

2/2018

FARM

F O R U M

MAXXUM ACTIVEDRIVE 8

Första intrycket från en
tjeckisk lantbrukare 16



ARBETA LÄTT UNDER ALLA FÖRHÅLLANDEN

Möt den nya Axial-Flow 250 6-9

TRÖSKAN ÄR SISTA BITEN I PUSSLET KRING FASTA KÖRSPÅR

Axial-Flow är den saknade pusselbiten 20-21

AFS RTK+ KORSAR GRÄNSER

Belgisk lantbrukare har nytta av funktionerna 22

**HYR UT
LANTBRUKS-
MASKINER**

Värmlandsföretag trivs
med Case IH

26-27



Long-lasting Protection



AKCELA®

AKCELA ACTIFULL OT is the latest generation of antifreeze/coolant for CASE IH. Thanks to the special 100% O.A.T. (Organic Acid Technology) formula, you can extend your draining intervals: from 3,600 working hours to up to 4 years. Your cooling system is protected from electrochemical corrosion generated by parasitic currents. And, you'll also benefit from enhanced pump efficiency, extreme protection from the corrosion of the metal engine components and excellent compatibility with all non-metal components.

www.pli-petronas.com

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

LEDARE



SKÖRDESPECIAL

Bästa läsare,

Ännu en skördesäsong är över, och i detta Farm Forum fokuserar vi på skörd, och speciellt på AFS Harvest Command automation vars funktioner tar dig till nästa steg i utvecklingen av Case IH Axial-Flow.

De yttre skillnaderna må vara subtila, men läs och upptäck exakt hur ändringarna vi gjort på områden som automation och enkel användning för att möta de utmaningar som finns i dagens lantbruk; behovet av att din investering har en maximal produktivitet, svårigheterna att hitta erfaren arbetskraft, kraven på hela kärnor. Nya AFS Harvest Command tar sig an alla. Framgången i vår verksamhet är beroende av din framgång, det är därför vårt fokus på skördeteknik låter dig skörda full återbärning på ditt arbete.

Temat lätt användning fortsätter med utvecklingsdetaljer som AccuTurn Pro, som helt automatiserar traktorns vändning på vändtegen. Och du kan läsa om hur några av de första kunderna som investerat i Case IH nyheter, som ActiveDrive 8, åttastegad semi-powershift i Maxxum traktorerna, dragit nytta av sin investering.

Vi önskar dig trevlig läsning

Dan Stuart

Produktmarknadsföringschef
Europa, Mellanöstern och Afrika

4

ÅTERFÖRSÄLJARSIDA

4 STORTRAKTORVISNING

AximaHöggbergs hade visning

TRÖKSPECIAL

6 ARBETA LÄTT

Axial-Flow 250 förenklar arbetet

10 FUNKTIONER SOM GÖR SKILLNAD

Hur Axial-Flow gör mer för dig

12 TEKNIKEN HJÄLPER RISODLARE

Ökad konkurrens kräver ny teknik

14 10 GODA SKÄL TLL ATT VÄLJA AXIAL-FLOW

Funderar du på varför du ska välja Axial-Flow?

16 SPANSK LUSERN FÖR EXPORT

LB-pressarna säkrar kapaciteten

17 HAN VÄLJER CASE-IH 8

Polsk lantbrukare vill ha ett varumärke

PRODUKTNYHETER

18 DEN FÖRSTA MAXXUM ACTIVE-DRIVE 8

Nöjd tjeckisk lantbrukare berättar

19 UPPDATERADE TELESKOP-LASTARE

Powershift ger prestandaökning

26

19 ACCUTURN PRO

Lättare vändtegsvändningar

19 ACTIVE CLUTCH

Förbättrar Luxxum

PÅ GÅRDEN

20 FASTA KÖRSPÅR

Ny tröska är sista pusselbiten hos engelsk lantbrukare

22 AFS RTK+ KORSAR GRÄNSER

Belgisk odlare, odlar i Frankrike

24 PARTS & SERVICE

Special - Vinterservice

26 NYSKAPANDE UTHYRNING I KARLSTAD

Hyr ut Case IH-maskiner till lantbrukare

28 PARTS

Starta din säsong i god tid

VÄRLDEN RUNT

30 STORSKALIG SKÖRD I AMERIKA

Europeiska tröskförare får upplevelser för livet

IMPRESSUM: Farm Forum tillhandahåller information om Case IH produkter, lantbrukstrender och fältrapporter och den syftar till att hjälpa dig att hantera ditt företag framgångsrikt. Utgivare: CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Österrike, Upplaga höst 2018 | Text & Koncept: Land Communication Ltd, Ipswich, Suffolk, UK, write@landcom.co.uk | Layout & Design: Conquest Werbeagentur GmbH, Kürnbergblick 3, 4060 Leonding, Austria, Tel.: +43 732/67 40 41, E-Mail: office@conquest



STORTRAKTOR-KVÄLL I ÖSTERGÖTLAND

I mitten av juni ordnade AximaHäggborgs en stortraktorkväll på Väderstad-Verkens Nybble Gård.

Den 14 juni ordnade Axima Häggborgs en Stortraktorkväll på Nybble Gård i Väderstad. Nybble Gård fungerar som Väderstad-Verkens kundcenter

Ett hundratal lantbrukare samlades på gården för att få chans att uppleva Case IH traktorernas kraft och komfort på nära håll. Lantbrukarna fick testa traktorer från Puma-serien och uppåt. På plats fanns en Quadtrac 540, en Quadtrac 470 CVX, en Magnum 380 CVX Rowtrac, två Optum 300 CVX, två Puma 240 CVX och en Puma 175 CVX

TEST MED VÄDERSTADMASKINER

För att de besökande lantbrukarna skulle få känna på traktorerna i riktigt

arbete, fanns ett antal passande Väderstadredskap att prova tillsammans med traktorerna, för att se hur effektivt de arbetar tillsammans. Även under demosäsongen har man kunnat se Case IH-traktorer och Väderstadredskap tillsammans, eftersom Väderstad under sin demosäsong haft tillgång till ett antal Case IH traktorer.

AXIMA NY ÄGARE

När den fältmässiga delen av kvällen var över, bjöds besökarna på Väderstads Centralkrogs delikata fläskfilé med sparris och rostad potatis.

I samband med middagen presenterades Axima AB som nyligen förvärvat Häggborgs Traktor & Maskin AB.



Turning Point

Den nya kollektionen
med Case IH-prylar
finns online.



CASE IH
AGRICULTURE
FANSHOP

WWW.CASEIHSHP.COM

ARBETA LÄTT GENOM HELA SKÖRDEN

Från att göra den erfarna förarens arbete enklare, till att hjälpa mindre erfarna förare att utforska maskinens potential och från att skydda kvaliteten på spannmålen till att maximera genomströmningen, gör Case IH Axial-Flow 250-serien mer för att hjälpa dig i skörden.

På utsidan ser de i stort sett ut som tidigare, och på insidan känns komponenterna igen, det är få synliga skillnader mellan den nya Case IH Axial-Flow 250 serien och Axial-Flow 240 serien som den ersätter, medan det är ett stort steg uppåt i produktivitet. Från skärbord till hack, och från utröskningskomponenterna till transmissionen gör små förändringar en tydlig skillnad, och det nya autojusteringssystemet gör alla förare mer produktiva.

"Uppgraderingarna i Axial-Flow 250 serien är tänkta att förbättra produktiviteten både hos tröskan och hos föraren, genom att göra det enkelt och lätt att ta ut det bästa från dessa maskiner,"

förklarar Sam Acker,
Case IH global produktchef
för flaggskeppströskorna.

"Detta genom att hjälpa till i beslutsfattandet och möjliggöra att tröskan kan beräkna den bästa kombinationen av inställningar från skärbord till hack för ett specifikt önskat resultat. På så sätt kan Axial-Flow 250 serien både hjälpa till att förbättra den erfarna förarens prestanda och även hjälpa dem som är mindre erfarna att snabbt vinna förtroende och få ut det bästa från maskinen."





HJÄLP FÖR ATT UPPNÅ BÄSTA PRESTANDA: NY AFS HARVEST COMMAND™ AUTOMATION

För närvarande kan man använda den nya, patentsökta automationen, AFS Harvest Command™ i vete, raps, majs och sojabönor där den möjliggör för föraren att lätt ställa in Axial-Flow 250 serien för ett önskat resultat.

Basversionen av AFS Harvest Command™ innehåller det beprövade systemet Automatic Crop Settings (Automatisk grödinställning, ACS), som justerar funktioner som fläkthastighet och slagskons öppning enligt grödvalet som gjorts på AFS-skärmen, vilket innebär att man inte behöver göra individuella inställningar. Föraren kan göra justeringar under gång och inställningarna sparas för framtida användning.

I nästa version, som innefattar Feedrate Control, justeras körhastigheten baserat på grödans belastning vid ett önskat resultat, kontrollerar spill, maximerar genomströmning eller fixerar genomströmningen. Föraren ställer in målet maximal motorbelastning och körhastighet och Feedrate Control arbetar upp till dessa begränsningar, och styr noggrant körhastigheten baserad på gröda och drivningsbelastning.

Tillvalet med den högsta specifikationen, full AFS Harvest Command™ automation, ställer automatiskt in justeringarna för

utröskning och rensning baserade på samma önskade resultat som Feedrate Control, med tillägget att kärn kvaliteten monitoreras. Genom att använda en kamerabaserad teknik och sensorer för sållbelastning, tillhandahålls en automatisk justeringsprocess, som minimerar orenheter i spannmålen för

Med full automatik ställer föraren in maximal målbelastning för motorn och maximala hastighetsbegränsningar för att tröska för sedan ska arbeta i:

Prestandaläge: tröska arbetar i en hastighet som säkrar acceptabelt spill från rotor och rensverk.

Fast läge för genomströmning: tröska bibehåller en genomströmning genom att variera sin hastighet och justerar inställningarna så att spillet minimeras.

Läge för max genomströmning: tröska arbetar upp till den hastighet eller effektgräns som föraren ställt in, medan inställningarna justeras för att minimera spill från rotor och rensverk.

Kärnkvalitetsläge: tröska justerar inställningarna för att bibehålla den önskade kärnkvaliteten och renhetsnivån, samtidigt med minimerat spill.

att maximera kvalitet och kapacitet för att kunna tröska fler hektar per dag.

AFS Harvest Command™ automation förbättrar förarens beslut, genom att identifiera faktorn som begränsar tröskans prestanda när förhållandena ändras, faktorn visas och justeringarna anpassas därefter," säger Sam Acker.

