SOLUTIONS POUR L'AGRICULTURE ENTREPRENEURIALE

BRANCHE CANNE À SUCRE

CORPORATE FARMING

CASE AGRICULTURE · CASE CONSTRUCTION · IVECO · CNH INDUSTRIAL PARTS & SERVICE

L'AGRO-INDUSTRIE

CNH INDUSTRIAL :
TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN DANS
L'AGRO-INDUSTRIE

En tant que membre du groupe CNH Industrial, l'un des principaux constructeurs de biens d'équipements au monde, Case IH et ses sociétés sœur sont en mesure de proposer aux plus gros producteurs agricoles une gamme complète d'équipements adaptés à l'agriculture moderne. Ainsi, vous avez le choix entre d'innombrables modèles de tracteurs, récolteuses et machines agricoles Case IH, auxquels s'ajoutent des équipements pour façonner et améliorer vos terres, grâce à la marque Case Construction Equipment. Enfin, notre marque Iveco propose un large éventail de solutions de transport fiables et efficaces constitué d'une ligne complète de poids lourds. L'ensemble de ces produits bénéficie du même niveau d'assistance que toutes les machines CNH Industrial. Si vous avez un défi à relever, nous avons la solution.

CASE IH. LE SOUTIEN INDÉFECTIBLE DU PUISSANT GROUPE CNH INDUSTRIAL.

Structure organisationnelle

AGRICULTURE ENTREPRENEURIALE

SUPPORT DÉDIÉ AUX ENTREPRISES PROFESSIONNELLES

Case IH dispose d'une longue expérience pour répondre au mieux aux demandes et exigences spécifiques des clients spécialisés dans l'agriculture entrepreneuriale. Nous comprenons les besoins liés aux activités qui requièrent une approche clé en main pour mécaniser tous les aspects des travaux agricoles à grande échelle. Nos équipes de spécialistes sont à la disposition de ces clients pour leur donner des conseils exhaustifs, leur proposer des outils de sélection et de gestion de leurs machines, ou leur proposer des solutions financières et autres.

Ces équipes spécialisées dans l'agriculture entrepreneuriale sont constituées de conseillers qui disposent d'une large expérience dans les équipements adaptés à ces entreprises et aident leurs clients à prendre des décisions de gestion à grande échelle. Elles sont en mesure de donner tous les conseils professionnels personnalisés aux grandes entreprises agricoles afin de les doter des équipements nécessaires pour optimiser leur rendement.

Les entreprises sont en contact direct avec les équipes spécialisées dans l'agriculture entrepreneuriale de Case IH pour que le moindre détail de la relation entre l'entreprise agricole et ses équipements corresponde parfaitement à chaque étape, de la sélection à la livraison, en passant par leur utilisation et leur remplacement éventuel. Nos conseillers, responsables individuellement des entreprises qu'ils suivent, sont des experts dans l'agriculture régionale et veillent à ce que les programmes de mécanisation prévus répondent aux exigences agronomiques de chaque activité, en prenant en considération les variations climatiques, ainsi que le type de sol et de culture. Mais ils comprennent également que les équipements agricoles doivent faire bien plus que tout simplement planter, traiter et récolter : il faut qu'ils permettent d'obtenir le rendement maximum possible des différentes activités. C'est la raison pour laquelle leurs compétences couvrent également les problèmes économiques et financiers. Ils peuvent vous donner des conseils pratiques complets sur les meilleurs moyens de financement et la politique de remplacement idéale.

Au moment de la livraison des machines, vos opérateurs pourront suivre une formation spéciale pour qu'ils soient en mesure d'obtenir le meilleur retour sur investissement. Ces équipements peuvent être dotés des tout derniers systèmes télématiques et d'agriculture de précision pour s'assurer qu'ils sont toujours utilisés au mieux. En outre, vous disposez du meilleur service d'assistance dans le domaine des pièces détachées pour préserver leurs performances.

De cette façon, notre objectif est de rendre la possession d'une grosse entreprise agricole et, en particulier sa mécanisation, aussi simple et économique que possible pour en maximiser les retours. Avec Case IH comme partenaire de votre agriculture entrepreneuriale, vous êtes sûr d'avoir affaire à des experts qui connaissent l'agriculture dans le moindre détail.

LA PRODUCTION DE CANNE DE SUCRE : UN VRAI CHALLENGE

LA PUISSANCE NÉCESSAIRE POUR S'ATTAQUER À LA PLUS DURE DES CULTURES

Si s'occuper des plants, des semis à la récolte, est un challenge pour tous les agriculteurs, il est encore plus difficile pour des planteurs de canne. En cause , notamment, les dures conditions de sol en début et en fin de saison, des hauts rendements et des campagnes de récolte longues, auxquels s'ajoutent les pressions exercées par les raffineries qui réclament de la quantité et de la qualité. Du moment où la canne est prête à être récoltée à celui où les raffineries doivent être approvisionnées, il y a peu de temps pour l'entretien et pas du tout pour les problèmes de fiabilité ou de débit.

Case IH a une grande expérience des exigences de la production de canne à sucre partout dans le monde, de l'Afrique au Moyen-Orient, et de l'Amérique à l'Australie. Notre équipement permet de générer de nouvelles opportunités de croissance tout en alimentant et renforçant votre exploitation. Nos clients utilisent des machines Case IH pour nettoyer, niveler et cultiver leurs terres, puis pour les fertiliser, traiter et récolter. Ils reviennent loyalement chez nous car nous avons à cœur de les approvisionner en produits fiables et performants, qui assurent des niveaux de productivité et d'efficacité exceptionnels.

TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN, UN SEUL FOURNISSEUR

CNH INDUSTRIAL :
TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN DANS
L'AGRO-INDUSTRIE

IVECO

CASE IH AGRICULTURE

L'agriculture moderne demande beaucoup plus que des équipements agricoles fiables. Elle requiert des capacités, de la rapidité et de la précision. Ces qualités sont évidentes, non seulement dans le domaine des machines agricoles Case IH, mais aussi dans celui des niveleuses, bouteurs et chargeuses proposés par Case Construction Equipment. Et pour les véhicules de transport, il y a la gamme Iveco. Comme ce sont des marques du même groupe CNH Industrial, ce n'est pas un hasard. Pour les activités agricoles à grande échelle, vous trouverez tout ce dont vous avez besoin sous la bannière CNHi.

