

St. Valentin, 2.11.2020

Prestigeträchtige Auszeichnung für Produktionswerk von Case IH und STEYR

Das Werk St. Valentin (Österreich), Heimatstandort von Case IH Europe und STEYR, wurde im Rahmen des 'Fabrik 2020'-Wettbewerbs mit dem Kategoriepreis 'Efficient Factory' ausgezeichnet / Mit dem Preis werden die Flexibilität, die hohen Qualitätsstandards und hervorragenden Produktionssysteme sowie die kontinuierlichen Verbesserungen und die erfolgreiche Bewältigung der Herausforderungen im Zusammenhang mit COVID-19 gewürdigt.



Das traditionsreiche Produktions- und Entwicklungswerk St. Valentin von Case IH und STEYR, in dem Traktoren von 100 bis 300 PS für die Land-, Forst- und Kommunalwirtschaft produziert werden, wurde mit dem begehrten Titel 'Efficient Factory' ausgezeichnet. Dabei handelt es sich um einen der Kategoriepreise, die im Rahmen des 'Fabrik 2020'-Wettbewerbs von Fraunhofer Austria und dem Industriemagazin vergeben werden.

Zehn der führenden Produktionsunternehmen in Österreich waren zu dem Wettbewerb gemeldet - in einem der schwierigsten Jahre, die der Produktionssektor aufgrund von COVID-19 jemals zu bewältigen hatte. Durch die damit einhergehende Krise wurden selbst die erfahrensten Management- und Produktionsteams sowie alle Elemente in der Lieferkette auf eine harte Probe gestellt.

Die Preisverleihung bildete den Höhepunkt eines tiefgreifenden Prozesses einschließlich Selbstevaluation, Detailbefragungen, Vor-Ort-Bewertungen und eingehenden Gesprächen mit Schlüsselpersonal. Nach einer strengen Vorauswahl blieben von den ursprünglich 10 Unternehmen noch vier übrig. Diese Finalteilnehmer wurden von den Juroren von Fraunhofer Austria (erforscht anwendungsorientierte Lösungen zum Nutzen von Wirtschaft und Gesellschaft) und dem österreichischen Industriemagazin (Leitmedium für Entscheidungsträger im Produktionssektor) einer umfassenden Bewertung unterzogen.

Das Produktionswerk St. Valentin, in dem seit 1947 ca. 600.000 Traktoren vom Band gelaufen sind, umfasst eine Fläche von 170.180 m², beschäftigt 600 Mitarbeiter aus 18 verschiedenen Ländern und genießt konzernweit hohes Ansehen. Auch hier wird nach den Grundsätzen des World Class Manufacturing (WCM) gearbeitet. St. Valentin ist der erste europäische Landtechnik-Standort von CNH Industrial, der den WCM-Silberstatus erhalten hat.

Zu den größten Stärken und Erfolgsgaranten des Werks zählt der hohe Grad an Flexibilität, der durch die äußerst anpassungsfähige Fertigungsstraße ermöglicht wird. Dank dieser Flexibilität kann eine im Landtechnik-Sektor nahezu einmalige Vielfalt an Traktormodellen produziert werden - unabhängig von der Bauweise, der Ausstattungslinie und den länderspezifischen Emissionsnormen. Trotz seiner Komplexität und Effizienz bietet das Werk jedoch ein relativ ruhiges und entspanntes Arbeitsumfeld.

Alljährlich werden ca. 10.000 Traktoren für Kunden aus Europa, Asien, dem Nahen Osten und Afrika sowie aus Australien und Neuseeland produziert. Dazu muss die Beschaffung von 12.000 Teilen von über 400 Zulieferpartnern aus der ganzen Welt koordiniert werden. Insgesamt werden am Standort 24 Produktlinien, 98 Modelle und 4.857 Modellvarianten der Marken Case IH und STEYR produziert.

Hannes Wögerbauer, Leiter des Werks St. Valentin, äußert sich wie folgt zur Preisverleihung: "Wir sind hochofrend über diese Auszeichnung, die jedoch ohne das hingebungsvolle Engagement unserer Mitarbeiter nicht möglich gewesen wäre. Sie sind es, die unsere Produktion besser, sicherer und effizienter machen."

Pressemeldungen und -bilder finden Sie online unter <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.
Weitere Informationen zu den STEYR Traktoren im Internet unter www.steyr-traktoren.com

Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 170-jährige Tradition und Erfahrung von CASE IH, unsere Traktoren und Erntetechnik sowie das weltweite Servicenetzwerk von spezialisierten Händlern, die unseren Kunden einen innovativen Service bieten, damit Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiver und effizienter arbeiten. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von CASE IH finden Sie unter www.caseih.com.

STEYR steht seit mehr als 60 Jahren für Top-Technologie aus Österreich und ist spezialisiert auf Traktoren mit höchster Qualität, ausgezeichnetem Komfort und hoher Wertbeständigkeit. Die STEYR-Modellpalette überzeugt laufend mit technischen Innovationen und kundenorientierten Lösungen. Dies garantiert höchste Produktivität und Wirtschaftlichkeit in der Landwirtschaft, im Forst- und im Kommunalbereich. Das STEYR-Händlernetzwerk bietet optimale Betreuung der Kunden vor Ort.

CASE IH und STEYR sind Marken von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und bei der Mercato Telematico Azionario der Borsa Italiana (MI: CNHI) gelistet ist. Weitere Informationen zu CNH Industrial finden Sie online unter www.cnhindustrial.com.



Für weitere Informationen wenden Sie sich an:

Geraldine Ingram

Tel.: +43 7435 500 269

E-Mail: geraldine.ingram@cnhind.com