Erfarna förare kan förbättra resultatet och kärnkvaliteten ytterligare, och de oerfarna kan snabbare uppnå produktivitet som är jämförbar med en erfaren förare. För de båda betyder AFS Harvest Command™ mindre oro för faktorer som spill, fläkthastighet och rotorhastighet, vilket låter förarna fokusera på skärbordets placering och tömning.

HJÄLP FÖR ATT STÄRKA URTRÖSKNINGS- OCH SEPARATIONSPRESTANDAN: UPPDATERING AV ROTORKÅPA OCH SÅLL

Tröskserien Axial-Flow 250 med AFS Harvest Command™ automationen har rotorskenor som är justerbara från hytten. De aktiveras med reglaget på konsolen till höger när automatiken inte används eller justeras de automatiskt när AFS Harvest Command™ är aktiverat. Funktionen med de elektriskt



justerbara styrskenorna i rotern kan erhållas som fristående tillval på tröskor utrustade med tömningssystem med hög kapacitet (HC). En manuell justerbar version är också tillgänglig, vilken låter automatiska sålljusteringar anpassas efter feedback från spillindikatorn, kärnkameran och sållbelastningssensorn. Detta kan även aktiveras manuellt när AFS Harvest Command inte används. Även funktionen med justering av försåll från hytten finns tillgänglig som fristående tillval.

Unika sållbelastningssensorer tillhandahåller AFS Harvest Command™ automation med sållbelastningsdata, genom att låta den förstå nära förstående spill och göra förebyggande justeringar, samt hjälpa till att urskilja skillnaden mellan överbelastning på sållet och utblåsningsspill. Således justeras fläkt- och sållinställningar automatiskt och förebygger spill när du kör ur eller in i grödan från vändtegen, eller stannar i fältet. Genom arbete tillsammans med tillvalet Auto Fan, hjälper även detta till att förebygga spill innan det uppstår genom att upptäcka belastning av sållen eller att tröskan lutar. Fläkten och sållen arbetar tillsammans för att uppnå idealiska inställningar och sållbelastning.

HJÄLP FÖR SMIDIG FÖRFLYTTNING: NY TRANSMISSION

En ny hydrostatisk transmission, med funktioner som fält- och transportlägen och två hastigheter som kan ändras under gång, tillhandahåller ökad dragkraft och eliminerar alla behov för att stanna förutom vid lägesändring. Maxhastigheter i den första respektive den andra hastigheten är 18 km/h och 30 km/h, dock kan reducerade maxhastigheter ställas in enligt förarens önskemål och efter fältförhållanden.

Det finns en golvmonterad elektrisk knapp för differentialspärarna, som ersätter den föregående mekaniska pedalen, medan bromsning nu sker via en intern oljekylad broms, som reducerar pedaltrycket vid samma bromsansträngning och förbättrar kylningen som krävs där kontinuerlig bromsning behövs.

HJÄLP FÖR ATT HANTERA SKÄRBORDET: UPPGRADERING AV INMATNING/INMATNINGSELEVATOR

Ett nytt tillval som ger en lyftkapacitet på 6,1 ton möjliggör hantering av majsskärbord med 18 rader och dukskärbord på 13,5 m, medan en fabriksmonterad dubbel sidotiltscyliner förbättrar styrningen av skärbordet. Även det nya tillvalet frontplatta med horisontaldämpning som styrs från hytten tillåter förändring av skärbordets

horisontaldämpningsvinkel för att förbättra effektiviteten i både låga och höga grödor. Höjdstyrningsfunktionen för skärbordet har uppdaterats och har nu förbättrad respons och flytförmåga. Ground Speed Adaptive Sensitivity (GRAS) justerar automatiskt skärbordshöjdens känslighet vid hastighetsförändringar, för att hålla skärbordet stabilt, men fortfarande känsligt.

HJÄLP FÖR ATT MONITORERA PRESTANDA: TILLGÄNGLIG TELEMATIK

Fabriksmonterad telematik låter filer överföras åt båda hållen mellan tröska och kontorsdator via en webportal. Alla tröskor är förberedda med kabeldragning och antenn för att kunna kommunicera med modemmet, som finns som standard på de tröskor som säljs förberedda för telematik. Med modemmet förberett från fabriken, krävs endast en upplåsningskod och en prenumeration som erhålls från återförsäljaren.

För mer information, titta på videon här:
https://www.youtube.com/watch?v=4URZFL_30IA



FUNKTIONERNA SOM GÖR SKILLNAD

Här kan du läsa om hur Axial-Flow 250 serien gör mer för din gröda, mer för att göra dina arbetsdagar lättare och mer för att hjälpa dig att ta ut ett maximum från din maskin.

Den nya patentsökta automationen AFS Harvest Command™ är utformad för att göra arbetet lättare för föraren genom att förfina tröskans inställningar efter ändrade förhållanden, och låta ett större fokus ligga på tömning och logistik. Som ett resultat är det till gagn både för oerfarna och erfarna förare. Som standard finns det beprövade systemet Automatic Crop Settings (ACS, automatiska grödinställningar) som låter nyckelkomponenter, som fläkthastighet och slagskons öppning, ställas in för en specifik gröda genom en knapptryckning. Lägg tillvalet Feedrate Control till ACS,

drar man nytta av att styra körhastigheten, som baseras på grödbelastningen, till förinställda parametrar. Med komplett AFS Harvest Command™ automation läggs justerbara styrskenor i rotern, kärnkamera och sållbelastningssensorer till, för att maximera tröskhastigheten genom att ändra tröskans inställningar tills de förinställda parametrarna inte överskrids. Välj bland de fyra arbetslägena - balanserad prestanda, fast genomströmning, maximal genomströmning och maximal kärnkvalitet och tröskan kommer att välja den bästa kombinationen av inställningar för att maximera tröskhastigheten.



1

FRAMTILL PÅ TRÖSKAN

Genom att öka kapaciteten på lyftkollen till inmatningen och förbättra näraliggande komponenter, har Case IHs ingenjörer säkrat att spannmåls-skärbord på 14 meter och 18-radiga majsskärbord lätt kan höjas och sänkas, för att göra det möjligt att utnyttja maskinens fulla potential och göra det lätt och säkert att köra in i och ut ur grödan vid vändtegen. Även en justerbar funktion för kniven att återgå till arbete är till hjälp här. För lågväxande grödor eller grödor med lågt sittande baljor finns tillvalet frontplatta med horisontaldämpning för justering av lutning, som gör att föraren lätt kan ändra skärbordets lutning för att säkra att ingen gröda går till spillo. Och med Ground Speed Adaptive Sensitivity (GRAS) justeras skärbordets höjd automatiskt i relation till körhastigheten, för att förbättra känsligheten när tröskan rör sig snabbare.

2

I ROTORKÅPAN

Nu när det går att justera styrskenorna i rotern från hytten, eller om de justerar sig själva automatiskt när AFS Harvest Command™ automationen är inkopplad, har föraren möjlighet att behålla grödan längre eller släppa ut den snabbare från rotorkåpan. Genom att ändra lutningen baktill på de sex styrskenorna kommer grödan att röra sig snabbare eller långsammare genom kåpan. Att hålla kvar grödan längre kan vara önskvärt när mindre mogna grödor ska tröskas och separeras ordentligt, medan ett snabbare flöde ökar halmkvaliteten vid pressning. Samtidigt svarar den automatiska sålljusteringen på information från spillindikatorerna, kärnkameran och sållbelastningssensorerna.

3

VID SÅLLEN

Sållbelastningssensorerna förser AFS Harvest Command™ automationen med data om grödbelastningen på sållen, förvarnar om nära förestående spill och låter tröskan göra justeringar innan spillet inträffar. De hjälper systemet att urskilja skillnaderna på spill orsakat av överbelastning på sållen och utblåsningsspill samt justerar fläkt- och sållinställningar därefter, för att förebygga spill när man kör i och ur grödan vid vändtegen eller om tröskan stannas ute i fältet. Harvest Command™ använder data från spillindikator, kärnkamera och sållbelastningssensor för att justera sållinställningarna.



4

PÅ VÄG

Tid som spenderas på förflyttning är inte produktiv. Det är därför Case IH utrustar Axial-Flow 250 seriens tröskor med en ny transmission som eliminerar alla behov av att behöva växla under transport. Denna nya utformning, med två hastigheter som innefattar ett fältläge och ett transportläge och med smidig växling mellan lägena, tar dessa maskiner hela vägen från stillastående upp till 30 km/h i transportläget. Det finns inget behov av att stanna och växla om du kör uppför en stigning.

Det är även möjligt att ställa in maximal hastighetsbegränsning i fält om det behövs eller är önskvärt. För att hålla dessa tröskor i rörelse under tuffa förhållanden, hanteras nu differentialspärren via en golvmonterad elektrisk knapp istället för pedal. Och för att säkra att tröskan stannar snabbt vid behov, har bromsarna en ny konstruktion som innefattar en intern oljekylad broms, som kräver mindre tryck på pedalen för samma resultat och den kyls lättare vid förhållanden med kontinuerlig bromsning.

5

BAKTILL PÅ TRÖSKAN

Små saker gör ofta livet mycket enklare, framförallt i skördetid. Att göra den mest grundläggande arbetsuppgift enklare, snabbare och renare resulterar i högre produktivitet under dagen.

PÅ GÅRDSKONTORET

Användningen av telematik för att skicka arbetsdata direkt till datorn på gårdskontoret låter tröskägaren analysera och maximera maskinprestandan, och fatta omedelbara beslut baserade på rätt information, från den fysiska placeringen av tröskan till när tröskan behöver tankas eller servas. Vikten av mätning för att förbättra arbetsledningen betyder, för säsongen 2019, att alla Case IH Axial-Flow i 250 serien är förberedda för telematik, med modem och antenn. Det enda som behövs är koden för aktivering. Tvåvägs filöverföring mellan tröska och kontorsdator betyder att man inte behöver föra över data via USB och tillhandahåller möjligheten för att kommunicera instruktioner direkt från gårdskontoret.



Francesco (tv) og Alberto (th)

TEKNIK HJÄLPER ITALIENSKA RISODLARE ATT FÖRBLI KONKURRENSKRAFTIGA

Ökad global konkurrens oroar lantbrukare i Europa, inklusive de italienska risproducenterna som anammar ny teknik för att förbli lönsamma.

Området där man odlar ris i Vercelliprovinsen i Piemonte-regionen, har varit det samma i 30 år, men ökad global konkurrens har reducerat lönsamheten och antalet odlare har drastiskt sjunkit. De med arealer mindre än 25 hektar är mest drabbade, men även de större producenterna är tvungna att förändra sitt företag.

