

Klarer „Effizienz-Sieger“!

Sparsamster 4-Zylinder: Case IH Maxxum 145 Multicontroller setzt im PowerMix-Test der DLG neue Bestmarke

Kraftstoffeffizienz vom Feinsten / Testergebnis fast 9,5 Prozent besser als beim nächsten Wettbewerber / Case IH Maxxum 145 Multicontroller mit ActiveDrive 8 Getriebe punktet bei Kraftstoffeffizienz mit neuem Rekord für Traktoren mit 4-Zylindermotoren

Heilbronn, 20.02.2018

Der Maxxum 145 Multicontroller ist der klare Sieger: Der mit dem neuen 24-stufigen ActiveDrive 8 Getriebe von Case IH mit 8 Gängen ausgestattete Maxxum hat beim PowerMix-Test der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft (DLG) mit dem niedrigsten spezifischen Kraftstoffverbrauch abgeschnitten, der je bei einem Traktor mit 4-Zylindermotor gemessen wurde. Der Maxxum 145 Multicontroller überzeugte mit einem durchschnittlichen spezifischen Kraftstoffverbrauch von 258 g/kWh bei der Feldarbeit und lag damit um fast 9,5 Prozent unter dem Ergebnis des nächsten Wettbewerbers, bei dem 282 g/kWh gemessen wurden. Dabei reichten die gemessenen Einzelwerte beim Maxxum von 230 g/kWh an der Kreiselegge mit 100 Prozent Last bis zu 302 g/kWh an der Ballenpresse.

Stark unter der Haube

Der Maxxum 145 Multicontroller wird von einem 4-Zylindermotor von FPT mit 4,5 l Hubraum, Turbolader und Ladeluftkühler angetrieben. Mit Hi-eSCR (High Efficiency Selective Catalytic Reduction) erfüllt der Motor die Abgasnorm der Stufe IV. Die Nennleistung von 107 kW (145 PS) wird bei 2.200 U/min erreicht; mit Motorleistungsmanagement bietet der Maxxum in der Spitze bis zu 118 kW (160 PS). Die maximale Motorleistung beträgt 114 kW (155 PS) bei 1.800 U/min bzw. 129 kW (175 PS) mit Motorleistungsmanagement.

Effizienzboost dank ActiveDrive 8

Das ActiveDrive 8 Getriebe des Traktors ist der Schlüssel zu dem hervorragenden Ergebnis bei dem PowerMix-Test. Dabei handelt es sich um ein neuartiges 24 x 24 Teillastschaltgetriebe mit acht Lastschaltstufen in allen drei Gruppen. Dieses Getriebe ist jetzt – alternativ zum ActiveDrive 4 Getriebe (16 x 16 Teillastschaltgetriebe, 4-stufig, 40 km/h) und dem stufenlosen CVXDrive Getriebe mit 50 km/h – für alle Maxxum Multicontroller Traktoren von 116 bis 145 PS verfügbar. Es bietet Funktionen, die den Traktor effizienter und für den Fahrer noch komfortabler machen. Da Gangwechsel ohne Betätigung des Kupplungspedals möglich sind, eignet sich der Maxxum mit ActiveDrive 8 besonders für

leistungsintensive Aufgaben, bei denen die Antriebsdynamik nicht abfallen darf, also beispielsweise für die Bodenbearbeitung oder für Mäharbeiten mit großen Mähwerken.

Die Ganggruppe 1 des ActiveDrive 8 reicht bis 10,2 km/h, ist auf schwere Zugarbeiten sowie niedrige Geschwindigkeiten ausgelegt und zusätzlich auch mit Kriechgängen erhältlich. Ganggruppe 2 deckt den Bereich von 1,6 bis 18,1 km/h und damit fast 90 Prozent aller anfallenden Feld-, Grünland- und Ladearbeiten ab, der Traktor kann hier ohne Zugkraftunterbrechung unter Volllast arbeiten. Dank des intelligenten Ganggruppenwechsels schaltet das Getriebe bei Bedarf rasch bis in die 3. Ganggruppe, mit der eine maximale Geschwindigkeit von bis zu 50 km/h erreicht wird. Bei Straßenfahrten startet das Getriebe automatisch in der Ganggruppe 3.

Testzentrum mit weltweitem Renommee

Der Test des Maxxum 145 Multicontroller fand auf dem DLG-eigenen PowerMix-Rollenteststand im Testzentrum der DLG bei Frankfurt statt. Diese Einrichtung genießt den Ruf als eins der weltweit besten Testzentren zur Bewertung kompletter Traktorsysteme, da hier die Bedingungen realer Feldarbeit simuliert werden können. Auf Grundlage typischer Arbeitslasten für Traktoren wurden 14 Arbeitszyklen für Feld- und Transportarbeiten unter Teil- und Volllast definiert, bei denen der Kraftstoff- und AdBlue-Gesamtverbrauch, die Leistung und so letztlich auch die Energieeffizienz des Fahrzeugs ermittelt werden können.

Getestet werden reine Zugarbeiten, beispielsweise mit einem Pflug oder Grubber, sowie gemischte Arbeiten mit Zapfwelle und Hydraulik, beispielsweise mit einem rotierenden Gülleverteiler oder einer Ballenpresse. Auch schwere und leichte Transportarbeiten werden simuliert, um ein Gesamtbild von der Energieeffizienz des Traktors zu gewinnen. Die Ergebnisse werden in Form der weithin anerkannten PowerMix-Zahl zusammengefasst, die eine präzise Bewertung der Kraftstoffeffizienz verschiedener Traktorfabrikate und -modelle unter Praxisbedingungen erlaubt.

Maxxum 145 Multicontroller überzeugt doppelt

Nachdem das neue Modell bereits auf der Agritechnica zur „Maschine des Jahres 2018“ gekürt wurde, bedeutet das Ergebnis des DLG PowerMix-Tests eine weitere klare Anerkennung. „Wir freuen uns über diese Auswertung der DLG. Die Tests sind absolut unabhängig, setzen den Maßstab für den Vergleich von Landmaschinen und haben bei Landwirten in aller Welt deshalb großes Gewicht“, so Vincent Hazenberg, Product Marketing Director bei Case IH EMEA. „Die Kraftstoffkosten sind heutzutage für jeden Landwirt ein zentraler Wirtschaftsfaktor, und ein möglichst sparsamer Verbrauch ist einer der wesentlichen Faktoren für möglichst niedrige Produktionskosten. Der PowerMix-Test der DLG belegt, dass unser neuer Maxxum 145 Multicontroller den Landwirten mit seinem innovativen ActiveDrive 8 Getriebe in dieser Hinsicht spürbare Vorteile bietet.“

Pressemeldungen und -bilder finden Sie online unter <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Mit seiner 175-jährigen Geschichte und reichen Erfahrung in der Landmaschinenindustrie ist Case IH für Profis die Firma der Wahl. Ein breites Angebot an leistungsstarken Traktoren und Erntemaschinen, der erstklassige Service sowie die Performance-Lösungen des weltweiten Händlernetzes sorgen dafür, dass Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiv und effizient arbeiten können. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie online unter www.caseih.com.

Case IH ist eine Marke von CNH Industrial N. V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und am Mercato Telematico Azionario der italienischen Börse (MI: CNHI) notiert ist. Weitere Informationen über CNH Industrial finden Sie online unter www.cnhindustrial.com.

Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten!

Für weitere Informationen wenden Sie sich an:

Alfred Guth

Tel.: +49 7131 64 49-4 06

Email: alfred.guth@caseih.com

www.caseih.com

pi-fg-maxxum 145 mc dlg powermix-130218-(1)