendepløve, lasernivellering, dozerblade, grubbere og træk af vogne.

"Vi høster med to Axial-Flow mejetærskere, en 448 hk 7140 og en 516 hk 8230. Da vi tidligere har anvendt mejetærskere med halmrystere, var vi bekymrede for, om systemet med en enkelt rotor ville beskadige kernerne. Men da vi testede den oprindelige 7130, blev vi så imponerede over hvor skånsomt, den behandlede kernerne, at vi udskiftede en anden konventionel mejetærsker til 8230'eren."

EN PROGRESSIV TILGANG

I de seneste 20 år har nye sorter øget udbyttet i ris med 20 procent, og større maskiner sammen med nye dyrknings- og etableringsteknikker har gjort dyrkningen meget mere effektiv.

Ris blev tidligere bredsået på oversvømmede marker, men nu sås nogle sorter i tør jord og oversvømmes først, når planterne har to eller tre blade. Her anvendes Maxxum 140 Multicontroller med en seks meter luftsåmaskine, hvis tank med et ton såsæd er tilstrækkelig



Begge Axial-Flow mejetærskere har firehjulstræk og bælter på drivakserne for at maksimere bæreevnen under våde forhold. For at holde bredden under fire meter er bælterne på 8230'eren 75 centimeter brede og har større bredde for at forøge kontaktfladen. 7140'eren har 90 centimeter bælter, og der kan skiftes mellem 17 og 20 fods skærebord. De er specificeret til brug i ris med beskyttede komponenter for at opnå længere levetid. Begge mejetærskere har Case IH AFS-systemet monteret og kører hver 150 timer årligt. Billedet ovenfor er fra en risfarm i nabolaget, da Alberto og Francesco ikke høstede, da vi var på besøg.



til seks hektar. Arbejdshastigheden er 12 kilometer i timen, og samtidig med såningen sprøjtes der mod ukrudt med en frontmonteret sprøjtebom, som får sin sprøjtevæske fra en 600 liters bagmonteret tank. Det er meget effektivt på den måde.

For at øge effektiviteten yderligere anvendes lowdrift dyser. Desuden planeres markerne med laserstyrede dozerblade for at minimere vandforbruget, og kortlægning af udbytterne med RTK-udbyttekort muliggør præcisionslandbrug.

"Vi er tredje generation, og forhåbentlig bliver vores døtre den fjerde, som skal drive en virksomhed, der er blevet udvidet kontinuerligt og effektiviseret for at være på forkant med udviklingen."

ALBERTO OG FRANCESCOS FLÅDE

Axial-Flow 8230 mejetærsker
Axial-Flow 7140 mejetærsker
Optum 300 CVX
Puma CVX
Maxxum 140 Multicontroller
Luxxum 120
Farmall 115 U-PRO
JXU 115
JXU 95

10 GODE GRUNDE TIL AT VÆLGE

AXIAL-FLOW®

Høsten sætter store krav til dine maskiner. Du forventer, at din mejetærsker er pålidelig og driftssikker samtidig med, at den leverer høj kapacitet og en renvare af god kvalitet. Piloten på mejetærskeren har også brug for god komfort over de lange høstdage,

og skulle uheldet være ude, skal servicen fra den lokale forhandler være både hurtig og effektiv. Alt dette får du med en Axial-Flow® fra Case IH.

Case IH, der opfandt det innovative rotorprincip med de første Axial-Flow maskiner – ofte kopieret af andre – har

siden lanceringen for over 40 år siden aldrig stoppet udviklingen af systemet og løbende forbedret produktivitet, rentabilitet, betjening m.m.

Der er mange gode grunde til at vælge en Axial-Flow® mejetærsker, og her finder du de første 10 gode grunde.

1

HØJ KERNEKVALITET VED SKÅNSOM TÆRSKNING

Tærskning med Rotor Princippet giver en mere skånsom tærskning end en konventionel tærskencylinder,

da kernerne gnides ud af strå og aks fremfor at blive slået ud. Det resulterer i færre knækkede og færre afskallede kerner, hvilket i sidste ende betyder højere afregningspris på din afgrøde.

Spiringseunen er vigtig for os, når vi dyrker fremaulskorn. Med Axial-Flow får vi ikke noget fradrag, og det er vi glade for."

Søren Staun

2

FRØ OG AXIAL-FLOW ER "THE PERFECT MATCH"

Ingen anden mejetærsker giver dig det

samme udbytte i frø som en Axial-Flow® med sin skånsomme tærskning, minimale frarensning og høje spireevne. Den nemme rengøring af maskinen gør skift mellem afgrøder hurtig og sikker, og med en frøsnegl i korntanken får man sikkert og nemt frøet ud af tanken.

Det er en stor fordel, at brosegmenterne kan udskiftes afhængig af den afgrøde, der skal høstes."

Görgen Mårtensson

3

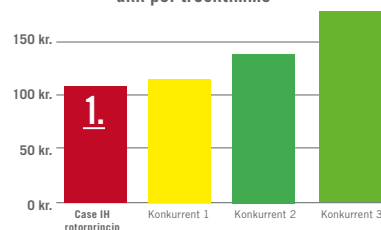
LAVE DRIFTSOMKOSTNINGER OG LET DAGLIGT VEDLIGEHOLD

I årets travleste tid skal du bruge din tid i marken og høste i solen – ikke udføre vedligehold af din mejetærsker. For at komme tidligt i marken er det afgørende, at det daglige vedligehold af din maskine er hurtigt og nemt klaret. Den simple opbygning af Axial-Flow® gør netop, at der er færre sliddele, remme og smøresteder, som skal efterses eller smøres dagligt.

De færre sliddele, remme og generelt bevægelige dele gør også, at dine driftsomkostninger er lavere med en Axial-Flow sammenlignet med andre tærskesystemer.

Det viser tal fra VKST MaskinData-basen, hvor VKST-medlemmer frivilligt indberetter driftsomkostninger på deres maskiner. I skrivende stund koster en Axial-Flow® driftstime i gennemsnit 109 kr., hvilket er markant lavest iblandt de forskellige mejetærskermærker, som er omfattet af MaskinDatabasen.

GENNEMSITLIGE DRIFTSOMKOSTNINGER
dkk per trøsktime



*<https://vkst.dk/maskinraadgivning/maskinbasen/> - 2017 tal

4



AVANCERET I SIN ENKELTHED

40 år med Rotary Leadership siden 1977 og lanceringen af vores første rotor mejetærsker. Case IH har konstant investeret i høstteknologi og har systematisk være et skridt foran konkurrenterne. Med introduktionen af Rotor Princippet viste vi, hvor simpel avanceret høstteknologi kan være, og hvordan færre bevægelige komponenter forbedrer tærskning og kernekvalitet. Med Axial-Flow® anno 2019 er stolte efterkommere af den banebrydende 1400 Serie. Men vi har ikke ligget på den lade side, men konstant udviklet og forbedret. Således leveres maskinerne i dag med en rotor specielt udviklet til europæiske forhold med store halmængder.

7

DEN NYESTE TEKNOLOGI GØR HØSTEN NEM OG EFFEKTIV

AFS Harvest Command™ er automatisering af indstillingerne på din Axial-Flow® 250 Serie mejetærsker. Automatisering af maskinens indstillinger tager højde for flere parametre, og piloten vælger selv, hvad maskinen skal prioritere:

- **Maks. kapacitet**
- **Min. spild**
- **Maks. kernekvalitet**
- **Konstant flow**

Automatiserings systemet aflaster piloten og holder konstant fokus på at opnå den optimale indstilling selv ved mindre ændringer så som hældning, afslutning af skåret eller ændrede forhold i en lavning – det er gør, at der er fordele at hente selv for den rutinerede pilot.

