

St. Valentin, 18/06/2014

La Case IH Axial-Flow® 9230 è stata l'unica mietitrebbia a ricevere un premio IMMA in occasione del Salone Cereals dell'11-12 giugno. Ha vinto una medaglia d'argento nella categoria macchine da raccolta

Il nuovo premio IMMA (International Machinery Manufacturer's Awards) è un riconoscimento per le aziende che hanno prodotto macchine particolarmente innovative, efficaci e valide

L'Axial-Flow® 9230 è una macchina a rotore singolo, con sistema di scarico a doppio controllo dotato della massima capacità oggi disponibile sul mercato. Nella sua motivazione, la giuria ha sottolineato l'innovativo tubo di scarico pivotante e "la coclea di scarico ripiegabile da 10,4 m che permette di adottare un autentico sistema da 12 m per le pratiche agricole a traffico controllato". Questa caratteristica va ad aggiungersi alla testata da 12 m della 9230, la più larga attualmente commercializzata nel Regno Unito.

Organizzato dal Salone Cereals, il premio è patrocinato da Agricultural Engineers' Association, Institution of Agricultural Engineers, Royal Agricultural University e Farmers Weekly. La cerimonia di premiazione si è svolta l'11 giugno.

Alla consegna del premio, Charles Blessley, Marketing Manager Case IH Regno Unito e Irlanda, ha dichiarato: "Siamo onoratissimi di ricevere questo prestigioso riconoscimento per la serie Axial-Flow® 230. Il premio conferma la posizione di Case IH ai vertici dello sviluppo del macchinario agricolo e dimostra il nostro impegno a favore delle nuove tecnologie, del valore e dell'efficacia".

Didascalia

Roger Lane-Nott (a sinistra) dell'Agricultural Engineers Association e Jon Day (a destra) di Cereals consegnano a Paul Freeman e Robin McArd di Case IH la medaglia d'argento IMMA per le macchine da raccolta.

Case IH is a global leader in agricultural equipment, committed to collaborating with its customers to develop the most powerful, productive, reliable equipment -- for those who demand more. With headquarters in the United States, Case IH has a network of dealers and distributors that operates in over 160 countries. Case IH provides agricultural equipment systems, flexible financial service offerings and parts and service support for professional farmers and commercial operators through a dedicated network of professional dealers and distributors. Productivity enhancing products include tractors; combines and harvesters; hay and forage equipment; tillage tools; planting and seeding systems; sprayers and applicators; and site-specific farming tools. For more information, visit us on the World Wide Web at <http://www.caseih.com>.

Contatti

Oswaldo Brigatti, Tel: 059 59 14 87, osvaldo.brigatti@cnh.com



PRESS RELEASE