CNH INDUSTRIAL

LEADER MONDIAL DU SECTEUR DES BIENS D'ÉQUIPEMENT

Grâce à ses différentes activités, CNH Industrial conçoit, fabrique et vend des équipements agricoles et de construction, des camions, des véhicules utilitaires, des autobus et des véhicules spécialisés, par le biais d'un large éventail de marques très connues comme Case IH, Case Construction et Iveco. De plus, grâce à son département FPT Industrial, l'entreprise peut fabriquer en interne ses moteurs et groupes motopropulseurs. Implanté sur tous les principaux marchés mondiaux, CNH Industrial cherche à développer sa présence sur des marchés à forte croissance, y compris par le biais d'entreprises mixtes.

Depuis 1831, quand Cyrus McCormick a présenté pour la première fois sa moissonneuse mécanique, et 1842, quand Jerome Increase Case a fondé son entreprise de machines de battage, Case IH a aidé de nombreux exploitants du monde entier en facilitant leurs tâches, en augmentant leur rendement, en accroissant leur productivité et en optimisant leur rentabilité. Des modèles leaders du secteurs, comme les tracteurs Steiger et Quadtrac ou les moissonneuses-batteuses Axial-Flow, ont été choisis pour ces qualités et sont à la tête de flottes de machines agricoles haut rendement dans le monde entier. Aujourd'hui, Case IH propose une gamme complète d'équipements agricoles qui répondent à presque tous les types et dimensions d'activités agricoles.

CASE CONSTRUCTION

La marque Case est spécialisée dans le domaine du terrassement depuis plus de 170 ans. Aujourd'hui, elle commercialise et assure l'assistance d'un large éventail d'équipements de construction à l'échelle mondiale. Elle a été la première à proposer une chargeuse-pelleteuse intégrée d'usine. La gamme de produits actuelle comprend un large éventail d'équipements qui, dans de nombreux cas, jouent un grand rôle dans la préparation du sol. Il s'agit notamment de pelles, de niveleuses, de chargeuses sur pneus, de rouleaux compresseurs vibrants, de tracteurs à chenilles, de chargeuses compactes, de chargeuses à chenilles compactes et de chariots élévateurs tout-terrain.

IVECO

Iveco, fabricant mondial de véhicules utilitaires légers, moyens et lourds, est spécialisé dans la conception, la fabrication et la commercialisation d'une large gamme de véhicules utilitaires légers, moyens et lourds destinés à être utilisés sur route et hors route. Axé sur la sécurité, la rentabilité et la mobilité durable, Iveco s'est investi dans le développement de systèmes de conduite alternatifs depuis plus de 30 ans. Iveco Bus, pilier de la durabilité et chef de file dans ce secteur, propose une gamme complète de véhicules de transport de personnes, des autobus de ville aux autocars interurbains en passant par les cars de tourisme et les minibus, tout en développant des synergies permanentes avec des acteurs publics et privés dans le secteur des transports.

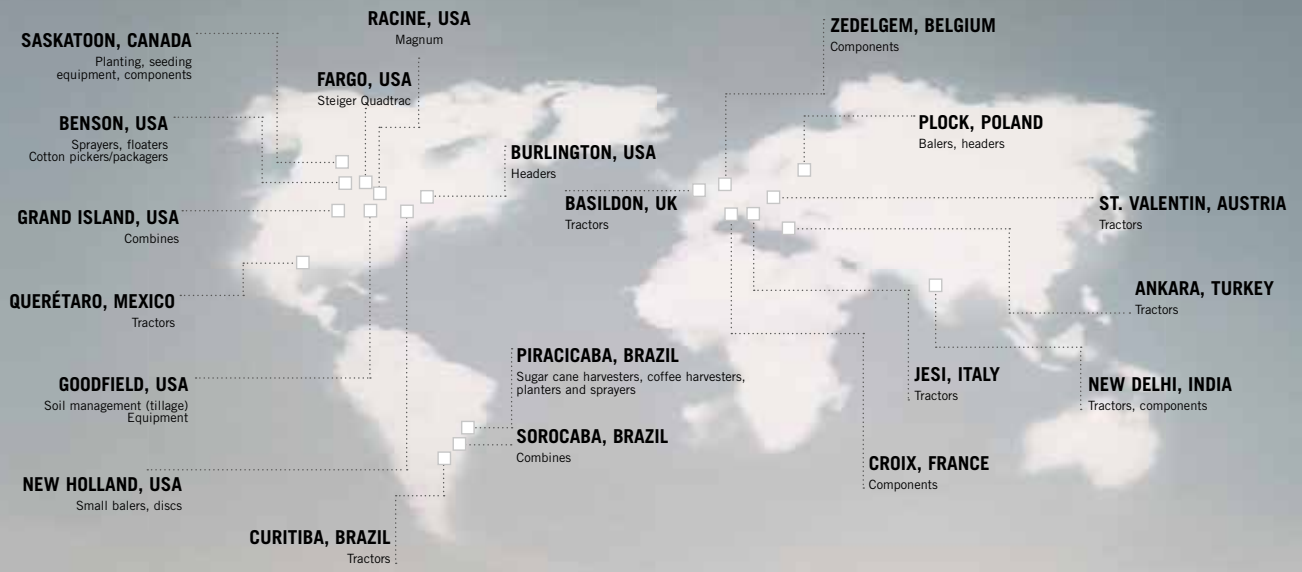
CASE IH. NOUS SOMMES PRÊTS

LE SOUTIEN QUE VOTRE EXPLOITATION MÉRITE

Immédiatement reconnaissable à la couleur rouge de ses machines, Case IH perpétue depuis 1842 son leadership dans le domaine des agroéquipements.
Mondialement reconnu pour son matériel puissant, fiable et performant, Case IH capitalise sur son appartenance au groupe CNH Industrial, quatrième fournisseur mondial de biens d'équipements. L'expertise de CNH Industrial traverse les secteurs et les continents, et repose sur une grande tradition de développement et de savoir-faire technologiques.
Leaders mondiaux dans leurs secteurs respectifs, les 12 Marques du groupe continuent à fournir à leurs clients les dernières avancées technologiques.

MONDIAL

- 48 centres de R&D
- 62 usines
- 72 200 salariés
- 2,3 milliards de dollars de bénéfice commercial



HISTOIRE ET AVENIR

DEPUIS PRÈS DE DEUX SIÈCLES, CASE IH JOUE UN RÔLE CLÉ DANS LA TRANSFORMATION DU SECTEUR AGRICOLE

1831 : Cyrus Hall McCormick invente la moissonneuse mécanique.

1842 : Jerome Increase Case fonde l'entreprise Racine Threshing Machine Works à Racine, dans le Wisconsin.

1869 : J.I. Case and Company fabrique le premier tracteur à vapeur monté sur roues mais tiré par des chevaux.

1892 : Case construit le premier tracteur à essence baptisé le « Paterson Tractor ».