10

ET STÆRKT BRAND MED 175 ÅRS ERFARING

Hos Case IH har vi altid været bidt af høstteknologi. Med over 175 år på bagen kan vi med stolthed sige: "høst er vores speciale". Vi er et brand, som drives af innovation, og vi "fejrer historien ved at kigge mod fremtiden". Case IH

5

BEHAGELIG KOMFORT TIL LANGE HØSTDAGE

Din mejetærsker skal kunne klare lange høstdage – men det skal piloten også. Komforten i kabinen er nøglen til at bevare produktiviteten over de lange høstdage.

Den intuitive Case IH betjening gør det nemt at komme i gang med at høste, når vejret tillader det, og der ikke er råd til at spille kostbar tid på komplicerede manualer. Når man samtidigt sidder i en af de lydsvageste, mest rummelige og mest komfortable kabiner på markedet, bliver de lange dage i høsten bare kortere.

8

FRONTUDSTYR TIL ALLE OPGAVER

Axial-Flow er ikke begrænset til enkelte afgrøder, med det brede udvalg af frontudstyr fra Case IH. Det er designet til at give høj kapacitet og minimalt spild under alle forhold, og derfor klarer Axial-Flow alle afgrøder fra græsfrø til majs.



6

ET HOLD SOM BRÆNDER FOR AXIAL-FLOW

Det giver tryghed at vide, at der står et hold, som brænder for Axial-Flow® bag dig og din maskine med service, træning, rådgivning og reservedele.



Serviceopbakningen fra den lokale Case IH forhandler fungerer godt, og der er altid en, der svarer telefonen. Hvis der opstår et problem, er det jo vigtigt, at man kan ringe til en, der ved noget om det."

Morten Hansen

9

AFPRØVET I MARKEN AF LOKALE EKSPERTER

De bedste til at fortælle om fordelene ved Axial-Flow® er vores kunder, der er afhængige af deres Axial-Flow® til at få høsten effektivt, godt og sikkert i hus.

Vi har interviewet fem danske og svenske kunder, som hver især fortæller om deres erfaringer og grunde til, hvorfor de valgte Axial-Flow.

Se videoererne med de fem: Christian Bramsen, Morten Hansen, Görgen Mårtensson, Søren Staun og Viktor Holm Westergaard på vores hjemmeside www.10godegrunde.dk



er på forkant med den teknologiske udvikling. Det var tilfældet med vores første hestetrukne hillside mejetærskere og de første damptraktorer – og det er tilfældet med vores selvkørende Autonomous Concept Tractor, ligesom det er tilfældet med de nyeste Axial-Flow® 250 Serie mejetærskere.



SPANSKE FÆTRE HAR INTERNATIONAL EKSPORT AF LUCERNE

Engang var de små mælkeproducenter, der producerede korn som foder til køerne, men nu er de to fætre fra Zaragoza-regionen i Spanien specialister i produktion af konserverede foderprodukter, som de eksporterer til hele verden.



Det øgede pres på mælkeproducenter i 1980'erne betød, at José Miguel og Manuel ('Manolo') Chaure stod over for en svær beslutning - enten skulle de udvide deres lille besætning med malkekvæg for at få stordriftsfordele, eller også skulle de helt forlade branchen.

De besluttede sig for at holde op med at producere mælk og i stedet fokusere på dyrkning af afgrøder. SAT Hnos Chaure, den virksomhed de grundlagde i Movera i 1985, er siden blevet udvidet til 700 hektar inklusive 540 hektar med lucerne, der udgør 80 procent af deres forretning.

"I Ebro-dalen produceres den bedste lucerne i Spanien, så vi har sat kvalitet over kvantitet," forklarer José Miguel. "Vi investerer i sprøjtning mod ukrudt for at producere ren lucerne fri for andre arter, og vi har oparbejdet et ry, som tiltrækker internationale kunder. Første og anden slæt sælges til mælkeproducenter, og resten til tørrerier, der producerer pillefoder.

Fætrene udnytter solen for at tørre afgrøden naturligt. Kun 10 procent af lucernen tørres på denne måde, da det kræver en større infrastruktur, men

slutproduktet er bedre for malkekvæg. Lucernen høstes med 33 dages mellemrum, så de opnår seks slæt pr. år mellem april og september. Vurderingen nøjagtig af hvornår, der skal høstes, er noget, der kommer med erfaringen. Men generelt arbejdes der om natten, når luften er kold, og afgrøden har det rette fugtindhold.

"Vi har anvendt Case IH produkter i 25 år på grund af deres pålidelighed og høje ydelse, plus den gode service hos vores forhandler AGROZARAGOZA TALLERES 2010 i Fuentes de Ebro," tilføjer Manolo. "Vores LB 423 og LB 424 er nemme at betjene, enkle at vedligeholde, utroligt driftssikre, og de har et rigtig godt bindesystem. Hver maskine pro-

ducerer 30.500 kg lucerneballer pr. time og i alt 10.000 baller pr. sæson.

"I starten nægtede nogle af kunderne i Nordspanien, der brugte små baller, at skifte til 120cm x 70cm x 230cm baller, men kvaliteten af vores produkt overbeviste dem. Nu sælger vi lucerne direkte i Spanien, Portugal og Frankrig, og vi eksporterer til Forenede Arabiske Emirater, Iran og Jordan via Green Grain i Alicante."

Kina er det næste marked. Åbenbart er kunderne i Kina vant til at se hele lucerneplanten i det færdige produkt, hvilket er præcist, hvad José Miguel og Manolo producerer, så de håber på at kunne udvikle den succesfulde virksomhed yderligere.



FAKTA OM BEDRIFTEN

DYRKET AREAL: 700 ha

AFGRØDER:	Gennemsnitligt udbytte	Pct. vandindhold ved høst
Lucerne	15 t/ha	40-50 %
Hvede	8 t/ha	12-13 %
Majs	14 t/ha	20 %
Svingel	14 t/ha	

BALLEPRESSERE: LB423 - styreaksel / LB424 - tandemaksel

TRAKTORER: Maxxum 125 / MX135 / CVX 170 / 5140 / 5150 / Puma 180 / CS150



CASE IH ER VALGET FOR DENNE ONE-BRAND LANDMAND

Den polske landmand og maskinstationsejer Grzegorz Majchrzak er af den overbevisning, at alle maskiner bør være fra samme producent. På hans bedrift betyder det Case IH.

Hvorfor Case IH? "Fremragende produkter, service af en dygtig forhandler," siger Grzegorz Majchrzak, vicepræsident i handelskammeret i Topola Mala, en by i det vestlige Ostrów Wielkopolski. Sammen med konen Jolanta dyrker han 80 hektar kornafgrøder til deres 100 Great White Poland racesøer, og al halmen presses.

Grzegorz Majchrzak skiftede til Case IH i 2009 på grund af produktets kvalitet og den positive tilbagemelding fra andre ejere. Han var imponeret af den Maxxum 140 Multicontroller, som blev købt dette år, samt af service fra den lokale forhandler AGRO-RAMI, og derfor bestilte han sammen med sin kommende svigersøn, Tomasz Strankowski, en Maxxum 125 og en RB455 ballepresser i 2014.

