

1/2019

MÖT NYA
VESTRUM CVXDRIVE
20



FARM

F O R U M

HÅLLBARHET OCH PRODUKTIVITET SIDA VID SIDA

Case IH teknik tar hand om jobbet **6-7**

BETYDELSEN AV GOD DESIGN

Intervju med David Wilkie **16-17**

AGXTEND ÄR FRAMTIDEN

Innovativ teknik för precisionsjordbruk **18**

**MAXXUM
TRACTOR
OF THE YEAR**

Framgång är tradition
14-15



CASE IH HATTRICK!



Magnum 380 CVX
2015



Maxxum 145 Multicontroller
2019



Optum 300 CVX
2017

Maxxum 145 Multicontroller har vunnit utmärkelserna "Tractor of the Year 2019" och "Best Design 2019"! Anledningen till framgångarna är bland annat ActiveDrive 8 transmissionen med 8-steps powershift och det optimala förhållandet mellan effekt och vikt, tack vare den kompakta designen och en kraftfull men ändå ytterst bränsleeffektiv motor. Maxxum 145 Multicontroller följer upp de tidigare vinnarna av "Tractor of the year" från Case IH; Optum 300 CVX i 2017 och Magnum 380 CVX i 2015. De tre utgör därmed ett Case IH hattrick.



www.caseih.se

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

LEDARE



HÅLLBARHET I FOKUS

Bästa läsare

Som ett företag delaktigt i att tillhandahålla verktyg som behövs för att producera mat, bränsle och fibrer från fälten, är hållbarhet inte bara ett trendigt slagord. Behovet av att säkra att de icke förnyelsebara råvarorna används så effektivt som möjligt är väsentligt, när vi konstruerar våra maskiner, och ett exempel på detta är vår bränslesnåla CVX teknik. Och vårt engagemang för att skydda naturtillgångar är särskilt viktigt när det gäller jordbruket, som jord, vatten och ren luft. Detta engagemang är uppenbart hos Case IH, genom vår erfarenhet i utvecklingen av larvband och systemet Hi-eSCR2 för efterbehandling av avgaser.

Men det är inte bara vid utformningen av våra produkter som vi fokuserar på hållbarhet. Tillverkningsprocesserna som skapar dem är också en del av vårt engagemang, precis som många andra delar av våra arbetsområden. Läs för att få veta mer.

Dessutom kan du läsa om hur våra kunder ser på hållbarhet, inklusive användningen av precisionsteknik i Nederländerna, och uppdateringar på våra senaste produkter, bland dem den spännande nyheten AGEXTEND, en produktlinje som kan hjälpa lantbrukare att ta ytterligare ett hållbarhetssteg.

Ha en trevlig stund med Farm Forum!

Peter Friis

Marknadschef

Europa, Mellanöstern och Afrika

6

ÅTERFÖRSÄLJARNYTT

4 VÅRVISNING I HURVA

Nyheter skapade intresse

4 LHS I ÖSTERSUND FLYTTAR

Nu har de plats för egen verkstad

SPECIALRAPPORT

6 HÅLLBARHET OCH PRODUKTIVITET SIDA VID SIDA

Case IH teknik tar hand om jobbet

10 REMAN PARTS

Renoverade delar som kombinerar styrka, ekonomi och hållbarhet

PÅ BESÖK

12 VI PRATAR REKRYTERING

Anton gillar att skruva

TRACTOR OF THE YEAR

14 MAXXUM GER ÄNNU EN TITEL TILL CASE IH

Framgång är tradition

DESIGN OCH FUNKTIONALITET

16 INTERVJU MED DAVID WILKIE

Både form och funktion är viktiga

30

PRODUKTNYHETER

18 INNOVATIVA AGXTEND FÖR PRECISIONSODLING

Tar lantbruk till en ny nivå

20 KOMPAKT MÖTER KRAFT

Möt nya Vestrum CVXDrive

21 AVANCERAT TRAILER-BROMSSYSTEM

Förbättrar stabilitet och säkerhet

21 NYA FARMLIFT

Mer kapacitet och fler val

PÅ GÅRDEN

22 SUNT FÖRNUFT

Kontrollera dina maskiner före säsongen

24 MASKINSTATION LITAR PÅ TEKNIKEN

Precision i växtodlingen

PARTS & SERVICE

26 SKÖT OM DIN TRÖSKA

29 STEGLÖS OCH SMIDIG

Sveriges första Maxxum 150 CVX röjer snö i Kungälv

VÄRLDEN RUNT

30 AMERIKANSK FAMILJ SATSAR PÅ HÅLLBART LANTBRUK

Tänker på kommande generationer

VÅRVISNING PÅ CASE IH CENTER I HURVA

Den 14 februari hade Case IH Center i Hurva vårvisning. De hade en jämn ström av besökare och man serverade ungefär 400 portioner ärtsoppa. Det var ett

lyckat arrangemang där nyheterna Maxxum 150 CVX och Farmlift 742 lockade många av besökarna att titta lite extra.



LHS MASKINER I ÖSTERSUND FLYTTAR TILL NYA LOKALER

Imitten av mars flyttade LHS Maskiner i Östersund till nya lokaler. Företaget flyttade bara hundra meter, men till större lokaler, som gör att man nu har plats för en egen verkstad. Tidigare lade man ut verkstadsarbetet på ett annat

företag. Den egna verkstaden innebär även att personalstyrkan i Östersund har ökat. Nu är man fyra personer, inklusive en mekaniker. Dessutom får Östersundsfilialen stöd från LHS i Sundsvall vid behov.





LÄGRE PRISER –
**SAMMA
KVALITET!**



ORIGINALFILTER

HÖG EFFEKTIVITET MED 15 % RABATT

Motorn är hjärtat i din CASE IH-maskin. Kvaliteten på olje-, luft- och bränslefilter är avgörande för att motorn ska fungera så effektivt, ekonomiskt och miljömässigt riktigt som möjligt.

Med original-CASE IH-filter är du säker på att även mikropartiklar från damm och smuts blockeras effektivt, så att de inte kommer in i motorn och gör skada. Det besparar dig många kostsamma reparationer på sikt. Just nu FÅR

DU ÄVEN 15 % på filter – kontakta din återförsäljare och få ett bra erbjudande på filter till just din maskin.

CASE IH REKOMMENDERAR TAMA NÄT OCH PLAST

Case IH har ett nära samarbete med Tama som är en av de ledande producenterna av plast och nät till halm- och grovforderbalar.

Tama-produkterna är exakt anpassade till din Case IH-press specifikationer. De ger utmärkt skydd och upprätthåller effektivt det förpackade höets, halmens och ensilagets kvalitet och värde.



HÅLLBARHET OCH PRODUKTIVITET SIDA VID SIDA

CASE IH TEKNIK TAR HAND OM JOBBET

Lantbruket står inför en dubbel utmaning: att producera mer mat för att föda en växande befolkning, och att göra det på ett hållbart sätt som sparar resurser och bevarar vår miljö. Utvecklingsprojekt hos Case IH hjälper till att möta dessa utmaningar, men det kommer mer.



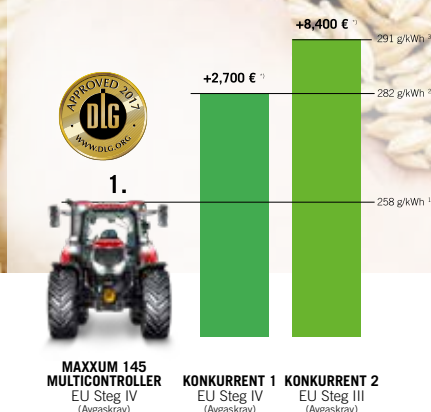
Det produktiva jordbruket är beroende av effektiv användning av värdefulla resurser, grundläggande element som friska jordar, friskt vatten och frisk luft, och insatsmedel som gödning, växtskyddsprodukter och bränsle, skapade av ändliga råvaror. Det är därför produktivitet och hållbarhet inte är kompatibla,

och därför har Case IHs lösningar för ett produktivt jordbruk även där de som redan har en positiv påverkan på hållbarhet i jordbruket. Idag blir dessa tekniker allt mer integrerade och gör nytta både för lantbrukarna och miljön i vilka de, och övriga befolkningen, är en del.

Detta är inte ny utveckling. Från vår banbrytande introduktion av midjestyrda traktorer i mitten av 1990-talet, via automatiserade styrningssystem, till utveckling av system för datainsamling och datadelning, har varje innovation utformats inte bara för att öka produktiviteten på gården, utan även för att hjälpa till att bära upp de naturresurser som världen är beroende av.



Vi är vid nästa spännande steg i utvecklingen av tillväxt hos vårt företag.



INNOVATÖRER I BANDSYSTEM

Om vi ser på ett exempel på innovation, när vi 1996 var de första att utveckla midjestyrd traktorer med bandställ, Quadtrac-serien, som säkrade maximal dragkraft per liter bränsle, minimalt packad jord och, via pivotstyrning minimal påverkan på jorden i svängar på vändtegar och radslut, eftersom systemet eliminerar schaktningen som kan uppstå vid körning med traktorer med två bandställ. Det betyder även minskad markpackning, minskad vattenavrinning och minskad bränsleförbrukning och mindre slitage på metalldelar för rätta till den påverkade jorden.

2015 presenterade vi ännu en innovation, Magnum Rowtrac, med bakre band. Detta var ännu ett alternativ med styrning som skonar jorden, i traktorkategorin 300-400 hk, som kompletterade vårt etablerade ledarskap i segmentet över detta.

Och naturligtvis drar även våra Axial-Flow tröskor nytta av vår erfarenhet kring banden. Banden gör att tröskan klarar belastningen som fulla spannmålstankar ger och därmed minskar påverkan på jorden.



FRÄMST I MINIMERAD BRÄNSLEFÖRBRUKNING OCH UTSLÄPP

Våra motorer, som kommer från vårt systerföretag FPT Industrial, är lika effektiva som de är produktiva, vilket både användarna och miljön drar nytta av. En Case IH Maxxum 145 Multicontroller, som är utrustad med semi-powershifttransmissionen ActiveDrive 8, med åtta steg och tre grupper, uppnådde den lägsta bränsleförbrukningen som någonsin uppmäts hos en fyrcylindrig traktor i Powermixtestet, som utfördes av tyska DLGs teststation, med en genomsnittlig siffra på 258 g/kWh i fältarbetsdelen av testet. Det är nästan 9,5 % lägre än siffran som uppnåddes av den närmsta konkurrenten.

Vi har även visat vårt engagemang för ren luft, genom att vi är en av de första tillverkarna som avslöjar på vilket sätt vi kommer att möta avgaskraven för Steg V, genom vår uppdaterade Optum CVXDrive som visades på EIMA-utställningen i Italien i november förra året. Vi arbetar med vårt systerföretag FPT Industrial och vår senaste teknik, som innefattar hela 13 olika patent, använder inte återcirkulation av avgaserna, det minimerar bränsleförbrukningen och maximerar förbränningseffektiviteten, samtidigt som serviceintervallen har förlängts, vilket betyder färre oljebyte.