1902 : L'entreprise International Harvester Company est fondée le 28 juillet 1902. La nouvelle société représente 90 % de l'activité céréalière.

1923 : Bert Benjamin construit le premier tracteur fonctionnel pour cultures en ligne, le Farmall, et dépose les brevets de cette invention la même année.

1942 : La moissonneuse n° 123-SP (autopropulsée) fabriquée par International est présentée en 1942. Ce modèle autopropulsé est équipé d'un moteur IH six cylindres et d'une barre de coupe de 3,65 m (12 pieds).

1955 : La moissonneuse n° 141 Hillside a été la première machine à mise à niveau automatique par le biais d'un système hydraulique de réglage de la position de la plate-forme vers l'avant et vers l'arrière, ainsi que sur les côtés.

1958 : John Steiger et ses fils Douglas et Maurice mettent au point le premier tracteur Steiger au cours de l'hiver 1957-58.

1977 : Le lancement de la moissonneuse Axial Flow révolutionne le secteur grâce à sa simplicité, la qualité du grain, l'absence de perte de grain, son adaptabilité à toutes les récoltes, sa capacité inégalée et son excellente valeur de revente.

1988 : Case IH présente le tracteur Magnum : la première machine entièrement nouvelle développée par les ingénieurs de l'unité d'ingénierie d'International Harvester et Case.

1995 : Case IH lance l'AFS (Advanced Farming System), un système d'agriculture de précision de pointe.

1996 : Arrivée sur le marché du tracteur Steiger Quadtrac. Ce véhicule de 360 chevaux est équipé de quatre chenilles séparées et d'une direction articulée.

1996 : CASE IH rachète Austoft et commence à fabriquer, sous le nom CASE IH, des récolteuses de canne peintes en rouge.

2009 : Case IH propose la transmission à variation continue (CVT) sur ses tracteurs.

2009 : Le modèle 9120 Axial-Flow est la moissonneuse IX phare du secteur, équipée d'un moteur Iveco de 12,9 litres qui distribue 483 ch. Elle se distingue par la présence du broyeur MagnaCut™ à 126 couteaux allié à d'autres caractéristiques, notamment les sièges chauffants en cuir rouge en option.

2015 : Les moissonneuses de la série Axial-Flow® 140 et 240 sont lancées sur le marché et explosent rapidement tous les records en matière de quantité et de qualité du grain pour répondre à toutes les exigences.

Aujourd'hui : La gamme de produits Case IH continue d'évoluer grâce à la commercialisation de nouveaux produits, notamment le modèle Optum 300 CVX, élu tracteur de l'année, qui se distingue par sa sobriété, sa légèreté et sa facilité de lestage pour effectuer les tâches les plus difficiles. Case IH se concentre également sur la conception des tracteurs du futur, avec la présentation du Concept de véhicule autonome (ACV).

CASE
CONSTRUCTION
CASE
1650M

LES MACHINES ADAPTÉES À TOUTES LES EXIGENCES

DE LA PUISSANCE ET DE LA PRÉCISION POUR RACLER, TERRASSER ET NIVELER

Lorsque des terres doivent être défrichées, il y a sûrement un modèle de bouteur Case adapté à cette tâche, quelle que soit l'ampleur des travaux. Avec trois modèles de 151 à 246 ch (crête), la série M de bouteurs Case dispose de la puissance nécessaire pour offrir les meilleures performances, même sur les terrains les plus difficiles. Chaque modèle est équipé d'un moteur doté de la toute dernière technologie d'injection common rail à commande électronique, ce qui permet d'augmenter les économies de carburant de 10 %. La turbocompression et le refroidissement intermédiaire air/air optimisent encore la puissance. Un large choix de lames de bouteurs et de défonceuses en option répond à toutes les exigences. Les pelles sur chenilles Case sont conçues pour les conditions toujours difficiles liées aux opérations de défrichement, grâce à des systèmes de chenilles extrêmement robustes et un circuit hydraulique hautes performances. La gamme est constituée de cinq modèles, de CX130B à CX240B. La puissance maximale est comprise entre 96 et 177 ch et sa profondeur de creusement maximale, qui dépend de la longueur du godet utilisé, va de 5,54 m à 6,65 m. Les pelles CX Case, conçues pour être faciles à utiliser et à entretenir, sont équipées d'une cabine qui préserve la productivité des opérateurs et facilite l'accès aux points de maintenance afin d'entretenir avec précision ces machines. Tous les modèles peuvent être équipés de nombreux modèles de godets pour répondre à toutes les exigences.

BOUTEURS CASE DE LA SÉRIE M...

- **SÉRIE M**
- **Puissance maximale de 151 - 246 ch**
- **Turbocompresseur et intercooler**
- **Lames de bouteurs et défonceuses en option**

PELLES CASE CX-B ...

- **Cinq modèles**
- **Puissance maxi. de 96 - 177 ch**
- **Profondeur de creusement maxi. de 5,54 - 6,65 m**
- **Gamme de godets en option**

NIVELEZ VOS TERRES

NIVELEUSES, PELLETEUSES ET CHARGEUSES SUR PNEUS CASE

NIVELEUSES CASE

Les niveleuses Case Construction Equipment sont robustes pour faire face aux conditions les plus difficiles et créer des surfaces d'une régularité exemplaire. Les trois modèles disponibles, Case 845B, 865B et 885B, sont équipés de la transmission ErgoPower avec convertisseur de couple, ainsi que de la traction intégrale avec vitesse rampante pour une maîtrise parfaite de la puissance. Une couronne d'orientation intégrée montée sur rouleau permet de suivre le contour du terrain avec précision pour une finition parfaite, quelles que soient les conditions initiales du terrain.

CHARGEUSES-PELLETEUSES CASE 570T/ST

Grâce à sa longue expérience et aux milliers de machines en activité dans le monde entier, Case est célèbre pour la qualité de ses chargeuses-pelleteuses, et les modèles 570T et 570ST ne font pas exception à la règle. Robustes mais simples à utiliser et facile à manœuvrer, ils se distinguent par des performances uniques en matière de puissance hydraulique, des temps de cycle exceptionnels et des forces d'arrachement impressionnantes, à l'avant comme à l'arrière.

Les deux modèles de la gamme, équipés d'un moteur de 86 ch ou de 97 ch, sont constitués de chargeuses et d'équipements arrière conçus pour des charges de travail élevées, tandis que les tracteurs auxquels ils sont reliés offrent une puissance, une traction et un confort hors pair. Avec une large gamme de godets en option, à l'avant comme à l'arrière, ces machines polyvalentes peuvent entreprendre un grand éventail de tâches.

