

St. Valentin, 10.11.2019

Case IH präsentiert sich auf Agritechnica mit innovativer Traktor- und Erntetechnik und neuen Konnektivitätslösungen

Magnum AFS Connect gibt Debut in Europa / AFS Connect und mycaseih.com eröffnen neue Möglichkeiten hinsichtlich Konnektivität und Datenmanagement / Überarbeitete Puma-Traktoren / Vestrum CVXDrive erweitert das Angebot mit Stufenlostechnologie / Neue Axial-Flow-Baureihe 150 / Großballenpresse LB436 HD mit neuem patentiertem TwinePro-Knotersystem ermöglicht um 22 % höhere Ballendichte und vermeidet Ballenschnipsel

Case IH hat für die Agritechnica 2019 eine Reihe von Produkteinführungen geplant, die nahezu alle wichtigen Produktkategorien umfassen. Die Marke wird sich mit anspruchsvollen Technologie- und Konnektivitätslösungen für große Landwirtschaftsbetriebe und professionelle Erzeuger präsentieren und ihre neuesten Traktoren, Mähdrescher, Ballenpressen und Precision-Farming-Systeme vorstellen. Der Case IH Stand befindet sich in Halle 3, welche alle Marken von CNH Industrial beherbergen wird.

Neuer Magnum AFS Connect

Die neue Magnum- AFS Connect Baureihe markiert den Beginn des Technologietransfers vom autonomen Konzeptfahrzeug (auf Magnum-Basis), das ebenfalls am Case IH Stand zu sehen sein wird. Alle Modelle haben einen von FPT Industrial entwickelten Cursor 9 Sechszylinder-Turbodieselmotor mit Ladeluftkühler und 8,7 l Hubraum, der zur Einhaltung der EU-Abgasstufe V mit der neuesten Hi-eSCR2-Technik von FPT ausgestattet ist. Der neue Magnum 400 ist mit dem 21/5 PowerDrive-Getriebe erhältlich; die Endgeschwindigkeit von 40 bzw. 50 km/h wird bei deutlich reduzierter Motordrehzahl erreicht. Die Modelle 340, 380 und 400 sind auch in der Rowtrac-Version lieferbar.

Alle Modelle haben eine neu gestaltete Kabine mit durchgehenden Glastüren und hochwertigem Interieur. Bewährte Case IH Merkmale wie Info-Displays im Kabinenholm, die Multicontroller-Bedienarmlehne und der AFS-Monitor wurden weiter optimiert, um einen noch höheren Bedienkomfort zu bieten. Die Hauptbedienelemente sind frei belegbar und können vom Fahrer nach Bedarf konfiguriert werden. Zu den Ausstattungsoptionen gehören nun eine Automatische Lenkbremse (für Rad- und Rowtrac-Modelle) zur Lenkunterstützung durch automatisches Abbremsen des inneren Hinterrads bzw. Laufwerks sowie eine Lenkung mit variabler Übersetzung zur Anpassung des Lenkansprechverhaltens an die jeweiligen Einsatzanforderungen.



PRESS RELEASE

AFS Connect und mycaseih.com: sofortiger nahtloser Datentransfer und zentraler Zugriffspunkt

Case IH führt außerdem sein Kundenportal mycaseih.com und das AFS Connect Telematikportal (Zugang über Kundenportal) ein. AFS Connect ermöglicht die Fernüberwachung und sichere Übermittlung von Daten (Feldaktivitäten, Flottendaten, Agrardaten usw.) in Echtzeit und bietet einen zentralen Zugriff zur Auswertung und Nutzung dieser Daten als Entscheidungsgrundlage.

Case IH wird auf der Agritechnica eine Reihe von Kooperationsvereinbarungen bekanntgeben, die darauf abzielen, den Datenaustausch zwischen Systemen verschiedener Hersteller zu erleichtern. Davon werden vor allem Kunden mit einer gemischten Maschinenflotte profitieren. CNH Industrial, die Muttergesellschaft von Case IH, hat den auf Farmmanagement-Informationssysteme spezialisierten Softwareentwickler AgDNA akquiriert. Nach Verknüpfung mit dem AFS Connect Telematiksystem ermöglicht die Software Besitzern von gemischten Flotten eine direkte Dateneinsicht und damit eine einfachere und schnellere Entscheidungsfindung. Case IH zählt nun ebenso wie eine Reihe anderer Partner aus dem Landtechniksektor zu den Nutzern des Cloud-to-Cloud Datenmanagementsystems DataConnect und der universellen Datenaustauschplattform Agrirouter.

Neues Design und Upgrades für die Puma-Baureihe

Alle Puma-Traktoren werden von einem 6,7-l-Sechszylindermotor von FPT Industrial angetrieben. Die Modelle 140-175 erfüllen (wie bereits die Modelle 185-240) dank Hi-eSCR2-Technologie - die Abgasstufe V. Diese Motoren der neuesten Generation finden ihren Platz unter der neuen, modern gestalteten Motorhaube. Das Hauben Design und die optimierten integrierten Fahr- und Arbeitsscheinwerfer zeigen sich als LED Versionen mit neuestem Stand der Technik. Die komplette Beleuchtungsanlage erreicht in ihrer LED-Topausführung eine Lichtstärke von 40.000 Lumen. Alle Stufe-V-konformen Puma-Modelle sind für den Betrieb mit reinem HVO-Dieselmotorkraftstoff (synthetischer Diesel) zugelassen. Die verlängerten Wechselintervalle für Motoröl (750 Stunden) und Getriebeöl (1.500 Stunden) tragen zur Senkung der Gesamtbetriebskosten bei. Auf Wunsch kann auch Motoröl in einer biologisch abbaubaren Version eingefüllt werden.

Vestrum CVXDrive mit bewährter Stufenlostechnologie

Mit den vier kompakten, hochwertig ausgestatteten Modellen der Vestrum CVXDrive-Baureihe (100-130 PS) erweitert Case IH den Anwendungsbereich der Stufenlostechnologie auf eine neue Leistungsklasse aus – bis dato war die Maxxum-Baureihe (116-145 PS) die kleinste Traktorenreihe mit CVXDrive-Getriebe. Die Höchstgeschwindigkeit ist dank Eco-Funktion bei reduzierter Motordrehzahl erreichbar. Die elektronische Getriebesteuerung sorgt für eine schnelle und

gleichmäßige Beschleunigung. Die Doppelkupplungstechnik ermöglicht nahtlose Schaltübergänge zwischen den beiden Fahrbereichen, so dass eine konstante Zugkraft über den gesamten Geschwindigkeitsbereich gewährleistet ist. Die aktive Stillstandsregelung verhindert das Wegrollen an Steigungen und Straßenkreuzungen.

Neue Axial-Flow 150 Mähreschermodelle und Updates der 250er Serie

Die neuen Axial-Flow-Modelle 5150, 6150 und 7150 mit einer Maximalleistung von 312 bis 460 PS werden 2020 die Baureihe 140 ablösen. Sie werden von einem Stufe-V-Motor (FPT Industrial) mit Hi-eSCR2-Nachbehandlungssystem angetrieben. Die Mährescher der Axial-Flow-Baureihe 250 haben nun einen Schrägförderer mit einer Hubkraft von 6.100 kg. Die Radmodelle für den deutschen, dänischen und italienischen Markt sind in einer 40-km/h-Version erhältlich. Das AFS Harvest Command der Axial-Flow-Baureihe 250, das Kornverluste, Kornqualität, Durchsatz und Druschleistung ständig optimiert, wurde durch Aufnahme neuer Fruchtarten wie beispielsweise Gerste erweitert. Das neue variable 8,53-m-Schneidwerk VariCut 3050 (574 mm Verstellbereich) steht für alle Axial-Flow-Modelle zur Verfügung.

Großballenpresse LB436 HD punktet mit höherer Ballendichte

Die neue Großballenpresse LB436 HD produziert Ballen mit den Maßen 120 x 90 cm, die eine um bis zu 22 % höhere Dichte als beim aktuellen Modell LB434 XL aufweisen. Die Ballen haben ein Gewicht von durchschnittlich 500 kg (beim Pressen von Gersten- oder Weizenstroh). Die 2,35 m breite Pickup mit fünf Zinkenreihen führt das Pressgut dem mit 29 Messern bestückten Rotor Cutter zu. Dank ISOBUS Klasse 3 Kompatibilität können verschiedene Traktorparameter wie beispielsweise die Fahrgeschwindigkeit von der Presse aus gesteuert werden. Das neue zweistufige Getriebe ist mit einem Überlastschutz ausgeführt. Die LB436 HD ist mit dem neuen patentierten TwinePro-Knotersystem ausgestattet, bei dem nach dem ersten Knoten (Standardknoten) ein zweiter Knoten (Schlaufenknoten) gebunden wird. Das Ergebnis: eine um bis zu 30 % höhere Festigkeit und deutliche Steigerung der Produktivität, sowie verbesserte Futterqualität und Reduzierung der Umweltbelastung durch Wegfall von Garnresten. Weitere Vorteile: Es kann preisgünstigeres Garn verwendet werden, und eine höhere Ballendichte erzielt werden.

Das TwinePro-Knotersystem ist ab Saison 2020 Standard in allen LB Grossballenpressenbaureihen.

Pressemitteilungen und Fotos: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 175-jährige Tradition und Erfahrung von Case IH. Ein breites Angebot an leistungsstarken Traktoren und Erntemaschinen und der erstklassige Service sowie die Performance-Lösungen des weltweiten Händlernetzes sorgen dafür, dass Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiv und effizient arbeiten können. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie online unter www.caseih.com.

Case IH ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und am Mercato Telematico Azionario der italienischen Börse (MI: CNHI) notiert ist. Weitere Informationen über CNH Industrial finden Sie online unter www.cnhindustrial.com.

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

Esther Gilli

Public Relations und Digital Officer Case IH Europe

Tel.: +43 7435 500 634

E-Mail: esther.gilli@caseih.com