

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК - LB324 / LB334 / LB424 / LB434

CASE II
AGRICULTURE



СЕРИЯ LB – НАИВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО КАЖДОЙ СВЯЗКИ.

Внешний вид новой LB серии отражает полностью обновленный дизайн. Все ключевые компоненты были пересмотрены или переработаны. Это включает невероятно прочный центральный каркас, новую систему сбора и роторную систему для эффективного сбора урожая и транспортировки его в помещение для связок. Инженеры-конструкторы Case IH сохранили некоторые проверенные компоненты из предыдущих LB серий, включая высоконадежную систему двойного узловязателя. Продуктивность и надежность сбора урожая от скоса до упаковки в связки.



LB 324 и LB 334 – ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ ВЛАДЕЛЬЦА ЖИВОТНОВОДЧЕСКОЙ ФЕРМЫ.

Идеальны для укладки стогов сена и силоса из злаковых культур, предусмотрена возможность укладки связок 80х70 см или 80х90 см высокого качества и легко транспортируемых, предназначенных для длительного хранения. Доступна возможность тонкой резки.

LB 424 – ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ КОМПАНИЙ И ПОДРЯДЧИКОВ.

Укладка связок 120х70 см соломы, силоса или сена, имеется возможность резки для силоса из злаковых культур. Доступна возможность тонкой резки.

LB 434 – БОЛЬШЕГРУЗНЫЙ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК.

Предназначен для крупных предприятий по сбору всех типов урожая и может укладывать солому, сено или силос в связки размером 120х90 см и длиной макс. 2,6 метров, наиболее подходящий размер для экономичной транспортировки.

МОДЕЛЬ	LB 324	LB 334	LB 424	LB 434
Габариты камеры для связок	80х70х260	80х90х260	120х70х260	120х90х260
ширина х высота х длина (см)	•	•	•	•
Стандартный пресс-подборщик (без оборудования для резки)	•	•	•	•
Резчик упаковок	•	•		
Роторная фреза	•	•	•	•

• Доступно

ОСМОТРИТЕСЬ. ПРИНЦИПЫ.

Высокопроизводительные пресс-подборщики от Case IH, а также новые пресс-подборщики LB серии не только подходят для заказчика, они также включают все современные возможности, чтобы удовлетворять вашим требованиям сейчас и в будущем.



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С ПЕРВОГО ДНЯ.

Постоянный контроль обеспечивается при помощи Case IH AFS монитора, непрерывно отображающего информацию по всем функциям пресс-подборщика, включая функции узловязателя. Новой возможностью LB моделей является возможность визуального управления, что помогает операторам при укладке небольших или нестандартных прокосов, чтобы гарантировать универсальность и прочность связок, изготовленных даже в сложных условиях. Изображения с различных камер наблюдения могут отображаться на мониторе AFS Pro 700 одновременно. Также оказывается возможным управлять укладкой через терминалы совместимых с ISOBUS тракторов.



БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ УКЛАДКЕ.

Новая высокоскоростная укладка при помощи более прочных зубцов для улучшения и увеличения подачи связок для обеспечения быстрой скорости работы для всех урожаев при любых условиях. Рабочая ширина укладки составляет до 2,40 м. Защита прокоса от ветра, может выполняться срезом или катком и настраивается вручную, чтобы обеспечить соответствие условиям для урожая, выполняется работа с дополнительным подающим шнеком и центральным загрузчиком, чтобы гарантировать быструю транспортировку без потерь материала, даже с при больших объемах урожая.



БЕЗОПАСНЫЙ ТРАНСПОРТ И ЗАЩИТА ПОЧВЫ.

Для максимальной безопасности на дорогах крупные пресс-подборщики Case IH оборудованы подвесными системами для наилучшей обработки. На и вне дороги обеспечивается широкий выбор шин для соответствия вашим рабочим условиям. Имеется возможность выбрать одноосный или сдвоенный мост, с управляемым задним мостом. Большие шины в комбинации с управляемым сдвоенным мостом сокращают давление и защищают ростки следующего урожая. Несмотря на высокую производительность и мощность, пресс-подборщики новой LB серии обладают очень компактной конструкцией, и даже на 600 мм шинах они оказываются меньше 3 м в ширину. На дороге возможно развить скорость до 60 км/ч, в зависимости от местных условий.





ПОЛНАЯ НАДЕЖНОСТЬ.

Проверенный и высоконадежный двойной узловязатель на новых машинах снабжен дополнительной новой очистительной системой со сжатым воздухом для сохранения чистоты узловязателя от пыли и обрезков. Это сделано дополнительно, для улучшения существующей системы очистки узловязателя, и используется в сильно запыленных условиях, часто в засушливых областях.



ИДЕАЛЬНАЯ СВЯЗКА МЕНЕЕ ЧЕМ ЗА 60 СЕКУНД.

Каким бы ни был урожай - легкая солома или силос с тяжелыми материалами, с большим количеством сахарозы, крупногабаритные пресс-подборщики LB серии будут непрерывно укладывать его в правильные связки, идеально подходящие для поставки или укладки. Поскольку в наличии имеются четыре модели оборудования, а также различные лезвия для резки, вы можете выбрать систему, соответствующую вашим требованиям и габаритам связок, которые подошли бы для нашей работы. Новый тип связок может легко быть настроен с места в тракторе при помощи AFS-монитора, вне зависимости от скорости работы пресс-подборщика.



БОЛЬШЕ СВЯЗКОК В ЧАС.

Высокая скорость забора и увеличение скорости укладки на 14% позволяют улучшить производительность пресс-подборщиков для своевременной сборки урожая - связки формируются необходимой плотности и формы, для соответствия всем требованиям для дальнейшей обработки.



ПРОСТОТА, ЛЕГКОСТЬ И ПРАКТИЧЕСКИ ПОЛНОЕ ОТСУТСТВИЕ НЕОБХОДИМОСТИ В ОБСЛУЖИВАНИИ.

Пресс-подборщики Case IH LB были спроектированы в расчете на бесперебойную работу для множества датчиков и практически не требуют никакого обслуживания или поддержки. Прямой доступ ко всем основным компонентам предоставляется через панели с большим открытием, которые поднимаются наверх, поддерживаемые газовыми цилиндрами. Помещения для хранения вмещают до 32 связок, и их оказывается достаточно для связок в дни высокой производительности.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С ПЕРВОГО ДНЯ.

Используете ли вы ISOBUS терминалы в вашем тракторе или монитор производительности Case IH, стандартное программное обеспечение и интуитивно-понятный интерфейс для оператора позволяют вам полностью контролировать весь процесс с момента, когда вы начнете укладку связки. Можно выполнить точную настройку всего одним движением, не покидая места в тракторе, и автоматическая аварийная система предоставит вам полную информацию о возникших проблемах.



ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ: На мониторе отображается общее состояние работы. Вы сможете достичь максимальной производительности, даже с новыми для пресс-подборщиков Case IH LB серии двигателями, поскольку интерфейс оператора все поясняет и оказывается интуитивно понятным. Кроме того, после настройки пресс-подборщика вам никогда не придется менять никаких настроек, если вы используете другой трактор - система контроля останется той же, вне зависимости от того, используете ли вы Case IH монитор или терминал тракторов ISOBUS.

Режим транспортировки: На экране отображается скорость РТО, часы работы, количество связок плюс смазки и дополнительная информация по работе.

В этом режиме маячок светового предупреждения работает автоматически.

Режим работы: Если скорость РТО превышает 600 об/мин, экран автоматически изменяется; маячок отключается, а вентиляторы узловязателя и системы смазки, наоборот, включаются.

Предупредительные сигналы. В рабочем режиме имеется набор автоматических аварийных сигналов, контролирующих состояние связок и положение лезвий. Они также предупреждают о любых невязках или боях срезного болта. В качестве дополнительной меры безопасности на конец выгрузного лотка установлен датчик, отслеживающий падение последней связки.



РОВНЫЙ СБОР УРОЖАЯ – БЕЗ ПОТЕРЬ.

Пресс-подборщики Case IH позволяют соответствовать жестким планам работы. Возможность сбора достаточна для обработки широких прокосов, скошенных комбайном, косцами или другим способом. Вы можете сразу приступить к работе, будучи уверенным, что наше оборудование LB серии будет соответствовать вашим ожиданиям. Пресс-подборщики LB серии обеспечивают возможность сбора связок шириной от 1,98 до 2,4 метров при помощи сверхпрочных стальных зубцов. Сбор всего урожая осуществляется на скошенной полосе и поставляется в камеру предварительного прессования непрерывным потоком по двум основным установкам. Такая камера заполняется равномерно, чтобы связки сохраняли свою питательную ценность, а также сохраняли свои габариты для эффективной транспортировки и многоуровневого хранения. Датчики помогают оператору отслеживать состояние процесса таким образом, чтобы была достигнута постоянная плотность связок на полях с небольшими прокосами.



