

Санкт-Валентин, 27 липня 2018 року

Оновлення комбайнів Axial-Flow 250 забезпечують якість та підвищують продуктивність

В 2019 році нові моделі замінюють серію 240 в якості флагманських комбайнів / Система автоматизації AFS Harvest Command мінімізує втрати та пошкодження зерна, максимально підвищує продуктивність / Система контролю швидкості подачі підлаштовує основні елементи техніки до обсягу збираної культури / Камера контролю зерна безперервно аналізує якість / Технологія контролю тиску на решета та автоматичне регулювання швидкості вентилятора підтримують ідеальний тиск при зміні умов збирання врожаю



PRESS RELEASE

В 2019 році компанія Case IH запускає три нових комбайни Axial-Flow серії 250, які замінюють існуючі моделі 7240, 8240 та 9240. Ці комбайни оснащуються великою кількістю нових автоматичних функцій, призначених для того, щоб операторам було простіше сповна використати продуктивність техніки та досягти максимальної пропускну здатності та якості.

«Оновлення комбайнів Axial-Flow серії 250 спрямовані на підвищення продуктивності роботи як самого комбайна, так і його оператора», – пояснює Август фон Екардштайн, менеджер з маркетингу збиральної техніки Case IH в регіоні Європи, Близького Сходу та Африки.

«Наша мета полягала в тому, щоб вдосконалити процес прийняття рішень та спростити налаштування всіх систем техніки задля досягнення бажаного результату. Таким чином, комбайн не лише може допомогти досвідченому оператору підвищити ефективність своєї роботи, але й здатен посприяти менш досвідченому оператору швидко призвичаїтися до техніки та максимально використати її потенціал.

Нова система автоматизації AFS Harvest Command™

Серцем нових комбайнів Axial-Flow 7250, 8250 та 9250 є система автоматизації від Case IH під назвою AFS Harvest Command™. Цей повністю новий пакет технологій використовує дані, що надходять від шістнадцяти датчиків, задля постійного відслідковування роботи техніки, а також регулює сім різних налаштувань з метою досягнення максимальної продуктивності комбайна.

Відділ зв'язків з громадськістю Case
IH

Європа, Близький Схід та Африка
Штейрерштрассе 32
4300 Санкт-Валентин, Австрія

Зв'язок з пресою:
Естер Гіллі
esther.gilli@caseih.com

Тел. +43 7435-500 634
Моб.: +43 676 88086 634

Система автоматизації, управління якою здійснюється через термінал AFS Pro700 в кабіні, наразі здатна працювати з такими культурами як пшениця, ріпак, кукурудза та соя. Всього декілька налаштувань відповідно до типу культури та умов збирання дозволять оператору налаштувати техніку таким чином, щоб отримати бажаний результат.

Базова версія AFS Harvest Command™ оснащена перевіреною системою Automatic Crop Settings (ACS). Вона регулює робочі параметри, такі як швидкість вентилятора та зазор підбарабання, відповідно до типу культури, що обирається на екрані терміналу AFS. Завдяки цьому усувається потреба у внесенні окремих налаштувань для кожного елемента. Оператор має змогу налаштувати комбайн на ходу та зберегти ці налаштування для майбутнього використання.

Наступна версія, з Feedrate Control, регулює ходову швидкість на основі обсягу надходження культури, щоб забезпечити швидкість подачі, яка дозволить досягти потрібного результату – ефективного контролю втрат, максимальної пропускної здатності або фіксованої пропускної здатності. Оператор задає максимальне навантаження на двигун та ходову швидкість, а Feedrate Control виводить техніку на ці робочі показники. Нова система Feedrate Control більш точно контролює ходову швидкість на основі даних про обсяг надходження збираної культури та навантаження на трансмісію. Feedrate Control, яку можна використовувати в якості автономної функції, працює з усіма типами культур.

Найбільш всеосяжним варіантом комплектації є повна автоматизація AFS Harvest Command™, яка автоматично вносить зміни до параметрів систем обмолоту та очищення на основі тих самих бажаних результатів, що і Feedrate Control, а також додаткової функції моніторингу якості зерна. При цьому використовуються камери контролю та датчики тиску на решета, які додатково сприяють процесу автоматичного налаштування систем техніки з метою зниження кількості забруднень в зразках зерна та підтримання найвищої якості зерна – тієї риси, завдяки якій комбайни Axial-Flow і здобули свою репутацію.

Камера контролю зерна системи автоматизації AFS Harvest Command™ використовує запатентоване багатоспектральне світлове випромінювання – у видимому та невидимому спектрах – з метою більш точного визначення наявності битого зерна та забруднень», – каже Август фон Екардштайн.

«Ця патентована технологія допомагає камері контролю зерна більш точно відслідковувати якість зернових проб, просвічуючи їх в ультрафіолетовому, синьому, зеленому, червоному та інфрачервоному діапазонах. Поєднання п'яти світлових спектрів дозволяє суттєво підвищити

ефективність виявлення слідів крохмалю на битих зернах. Термінал AFS Pro 700 попереджує оператора, якщо видимість камери знижується через забруднення її об'єктиву».

Завдяки повній автоматизації AFS Harvest Command™ можна використовувати чотири різними способами. У кожному з випадків оператор має задати цільове навантаження на двигун та максимальну ходову швидкість комбайна, щоб потім керувати ним у наступних режимах:

- Режим продуктивності: комбайн працює на швидкості, яка забезпечує прийнятний рівень втрат зерна в роторі та системі очищення.
- Режим фіксованої пропускної здатності: комбайн підтримує задану пропускну здатність шляхом зміни швидкості ходу та регулює налаштування комбайна задля мінімізації втрат.
- Режим максимальної пропускної здатності: комбайн працює на максимальній швидкості або потужності, заданій оператором, одночасно регулюючи налаштування комбайна з метою мінімізації втрат зерна в роторі та системі очищення.
- Режим якості зерна: комбайн регулює налаштування задля підтримання заданої якості зерна та рівня його чистоти, одночасно мінімізуючи втрати.

Після вибору вкладки «Basic» («Базові») на екрані AFS Pro 700 оператор вводить тип культури, бажаний результат/стратегію, максимальну ходову швидкість та максимальне навантаження на двигун. Після цього система запускається, та починається збір врожаю. Через вкладку «Advanced» («Розширені») можна здійснювати детальне налаштування, наприклад, змінювати початкові параметри роботи, задавати частоту автоматичних регулювань та врахування легкості обмолоту.

«Система автоматизації AFS Harvest Command™ призначена не для того, щоб замінити собою рішення оператора, а для того, щоб покращити їх шляхом визначення факторів, які обмежують продуктивність роботи комбайна при зміні робочих умов, відображення цих факторів та внесення відповідних змін задля їх компенсації», – каже Август фон Екардштайн.

«Досвідчені оператори зможуть додатково підвищити продуктивність своєї роботи та покращити якість зерна, а недосвідчені зможуть швидко досягти продуктивності роботи, порівняної з продуктивністю досвідчених операторів. І тим, і іншим AFS Harvest Command™ дозволить менше перейматися через такі фактори, як втрати зерна, швидкість вентилятора та швидкість ротора, що дозволить їм більше зосередитись на положенні жатки та розвантаженні».

Вдосконалення кожуха ротора та решіт

Комбайни Axial-Flow серії 250 з системою автоматизації AFS Harvest Command™ оснащені регульованими з кабіни направляючими кожуха ротора, які або приводяться в дію перемикачем, розташованим на консолі праворуч від оператора, якщо система автоматизації вимкнена, або автоматично регулюються, якщо система автоматизації AFS Harvest Command™ увімкнена. Шість направляючих в задній частині сполучені між собою. Вони мають широкий діапазон налаштувань, а також можуть регулюватися вручну з рівня землі. Шляхом зміни кроку розташування направляючих можна збільшувати або зменшувати швидкість проходження культури через кожух ротора та підлаштовувати продуктивність обмолоту та сепарації відповідно до стану культури задля забезпечення найвищої ефективності.

Окрім управління верхніми та нижніми решетами повний пакет автоматизації AFS Harvest Command™ також оснащений новою функцією регулювання решета попереднього очищення з кабіни, що дозволяє системі автоматизації AFS Harvest Command™ автоматично налаштовувати всі параметри решіт відповідно до даних, що надходять від датчиків втрат, камери контролю зерна та датчиків тиску на решета. Цю функцію можна задіяти вручну, коли AFS Harvest Command™ не використовується. Регульоване з кабіни решето попереднього очищення також доступне в якості окремої опції, яка включає перемикач дистанційного керування, що дозволяє здійснювати налаштування за допомогою органів управління, що знаходяться під знімними бічними кришками на корпусі комбайна.

Унікальні датчики тиску на решета надають системі автоматизації AFS Harvest Command™ дані про навантаження на решета, дозволяючи системі зрозуміти потенційні втрати та внести налаштування до того, як вони стануться. Ці датчики допомагають системі ефективно розрізнати втрати зерна від перевантаження решіт та від видування зерна назовні та вносити відповідні коригування налаштувань, запобігаючи втратам зерна при залишенні поля та поверненні на нього під час розворотів на кінцях гону або при зупинках комбайна в полі. В поєднанні з опціональною функцією Auto Fan це також дозволяє запобігти втратам до того, як вони відбудуться, шляхом контролю навантаження на решета та куту нахилу комбайна. Робота вентилятора та решіт взаємопов'язана, що дозволяє підтримувати ідеальні робочі налаштування та тиск на решета.

«Завдяки цьому ефективність решіт суттєво підвищується: вони краще роблять свою роботу та виробляють чисте зерно, одночасно уникаючи ризику перевантаження», – каже Август фон Екардштайн.

Зміни в трансмісії

Нова гідростатична трансмісія має два режими роботи – польовий та дорожній, а також двошвидкісний діапазон управління швидкістю на ходу, що забезпечує відсутність потреби у зупинках і перемиканнях під час роботи або пересування по схилах. Регулювання її роботи здійснюється через налаштовуваний багатофункціональний важіль управління швидкістю. Дана трансмісія оснащена системою управління швидкістю зі зворотнім зв'язком, яка дозволяє підтримувати задану швидкість при зміні умов та стану ґрунту. Максимальні швидкості кожного з діапазонів дорівнюють 18 км/год та 40 км/год відповідно, хоча існує можливість задати менші максимальні швидкості відповідно до бажання оператора або польових умов.

«Завдяки зниженню потреби у перемиканні діапазонів та можливості регулювання максимальних швидкостей для, скажімо, пересування по полю до поворотної смуги, вдалося зменшити час простоїв та збільшити час збирання врожаю», – зазначає Август фон Екардштайн.

В поєднанні з посиленими гідравлічними приводами модернізована трансмісія дозволяє на 36 відсотків покращити подолання підйомів технікою при пересуванні по дорозі. Крім того, було вдосконалено систему блокування диференціалу: попередня механічна педаль була замінена на вбудовану у підлогу електричну кнопку, а будова гальмівного механізму була змінена із зовнішнього дискового гальма на внутрішнє гальмо з масляним охолодженням, завдяки чому вдалось зменшити необхідний тиск на педаль задля досягнення ідентичного гальмівного зусилля, а також покращити охолодження, необхідне при тривалому гальмуванні.

Вдосконалення пакету X-tra Chop

Пакет соломоподрібнювача X-tra Chop відтепер оснащується новим перемикачем дистанційного керування задля регулювання солеморозкидувача з рівня землі, що дозволить спростити доступ до двигуна задля заправки паливом та обслуговування.

Вдосконалення елеватора подачі/завантаження

Окрім існуючих елеваторів подачі/завантаження вантажопідйомністю 4,5 тонни та 5,2 тонн було запроваджено новий елеватор вантажопідйомністю 6,1 тонни, який відтепер доступний на найбільших моделях Axial-Flow. Це нововведення дозволить комбайнам працювати зі стрічковими жатками 13,5 м та 18-рядними кукурудзяними жатками. Встановлюваний на заводі подвійний механізм контролю бічного нахилу допомагає покращити управління стрічковими жатками 13,5 м.

Нова опціональна функція управління поздовжнім нахилом рамки похилої камери дозволяє оператору безпосередньо з кабіни змінювати кут поздовжнього нахилу жатки. Загальний діапазон регулювання кутового нахилу у 11,9% дозволяє підвищити ефективність збирання врожаю як при роботі з високими культурами, так і з низькими, такими як боби. Вдосконалення функції контролю висоти жатки означають покращення чутливості та флотації, а також можливість регулювання та прискорення повернення жатки в робоче положення та поновлення зрізування.

Система Ground Speed Adaptive Sensitivity (GRAS) автоматично регулює чутливість авторегулювання висоти жатки при збільшенні або зменшенні ходової швидкості, аби одночасно зберегти стабільність та чутливість жатки. Наприклад, якщо в налаштуваннях задано високу чутливість до зміни рельєфу ґрунту, а оператор сповільнює хід комбайна, то чутливість системи також буде автоматично знижено, аби забезпечити стабільність жатки. Однак при цьому налаштування чутливості залишаться високими, тож коли оператор зможе відновити попередню швидкість ходу, жатка знов стане більш чутливою до рельєфу.

Доступність AFS Connect

Наша встановлювана на заводі телеметрична система AFS Connect дозволяє здійснювати двосторонню передачу даних між комбайном та офісним ПК через веб-портал. Всі комбайни оснащені попередньо прокладеними проводами та мають антени для під'єднання до відповідних модемів. Якщо комбайн замовляється вже з телематичною системою, то модем буде встановлений на ньому з заводу. Все, що в такому випадку потрібно для повноцінного функціонування телематики, – це код розблокування. Модем постачається в робочому стані вже з заводу, а підписку на його функції необхідно придбати у дилера.

«Комбайни Axial-Flow серії 250 зразка 2019 року пропонують суттєві вдосконалення в плані технологічності, надійності та продуктивності», – каже Август фон Екардштайн. «В той же час вони зберегли свою конструктивну простоту, здатність до збереження зерна та забезпечення його найвищої якості – а саме на цих особливостях і ґрунтується репутація комбайнів Axial-Flow.

Прес-релізи та фото на сайті: <http://mediacentre.caseiurope.com>

Case IH – це вибір професіоналів, це бренд, який вже понад 175 років використовує набутий досвід в сільськогосподарській промисловості. Потужна серія тракторів, комбайнів та прес-підбирачів за підтримки

всесвітньої мережі професійних дилерів забезпечують неперевершену підтримку споживачів та продуктивність, яка відповідає вимогам XXI століття. Більш детальну інформацію щодо товарів та послуг компанії Case IH можна знайти на сайті www.caseih.com.

Case IH є брендом компанії CNH Industrial N.V., світового лідера товарів промислового призначення, який зареєстровано на Нью-Йоркській фондовій біржі (NYSE: CNHI) та італійській електронній фондовій біржі Borsa Italiana (MI: CNHI). Більш детальну інформацію про компанію CNH Industrial можна знайти на сайті www.cnhindustrial.com.



[Case IH Media Center](#)



www.caseih.com



www.facebook.com



www.youtube.com

За більш детальною інформацією, будь ласка, звертайтеся до:

Естер Гіллі

Фахівець зі зв'язків з громадськістю Case IH та STEYR в регіоні EMEA

Тел: +43 7435-500 634

Моб. +43 676 88 0 86 634

Електронна пошта: esther.gilli@caseih.com