

Nowe kombajny Case IH Axial-Flow® 140 już wkrótce na rynku europejskim

Dobre staje się jeszcze lepsze: nowe modele kombajnów Case IH 5140 / 6140 / 7140 gotowe do wprowadzenia na rynek / Wyższa moc silnika i dalsza ewolucja rotora to następny krok do wyższej wydajności / Duża szybkość zbiorów, doskonałe oczyszczanie ziaren, minimalne straty ziaren

St. Valentin/Chartres, 28.07.2014

Marka Case IH, twórca technologii zbioru plonów z użyciem rotora Axial-Flow®, po raz kolejny wyznacza nowe standardy: stworzone na podstawie wielu lat doświadczeń i stałego procesu rozwoju kombajny Axial-Flow® nowej generacji zostaną wprowadzone w najbliższym czasie na rynek europejski. Koncepcja z pojedynczym rotorem, zastosowana w ostatnich dekadach w około 150 000 kombajnów Case IH Axial-Flow®, udowodniła swoją wydajność i niezawodność, ale nowa generacja jest pod tym względem jeszcze lepsza. Wszystkie kombajny są teraz zgodne z normą emisji Tier 4 i charakteryzują się zwiększoną mocą silników — w modelu 7140 do 449 KM.

Eksperti w zakresie upraw wysokoplennych

Wyższa moc silnika i nieprzerwany rozwój technologii rotorów zapewnił wyższą wydajność zbioru upraw wysokoplennych w warunkach europejskich. „Warunki pogodowe mocno ograniczają ramy czasowe na przeprowadzenie zbioru plonów, a rozmiary gospodarstw rolnych stale rosną, co skraca czas zbiorów na hektar dostępny dla poszczególnych operatorów. W celu rozwiązania tego problemu nasi inżynierowie zwiększyli jeszcze bardziej wydajność kombajnów. Nowe modele kombajnów Case IH 5140 / 6140 / 7140 zostały zoptymalizowane pod kątem przepustowości i wydajności, a jednocześnie zapewniają najwyższą jakość ziarna i ograniczają do minimum straty ziarna, nawet w trudnych warunkach pracy” — mówi Paul Harrison, koordynator ds. maszyn żniwnych na region EMEA.

Wysoka wydajność w parze z delikatnym omłotem

Kombajny Case IH Axial-Flow® serii 140 zostały zaprojektowane z myślą o spełnieniu wysokich wymagań profesjonalnych gospodarstw rolnych, firm kontraktowych i spółek rolnych w zakresie upraw średniej wielkości.

„Rotory zoptymalizowano pod kątem europejskich warunków omłotu wszystkich zbiorów. Dodatkowo ich możliwości podnosi nowa konfiguracja listew przecierających, która zapewnia delikatne młócenie i wysoką przepustowość. Rotory są doskonale dopasowane do nowych silników tych kombajnów, co

zapewnia efektywne wykorzystanie dostępnej mocy. Co równie ważne: poza spójną, wysoką produktywnością niezależnie od upraw i warunków zbioru delikatny omłot z użyciem rotora sprawia, że klienci otrzymują ziarno najwyższej jakości” — podkreśla Paul Harrison.

Łatwe czyszczenie kombajnu — konieczność dla rolników specjalizujących się w produkcji nasion

Delikatny układ młócający kombajnów Axial-Flow® jest ceniony szczególnie przez rolników zajmujących się produkcją nasion. Wprowadzenie nowego systemu czyszczącego sterowanego z kabiny zapewnia regulację procesu czyszczenia i możliwość wydmuchania większości zbiorów, co znacznie skraca czas wymagany do przygotowania kombajnu do następnego pola.

Szeroka gama dostępnych zespołów żniwnych Axial-Flow® i łatwy rozładunek

Dla nowych kombajnów serii 140 dostępnych jest wiele różnych zespołów żniwnych, w tym zespoły do ziarna, zespoły elastyczne, zespoły z podbieraczem, zespoły z przenośnikiem taśmowym i zespoły do kukurydzy o szerokości do 9,3 m. Wszystkie te zespoły żniwne zostały zaprojektowane z myślą o warunkach europejskich i umożliwiają maksymalne wykorzystanie wydajności kombajnu.

„Zbiorniki ziarna w naszych nowych kombajnach 6140 i 7140 Axial-Flow® mają pojemność 10 570 litrów. Umożliwiają sprawny rozładunek z szybkością do 113 litrów na sekundę. Dodatkowo, jako że długość przenośnika ślimakowego umożliwia ustawienie przyczepy w komfortowej odległości od kombajnu, operatorzy mogą oszczędzać czas przez bezpieczny rozładunek w trakcie pracy” — wyjaśnia Paul Harrison.

Czołowy w branży układ oczyszczania spalin i redukcji emisji

Marka Case IH już na samym początku zdecydowała się na zastosowanie technologii oczyszczania spalin SCR. Skuteczna redukcja emisji szkodliwych składników spalin i wysoka niezawodność silników potwierdziły słuszność tej strategii. Obecnie, dzięki opracowaniu technologii HI-eSCR, wykonano następny krok mający na celu ochronę naszej planety i zapewnieniu bezpiecznej przyszłości kolejnym pokoleniom. Technologia HI-eSCR, stworzona przez oddział firmy CNH Industrial specjalizujący się w silnikach — FPT Industrial — umożliwia redukcję emisji o 95%, jednocześnie dodatkowo podnosząc wydajność i niezawodność oraz ograniczając zużycie paliwa, co bezpośrednio przekłada się na niższe koszty!

Informacje prasowe i zdjęcia <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Marka Case IH cieszy się zaufaniem profesjonalistów dzięki ponad 170-letniemu doświadczeniu i praktyce w branży rolniczej. Szeroka gama ciągników, kombajnów i pras jest wspierana przez ogólnosiwiatową sieć profesjonalnych dealerów dokładających wszelkich starań, aby zapewnić klientom najlepsze rozwiązania i pomoc w celu umożliwienia im osiągnięcia wydajności i efektywności odpowiedniej do dzisiejszych potrzeb. Dodatkowe informacje na temat produktów marki Case IH można znaleźć w Internecie pod adresem www.caseih.com.

Case IH to marka firmy CNH Industrial N.V., globalnego lidera w branży dóbr kapitałowych notowanego na giełdzie New York Stock Exchange (NYSE: CNHI) i Mercato Telematico Azionario Borsa Italiana (MI: CNHI). Dodatkowe informacje na temat firmy CNH Industrial można znaleźć w Internecie pod adresem www.cnhindustrial.com.

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z:

Cecilia Rathje
Tel.: +43 7435 500 634

Dyrektor ds. PR w Case IH
Europa, Bliski Wschód i Afryka

E-mail: cecilia.rathje@cnhind.com
www.caseih.com