I 2015 købte han en Axial-Flow 5140 mejetærsker. Som den første i området tiltrak den megen opmærksomhed fra andre landmænd. Det vigtigste, udtaler Grzegorz Majchrzak, er den høje frem-

stillingskvalitet og den unikke enkeltrotor, der tærsker i topkvalitet, giver fremragende kornkvalitet og rene kornprøver. Den skånsomme kornhåndtering er af vital betydning, da noget gemmes til såsæd. Han er også imponeret af den brændstofbesparende seks-cylindrede motor, af den høje ydelse og af, at manualer og monitorsprog er på polsk. På 10 timer lange arbejdsdage høster den gårdens 80ha og 320ha som maskinstation.

FORDELE VED BALLEPRESSEREN

Da det blev tid til at udskifte den gamle ballepresser, kiggede Grzegorz Majchrzak efter en remtype-maskine med variabelt kammer til en god pris. Efter at have set en RB455 i brug syntes ballepresse-føreren, Tomasz Strankowski, straks om den høje ydelse og ballekvalitet. Selvom ballens størrelse ikke er vigtig, er et variabelt kammer vitalt ved håndtering af forskellige afgrøder, det letter ballehåndteringen, og opbevaringspladsen udnyttes bedre. Med en 2,3 m bred pickup fremstiller RB455 perfekt



FAKTA OM BEDRIFTEN

Areal:	80ha
Afgrøde	Gennemsnitligt udbytte (t/ha)
Hvede	8,5
Vinterbyg	9
Rughvede	7
Havre	4
Lupin	2
Majs	10
Besætning:	100 søer

MASKINER

Axial-Flow 5140
RB455
2009 Maxxum 140 MC
2014 Maxxum 125

formede baller med ensartet tæthed i op til 1,5m diameter.

RB455 er nem at vedligeholde, og som alle Grzegorz Majchrzaks Case IH maskiner vedligeholdes den hos AGRO-RAMI, og efter hans mening er den suveræn, når det gælder opsamling af afgrøder, generel ydelse og driftssikkerhed.

GRZEGORZ'S RB455 BALLEPRESSER

Periode med ballepresning:

Maj – september

Areal ballepresning: 600ha

Antal baller produceret om året: op til 7.000

Ballepresningshastighed: op til 88 pr. time

Maksimal daglig ydelse: 800 baller på 20 timer
Gennemsnitlig daglig ydelse: 400

Balle vægt: op til 800kg



FAMILIE KØBER DEN FØRSTE

MAXXUM ACTIVE DRIVE 8 I TJEKKIET

Den første Case IH Maxxum traktor med ActiveDrive 8 otte-trins semi-powershift solgt i Tjekkiet har imponeret den nye ejer med sin ydelse i kuperet terræn.



I det frugtbare område i Vysočina, tæt på Ledeč nad Sázavou, ligger den lille landsby Bojiště, opkaldt efter det slag, der fandt sted i 1420. Her midt i Tjekkiet dyrker Josef Jeřábek og hans familie 60 hektar korn, raps, majs, kartofler og græs i et meget bakket terræn. Topografien er hovedårsagen til det nylige skift til en Case IH Maxxum med den nye ActiveDrive 8 otte-trins transmission – den første solgt i Tjekkiet.

"Min bedstefar begyndte at drive landbrug her kort tid efter revolutionen i 1989 med bare 12 hektar," forklarer Josef.

"Siden da har min familie og jeg gradvist udvidet arealet, og nu dyrker vi afgrøder på 60 hektar ud over opdræt af kødkvæg."

"Som hos de fleste tjekkiske landmænd var vores første traktorer fremstillet her. Men sidste år begyndte vi at kigge efter en ny, som kunne erstatte vores største 110 hk model. Vi kiggede på fle-

re modeller og testede andre mærker. Baseret på flere kriterier, herunder et godt forhold til den lokale forhandler og positive tilbagemeldinger fra ejeren af en nabogård, besluttede vi os for en Maxxum 135 med det nye ActiveDrive 8 otte-trins semi-powershift."

"Jeg kunne faktisk ikke teste denne udgave af Maxxum, da den først er blevet tilgængelig i år. Men traktorens design og dens transmission tiltalte mig, efter at jeg havde fået mere at vide hos forhandleren og gennem brochuren."

"Mit primære krav var en model med højere ydelse, som ikke alene ville kunne arbejde effektivt og hurtigt på vores stejle skråninger, men som også ville kunne køre sikkert på vores lokale, bakkede veje. Med en maks. effekt på 169 hk og med otte koblingsfri skift i hvert af de to områder, forekom det mig,

at Maxxum 135 ville være perfekt til begge dele."

Maxxum-traktoren anvendes hovedsageligt sammen med en tre meter tromle, en firefuret plov, en skivehøster og en rundballepresser, mens en frontlift og PTO gør den meget alsidig. Med styringen af de vigtigste funktioner samlet på Multicontroller armlænet på disse mellemstore Maxxum modeller er betjeningen nem, siger Josef.

"Jeg valgte ActiveDrive 8 semi-powershift, da jeg foretrækker en sådan transmission frem for den trinløse CVT transmission," udtaler Josef.

"Men jeg ville stadig have et jævnt skift. Med otte koblingsfri trin og kun to områder får jeg præcis dette med ActiveDrive 8, og det er nemt at vælge det rigtige gear til opgaven og dermed køre med et lavt motoromdrejningstal, hvilket reducerer brændstofforbruget."



FARMLIFT 632/735/935 MODELLER FORBEDRET

De powershift-udstyrede Case IH Farmlift teleskoplæssere har fået opgraderinger, der forbedrer accelerationen med 30 procent, forbedrer kørslen opad og øger skubbeeffekten. Opdateringen vedrører 632, der har en maks. løftehøjde/-kapacitet på 6,1 m og 3,2 ton, 735 (7,0 m/3,5 t) og 935 (9,1m/3,5 t).

En nyudviklet momentomformer omsætter motoreffekten til trækraft mere effektivt og forøger den, hvil-

ket giver højere produktivitet. Der er monteret et lavere gearet kron- og spidshjul i både for- og bagaksel for at opnå bedre kraftoverføring til hjulene og hurtigere acceleration.

Endvidere har den fået en ny belastningsregistrerende 140 l/min hydraulikpumpe med lukket center, der reducerer effekttabet og giver højere hydraulisk effekt. Fylde- og tømmegeometrien er ændret, så skovlen fyldes og tømmes mere effektivt, hvorved der opnås hurtigere cyklus-tider.

ACTIVECLUTCH FORBEDRER LUXSUM

En ny ActiveClutch teknologi til Case IH Luxsum traktorer er udviklet til at gøre midlertidig standsning og præcise bevægelser mere sikre, nemmere for føreren og mindre belastende for drivlinjens komponenter. Når ActiveClutch er aktiveret, og føreren træder på de to låste bremsepedaler, deaktiveres koblingen, og fodbremsen aktiveres, hvilket er særligt hensigtsmæssigt, når der standses midlertidigt i vejkryds eller på bakker. Et fast tryk på bremsepedalerne standser traktoren uden, at det er nødvendigt at bruge koblingen, hvilket beskytter den mod unødvendig slitage.

Overvågning af motorens drejningsmoment sikrer automatisk, at kraftoverføringen ikke afbrydes, når der bremses ved kørsel ned ad bakke med tung last.



