

Płock, 8 marca 2019

Case IH wychodzi naprzeciw oczekiwaniom użytkowników sprzętu rolniczego i uruchamia program certyfikowanych maszyn używanych

Od wielu lat Case IH pełni funkcję lidera branży maszyn rolniczych dzięki nieustannemu dostarczaniu innowacyjnych rozwiązań i najlepszych na rynku produktów. Tym razem marka Case IH wychodzi naprzeciw oczekiwaniom konsumentów, którzy poszukują wysokiej jakości narzędzi codziennej pracy na rynku wtórnym. Kompleksowa obsługa klienta wspierana jest przez globalną sieć wyspecjalizowanych dealerów, którzy dołączyli do przełomowego programu Certyfikowanych Maszyn Używanych.

„Czy szukając maszyny używanej zastanawialiście się nad wyborem oferty autoryzowanego dealera? Nawet jeśli nie, to dzięki Case IH i programowi certyfikowanych maszyn używanych możecie tę decyzję zmienić!”, przekonuje Piotr Gębski, Case IH Country Service Manager Poland. Każda używana maszyna, która weźmie udział w programie, przejdzie gruntowne testy oraz przegląd, zapewniający jakość i pewność zakupu. Przeprowadzone kontrole potwierdzone zostaną prestiżowym wyróżnieniem świadczącym o wysokim poziomie usługi. Certyfikat jakości Case IH obejmuje weryfikację stanu maszyny pod kątem technicznym, wizualnym i formalnym niezależnie od marki. Z punktu widzenia prawnego maszyna sprawdzana jest pod kątem kradzieży oraz wpisów w CEPIK i rejestrze zastawów sądowych. Weryfikowana jest również historia serwisowa pod kątem wypadków, napraw i przeglądów. Szczegółowej kontroli stanu technicznego podlegają wszystkie układy maszyny.



PRESS RELEASE

W przypadku ciągników jest to ok. 120 punktów, natomiast w przypadku kombajnów nawet 140 punktów podzielonych na poszczególne układy m.in. bezpieczeństwa, chłodzenia i klimatyzacji, elektrycznego i hydraulicznego, kierowniczego i hamulcowego i wiele innych.

Zaawansowane testy diagnostyczne, kilkugodzinna inspekcja, naprawa ewentualnych usterek, wymiana płynów a nawet jazda testowa to tylko nieliczne elementy wieloetapowego procesu weryfikacji stanu maszyny. Usługa obejmuje również dokładne mycie zarówno na zewnątrz, jak i w środku tak, aby zachować doświadczenie odpowiadające nabyciu fabrycznie nowego produktu.

Co więcej? Każdy klient przy zakupie maszyny otrzymuje zarówno certyfikat świadczący o zakwalifikowaniu maszyny do programu, jak i wykaz przeprowadzonych czynności i komplet dokumentów wliczając w to instrukcję obsługi maszyny. Sam proces przeglądu przed dostawczego i przekazania nie różni się niczym od procesu przeprowadzanego dla maszyn nowych.

Ofertę produktów dostępnych w programie, prezentuje strona internetowa www.used.caseih.com, która jest częścią strony www.caseih.com. Serwis gromadzi ogłoszenia maszyn używanych dealerów Case IH, nie tylko z polskiego rynku lecz również z innych krajów.

Tak kompleksowe rozwiązanie daje pewność, że decydując się na produkt z Certyfikatem Jakości, klient otrzymuje coś więcej niż tylko używaną maszynę. Otrzyma również bezpieczeństwo, jakość i spokój, na straży których stoi rzetelny partner – marka Case IH.

Komunikaty prasowe i zdjęcia: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Case IH od dawna stanowi wybór profesjonalistów, którzy ufają ponad 170-letniemu dziedzictwu i doświadczeniu marki w branży rolniczej. Potężną ofertę ciągników, kombajnów i pras zwijających wspiera globalna sieć profesjonalnych dealerów specjalizujących się w zapewnianiu naszym klientom najwyższej jakości pomocy technicznej, wydajności i skuteczności na miarę XXI wieku. Więcej informacji o produktach i usługach Case IH znajduje się na stronie internetowej www.caseih.com.

Case IH to marka CNA Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie dóbr kapitałowych notowanego na giełdzie nowojorskiej (NYSE: CNHI) oraz w indeksie Mercato Telematico Azionario giełdy włoskiej Borsa Italiana (MI: CNHI). Więcej informacji na temat spółki CNH Industrial dostępne na stronie www.cnhindustrial.com.



[Case IH Media Center](#)



www.caseih.com



www.facebook.com



www.youtube.com

Przedruk wolny od opłat, prosimy o dokument potwierdzający!

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Alicja Dominiak-Olenderek
Brand Communications Manager Poland
Tel. +48 510 990 177
E-mail: alicja.dominiak-olenderek@caseih.com
www.caseih.com