CHARGEUSES SUR PNEUS CASE

Les modèles Case 521F, 621F, 721F, 821F, 921F, 1021F et 1121F sont des chargeuses sur pneus polyvalentes, multi-tâches, parfaitement adaptées aux applications difficiles dans le cadre de nombreuses activités, du nivellement des terres au chargement de camions en passant par toutes les tâches les plus courantes. Elles se distinguent par des charges utiles comprises entre 3,4 et 8,0 tonnes et une puissance maximum de 142 à 347 ch.

Des ponts à usage sévère constitués d'un carter trois pièces ouvert et des différentiels auto-bloquants maximisent le transfert de couple tout en limitant les pertes de puissance et l'usure des pneus.

NIVELEUSES SÉRIE B CASE...

- **Trois modèles**
- **Transmission ErgoPower**
- **Transmission avec convertisseur de couple**
- **Traction intégrale avec mode rampant**

CHARGEUSES-PELLETEUSES CASE 570T/ST ...

- **Choix de modèles de 86 ch ou 97 ch**
- **Profondeurs de creusement de 5,57 m ou 5,84 m**
- **Large gamme de godets en option**
- **Godet chargeur de 1 000 litres de série**

CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F CASE...

- **Charges utiles de 3,4-8,0 t**
- **Puissance maxi. de 142 - 347 ch**
- **Ponts usage sévère**
- **Différentiels auto-bloquants ouverts**

CULTURE

LES OUTILS POUR BIEN COMMENCER

Case IH est en mesure de fournir, d'une part, la puissance indispensable pour travailler dans les champs de récolte et, d'autre part, la plupart des outils nécessaires pour chacune des phases de culture. Au départ, tous les plants ont les mêmes chances de produire des rendements records. Le stress auquel les plants sont soumis après la plantation limite leur capacité à atteindre ce rendement potentiel maximal. Il est prouvé que l'utilisation des principales fonctions de l'Ecolo-Til 2500 de Case IH (labour primaire, Distribution d'engrais dans la Zone racinaire et préparation des lits de semence).

Les pulvérisateurs à disques True-Tandem™ Case IH, équipés de la Technologie éponyme, sont quant à eux idéaux pour le labour primaire, la préparation de lits de semence ou l'incorporation de produits chimiques. Les disques True-Tandem assurent durabilité et faible entretien tandis que leur conception permet une traction rectiligne simple et une couverture maximale par passage. Enfin, pour des performances répétables champ après champ, année après année, vous ne trouverez pas de meilleures herses pour décompacter la terre travaillée et créer des conditions de plantation parfaites que les herses à disques décalés Heavy-Offset 790 Case IH, qui sont conçues pour pénétrer les sols les plus difficiles. Il n'y a pas de meilleur partenaire pour l'équipement de labour Case IH qu'un tracteur Case IH, conçu selon les mêmes exigences de qualité. Les gammes Steiger et Magnum Case IH offrent un éventail de puissances de 250 à 682 ch, qui répond à chacun de vos besoins de puissance pour toutes les applications, du nivellement des terres au transport. Des caractéristiques comme leurs transmissions Full Powershift et le système de la gestion automatique de la productivité APM font de ces engins, les tracteurs les plus économiques et sobres du genre. De plus, avantage appréciable pour les opérateurs, ils adoptent tous les mêmes types de commandes et la même logique de fonctionnement, à commencer par le joystick Multicontroller Case IH.

PLANTATION ET FERTILISATION

POUR DES PLANTS PLUS SAINS QUI POUSSENT MIEUX

Que vous utilisiez un applicateur d'engrais porté ou tracté et quel qu'en soit le système de distribution, Case IH a un tracteur suffisamment puissant pour aller sur le terrain au moment voulu et distribuer les nutriments dans le sol.

Les tracteurs Puma et Maxxum Case IH ont la puissance, le poids et les caractéristiques techniques requises pour gérer les applicateurs les plus récents, y compris ceux utilisés pour le recépage des souches. De plus, les systèmes de guidage automatique AFS AccuGuide assurent que les engrais sont appliqués avec la plus haute précision possible, exactement là où les plants en ont besoin.

La technologie de pointe des chariots-semoirs pneumatiques Case IH vous permet de semer et de fertiliser de manière efficace et précise, tout en douceur. Les chariots-semoirs pneumatiques Case IH vont plus loin entre les rangs, appliquent plusieurs produits en un seul passage, remplissent et nettoient plus rapidement et sont faciles à transporter. La large gamme de modèles de chariots-semoirs pneumatiques Case IH et de pneus en option offre des capacités de flottement et de stabilité exceptionnelles sur tous les terrains.

Grâce à la série de semoirs à houe pneumatiques Flex Hoe de Case IH, vous disposez des dimensions, des configurations et de la précision dont vous avez besoin dans le cadre de vos activités. Nos semoirs à houe combine des largeurs d'ensemencement allant jusqu'à 21,3 m avec les largeurs de transport les plus compactes du secteur. De plus, la grande contenance du réservoir et les grosses vis très faciles à utiliser permettent de limiter les arrêts et d'accélérer les remplissages. Résultat : les surfaces ensemencées s'élargissent chaque jour. Vous pouvez également choisir un modèle parmi les nombreuses options de semoirs, d'épandeurs de produits phytosanitaires, d'ouvre-sillons, de conditionneuses, de systèmes de déclenchement et de tiges. Les résultats sont remarquables sur les chaumes.

PULVÉRISATION

CHAQUE GOUTTE COMPTE

S'ils sont extrêmement efficaces, les produits de protection des cultures actuels sont également plus coûteux et appliqués lentement. Ces éléments et la nécessité d'utiliser ces produits de manière responsable pour protéger l'environnement requièrent une précision d'application toujours plus grande.

Les pulvérisateurs automoteurs Patriot de Case IH jouissent d'une réputation bien méritée pour leur précision et leur débit. Ils offrent aux planteurs de canne à sucre le gros avantage d'une garde au sol significativement plus élevée qu'avec un tracteur et un pulvérisateur de type tracté/poussé.

Où la plupart des combinaisons tracteur/pulvérisateur n'offrent au mieux qu'une garde au sol de 0,5 m, les pulvérisateurs Patriot arrivent à au moins 1,3 m et peuvent travailler avec des plants atteignant 1,8 m de haut. Néanmoins, c'est avant tout la technologie qu'il embarque qui distingue le Patriot.

AVANTAGES

- Régulateur de débit AFS Pro 700 et système GPS
- Le système AccuBoom désactive automatiquement les segments de la rampe lorsque le pulvérisateur pénètre dans une zone déjà traitée et les réactive quand il entre dans une zone non traitée.
- AIM Command gère les débits en régulant automatiquement les impulsions en sortie. Cela assure un débit d'application constant à une pression constante spécifique, même lorsque la vitesse du pulvérisateur et les conditions du champ changent.

RÉCOLTE

RÉCOLTEZ LES LAURIERS DE LA RÉUSSITE

Case IH répond à vos besoins d'équipement pour chaque étape du processus de production de canne à sucre. Du défrichage des terres aux semis à la récolte et au transport de la canne à sucre, nous vous proposons des machines à haut rendement, qui fonctionnent avec précision et offrent toute la fiabilité dont vous avez besoin dans vos activités professionnelles, même dans les conditions les plus difficiles.

Les incroyables performances des récolteuses de canne à sucre Case IH sont le résultat de plus de 50 ans de recherche et développement, et d'investissements pour développer et concevoir des solutions à la pointe du secteur. Elles sont l'aboutissement et la concrétisation parfaite de la tradition de précurseur des machines Austoft.

La série A8000 repose sur la fiabilité des A7000, éprouvée pendant 25 ans, et va plus loin en proposant un ensemble de technologies Case IH unique. Ainsi, elle rend la traction possible dans les conditions les plus difficiles, tandis que sa simplicité de fonctionnement et d'entretien, sa qualité de conception et réalisation et les coûts d'exploitation bas qu'elle autorise sont autant d'atouts qui permettent à Case IH d'offrir les meilleures technologies pour réduire vos coûts.

Les systèmes d'alimentation et de nettoyage de la récolteuse A8000 permettent une vitesse et une précision de récolte supérieures, même dans les zones où la productivité est élevée. Le résultat est un rendement d'exploitation plus élevé, une consommation de carburant inférieure, une réduction de la quantité de déchets végétaux et une densité de charge accrue.

AVANTAGES

- Choix de configurations sur pneus ou à chenilles
- Smart Cruise : ajuste automatiquement le régime moteur, pour économiser du carburant
- Plantation en rangs simples ou doubles (en « ananas ») avec un espacement partant de 1,5 m
- Auto Tracker : la commande de hauteur de coupe de base automatique détecte la pression des couteaux de base et leur hauteur pour assurer une coupe précise qui réduit les pertes et l'endommagement des souches.
- Le système anti-vortex exclusif de Case IH, d'une part, réduit la quantité de déchets végétaux et les pertes de canne à sucre et, de l'autre, augmente la densité de charge.

RÉCOLTE

LA RÉFÉRENCE DU SECTEUR

Austoft de Case IH® est depuis 1941 un grand nom des équipements de récolte de canne à sucre et un leader du marché des sucreries-distilleries et des raffineries de sucre depuis plus de 30 ans.

Conçues pour le rendement et une durée de vie exceptionnelle, les séries 4000, 8000 et 8800 Case IH offrent aux producteurs une solution hors pair dans le domaine de la récolte de canne à sucre sur le plan de leur capacité, des fonctions de commande et de réglage, du confort de la cabine, ainsi que du rendement des récoltes et de la productivité.
Les innovations technologiques mises en œuvre sur nos récolteuses n'offrent pas seulement une productivité élevée et une fiabilité à toute épreuve, elles contribuent également à fournir une matière première conforme aux spécifications du secteur.

SÉRIE AUSTOFT® A4000

La récolteuse de canne à sucre Austoft 4000 est encore le produit phare de Case IH. Adaptée aux écartements de 1,0 et 1,1 mètre entre les rangs, cette récolteuse est suffisamment étroite pour récolter un rang sans compresser la zone racinaire du rang de cannes adjacent.
Il s'agit d'une récolteuse de canne à sucre compacte et légère qui se distingue par une excellente maniabilité et une coupe de base remarquable afin de réduire les pertes et d'augmenter la productivité des récoltes successives de repousses.
L'Austoft 4000 est conçue pour récolter jusqu'à 85 tonnes par hectare.

AVANTAGES

- Moteur : 176 ch
- 5,8 litres
- Réservoir de carburant : 210 l
- Compatible à partir d'un écartement de 1 m entre les rangs
- Sur pneus

SÉRIE AUSTOFT® A8000/A8800

En 2014, Case IH a lancé la série de récolteuses de canne à sucre A8000 qui se distingue par ses performances, sa fiabilité et sa productivité hors pair. Elle repose sur la fiabilité des A7000, éprouvée pendant 25 ans, et va plus loin en proposant un ensemble de technologies Case IH unique.

SMART CRUISE

Les récolteuses A8000 sont équipées du moteur intelligent Smart Cruise qui présente l'avantage de consommer moins tout en simplifiant le fonctionnement de la récolteuse. Il permet d'économiser du carburant sans réduire les performances, de limiter les contraintes sur le circuit hydraulique et de faire moins appel à l'opérateur pour régler le régime moteur.

BROYEUR EXTREME

Le broyeur Extreme permet d'augmenter la vitesse pendant la récolte, même dans les secteurs à forte productivité et dans les plantations de canne. Le rendement est donc nettement supérieur et la consommation de carburant réduite. Par rapport au modèle précédent, sa puissance est supérieure de 39 %. La vitesse du tambour passe quant à elle de 180 tr/min à 205 tr/min. La longueur des tronçons peut être ajustée à partir de la cabine.

CABINE

À l'intérieur des cabines de la série A8000, l'accent a été mis sur le confort de l'opérateur. Le grand pare-brise est équipé d'essuie-glaces et de lave-glaces et il y a quatre rétroviseurs montés sur ce modèle. Le siège est équipé d'un système de réglage en hauteur pneumatique, d'un dispositif de réglage horizontal et lombaire, d'un accoudoir et d'une échelle d'indication du poids de l'opérateur.

AVANTAGES

- Moteur : 358 ch
- Cursor 9 (8,7 litres)
- Réservoir de carburant : 480 l
- Compatible à partir d'un écartement de 1,5 m entre les rangs (et 1,8 m en rangs doubles sur le modèle A8800)
- Pneus (A8000)/Voies (A8800)

IVECO
IVECO

TRANSPORT

DE LA PUISSANCE DE TRACTION PARTOUT OÙ IL EN FAUT

Iveco est l'un des premiers constructeurs de poids lourds et d'utilitaires à l'échelle mondiale. La marque dispose d'une large gamme de modèles conçus pour offrir les meilleures performances quelles que soient les conditions climatiques, la cargaison ou la mission, et adaptés à toutes les applications de transport.