ACCUTURN PRO KOMBINERER VENDEPROCESSER PÅ FORAGEREN

Funktionerne på Case IH HMC II foragerautomatik og AccuTurn automatiske foragerstyre-systemer er nu blevet kombineret med integreret software, der danner AccuTurn Pro, så man får en komplet automatisering af betjeningen af traktor og redskab, når der køres ind på forageren, vendes og køres ind i marken igen. Som et resultat af dette er betjeningen, som føreren skal udføre ved kørsel ind på og ud af forageren, reduceret væsentligt, og skift til næste kørespor sker med fuld præcision.

På traktorer med AccuTurn Pro bruger føreren først AccuGuide auto-styrings-funktionen for at registrere en A-B linje og markere markskel og foragre. Som på det separate HMC II system udføres og registreres de ønskede foragerprocesser herefter – såsom løft af redskab, frakobling af 4WD og PTO og aktivering af fjernventiler. Dernæst udføres og registreres de modsatte processer ligeledes til brug ved genoptagelse af arbejdet. Med AccuTurn Pro kan føreren så, når der køres ind i marken, trykke en enkelt gang på en knap, hvorefter trak-



toren dels udfører funktionerne, dels foretager vendingen og genoptager arbejdet, uanset om marken bearbejdes fra kørespor til kørespor eller ved at springe nogle spor over. Resultatet er mindre belastning af føreren og forbedret præcision.

Andrew Cragg anvender et 12 meter system med faste kørespor, baseret på en Case IH Axial-Flow 9230 mejetærsker.



MEJETÆRSKER FULDENDER SYSTEMET MED FASTE KØRESPOR

Otte år efter ibrugtagning af jordbearbejdning med faste kørespor på sin jord købte Andrew Cragg sin første Case IH Axial-Flow mejetærsker med RTK-autostyring.

Landmand Andrew Cragg i det sydøstlige England var en af de første til at bruge teknologi til præcisionslandbrug. Han kortlagde for første gang udbyttet af høsten på sine 560 hektar siltholdige lerjord i 1996. Da han efterfølgende begyndte at undersøge nogle af variationerne, som han konstaterede efter at have brugt variable gødningsmængder i områder med lavt udbytte og symptomer på manglende næringsstoffer, stod det klart for ham, at det manglende udbytte ikke nødvendigvis skyldtes jordens indhold, men dens ringe struktur.

Ud over øget fokus på udbedring af strukturskader, hvor det var nødvendigt, medførte dette en beslutning i 2008 om at anvende et system med faste kørespor på 12 meter basis. Den afstand passede til bedriftens redskaber og begrænsede køresporene mest muligt i markerne, hvor de samme spor bliver brugt år efter år. Opsætningen

af en mast på bedriften med korrektionssignal i realtid fra en basestation via et kinematisk (RTK) satellitsignal muliggjorde autostyring med en præcision på plus/minus 2,5 cm gentaget år efter år, hvilket er afgørende for, at faste kørespor fungerer.

KONSTATEREDE FORDELE

"Da vi blev i stand til at gemme kørespornes placering og at begrænse kørslen i markerne til dem, kunne vi efter nogle sæsoner konstatere mindre forbrug af brændstof, nemmere klargøring af såbæde og reducerede mængder overfladevand på markerne om vinteren."

Men med en skærebordsbredde på ni meter var bedriftens hybridmejetærsker den brik i puslespillet, der ikke passede ind. Og selvom den havde autostyring, gav den en meget betydelig komprimering af jorden uden for de ellers faste kørespor.

"Jeg kiggede på et større skærebord fra samme producent, men det var en smule smallere end 12 meter, hvilket ikke er acceptabelt i forhold til den præcision, jeg stræber efter,"

udtaler Andrew Cragg.

"Det fik mig til at se efter andre muligheder, og Case IH var en af de få producenter, der på dette tidspunkt kunne levere en maskine med den kapacitet, jeg ville have, med et skærebord en anelse bredere end 12 meter – nemlig 12,5 meter for at være helt præcis. Så har vi den nødvendige lille margin og kan således altid køre i de faste kørespor uden problemer."

Selvom skærebordsbredden var et afgørende kriterium for valg af mejetærsker, havde Andrew Cragg 33 andre muligheder at sammenligne med ved købet af mejetærskeren.

RTK ER EN FORUDSÆTNING FOR CTF

Det er i år ti år siden Case IH begyndte etableringen af det første landsdækkende RTK netværk henvendt til landbrugskunder i Danmark.



Case IH RTK Specialist Lars Grønlund kommer op i højden, når en basestation skal tjekkes.

BROOKER FARMS

Beliggenhed:

Kent, sydøstlige England

Bedriftens størrelse: 560 hektar

Jordtype: Siltholdig lerjord

Afgrøder: Vinterhvede, vinterbyg, vårbyg, ærter

Mejetærsker: 12,5 meter Case IH Axial-Flow 9230 Andet udstyr til

CTF system: 12 meter Lemken Heliodor harve, 6 meter Simba/Dale Drill såmaskine

ATTRAKTIV TØMMESNEGL

"Blandt de andre fordele ved Case IH Axi-al-Flow 9230 var muligheden for at få en tømmesnegl med en rækkevidde, så korn-vognene kun kører i køresporene. Case IH kunne levere en tømmesnegl med fabriks-garanti i en passende længde og var klar til at foretage justeringer efter den første sæson, da vi konstaterede, at den ikke var helt lang nok. Vippetuden på tømmesneglen var også en fordel, da den lige gav det ekstra rækkevidde. Det er også en fordel at kunne stoppe bundsneglene i tanken, så tømmesneglen løber helt tom, inden den klappes ind, hvilket er praktisk, hvis vognen er fuld, før tanken er tom".

"Andre funktioner, såsom sammenklapning af enden af tømmesneglen og den højere tømmehastighed, lettere vægt og større kontaktfldade mellem dæk og jord sammenlignet med konkurrenternes modeller, overbeviste mig om at udskifte den eksisterende mejetærsker, og vi købte en Axial-Flow 9230 op til høsten i 2015".

Dansk landbrug har altid været på forkant med den teknologiske udvikling inden for mange produktionsgrene, og især inden for markdrift, hvor strenge miljøkrav og begrænsede arealer er medvirkende til at danske landmænd får det absolut optimale ud af deres marker. Således var det også tilbage i 2008, da GPS og autostyring endnu ikke var standardudstyr, som det er i dag.

Etableringen af Case IH's eget radiobaserede RTK netværk krævede opsætning af lokale basestationer og den første af disse blev sat op hos Eskelund på Fyn i sommeren 2008, og netværket blev endelig landsdækkende i 2010. "Med basestationer over hele landet er det vigtigt, at kunne reagere hurtigt i tilfælde

af evt. fejl eller nedbrud, f.eks. grundet strømafbrydelser, så landmændene i området altid kan holde deres RTK udstyr kørende. Derfor har Case IH forhandlerne vagt på de basestationer, der er i deres område, og hele netværket overvåges centralt fra vores kontor i Albertslund, ligesom vi tilbyder vores kunder gratis telefonsupport" udtaler Lars Grønlund, RTK Specialist, Case IH

Gennem de ti år vores RTK netværk har eksisteret, har det været i konstant udvikling og fornyelse med løbende opdateringer og opgraderinger. Som oftest sker dette helt uden at vores kunder – hvoraf nogle har været med helt fra starten – mærker det i deres daglige brug af RTK udstyr. Dog kræves det i enkelte tilfælde at kundens udstyr op-

graderes, f.eks. når maskinen hvor RTK udstyret sidder på alligevel skal fornyes.

"Seneste store skridt var i 2015, hvor vi opgraderede vores netværk til også at tilbyde AFS RTK+ (VRS - korrektions-signal

via mobiltelefoni). Med mobilnetværkernes udbygning og øget kapacitet til dataoverførsel samt forbedringer med hensyn til udfald og ikke mindst udviklingen af RTK antenner og modtagere, kan man nu køre 20 minutter uden signal, vel at mærke uden af miste præcision, som har gjort AFS RTK+ til en brugbar og attraktiv RTK løsning inden for landbruget", fortæller Lars Grønlund.

"Udover de tekniske begrundelser for at etablere et RTK netværk inden for landbruget tilbage i 2008, er en anden vigtig grund for os til at have dette netværk, at vi hos Case IH kender kunderne og deres behov. Vi tager kunden seriøst og tilbyder som før nævnt gratis telefonsupport og roaming på vores simkort, således at simkortet automatisk skifter til den udbyder (telefonselskab), som har dækning i området. Det er der p.t. ingen andre på markedet, der kan tilbyde. Vores fokus er på landbrug, og vi ved hvor vigtigt det er, at udstyret virker i de korte sæsoner, hvor der er travlhed i marken", afslutter Lars Grønlund,

I år hvor Case IH RTK netværket fejrer 10 år i Danmark, er der mere end 1.000 maskiner som kører på det danske netværk, og ikke kun Case IH maskiner, men også alle andre mærker på markedet.

AFS RTK⁺ HJÆLPER MED AT DÆKKE FLERE LANDE



På nogle gårde i Europa er det ikke unormalt, at der arbejdes på tværs af landegrænser. En belgisk Case IH fører anvender AFS RTK⁺ netværk for at sikre, at hans traktors RTK-autostyring altid virker

Fordelene ved at kunne køre med en nøjagtighed på plus/minus 2,5 cm, som opnås med RTK-korrektionssignal i realtid, er veldokumenteret. Det har mange landmænd erfaret i alle typer afgrøder – og systemets præcision er således også en stor fordel i rækkeafgrøder eller afgrøder dyrket i bede. Hvis ikke sporene er helt parallelle ved udplantning, påvirkes hver

efterfølgende handling – og de enkelte planter får ikke lige muligheder, hvilket i sidste ende fører til lavere udbytte og kvalitet. Derfor er pålidelige RTK-styresignaler afgørende for den belgiske landmand Bart Cocquyt, der dyrker disse afgrødetyper, herunder fremavl og kartofler, majs, blomkål, rosenkål, spinat, gulerødder og skorzonærødder.

Men lige så vigtigt, når man ser på beliggenheden og markernes spredning over et større område, er, at hans traktorer kan modtage et RTK-korrektions-signal uanset hvor, de er, da han også dyrker jord i Frankrig. Som mange andre grønsagsavlere dyrker han på lejede arealer i et stort område for at sikre, at hans afgrøder dyrkes i 'ren' jord.

"Vores Puma 240 CVX, med AFS AccuGuide RTK-autostyring arbejder med en 4-rækket lægger i vores primære afgrøde, som er kartofler," forklarer Bart. "Jeg specificerede AFS AccuGuide RTK, som kunne bestilles indbygget fra fabrikken, og vores forhandler har store erfaringer med systemet."

"Det anvendes sammen med AFS RTK⁺ korrektionssignalet, fordi det bruger en række referencestationer, der dækker det meste af Europa, og derfor kan jeg bruge det samme netværk,

uanset om jeg arbejder på marker i Belgien eller Frankrig."

"Med de afgrøder, vi dyrker, er RTK-korrektion til autostyring uvurderligt til alt fra minimering af overlap ved klargøring af såbedene til sikring af korrekt sprøjtning til præcis høst af afgrøderne. Med brug af AFS RTK⁺ modtager vi automatisk et RTK-korrektions-signal, uanset hvor vi er, og der er ikke behov for at gøre noget på en anden måde uanset land."

"Som et resultat af det kan vores Puma 240 CVX betjenes og anvendes korrekt, uanset hvor den er", siger Bart.

"AccuGuide er et nemt system at anvende for mig eller andre familiemedlemmer, eller for vores sæsonansatte. Det er nemt at indstille med den integrerede AFS 700 terminal, og med AFS RTK⁺ har vi altid signal takket være den gode dækning fra masterne. Dette gælder selv, når vi arbejder tæt på træer."

"AccuGuide RTK hjælper os dermed med at opnå maksimal effekt af vores input til afgrøderne og med at minimere overlap. Desuden er det en fordel for traktorføreren, som kan arbejde længere, når det er nødvendigt. Og AFS RTK⁺ hjælper os med at udføre arbejdet både pålideligt og ensartet uanset hvor, vi er."



DISPLAYS, DER PASSER TIL DINE BEHOV

Uanset dine behov - om du har en gammel eller ny maskine, tilbyder Case IH den perfekte samarbejdspartner, der giver dig de funktioner du har brug for i dit daglige arbejde i marken. Alle displays har en intuitiv touchskærm, er nemme at betjene og er et "must-have" uanset om du er nybegynder eller erfaren inden for præcisionslandbrug.

						
	FM-750 Lite	FM-750	XCN-1050 Precision IQ app	XCN-2050 Lite Precision IQ app	XCN-2050 Precision IQ & FM-1000+ app	AFS Pro 700
KORREKTIONSSIGNAL						
EGNOS (20-30 cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EGNOS (20-30 cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AFS1 (10-15 cm)						✓
AFS1 (10-15 cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STYRESTYSTEM						
Manuel styring	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EZ-Pilot	✓	✓	✓	✓	✓	
Autopilot Motor Drive	✓	✓	✓	✓	✓	
ElectriSteer						✓
Autopilot	✓	✓	✓	✓	✓	
AccuGuide						✓
TrueGuide (passiv redskabsstyring)					✓	
TrueTracker (aktiv redskabsstyring)					✓	
NextSwath			✓	✓	✓	
AccuTurn / AccuTurn Pro						✓
OPGRADERINGSMULIGHEDER (KRÆVER OPLÅSNINGSKODER)						
ISOBUS			✓	✓	✓	✓
Tildelingskort	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TUVR / Seriel sektionsstyring	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Field-IQ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Udbyttemåling	✓	✓			✓	✓

For mere information om de forskellige produkter, besøg www.caseih.dk eller kontakt din lokale Case IH forhandler.



SPECIALARTIKEL - VINTERSERVICE

START SÆSONEN MED CASE IH DELE OG SERVICE TIL DINE TRAKTORER

Den nye sæson starter nu! Få dine traktorer gjort klar til at yde mere effektivt og sikkert med et professionelt vintereftersyn hos dit lokale Case IH-team. Vælger du professionel service og originale reservedele, får dine traktorer den optimale styrke og trækraft til alle dine opgaver.

HVORFOR VÆLGE CASE IH?

1 HI-TECH

Vi investerer hele tiden i forskning og udvikling for at tilbyde dig de mest opdaterede løsninger.

2 EKSPERT

Gennem mange år har vi udviklet en dyb ekspertise inden for dele og service.