Azienda Agricola Delsignore Alberto E Francesco S.S i Tenutakantonen är ett av de största företagen, med en risodling på 360 hektar. Företaget bildades 2003 av Alberto och Francesco på en arrenderad gård, under 2009 tog de över familjeföretaget som bildades av deras farfar. Han kom till gården 1932

som driftsledare och köpte den 1970 tillsammans med deras far, Giancarlo. Idag består gården av 418 hektar, inklusive 40 hektar med ekologiskt odlad vete och 15 hektar med poppelodling.

Grundvattennivån i vissa fält är så hög att man endast kan odla ris. Närmre de bebodda områdena odlar man i torra förhållanden och vattnar istället var femtonde dag, medan övriga fält översvämmas enligt en traditionell metod. På företaget produceras tre typer av ris: "rundkornigt" för inrikesmarknaden, "long A" för förkokning som säljs i Italien och även exporteras, medan "long B", eller "Indica" är populär bland utländska köpare.

"Vi har utvecklat en stark relation med specialistkuvarnar. Den baseras på tillit och mångårigt samarbete," poängterar Signor Alberto. "De blir allt viktigare för oss, eftersom andra europeiska länder som tidigare köpt ris i Italien nu importerar från andra länder, så vi måste anpassa oss för att möta denna utmaning."

ÖKANDE MEKANISERING

För att kvarstå som konkurrenskraftiga, ökar de graden av mekanisering och teknikanvändning. När det gäller utrustning och system är de fullständigt självförsörjande. Med torkanläggningar kan de processa 100 ton per dag och

lagra 2500 ton. Silorna innefattar avfuktande och kylande system som sänker risets temperatur med 15-16°C för att förebygga dels att riset blir för torrt och dels förekomst av skadedjur, så att det kan lagras i ett år.

"Vår far påverkade vårt val av maskiner när han köpte sin första av dem han kallade sina "American Reds" 1999, en Maxxum MX 150 som var kvar på gården i 19 år."

"Vi har vuxit upp med maskiner med olika varumärken, men vi såg fördelarna med Case IH-produkterna. När vår återförsäljare, Doria Mario i Villanova Monferrato, började sälja Case IH 2007 köpte vi en CVX 1195 med 215 hästkrafter och nu har vi bara röda traktorer."

Vår Maxxum 140 Multicontroller och vår Luxxum 120 är utrustade med järnhjul för sådd, ogräsbekämpning och mineralgödselspridning i de översvämmande risfälten. Maxxum drar en 24 meter spruta med en tank på 2500 liter, medan Luxxumtraktorn alternerar mellan en bogserad spruta 2000 liter/ 19 meter och en bogserad 2,5 tons mineralgödselspridare. Vår Puma CVX och Optum CVX används med femskäriga växelplogar, laserutrustning för planering av fält, "scrapers", alvluckrare och vagnar.

"Vi har även två Axial-Flowtröskor, en 7140 på 448 hästkrafter och en 8230 på 516 hästkrafter. Tidigare när vi hade skakartöskor var vi oroliga över att den roterande frånskiljningscyklindern skulle skada kärnorna. Faktum är att när vi testade vår första Axial-Flow, en 7130, var vi så imponerade av hur skonsamt den hanterade kärnorna att vi ersatte ännu en konventionell tröska med en Axial-Flow, en 8230.

ETT AVANCERAT TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

Under de senaste 20 åren har nya sorter ökat risskörden med 20 procent, medan större maskiner tillsammans med nya jordbearbetningsformer och etablering av nya tekniker har gjort odlingen mycket effektivare.

Tidigare såddes riset för hand i översvämmande fält, men numera sås några sorter i torr jord och man översvämmer fälten när plantan har ett till två blad. Maxxum 140 Multicontroller används



Båda Axial-Flowtröskorna har fyrhjulsdraft och larvband i gummi på drivaxlarna för att maximera flytförmågan vid våta förhållanden. För att hålla bredden under fyra meter, är de på 8230 75 cm breda med och en längre yta mot underlaget för att öka kontaktytan. 7140 har band med bredden 90 cm. Skärborden på 17 och 20 fot kan flyttas mellan tröskorna. Tröskorna har specificerats för ris genom sintrade komponenter för en längre livslängd. Båda tröskorna är utrustade med Case IH AFS och de körs 150 timmar per år. Bilden ovan är från en annan risgård i närheten eftersom Alberto och Francesco inte tröskade vid vårt besök.



till detta med en 6 meters pneumatisk såmaskin, vars behållare rymmer ett ton utsäde, som räcker till sex hektar. Man kör i 12 km/h och ekipaget består även av en tank på 600 liter, placerad på frontlyften, den förser en bakmonterad sprutbom med växtskyddspreparat, så att en behandling före uppkomst kan göras samtidigt.

För att ytterligare öka effektiviteten använder man sig av munstycken med lågt tryck och antiavdrift vid växtskyddsbehandlingarna, fälten är avplanade med laserstyrning för att minimera vattenåtgången, styrningssystem maximerar maskineffektiviteten och fält/skördekartering möjliggör precisionsodling.

"Vi är tredje generationen, och förhoppningsvis kommer våra döttrar att

vara den fjärde att sköta företaget som har expanderat kontinuerligt och blivit effektivt för att följa tidens gång."

ALBERTOS OCH FRANCESCOS MASKINPARK

Axial-Flow 8230 tröska
Axial-Flow 7140 tröska
Optum 300 CVX
Puma CVX
Maxxum 140 Multicontroller
Luxxum 120
Farmall 115 U-PRO
JXU 115
JXU 95

10 GODA SKÄL ATT VÄLJA

AXIAL-FLOW®

Skörden ställer stora krav på dina maskiner. Du förväntar dig att din tröska är pålitlig och driftsäker, samtidigt som den har hög kapacitet och ger en skördad vara med hög kvalitet. Föraren vill även ha en god komfort på de långa dagarna i tröska,

och skulle olyckan vara framme, ska servicen från den lokala återförsäljaren vara både snabb och effektiv. Allt detta får du med en Axial-Flow från Case IH.

Case IH som uppfann den innovativa rotorprincipen på sina första Axial-Flow maskiner, ofta kopierad av andra, har

sedan lanseringen för 40 år sedan aldrig slutat utveckla systemet och har löpande förbättrat produktiviteten, lönsamheten, hanteringen och så vidare. Det finns många goda skäl för att välja en Axial-Flow tröska och här kan du läsa om de tio första goda skälen.

1

HÖG KÄRNKVALITET VID SKONSAM TRÖSKNING

Tröskning med rotor ger en mycket skonsammare urtröskning än en

konventionell tröskcylinder, eftersom kärnorna gnids ut från strå och ax, istället för att slås ut. Detta resulterar i färre knäckta kärnor och färre skalade kärnor, vilket betyder ett högre avräkningspris för din spannmål.

Grobarheten är viktig för oss när vi odlar spannmål till utsäde. Med Axial-Flow får vi inga audrag och det är vi glada för."

Søren Staun

2

FRÖ OCH AXIAL-FLOW ÄR "THE PERFECT MATCH"

Ingen annan tröska ger samma fröskörd

som en Axial-Flow med sin skonsamma urtröskning, minimala frånrensning, och höga grobarhet. Den lätta rengöringen av tröska gör byte mellan olika grödor snabbt och säkert, och med botten-skrivar i spannmålstanken får man enkelt och lätt ut fröet från tanken.

Det är en stor fördel att slagskosegmenten kan bytas ut efter vilken gröda som ska tröskas."

Görgen Mårtensson

3

LÅGA DRIFTSKOSTNADER OCH ENKEL DAGLIG SERVICE

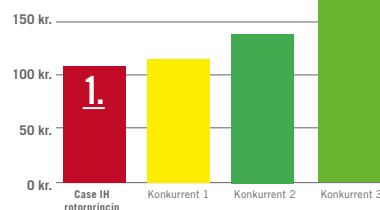
Vid den tid på året där du ska använda din tid i fält för att tröska i solskenet, ska du inte lägga tid på service av din tröska.

För att komma ut i fält tidigt, är det avgörande att den dagliga servicen av din maskin är snabb och enkel.

Axial-Flows enkla konstruktion, med färre slitdelar, remmar och smörjpunkter som ska kontrolleras eller smörjas dagligen, gör just detta.

Detta visar siffror från VKST Maskinbase (Danmark), där VKST-medlemmar frivilligt rapporterat driftskostnader på sina maskiner. Siffror från 2017 visar att en driftstimme med en Axial-Flow genomsnittligt kostar 109 DKK, vilket är deras markant lägsta tal i jämförelse med andra rotortröskor, som omfattas av Maskinbasen.

GENOMSNIITTLIGA DRIFTSKOSTNADER
dkk per tröskstimme



*<https://vkst.dk/maskinraadgivning/maskinbasen/> - siffror från 2017

4



AVANCERAD I SIN ENKELHET

40 år med Rotary Leadership sedan 1977 och lanseringen av vår första rotortröska. Case IH har hela tiden investerat i tröskteknik och har hela tiden varit ett steg före konkurrenterna. I och med introduktionen av rotorprincipen visade vi dels hur enkel avancerad tröskteknik kan vara och dels den förbättrade utröskningen och kärn-kvaliteten med färre rörliga delar.

Axial-Flow med modellår 2019 är stolt efterföljare av den nyskapande 1400 serien, men vi har inte legat på latsidan utan har hela tiden utvecklat och förbättrat, det betyder att idag levereras maskinerna med en rotor speciellt utvecklad för europeiska förhållanden med större halm mängder.

7

DEN NYASTE TEKNIKEN GÖR SKÖRDEN LÄTT OCH EFFEKTIV

AFS Harvest Command™ är automatisering av inställningarna på din Axial-Flow 250 tröska. Automatisering av maskinens inställningar, tar höjd för flera parametrar och föraren väljer själv vad maskinen ska prioritera:

- **Maximal kapacitet**
- **Minimalt spill**
- **Maximal kärnkvalitet**
- **Konstant flöde**

Automatiseringssystemet avlastar föraren, och håller konstant fokus på att uppnå den optimala inställningen, även om mindre ändringar som vid sluttningar, avslutning av draget eller ändrade förhållanden i terrängen, gör att det finns utrymme för den rutinerade föraren att själv justera.

10

STARKT VARUMÄRKE MED 175 ÅRS ERFARENHET

Vi på Case IH har alltid haft ett stort intresse för skördeteknik. Med mer än 175 år bakom oss, kan vi med stolthet säga att "skörd är vår specialitet".

