

St. Valentin, 10.09.2020

Nowa kabina i nowe możliwości transferu danych w nowych modelach flagowych ciągników Case IH Quadtrac i Steiger AFS Connect™

Nowa seria gąsienicowych i kołowych ciągników przegubowych. Renomowane układy jezdne oraz zmodyfikowane środowisko pracy operatora zapewniające wyższy komfort. Nowoczesna technologia ułatwia pracę i umożliwia dwukierunkowy transfer danych na najwyższym poziomie. Dostępne na rynku europejskim od 2021 r.



PRESS RELEASE

W sezonie 2021 marka Case IH wprowadza nowe ciągniki Quadtrac i Steiger AFS Connect™, wyposażone w specjalne funkcje opracowane z myślą o rynku europejskim oraz nowe rozwiązania technologiczne ułatwiające rejestrowanie i transfer danych, które to elementy odgrywają kluczową rolę w nowoczesnych gospodarstwach wielkoobszarowych. W ciągnikach wprowadzono również udoskonalenia w zakresie komfortu kabiny i elementów sterowania podobne do rozwiązań zastosowanych we wprowadzonej na rynek w 2019 r. serii ciągników Magnum AFS Connect.

W gąsienicowych ciągnikach Quadtrac AFS Connect™ (osiem modeli o mocy maksymalnej od 525 do 692 KM) i kołowych ciągnikach Steiger AFS Connect™ (sześć modeli o mocy maksymalnej od 469 do 558 KM) wprowadzone m.in. następujące nowe elementy i udoskonalenia:

- Montowana fabrycznie, zaawansowana technologia AFS Connect w standardzie
- Monitor AFS Pro 1200
- System operacyjny AFS Vision Pro
- Odbiornik AFS Vector Pro
- Nowy podłokietnik sterowania z Multicontrollerem marki Case IH
- Nowe wnętrze kabiny o wzornictwie i wykończeniu materiałami na poziomie znanym z branży samochodowej
- Nowy system ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji
- Nowe elektryczne zawory hydrauliki zewnętrznej
- Udoskonalone oprogramowanie monitora

Optymalne skomunikowanie

Przy opracowywaniu zastosowanej w nowych ciągnikach technologii AFS Connect inżynierowie marki Case IH najwyższą uwagę poświęcili ułatwieniu rejestrowania danych i ich płynnemu transferowi w celu zwiększenia wydajności. Technologia AFS Connect umożliwia dwukierunkowy transfer danych pomiędzy maszyną a komputerem w biurze rolnika, aby mógł on precyzyjnie zarządzać gospodarstwem, flotą maszyn i danymi z biura lub urządzenia mobilnego.

Technologia AFS obejmuje trzy komponenty systemowe:

- **Monitor AFS Pro 1200:** Wyświetlacz do sterowania maszyną o przekątnej 12 cali dostarcza szczegółowych danych roboczych i pozwala na zdalny podgląd wyświetlacza, co umożliwia rolnikowi oraz - przy uzyskaniu jego zgody - dealerowi podgląd ekranu na odległość; jest on wyposażony w technologię Bluetooth, umożliwiającą sparowanie urządzenia mobilnego i czterech kamer zewnętrznych oraz zapewnia świetną widoczność w dzień i w nocy
- **System operacyjny AFS Vision Pro:** zapewnia prostą obsługę porównywalną z obsługą tabletu lub telefonu komórkowego za pomocą ekranu dotykowego lub pokrętła w zależności od preferencji użytkownika.
- **Odbiornik AFS Vector Pro:** ułatwia korzystanie z sygnałów korekcyjnych przy prowadzeniu maszyny na podstawowym (WAAS i AFS 1), średnim (AFS 2) i wysokim poziomie dokładności (RTK i AFS RTK+).

Większy komfort zwiększa wydajność podczas długich dni roboczych

Ciągniki AFS Connect Steiger i Quadtrac posiadają kabinę z udoskonalonymi elementami sterowania i wykończoną materiałami stosowanymi w branży samochodowej, zaprojektowaną z myślą o ułatwieniu obsługi, sterowania maszyną i komfortu, a w efekcie finalnym wzrost wydajności. Wyposażenie kabiny obejmuje następujące elementy:

- Całkowicie nowy, intuicyjny podłokietnik sterowania z Multicontrollerem z ośmioma przyciskami obsługowymi, pokrętło sterowania umożliwiające sterowanie koniuszkiem palca i nowy dżojstik Multicontroller z czterema programowalnymi przyciskami skrótów.
- Wyższy poziom komfortu dzięki nowemu systemowi ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji (AVAC).
- Nowoczesny układ kierowniczy z możliwością wyboru przełożenia w celu szybszego wykonywania skrętów na polu.

- Zestaw oświetlenia o zakresie działania 360 stopni, który można zaprogramować odpowiednio do preferencji operatora.