TRANSMISSIONSEFFEKTIVITET

Självklart är det så, att ska en motor få ner sin kraft i marken på ett effektivt sätt, behövs en transmission. Case IH var en av de första som introducerade de bränsleeffektiva steglösa transmissionerna i traktorbranschen, och vår CVXDrive transmission finns nu tillgänglig på modeller från Vestrum via Maxxum, Puma, Optum och Magnum till Quadtrac och Steiger. Genom att anpassa motorvarvet till arbetsbelastningen, säkerställer CVXDrive-tekniken att man drar ut maximal prestanda från varje liter bränsle, vilket både ägaren och miljön drar nytta av. Men, det är inte bara vår bästa transmissions-teknik som hjälper till att spara diesel.

Våra PowerDrive fullpowershift och ActiveDrive semi-powershift hjälper även de till att minimera bränsleåtgången, med ActiveDrive 8, med åtta steg, som belönades med Tractor of the Year 2019 när den satt i Maxxum 145 Multicontroller, som ger bränsleeffektiviteten som hos en semi-powershifttransmission plus avancerade funktioner som Autoshift automatisk växling.

HÅLLBARHET

ÄR EN DEL AV ALLT VI GÖR



MINSKA ANVÄNDNINGEN AV RESURSER GENOM
ATT GÅ FRÅN FOSSILA BRÄNSLEN TILL
FÖRNYELSEBARA ENERGISYSTEM



MINSKA MILJÖPÅVERKAN OCH OPTIMERA
ENERGIFÖRBRUKNINGEN I
ALLA FÖRETAGSPROCESSER



ÖKA LANTBRUKETS PRODUKTIVITET
FÖR ATT FÖRBÄTTRA TILLGÅNGLIGHETEN
TILL MAT



ÖKA MÖJLIGHETERNA FÖR UTBYTTE AV
IDÉER OCH BÄSTA PRACTIS MED ALLA
INTRESSENTER

PARALLELLA DRAG MED MINIMALT ÖVERLAPP

Teknik för styrning och guidning har uppenbart även de en stor inverkan på hållbar produktivitet. Accuguide autostyrning, en del av vårt paket Advanced Farming System (AFS), minimerar bränsleförbrukningen och minskar åtgången på insatsvaror till växtodlingen, genom att det garanterar helt parallella överfarter med minimalt överlapp, ner till så lite som 2,5 cm när RTK korrektion används, och det hjälper även till att utnyttja hela skärbordsbredden. Case IHs engagemang i denna teknik illustreras tydligt i de investeringar som gjorts på våra egna RTK+ mastnätverk, med nyligen gjorda förbättringar inklusive att man lagt till det europeiska Galileo-systemet till satellitnätverket med vilket RTK+ arbetar, och då skär ner variabilitetsmarginalen till 1,5 cm och man reducerar då sannolikheten för att man ska förlora signalen ytterligare.

Nyligen introducerades AccuTurn Pro vilket betyder att samma nivå på noggrannhet kan uppnås vid radslut och vändtegar, genom att traktorn noggrant styr sig själv, till nästa drag. Det gör inte bara arbetet mer effektivt, utan denna teknik, plus Case IHs ergonomiska styrdesign, som Multicontroller-armstödet, säkrar även hållbarheten för dem som arbetar i lantbruket, genom att lantbruksyrket görs trevligare och attraktivare.

REDUCERAR SKILLNADER I SKÖRD, MAXIMERAR SKÖRDEEFFEKTIVITETEN

Case IH var även en av pionjärerna i skördekartering, med vårt AFS-system för Axial-Flow-tröskorna som identifierar områden på fälten som ger lägre eller högre skörd. Idag är det möjligt att på ett hållbart sätt öka skördarna genom att jämna ut fältets skördenivåer eftersom man riktar in sig på de lågpresterande områdena genom teknik för styrd tilldelning av utsäde och andra insatser.

Och inför skörden 2019, kommer den nya serien Axial-Flow 250 att vara tillgänglig med den nya Harvest Command automationen, som genom att den automatiskt anpassar tröskinställningarna till minimerat spill, maximal genomströmning per liter bränsle och maximal mängd kärnor utan skador och med hög kvalitet, vilket påverkar både hållbarheten och effektiviteten positivt.



ATT LÄNKA TEKNIK GENOM DIGITALISERING

Nyttan med denna teknik ger nu tillsammans med kraften hos digitaliseringen, ytterligare förbättringar av bidraget till både produktivitet och hållbarhet. Med Case IH AFS Connect telematik, kan vi redan nu låta lantbrukarna övervaka maskinerna i realtid samt registrera och analysera deras prestanda, för att maximera den individuella effektiviteten hos maskiner och därmed maximera även den totala effektiviteten i företaget och insatserna.

Om man exempelvis vet exakt var traktorer och tröskor befinner sig, kan man säkerställa att spannmåls-transporterna görs så bränsleeffektivt som möjligt. Datainsamling och datadelning låter återförsäljarna identifiera potentiella områden för produktivitetsförbättringar i fält och förbättringar i hanteringen av teknik som ytterligare skulle kunna förbättra maskin- och företagseffektiviteten och på så sätt säkra bästa möjliga användning av värdefulla resurser som ett resultat.

En rad nya precisionsverktyg finns i Case IHs produktportfölj, som Xpower som vann SIMA 2019 Innovation Award. Genom XPower, som är en "digital" teknik för ogräsbekämpning som inte använder kemikalier, är vi i ett nytt spännande steg i tillväxtutvecklingen av vårt företag som tillhandahåller produktiv, men även hållbar utrustning för lantbruket.

RENOVERADE RESERVDLAR

RENOVERADE DELAR SOM KOMBINERAR STYRKA, EKONOMI OCH HÅLLBARHET

När man för bara några få år sedan talade om renoverade reservdelar handlade det ofta om att en mekaniker bytte ut några defekta delar. Därefter monterades reservdelen igen "och så fick man se hur länge det höll". Den principen ändrar Case IH helt och hållet på med Reman Parts.

På vilket sätt kan du läsa om nedan:

Case IH Reman Parts är original-reservdelar som våra service-partner returnerar till fabriker som använder sig av den senaste tekniken och de senaste tillverkningsmetoderna. Dessa fabriker är specialiserade på att renovera slitdelar så att de får samma höga standard som helt fabriksnya delar.

Under vår renoveringsprocess kontrolleras och testas de begagnade delarna mycket noga. Endast delar som lämpar sig till 100 % går vidare i processen, där de avskiljs, rengörs, återuppbyggs, sätts ihop och testas för

att de ska uppfylla samma specifikationer och kvalitetskrav som helt nya Case IH-reservdelar.

Därför lämnar vi garanti på renoverade Case IH-reservdelar, precis som vi gör på helt nya delar!

DU SPARAR UPP TILL 50 % ...

Eftersom "hjärtat" i våra renoverade reservdelar är begagnade delar, är det mycket billigare att tillverka en Reman-reservdel än en helt ny. Vi sparar pengar i tillverkningsprocessen, och den besparingen kommer dig till del. Därmed sparar du upp till 50 % jämfört

med vad en motsvarande, helt ny del kostar.

... OCH MILJÖBELASTNINGEN BLIR UPP TILL 80 % LÄGRE

Med Reman Parts sparar vi på naturens resurser. Föroreningarna minskar tack vare att renoveringsprocessen kräver långt färre råvaror och mindre energi jämfört med produktion av nya reservdelar.

Bara genereringen av energi är 80 % lägre än vid tillverkning av nya delar.

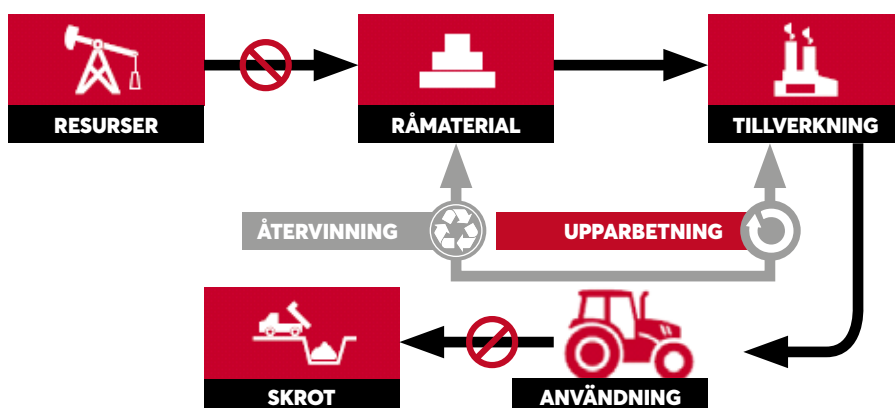
SAMMA SKYHÖGA KVALITET TILL LÄGRE PRIS

HÄR KAN DU SE VARFÖR

När du väljer Case IH Reman Parts kan du vara helt säker på att de komponenter vi monterar på din maskin är lika starka, effektiva och säkra som helt nya originalreservdelar. Under de senaste decennierna har vi utvecklat betydande know-how kring den komplicerade process det innebär att renovera reservdelar som har samma standard som nya delar.

Här ser du hur den hållbara livscykeln för Reman Parts är jämfört med livscykeln för fabriksnya delar.

RESURSELIVSCYKEL



VI UTVECKLAR ALLT FLER "REMAN PARTS"

Utbudet av Case IH Reman Parts utökas hela tiden, och vi erbjuder löpande nya professionellt renoverade reservdelar. I dag levererar vi bl.a:

- Kompletta motorer
- Långa motorblock
- Korta motorblock
- Cylinderhuvuden
- Växellådor
- Turboladdare
- Generatorer
- Startmotorer
- Insprutningspumpar
- Elektroniska komponenter
- Partikelfilter
- Hydraulpumpar, cylindrar, motorer och ventiler
- Och mycket mer. Fråga din återförsäljare.



REMAN-FÖRDELARNA I KORTHET:

1 DET HÅLLBARA ALTERNATIVET

Reman Parts sparar på naturens resurser. Renovering orsakar avsevärt mindre föroreningar jämfört med att producera nytt.

2 HÖG KVALITET TILL LÅGT PRIS

Reman Parts uppfyller till 100 % samma tekniska och kvalitetsmässiga krav, men du sparar upp till 50 %.

3 KORT STILLESTÅNDSTID

Reparationer med Reman-delar utförs lika snabbt och med samma kvalitet som med nya Case IH-reservdelar.

4 HÖG SÄKERHET

Reman levereras med klassens bästa garanti, så att du har optimal trygghet. Du får t.ex. 2 års full internationell garanti på en Case IH Reman-turboladdare.

5 TEKNISKT ÖVERLÄGSNA PRODUKTER

Reman Parts renoveras enligt de senaste tekniska specifikationerna, så REMAN-produkter kan ofta förbättra dina maskiners prestanda.

SJÄLVKLART FÖR ANTON ATT BLI MEKANIKER

SKRUVA ÄR ROLIGAST

Om du gillar att skruva och vill ha ett omväxlande jobb i en bransch där det händer väldigt mycket, borde lantbruksmaskinsbranschen vara rätt för dig. Vi har träffat Anton som är en ung mekaniker på Axima i Munkedal.



Anton Olofsson framför en av arbetsuppgifterna.

Anton Olofsson är 20 år och har arbetat på Axima i Munkedal snart ett år. Han började direkt efter studenten. Anton gick fordons- och transportprogrammet med inriktningen mobila maskiner. Att han valde just detta program beror på hans stora fordonsintresse.

PROBLEMLÖSNING

Det är inte bara själva skruvandet som är roligt, att få vara problemlösare och att hjälpa andra är en del i arbetet som Anton framhäver. "Man måste vara intresserad av att "klura", säger han.

Att vara just mekaniker på lantbruksmaskiner är inte bara utmanande, det är mer omväxlande än att exempelvis meka med bilar, eftersom det är större



Axima i Munkedal hade premiär för Husqvarna när Farm Forum var på besök

bredd på maskinerna. "Ena dagen kan jag jobba med en strängläggare och nästa dag gör jag leveransservice på en helt ny traktor. Här i trakten har vi en del äldre traktorer och även det gör arbetet mer omväxlande. Dessutom är vi relativt få i verkstaden, det gör att vi inte har några specialområden, utan vi gör allt", säger Anton, som ser sig som traktormekaniker även i framtiden.

Axima satsar en del på internutbildning för sina mekaniker och Anton har varit på två utbildningar som han tycker har varit intressanta. "Men man lär sig mest på att skruva", tycker han.

UTMANING ATT HITTA RÄTT

Marcus Hansson är platschef och säljare på Axima i Munkedal sedan 2,5 år tillbaka. "Jag jobbade tidigare i hemelektronikbranschen, men efter att vi flyttade ut på landet fick jag upp ögonen för lantbruksmaskinerna. När jag började här, var det som att börja skolan igen, varje dag har sina utmaningar och allt utvecklas hela tiden," säger Marcus. En av utmaningarna Marcus möts av, är svårigheten att hitta duktiga mekaniker. "Vi måste lära oss av bilbranschen, de söker upp de bästa och värvar dem innan de har slutat skolan. Numera har vi alltid prak-

tikplats för elever på fordonsprogrammet och det hjälper ju oss att hitta rätt."

CASE IH PÅ GYMNASIET

Sedan några år har branschorganisationen Maskinleverantörerna ett samarbete med olika gymnasium, bland annat gymnasiet i Uddevalla. Från och med i år, 2019, placerar Axima i Munkedal Case IH-traktorer på skolan och eleverna får även tillgång till datorsystem och felsökningsprogram. Detta väcker ett intresse för traktorer, dessutom kan eleverna känna en trygghet i att ha arbetat med traktorer när de kommer ut på sin första anställning.

FRAMTIDEN

Något som lovar gott inför framtiden är att intagningspoängen på fordonsprogrammet i Uddevalla har gått upp under de senaste åren.

Vad krävs då för att bli en duktig mekaniker? Anton och Marcus är eniga. De riktigt duktiga är de som har skruvat sedan de var riktigt unga, med exempelvis mopeder till att börja med och sedan större objekt. De har ett riktigt skruvarintresse och det är det som krävs för att bli duktig.



Marcus Hansson,
platschef och säljare i Munkedal.



AXIMA I MUNKEDAL

- Har sålt Case IH sedan 2016
- Man säljer mest traktorer och vallskördemaskiner
- Traktorerna som säljs har oftast mellan 100 och 200 hk
- I området finns till största del gårdar med köttproduktion, men även några stora mjölkbesättningar
- Totalt finns åtta anställda på Axima i Munkedal, fyra i verkstaden, två säljare och två reservdelssäljare.
- Munkedalsanläggningen har nyligen blivit Husqvarna-återförssäljare



Nya traktorer på rad. Axima i Munkedal hade visning när Farm Forum var på besök.

MAXXUMPRIS GER ÄNNU EN TRACTOR OF THE YEAR TITEL TILL CASE IH

En europeisk jury har valt Case IH Maxxum 145 Multicontroller, seriens största fyrcylindriga modell, till Tractor of the Year 2019, vilket blir den tredje TOTY-titeln till Case IH. Tidigare vinnare är Magnum 380 CVX och Optum 300 CVX.

För tredje gången på fem år, har design- och ingenjörskvaliteterna hos Case IH produkter erkänts av juryn till det prestigefyllda priset Tractor of the Year. Juryn består av en panel av lantbruksmaskinsjournalister från erkända tidningar runt om i Europa.

Trots konkurrenskraftiga medtävlare från ett stort spann av maskiner från hela branschen, utsågs Case IH Maxxum 145 Multicontroller som TOTY 2019 vinnare vid en ceremoni som hölls under EIMA International i Bologna, Italien, i november 2018. Med nyligen gjorda uppdateringar av Maxxum-serien, som gav produktlinjen ett nytt fräscht utseende, vilket gjorde att modellen även vann kategorin Best Design, tack vare kombinationen av funktionalitet och form i stylingen av en modern traktor.

Den största traktorn i serien, som har ett spann på 116 till 145 hk (nominellt), Maxxum 145 Multicontroller erkändes av juryn tack vare effektiviteten och hanteringsfördelarna som nyckelfunktionerna erbjuder, inklusive ActiveDrive

8, den åttastegade semi-powershift-transmissionen och Multicontroller-armstödet med joystick. ActiveDrive 8 är den senaste transmissionsintroduktionen för Maxxum-serien, vilken läggs till de etablerade ActiveDrive 4, fyrstegad semi-powershift och den steglösa CVX-transmissionen. TOTY-utmärkelsen avslutar ett framgångsrikt år för nya Maxxum, som även fick en utmärkelse inför 2018; "Machine of the Year, som delades ut på förra Agritechnica, även detta pris delas ut av en jury bestående av lantbruksjournalister från hela Europa. Dessutom uppnådde Maxxum 145 Multicontroller en genomsnittlig specifik bränsleförbrukning på 258 g/kWh, vilket motsvarar nästan 9,5 % mindre än närmsta konkurrenten som i genomsnitt hade 282 g/kWh, vid fälttestet i PowerMix-testet som genomfördes av tyska DLGs teststation.

ActiveDrive 8 är mer än en enkel semi-powershift, med viktiga effektivitetsförbättrande funktioner som Automatic Productivity Management,

som hjälper till att uppnå maximal effektivitet och produktivitet, genom att låta föraren justera motorvarvet vid vilket traktorn automatiskt byter växel, oavsett om traktorn är i Auto Field eller Auto Road läget. Den kan även ställas in så att den automatiskt går igenom de åtta stegen i fältläget och igenom alla 16 i de två översta grupperna vid transportläge. Transmissionen tillsammans med de andra viktiga funktionerna kan styras genom traktorns Multicontroller-armstöd och joystick, vilket möjliggör fingertoppsstyrning av maskinen och eventuella redskap.

OPTUM 300 CVX: TRACTOR OF THE YEAR 2017

Case IH Optum CVX, röstades fram som Tractor of the Year, och introducerade en helt ny traktorklass i Case IHs utbud, med en stark, men trots det lätt konstruktion, för att möta kraven från de kunder som behövde en traktor med 250-300 hk, med ett högt effekt/vikt-förhållande med en kompakt och lättmanövrerad konstruktion. Sedan



2019

2018

2017

2016

2015

2014

introduktionen har Optum CVX-serien utökats från två till tre modeller, med ett effektspann på 250-300 hk och den har varit väldigt framgångsrik hos lantbrukare och maskinstationer över hela Europa och även längre bort. Med frontlyft och frontmonterat kraftuttag med två hastigheter, och den lägre vikten än andra modeller med liknande effekt, har Optum visat sig vara populär för arbeten där hög effekt är viktigt, precis som den låga vikten, vid arbeten som vallskörd med stora slåttermaskiner, där vallen och även jorden måste skyddas för att säkra andraskörden och skördar påföljande år. Optums design gör det lätt att hänga på vikter, för jobb som kräver dragkraft och grepp, som tung jordbearbetning. Att det är lätt att lägga till vikter på bakhjulen och frontvikter, betyder att traktorn kan bli viktad för att göra den kapabel till sådana arbetsuppgifter som en vanlig modell med denna effekt klarar, vilket betyder att traktorn kan hanteras med en vikt som passar arbetet. Och en unik funktion som består av en fläkt med ställbara blad till motorn, som hjälper till att reducera bränsleförbrukningen genom att öka kyleffekten endast när det behövs, plus en avgasbroms som hjälper till att förstärka stoppeffekten med upp till 40 procent, gör att Optum är en väldigt effektiv traktor.

MAGNUM 380 CVX: TRACTOR OF THE YEAR 2015

Priset Tractor of the Year 2015 gick till Case IH Magnum 380 CVX, som markerade introduktionen av två nyheter i den då nyligen uppdaterade Magnum-serien som Magnum 380 CVX sedan dess varit ledare i. För första gången blev Case IHs väl beprövade CVXDrive transmissionsteknik tillgänglig i Magnum-serien, tillsammans med den beprövade PowerDrive powershiften. På samma gång integrerades Case IHs bandteknik i en traktor med konventionell styrning. Med Rowtrac med band bak, kunde lantbrukare och maskinstationer dra nytta av greppet och flytförmågan hos en traktor med band kombinerat med den skonsamma och exakta styrningen hos en traktor med konventionell framaxelstyrning, istället för det mer aggressiva och möjligen

jordpåverkande differentialstyrningssystemet som används på traktorer med två band i denna effektklass. Sedan lanseringen 1987 har Magnum både gått igenom fortlöpande förbättringar och fullständig ombyggnad, och försäljningsframgångarna för serien, framförallt sedan introduktionen av CVX och Rowtrac, har hjälpt till att ytterligare förbättra prestanda och produktivitet, samt ytterligare minskning av bränsleförbrukningen och utsläppen, förbättrad förarmiljö och minimerad markpåverkan, för att hjälpa till att maximera investeringens avkastning.



BETYDELSEN AV GOD DESIGN

Case IH Maxxum 145 Multicontroller vann 'Best Design 2019' vid EIMA International Expo i Bologna, Italien. Juryn uppskattade de uppdateringar som gjorts på Maxxum, som ett nytt fräschare utseende såväl som viktiga funktionsuppdateringar. Denna modell vann även "Tractor of the Year 2019" där man uppmärksammade fördelarna med ActiveDrive 8, den åttastegade semi-powershifttransmissionen som ger förbättrad effektivitet och Multicontroller armstödet och joysticken som gör arbetet enklare. Vem är bättre att diskutera vad god design är och vad det gör för lantbruksmaskiner än David Wilkie, designchef, CNH Industrial.



Design öppnade mina ögon till en hel värld som jag inte visste existerade när jag växte upp i Glasgow och jag ser mig själv som väldigt lyckligt lottad eftersom jag har haft det stora nöjet att göra karriär i ett yrke som jag verkligen brinner för.

Det som gör mitt jobb på CNH Industrial så spännande är att detta fantastiska företag uppskattar betydelsen av god design och är unikt i att hitta talangfulla individer från olika kulturer, bakgrunder och branscher.

Att köpa en bil är ett beslut som ofta, och ibland fullständigt, görs med hjärtat, så designprocessen fokuserar mycket på att skapa känslor och en stark "vill ha"-faktor. Att köpa professionell utrustning baseras till största del på ekonomi och funktion; produkten måste göra jobbet kostnadseffektivt, ekonomiskt och tillförlitligt, och gärna över en lång tidsperiod.

När jag ser på lantbruksmaskiner som är 40 eller 50 år, är det uppenbart att det mesta var "teknik först-design". Maskinerna var där för att de hade ett

jobb att göra och hur de såg ut var inte viktigt, så man tänkte inte så mycket på design, på det vis som vi gör idag. Vi har kommit en lång bit på väg sedan dess, och det är bra.

När jag började på CNH Industrial hade jag år av erfarenhet av industridesign. Att komma in på en helt ny arena gjorde att jag var tvungen att erkänna att många andra i teamet visste mycket mer om specifika aspekter på traktordesign och att mycket av min tid skulle spenderas på att leda, inspirera och vägleda. Min kunskap om fordonsindustrin överensstämmer mycket väl med industrisektorn och jag tror att det är möjligt att göra en traktor lika snygg som en bil, om än en annan form av bra utseende eftersom det är en helt annan typ av fordon.

En nödvändig förutsättning för alla produkter från CNH Industrial är att de måste vara fullständigt funktionella och även om arbetet i denna sektor är mer utmanande än fordonsbranschen, gör vi stora framsteg och har många spännande utvecklingsprojekt på gång. Enligt mitt sätt att se det, är lantbruksmaskinsbranschen nu, där fordonsbranschen var på 1960-talet. Då var man på väg mot en gyllene era, när branschen gick ifrån de fyrkantiga, lådlika fordonen, till mer stilfull, "sexig" design med mer attraktionskraft för kunderna.

GOD DESIGN ÄR NÖDVÄNDIG

God design förbättrar och optimerar en produkts funktionalitet, det ger personlighet och charm, samtidigt som kunden mår bra av att äga och använ-

da den. Ipad-designen är ett bra exempel på en produkt som kombinerar smidighet med god teknik, konstruktion och design.

Jag är lyckligt lottad eftersom CNH Industrials ingenjers- och varumärkesteam uppskattar och värdesätter god design. De kan definiera varumärket och visa vägen som vi kan gå när det gäller design, sedan sätter vi igång med vårt förslag, skapar en prototyp och tar ut den till kunderna för deras input och feedback.

Som designer skulle jag uppskatta att börja varje nytt projekt med tomt papper, men den kommersiella verkligheten gör att vi sällan är i detta läge. Traktorer tenderar att ha längre livscykel än bilar och designen tenderar att bli mer evolutionär, så vårt jobb är att förfinas och göra det som redan finns bättre. Traktorer är väldigt komplexa och superfunktionella, så designändringar kan inte göras endast av estetiska orsaker, det måste finnas ett tydligt syfte bakom varje ändring. Med varje ny design måste vi göra dem mer robusta, mer kostnadseffektiva att tillverka, mer pålitliga och göra att de på ett bättre sätt behåller sitt utseende och värde.

Olika modeller har olika designbegränsningar; exempelvis är mindre traktorer generellt mer kostnadskänsliga än större modeller. Vi pressar alltid begränsningarna i vår initiala design, och jag tror att det är viktigt eftersom om inte vi gör det, gör andra det. Designen förfinas när den går igenom genomförbarhetsstudier, kostnadsberäkningar och produktprovning innan vi landar

med en modell där alla inblandade i utvecklingsprocessen skriver under på att produkten är rätt för kommersiell produktion.

Case IHs autonoma konceptfordon (ACV), som baseras på Case IH Magnum, men är utan hytt, som kan arbeta autonomt med en lång rad redskap var ett bra exempel på denna process. Den designades huvudsakligen på vår Burr Ridge Studio i närheten av Chicago och det var ursprungligen Dwayne Jackson, Eric Jacobsthal och Frank Asztalos som utformade fordonet. Stilen skulle vara funktionell men den behövde även skapa en stark visuell effekt och den uppnådde helt klart detta. Vi var alla stolta över hur den såg ut och över den enorma intresse den skapade världen över.

Att arbeta på helt nya koncept, som ACV, gör att våra designers får mycket mer frihet att uttrycka individualitet. Några av de yngre i teamet hos CNH Industrial är väldigt futuristiska och jag tycker om att ge dem kreativ frihet att pressa gränser, eftersom det är därifrån betydelsefulla idéer och design kommer.

Designade element från ACV användes på Optum CVX, som blev "Machine of the year 2016". Vi ville förmedla känslor som styrka, kvalitet och personlighet så, exempelvis, är strålkastarna och grillen både stilfulla och funktionella, medan profilen på huven ger en visuell spänning och en känsla av kraft. Detta är väldigt bra exempel på hur stil stöder och framhåller tekniken på insidan.

Funktion kommer fortfarande före form, men en av de mest spännande sakerna är hur design nu anses som nödvändig del i skapandet av varumärkesidentitet, så väl som att den attraherar och håller kvar kunder.

Produkter måste ha ett väl definierat utseende, en tydlig identitet som är modern och omisskännlig, så vi använder olika metoder för att uppnå detta. Ljusen på våra senaste traktorer exempelvis, har en specifik funktion relaterad till hur maskinen används, men precis som med bilar, är de delaktiga i att ge fordonet personlighet, charm och ett utseende som känns igen. En stark varumärkesidentitet delar

opinionen; vissa människor älskar den, andra inte, men vad man inte ska vara, är medioker.

Det våra kunder säger, tar vi väldigt allvarligt, så innan vi signerar en ny produkt för tillverkning, har vårt varumärkesutvecklingsteam fått feedback och kommentarer från dels nuvarande Case IH ägare och dels ägare av andra varumärken.

EN SAMORDNAD EFFEKT

Det är viktigt att betona att våra traktorer inte bara designas av vårt Industrial Design Team, utan designen är ett resultat av ett djupt samarbete mellan produktspecialister, ingenjörer och designers.

När den senaste Case IH Maxxum skulle designas ville vi göra en tydlig, fräsch identitet med en inneboende visuell styrka och ett fräscht ansikte, så vi tog designelement från ACVn och Optum, som båda mottagits väl. Skickligheten ligger i att översätta designspråket hos de större modellerna till de mindre samtidigt som man ska ta hänsyn till tekniska parametrar som att säkerställa att traktorns motor har tillräcklig kylning.

Tekniskt har Maxxum en väldigt stark design och jag tycker att den ser "cool" ut. Strålkastarna har en viktig roll i det

och de hjälper till att ge traktorn sitt attraktiva "ansikte", vilket är en viktig del i all Case IH design.

När jag började i fordonsbranschen var det ingen som brydde sig om bilens interiör, men nu är detta något som får väldigt mycket uppmärksamhet och materialen som används för att förbättra funktionen, utseendet, känslan och hållbarheten är lika viktiga eller till och mer viktigare, än exteriören.

Samma sak händer nu med traktorvärlden. Vi tar ergonomin på största allvar och här är designerns arbete att paketera resultatet på ett sätt som skyddar och förbättrar användning och känsla. Våra designers arbetar med att förbättra hyttdesign, funktionalitet, ergonomi och förarmiljö.

Att uppnå detta i fordon som primärt används utanför vägarna och tillbringar sin mesta tid i ogynnsamma miljöer är väldigt svårt. För närvarande utvärderar vi nya material för att göra hyttinteriören mer intressant, mer hållbar, lättare att göra ren och bättre förmåga att behålla sitt utseende under längre tid.

Att vinna priser betyder mycket för mig och mitt team. Det finns enorma möjligheter för oss att göra mer och mitt avslutande budskap är "håll ett öga på Case IH, spännande nyheter är på väg!"



INNOVATIV AGXTEND TEKNIK FÖR PRECISIONS- JORDBRUK

TA JORDBRUKET TILL EN ANNAN NIVÅ VIA CASE IHS ÅTERFÖRSÄLJARNÄTVERK

Den nya AGXTEND serien utökar på ett tydligt sätt varumärkets portfölj med verktyg för precisionsodling och det lyfter lantbruket till nästa nivå genom att det tillhandahåller tillämpningslösningar för våra kunder, säger Maxime Rocaboy, Product Marketing Manager, Precision Farming Solutions, Case IH EMEA.

AGXTEND är ett paket med innovativ, marknadsledande, lantbruksfokuserad teknik som tillhandahålls till våra kunder med exklusiva lösningar med det allra senaste lösningarna för precisionsjordbruk, som kommer att förbättra produktiviteten och effektiviteten i deras företag. De ökar tydligt utbudet på och omfattningen av Case IHS verktyg för precisionsjordbruk och kommer så småningom att inkludera en full serie med lösningar för precisionsjordbruk och anslutna tjänster.

Konkurrerande traktorer, skördemaskiner och redskap, vilka klarar kriterierna för teknisk kompatibilitet kan även de använda AGXTEND-lösningarna. Case IHS Advanced Farming System (AFS) produkterna innefattar integrerade guidnings-/styrningslösningar som AFS Accu-Guide™ och AFS RowGuide™, AFS Connect™ gårds/maskinparkshanteringssystem, tillsammans med mjukvaran AFS, som låter dig titta, redigera, hantera, analysera och utnyttja data som du samlat in från dina maskiner och andra källor. Introduktionen av

AGXTEND understryker vårt engagemang för att göra det lättare för våra kunder att införa och dra nytta av de senaste och mest innovativa teknikerna för jordbruket. Ett specialistteam hos Case IH har identifierat en teknikserie som utvecklats av företag som är specialister inom sitt område. Efter intensivt jämförande för att säkerställa att det de representerar är det bästa som finns tillgängligt, arbetade vi nära våra partner för att säkerställa att produkten de tillhandahåller är den idealiska lösningen för våra kunder.

XPOWER

Xpower är ett unikt system som använder elektricitet för ogräsbekämpning och blstdödning, och som Case IH vann en bronsmedalj för i 2019 SIMA Innovation Awards. Systemet utvecklas av Zasso Group, ett tyskt företag som specialiserat sig i teknik för ogräsbekämpning med hjälp av högspänning som tillförs av en kraftuttagsdriven generator på traktorns trepunktslyft. XPower dödar ogräsen säkert, effektivt och noggrant utan kemika-

lier, vilket gör att man slipper problem som rester av kemikalier eller drift av jord och kemikalier, och det förstör

plantan ända ner till rötterna. Bom-bredder finns tillgängliga från 1,2 till 3 meter.





SOILXPLOER

SoilXplorer är utvecklad av Case IHs partner Geoprospectors GmbH, ett österrikiskt företag som är specialiserat på jordsensorer. SoilXplorer, som är en kontaktlös jordsensor som använder elektromagnetism för att mäta konduktiviteten i jorden 0-25 cm, 15-60 cm, 55-95 cm eller 85-115 cm. Enheten kan monteras

SOILXPLOER

på traktorns frontlyft och används för att kartlägga fält, registrera hur heterogen jorden är och undersöka jordarter, markpackning och relativt vatteninnehåll. Dessutom kan denna jordsensor i realtid styra ett variabelt bebetningsdjup baserat på plats-specifika jordförhållanden och optimerade bearbetningsstrategierna. Att bara bearbeta på fullt djup där det verkligen behövs, sparar bränsle och minskar slitage på slitdelar, samtidigt som man optimerar prestandan.

NIRXACT

NIRXact är utvecklat av Case IHs partner Dinamica Generale, ett italienskt företag som är bland de bästa i Near-Infrared (NIR) teknik genom sin NIRXact, en sensor för grödor och flytgödsel, som kan monteras på tröskor, pressar och andra vallskördemaskiner och andra redskap. Datan visas i realtid på skärmen i hytten, under tiden grödan skördas, istället för att ta ett prov av grödan och lämna det till ett laboratorium. Systemet mäter noggrant avkastning, vattenhalt och bestånds-

delar i grödan, inkluderande ADF (Acid detergent fibre), NDF (neutral detergent fibre), stärkelse, aska samt råfett. Detta låter maskinstationerna sälja sin service baserat på antal ton som skördas och lantbrukarna kan maximera sitt försäljningspris på tröskad spannmål eller justera foderstaten för sina mjölkkor eller köttdjur. På en flytgödseltunna eller fastgödselspridare, låter systemet föraren övervaka mängden kväve som tillförs och där efter justera mängden som sprids ut.

CROPXPLOER

CropXplorer monteras på traktorns frontlyft och använder två väldigt exakta sensorer för att mäta grödans upptag av kväve samt biomassan. Den väldigt exakta datan processas sedan med hjälp av algoritmer, vilka beräknar grödans kvävebehov och justerar automatiskt gödningspridaren på traktorns trepunktslyft, som då tillför den rätta mängden gödning. CropXplorer inkluderar även ett Kart + Överlappsläge, som möjliggör att skördepotentialskartor används tillsammans med "on-the-go"-sensormätningar. Tekniken har utvecklats av det tyska företaget Fritzmeier Umwelttechnik. Trots den avancerade tekniken är CropXplorer lätt att installera och använda. Den kan monteras på vanlig frontlyft eller på frontviktshållaren, och den kräver ingen kalibrering. Den styrs via en för ändamålet anpassad skärm som är kompatibel med ISOBUS gödningspridare så väl som icke ISOBUS-spridare som klarar styrd tilldelning.

AGXTEND utvecklar partnerskap

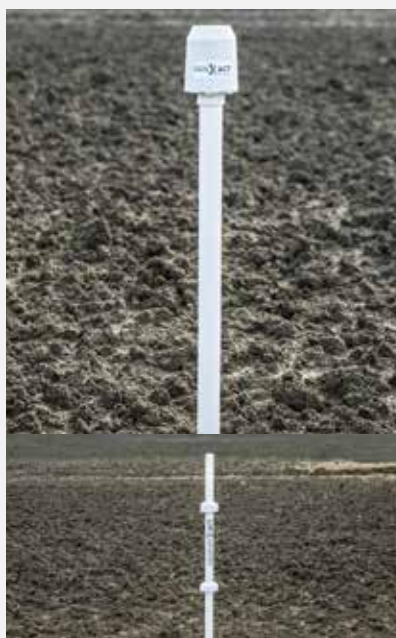
med leverantörer i tidigt skede, och de första produkterna, som är exklusiva för varumärket, finns nu tillgängliga från våra AgXtend-certifierade återförsäljare i hela Europa. AGXTEND-serien kommer snabbt att utvecklas och den nya organisationen letar hela tiden efter ny utveckling och exklusiva partnerskap med tillverkare av innovativ teknik, som ökar värdet på vårt varumärke och ger kunderna möjlighet att driva sina.

FARMXTEND

FarmXtend-appen, en intelligent väderapplikation som arbetar med ett komplett paket med uppkopplade fältsensorer, som låter lantbrukarna övervaka väderdatan från fälten och stödja deras beslutsfattande, för att exempelvis hjälpa dem att avgöra när de ska göra växtskyddsbehandlingar. Appen är utvecklad av AppsforAgri i Nederländerna och sensorerna innefattar jord- och grödsensorn WeatherXact Plus, som är kopplad till väderstationen, som känner av temperatur och luftfuktighet vid fyra olika punkter: 1 m ovan mark, vid grödnivå samt två olika djup i marken, tillsammans med nederbördssensorn RainXact Plus och SoilXact Plus som mäter fukt i marken.

FarmXtend-appen skiljer sig från andra system då den använder kraftfulla algoritmer för att upp-

täcka sjukdomstryck, baserat på temperatur och luftfuktighet, för ett antal grödor, och skickar ut varningar vid viktiga ändringar och därför kan identifiera den optimala tidpunkten för växtskyddsbehandlingar.



Ökande press på ekonomi, miljö och personalfrågor gör att engagerade lantbrukare och maskinstationer uppmuntras att anamma teknik för precisionsjordbruk, som kan optimera maskinprestanda, öka produktionen och minska bränsleförbrukningen, medan de säkerställer bästa möjliga hantering av insatsvarorna i växtodlingen, som utsäde, gödning och växtskyddspreparat".

Maxime Rocaboy, Product Marketing Manager, Precision Farming Solutions, Case IH EMEA



KOMPAKT MÖTER KRAFT:

MÖT NYA VESTRUM CVXDRIVE

Vestrum CVXDrive gjorde sin debut på SIMA 2019 i Paris och serien tar Case IHs steglösa transmissionsteknik ytterligare ett steg neråt på effektskalan, till segmentet 100-130 hk nominellt och 110-140 hk som maxeffekt. På så sätt blir Vestrum en stor traktor i ett kompakt format. Vestrum är placerad mellan Luxxum och Maxxum serierna och finns i fyra modeller. Målgruppen är lantbruk med blandad inriktning, mellanstora till stora mjölkproducenter, maskinstationer och väganläggare. De är utrustade med en 4,5 liters motor med turbo och laddluftkylare, från FPT Industrial och har det nya avgasefterbehandlingssystemet HI-eSCR2 för att följa avgaskraven för Steg V. Tack vare att systemet inte behöver någon regelbunden service, hålls driftskostnaderna nere. Paketet med motorn och avgaspaketet, innefattar ett nytt kompakt allt-i-ett-system för avgasefterbehandling som innehåller dieseloxidationskatalysatorn, injektor för avgasvätska, (AdBlue) och ett selektivt katalytiskt reduktions-

system, allt förpackat under den nya huven som utseendemässigt speglar de större Case IH-modellerna.

LÄTT ATT STANNA

Dubbelkopplingstekniken (DKT) optimerar prestandan och erbjuder Active Hold Control, som gör det lättare att stanna i backar och i vägkorsningar utan att använda fotbromsen. En ny elektronisk styrfunktion hanterar hela transmissionen för snabbare växling, vilket förbättrar effektiviteten vid alla hastigheter. Bakhjul upp till 600/65 R38 kan användas för maximal fält- och transportprestanda.

En lastavkännande closed centre (CCLS)hydraulpump som ger 110 l/min betyder att hydrauloljan endast cirkulerar när så krävs av föraren. En pump används för alla funktioner utan att de påverkar varandra. Elektronisk styrning av hydrauluttagen finns som tillval, liksom ett paket som gör traktorn redo för Case IH LRZ 120 lastare.

En ny multifunktionell ram för framaxelstöd betyder att när frontlyft och

frontmonterat kraftuttag, 1000 rpm, beställs, så blir de helt integrerade i traktorns design. Baktill, kan man välja mellan trepunktslyft i kategori 2 eller 3N med lyftkapacitet på 5 600 kg och upp till sju mekaniska eller elektroniskt styrda hydrauluttag finns tillgängliga, plus ett power beyond uttag. Maxflödet är 110 l/min. Standard kraftuttagshastigheter är 540/540E/1000 rpm, med 540E/1000/1000E rpm och drivhjulsberoende som tillval.

HYTTKOMFORT OCH STYRNING

Den lyxiga hytten med fyra stolpar och runtomskikt gör att bekvämligheten är garanterad. Den har Case IHs vanliga placering av reglage och ett gränssnitt som gör att föraren snabbt lär sig hantera traktorn och får det bästa utav den. Multicontrollern på höger sida gör hanteringen lätt och intuitiv, medan komforten förbättras av den automatiska klimatstyrningen, ett lyxigt förarsäte och ett 360° belysningspaket.

MODELLER	Maxeffekt ECE R120 ¹⁾ @ 1,700 – 1,900 rpm (kW/hk(CV))	Nominell effekt CE R120 ¹⁾ @ 2,200 rpm (kW/hp(CV))	Max pumpflöde / Systemtryck (l/min / bar)	Max lyftkapacitet (kg)
VESTRUM 100 CVXDrive	81 / 110	74 / 100	110 / 200	5,600
VESTRUM 110 CVXDrive	88 / 120	81 / 110		
VESTRUM 120 CVXDrive	96 / 130	88 / 120		
VESTRUM 130 CVXDrive	103 / 140	96 / 130		

AVANÇERAT TRAILERBROMSSYSTEM FÖRBÄTTRAR STABILITET OCH SÄKERHET FÖR TRAKTORN

Case IH introducerar nu ett unikt, patenterat system för säker inbromsning, Advanced Trailer Brake System, som tydligt förbättrar säkerheten på ytor med dåligt grepp. Systemet finns som tillval på traktorer med den steglösa transmissionen CVXDrive och utgör ett betydelsefullt framsteg när man ser till förarsäkerheten vid användning av traktor med bromsat släp.

Systemet är särskilt bra vid arbete på sluttningar, vid vändning eller avsaktning, framförallt då traktorn drar tung utrustning som ett lastat släp och

vid körning på isiga eller våta vägar och på sluttande fält, är utrustningen ännu värdefullare.

Systemet kopplas in med Case IH AFS Pro 700 skärmen och det känner av all avsaktning som härrör från att föraren drar tillbaka Multicontrollern eller minskar trycket på körpedalen. Systemet tillför då automatisk den bromskraft som behövs för att balansera avsaktningskraften på traktorn med momentet som släpet skapar och säkerställer då optimal stabilitet, bromsprestanda och säkerhet.

Till en början, finns detta tillval för den nya Puma 185-240 CVX traktorer med tryckluftsbromsar, men Advanced Trailer Brake System kan även monteras på äldre modeller och det kommer att vara tillgängligt på andra Case IH Puma samt på Maxxum och Optum med CVXDrive.



MER KAPACITET OCH FLER VAL FÖR FARMLIFT

Ett antal av de viktiga modellerna i Case IHS teleskoplastarserie Farmlift uppdaterades inför 2019, med fördelar som ökad lyftkapacitet, bättre transmission och nya funktioner för att öka komforten för föraren.

Farmlift 632 blev 633, med en maximal lyftkapacitet som höjdes med 100 kg till 3 300 kg, medan 635 ersattes av 636, som även den fick ökad lyftkapacitet med 100 kg till 3 600 kg. Modellen 735 ersattes av 737 och fick sin maximala lyftkapacitet ökad med 200 kg till 3 700 kg. Farmlift 633, 737 och 935 kan nu beställas med antingen en manuell 4F/4B transmission eller en 6F/3B halvautomatisk som tillval. Farmlift 636 och 742 har en 6F/3B helautomatisk transmission. Alla har 40 km/h som högsta hastighet, medan en minnesshuttle väljer senast använda framåt- respektive backväxel vid riktningssändringar.

Elektronisk modulering förbättrar smidigheten vid växling och riktningssändringar, medan en mer effektiv momentomvandlare hjälper till att nå topphastigheten snabbare och levererar mer dragkraft. Andra nya funktioner är en automatisk styrinställning vid lägesändringar, ett hjälp-



tryckfrigörningsreglage för aktivering av hydraulventiler, två val för centralsmörjning, ett nytt säte med värme som tillval och rattstång med tilt- och teleskopfunktioner.



SUNT FÖRNUFT:

KONTROLLERA DINA MASKINER INNAN SÄSONGEN BÖRJAR

Det är både billigare och bättre att förebygga än att laga, även i den här branschen. Du tjänar på att låta kontrollera och serva dina maskiner under lågsäsong, så att de är i toppform inför det hårda arbetet på fältet under hela säsongen.

Det finns inget värre än att ha väntat på stabilt väder ett tag, och när det äntligen kommer och maskinerna ska användas, är det något som går sönder och fördröjer fältarbetet eller skörden. För vem vet om det blir dåligt väder i morgon och man därmed måste vänta flera dagar igen?

Därför rekommenderar vi att du låter serva alla dina Case IH-maskiner under de första vårmånaderna, då de oftast inte används.

Service utanför säsongen är mindre stressande både för dig och våra servicetekniker och reservdelsmedarbetare. Det är naturligtvis även en fördel för våra återförsäljare att få in arbete under en period då arbetsbelastningen är mindre på verkstäderna. Därför har vi ofta förmånliga erbjudanden på både små och stora servicearbeten på våren.

SE ÖVER DINA MASKINER UNDER LÅGSÄSONGEN EFTERSOM:

- Du kan vara helt säker på att dina maskiner är i ABSOLUT TOPPFORM så snart vädret tillåter arbete på fälten.
- När alla maskinerna har kontrollerats från topp till tå under lågsäsong är risken för dyra och stressande störningar minimal under hela modlingssäsongen.
- Din verkstad kan i lugn och ro hitta de billigaste och mest hållbara servicelösningarna för dina maskiner.
- Under lågsäsong får du ofta specialerbjudanden på service och reservdelar.

VI KONTROLLERAR ALLT:



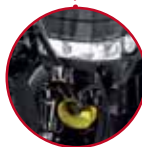
ELSYSTEM OCH ELEKTRONIK

- Funktion och skick
- Larm, felkoder och skyddsutrustning



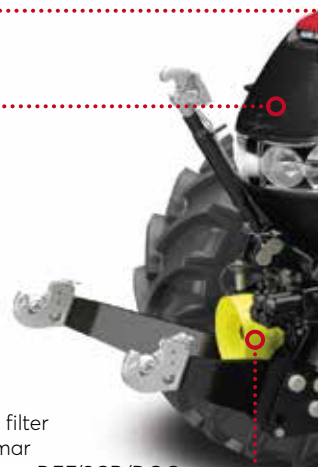
MOTOR

- Byte av olja och filter
- Kontroll av remmar
- Kontroll av utsläpp, DEF/SCR/DOC
- Kontroll av allmänt skick och funktion



FRONTLIFT

- Kontroll av funktion och slitage





AFS AUTOSTYRSYSTEM

- Funktionskontroll



FÖRRARHYTT

- Byte av luftfilter
- Kontroll av luftkonditioneringssystemet
- Kontroll av värme-/ventilationssystemet



HYDRAULKRETS

- Kontroll av hög- och lågtryckskrets
- Byte av olja och filter vid behov
- Funktionskontroll



KOPPLING

- Kontroll av funktion och slitage



KYLSYSTEM

- Kontroll av funktion och täthet
- Påfyllning vid behov



BROMSAR OCH HJUL

- Bromstest
- Kontroll av fälgar, däck och bromssystem



STYRSYSTEM

- Kontroll av funktion och slitage



NEDERLÄNDSK MASKINSTATION LITAR PÅ AFS TEKNIKEN

Case IH under många år varit långt framme med sin teknik för precisionsjordbruk och vårt Advanced Farming System (AFS) används av kunder världen över, inklusive den nederländska maskinstationen Loonbedrijf Tuller.

Användning av teknik för precisionsodling associeras ofta med stora växtodlingsföretag, men användningen börjar spela en allt viktigare roll även på djurgårdar och maskinstationer som Loonbedrijf Tuller i centrala Nederländerna.

Detta framåttänkande familjeföretag litar på Case IH AFS för att optimera hastighet, noggrannhet och effektivitet i sitt maskinstationsarbete, som innefattar jordbearbetning, vallskörd, majsskörd och markarbeten som de erbjuder främst mjölkgårdar inom en radie på 10-15 km runt Bathen, en kommun i Deventer. Den genomsnittliga mjölkgården har 100 kor, vilket är ungefär hälften av genomsnittet för hela landet, men det ändrar sig eftersom antalet lantbrukare sjunker och de som inte slutar, växlar upp och utökar sina företag.

"Vi har aldrig haft så många växtodlingsgårdar här, förklarar Bertjan Slaghekke som tillsammans med sin fru Erika driver

företaget som hennes föräldrar, Henk och Dirkje Tuller, startade 1958. "Det är först och främst små mjölkgårdar som inte har råd med eller inte kan rättfärdiga specialmaskiner och de har inte arbetskraft nog för att göra arbetet själva, så de förlitar sig på oss. En av de största utmaningarna för oss är de små fälten. Ett genomsnittligt majsält är på 2,8 hektar, vilket gör att allt arbete i samband med bearbetning och skörd tar mycket mer tid och är mer komplext än på gårdar med större fält."

För att optimera effektivitet, produktivitet och noggrannhet i arbetet, använder Loonbedrijf Tuller de nyaste maskinerna och den senaste tekniken, inklusive Case IH AFS som har varit i framkant för precisionsodling i mer än ett decennium.

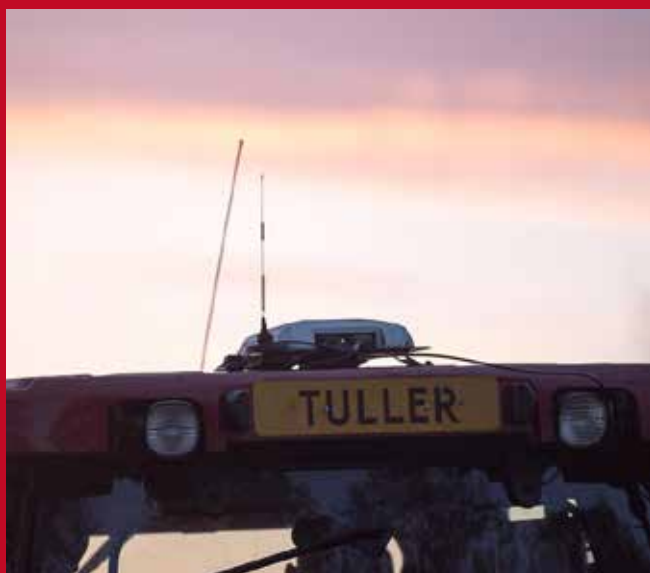
AVGÖRANDE FÖR KOSTNADSEFFektivITET

"Precisionsodlingsteknik har blivit avgörande för oss, så att vi kan arbeta effektivt och ge högkvalitativa

tjänster på ett kostnadseffektivt sätt" konstaterar Bertjan. "Vår första maskin med GPS var en spruta som vi köpte 2010 eftersom vi kände att denna typ av teknik skulle vara bra för vårt företag och för kunderna. Våra förare tog det bra, eftersom det gjorde deras liv mycket enklare, och sedan dess har vi ökat användningen av denna typ av teknik."

Loonbedrijf Tuller har varit Case IH-kunder länge. Totalt har de köpt 31 traktorer med den berömda röd- och svarta logotypen sedan 1988. Alla som köpts sedan 2009 har AFS-skärmar, den senaste AFS Pro 700 modellen som är kopplad via 4G-signal till en AFS 372 GNSS mottagare och en DCM-300 basstation.

"Vår första AFS-utrustade traktor var en 2013 Case IH Puma 230 CVX, därefter en 2014 Puma 160 CVX", lägger Bertjan till. "Det var då vi började använda det integrerade guidnings-



LOONBEDRIJF TULLERS TRAKTORER

MODELL	ÅR
Maxxum 5150	1994
MX 170	2000
Maxxum 140	2009
Puma 195 CVX	2009
Puma 195 CVX	2010
Puma 165 CVX	2011
Puma 180	2011
Puma 230 CVX	2013
Puma 160 CVX	2014
Maxxum 110 CVX	2015
Puma 200 CVX	2017
Optum 270 CVX	2017
Optum 270CVX	2018



De största traktorerna i Loonbedrijf Tullers maskinpark är Optum 270 CVX som köptes 2017 och 2018 från Case IH återförsäljaren Latrago i Goor.



systemet AccuGuide™ för att förbättra hastigheten och noggrannheten vid fältarbete, som vid gödningspridning och majssådd. Under de senaste tre åren har vi använt tilldelningskartor för att styra gödningsmängder och vi kommer att utöka användningen till andra arbetsuppgifter eftersom tekniken har så många fördelar, som att det möjliggör automatisk sektionsstyrning på sprutan, gödningspridaren och flytgödselmyllaren.

"Våra traktorer går i genomsnitt 1 000 timmar per år, men ju större de är desto mer går de. Vår första Optum 270 CVX har gjort 1500 timmar per år, till största del med en 22,5 m Schuitemaker Robusta 22 flytgödseltunna och en 8,70 m Schuitemaker Exacta 870 myllare med 48 utlopp."

Företaget erbjuder tjänster som gödningspridning med styrd tilldelning med en Rauch AXIS M EMC-W 30.2 med en Case IH Maxxum 110 CVX och de sår majs med en AFS-styrd 10-radig Becker specialsåmaskin som dras av en Puma 160, som körs med dubbelmontage för att minimera markpackningen, medan den växande grödan hålls ren med GPS-styrd radrensare.

Loonbedrijf Tuller sår även vallar och sår i, där det behövs, med en 6 meters Vredo AgriTwin, de har en Krone Big-Pack storbalspress med vågteknik, de har tre Krone ensilagevagnar och tre Krone ZX430 GD självlastande supersnittvagnar med vågteknik, plus en hack med NIR (Near Infra-Red) sensor.

UNIKA MÄTNINGSTJÄNSTER

"Allt vi skördar vägs, vilket ger en väldigt noggrann information som vi lämnar vidare till våra kunder. För närvarande är vi den enda maskinstationen i detta område som har denna service", konstaterar Bertjan.

"När vi skördar majs exempelvis, kan vi mäta den totala skördemängden från varje fält och varje hektar. Vi har gjort så i fyra år och är unika i att ge kunderna en noggrann översikt över skördemängder på ett Excel-kalkylblad. Att de har denna information ger dem en större insikt i grödans prestanda och ger dem möjlighet att sprida exakt rätt mängd gödning till nästa gröda."

Precisionsjordbruk representerar framtiden och vi är så begeistrade i Case IHs nya teknik AGXTEND.



Bertjan Slaghekke med några av Case IH traktorerna



TA VÄL HAND OM DIN

SKÖRDETRÖSKA

För att du ska kunna skörda alla dina grödor är skördetröskan oundviklig. Den utsätts för hård belastning och pressas konstant till det yttersta under skördeperioden. Därför lönar det sig att låta din lokala Case IH-verkstad se till att hela skördetröskan, inte minst de delar som slits mest, t.ex. knivar och kedjor, är 100 % redo för arbetet när meteorologerna lovar bra skördeväder. Grundlig service med originalreservdelar minskar kraftigt risken för kostsamma och olägliga haverier när du behöver maskinen som mest. Samtidigt innebär det optimal drifts-ekonomi och låg miljöbelastning.

KNIVMODULER TILL ALLA TYPER AV GRÖDOR

Skärbordets knivar utsätts för maximal belastning under den korta, men mycket intensiva skördeperioden. Därför är knivarnas skärförmåga avgörande för en bra skörd.

Vi levererar knivar av högsta kvalitet – tillverkade av kvalitetsstål och framtagna för en så snabb skörd som möjligt. Genom att regelbundet serva din skördetröskas hjälper vi dig att säkerställa att knivarnas skärpa, precision och effektivitet bevaras extra länge.

Vi levererar naturligtvis originalknivar för skörd av både spannmål, utsädesgrödor, ärtor, bönor och majs. Din återförsäljare ger dig gärna mer information.

KNIV FÖR DE BREDA SKÄRBORDEN

Ny knivsektion för breda skärbord

- + 250 % böjningsmotstånd
- Förbättrad livslängd, skarphet och motstånd mot stötar

RÄFFLAD KNIV

Idealisk till småfröiga grödor som gräsfrö

- En aggressivare vinkling för bättre snittprestanda
- Mjukare snitt med färre vibrationer för ett reducerat spill

SLÄT KNIV

Anpassad för de tuffaste förhållanden

- Större tändar för effektiva snitt vid svåra förhållanden
- Effektiv för torra, sega grödor som är svåra att snitta



PRAKTISK EXTRAUTRUSTNING TILL TRÖSKOR OCH PRESSAR

Case IH:s skördemaskiner kan levereras med ett urval extrautrustning som ökar produktionen, driftsäkerheten och säkerheten vid arbete på fälten.

NEDAN SER DU ETT PAR EXEMPEL:

- Varningsblikar – standard eller LED – till pressen
- Skärm så att du kan följa pressens effektivitet i traktorns förarhytt
- Stenficka minskar risken för skador på skördetröskan
- Cruise Cut autostyrssystem som ökar precisionen och produktiviteten



**DIA 47456637 og
DIA 47416751**
Skärm



**DIA 47675623 og
DIA 47612395**
Varningsblikars



DIA 84582356
Cruise Cut autostyrning



DIA 47762766
Stenficka

VARFÖR VÄLJA CASE IH?

FÅ OPTIMAL PRESTANDA MED SERVICE HOS CASE IH

EXPERTIS:

Erfarna och utbildade tekniker med många års erfarenhet av just din maskin. Få hjälp med att hitta den snabbaste och mest effektiva lösningen för just dina behov.

KVALITET:

Försäkra dig om att endast originalreservdelar, som är särskilt framtagna för din maskin, används, vilket säkerställer längre livslängd och optimal prestanda."

EFFEKTIVITET:

Minimera risken för framtida reparationer med våra högteknologiska diagnosverktyg som upptäcker och åtgärdar alla problem och minskar oväntade reparationer och stilleståndstider.

NOGGRANNHET:

Upplev personlig service från engagerade mekaniker som alltid är redo att hjälpa dig på bästa sätt så fort du kommer in på verkstaden. Vi fäster stor vikt vid varenda detalj för att arbeta optimalt för dig och skräddarsy våra lösningar efter dina önskemål.

FÖLJANDE DELAR PÅ DIN PRESS KONTROLLERAS



HYDRAULSYSTEM KRETSLOPP

Oljebyte, kontroll av nivå

MASKINENS ALLMÄNNA SKICK



VÄXELLÅDA

Oljebyte
Säkerhetsmekanismer
Drivaxel & svänghjul



PICKUP

Fingrar, hållare, lager och sköld



HJUL & BROMSAR

Skick på däck och bromsar



KOLV / BALKAMMARE

Knivar och lager
Allmänt skick



KNYTARE & NÄBB

Skick och timing



PACKARE / SNITTROTOR

Knivblad och drag
Växellåda, oljebyte



HÖGTEKNOLOGISK FELSÖKNING

KONTROLL AV ELEKTRONIK Genom att använda EST-verktyget kan våra mekaniker bland annat:

- Felsöka och lokalisera defekta delar
- Uppdatera och optimera programvara i din maskin
- Förebygga haverier
- Säkerställa en spårbar servicehistorik för maskinen

SVERIGES FÖRSTA MAXXUM 150 CVX RÖJER SNÖ I KUNGÄLV STEGLÖS OCH SMIDIG

Runo Gillholm i Kungälv sökte en stark, men bränslesnål traktor.
Valet föll på Case IH Maxxum 150 CVX och den lever upp till alla förväntningar.

Sveriges första steglösa Case IH Maxxum 150 CVX med sexcylindrig motor levererades till Runo Gillholm i Kungälv under hösten 2018. Traktorn var dessutom en jubileumsutgåva, "Signature Edition", med J.I. Case, Case IHs grundares, signatur på huven. Förutom signaturen har traktorn ett lite mer påkostat utrustningspaket med läderklädsel, Maximo evolution förarsäte och den karaktäristiska vithövdade örnen i rattemblemet.

Maxxum 150 är en kompakt sexcylindrig traktor som kombinerar yttre smidighet och manövrerbarhet med högt vridmoment och segdragningsförmåga.

Jag gillar traktorns smidighet när jag plogar snö och ska komma runt på

trånga platser, men samtidigt har jag en sexcylindrig motor som segdrar på låga varvtal och spar bränsle, kommenterar Runo.

Traktorn används i Runos köttdjursproduktion och till snöröjning tillsammans med en 3,20 meters vikkplog. Förväntningarna på traktorn var att leverera hög effekt till låga bränslekostnader och det har uppfyllts väl.

Vi har ett gott samarbete med Axima i Göteborg och är helnöjda med den personliga service de lämnar.

Det är ett bra gäng med kunniga montörer,
säger Runo.



AMERIKANSK FAMILJ FOKUSERAR

PÅ ETT HÅLLBART LANTBRUK

Jorderosion, näringsinnehåll och vattenbrist och kvalitet är frågor som berör lantbrukare världen över. Farm Forum följde med på ett besök hos en Case IH-kund och fick reda på hur detta familj jordbruk hanterar dem.



Familjen Brandes lantbruk fokuserar på bevarande av jorden och skydd av vattnet för kommande generationer.



En Quadtrac 400 hjälper till att minimera påverkan av jord och gröda i radodlade grödor.



Jeff Johnson: "Att skydda våra naturresurser är något som vi verkligen tar på allvar, för framtiden för både vår familj och andras.

av familjen Brande. Evan och Roxanne Brande med dottern Carly och hennes man Jeff Johnson, plus deras andra dotter Cortney och hennes man Beau Bearnese, Evans bror Roger och hans fru Sharon och deras son Kane med frun Julie är alla partner i företaget och alla har sina egna ansvarsområden i växtodlingen och kött djurs produktionen, plus andra områden utanför lantbruket. Även nästa generation är representerad genom en yngre son från varje sida.

UTÖKNING AV FAMILJEN

Medan företaget har vuxit tillsammans med familjen, har det hållbara framtids-lantbruket varit en central del i affärsplanen, ända sedan Evan och Roger drev lantbruket tillsammans med sin far, innan de köpte ut honom. Eftersom de känt behov av att bevara miljön i sin omgivning, var de tidiga med att investera i exempelvis moderna och effektiva bevattningsanläggningar. Idag har den yngsta generationen utökat detta genom att anamma teknik för styrning med smartphone för hantering av den moderna bevattningsanläggningen.

"Våra jordar, som skapats av Platte River, går från siltig lera till sand och



Familjen har länge känt förtroende för Case IHs och föregångarnas lantbruks- och miljöförpliktelser.

grus, vilket betyder att det är variationer i konsistens, naturligt näringsinnehåll och vattenhållande förmåga" förklarar Jeff Johnson.

"Att sköta näringsnivåer, jordstruktur och dränering är utmanande, medan den grunda profilen på några fält betyder att torra vårar kan det vara svårt att uppnå tillräcklig markfukt. Å andra sidan betyder slättlandskapet att i vissa områden kan dräneringen bli dålig."