Case IH är ett varumärke som drivs av innovation och vi "hyllar historien

5

BEHAGLIG KOMFORT VID LÅNGA DAGAR I TRÖSKAN – HOPPA IN OCH KÖR

Din tröska ska klara långa dagar, och det ska även föraren. Komforten i hytten är nyckeln till att bevara produktiviteten under de långa dagarna i tröskan.

Den intuitiva Case IH hanteringen gör det lätt att komma igång med tröskningen när vädret är bra. Då finns inget utrymme till att lägga dyrbar tid på komplicerade manualer. När man samtidigt befinner sig i en av de tystaste, rymligaste och bekvämaste hytterna på marknaden, blir de långa dagarna i tröskan bara kortare.

8

SKÄRBORD FÖR ALLA UPPGIFTER

Axial-Flow är inte begränsad till några enskilda grödor, tack vare det breda sortimentet av skärbord från Case IH. De är utformade för att ge hög kapacitet och minimalt spill under alla förhållanden, vilket gör att du kan vara säker på att din Axial-Flow klarar alla grödor från gräsfrö till majs.



6

ETT TEAM SOM BRINNER FÖR AXIAL-FLOW

Det ger trygghet att veta att det finns ett team som brinner för Axial-Flow bakom dig och din maskin. Har du behov av service, utbildning, rådgivning eller reservdelar, så är vi redo.



Supporten från den lokala Case IH återförsäljaren fungerar bra och det finns alltid någon där som svarar i telefonen. Skulle ett problem uppstå, är det ju viktigt att man kan ringa någon som har rätt kunskap."

Morten Hansen

9

TESTADE I FÄLT AV LOKALA EXPERTER

De som är bäst på att berätta om fördelarna med Axial-Flow är våra kunder, som är beroende av sina Axial-Flow för att kunna få in sin skörd effektivt, bra och säkert. Vi har intervjuat fem danska och svenska kunder, som var för sig berättar om sina erfarenheter och skäl till att de valde Axial-Flow. Se video med de fem: Christian Bramsen, Morten Hansen, Görgen Mårtensson, Søren Staun och Viktor Holm på vår hemsida www.10godaskal.se



genom att se framtiden an". Case IH ligger i framkant med den tekniska utvecklingen. Så var det med våra första hästdragna hillside-tröskor och de första ångdrivna traktorerna, och så är det med vårt autonoma konceptfordon och med vår nyaste Axial-Flow 250 serie.



SPANSKA KUSINER EXPORTERAR LUSERN

En gång i tiden var de små mjölkbönder som odlade spannmål till sina kor, nu är de två kusinerna från Zaragoza-området i norra Spanien specialiserade på att producera "konserverat" grovfoder som de exporterar över hela världen.



Den ökade pressen på mjölkgårdarna under 1980-talet gjorde att José Miguel och Manuel ("Manolo") Chaure tvingades fatta ett svårt beslut, att antingen utöka sin lilla mjölkbesättning för att dra nytta storleksfördelarna eller lämna branschen.

De beslutade sig för att sluta med mjölkproduktionen och istället fokusera på växtodling. SAT Hnos Chaure, företaget som de bildade i Movera 1985, har sedan dess utökats till 700 hektar, med 540 hektar lusern, vilket motsvarar 80 procent av deras verksamhet.

"I Ebrodalen kan vi producera Spaniens bästa lusern, så vi sätter kvalitet före kvantitet," förklarar José Miguel. "Vi investerar i växtskyddsprodukter för att kunna odla ren, ogräsfri lusern och vi har byggt upp ett rykte som attraherar internationella kunder. Första- och andraskörden säljs till mjölkproducenter, återstoden till torkanläggningar som producerar pelleterat foder."

Kusinerna utnyttjar solen för att torka grödan naturligt. Endast tio procent av lusernen torkas på detta sätt, eftersom

det kräver mer infrastruktur, men slutprodukten blir bättre för mjölkorna. Lusernen skördas var 33:e dag, så de får sex skördar per år, mellan april och september. Att bedöma när något ska pressas kräver erfarenhet, men oftast kör de på natten när luften är kylig och grödan har den rätta vattenhalten.

"Vi har kört med Case IH-maskiner i 25 år, tack vare deras pålitlighet och prestanda, plus servicen från vår återförsäljare AGROZARAGOZA TALLERES 2010 i Fuentes de Ebro," lägger Manolo till.

"Vår LB 423 och LB 424 är lätta att hantera, enkla att serva, väldigt pålitliga och har ett excellent knytsystem. Varje

maskin pressar 30 stycken 500 kilos balar per timme, 10 000 per säsong.

"Till att börja med var en del kunder i norra Spanien motsträviga till att byta från småbalar till storbalar med måtten 120 cm x 70 cm x 230 cm, men kvaliteten på vår produkt övertygade dem. Nu säljer vi lusern direkt i Spanien, Portugal och Frankrike, samt exporterar till Förenade Arabemiraten, Iran och Jordanien genom Green Grain i Alicante."

Marknaden i Kina är deras nästa mål. Uppenbarligen är kunder där vana vid att se hela lusernplantan i den slutliga produkten, och det är exakt var José Miguel och Manolo producerar, så de hoppas att det vill göra det möjligt för dem att utveckla sitt redan framgångsrika företag.



GÅRDSFAKTA

BRUKAD AREAL:	700 ha	
GRÖDOR:	Genomsnittlig skörd	% vattenhalt vid skörd
Lusern	15 ton/ha	40-50 %
Vete	8 ton/ha	12-13 %
Majs	14 ton/ha	20 %
Svingel	14 ton/ha	
PRESSAR:	LB423 - styrande axel / LB424 - tandemaxel	
TRAKTORER:	Maxxum 125 / MX135 / CVX 170 / 5140 / 5150 / Puma 180 / CS150	



HAN VÄLJER ETT VARUMÄRKE - CASE IH

Den polska lantbrukaren och maskinstationsägaren Grzegorz Majchrzak tycker att alla maskiner ska komma från samma tillverkare. På hans gård betyder det Case IH.

Varför Case IH? "Det är utmärkta produkter, som backas upp av en utmärkt återförsäljare," säger Majchrzak, som är vice ordförande för handelskammaren i Topola Mala, en by i länet Ostrów Wielkopolski i västra Polen. Han och hans fru Jolanta bedriver växtodling på 80 hektar för sina 100 avelsuggor av rasen "stor vit polsk" och de pressar all halm.

Majchrzak gick över till Case IH 2009 tack vare produkternas kvalitet och positiva ord från andra ägare. Han var så nöjd med den Maxxum 140 Multicontroller som han köpte detta år och även med servicen från den lokala återförsäljaren AGRO-RAMI att han och hans blivande svärson under 2014 beställde en Maxxum 125 och en RB455 press.

2015 köpte han en Axial-Flow 5140 tröska. Det var den första i området och den drog till sig intresse från många andra lantbrukare. Det viktigaste med tröskan är, säger Majchrzak, den höga tillverkningskvaliteten och den unika singelrotorn som ger honom toppkvalitet, en enastående

kärnkvalitet och ren spannmål. Den skonsamma hanteringen är väldigt viktig eftersom en del av spannmålen sparas till utsäde. Han är även imponerad av den bränsleeffektiva sexcylindriga motorn, den höga effekten samt att instruktionsböcker och skärmar finns på polska. Tröskan går upp till tio timmar per dygn och den används på den egna gårdens 80 hektar. Dessutom tröskar man 320 hektar åt andra.

CASE IH-PRESS MED FÖRDELAR

När Majchrzak skulle ersätta sin gamla press, sökte han efter en prisvärd press med remmar och flexkammare. Han såg en RB455 i arbete och föraren till maskinen, Tomasz Strankowski, hade omedelbart gillat den höga effektiviteten och balkkvaliteten. Anledningen till att han ville ha en flexkammarpres är att han tycker att det är viktigt att kunna anpassa balstorleken, för att kunna hantera olika grödor, hjälpa till med balhantering och minska lagringsytan. Med en pickup på 2,3 meter, producerar



GÅRDSFAKTA

Areal:	80 ha
Gröda	Genomsnittsskörd (ton/ha)
Vete	8,5
Höstkorn	9
Rågvete	7
Havre	4
Lupiner	2
Majs (tröskad)	10
Djur:	100 suggor

MASKINER

Axial-Flow 5140
RB455
2009 Maxxum 140 MC
2014 Maxxum 125

RB455 perfekt formade balar med en jämn densitet upp till en diameter på 1,5 meter.

RB455 är enkel att underhålla och precis som alla andra Case IH-maskiner hos Majchrzak, sköts servicen av AGRO-RAMI och enligt hans sätt att se det, är pickupen och den totala prestandan och pålitligheten oslagbara.

GRZEGORZS RB455 PRESS

Pressperiod: Maj – september
Pressad areal: 600 ha
Antal balar per år: upp till 7000
Balar per timme: upp till 88 per timme
Max antal balar per dag: 800 balar på 20 timmar
Genomsnittligt antal balar per dag: 400
Balvikt: upp till 800 kg



FAMILJ KÖPER TJECKIENS

FÖRSTA MAXXUM ACTIVEDRIVE 8

Den första Case IH Maxxum traktorn med ActiveDrive 8 åtta stegs semi-powershift som såldes i Tjeckien har imponerat på sin ägare tack vare traktorns prestationer på de kuperade fälten.



I det bördiga området runt Vysočina, i närheten av Ledec nad Sázavou, ligger den lilla byn Bojiště, som har fått sitt namn efter slaget som stod här 1420. Här i hjärtat av Tjeckien, bedriver Josef Jeřábek och hans familj ett lantbruk på 60 hektar, med spannmål, raps, majs, potatis och vall på fält som i några fall är väldigt kuperade. Topografin är det viktigaste skälet för bytet som nyligen gjordes, till Case IH Maxxum med den nya ActiveDrive 8 transmissionen med åtta powershiftsteg, den första som såldes i Tjeckien.

"Min farfar började bedriva jordbruk här strax efter revolutionen 1989, med endast 12 hektar," förklarar Josef. "Sedan dess har min familj och jag utökat arealen efter hand, och nu har vi 30 hektar, dessutom föder vi upp köttdjur."

"Precis som de flesta tjeckiska lantbrukarna, var även våra första traktorer tillverkad här, men när vi förra året började leta efter en ny maskin att ersätta vår 110 hästars traktor med,

tittade vi längre och testade andra varumärken. Baserat på flera olika kriterier, inklusive en god relation med den lokala återförsäljaren och positiva referenser från en lantbrukare i närheten, bestämde vi oss för att välja en Maxxum 135, med den nya ActiveDrive 8 med semi-powershift.

