

Case IH stellt den neuen Magnum CVX vor

Magnum Baureihe 2015 – die Hocheffizienz-Lösung

Neue Modellpalette mit einer Leistung von bis zu 435 PS / Neuer FPT 8,7-Liter-Motor mit Hi-eSCR Abgasbehandlung erfüllt Stufe IV der europäischen Abgasverordnung / Innovation: Rowtrac-Option

St. Valentin/Chartres, den 28.07.2014

Seit die Magnum-Serie 1987 auf den Markt gebracht wurde, waren diese Traktoren weltweit der Maßstab bezüglich Traktion, Motorleistung und Zuverlässigkeit. Mehr als 150.000 Magnum Traktoren wurden seit seiner Einführung produziert und werden in landwirtschaftlichen Gebieten auf der ganzen Welt eingesetzt. Case IH wird das neue 2015er Modell dieses legendären Traktors Ende 2014 vorstellen.

Case IH stellt eine neue Modellpalette vor: Mit den Modellen Magnum 250, 280, 310, 340 und 380 stehen Motorleistungen von 250 bis 380 PS zur Verfügung. Das Topmodell, der Magnum 380 CVX, hat bei Verwendung der Power-Boost-Funktion des Magnums eine maximale Leistung von 435 PS.

Der neue Magnum besitzt einen 8,7-Liter-Motor des Typs „Cursor 9“ von FPT Industrial, der mit dem Hi-eSCR Abgasnachbehandlungssystem ausgestattet ist und Euro Stufe IV (Tier 4 Final) der europäischen Abgasverordnung erfüllt. Das Hi-eSCR-System ist eine Weiterentwicklung der für die Euro Stufe IIIB verwendeten SCR-Lösung. Die SCR-Lösung hat sich wegen ihrer einfachen Konstruktion, dem günstigen Kraftstoffverbrauch und dem branchenführenden Ölwechselintervall von 600 Stunden als sehr erfolgreich herausgestellt.

Leistung bei niedrigen Motordrehzahlen

Bei allen Modellen ab Magnum 280 aufwärts wurde der Turbolader mit Druckregelung durch einen eVGT, einen Turbolader mit elektronisch veränderbarer Geometrie, ausgetauscht. Dieser verbessert Motorleistung und Drehmomentkennlinie bei niedrigen Motordrehzahlen und führt beispielsweise beim Magnum 380 CVX zu einem maximalen Drehmoment von 1.850 Nm zwischen 1.300 und 1.400 U/min.

Case IH Pressereferentin
Europa, Naher Osten, Afrika
Steyrer Straße 32
4300 St. Valentin, Austria

Pressekontakt: Cecilia
Rathje
cecilia.rathje@cnhind.com

Tel. +43 7435 500 634
Mob. +43 676 880 86 634



PRESS RELEASE

Effizienz, einfach erzielt

Die neue Magnum Baureihe bietet eine umfassende Palette von Getriebeoptionen einschließlich Full-Powershift und CVX in den Versionen 40 ECO und 50 km/h.

Das effiziente Magnum CVX-Getriebe besitzt vier mechanische Fahrbereiche und bietet einen sehr hohen mechanischen Wirkungsgrad. Der Magnum CVX erreicht 50 km/h Transportgeschwindigkeit bereits bei 1.400 U/min Motorumdrehungen und reduziert damit zusätzlich den Dieserverbrauch. Alle Magnum Modelle verfügen über das Automatische Produktivitätsmanagement (APM). Mit dem doppelten Handgashebel kann der Fahrer die minimale und maximale Motordrehzahl einstellen.

Das Magnum CVX-Getriebe ist sehr einfach zu bedienen und bietet eine nahtlose Kraftübertragung von Null bis 50 km/h ohne zusätzliche Auswahl von Fahrstrategien. Der Fahrer kann je drei Sollgeschwindigkeiten in Vorwärts- und Rückwärtsrichtung festlegen und damit die Arbeitsgeschwindigkeiten für bestimmte Aufgaben festlegen. Die Aktive Stillstandsregelung ist eine Funktion, die verhindert, dass der Traktor beim Anhalten an einer Steigung zurückrollt, und ein Wiederanfahren ohne Einsatz von Kupplung oder Bremse ermöglicht. Zur Entlastung des Fahrers ermöglicht das Vorgewendemanagement (HMC) die Speicherung von sich wiederholenden Arbeitsschritten an zahlreichen Anbaugeräten und macht so Feldanwendungen viel effizienter.

Neues Design

Der neue Magnum erhält weiterhin ein Facelift. Dazu gehört eine neue Dachkonstruktion mit einer größeren Anzahl Arbeitsscheinwerfer. Weitere optische Änderungen lassen sich auf der linken Seite mit vollständig neuen Kraftstoff- und AdBlue-Tanks erkennen. Auf der rechten Seite wurden die Stufen in den Kraftstofftank eingearbeitet, um einen einfachen Zugang für das Reinigen der Kabinenfenster zu haben. Integrierte Handläufe helfen beim Hinaufsteigen der Stufen und bieten Unterstützung und Stabilität, wenn die stabile Plattform erreicht wurde, die den rechten Tank abdeckt.

