

Sankt Valentin, 7 listopada 2018

Premiera ciągnika Optum CVXDrive spełniającego wymogi unijnej normy Stage na targach EIMA

Zastosowanie systemu Hi-eSCR2 pozwoliło zachować zewnętrzną konstrukcję ciągnika. Technologia jest chroniona 13 patentami. Niskie zużycie paliwa. Wydłużone okresy pomiędzy wymianą oleju silnikowego i przekładniowego. System AccuTurn Pro łączy w sobie zalety układu zarządzania jazdą na uwrociu i układu sterowania skrętem na końcu rzędu.



Na tegorocznej edycji targów EIMA marka Case IH przedstawi technologię, która umożliwi spełnienie obowiązującej wobec ciągników o mocy ponad 130 kW (174 KM) unijnej normy Stage V.

Choć z zewnątrz w ciągnikach Optum 250, 270 i 300 CVXDrive nie są widoczne żadne zmiany, to zastosowana w celu spełnienia wymogów tej normy przez dostawcę silników marki Case IH, a zarazem jej firmę siostrzaną - FPT - technologia jest chroniona 13 patentami. Brak układu recyrkulacji gazów spalinowych pozwolił zwiększyć sprawność procesu spalania i zmniejszyć zużycie paliwa. Również konstrukcja silnika jest prosta, bez dodatkowej turbosprężarki. Dzięki temu osiągnięto niskie koszty eksploatacji, wyeliminowano konserwację układu neutralizacji spalin oraz zwiększono niezawodność i czas pracy maszyny. Ponadto, wszystkie ciągniki serii Optum, spełniające normę emisji spalin Stage V, będą standardowo wyposażone w systemy telematyczne AFS Connect – wszystko to, by zwiększyć łączność i ułatwić zarządzanie flotą.

Wewnętrzne udoskonalenia pozwoliły także wydłużyć okres pomiędzy wymianą oleju silnikowego z 650 do 750 godzin. Jednocześnie wydłużono okres pomiędzy wymianą oleju przekładniowego z 1200 do 1500 godzin. Dla użytkownika oznacza to mniej czasu spędzanego w warsztacie i niższe koszty posiadania maszyny.

Wśród kolejnych udoskonaleń wprowadzanych do modeli Optum CVXDrive należy wymienić układ AccuTurn Pro, który łączy w sobie zalety układu zarządzania jazdą na uwrociu HMC II i automatycznego układu sterującego skrętem na uwrociu AccuTurn i tym samym całkowicie automatyzuje wykonywanie nawrotu na uwrociu. Układ został stworzony z myślą o ułatwieniu pracy operatorowi, zwiększeniu wydajności i ograniczeniu powierzchni pola na uwrociu, po której jeżdżą maszyny, i jest już oferowany do ciągników Optum CVXDrive. W aktualnie dostępnych modelach

PRESS RELEASE

ciągników Optum CVXDrive spełniających wymogi normy Stage IV można go włączyć za pomocą kodu aktywacyjnego.

Najnowsze ciągniki Optum CVXDrive posiadają również nowe ogumienie: opony Michelin Axiobib 2, które są dostępne w dwóch rozmiarach VF 650/85 R42 i VF 620/75 R30 sizes.

Informacje dla prasy i materiał zdjęciowy: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Marka Case IH cieszy się zaufaniem profesjonalistów dzięki ponad 175-letniemu doświadczeniu w branży maszyn rolniczych. Asortyment potężnych ciągników, kombajnów i pras wspierany jest przez globalną sieć profesjonalnych dealerów dokładających wszelkich starań, aby dostarczyć naszym klientom najwyższej klasy pomoc i rozwiązania, zapewniające im uzyskanie wydajności niezbędnej w gospodarstwach XXI wieku. Dodatkowe informacje na temat produktów marki Case IH można znaleźć w Internecie pod adresem www.caseih.com.

Case IH to marka CNH Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie dóbr kapitałowych, notowanego na giełdzie w Nowym Jorku (NYSE: CNHI) oraz na Włoskiej Giełdzie Papierów Wartościowych w indeksie Mercato Telematico Azionario (MI: CNHI). Więcej informacji na temat CNH można znaleźć na stronie internetowej www.cnhindustrial.com.



[Case IH Media Center](http://mediacentre.caseiheurope.com)



www.caseih.com



www.facebook.com



www.youtube.com

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Esther Gilli

Tel. +43 7435 500 634

Mob: +43 676 88 0 86 634

Case IH Public Relations Officer

Europa, Środkowy Wschód i Afryka

e-mail: esther.gilli@caseih.com