"Jag hade faktiskt inte möjlighet att prova denna Maxxumversion, eftersom den blev tillgänglig först i år, men utformningen av traktorn och transmissionen attraherade mig efter att jag läst mer om den hos återförsäljaren och i broschyren.

"Mitt viktigaste krav var en mer kraftfull modell som inte bara skulle arbeta effektivt och ändamålsenligt, utan även prestera på ett säkert sätt på de lokala, backiga vägarna. Med en maxeffekt på 169 hästkrafter och växlingen i åtta steg utan att behöva frikoppla i de tre grupperna, verkade Maxxum 135 vara kapabel

både för effektivt arbete och för den kuperade omgivningen."

Maxxumtraktorn har några huvudsakliga partners; en tremeters tallriksharv, en fyrskärig plog, rotorslättermaskin och rundbalspress. Frontlyft och frontmonterat kraftuttag gör traktorn mångsidig. Med de viktigaste reglagen samlade på Multicontrollerarmstödet på dessa mellanstora Maxxummodeller, är arbetet enkelt, säger Josef.

"Jag valde ActiveDrive 8 semi-powershift eftersom jag föredrar en transmission med växellåda istället för en steglös transmission," säger Josef.

"Men jag ville ändå ha en smidig växling. Med åtta kopplingsfria steg och endast tre grupper och det är vad ActiveDrive 8 ger mig, samtidigt som det är enkelt att välja rätt växel för arbetsuppgiften och, som ett resultat, arbeta vid låga motorvarv för en minimerad bränsleförbrukning.



FARMLIFT 632/735/935 MODELLERNA ÄR UPP- DATERADE

Case IHs teleskoplastare Farmlift med powershift drar nu nytta från uppdateringar som förbättrar accelerationsprestandan med 30 procent och tillhandahåller en boost för klättrings- och tryckförmåga. Uppdateringarna tillskrivs modellen 632, som har en max höjd/lyftkapacitet på 6,1 m/3,2 ton, samt 735 (7,0 m/3,5 ton) och 935 (9,1 m/3,5 ton).

En momentomvandlare i nytt utförande omvandlar effektivt motorns effekt till dragkraft och

förbättrar dragförmågan, för en bättre produktivitet, medan kronhjul och pinjon, som är lågt växlade, nu finns i både fram- och bakaxel, för förbättrad överföring av effekten till hjulen och en snabbare acceleration.

Ny är även maskinens closed-centre och lastavkännande hydraulpump som ger 140 l/min, och skär effektslöseri samt stärker hydraulpstandan. Dessutom är tilt- och dumpgeometrin uppdaterad, vilket ger en förbättrad lastning och tömning av skopan. Allt detta leder till ett snabbare och effektivare arbete.

ACTIVECLUTCH FÖRBÄTTRAR LUXXUM

Den nya tekniken ActiveClutch på Case IH Luxxumtraktorena är utformad för att göra tillfälliga stopp och precisionrörelser säkrare, vara lättare för föraren och skonsammare för drivlinans komponenter. När ActiveClutch är aktiverad av föraren och man trycker ner de låsta bromspedalerna kopplas kopplingen ur och fotbromsen kopplas in, och det är särskilt användbart vid tillfälliga stopp som vid järnvägsövergångar och på backar. Tryck mjukt ner pedalen och traktorn stannar, utan något behov av att använda kopplingen som skyddas mot onödigt slitage. Motorns vridmoment övervakas och säkrar att det inte blir något vridmomentsavbrott vid bromsning när man kör utför en backe med tung belastning.



ACCUTURN PRO KOMBINERAR VÄNDTEGSPROCESSER

Kapaciteten hos Case IH HMC II, vändtegsautomatik och AccuTurn, autostyrning på vändtegen har nu kombinerats, med integrerad mjukvara som skapat AccuTurn Pro, som kan användas för att helt automatisera hanteringen av traktor och redskap när ekipaget når vändtegen, genom att den gör en vändning och sedan åter sätter redskapet i arbete. Som ett resultat av detta har antalet steg som föraren måste göra när man närmar sig eller lämnar vändtegen väsentligen reducerats, och vändningen till

nästa drag görs med full precision. På traktorer med AccuTurn Pro, använder föraren först funktionen AccuGuide autostyrning för att spela in en A-B-linje och markera fältkanter och vändtegar. Precis som när HMC II används separat, som vid höjning av redskap, urkoppling av fyrhjulsdraft och kraftuttag och aktivering av hydrauluttag exempelvis, genomförs och spelas även den motsatta processerna in för återgång till arbetet. AccuTurn PRO låter sedan förarna, när de närmar sig vändtegen, att göra ett knapptryck för att



traktorn inte bara ska utföra dessa funktioner, utan även genomföra vändningen och sedan återgå till arbete, oavsett om man arbetar drag för drag eller i tegar. Resultatet blir mindre ansträngda förare och förbättrad precision på vändtegar.

Andrew Cragg använder sig av ett system med 12 meters fasta körspår. Grunden till detta är en Case IH Axial-Flow tröska.



TRÖSKAN ÄR BASEN FÖR FASTA KÖRSPÅR

Åtta år efter han började med fasta körspår på sitt lantbruk köpte Andrew Cragg sin första Case IH tröska. Förutom RTK-styrningen är en skärbordsbredd som passar in i hans system en av de faktorer som gjorde tröskan till en sista bit i hans "pussel med fasta körspår".

Andrew Cragg, lantbrukare i sydöstra England, var tidig med teknik för precisionsodling. Redan 1996 gjorde han sin första skördekartering på de 560 hektaren med siltiga lerjordar. När han senare började ta itu med den variation han upptäckte genom de variabla gödningsgivorna. Dessa identifierades genom fläckar med låga skördar och kunde hänföras till brister. För övrigt var det tydligt att det inte nödvändigtvis var jordens sammansättning som höll tillbaka skördarna, utan strukturen på jorden.

Som ett led av ett förnyat fokus på att rätta till strukturskador där det behövdes, tog han beslutet att börja med ett system med fasta körspår 2008. Genom ett 12 meterssystem som passar gårdens redskap och begränsar antalet fordonspassager till så få som möjligt på alla fält, genom att använda samma körspår

år efter år. Man installerade en mast på gården för att kunna ta emot RTK satelitsignaler för korrektion, detta gjorde det möjligt att uppnå en noggrannhet på 2,5 cm med autostyrning, repeterbart år efter år, vilket är avgörande för att få systemet med de fasta körspåren att fungera.

ATT SE NYTTAN

"Så snart vi hade möjlighet att lagra körspår och begränsa trafiken till dem, började vi efter ett par säsonger att se lägre bränsleförbrukning, att det var lättare att få till såbäddarna och vi såg färre "sjöar" på fälten under vintern".

Men med en skärbordsbredd på nio meter på gårdens skakartröska, trots att den gick på band, var tröskan den bit i pusslet som inte passade in utan lämnade en tydlig markpackning vid sidan om körspåren.

Jag tittade på ett större skärbord från samma tillverkare, men det var något mindre än 12 meter, vilket inte är tillräckligt bra för den precision jag siktar på,"

säger Cragg.

"Det ledde mig till att titta på andra möjligheter och Case IH var en av få som då kunde tillhandahålla en maskin med den kapacitet jag önskade, med ett skärbord något bredare än 12 meter, 12,5 för att vara exakt, för att säkra att vi har en liten, nödvändig, marginal för att hålla oss inom de fasta körspåren."

Även om skärbordsbredden var ett viktigt kriterium vid valet av tröska, hade Cragg 33 andra urvalskriterier som han jämförde vid valet av potentiell tröska.

CASE IH:S RTK-NÄTVERK ÄR EN FRAMGÅNGSRIK TIOÅRING

Det är i år tio år sedan Case IH påbörjade etableringen av det första landstäckande RTK-nätverket för lantbrukare i Danmark



Lars Grønlund kommer upp sig när basstationen ska kontrolleras.

BROOKER FARMS

Finns i:

Kent, sydöstra England

Gårdsstorlek:

560 ha

Jordart:

Siltig lera

Växtodling:

Höstvete, höstkorn, vårkorn, konservärter till utsäde.

Tröska:

12,5 m Case IH Axial-Flow 9230

Övriga maskiner anpassade för fasta körspår:

12 m Lemken Heliodor kultivator,

6 m Simba/Dale såmaskin

INTRESSANT TÖMNINGSRÖR

"Bland de andra egenskaperna jag gillade med Case IH Axial-Flow 9230 var möjligheten att kunna få ett tömningsrör som nådde fältvagnarna på de fasta körspåren. Case IH kunde erbjuda ett fabriksmonterat tömningsrör med passande längd och det var förberett för att göra justeringar på efter första säsongen, då vi upptäckte att det inte var långt nog. Det vridbara utblåsningsröret var lockande för oss i och med att det ger extra räckvidd. Det är även en fördel att kunna slå ifrån bottenskruvarna så att tömningsröret blir helt tomt, innan det fälls in, vilket är praktiskt om vagnen är full före tanken är tom.

"Andra funktioner, som att tömningsröret kan vikas och den högre tömningshastigheten, den lägre vikten och den större kontaktytan mot marken än konkurrerande modeller, hjälpte till att övertyga mig att byta från den tröska vi hade, och vi köpte en Axial-Flow 9230 inför skörden 2015."

Danskt lantbruk har alltid legat långt fram när det gäller teknisk utveckling inom många produktionsgrenar, och framförallt när det gäller växtodling, där stränga miljökrav och begränsade arealer gör att man vill ha ut maximalt från sina fält.

Så var det även 2008, då GPS och autostyrning ännu inte var standardutrustning, som det är idag. Etableringen av Case IHs eget radiobaserade RTK-nätverk krävde att man satte upp lokala basstationer och den första av dessa sattes upp på Fyn, sommaren 2008, och nätverket blev landstäckande 2010.

ÅTERFÖRSÄLJARE HÅLLER KOLL

"Med basstationer över hela landet är det viktigt att kunna reagera snabbt om eventuella fel eller avbrott skulle förekomma, exempelvis på grund av strömavbrott, så att lantbrukarna i området alltid kan hålla sin RTK-utrustning igång. Därför har Case IH-återförsäljarna alltid koll på de basstationer som finns i deras områden, och hela nätverket övervakas centralt från vårt kontor i Albertslund utanför Köpenhamn. Dessutom erbjuder vi våra kunder gratis telefonsupport," säger Lars Grønlund, RTK Specialist hos Case IH.