C'est la raison pour laquelle la gamme Iveco destinée à l'Afrique et au Moyen-Orient a été étudiée spécialement pour répondre aux exigences de ces marchés, en adaptant ses modèles au contexte local où les conditions de travail sont très difficiles et le climat peut devenir extrême.

Tous les modèles sont disponibles sous la version tropicale Euro 3 et dotés d'équipements spéciaux pour renforcer leur robustesse, ce qui leur permet de faire face à tous les climats et usages.

APPLICATION USAGE SÉVÈRE HORS ROUTE

Mission : transport de matériel, de marchandises et de céréales et travaux sur le terrain

- Modèle : Trakker Tractor 6x4. Jusqu'à 440 ch et 70 tonnes de PTRA
  – Équipement : Semi-remorque
- Modèle : Trakker Rigid 6x4. Jusqu'à 440 ch et 34 tonnes de PTAC
  – Équipement : Benne jusqu'à 18 m^3 (marchandises, pierres, bois...), grue, malaxeur, benne avec modules de collecte des déchets, citerne (eau, fertilisant, carburant…), transport de conteneurs

Mission : livraison/transport/installation frigorifique

- Modèle : Performer Tractor 4x2. Jusqu'à 440 ch et 40 tonnes de PTRA
  – Équipement : Semi-remorque
  – Équipement spécial : atelier mobile pour effectuer l'entretien et les réparations sur le terrain

TRANSPORT DE BIENS ET DE PERSONNES

SOLUTIONS DE TRANSPORT

Les véhicules tracteurs Iveco Trakker 6x4, dont la puissance moteur peut atteindre jusqu'à 440 ch, offrent la solution idéale pour le transport de gros volumes de marchandises telles que des céréales, des fertilisants en vrac et des semis. Ces camions, dotés d'un poids total roulant autorisé (PTRA) de 70 tonnes, peuvent être couplés à des semi-remorques. Également disponible en format rigide 6x4, avec un PTRA de 34 tonnes, ils sont utilisables avec des bennes pouvant contenir jusqu'à 18 m^3. D'autres équipements en options sont également disponibles, tels que des grues, des malaxeurs, des bennes avec modules de collecte des déchets et des citernes d'eau, de fertilisants liquides ou de carburant. Dans le cadre de certaines tâches, comme la livraison, le transport de cargaisons ou la distribution de produits frigorifiques, le véhicule tracteur 4x2 Performer, équipé de puissants moteurs de 440 ch maximum, peut atteindre 40 tonnes de PTRA et tracter des équipements comme des semi-remorques ou des ateliers mobiles pour effectuer l'entretien et les réparations sur le terrain.

Iveco propose également une vaste gamme de camions de marchandises légères et d'utilitaires adaptés aux charges plus petites, pour transporter de manière efficace et rapide des produits entre plusieurs sites et entre l'exploitation et le magasin ou le marché. Cette gamme comprend également un large éventail de solutions pour le transport du personnel, grâce à plusieurs modèles de bus et minibus conçus pour transporter des personnes rapidement et confortablement.

QUEL QUE SOIT LE VÉHICULE

OÙ QUE VOUS SOYEZ

Vous êtes sûr qu'à partir de la livraison des machines et tout au long de leur durée de vie en votre possession, elles bénéficieront du meilleur réseau d'assistance du secteur. Les concessionnaires Case IH, Case Construction Equipment et Iveco respectent des principes communs axés sur l'attention accordée au client, le soin des détails et la précision dans le cadre de toutes leurs activités, de l'assistance à la fourniture de pièces détachées. Sans oublier leur rôle de conseillers pour que vous puissiez tirer le meilleur profit de vos équipements et accessoires. Si l'une de vos machines est confrontée à un problème sur le terrain, des techniciens d'entretien mobiles spécialement formés se rendront sur place où que vous soyez. Ils pourront également effectuer l'entretien courant sur le terrain si nécessaire ou selon vos exigences. Ils ont tous accès aux derniers outils de diagnostic et, dans le cas peu probable où le concessionnaire ne dispose pas d'une pièce particulière en stock, ils peuvent accéder instantanément au réseau mondial de pièces de CNH Industrial.

Où que vous soyez et quel que soit le type de machines concerné, vous pourrez compter sur le support de CNH Industrial et des équipes d'assistance des marques Case IH, Case Construction Equipment et Iveco. La réputation de CNH Industrial repose non seulement sur ses produits, mais aussi sur son engagement envers ses clients.

PRESSAGE DE BALLES

UNE QUALITÉ OPTIMALE, BALLE APRÈS BALLE

Nous savons que ce n'est pas parce que la récolte est terminée que le travail est fini pour autant. Case IH sait que les besoins changent rapidement quand, une fois la récolte coupée, il faut préparer la saison suivante. Pour ceux qui veulent nettoyer leurs champs et ramasser les résidus de récolte, les presses à balles rectangulaires de la gamme LB4 de Case IH sont un excellent choix. Elles ont en effet prouvé leurs capacités à presser ce type de matériaux dans des entreprises du monde entier.

La LB334 produit des balles de 80 x 90 cm (32 x 35 po.), la LB 434 de 120 x 90 cm (47 x 35 po). Les presses LB forment des balles serrées et solides dans les conditions les plus difficiles. et différentes options de couteaux vous permettent de choisir de hacher le résidu pour obtenir des balles plus denses encore.

AVANTAGES

- Le terminal AFS permet de régler la densité des balles à l'arrêt comme en mouvement.
- Le ramasseur haute performance assure un ramassage propre et efficace.
- Une nouvelle option de régulation du débit d'alimentation autorise des performances optimales de la presse en adaptant la vitesse du tracteur au volume de l'andain.
- Un système de noueurs doubles nœuds ultra-fiable et éprouvé.
- Le système de nettoyage à air comprimé garantit la fiabilité de fonctionnement en maintenant les noueurs exempts de débris même dans les conditions les plus poussiéreuses.

En plus des presses à grosses balles rectangulaires, Case IH propose également une large gamme de presses à balles rondes dotées d'une chambre fixe et variable. Les modèles à chambre variable RB455 et RB465 de Case IH peuvent produire respectivement des balles de 0,9-1,5 m et 0,9-18 m afin de créer une offre adaptée à toutes les exigences, des balles d'ensilage extrêmement denses aux balles de paille compactes. En présence de fenêtres souvent très étroites où les conditions météo et l'état des récoltes peuvent changer rapidement, ces machines sont en mesure de traiter de grandes quantités de récoltes à une vitesse exceptionnelle.