3 OMKOSTNINGSEFFEKTIV

Vi mener, at en høj ydelse ikke hænger sammen med en høj pris - tværtimod.

4 KVALITET

Alle vores komponenter er fremstillet af de allerbedste materialer og gennemgår en streng testning.

5 VALGMULIGHEDER

Vi har udviklet et bredt udvalg af dele og services for at dække alle dine behov.

6 SERVICE

Vores kundecentrerede tilgang betyder, at du får personlig service af høj kvalitet hos Case IH's værksteder.

7 REKLAMATIONSRET

Vi ved, at vores dele er holdbare, og du kan altid gøre brug af producentens Reklamationsret.



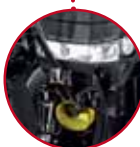
ELEKTRISKE KREDSLØB/ELEKTRONIK

- Generelle funktioner
- Alarmer, fejlkoder og sikkerhedsanordninger
- Belastningskontrol
- Generel tilstand



MOTOR

- Olie/brændstoffiltre/luftfiltre
- Remme
- Belastningskontrol
- DEF-/SCR-/DOC-system
- Generel stand



FRONTLIFT/PTO

- Funktion
- Tæthed



200 KONTRO PUNKTER

FORØG DIN TRAKTORS YDELSE

Tænk på den vigtige rolle, din traktor spiller. Det er vigtigt at holde omhyggeligt øje med den og udskifte dele, så snart der er tegn på slid. Et komplet eftersyn udført af erfarne specialister vil i høj grad reducere risikoen for uønsket nedetid.



AFS

- Korrekt funktion



KABINE ELLER PLATFORM

- Kabineluftfilter
- Aircondition
- Varme/ventilation



HYDRAULISKE KREDSLØB

- Tryk i lav- og højtrykscikredsløbene
- Olieaftømning og -filter, hvis påkrævet
- Fordelernes funktion



KOBLING

- Eftersyn



STYRETØJ

- Kontrol



KØLESYSTEM

- Kølevæsker
- Komponenter og udslip



BREMSER OG HJUL

- Bremsetest og komponenteftersyn
- Fælgenes, skivernes og dækkenes stand



NYSKABENDE UDLEJNING I KARLSTAD

Magnus Janssons vover at prøve noget nyt og er ligeglad med, hvad andre synes om hans ledetråd. Han startede sin virksomhed "Hyr & Styr" i foråret 2017, hvor han begyndte at udleje landbrugsmaskiner til landmænd, der af forskellige grunde har brug for nogle maskiner i kortere eller længere perioder.

Magnus Jansson voksede op på en gård, som blev drevet af hans forældre indtil 1985, hvor familien forlod livet på landet til fordel for andre gøremål. Men for et par år siden flyttede han tilbage til

landet, fik sig noget kødkvæg og 50 hektar til salgsafgrøder. Dermed var han igen i kontakt med landbruget og store maskiner. Den nye situation fik ham til for seks måneder siden at starte sit firma "Hyr & Styr" med udlejning af landbrugsmaskiner.

"Det var rart at prøve noget nyt, og nogle i min omgangskreds spekulerede på, om jeg var ved mine fulde fem. Men sådanne kommentarer inspirer mig og min hjerne har også brug for en masse stimulering," siger Magnus Jansson.

Han kan godt lide at være tilbage i landbruget med masser af knowhow og mange tusindkunstnere, og med en ny generation landmænd, der har mere forretningssans og nye tankegange.

"Det er godt at være i denne omstillingsproces," siger han.

VIGTIG RELATION TIL FORHANDLEREN

Hyr & Styr er halvandet år gammel, og der er nu 30 maskiner til udlejning i virksomheden, hvoraf fem er Case IH maskiner - heraf tre traktorer.

"Jeg har meget at lære, og det vil tage flere år, før virksomheden giver overskud. Men jeg fokuserer langsigtet, er udholdende og beslutsom. Desuden synes jeg, det er sjovt at lave forretninger," siger Magnus Jansson.

At Magnus valgte de fem maskiner fra Case IH skyldes primært det tillidsfulde forhold til den lokale forhandler, Maskin Väst og dens administrerende direktør, Daniel Bryske.

"Maskinfabrikanten kan producere gode brochurer og andre materialer, men det er forholdet til forhandleren, der betyder mest."



Magnus Jansson er indehaver af Hyr & Styr.

Han værdsætter også teknologien i Case IH-maskinerne og peger især på de trinfrie transmissioner i CVX-modellerne.

**Maskin Väst förstår min
förretning och förstår, när
det är viktigt. De har en god
fornemmelse af, når det r i en travl
periode. Det er nog n enten har
eller ikke har.**

ØNSKER ØNSKER A ATT VVÆRE EN BRIK I ET MASKINPUSLESPIL

Hyr & Styr har omkring ti kunder, hvor Magnus forsøger at finde strategier, der giver et godt samarbejde og gør Hyr & Styr til en del af et maskinkæde eller maskinpusslespil.

Kunderne er fortrinsvis større landbrug. Hvor Rent & Control kan være en løsning, når den normale udstyr fi asko, men som regel lejet maskinerne, når kunden har et midlertidigt behov for højere maskinens ydeevne. En typisk metode kan være at kundeopkald og siger, at de har planer om at køre tredje høst næste uge og tænkte på, om riven er ledig derefter, eller at du har brug for en ekstra traktor i weekenden. Lejeperioden varer normalt fra tre dage til tre uger.

"Jeg ville ønske, at kunderne er interesseret i andre måder at tænke på, bør de reflektere over deres egen værdi i ejerskabet af maskinerne

og jeg har mødt med en vis skepsis, men det udløser mig. Kunder tænker ikke på service, og de fulde omkostninger kan fratrækkes direkte, i modsætning til når man køber maskiner."

I løbet af foråret plantning blev hyret traktorer er i gennemsnit tre uger, så var det en almindelig ordning, der kørte begge med deres eget udstyr, og de hyret, og ifølge Magnus kunder er ikke

Optum 300 CVX og LB 434R XL presser
klar til nye opgave



Et par af Hyr & Styr's Case IH maskiner

kun mere effektiv, men også mere behageligt, hvis du er to i drift samtidig.

Lej & Support kunder er placeret i Värmland, med en koncentration omkring Karlstad.

FÅ OG NÆRE KUNDER

Magnus har ikke investeret i nogen større marketingkampagner. Han har udstiller på Machine Wests tur og selskabet har en Facebook-side. Magnus arbejder også med nogle opsøgende aktiviteter, og ideen er mere end ti kunder med godt samarbejde, hvor Hyr & Styr er en del af deres maskine-løsning, end hundreder af mere anonyme kunder.

MANGESIDIG ELEFANT

Den nysgerrige spekulerer nok på hvorfor du valgte en elefant til virksomhedens logotype. Magnus forklarer:

**Elefanten er en god drage, den er
alsidig fordi den bruger snaren til
at vædde, løfte, drikke og trække.
Elefantens triple symboliserer
traktoren i midten og gearet på
forsiden og bagsiden. Og det er
lidt som Case IH, rigtige ting, der
giver et indtryk."**

LANDLANDBRUGERUGETT I ÅR

Vii t er lidt taler lidt om landbrug i Sverige og det vanskellige år. D blev „Det blev en lang sæson, der startede med en god forår og en kreativ første høst, men fra begyndelsen af juli til slutningen af august var det halve her, men nu i begyndelsen af september sker ting igen. For min del var bidten rigtig god."