"Under de tio år som vårt RTK-nätverk varit igång, har det hela tiden utvecklats och förnyats med löpande uppdateringar och uppgraderingar. Oftast sker detta helt utan att kunderna, där några av dem varit med från början, märker något i den dagliga användningen av RTK-utrustningen. Dock krävs det vid enstaka tillfällen att kundens utrustning uppgraderas, exempelvis när RTK-utrustningen på en

maskin ändå ska förnyas. Det senaste stora steget tog vi 2015, då vi uppgraderade vårt nätverk, för att även kunna erbjuda AFS RTK+ (VRS - korrektions-signal via mobiltelefon). I och med att mobilnätverken byggdes ut och kapaciteten för dataöverföring förbättrades, tack vare bland annat utvecklingen av RTK-antennor och mottagare, kan man nu köra 20 minuter utan signal utan att förlora precisionen, som har gjort AFS RTK+ till en användbar och attraktiv RTK lösning för lantbruket," berättar Lars Grønlund.

KUNDBEHOVEN STYR

"Utöver de motiv för att etablera ett RTK-nätverk för lantbruket 2008, finns det en annan viktig anledning för oss att ha detta nätverk; att vi på Case IH känner kunderna och deras behov. Vi tar kunden seriöst och erbjuder som tidigare nämnt gratis telefonsupport och dessutom gratis roaming på vårt simkort, vilket betyder att simkortet automatiskt byter till den operatör som har bäst täckning i området. För närvarande finns det ingen annan på den danska marknaden som erbjuder detta. Vårt fokus är på lantbruk och vi vet hur viktigt det är att utrustningen fungerar under de korta säsongerna när det är mycket att göra i fält," fortsätter Lars Grønlund. I år då Case IH RTK-nätverket firar tio år i Danmark, är det mer än 1000 maskiner som använder det danska nätverket, och det är inte bara Case IH-maskiner, utan även alla andra varumärken på marknaden.

I Sverige startade man upp RTK-nätverken i början av 2017 och de svenska användarna drar stor nytta av de danska erfarenheterna.

AFS RTK+ KORSAR GRÄNSER



På en del platser i Europa är det inte ovanligt att lantbrukare arbetar över landsgränserna. En belgisk förare använder AFS RTK+ nätverket för att säkra att autostyrningen på hans traktorer fungerar både i Frankrike och Belgien.

Nyttan med en repeterbar noggrannhet ned till 1,5 cm drag till drag erbjuds genom styrkorrektionssignaler från RTK och har testats på en lång rad av arbetsuppgifter i fält, men noggrannhetsnivåerna är framförallt användbara vid rad- och bäddodlade grödor. Är inte dragen parallella vid sättningen, påverkas alla följande arbeten och de enskilda plantorna

kommer inte att växa jämnt och inte heller avkasta på sina vanliga nivåer. Det är därför viktigt med pålitliga RTK styrsignaler för lantbrukare som belgaren Bart Cocquyt, som odlar denna typ av grödor. Han odlar utsädes- och industripotatis, majs, blomkål, brysselkål, spenat, morötter och svartrot. Men vad som är lika viktigt, på grund av var han har sin gård och utbredningen av fälten, är att hans traktorer kan ta emot en RTK korrektionssignal oavsett av var de är, eftersom han även har arealer i Frankrike. Precis som många andra grönsaksodlare arrenderar han mark över ett stort område för att säkra att hans grödor växer i "rena" jordar.

"Vår Puma 240 CVX, med AFS AccuGuide RTK autostyrning, används med en fyrradig sättare för vår huvudsakliga gröda, potatis," förklarar Bart. "Jag tog med AFS AccuGuide RTK eftersom det var möjligt att få det fabriksmonterat och vår återförsäljare hade erfarenhet av systemet."

"Det används med AFS RTK+ korrektionssystem eftersom det täcker mycket av Europa, vilket betyder att jag kan använda samma nätverk oavsett om jag arbetar i Belgien eller i Frankrike."

"Med de grödor vi odlar är RTK korrektion för autostyrning ovärderlig vid alla arbeten, från att minimera överlappningar vid förberedelser av såbäddar till att säkra en jämn tillförsel vid växtskyddsbehandlingar och en noggrann skörd. Att vi använder AFS RTK+ betyder att vi automatiskt mottar en RTK korrektionssignal oavsett av var vi är, utan att vi behöver ändra något, oavsett vilket land vi är i."

"Som ett resultat av detta, kan Puma 240 CVX tryggt köras oavsett var den är," säger Bart.

"AccuGuide är ett lätt system att använda, för mig eller andra familjemedlemmar, eller för vår säsongspersonal. Det är lätt att ställa in, genom den integrerade AFS 700 skärmen och med AFS RTK+ har vi alltid en signal, tack vare den goda täckningen. Det fungerar även när vi arbetar nära träd."

"AccuGuide RTK hjälper oss att maximera effektiviteten för insatsvarorna och minimerar överlappningar, men det gör även föraren piggare och tryggare, vilket betyder att det möjligt att arbeta längre när så behövs. Och RTK+ hjälper oss att vara pålitliga och konsekventa, oavsett av var vi är."



DISPLAYER, SOM PASSAR DINA BEHOV

Oavsett dina behov eller om du har en gammal eller ny maskin, är Case IH AFS utrustning din perfekta samarbetspartner, som ger dig de olika funktionerna som du har användning för i ditt dagliga arbete. Alla displayer har en intuitiv touchskärm, är lätta att använda och ett måste, både för nybörjare och erfarna inom precisionslantbruk.

						
	FM-750 Lite	FM-750	XCN-1050 Precision IQ app	XCN-2050 Lite Precision IQ app	XCN-2050 Precision IQ & FM-1000+ app	AFS Pro 700
KORREKTIONSSIGNAL						
EGNOS (20-30 cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EGNOS (20-30 cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AFS1 (10-15 cm)						✓
AFS1 (10-15 cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STYRNINGSSYSTEM						
Manuell styrning	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EZ-Pilot	✓	✓	✓	✓	✓	
Autopilot Motor Drive	✓	✓	✓	✓	✓	
ElectriSteer						✓
Autopilot	✓	✓	✓	✓	✓	
AccuGuide						✓
TrueGuide (passiv redskapsstyrning)					✓	
TrueTracker (aktiv redskapsstyrning)					✓	
NextSwath			✓	✓	✓	
AccuTurn / AccuTurn Pro						✓
FLOW & APPS (KRÄVER UPPLÅSNINGSKOD)						
ISOBUS			✓	✓	✓	✓
Variabel styrfil	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TUVR / seriell styrfil	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Field-IQ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Skördekartering	✓	✓			✓	✓

För mer information om de olika produkterna besök www.caseih.se eller kontakta din Case IH återförsäljare.



SPECIAL - VINTERSERVICE

INLED SÄSONGEN MED CASE IH RESERVDELAR & SERVICE FÖR DINA TRAKTORER

Nu börjar den nya säsongen! Få dina traktorer att fungera mer effektivt och säkert genom att låta ditt lokala Case IH-team göra en professionell vinterservice. Genom att välja professionell service och originalreservdelar är det möjligt att ge dina traktorer optimal effekt och dragkraft.

VARFÖR VÄLJA CASE IH?

1 HI-TECH

Vi investerar ständigt i forskning och utveckling för att erbjuda dig de mest aktuella lösningarna.

2 EXPERT

Vi har utvecklat komponent- och serviceexpertis under många år.

3 KOSTNADSEFFEKTIVT

Vi anser att priset inte ska vara ett hinder för att uppnå god prestanda.

4 KVALITET

Alla våra komponenter är tillverkade av högsta möjliga kvalitet och genomgår ingående tester.

5 UTBUD

Vi har tagit fram ett brett utbud av reservdelar och tjänster, som täcker alla dina behov.

6 SERVICE

Vi sätter alltid kunden i centrum och du får alltid personlig service.

7 TILLVERKNINGSGARANTI

Vi vet att våra reservdelar kommer att hålla och erbjuder alltid tillverkningsgaranti.



ELEKTRISKA KOMPONENTER / ELEKTRONIK

- Allmänna funktioner
- Alarm, felkoder och säkerhetsutrustning
- Laddningskontroll
- Allmäntillstånd



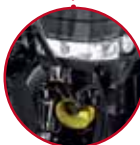
MOTOR

- Olja / bränslefilter / luftfilter
- Remmar
- Laddningskontroll
- DEF / SCR / DOC-system
- Allmäntillstånd



FRONTLYFT / KRAFTUTTAG

- Funktion
- Täthet



200 PUNKTERS KONTROLL

ÖKA DIN TRAKTORS PRESTANDA

Med tanke på hur viktiga dina traktorer är, är det viktigt att ta hand om traktorn och byta ut delar så snart de visar tecken på slitage. En fullständig kontroll av erfarna yrkesmän kommer avsevärt minska risken för oönskade driftstopp.



AFS

- Korrekt funktion



HYTT

- Luftfilter i hytten
- Luftkonditionering
- Värmesystem/ventilation



HYDRAULKOMPONENTER

- Tryck hos låg- och högtryckskretsar
- Oljedränering och -filter vid behov
- Fördelarnas funktion



KOPPLING

- Kontroll



STYRNING

- Kontroll



KYLSYSTEM

- Kylarväska
- Komponenter och läckage



BROMSAR OCH HJUL

- Bromstest och komponentinspektion
- Skick på fälgar, skivor och däck



NYSKAPANDE UTHYRNING I KARLSTAD

Att våga prova något nytt och inte bry sig så mycket om vad andra tänker är Magnus Janssons ledord. Han startade sitt företag "Hyr & Styr" under våren 2017, där han hyr ut lantbruksmaskiner till lantbrukare som av olika anledningar behöver komplettera sin maskinpark under kortare eller längre perioder.

Magnus Jansson, som är uppvuxen på en mjölkgård som föräldrarna drev till 1985, lämnade livet på landet och lantbruket och fick istället andra intressen. Men, för några år sedan flyttade han

tillbaka ut på landet, skaffade köttdjur och 50 hektar för vallodling, och fick då en känsla för landsbygden och stora maskiner. Denna känsla ledde till att han för ett och halvt år sedan startade sitt företag "Hyr & Styr" med uthyrning av lantbruksmaskiner.

"Det var roligt att prova något nytt, och en del i min närhet funderade på om jag var riktigt frisk men sådana kommentarer triggade mig och dessutom behöver min hjärna mycket stimulans", säger Magnus.