Les presses à balles rondes à chambre fixe RB545 et RB545 Silage Pack produisent des balles de 1,25 m de diamètre qui mesurent 1,22 m de large. Elles sont toutes les deux équipées d'un rotor à 20 couteaux qui permet de presser plus de matière à l'intérieur de balles d'ensilage - activité dans laquelle ces machines sont de véritables spécialistes -, et peuvent fonctionner avec la moitié de ces couteaux ou aucun, selon les exigences. Le modèle RB545 silage Pack est équipé d'une enrubanneuse intégrée pour que l'ensemble du processus de pressage d'ensilage puisse être effectué en un seul passage. De cette façon, l'herbe une fois pressée n'entre plus jamais en contact avec le sol pour que le fourrage soit immédiatement préservé et protégé.

SURVEILLEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

LA PUISSANCE DE LA PRÉCISION

CNH Industrial et ses marques Case IH, Case Construction Equipment et Iveco fabriquent des produits de pointe sur le plan technologique. Mais cela va bien au-delà des machines elles-mêmes. En effet, ce savoir-faire concerne également la possibilité d'analyser les activités de vos équipements et de leurs opérateurs pour être sûr d'obtenir le rendement maximum de votre investissement. C'est là que nos systèmes télémétriques entrent en scène. En vous permettant non seulement de voir où se trouvent vos véhicules et ce qu'ils font à n'importe quel moment, mais aussi de surveiller leurs performances, vous pouvez adapter les systèmes, les opérations courantes et les différentes méthodes pour optimiser votre productivité.

Notre technologie vous permet de comparer des données entre différentes machines et d'identifier des perspectives d'amélioration d'une machine par rapport à une autre. L'accès instantané aux données de fonctionnement, aux performances et aux chiffres des périodes de travail précédentes pour les mêmes machines ou des machines similaires permet aux opérateurs inexpérimentés et aux nouveaux arrivants d'être rapidement efficaces et performants.

Vous pouvez aussi assurer la sécurité de vos machines grâce à des « barrières géographiques virtuelles » pour qu'elles ne puissent pas quitter une certaine zone. Et les systèmes télématiques offrent bien d'autres avantages : poursuivez votre lecture pour de plus amples informations.

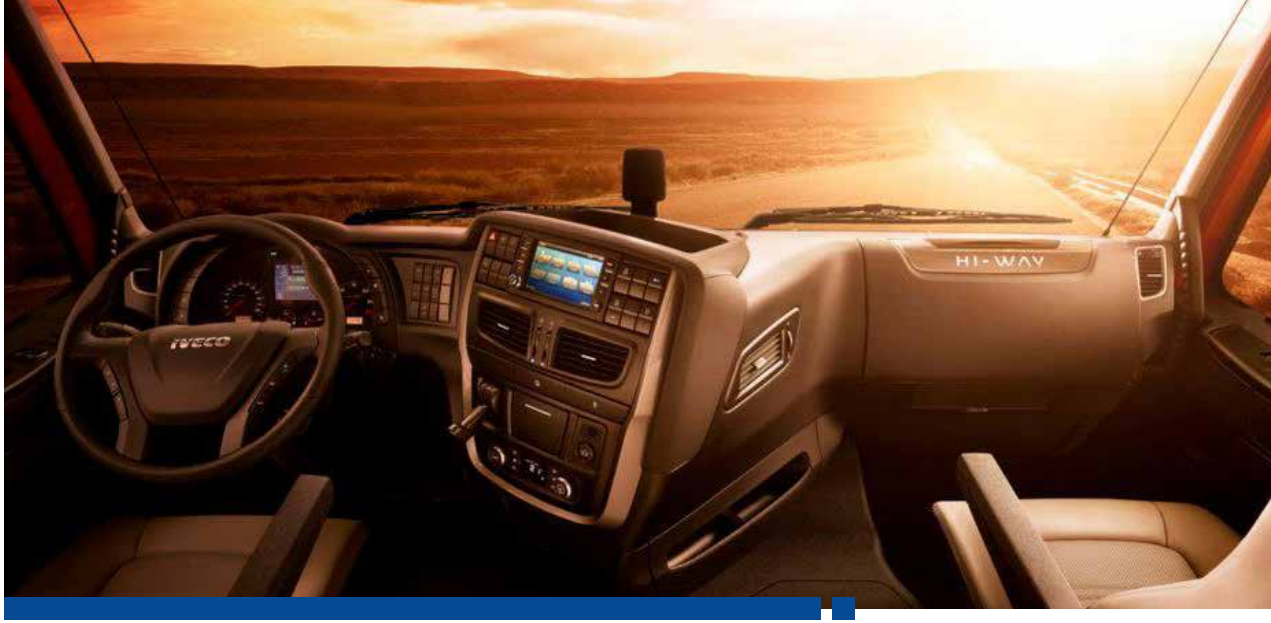
SÉCURITÉ PLUS PRODUCTIVITÉ

SITEWATCH CASE CE

Le système télématique SiteWatch de Case permet aux propriétaires d'équipements de prendre de meilleures décisions en ce qui concerne la gestion de leurs activités, en leur ouvrant de nouvelles perspectives en matière de productivité et de rendement des flottes d'équipements. Le modem standard des systèmes télématiques permet de communiquer en 3G bi-bande pour transmettre rapidement et efficacement les données et faire des mises à jour sur le portail de l'utilisateur. Grâce à SiteWatch, vous avec accès à des méthodes d'analyse en temps réel pour suivre, mesurer et gérer de nombreuses données, comme le temps de fonctionnement au ralenti du moteur, le niveau de carburant et les performances de la machine. Vous pouvez ainsi corriger les inefficacités et réduire les coûts d'exploitation. Lorsque le système télématique SiteWatch est connecté au réseau du contrôleur Bus CAN embarqué sur la machine, il surveille jusqu'à 40 paramètres et transmet ainsi des données plus spécifiques à la machine. Un suivi précis de l'utilisation et des performances de chaque machine se solde par une amélioration de la fiabilité des prévisions. SiteWatch simplifie l'élaboration d'une cartographie détaillée des capacités d'une flotte et réduit l'exige de saisir manuellement les données. Les flottes peuvent être protégées par certaines fonctions, comme le couvre-feu, les barrières géographiques virtuelles et la détection des mouvements. CASE est le seul à proposer des services qui surveillent les mouvements des machines même quand le contact est coupé. Le nouveau modem perfectionné est équipé d'une sauvegarde interne de la batterie qui améliore les opérations hors contact et la communication des données mobiles. SiteWatch permet également de planifier à l'avance les exigences d'entretien des machines. Il est possible d'enregistrer l'historique de l'entretien, de régler des alertes automatiques et d'envoyer des rappels par texto, e-mail ou les deux, tant au propriétaire qu'au concessionnaire.

