

St. Valentin, 02.09.2019

Dzięki nowej bezprzewodowej technologii AFS Connect użytkownicy sprzętu Case IH mogą korzystać z natychmiastowego transferu danych.

Bieżące rejestrowanie danych o polu i aktywności dzięki dwukierunkowemu przepływowi informacji. Właściciele maszyn mogą monitorować informacje, takie jak lokalizacja i poziom paliwa. Zdalne wgrywanie map aplikacyjnych, takich jak mapy zmiennego wysiewu nasion. Udzielenie dealerowi dostępu do danych wspomaga konfigurację i wydajność pracy maszyny.



PRESS RELEASE

Korzystając z opartego na subskrypcji pakietu telemetrycznego AFS Connect użytkownicy sprzętu Case IH mogą teraz bardziej świadomie zarządzać gospodarstwem, ponieważ mają dostęp do danych generowanych przez ich maszyny – zarówno danych bieżących, jak i historycznych. Pakiet wykorzystuje sprawdzone elementy technologii systemów rolnictwa precyzyjnego Case IH do łączenia pól, maszyn i danych.

Pakiet telemetryczny pojawia się na rynku tuż po tym, jak w pierwszych miesiącach roku marka zaprezentowała na targach SIMA 2019 opartą na chmurze platformę internetową MyCaseIH.com, portal telematyczny AFS oraz aplikację AFS Connect Mobile dostępną dla urządzeń iOS i Android. Działając w połączeniu, elementy tej technologii pozwalają użytkownikom na automatyczne wyświetlanie i przechowywanie danych o maszynie i polu, a także monitorowanie i zarządzanie danymi z komputera w biurze lub zdalnie na smartfonie lub laptopie. Za pozwoleniem, maszyny mogą monitorować również dealerzy Case IH, dbając o to, aby działały z maksymalną wydajnością dzięki możliwości zdalnego identyfikowania problemów.

AFS Connect ma dwie sekcje: zarządzanie flotą i zarządzanie danymi, z których użytkownicy mogą korzystać na stronie mycaseih.com lub przez aplikację, aby monitorować dane i nimi sterować. Pierwszy element jest podstawową częścią standardowego pakietu subskrypcji, drugi i trzeci są opcjonalne. Jedynym warunkiem korzystania z systemu jest uruchomienie subskrypcji AFS Connect, w ramach której użytkownik otrzymuje kod odblokowujący i modem. W kabinie użytkownik obsługuje system AFS Connect na najnowszym terminalu roboczym AFS 1200.

Zdalne monitorowanie i rejestrowanie

W przeszłości użytkownicy technologii rolnictwa precyzyjnego chcący pobrać z maszyny zapisane w niej dane, np. mapy plonu, lub wgrać plany robocze, takie jak mapy zmiennie dawkowanych nawozów lub ziarna, musieli połączyć komputer z terminalem roboczym w kabinie ciągnika lub innej samobieżnej maszyny, używając pamięci USB do przeniesienia danych pomiędzy tymi dwoma urządzeniami. Potencjalnymi wadami takiego rozwiązania była potrzeba fizycznego przekazania pamięci USB, podczas gdy maszyna i osoba zarządzająca mogły znajdować się w zupełnie różnych miejscach, a ponadto występowało prawdopodobieństwo pomylenia, uszkodzenia bądź zainfekowania nośnika pamięci. Case IH AFS Connect wyeliminował te niedogodności i potencjalne niebezpieczeństwa, a właściciele pól lub osoby nimi zarządzające mogą nie tylko otrzymywać i analizować parametry maszyny na bieżąco lub po zakończeniu prac, ale też planować prace polowe na komputerze osobistym lub innym inteligentnym urządzeniu nawet przed rozpoczęciem prac. Plany można następnie przesyłać zdalnie do ciągnika i jego operatora.

– Plany takie mogą obejmować np. linie A-B i mapy aplikacyjne zmiennego wysiewu nasion – wyjaśnia Maxime Rocaboy z Case IH.

– Gdy prace są w toku, AFS Connect daje także możliwość podglądu map w czasie rzeczywistym, aby zobaczyć położenie maszyny i postęp prac. Przez to maszyny znajdują się w odpowiednim miejscu i pracują prawidłowo, dając pewność właścicielom i kierownikom, że pojazdy nie opuszczą wyznaczonych obszarów przez błąd operatora czy z powodu kradzieży. Stosowanie systemu redukuje także przestoje, dając na przykład możliwość zdalnego monitorowania poziomu paliwa i dostarczania paliwa na pole wtedy, gdy jest ono potrzebne, minimalizując przestoje.

Zarządzanie flotą

Na portalu w dziale zarządzania flotą właściciele/kierownicy i operatorzy mogą z łatwością monitorować wydajność maszyny za pośrednictwem kabinowego terminala AFS 1200 lub też portalu internetowego czy aplikacji. System nieustannie rejestruje i aktualizuje dane, takie jak roboczogodziny maszyny, temperatury, prędkości silnika i planowany serwis, które podobnie jak pozostałe informacje są automatycznie i bezproblemowo przesyłane. Użytkownik może skonfigurować alerty sms, wysyłane gdy parametry ciągnika przekroczą zadane wartości, np. prędkości obrotowej silnika czy temperatury roboczej. Możliwość identyfikowania problemów pozwala kierownikom i właścicielom gospodarstw proaktywnie planować i przeprowadzać konserwację.

– Dzięki AFS Connect bieżące rejestrowanie i monitorowanie jest w zasięgu ręki rolnika, bez konieczności stosowania podatnych na uszkodzenia lub utratę nośników pamięci, używanych do transferu danych między terminalem ciągnika a komputerem stacjonarnym czy laptopem – mówi Maxime Rocaboy.

– Ponieważ dane są na bieżąco gromadzone w chmurze i dostępne od ręki do analizy, właściciele i kierownicy, bez względu na to gdzie się znajdują, mogą sprawdzić na komputerze osobistym czy smartfonie, czy wszystko jest w porządku z maszyną i czy prace postępują zgodnie z planem.

– Po drugie, mają pewność, że jeśli wystąpi jakiś problem, zostaną o tym szybko powiadomieni, a za ich przyzwoleniem informację o problemie otrzyma także ich dealer. Oznacza to, że problemy mogą być identyfikowane dużo szybciej, a także szybciej podejmowana jest próba ich rozwiązania. Jeśli monitoring odbywa się przy udziale dealera, który jest powiadamiany o problemie, a w niektórych przypadkach ma też możliwość zdalnego zdiagnozowania problemu, dealer może szybciej przystąpić do naprawy z przygotowanymi wcześniej częściami, skracając w ten sposób przestoje i redukując koszty.

Kirk Wesley, manager marketingu Case IH Advanced Farming Systems na Amerykę Północną, gdzie system jest dostępny w sprzedaży od roku, podkreśla, że wszelkie zgromadzone dane, nawet te współdzielone z osobami wyznaczonymi przez właściciela ciągnika, np. dealerem Case IH lub osobą trzecią (np. firmą agronomiczną) pozostają własnością właściciela maszyny.

– Nie robimy nic innego z danymi poza ich przechowywaniem i udostępnianiem właścicielowi oraz wszystkim tym, którym właściciel maszyny zezwolił na dostęp – mówi.

– Użytkownicy mogą przekonać się o potencjalnej wartości dostępu do danych przez osoby trzecie w czasie 30-dniowego okresu próbnego, który rozpoczyna się przy dostawie maszyny, zanim zdecydują się współdzielić dane na stałe. Jeśli postanowią nie udostępniać danych innym osobom, podmioty te nie będą mogły kontynuować ich monitorowania ani mieć do danych dostępu.

– Zaprojektowaliśmy system AFS Connect tak, aby był szczególnie prosty w użytkowaniu, dealerzy Case IH świadczą natomiast pełne wsparcie techniczne. Użytkownicy poszukujący wskazówek dotyczących obsługi mogą w razie potrzeby skorzystać także z naszej bogatej biblioteki w serwisie YouTube, gdzie znajdują proste filmiki instruktażowe, wyjaśniające np. jak generować raporty statusu maszyny czy raporty zużycia paliwa.

Po pierwszym roku (2018-19) obecności systemu na północno-amerykańskim rynku, gdzie zyskał dużą popularność, oficjalne wprowadzenie tej technologii na rynek europejski nastąpi podczas targów Agritechnica 2019, odbywających się w dniach 10-16 listopada. Będzie dostępny dla kupców dowolnych ciągników i kombajnów Case IH, które można wyposażyć w technologię AFS, w tym ciągników Maxxum, Puma, Optum, Magnum, Steiger i Quadtrac oraz kombajnów Axial-Flow.

Informacje dla prasy i materiał zdjęciowy: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Marka Case IH cieszy się zaufaniem profesjonalistów dzięki ponad 175 latom doświadczenia i praktyki w branży rolniczej. Asortyment potężnych ciągników, kombajnów i pras wspierany jest przez globalną sieć profesjonalnych dealerów dokładających wszelkich starań, aby dostarczyć naszym klientom najwyższej klasy pomoc i rozwiązania, zapewniające im uzyskanie wydajności niezbędnej w gospodarstwach XXI wieku. Dodatkowe informacje na temat produktów i usług marki Case IH można znaleźć w internecie pod adresem www.caseih.com.

Case IH to marka CNH Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie dóbr kapitałowych, notowanego na giełdzie w Nowym Jorku (NYSE: CNHI) oraz na Włoskiej Giełdzie Papierów Wartościowych w indeksie Mercato Telematico Azionario (MI: CNHI). Więcej informacji na temat marki CNH Industrial można znaleźć w internecie pod adresem www.cnhindustrial.com.

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z:

Esther Gilli

Menadżer ds. PR Case IH w Europie

Telefon: +43 7435 500 634

Telefon komórkowy: +43 676 88 0 86 634

E-mail: esther.gilli@caseih.com