Magnus trivs med att vara tillbaka i lantbruket, det finns mycket kunnande och många allkonströrer, och med de nya generationerna lantbrukare kommer ökad affärsmässighet och nya tankesätt. "Det är gott att vara med i denna omvandlingsprocess."

VIKTIG RELATION MED ÅTERFÖRSÄLJAREN

Hyr & Styr är ett och ett halvt år och det finns ett trettiotal maskiner för uthyrning i företaget, varav fem är Case IH-maskiner, inklusive tre traktorer.

"Jag har mycket att lära och det kommer att ta flera år innan företaget bär sig, men jag fokuserar på långsiktighet, ihärdighet och beslutsamhet. Dessutom tycker jag att det är roligt att göra affärer", säger Magnus. Att Magnus valde de fem maskinerna från Case IH, beror främst på den förtroendefulla relationen med den lokala återförsäljaren Maskin Väst och deras VD Daniel Bryske.

"Maskintillverkarna kan producera fina broschyrer och annat material, men det är relationen med återförsäljaren som är viktigast."



Magnus Jansson, ägare till Hyr & Styr.

Maskin Väst förstår min verksamhet och förstår när det är viktigt. De har en bra "sense of urgency" (känsla för när det är bråttom). Det är något som man antingen har eller inte har.

Han uppskattar även tekniken hos Case IH maskinerna och framhåller de steglösa transmissionerna i CVX-modellerna.

ÖNSKAN OM ATT VARA EN DEL I MASKINPUSSLET

Hyr & Styr har ungefär tio kunder, där Magnus försöker hitta strategier som ger ett bra samarbete och gör att Hyr & Styr blir en del i en maskinkedja eller i ett maskinpussel.

Kunderna har företrädesvis större gårdar, där Hyr & Styr kan vara en lösning då ordinarie maskiner havererar, men oftast hyrs maskinerna ut när kunden har ett temporärt behov av högre maskinkapacitet. Ett typiskt förfarande kan vara att kunden ringer och säger att de planerar att köra tredjescörd nästa vecka och undrar om strängläggaren är ledig då, eller att man behöver en extra traktor över helgen. Uthyrningsperioden brukar vara från tre dagar till tre veckor.

"Jag önskar att kunderna får upp ögonen för andra tankesätt, att de ska fundera på egenvärdet i ägandet av maskiner och jag har mötts av en del skepsis, men det triggas mig bara. Kunderna slipper tänka på service och hela kostnaden kan dras av direkt, till skillnad från vid köp av maskiner."

Under vårbruket hyrdes traktorerna ut i genomsnitt tre veckor, då var ett vanligt upplägg att man körde både med egna maskiner och de inhyrda, och enligt Magnus kunder blir det inte bara effektivare utan även trevligare om man är två som arbetar samtidigt.

Optum 300 och LB 434R XL redo för nya uppdrag



Hyr & Styr på Maskin Västs vårvisning

Hyr & Styr s kunder finns i Värmland, med koncentration runt Karlstad.

FÅ, NÄRA KUNDER

Magnus har inte satsat på några stora marknadsföringskampanjer. Han var med som utställare på Maskin Västs vårvisning och företaget har en Facebooksida, dessutom arbetar Magnus med en del uppsökande verksamhet och tanken är hellre tio kunder med ett bra samarbete, där Hyr & Styr är en del i deras maskinlösning, än hundra mer anonyma kunder.

MÅNGSIDIG ELEFANT

Den nyfikna funderar förmodligen på varför man valt en elefant till företagets logotype. Magnus förklarar:

"Elefanten är en bra dragare, den är mångsidig eftersom den använder snabeln för att både beta, lyfta, dricka och dra. Att elefanten är tredelad symboliserar traktorn i mitten och redskap framtill och baktill. Och, den är lite som Case IH, rejäla grejer som ger ett auttryck. "

LANTBRUKET I ÅR

Vi pratar lite om lantbruket i Sverige och det besvärliga året.

"Det blev en lång säsong som började med ett bra vårbruk och en skaplig förstaskörd, men från början av juli till slutet av augusti var det halvdött här, men nu i början av september händer det grejer igen. För min egen del höll sig betena skapligt bra."

Som ny i branschen tycker Magnus att svenska lantbrukare ska vara stolta över sina företag.

"Jag tycker att de svenska lantbrukarna ska sträcka på sig och vara stolta över sina prestationer, och samtidigt ska man inte vara rädd för att be om hjälp om man behöver det."

ÄNNU ETT UTHYRNINGSFÖRETAG

Magnus huvudsakliga sysselsättning är det betydligt större företaget Woodlite, som hyr ut lampor och ljus teknik till exempelvis tv-produktioner och konserter världen över. Woodlite har 23 anställda och omsätter 80 miljoner kronor per år. Tack vare de duktiga medarbetarna fungerar företaget bra även när Magnus arbetar med Hyr & Styr.



HYR & STYR

Case IH-maskiner

Maxxum 130 CVX

Puma 175 CVX

Optum 300

RB 544 HD

LB 434R XL

Ägare

Magnus Jansson

Placering

Karlstadtrakten

Areal

50 ha vall

Djur

Kötttdjur, Limousin och Hereford

STARTA DIN SÄSONG I GOD TID

GENUINE **PARTS**
HIGH PERFORMANCE

FÅ UT MER AV DIN TRAKTOR MED KVALITATIVA ORIGINALDELAR

Att hålla din traktor i form kräver förberedelse, expertis och anpassade reservdelar. Case IH Originaldelar, som är gjorda exklusivt för din traktor, optimerar effektiviteten genom att öka prestandan och minska driftsstoppen.



SÄTEN & TILLBEHÖR

HUR KAN DU GÖRA DIN KÖRNING MER BEKVÄM?

Varje säsong spenderar du många timmar bakom ratten. Det är därför viktigt att din hytt är bekväm och din rygg är skyddad. Med hjälp av avancerad teknik har vi utvecklat en rad ergonomiska, vibrationsreducerande säten, och stilfulla, hållbara sätesskydd för att hålla dig bekväm och skydda din maskin.



SITT BEKVÄMT MED CASE IH SÄTEN

- Hög kvalitet för längre livslängd
- Anpassningsbara tillval
- Lägre vibrationsnivåer
- Högre stabilitet
- Maximalt stöd för ryggen

SKYDDA DITT SÄTE MED CASE IHS SÄTESSKYDD

- Kan anpassas till alla säten
- Två serier att välja från
- Lätta att få på plats
- Minimal skötsel
- Motståndskraftiga fibrer som andas

VISSTE DU?

Easyserien har specialläder med golvmattor i gummi för enkel rengöring, medan Comfortserien kombinerar bekväm textil med smutsresistenta, borstiga golvmattor.



EXTRAUTRUSTNING

HUR KAN MIN MASKIN PÅ ETT LÄTT SÄTT FÖRBÄTTRAS?

De nya EU-kraven på traktorer, som trädde i kraft vid årsskiftet innebär att det nu är lättare att montera extrautrustning på din traktor. Du kan lätt förbättra din maskin genom att lägga till flera olika funktioner som ökar effektiviteten och produktiviteten på din maskin, utan att du behöver byta ut maskinen!

Ju mindre tid du spenderar på att montera din extrautrustning, desto mer tid du kan spendera i fältet.



LACK

HUR KAN DU SÄKRA ATT DIN MASKIN FORTSÄTTER ATT SE FRÄSCH UT?

Med nya optimerade förpackningar, erbjuder Case IH lack med hög kvalitet:

- Ingen flagning
- Tjock & krämig
- Bättre värde

NY
DESIGN



TOPPLOCK

VILKET ÄR DET BÄSTA SÄTTET ATT OPTIMERA DIN MOTORPRESTANDA PÅ?

Topplocket spelar en viktig roll i förbränningsprocessen genom att låta luft och bränsle nå cylindrarna, medan avgaserna släpps ut.

Välj originaldelar för att öka din maskins prestanda.



OPTIMERAD PRODUKTIONSPROCESS

Under produktionen av Case IHs topplock blir ämnena rengjorda och målade för att ta bort eventuella fysiska orenheter, som kan ställa till problem för filter eller ändra motoroljans viskositet.

OMFATTANDE TESTNING

Case IHs topplock genomgår även en noggrann kvalitetskontroll. Där kontrolleras eventuella läckage, tryck, temperatur och toleranser, för att säkra att de arbetar effektivt och inte skadar andra delar i motorn.

VÅRA RÅD

Vi rekommenderar att du uteslutande använder Case IH delar i din motor för att optimera prestandan i fält, minimera tiden i verkstaden och därmed förlänga serviceintervallen.



LUFTFILTER

HUR KAN DU MAXIMERA EFFEKTIVITETEN OCH HÅLLBARHETEN PÅ **DINA FILTER**?

Att luften är ren, är avgörande för din motors prestanda. Det säkerställer att motorn fungerar effektivt, samtidigt som bränsleförbrukningen och de förorenade utsläppen reduceras. En optimal filtrering förhindrar även att motorns effekt reduceras.

- **Överlägsen design och konstruktion** betyder att Case IHs originalluftfilter tar bort 99,99 % av de minsta luftburna partiklarna.
- **Att använda filter** med låg kvalitet (framförallt i dammig lantbruksmiljö) **kan vara väldigt** skadligt för din motor. Case IHs filter säkrar maximal effektivitet och en dammfiltreringskapacitet som fångar upp de allra minsta partiklarna.
- Vi rekommenderar att **du byter ditt luftfilter med 600 timmars** intervall för att förlänga livslängden på din motor.

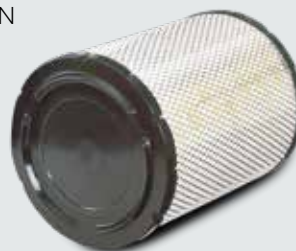
VARFÖR SKA DU VÄLJA CASE IHs ORIGINALFILTER?

10%

FLER
FÖRORENINGAR
ABSORBERAS AV
FILTREN

5X

LÄNGRE
LIVSLÄNGD



LÄGRE
BRÄNSLEFÖRBRUKNING

PROFESSIONELLA TRÖSKFÖRARE TRÖSKAR SIG IGENOM NORRA AMERIKA

De professionella tröskförarna i Amerika tröskar åt lantbrukare som inte har tid eller arbetskraft, eller inte kan rättfärdiga en investering av en tröska. Farm Forum har träffat några av dem på Case IH Pro Harvest Kickoff som föregår den fantastiska mekaniska förflyttningen.