Zdalne wsparcie

Internetowy portal AFS Connect marki Case IH umożliwia właścicielowi lub zarządcy gospodarstwa sterowanie ciągnikami nowej serii i usprawnia zarządzanie gospodarstwem, flotą maszyn i danymi z domowego komputera lub każdego innego miejsca przy używaniu urządzeń mobilnych. Dzięki bezpiecznemu transferowi danych na wykorzystujący chmurę portal i z portalu AFC Connect użytkownik może się na nim logować, aby mieć podgląd na aktualnie prowadzone prace polowe, uzyskać informacje o flocie, dane agronomiczne i wiele innych informacji tak, jakby sam znajdował się w kabinie ciągnika. Właściciele i zarządcy gospodarstw mogą udostępniać wybrane dane agronomiczne aż do poziomu pola wybranym podmiotom zewnętrznym, jak np. agronomom.

Zaawansowana komunikacja zwiększa również możliwości wsparcia, skraca przestoje i pozwala operatorowi kontynuować pracę na polu. **Zdalny podgląd wyświetlacza** umożliwia rolnikowi/zarządcy lub dealerowi wyświetlenie obrazu z umieszczonego w kabinie monitora AFS Pro 1200 w celu identyfikacji problemu i uzyskania informacji. Ponadto dealer może zdalnie przysyłać aktualizacje oprogramowania i korzystać z funkcji zdalnego wsparcia serwisowego, aby móc na odległość określić potrzeby w zakresie konserwacji i serwisowania maszyny bez konieczności wizyty na miejscu.

Wyjątkowy i najlepszy w branży wybór przekładni

Marka Case IH kontynuuje tradycje oferowania w tym segmencie ciągników gąsienicowych i kołowych przekładni Powershift i przekładni bezstopniowej. Zapewniająca ekonomiczne zużycie paliwa przekładnia PowerDrive pozwala osiągnąć o 20% większe przyspieszenie przy każdej zmianie biegów i zwiększa komfort pracy operatora, szczególnie podczas poruszaniu się pod drogach lub przejazdów pomiędzy polami.

Zastosowana w ciągnikach Steiger 420/470/500 i Quadtrac 470/500/540 przekładnia CVXDrive posiada wiele zalet - łatwiejszą obsługę, zwłaszcza w przypadku mniej doświadczonych operatorów, szybsze przyspieszanie do prędkości docelowej w polu i na drodze, redukcję zmęczenia operatora, rozwijanie pełnej mocy przy niskiej prędkości jazdy przy specjalistycznych pracach lub stosowaniu specjalnych narzędzi roboczych oraz możliwość wykorzystania całego przepływu w układzie hydraulicznym przy jeździe z niską prędkością podczas wykonywania takich prac jak sadzenie lub

siew. Głównymi zaletami są maksymalna oszczędność paliwa i większa wydajność dzięki krótszym cyklom roboczym.

Krótsze przestoje, większa wydajność

Ciągniki Quadtrac 470/500/540 i Steiger 500 AFS Connect™ posiadają większy zbiornik paliwa, co umożliwia obrobienie większego arealu pomiędzy dwoma tankowaniami. Nowe, opcjonalne zbiorniki siodłowe mają o 44% większą pojemność, wynoszącą 1779 l zamiast 1230 l.

Kolejnym elementem zaprojektowanym z myślą o skróceniu przestojów jest adaptacyjny układ kierowniczy (ACS) ze zmiennym przełożeniem znany z innych ciągników marki Case IH, który umożliwia ustawienie stosunku pomiędzy obrotami kierownicy a kątem skrętu przednich odpowiednio do życzeń operatora. Pozwala on na regulację liczby obrotów kierownicy od jednego do drugiego skrajnego położenia kół odpowiednio do wykonywanej pracy i skrócenie czasu wykonywania skrętu. Systemem można sterować za pośrednictwem monitora AFS.

Inżynierowie marki Case IH poświęcili także uwagę skróceniu czasu serwisowania. Do głównych cech nowych ciągników Steiger i Quadtrac należy opracowana przez firmę FTP technologia silników, spełniająca wymogi normy emisji spalin Stage bez stosowania filtra cząstek stałych. Okres pomiędzy wymianą oleju wynosi 600 godzin, a szybki dostęp do miejsc wykonywania codziennych czynności serwisowych jest możliwy z poziomu gruntu.

Publikacje prasowe i zdjęcia: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Marka Case IH cieszy się zaufaniem profesjonalistów dzięki ponad 175 latom doświadczenia i praktyki w branży rolniczej. Asortyment potężnych ciągników, kombajnów i pras wspierany jest przez globalną sieć profesjonalnych dealerów dokładających wszelkich starań, aby dostarczyć naszym klientom najwyższej klasy pomoc i rozwiązania, zapewniające im uzyskanie wydajności niezbędnej w gospodarstwach XXI wieku. Dodatkowe informacje na temat produktów marki Case IH można znaleźć w Internecie pod adresem www.caseih.com.

Case IH to marka CNH Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie dóbr kapitałowych, notowanego na giełdzie w Nowym Jorku (NYSE: CNHI) oraz na Włoskiej Giełdzie Papierów Wartościowych w indeksie Mercato Telematico Azionario (MI: CNHI). Więcej informacji na temat firmy CNH Industrial można znaleźć w internecie pod adresem www.cnhindustrial.com.

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z:

Silvia Kaltofen

Menadżer ds. komunikacji marki i PR w Europie

Telefon: +43 7435 500 652

E-mail: silvia.kaltofen@cnhind.com