

St. Valentin, den 22.09.2020

## **Neues „Power-Pack“ für Leistung, Präzision und Komfort Quadtrac AFS Connect punktet zusätzlich mit maximaler Konnektivität und neuem Kabineninterieur**

*Quadtrac AFS Connect und Steiger AFS Connect erweitern Modellreihe der bärenstarken Knicklenker / Zweiwege-Datenaustausch für effizientes Flotten- und Betriebsmanagement in Echtzeit auch aus der Distanz / Neues Kabinendesign für mehr Komfort / In Europa ab 2021 verfügbar*



PRESS RELEASE

Für die Saison 2021 stellt Case IH ein echtes „Power-Pack“ auf dem europäischen Markt vor: Die neuen Knicklenkermodelle Steiger AFS Connect mit Rädern und Quadtrac AFS Connect mit Bandlaufwerken ermöglichen mit maximaler Konnektivität den optimalen Einsatz der Instrumente für Präzisionslandwirtschaft und digitalen Datenaustausch. Damit setzt nach dem Magnum AFS Connect nun auch die Königsklasse der Case IH Traktoren neue Standards im modernen Prozess- und Datenmanagement, mit dem die Betriebe Effizienz und Produktivität steigern und den Einsatz ihrer Maschinenflotte optimieren können. In puncto Kabinenkomfort profitieren die Nutzer des Quadtrac AFS Connect zukünftig von den weitreichenden Verbesserungen, die bereits in der Magnum AFS Connect Baureihe eingeführt wurden. Die neuen Quadtrac AFS Connect Modelle sind ab September 2020 bestellbar.

Die Quadtrac-Baureihe mit ihren vier äußerst bodenschonenden Bandlaufwerken, die gleichzeitig maximale Traktion liefern, umfasst nun fünf Modelle (470,500,540,580 und 620) mit einer maximalen Leistung bis 692 PS und stellt damit immer noch den stärksten Serientraktor der Welt.

Drei Steiger AFS Connect Rad-Knicklenker (420,470 und das neue Modell 500) runden die Baureihe ab. Die Ausstattung mit AFS Connect erfolgt hier bereits serienmäßig ab Werk. Weitere Merkmale der neuen Quadtrac/Steiger Modelle sind die neue Case IH Multicontroller Armlehne, die deutlich aufgewertete Innenausstattung, eine neue Anlage für Heizung, Lüftung und Klima sowie die adaptive Lenksteuerung (ASC). Der Kraftstoffvorrat kann mit optionalen Satteltanks um 44 Prozent gesteigert werden.

### **Maximale Konnektivität – optimaler Kundennutzen**

Bei der Entwicklung und Integration der neuen AFS Connect Technologie haben die Ingenieure von Case IH besonderes Augenmerk darauf gerichtet, die Erfassung der Daten zu vereinfachen und einen nahtlosen Zweiwege-Datentransfer zwischen der Maschine und dem Betriebsbüro – beziehungsweise zwischen der Maschine und dem Tablet oder Smartphone des Betriebsleiters von unterwegs – zu gewährleisten.

Mit dem AFS Pro 1200 Monitor, dem AFS Vision Pro Betriebssystem und dem AFS Vector Pro Empfänger sorgen drei Elemente in der Maschine für die gewünschte Konnektivität. Der Monitor verfügt über einen 12-Zoll-Bildschirm, der umfassende Betriebsdaten anzeigt und eine Fernübermittlung ermöglicht, über die beispielsweise Händler, wenn die Erlaubnis des Eigentümers dazu vorliegt, den Bildschirm auch aus der Ferne sehen können. Ein einfaches Bluetooth-Pairing ermöglicht die Verbindung mit einem mobilen Gerät und vier Außenkameras. Das AFS Vision Pro Betriebssystem nutzt eine Bedienoberfläche, wie sie von Smartphones oder Tablets vertraut ist, und kann je nach Wunsch über den Touchscreen oder einen Drehregler gesteuert werden. Über den AFS Vector Pro-Empfänger wird die korrekte Spurführung gewährleistet, deren Präzision von der Basisstufe (WAAS und AFS 1) über die mittlere (AFS 2) bis hin zu einer hohen beziehungsweise sehr hohen (RTK und AFS RTK+) Genauigkeit reicht.

### **Direkte Unterstützung „aus dem off“**

Effizienz ist auch dann wichtig, wenn Rat von außen gebraucht wird. Betriebsleiter können sich deshalb dafür entscheiden, ausgewählte agronomische Daten bis hinunter zur Feldebene mit Dritten, wie z. B. Beratern, auszutauschen. Auch den Servicekräften beim Händler kann aus der Distanz Zugang zu den aktuellen Maschineninformationen gewährt werden. Damit ist es möglich, Ausfallzeiten zu reduzieren und extra Fahrten zur Betriebsstätte oder zum Händler zu vermeiden. Dank der Fernanzeige kann der Betriebsleiter oder der Händler genau sehen, was der Fahrer auf dem neuen AFS Pro 1200 Display in der Kabine sieht; so lassen sich Probleme schnell und eindeutig identifizieren. Ebenso können auf Wunsch vom Händler Software-Updates per Fernzugriff hochgeladen oder der Wartungs- und Servicebedarf aus der Ferne ermittelt werden, ohne dass ein Besuch vor Ort erforderlich wäre.

### **Höherer Komfort ermöglicht größere Produktivität**

Das neu gestaltete Interieur der Quadtrac Kabine bietet ein höchst ansprechendes Arbeitsumfeld, das mit seiner Hochwertigkeit und seinem Ambiente aus dem PKW-Bereich bekannt ist den passenden Rahmen für ermüdungsarme und produktive Arbeitstage vorgibt. Dazu trägt auch die adaptive

Lenksteuerung (ASC) bei, ein bereits bei anderen Case IH Traktoren etabliertes Lenksystem mit variabler Geschwindigkeit, mit dem das Verhältnis zwischen der Anzahl der Lenkradumdrehungen und dem Lenkwinkel je nach den Anforderungen des Fahrers verändert werden kann. So lässt sich die Anzahl der Lenkradumdrehungen, die erforderlich ist, um im Anschluss an die vorherige Spur zu fahren, in Abhängigkeit von der auszuführenden Arbeit einstellen und damit der Lenkaufwand reduzieren. Das ASC System wird über das AFS-Terminal des Traktors gesteuert.

Ein Beitrag zur maßgeblichen Steigerung der Produktivität ist auch die optionale Erweiterung der Kraftstoffkapazität. Mittels Satteltanks können der Kraftstoffvorrat von den üblichen 1.230 auf 1.779 Liter erhöht und damit der Arbeitsradius und die Arbeitsdauer maßgeblich erhöht werden. werden.

\*\*\*

Pressemitteilungen und Fotos: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

*Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 175-jährige Tradition und Erfahrung von Case IH. Ein breites Angebot an leistungsstarken Traktoren und Erntemaschinen und der erstklassige Service sowie die Performance-Lösungen des weltweiten Händlernetzes sorgen dafür, dass Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiv und effizient arbeiten können. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie online unter [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und am Mercato Telematico Azionario der italienischen Börse (MI: CNHI) gelistet ist. Weitere Informationen über CNH Industrial finden Sie online unter [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Weitere Informationen erhalten Sie bei:**

**Silvia Kaltofen**

Brand Communications & PR Manager Europe

Tel.: +43 7435 500 652

E-Mail: [silvia.kaltofen@cnhind.com](mailto:silvia.kaltofen@cnhind.com)