Varje år, när vete och annan stråsåd mognar arbetar sig professionella tröskförare mer än 1000 miles norrut, från Texas, genom Oklahoma, Kansas, Nebraska och South Dakota för att få in skörden. Medan en del stannar när de når Montana eller North Dakota, fortsätter andra till den kanadensiska prärien. Vädret är hela tiden en utmaning, från brännande hetta och kvalmig fuktighet, till intensiva åskoväder, hagel och även tromber som kan förstöra tusentals hektar.

Den professionella skörden på slättområdena i Amerika blomstrade under 1940 talet, när andra världskriget begränsade både arbetskraft och maskiner, genom att de tillhandahöll trösktjänster till lantbrukare som inte kunde få tag på den utrustning och hjälp de behövde. Senare blev denna tjänst attraktiv för dem som inte ville ta kostnaderna för en egen tröska eller inte hade tillräcklig arbetskraft. Under 1960-talet arbetade 3000 professionella tröskförare på de stora slättområdena och de spelar fortfarande en viktig roll och är mer än 400 medlemmar i organisationen U.S.

Custom Harvesters, Inc. (USCHI).

"Vi tillhandahåller en arbetsstyrka som det blir allt svårare att finna, en nyckelfunktion som får jobbet gjort," poängterar Jim Deiberg, en professionell tröskförare från Colby, Kansas och ordförande för USCHI.

NÖDVÄNDIG SUPPORT

För 25e gången, är Case IH Pro Harvest Kickoff i maj en startpunkt för säsongen och USCHIs medsponsor, Case IH, och Great Planes Technology Center i Frederick, Oklahoma. Future Farmers of America i Frederick ser till att de 300 professionella tröskförarna får frukost, och förarna träffar sedan Case IHs Pro Harvest team och deltar i föreläsningar om tröskarbetet och säkerhet.

Att vara professionell tröskförare är ett tufft jobb, man ska inte bara göra arbetet och hålla kunden på gott humör, man måste även följa ett stort antal regler och förordningar, samt klara den personliga utmaningen med att befinna sig på väg under flera månader.

"Medlemmarna kommer från Nordamerika och länder som Danmark, Frankrike, Tyskland, Irland, Skottland



Shawn Johnson

och Australien," förklarar Kelly Kravig, marknadsföringschef för skördemaskiner. "Tre fjärdedelar har aldrig tröskat tidigare, så maskinutbildningen är väldigt viktig. Vi arbetar med USCHI för att lyfta säkerheten och har utbildat 6500 deltagare."

Pro Harvest team står i ständig kontakt med hundratals professionella tröskförare för att övervaka prestandan i Axial-Flow tröskorna och de delar informationen med Case IHs konstruktörer och ingenjörer för att kunna leverera kunddrivna förbättringar.

"Pro Harvest teamen håller igång vår verksamhet," poängterar Shawn Johnson på Johnson Harvesting i Evansville, Minnesota, ett familjeägt företag som har nio Axial-Flow. Oavsett om det är tekniskt eller mekaniskt, har de kunska-

Johnson Harvesting lastbilar med Axial-Flow tröskor



EN UPPLEVELSE FÖR LIVET



Calum Spink från Dunham on Trent, England, förenade sig med den professionella tröskföraren Rick Farris från Edson, Kansas, som tröskförare/lastbilschaufför efter att han avslutat sin lantbruksutbildning på Askham Bryan College, där han hörde talas om möjligheten, av en besökande professor från Ohio State University.

Även Brian Carter, från West Meath, Irland, anslöt sig till Farris Brothers. Han växte upp på en gård med mjölk- och köttproduktion och under tiden han studerade lantbruksteknik på Pallaskenry Agricultural College bestämde han sig för att göra sin praktik i ett tröskgäng.

"Jag växte upp på en gård med köttproduktion och växtodling, men jag har aldrig kört en stor tröska, så det var roligt att jag fick lära mig om Axial-Flow och AFS PRO 700 av Case IHs produktspecialister. Säkerhetsbudskapen poängterade vad som kan hända och hur snabbt det kan hända"

"Axial-Flow tröskorna och Peterbilt lastbilarna är så stora att de i början var skrämmande, men jag gillar att köra dem. Presentationerna på Pro Harvest Kickoff var speciellt nyttiga."

pen och erfarenheten att hantera alla problem. Vi kan vara 200 miles bort, men de kommer till oss om det är det som krävs för att hålla oss igång."

Att hantera stor, ny, modern skördetrustning och lastbilar över de stora slätterna i Amerika lockar människor från länder där lantbruket generellt är småskaligare och tekniken inte lika avancerad, man vill ha en upplevelse för livet erfarenhet.

I personalen hos Johnson Harvesting 2018 finns jordbruksutbildade Jacob Olsen från Gelsted i Danmark, som ville arbeta i Amerika och kom i kontakt med företaget med hjälp av en vän i Montana.

"Danskar gillar att åka till USA, Kanada eller Australien för att arbeta i skörden, eftersom det är väldigt annorlunda!

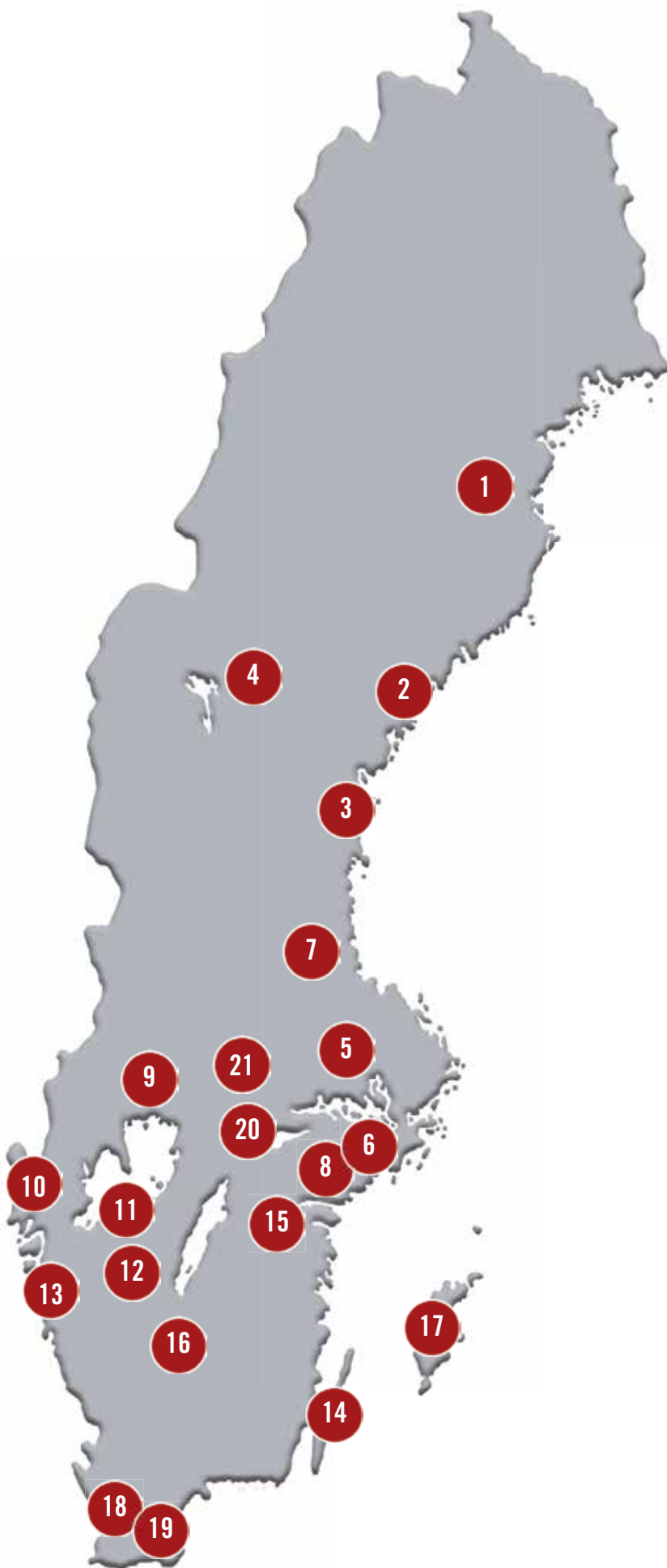


CASE IH STÖTTAR TRÖSKFÖRARNAS

Initiativet till Pro Harvest togs 1985 för att tillhandahålla skyndsamt service och teknisk rådgivning till de professionella tröskförarna med Case IH maskiner. Inför varje veteskörd, skickar Case IH två team med Axial-Flow specialister och lastbilar fyllda

med Case IH reservdelar för att nå upp till denna sektors unika krav. De börjar i södra Texas och kör längs med de östra och västra korridorerna av skördetåget och stannar till hos Case IH återförsäljare i områden där skördetåget passerar.





- 1 Boströms Traktor & Maskin
Uppfinnarvägen 9, 931 42 Skellefteå
- 2 Boströms Traktor och Maskin
Hörnäsvägen 84, 894 40 Överhörnäs
- 3 LHS Maskiner
Arbetsledarvägen 2, 85753 Sundsvall
- 4 LHS Maskiner
Kolarevägen 12 K, 831 72 Östersund
- 5 Traktor Nord
Löfstalöt, 75593 Uppsala
- 6 Traktor Nord
Oxelgrensvägen 22, 152 42 Södertälje
- 7 Traktor Nord / Storviks Maskinservice
Magasinsgatan 19 , 81230 Storvik
- 8 Traktor Nord / TA Maskin
Kåsta Gård 1, 64391 Vingåker
- 9 Maskin Väst
Blekegatan 10, 652 21 Karlstad
- 10 Axima
Gesällvägen 3, 455 35 Munkedal
- 11 Axima
Sockerbruksgatan 26, 531 40 Lidköping
- 12 Axima
Industrigatan 3, 521 51 Floby
- 13 Axima
Maskingatan 8, 442 40 Kungälv
- 14 Axima
Storgatan 123 D, 386 35 Färjestaden
- 15 AximaHäggbergs AB
Låsbomsgatan 25, 591 95 Linköping
- 16 Anders Anderssons Maskin
Silkesvägen 23, 331 53 Värnamo
- 17 B. Larsson Maskin & Traktor
Björke Tynne 901, 622 40 Romakloster
- 18 Agro Maskiner Hurva
Äspinge 530, 241 94 Hurva

Service points:

- 19 Glemminge Maskinteknik
Glemmingevägen 12,
270 21 Glemmingebro
- 20 Lundbergs Mek & Maskin
Mellösa Täby 332, 715 92 Stora Mellösa
- 21 Forsbyboda Entreprenad AB
Forsbyboda 251
718 91 FRÖVI

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE