

St. Valentin, le 14.09.2020

## **Une cabine revisitée et le transfert de données pour la nouvelle gamme de tracteurs Case IH Quadtrac et Steiger AFS Connect™.**

***Nouvelle gamme de tracteurs articulés / Performances éprouvées avec cabine revisitée pour un plus grand confort / Une technologie de pointe facilite l'utilisation et offre une connectivité à l'état pur pour un transfert bidirectionnel des données / Disponible en 2021 à la vente en Europe***



PRESS RELEASE

Case IH présente sa nouvelle gamme de tracteurs Quadtrac et Steiger AFS Connect™ dont les premiers modèles seront livrés sur le marché français en 2021 avec des caractéristiques spécifiques et de nouvelles technologies embarquées conçues pour faciliter l'enregistrement et le transfert des données indispensables à l'agriculture d'aujourd'hui à grande échelle. Ces nouveaux tracteurs offrent également une cabine grand confort et des commandes similaires à celles du Magnum AFS Connect lancé en 2019.

Les tracteurs à chenilles Quadtrac AFS Connect™ (huit modèles de 525 à 692 ch) et les versions sur pneus Steiger AFS Connect™ (trois modèles de 469 à 558 ch) bénéficient de nouvelles fonctionnalités et évolutions, notamment :

- AFS Connect, une connectivité optimisée d'usine montée de série
- Écran AFS Pro 1200
- Système d'exploitation AFS Vision Pro
- Antenne AFS Vector Pro
- Nouvel accoudoir Multicontroller Case IH
- Nouveau poste de conduite réalisé avec des matériaux et un style de qualité automobile
- Nouveau système de chauffage/ventilation/climatisation
- Nouveaux distributeurs hydrauliques
- Nouvel écran d'affichage du montant droit

### **Connectivité à l'état pur**

Lors du développement de la technologie AFS Connect intégrée dans les nouveaux tracteurs, les ingénieurs Case IH se sont attachés à faciliter la collecte et le transfert des données de manière transparente afin d'augmenter la productivité. AFS Connect permet un transfert de données bidirectionnel entre la machine et l'ordinateur de l'exploitation pour permettre aux agriculteurs de gérer avec précision leur exploitation, leur flotte et leurs données depuis leur bureau ou leur téléphone portable.

La technologie AFS Connect utilise trois éléments :

- **L'écran AFS Pro 1200** : un terminal avec écran 12 pouces personnalisable pour l'affichage et le réglage de toutes les données de fonctionnement du tracteur et intégrant l'accès à distance pour permettre aux agriculteurs et, (sur autorisation des propriétaires) aux concessionnaires, de visualiser l'écran à distance, ainsi que la fonctionnalité Bluetooth pour relier facilement un appareil mobile ; il possède également quatre entrées caméras extérieures et assure une grande visibilité de jour comme de nuit.
- **Le système d'exploitation AFS Vision Pro** : il utilise une interface de type smartphone/tablette pour faciliter l'utilisation via l'écran tactile ou à l'aide d'un encodeur selon ses préférences.
- **Le récepteur AFS Vector Pro** : il organise les options de correction de guidage en les classant depuis le niveau de précision de base (WAAS et AFS 1) jusqu'au niveau élevé (RTK et AFS RTK+), en passant par le niveau moyen (AFS 2).

### **Un grand confort pour augmenter la productivité**

Les tracteurs AFS Connect Steiger et Quadtrac offrent un poste de conduite haut de gamme avec des commandes améliorées et des matériaux de qualité inspirés du secteur automobile, le tout conçu pour faciliter l'utilisation et optimiser le confort, ce qui se traduit par une réduction de la fatigue et une augmentation de la productivité. Caractéristiques de la cabine :

- Nouvel accoudoir Multicontroller avec boutons configurables, un encodeur offrant un contrôle total à portée de main et un nouveau joystick avec contrôle de la transmission et boutons personnalisables.
- Nouveau système de chauffage, ventilation et climatisation (HVAC) qui augmente encore le confort en cabine.

- Système de direction avancé avec des ratios de direction réglables pour tourner plus rapidement dans les fourrières.
- Pack d'éclairage à 360 degrés programmable en fonction des préférences de l'utilisateur.

### **Téléassistance**

Le portail en ligne Case IH AFS Connect est la passerelle qui permet à l'exploitant agricole de gérer ses tracteurs, en améliorant la gestion de son exploitation, de sa flotte et de ses données à partir d'un PC de son bureau ou depuis n'importe où en utilisant un appareil portable. Grâce au transfert de données sécurisé vers et depuis le portail via le cloud, les utilisateurs peuvent se connecter à l'AFS Connect pour consulter les travaux en cours dans les champs, les informations sur la flotte de machines, les données agronomiques et bien plus encore, comme s'ils étaient dans la cabine. Les exploitants peuvent également décider de partager certaines de leurs données agronomiques avec des tiers, comme des ingénieurs agronomes.

L'ajout de la connectivité permet également d'offrir davantage de fonctions de support visant à réduire les temps d'arrêt et à optimiser le travail au champ. L'**accès à l'écran à distance** permet à l'exploitant agricole ou au concessionnaire de voir les données affichées sur l'AFS Pro 1200 en cabine. Les concessionnaires peuvent également télécharger à distance les mises à jour logicielles et utiliser le service de téléassistance pour identifier les besoins en matière de maintenance et d'entretien sans avoir à se rendre sur place.

### **Le choix de la meilleure transmission du marché**

Case IH continue d'offrir des options de transmission Powershift et à variation continue dans ce secteur du marché des tracteurs articulés à chenilles ou sur pneus. La transmission Powershift PowerDrive, économe en carburant, est capable d'accélérer jusqu'à 20 % à chaque changement de vitesse, ce qui améliore le confort de l'utilisateur, notamment sur route ou sur les trajets d'un champ à un autre.

La transmission CVXDrive des modèles Steiger 420/470/500 et Quadtrac 470/500/540 apporte plusieurs avantages, parmi lesquels une facilité d'utilisation exceptionnelle, ce qui est particulièrement appréciable pour les utilisateurs inexpérimentés, une accélération plus rapide au champ ou sur route, moins de fatigue pour l'utilisateur, une disponibilité de toute la puissance à petite vitesse pour les applications le demandant et la disponibilité intégrale du débit hydraulique à petite vitesse pour les applications telles que le forage ou les plantations. Mais ses principaux

avantages sont de fortes économies de carburant et une productivité accrue grâce à des cycles plus rapides.

### **Moins d'arrêts, plus de productivité**

Les tracteurs Quadtrac 470/500/540 et Steiger 500 AFS Connect™ sont maintenant proposés avec des réservoirs de carburant plus grands permettant de couvrir une plus grande surface entre chaque ravitaillement. Les nouveaux réservoirs latéraux en option augmentent encore la capacité totale de 44 % qui passe ainsi de 1 230 à 1 779 litres.

Parmi les autres caractéristiques conçues pour minimiser les temps d'arrêt, citons l'Adaptive Steering Control (ASC), un système de direction déjà existant sur d'autres tracteurs Case IH qui consiste à modifier le rapport entre le nombre de tours de volant et l'angle de braquage en fonction des besoins de l'utilisateur. Ainsi, le nombre de tours de volant pour un braquage complet peut être ajusté en fonction de la tâche à réaliser. Ce système est contrôlé via l'écran AFS du tracteur.

Les ingénieurs Case IH se sont également employés à réduire le temps nécessaire à l'entretien. En résumé, les nouveaux tracteurs Steiger et Quadtrac sont équipés d'un moteur FPT qui répond à la norme d'émission Stage V sans utiliser un filtre à particules diesel. L'intervalle entre les vidanges d'huile est de 600 heures et tous les points d'entretien quotidien sont accessibles depuis le sol, pour un accès rapide et facile.

\*\*\*

Communiqués de presse et photos : <http://mediacentre.caseiheurope.com>

*Avec plus de 175 ans d'expérience dans le secteur agricole, Case IH est le choix des professionnels. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses est supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pair en matière d'assistance et de performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaires au 21ème siècle. Pour plus d'informations sur les produits et services Case IH, veuillez consulter le site [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario » de la bourse italienne (MI : CNHI). Davantage d'informations sur CNH Industrial sont disponibles en ligne sur [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Pour plus d'informations, veuillez contacter :**

**Silvia Kaltofen**

Brand Communications & PR Manager Europe

Tél. : +43 7435 500 652

Email : [silvia.kaltofen@cnhind.com](mailto:silvia.kaltofen@cnhind.com)