ADVANCED FARMING SYSTEMS

L'AFS (Advanced Farming System®) de Case IH a été à l'avant-garde des systèmes d'agriculture de précision pendant vingt ans. L'outil AFS® offre toutes les fonctions dont vous avez besoin pour obtenir une précision reproductible pouvant atteindre 2,5 cm, ce qui permet de réduire les chevauchements, de limiter le coût des intrants et de maximiser le rendement. Grâce à l'écran tactile de l'AFS Pro, vous pouvez consulter toutes les données pertinentes, comme la surveillance du rendement, la consommation de carburant et la vitesse de travail, connecter des caméras externes, enregistrer des séquences de tâches et gérer les outils ISOBUS. Les systèmes de guidage de Case IH vont du simple kit de barre lumineuse à brancher aux solutions AccuGuide entièrement automatisées et intégrées. Le niveau de précision peut atteindre 2,5 cm grâce aux systèmes RTK, avec une option xFill qui permet de compenser les pertes de signal pendant 20 minutes.



FLEET MANAGEMENT D'IVECO

Nombre de variables s'appliquent en agriculture ; il est donc crucial de comprendre ce qui se passe et pourquoi. Il est temps de gérer votre exploitation agricole autrement, en prenant des décisions basées sur des faits. Avec la suite logicielle AFS® Farm Management de Case IH, vous pouvez voir, pour chaque champ, les tâches effectuées, les taux d'utilisation atteints, le carburant consommé pour chaque tâche et, plus important encore, votre rendement. Le système télématique AFS Connect™ de Case IH permet de surveiller et de gérer vos machines depuis votre bureau, en observant leurs performances en temps réel, grâce à l'utilisation de signaux GPS et des réseaux de données sans fil. L'analyse des données permet d'améliorer la logistique, de minimiser la consommation de carburant et d'optimiser les performances.

Grâce aux systèmes Fleet Management d'Iveco, les propriétaires et les gestionnaires peuvent rester en contact étroit avec leur flotte de véhicules à tout moment, au profit de la sécurité et de la productivité. Un grand nombre de véhicules peut être surveillé facilement, ce qui permet d'optimiser leur rendement.
Il est possible de surveiller la position des véhicules, de transmettre des messages entre le gestionnaire et les conducteurs et d'enregistrer des données, comme le temps de conduite et les pauses afin d'augmenter la sécurité et la productivité. Grâce à l'interaction entre le conducteur, le véhicule et le bureau, l'entreprise peut consulter rapidement les données des véhicules équipés de ce système, donc de vérifier en temps réel les heures de conduite, la consommation de carburant ou la position GPS, et anticiper la durée des déplacements. Il permet également de gérer automatiquement les obligations légales relatives au téléchargement, à la gestion et au stockage des données du tachygraphe.

En tant que propriétaire ou gestionnaire de flottes, vous avez ainsi l'esprit tranquille parce que vous savez exactement où se trouvent tous vos véhicules d'un seul coup d'œil et que toutes vos activités sont maîtrisées, tant sur le plan de la sécurité que de la productivité. Grâce à Fleet Management d'Iveco, vous êtes sûr que vos véhicules se trouvent où ils doivent être, au moment voulu et au maximum de leurs performances.

FORMATION

TIREZ LE MEILLEUR PARTI DE VOS ÉQUIPEMENTS CNH !

Notre programme de formation professionnelle est un atout stratégique et commercial clé. En effet, seules la connaissance et la préparation mènent à la rentabilité et à l'efficacité. Notre cursus de formation combine conférences par des formateurs professionnels, expériences pratiques et parties « sur le terrain », elles offrent ainsi une approche complète.

COURS INTERACTIFS

Sous la forme d'un véritable face-à-face formateur-participant, cette formation pratique se déroule en extérieur et combine divers exercices et des expériences de conduite.

CLASSES VIRTUELLES

Pendant ces cours, le formateur est lui aussi devant son ordinateur et assure une interaction en temps réel avec les participants.

PIÈCES & SERVICE

NOUS MAINTENONS VOTRE ÉQUIPEMENT EN BON ÉTAT

UNE ASSISTANCE SANS ÉGALE

Lorsque vous achetez l'une de nos machines, vous pouvez être sûr de deux choses : vous achetez le meilleur produit et vous bénéficiez du meilleur service. Fidèles à notre réputation, nous vous aidons à choisir et à financer la machine qui vous convient le mieux, vous garantissons une livraison dans les temps et continuons à vous apporter notre soutien pour l'entretien et les pièces détachées. Bénéficiez de l'expertise de professionnels du service à la fois compétents, formés en usine, attachés à maintenir vos machines en ordre de marche, année après année.

PIÈCES D'ORIGINE

Les meilleures performances et la sécurité sont nos priorités. Derrière chaque produit CNH se tient une vaste organisation d'approvisionnement en pièces, qui possède des stocks de pièces de produits neufs et d'occasion. Grâce à des services compétents et des programmes de formation étudiés spécialement, vos équipements offrent toujours le maximum de leurs performances. En choisissant des pièces d'origine, vous êtes sûr de disposer de matériel de qualité supérieure parfaitement adapté, d'optimiser la sécurité et de préserver votre tranquillité d'esprit grâce à notre savoir-faire.

Brochure Entreprises agricoles Canne à sucre CASE IH
01/2018 – Code 18MEAC8002F00
Imprimé en AUTRICHE

WWW.CASEIH.COM

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria

⚠ Mieux vaut prévenir que guérir ! Lisez toujours le manuel de l'opérateur avant d'utiliser les équipements. Inspectez les équipements avant de les utiliser et vérifiez qu'ils fonctionnent correctement. Respectez les pictogrammes de sécurité du produit et utilisez les fonctions de sécurité fournies, le cas échéant. Cette documentation est destinée à une publication internationale. Les équipements de série et en option ainsi que les modèles disponibles varient d'un pays à l'autre. Case IH se réserve le droit de modifier sans préavis et à tout moment la conception et les équipements techniques, sans obligation de sa part de modifier les unités qui ont déjà été vendues. Tous les efforts ont été fournis pour assurer l'exactitude des spécifications, des descriptions et des illustrations de cette brochure au moment de la mise sous presse. Cependant, celles-ci sont également sujettes à modification sans préavis. Il est possible que les illustrations comprennent des équipements en option, ou que tous les équipements de série ne soient pas représentés. Case IH recommande les lubrifiants AKCELA®.

CORPORATE FARMING

CASE IH AGRICULTURE · CASE CONSTRUCTION · IVECO · CNH INDUSTRIAL PARTS & SERVICE