Som ny i branchen mener Magnus, at svenske landmænd burde være stolte af

deres forretninger. „Jeg synes de svenske landmænd skal strække sig og være stolte af deres præstationer, og samtidig være ikke bange for at bede om hjælp, hvis du har brug for det."

ENDNU EN UDLEJNINGS- VIRKSOMHED

Magnus hovedbeskæftigelse er det betydeligt større firma Woodlite, som lejer lys og belysningsteknologi til tv-produktioner og koncerter over hele verden. Woodlite har 23 medarbejdere og sælger 80 mio. Kr. Om året. Takket være de gode medarbejdere fungerer virksomheden godt, selvom Magnus arbejder med Hyr & Styr.



HYR & STYR
Lantbruksmaskiner

HYR & STYR

Case IH-maskiner

Maxxum 130 CVX

Puma 175 CVX

Optum 300

RB 544 HD

LB 434R XL

Ejer

Magnus Jansson

Placering

Karlstadtrakten

Areal

50 ha mark

Dyr

Kødkvæg, Limousine og Hereford

START DIN SÆSON I GOD TID

GENUINE **PARTS**
HIGH PERFORMANCE

FÅ MERE UD AF DIN TRAKTOR MED DELE AF ORIGINAL KVALITET

At holde din traktor i god form kræver forberedelse, ekspertise og de rigtige reservedele. Lavet specifikt til din traktor, optimerer Case IH's Originale Dele din effektivitet ved at booste din maskines præstation gennem højere pålidelighed og kortere nedetid.



SÆDER & TILBEHØR

HVORDAN KAN DIN ARBEJDSSTID I KABINEN BLIVE MERE KOMFORTABEL?

Hver eneste sæson bruger du mange timer bag rattet i marken. Det er derfor vigtigt at din kabine er komfortabel og din ryg beskyttet. Med avanceret teknologi har vi udviklet et udvalg af ergonomiske, vibrationsreducerende sæder og dertilhørende stilfulde, holdbare sædeovertræk, der vil give dig lyst til endnu flere timer bag rattet.



SID KOMFORTABELT I ET CASE IH SÆDE

- Høj kvalitet for længere levetid
- Muligheder for tilpasning
- Vibrationsreduktion
- Større stabilitet
- Maksimal støtte i lænden

BESKYT DIN KABINE MED CASE IH SÆDEOVERTRÆK

- Kan tilpasses ethvert sæde
- To serier at vælge mellem
- Let af montere
- Minimal vedligeholdelse
- Modstandsdygtige, åndbare fibre

VIDSTE DU AT?

'Easy'-serien tilbyder sæder af imiteret læder med gummi-gulvmåtter, der er lette at rengøre. 'Comfort'-serien kombinerer et behageligt betræk og modstandsdygtige måtter af børstet mekka.



EKSTRAUDSTYR

HVORDAN KAN MIN MASKINE LET FORBEDRES?

De nye EU-krav til traktorer, der trådte i kraft ved årsskiftet, betyder at ekstraudstyr nu er lettere at montere på din traktor. Du kan let forbedre din maskine ved at tilføje flere forskellige slags funktioner, der øger din effektivitet og produktivitet - helt uden at skifte maskinen ud!

Jo mindre tid du bruger på at montere dit ekstraudstyr, desto mere tid kan du bruge i marken.



LAK

HVORDAN KAN MIN MASKINE FORTSAT SE FRISK UD?

Case IH's lak giver med ny, optimeret emballage samme høje glans og finish for mindre.

- Ingen afskalning
- Tyk & Cremet
- Bedre værdi

NYT
DESIGN



TOPSTYKKER

HVORDAN OPTIMERER DU BEDST DIN MOTORS YDELSE?

Topstykkerne spiller en vigtig rolle i forbrændingsprocessen ved at tillade luft og brændstof at nå til cylinderen, mens udstødningsgasser kan slippe ud.

Vælg Originale dele til at booste din maskine.



OPTIMERET PRODUKTIONSPROCES

Under produktionen af Case IH topstykker, bliver emnerne rensat og malet for at fjerne mulige fysiske urenheder, der kan være problematiske for filtrene eller ændre på motorens olieviskositet.

OMFATTENDE TESTNING

Case IH topstykker gennemgår også nøje kvalitetstest. Der tjekkes for lækager, tryk, temperatur og tolerance for at sikre, at de virker effektivt og ikke skader andre af motorens komponenter.

VORES RÅD

Vi anbefaler at du udelukkende anvender Case IH dele i din motor for at optimere din ydelse i marken, minimere tiden på værksted og dermed forlænge dine vedligeholdelsesintervaller



LUFTFILTRE

HVORDAN KAN JEG MAKSIMERE EFFEKTIVITETEN OG HOLDBARHEDEN AF MINE FILTRE?

Luftens renhed er essentiel for din motors præsteren. Ren luft sikrer, at motoren fungerer effektivt og reducerer samtidigt brændstofforbruget og forureningsemissionerne. En optimal filtrering forhindrer også at motorens effekt reduceres.

- **Overlegent design og konstruktion** betyder, at Case IHs originale filtre fjerner op til 99,99 % af de mindste luftbårne partikler.
- **Brug af lav-kvalitets filtre** (særligt i støvede landbrugsområder) **kan være meget skadeligt** for din motor. Case IH filtre sikrer maksimal effektivitet og støvfiltreringskapacitet til at filtrere selv de mindste partikler.
- Vi anbefaler dig, at **skifte dit luftfilter for hver 600 timer** eller én gang årligt - så forlænger du din motors levetid.

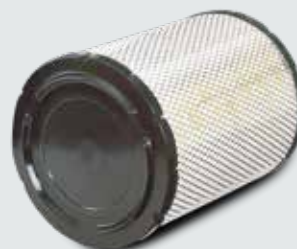
HVORFOR VÆLGE CASE IH ORIGINALE FILTRE?

10%

FLERE URENHEDER
ABSORBERES
AF FILTERET

5X

LÆNGERE
LEVETID



LAVERE
BRÆNDSTOFFORBRUG

EUROPÆISKE PILOTER HJÆLPER TIL MED DEN STORE AMERIKANSKE HØST

Amerikanske maskinstationer, der høster på bestilling, arbejder for landmænd, der hverken har tid eller arbejdskraft, eller som ikke kan forsvare at investere i egne maskiner. Farm Forum mødte nogle af dem til Case IH Pro Harvest Kickoff eventen, der går forud for denne imponerende rejse med høstmaskiner, som står på i flere måneder årligt.

Hvert år, når hvede og andre kornafgrøder modnes, høster maskinførerne sig først gennem Texas og siden flere end 1.600 kilometer nordpå gennem Oklahoma, Kansas, Nebraska og South Dakota for at bringe høsten i hus. Nogle stopper, når de kommer til Montana eller North Dakota, mens andre fortsætter til den canadiske prærie. Vejret er en konstant udfordring - fra svidende varme og kvælende fugt til voldsomt tordenvejr, hagl og sågar tornadoer, der kan udslette afgrøden på flere tusinde hektar i løbet af øjeblikke.

