

St. Valentin, 02.09.2019

Nowe, spełniające wymogi normy Stage V ciągniki Puma o mocy od 185 do 240 KM wyróżniają technologią Hi-eSCR2, wydłużone okresy pomiędzy przeglądami i udoskonalenia eksploatacyjne



Udoskonalona wersja sprawdzonych w praktyce systemów pozwala spełnić aktualne wymogi w zakresie poziomu emisji spalin. Ograniczenie kosztów i przestojów dzięki wydłużonym okresom pomiędzy wymianą oleju silnikowego. Nowe, konfigurowalne i przyjazne użytkownikowi menu monitora AFS Pro 700. Większa moc podczas transportu modeli z Multicontrollerem.

Marka Case IH wprowadza swoją renomowaną technologię neutralizacji spalin Hi-eSCR2 w ciągnikach Puma 185-240 w celu spełnienia unijnej normy emisji spalin Stage V, a przy okazji pozwala użytkownikom skorzystać na wydłużeniu okresów międzyserwisowych i redukcji kosztów konserwacji. Spełniające wymogi normy Stage V modele z Multicontrollerem mogą pochwalić się wyższą mocą przy pracach transportowych, a wszystkie modele tej serii korzystają na nowym, konfigurowalnym i przyjaznym użytkownikowi menu w monitorze AFS Pro 700.

Seria obejmuje cztery modele - 185, 200 i 220 z Multicontrollerem i automatyczną przekładnią typu Powershift PowerDrive lub bezstopniową przekładnią CVXDrive. W czwartym modelu, Puma 240, przekładnia CVXDrive stanowi wyposażenie seryjne.

Technologia Hi-eSCR2 w najnowszych modelach ciągników Puma 185-240

Opracowana przez należącą do Grupy CNH Industrial firmę siostrzaną marki Case IH - FPT Industrial - technologia Hi-eSCR2 stanowi udoskonalenie wcześniejszego systemu Hi-eSCR, opracowanego również przez tę firmę. Od wejścia w życie obowiązujących norm FPT koncentrowała się wyłącznie na technologii selektywnej redukcji katalitycznej przy neutralizacji spalin, odkładając na bok alternatywną, czy też uzupełniającą technologię recyrkulacji gazów spalinowych.

W tym systemie gazy spalinowe przepływają najpierw przez katalizator utleniający (DOC), a dopiero wtryskiwany jest do nich płyn AdBlue. Gazy spalinowe poddawane są procesowi selektywnej redukcji

PRESS RELEASE

katalitycznej, przepływając przez ceramiczną warstwę, a następnie przez katalizator czyszczący. Do zalet udoskonaleń, które leżą u podstaw chronionej 13 patentami technologii Hi-eSCR2 należą wydłużone okresy pomiędzy przeglądami. Okres pomiędzy wymianą oleju silnikowego wynosi aktualnie 750 godzin lub 18 miesięcy, a okres pomiędzy wymianą oleju przekładniowego wydłużono do 1500 godzin.

- Z punktu widzenia klientów wydłużone okresy pomiędzy głównymi przeglądami mają wiele zalet - podkreśla Hans-Werner Eder, menadżer ds. marketingu ciągników Case IH Puma.

- Ciągnik nie tylko wymaga rzadszego serwisowania, co skraca jego przestoje, lecz ponadto mniejsza jest liczba wymian oleju i filtra na przestrzeni całego okresu eksploatacji, co z kolei przekłada się na niższe koszty posiadania.

Nowe, przyjazne użytkownikowi menu ułatwia i przyspiesza obsługę monitora AFS Pro 700

Wśród kolejnych udoskonaleń zgodnych z normą Stage V ciągników Puma 185-240 marki Case IH na uwagę zasługuje nowe, konfigurowalne i przyjazne użytkownikowi menu monitora AFS Pro 700, który służy jako główny punkt wprowadzania ustawień i obsługi ciągnika. Na ekranie jest ono przedstawione w formie pokrętła, które umożliwia szybki dostęp do wybranych stron ustawień i konfigurowalnych przycisków.

Wydajniejszy transport dzięki udoskonalonej funkcji zarządzania mocą

W będącej na wyposażeniu modeli Puma z Multicontrollerem i automatyczną przekładnią typu Powershift PowerDrive, renomowanej funkcji zarządzania mocą udoskonalono charakterystykę mocy, co pozwala efektywniej osiągnąć i utrzymać maksymalną moc od 16. biegu w górę.

- Przekłada się to na zwiększenie siły pociągowej, zwłaszcza przy wykonywaniu ciężkich prac transportowych na drodze - mówi Hans-Werner Eder.

- Większy zakres dostępności maksymalnej mocy pozwala efektywniej wykonywać prace transportowe i szybciej przemieszczać się z miejsca wykonywania jednej pracy na drugie. Zmniejsza to zużycie paliwa i ogranicza zużycie silnika i przekładni, natomiast operator zyskuje na łatwiejszym prowadzeniu ciągnika na drodze.

Wysoko wydajna sprężarka do centralnego pompowania kół

Klienci, którzy chcą zmieniać ciśnienie w oponach do pracy na polu i jazdy po drodze, aby ograniczyć zagęszczanie gleby przy zachowaniu maksymalnej trakcji, mogą zamówić na życzenie nową, wysoko wydajną sprężarkę. Pozwala ona na szybkie napompowanie kół przy wyjeździe z pola na drogę, ograniczając dzięki temu czas i wysiłek. System został stworzony w oparciu o sprawdzone rozwiązania w układzie hamulcowym z ABS marki Case IH i umożliwia o ok. 35% szybsze napompowanie kół niż za pomocą tradycyjnego systemu pompowania kół. Długi okres użytkowania zapewnia jego podłączenie do obwodu chłodzenia silnika. Oprócz modeli Puma 185-240 ten system będzie również dostępny w ciągnikach 250 CVXDrive, 270 CVXDrive i 300 CVXDrive.

Informacje dla prasy i materiał zdjęciowy: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Marka Case IH cieszy się zaufaniem profesjonalistów dzięki ponad 175 latom doświadczenia i praktyki w branży rolniczej. Asortyment potężnych ciągników, kombajnów i pras wspierany jest przez globalną sieć profesjonalnych dealerów dokładających wszelkich starań, aby dostarczyć naszym klientom najwyższej klasy pomoc i rozwiązania, zapewniające im uzyskanie wydajności niezbędnej w gospodarstwach XXI wieku. Dodatkowe informacje na temat produktów marki Case IH można znaleźć w Internecie pod adresem www.caseih.com.

Case IH to marka CNH Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie dóbr kapitałowych, notowanego na giełdzie w Nowym Jorku (NYSE: CNHI) oraz na Włoskiej Giełdzie Papierów Wartościowych w indeksie Mercato Telematico Azionario (MI: CNHI). Więcej informacji na temat CNH można znaleźć na stronie internetowej www.cnhindustrial.com.

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z:

Esther Gilli

Menadżer ds. PR i komunikacji cyfrowej marki Case IH w Europie

Telefon: +43 7435 500 634

Telefon komórkowy: +43 676 88 0 86 634

E-mail: esther.gilli@caseih.com