

St Valentin: 25. Januar 2021

Case IH und STEYR punkten mit neuartigen Lackierungen

Traktoren aus dem Werk St. Valentin, Österreich, ab sofort mit besonders haltbarer Lackierung dank Millioneninvestition in neue Lackiererei / Verbesserte Hochglanzlackierung, kratz-, riss- und rostfest

Traktoren der Marken Case IH und STEYR verlassen das Werk St. Valentin in Österreich ab sofort mit einer verbesserten Lackierung, die sich durch noch größere Widerstandsfähigkeit und Rostfestigkeit auszeichnet. Um diese Verbesserungen zu realisieren, investierte das Werk trotz aller Covid-19-bedingten Herausforderungen 1,1 Million Euro in den Bau neuer Vorbehandlungs- und Lackieranlagen.

Anlass für die Initiative war das Interesse der Kunden an einer robusten und korrosionsfesten Lackierung, das sich im Zuge laufender Marktforschung herauskristallisierte. In Zusammenarbeit mit 24 spezialisierten Herstellern und Partnern erarbeitete das Werk einen Lösungskatalog für die Lackierung sowie die Vor- und Nachbehandlung. Mithilfe dieser Lösungen wurde eine verbesserte, kratz-, riss- und rostfeste Hochglanzlackierung entwickelt, die stärker an den Metallflächen haftet.

Der Schlüssel zu der neuartigen Lackierung sind wesentlich höhere Temperaturen bei Vorreinigung und Vortemperierung. Die Traktoren werden jetzt bei 110 °C statt wie bisher bei 60 °C getrocknet und bleiben dreimal länger im Trockenofen. Die anfängliche Vorreinigung erfolgt bei 55 bis 60 °C anstelle der bisherigen 30 bis 40 °C. Dazu kommt ein fünfmal höherer Düsendruck.

„Die absolut perfekte Vorbereitung des Traktors auf die Lackierung ist das Entscheidende“, so Werksleiter Hannes Wögerbauer. „Nach der verbesserten Vorreinigung führen wir jetzt auch eine separate Spülung durch, bei der Reinigungsmittelrückstände entfernt werden. Zusätzlich wird in einer neuen Vortemperierungskabine jedes einzelne Feuchtigkeitsmolekül eliminiert und der Traktor auf die ideale Temperatur vorgewärmt. Dadurch trocknet der Lack auch von innen. Das macht ihn stabiler und verbessert seine Haftfähigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Rost.“

Die Arbeiten an den Neuerungen begannen im November 2019 und im August 2020 durchliefen die ersten Traktoren die neue Produktionslinie. „Wir sind unseren spezialisierten Partnerfirmen sehr

dankbar. Sie haben uns geholfen, die neuen Systeme einzurichten, und mussten dabei mit all den Covid-19-bedingten Herausforderungen fertigwerden“, ergänzt Wögerbauer. „Unsere Kunden erleben bereits die Vorteile der neuen Traktoren, die mittlerweile in landwirtschaftlichen Betrieben europaweit im Einsatz sind.“

Pressemitteilungen und Fotos: <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 175-jährige Tradition und Erfahrung von Case IH. Ein breites Angebot an leistungsstarken Traktoren und Erntemaschinen und der erstklassige Service sowie die Performance-Lösungen des weltweiten Händlernetzes sorgen dafür, dass Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiv und effizient arbeiten können. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie online unter www.caseih.com.

STEYR steht seit über 70 Jahren für Spitzentechnologie und hochwertige Maschinen. Seine in Österreich produzierten Premium-Traktoren bestechen vor allem durch herausragenden Komfort und höchste Arbeitspräzision. Durch Einsatz bewährter technischer Innovationen wird ein Höchstmaß an Produktivität für Kunden im Agrar-, Forst- und Kommunalsektor gewährleistet. Ein Netz von hochqualifizierten und erfahrenen STEYR-Vertragshändlern sorgt für eine erstklassige Betreuung und Unterstützung der STEYR-Kunden. Weitere Informationen zu STEYR-Produkten und -Dienstleistungen finden Sie online unter www.steyr-traktoren.com.

Case IH und STEYR sind Marken von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New York Stock Exchange (NYSE: CNHI) und am Mercato Telematico Azionario der italienischen Börse (MI: CNHI) gelistet ist. Weitere Informationen über CNH Industrial finden Sie online unter www.cnhindustrial.com.

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

Esther Gilli

Öffentlichkeitsarbeit und Digital Officer Europa

Tel.: +43 7435 500 634

E-Mail: esther.gilli@cnhind.com