Høst på bestilling på USA's store vidder blomstrede i 1940'erne, da Anden Verdenskrig lagde beslag på arbejdskraft, og ejere af mejetærskere og maskinførerne tilbød at høste for landmænd, som ikke kunne få det udstyr og den hjælp, de havde brug for. Derfor blev dette i stigende grad interessant for dem, som ikke ville afholde udgifterne forbundet med at eje en mejetærsker, eller som ikke havde tilstrækkeligt med arbejdskraft. I 1960'erne arbejdede 3.000 maskinførere, der høstede på bestilling, sig igennem de store vidder, og de spiller stadig en vigtig rolle med fle-

re end 400 medlemmer af U.S. Custom Harvesters, Inc. (USCHI).

"Vi tilbyder farmerne arbejdskraft, som bliver stadig vanskeligere at finde og en altomfattende service, hvor vi klarer arbejdet for dem," siger Jim Deibert. Han er en af flere mejetærsker-ejere, der høster på bestilling. Selv har han hjemme i Colby, Kansas og er præsident for USCHI.

VIGTIG BISTAND

På 25. år er Case IH Pro Harvest Kickoff i maj et fokuspunkt i starten af sæsonen, og det sponsoreres af USCHI, Case IH og Great Plains Technology Center i Frederick, Oklahoma. Frederick Future Farmers of America leverer morgenmad til 300 maskinførere, som møder Case IH's Pro Harvest teamet og deltager i workshops om betjening af mejetærskerne og om sikkerhed.

Høst på bestilling er en hård branche, ikke bare selve arbejdet og det at sørge for kundetilfredsheden, men også overholdelse af talrige regler og bestemmelser samt den menneskelige udfordring med måneder på farten.

"De deltagende kommer fra Nordamerika og fra lande såsom Danmark,



Shawn Johnson

Frankrig, Tyskland, Irland, Skotland og Australien," fortæller Kelly Kravig, Harvesting Marketing Manager. "Tre fjerdedele af dem har aldrig kørt med en mejetærsker, så viden om maskinerne er ekstremt vigtigt. Vi arbejder sammen med USCHI om at øge sikkerheden, og vi har undervist 6.500 deltagere."

I konstant kontakt med hundredevis af maskinførere, der høster på bestilling, overvåger Pro Harvest teams Axial-Flow ydelsen i alle afgrøder og under alle forhold, og denne information deles med Case IH designere og ingeniører for at kunne lave forbedringer baseret på kundernes tilbagemeldinger.

"Pro Harvest teams holder vores virksomhed kørende," udtaler Shawn Johnson hos Johnson Harvesting i Evansville, Minnesota, en familieejet virksomhed,

Johnson Harvesting lastbiler med Axial-Flow mejetærskere



EN OPLEVELSE FOR LIVET



Calum Spink fra Dunham on Trent, England, fik arbejde hos mejetærsker-ejeren Rick Farris i Edson, Kansas, som mejetærskerfører/lastbilchauffør efter endt landbrugsuddannelse på Askham Bryan College, hvor han hørte om muligheden fra en professor på besøg fra Ohio State University.

Brian Carter, fra West Meath, Irland, arbejder også for Farris Brothers. Han kommer fra en familie på en gård med malke- og kødkvæg og studerer mekanisering inden for landbrug på Pallaskenry Agricultural College, og han besluttede sig for at arbejde som praktikant for en virksomhed, der høster på bestilling.

"Jeg voksede op på et kvæg- og markbrug, men havde aldrig kørt med en stor mejetærsker, så det var fint at få noget at vide om Axial-Flow og AFS Pro 700 fra Case IH produktspecialister. Sikkerhedsoplysningerne lagde vægt på, hvad der kan ske, og på hvor hurtigt tingene kan ændre sig."

"Axial-Flow maskinerne og Peterbilt lastbilerne er så store, at det var en smule skræmmende i starten, men nu kan jeg godt lide at køre dem. Præsentationerne på Pro Harvest Kickoff eventen var til stor nytte."

der kører med ni Axial-Flows. De har viden og erfaring og kan håndtere ethvert problem, uanset om det er teknisk eller mekanisk. Vi er måske 320 kilometer væk, men de dukker op, hvis det er det, der kræves for at holde os kørende.

Det at køre med store og nyere høstmaskiner og lastbiler gennem USA's store vidder tiltaler folk fra lande, hvor landbruget generelt er mindre, og hvor teknologien ikke er så avanceret, og de får en 'once-in-a-lifetime' oplevelse.

Johnson Harvestings hold i 2018 omfatter agronomen Jacob Olsen fra Gelsted i Danmark, som ønskede at arbejde i Amerika, og som kom i kontakt med virksomheden gennem en ven, der arbejder inden for landbruget i Montana.

"Danskere vil gerne prøve at høste i USA, Canada eller Australien, fordi det er noget helt andet!"



CASE IH HJÆLPER MASKINFØRERE, DER HØSTER PÅ BESTILLING

Pro Harvest initiativet blev startet i 1985 for at give omgående service og teknisk rådgivning til maskinførere, der høster på bestilling med Case IH udstyr. Hvert år under hvedehøsten sender Case IH to teams med Axial-Flow specialister og lastbiler fyldt

med Case IH reservedele afsted for at kunne honorere sektorens unikke krav. De starter i det sydlige Texas og kører langs den østlige og vestlige korridor, hvor de følger høsten og standser hos Case IH forhandlere, hvor al aktivitet omkring høsten er centreret.





- | | | |
|---|---|--|
| 1 S.D. Kjærsgaard
Nordre Ringvej 1, 9760 Vrå | 9 Yding Smedie & Maskiner A/S
Egeskovvej 10, 8700 Horsens | 17 Asger Andersen A/S Slagelse
Skælskørvej 45, 4200 Slagelse |
| 2 S.D. Kjærsgaard A/S
Nibevej 335, Frejlev, 9200 Aalborg SV | 10 Samsø Maskinforretning
Bryggervej 1, Tranebjerg, 8305 Samsø | 18 Jørlunde Maskinforretning A/S
Roskildevej 11, 3550 Slangerup |
| 3 S.D. Kjærsgaard
Sortevej 10, 8543 Hornslet | 11 Lind & Kruse A/S
Industriparken 3, 7182 Bredsten | 19 Frøslev Maskinforretning
Pilehavevej 14, 4660 St. Heddinge |
| 4 Nordvestjysk Traktorservice A/S
Industrivej 26, 7760 Hurup Thy | 12 Brdr. Holst Sørensen A/S
Obbekærvej 105-107, 6760 Ribe | 20 Johannes Mertz A/S
Rønnedevej 52, 4640 Fakse |
| 5 Salling Traktorservice A/S
Nyholmvej 14, 7860 Spøttrup | 13 Frost Traktor og Maskinservice
Tornhøjvej 7, 6200 Aabenraa | 21 A.P. Hellisen A/S
Rønnevej 90, Lobæk, 3720 Åkirkeby |
| 6 Sørensen & Lynggaard A/S
Fanøvej 7, 8800 Viborg | 14 Flemløse Maskinforretning ApS
Springenbjergvej 1, 5620 Glamsbjerg | Serviceværksted: |
| 7 Maskincentrum A/S
Smedegade 3, 7490 Aulum | 15 Kædeby Maskinforretning A/S
Kædebyvej 1, 5932 Humble | 22 Johannes Mertz A/S
Rødbyvej 6C, 4930 Maribo |
| 8 Tistrup - Bounum Maskinforretning
Ølgodvej 148, 6870 Ølgod | 16 Asger Andersen A/S Gørlev
Kalundborgvej 18, 4281 Gørlev | |

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE