

Saint-Valentin, le 7 novembre 2018

## Les évolutions pour le passage au Stage V de l'Optum dévoilées à l'EIMA

*Le développement du système Hi-eSCR2 n'entraîne aucune modification extérieure du tracteur / Technologie protégée par 13 brevets / Faible consommation de carburant / Plus longs intervalles d'entretien de l'huile moteur et de l'huile de transmission / L'option AccuTurn Pro allie la gestion des fourrières à celle des demi-tours en bout de champ /*



Case IH profite de l'EIMA 2018 pour dévoiler sa technologie de mise en conformité à la future norme européenne Stage V sur les émissions polluantes.

Bien que l'aspect extérieur des tracteurs Optum 250, 270 et 300 CVXDrive n'ait pas changé, la solution Stage V du fournisseur de moteurs Case IH et de la société sœur FPT Industrial utilise une technologie interne protégée par un total de 13 brevets. La consommation de carburant est réduite au minimum et la combustion est plus efficace puisque nos moteurs n'utilisent toujours pas la recirculation des gaz d'échappement. Grâce à cette solution, les coûts de fonctionnement sont réduits, le système de post-traitement est sans entretien et la fiabilité est maximale. De plus, tous les Optum CVX stage V seront équipés de série de l'AFS Connect Telematics afin d'améliorer la connectivité et de faciliter la gestion du parc.

Des évolutions internes ont également permis d'allonger l'intervalle d'entretien de l'huile moteur de 600 à 750 heures. En même temps, l'intervalle de vidange de l'huile de transmission est porté de 1 200 heures à 1 500 heures. Pour le propriétaire du tracteur, cela signifie moins de temps en atelier et un coût total de détention réduit.

Parmi les autres améliorations apportées aux modèles Optum CVXDrive, on peut citer le nouveau système AccuTurn Pro, qui combine la gestion des fourrières HMC II de Case IH et les manœuvres automatiques AccuTurn pour automatiser entièrement les manœuvres en bout de champ. Conçue pour alléger encore la charge de travail de l'utilisateur et accroître la productivité, tout en minimisant l'espace utilisé dans les fourrières, l'option est désormais proposée sur les tracteurs Optum CVXDrive Stage V et peut être configurée sur les tracteurs Optum CVXDrive Stage IV actuels.

PRESS RELEASE

Il existe également une nouvelle offre de pneus pour les derniers tracteurs Optum CVXDrive. Avec l'introduction du Michelin Axiobib 2, il est désormais possible de monter ce pneu dans les tailles VF 650/85 R42 et VF 620/75 R30.

\*\*\*

Communiqués de presse et photos : <http://mediacentre.caseiheurope.com>

*Case IH est le choix des professionnels, tirant profit de 175 ans d'héritage et d'expérience dans l'industriel agricole. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses est supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pair en matière d'assistance et de performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaires au 21<sup>ème</sup> siècle. Pour plus d'informations sur les produits et services Case IH, veuillez consulter le site [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario » de la bourse italienne (MI : CNHI). Pour en savoir plus sur CNH Industrial, veuillez consulter le site [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*



[Case IH Media Center](http://mediacentre.caseiheurope.com)



[www.caseih.com](http://www.caseih.com)



[www.facebook.com](https://www.facebook.com/caseih)



[www.youtube.com](https://www.youtube.com/caseih)

**Pour plus d'informations, veuillez contacter :**

Esther Gilli

Tél. : +43 7435-500 634

Responsable des relations publiques Case IH Europe, Moyen-Orient et Afrique

E-mail : [esther.gilli@caseih.com](mailto:esther.gilli@caseih.com)