Komfortable Kabine

Bedienerkomfort und Effizienz wurden ebenfalls nicht vergessen. Zu den neuen Funktionen gehört ein verbessertes 360-Grad-Beleuchtungspaket mit 14 LEDs und drei HIDs, strategisch angebrachte Arbeitsscheinwerfer, die die Beleuchtungskapazität um 60 Prozent erhöhen und einen komfortablen und sicheren Nachtbetrieb ermöglichen. Eine verbesserte Luxus-Ledersitz-Option mit möglichen Optionen zur Beheizung und Belüftung ist mit einem aktualisierten Multicontroller mit komfortablerer Bedienung und beleuchteten Schaltern gekoppelt.

Die neuste Surveyor Kabine bietet ein Volumen von 3,1 m³. Sie ist geräumig und komfortabel, verfügt über 6,4 m² Fensterflächen für 360-Grad-Rundumsicht und weist einen branchenführenden Kabinen-Geräuschpegel von nur 67 dBA auf, sodass der Fahrer über das vollständig integrierte Bluetooth-Radio auch Telefongespräche führen kann.

Umfassendes Federungskonzept

Der Magnum hat mit seinem Fünf-Punkt-Federungspaket alle Register gezogen. Die Vorderachsfederung mit 100 Millimeter Federweg, mit der alle Reifen immer am Boden gehalten werden, ist ausschlaggebend für die Stabilität und die effiziente Leistung des Traktors. Die Kabinenfederung reduziert Vibrationen und stabilisiert sowohl die Vorwärts-Rückwärts- als auch die Aufwärts-Abwärts-Bewegungen. Fünf Einstellungen für optimalen Fahrkomfort sind verfügbar und ein semiaktiver Sitz steuert automatisch die Dämpfung des Sitzes in der Kabine. Die Federung für den Transport von Anbaugeräten auf der Straße erfolgt über einen Druckspeicher für das Fronthubwerk und automatisch für das Heckhubwerk.

Erweitertes landwirtschaftliches Arbeiten

Precision Farming ist ein fester Ausstattungspunkt in dieser Schlepperklasse. Deshalb wird der Magnum mit einer serienmäßigen Accuguide Vorbereitung inklusive Touch Screen Monitor und ISOBUS angeliefert. Diese Autopilot-Lösung arbeitet mit seiner 372 Antenne sowohl mit GPS als auch mit Glonass Korrektursignalen zusammen. Die integrierte xFill-Technologie überbrückt Signalausfälle von bis zu 20 min. Das Telemetripaket AFS Connect ist als optionales Kit verfügbar und verwendet eine Kombination aus GPS und Mobilfunk zum Senden und Empfangen von Maschinen-, Ackerbau- und Standortinformationen.

Innovation

Case IH betritt mit seinem HP-Segment auch den Markt für Kettengeräte und ist das erste Unternehmen, das eine integrierte Heckkettenkonstruktion anbietet. Der „Magnum Rowtrac“ greift auf die Erfahrung und das Know-how von Quadtrac zurück und steht ganz in Einklang mit der Case IH Design-Philosophie, dass vier Kontaktpunkte auf dem Boden gehalten werden. Die Beibehaltung einer gefederten Vorderachse mit Rädern reduziert die Beeinträchtigung des Bodens und bedeutet, dass der Antrieb beim Lenken nicht unterbrochen wird. Wenn eine zusätzliche Traktion erforderlich ist, kann weiterhin eine Differenzialsperre eingelegt werden.

Mehrere Kettenriemenoptionen sind erhältlich. Die Breiten 16", 18", 24" und 30" können an einer Maschine für Reihenabstände von 76", 80", 88" und 120" angebracht werden. Da die gefederte Vorderachse zur Fahrt mit vier Kontaktpunkten auf dem Boden beiträgt, kommt es zu weniger Vorwärts/Rückwärts-Rollen im Vergleich zu anderen Maschinen mit Ketten.

Der Magnum CVX wird im dritten Quartal 2015 erhältlich sein, während die Rowtrac-Version des Magnum zum Ende desselben Jahres erwartet wird.

Pressemitteilung und Fotos <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 170-jährige Tradition und Erfahrung von Case IH, unsere Traktoren und Erntetechnik sowie das weltweite Servicenetzwerk von spezialisierten Händlern, die unseren Kunden einen innovativen Service bieten, damit Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiver und effizienter arbeiten. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie unter www.caseih.com.

Case IH ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und bei der Mercato Telematico Azionario der Borsa Italiana (MI: CNHI) gelistet ist. Weitere Informationen zu CNH Industrial finden Sie online unter www.cnhindustrial.com.

Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten!

Für weitere Informationen wenden Sie sich an:

Cecilia Rathje
Tel: +43 7435 500 634

Case IH Public Relations Officer
Europe, Middle East & Africa

Email: cecilia.rathje@cnhind.com
www.caseih.com