"Familjen har alltid drivit lantbruk med dessa egenskaper i åtanke, behovet av att skydda och bevara jordens näringsämne, struktur och dränering. Allt medan tiden gått har vi haft möjlighet att anamma ny teknik som hjälper oss, framförallt eftersom vi har vår

Med tio familjemedlemmar inblandade, är Brandes and Sons ett sant familjeföretag och den geografiska placeringen i Merrick County i Nebraska, där man har en grund jordprofil över en enorm naturlig vattenreservoar, vilket betyder att familjen är väldigt medveten om hur viktigt det är med ett hållbart lantbruk när värdefulla naturresurser ska skyddas till kommande generationer.

På de 2200 hektaren odlar man majs till utsäde och avsalu, sojabönor och vete. En del av arealen ägs av familjen Brande och en del arrenderas. Allt drivs

En stor del av familjens odlare areal ligger ovanpå Ogallala Aquifer, en enorm naturlig grundvattenreservoar



gård ovanpå en väldigt betydelsefull naturresurs som vi vill ta hand om till kommande generationer”.

NATURLIG VATTENRESERVOAR

En stor del av mellersta och västra Nebraska är beläget ovanför den enorma naturliga vattenreservoaren Ogallala Aquifer och lantbrukarna kan ta del av vattnet via Platte River Valleys naturliga och konstgjorda vattennätverk. Nästan hela arealen hos familjen kan idag bevattnas med ett pivotsystem som hanteras via smartphone för exakt schemaläggning av vattnings och tillförsel av flytande växtnäring.

Under 1960-talet började familjen Brande tillämpa minimerad jordbearbetning för att öka halten organiskt material, samt förbättra markfukten och undvika erosion. Under 1970-talet började man använda teknik för pivotbevattnings, och senare kombinerade man detta med bäddodling där man bara bearbetade just bäddarna före sådd. Detta har sedan dess utvecklats till att man inte bearbetar jorden alls, och på så sätt förhindrar erosion och ökar den vattenhållande förmågan.

Medan man speciellt fokuserade på att få ut maximalt värde från regn och bevattnings, var familjen även hängiven i att maximera effekten av tillförda och existerande näringsämnen, inte bara för att få ut så mycket som möjligt av grödan, utan även för att skydda det lokala dricksvattnets kvalitet genom att minimera risken för näringsläckage.

Majs och bönor odlas som avbrottsgröda vart annat år, vetets roll i växtföljden är i första hand att hjälpa till att ta hand om restkvävet från majs-utsädesodlingen, med sojabönor sådda direkt mellan veteraderna när vetet blommar på våren.

”Det gör att kvävet stannar i växtcykeln och reducerar risken för att det skulle läcka ut i grundvattnet,” poängterar Jeff. Där vet inte följer efter majs, sås rovor som ska ta upp kväve. De etableras när raderna med hanmajs har tagits bort från fälten med utsädesmajs. Våra dikor har god nytta av rovorna i slutet av odlingsssäsongen”.

Den gradvisa övergången till växtodling utan jordbearbetning har gjort att den vattenhållande kapaciteten i jorden har ökat, både nederbörd och bevattningsvatten penetrerar jorden bättre när den är obearbetad.

”Den enda platsen vi kan se enstaka vattensamlingar är i hjulspåren efter pivotbevattningen, som visar skillnaden mellan körspår och icke körspår. Att odla utan bearbetning främjar jordens vattenhållande förmåga vilket leder till att rötterna letar sig längre ned och därmed har ett reducerat bevattningsbehov.”

FOKUS PÅ SKYDD AV JORDEN

Familjen har ytterligare förbättrat jordstrukturen genom att använda RTK teknik och en Case IH Quadtrac 400, en midjestyrd traktor med band. Banden är 610 mm breda och har en spårvidd på

tre meter för att minimera ytor som trafikeras. Företagets primära traktorer har hjul och är alla Case IH Magnum, som med samma anledning är utrustade med dubbelmontage med smala däck och har bred spårvidd.

Jeff säger:

Eftersom vi använder en midjestyrd traktor för att arbeta brett och grunt, hellre än djupt, kan vi uppnå tillräcklig effekt ner i marken med de smala banden.”

”En midjestyrd traktor med smal bandbredd, plus RTK autostyrning möjliggör att vi kan hålla oss i samma spår och minskar då skadorna både på jorden och på grödan. Vår Axial-Flow 9230 tröska har band framtill, detta är ännu en åtgärd för att skydda jorden och bevara fukten och näringsämnena.

”Vi har turen att befinna oss ovanför en enormt värdefull naturresurs i Ogallala, och ansvaret att bibehålla nivån på denna, minimera kväveläckaget, förebygga markpackning och erosion, samt hålla vår energiförbrukning till ett minimum är uppdrag vi tar väldigt allvarligt på, för framtiden för vår familj och andras.

BRANDES & SONS

FINNS I

Merrick County, Nebraska, USA

ODLAD AREAL

2 200 ha

JORDART

Siltiga leror till sand och grus

VÄXTODLING

880 ha majs till utsäde, 480 ha avsalumajs, 840 ha sojabönor, plus vete vissa år

DJUR

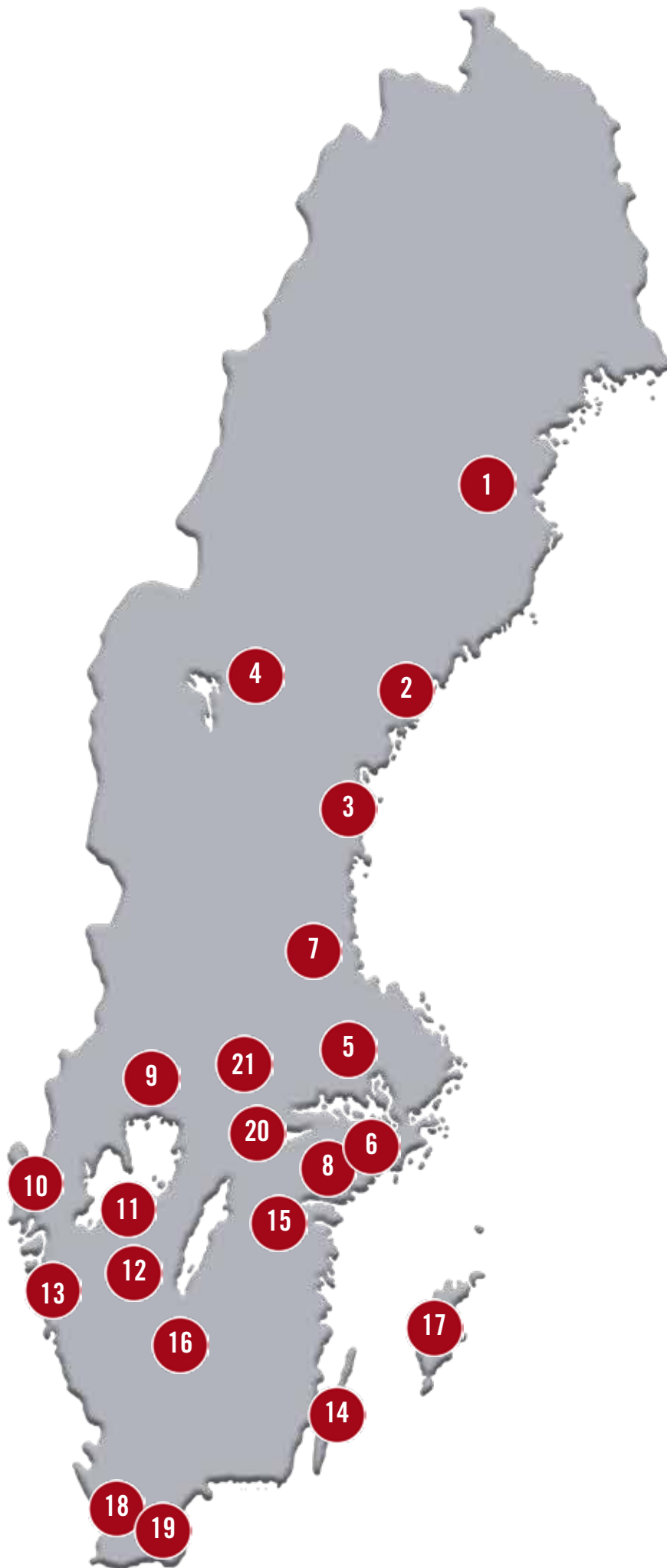
Besättning med 200 dikor

TRAKTORER

Case IH Steiger Rowtrac 400, Magnum 335, Magnum 315 x2, 7230, IH 1066 plus Farmall 450 och 300 för inomgårdsarbete

TRÖSKOR

2x Case IH Axial-Flow 9230 med 12 m skärbord och 12-radigt majs-skärbord



- 1 Boströms Traktor & Maskin
Uppfinnarvägen 9, 931 42 Skellefteå
- 2 Boströms Traktor och Maskin
Hörnäsvägen 84, 894 40 Överhörnäs
- 3 LHS Maskiner
Arbetsledarvägen 2, 85753 Sundsvall
- 4 LHS Maskiner
Kolarevägen 12 K, 831 72 Östersund
- 5 Traktor Nord
Löfstalöt, 75593 Uppsala
- 6 Traktor Nord
Oxelgrensvägen 22, 152 42 Södertälje
- 7 Traktor Nord / Storviks Maskinservice
Magasinsgatan 19 , 81230 Storvik
- 8 Traktor Nord / TA Maskin
Kåsta Gård 1, 64391 Vingåker
- 9 Maskin Väst
Blekegatan 10, 652 21 Karlstad
- 10 Axima
Gesällvägen 3, 455 35 Munkedal
- 11 Axima
Sockerbruksgatan 26, 531 40 Lidköping
- 12 Axima
Industrigatan 3, 521 51 Floby
- 13 Axima
Maskingatan 8, 442 40 Kungälv
- 14 Axima
Storgatan 123 D, 386 35 Färjestaden
- 15 AximaHäggbergs AB
Låsbomsgatan 25, 591 95 Linköping
- 16 Anders Anderssons Maskin
Silkesvägen 23, 331 53 Värnamo
- 17 B. Larsson Maskin & Traktor
Björke Tynne 901, 622 40 Romakloster
- 18 Agro Maskiner Hurva
Äspinge 530, 241 94 Hurva

Service points:

- 19 Glemminge Maskinteknik
Glemmingevägen 12,
270 21 Glemmingebro
- 20 Lundbergs Mek & Maskin
Industrivägen 8, 715 31 Odensbacken
- 21 Forsbyboda Entreprenad AB
Forsbyboda 251
718 91 FRÖVI

CASE IH
AGRICULTURE

FOR THOSE WHO DEMAND MORE