БЫСТРАЯ И ПРОСТАЯ НАСТРОЙКА.

Система сбора оказывается полностью настраиваемой и может управляться без помощи инструментов для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик. Сбор в машинах LB серии работает на оптимальной высоте для сбора урожая, с минимальным риском повреждения урожая. Когда на окраине поля возникает необходимость развернуть машину, большие колеса позволяют ограничить ущерб для почвы. Для обработки изменяющихся условий предоставляется гидравлический датчик для подъема настраиваемой пружины, предназначенной для остановки качания установочных колес. **Защита от ветра может быть настроена вручную согласно требованиям надежной непрерывной работы.**



ЛЕГКИЙ ДОСТУП К РЯДУ ЛЕЗВИЙ.

Крепление лезвия отъезжает, предоставляя доступ для замены или затачивания лезвий.



ИДЕАЛЬНАЯ СВЯЗКА МЕНЕЕ ЧЕМ ЗА 60 СЕКУНД.

Каким бы ни был урожай - легкая солома или корм для скота, с длинными, короткими или хрупкими стеблями, крупногабаритные пресс-подборщики LB серии будут непрерывно укладывать его в правильные связки, идеально подходящие для поставки или укладки. Поскольку в наличии имеется четыре модели оборудования, а также различные лезвия для резки, вы можете выбрать систему, соответствующую вашим требованиям и габаритам связок, которые подошли бы для нашей работы. Плотность связки легко может быть отрегулирована из сидения в тракторе при помощи монитора.





ЛУЧШАЯ ОБРАБОТКА И ХРАНЕНИЕ.

Аккуратные и чистые поля, а также заполненные трейлеры и амбары являются результатом высочайшего качества формирования связок постоянной плотности, которые очень просты в обращении. Трехмерная компрессионная система обеспечивает одинаковое давление со всех сторон, так что гарантируется одинаковая плотность всех связок.



СВЯЗКИ ОДИНАКОВОЙ ПЛОТНОСТИ.

Как только камера предварительной обработки будет заполнена до требуемой плотности, набивочная машина уплотнит материал внутрь в камеру пресс-подборщика, этот цикл будет повторяться, пока не будет достигнута необходимая длина связки. В процессе формирования связки трехмерная система камеры пресс-подборщика сохраняет форму связки. На завершение каждой связки требуется от 45 до 60 секунд, причем она обвязывается при помощи двойной системы обвязки, для минимизации износа и устарения обвязки связки.

ПЯТЬ РЕЖИМОВ РАБОТЫ РЕЗЧИКА

связка 0,80 м	Резчик упаковок - 6 лезвий
связка 0,80 м	Ротор средний срез – 9 лезвий
связка 0,80 м	Ротор короткий срез – 19 лезвий
связка 1,20 м	Ротор средний срез – 15 лезвий
связка 1,20 м	Ротор короткий срез – 29 лезвий

ПЛАВНАЯ РАБОТА РОТОРА/ РЕЗЧИКА.

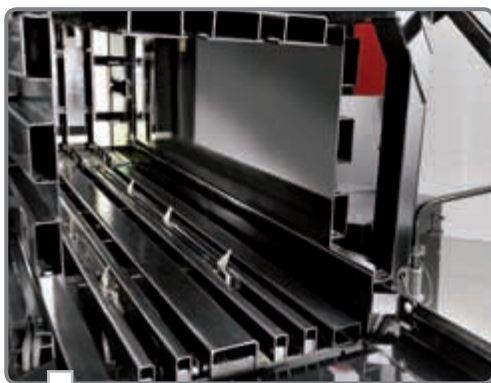
Массивный ротор, доступный в двух исполнениях с различной длиной, использует наборы длинных и коротких зубцов, которые помогают предотвратить блокировку ротора. Для короткой нарезки в 40 мм может использоваться до 29 лезвий (в зависимости от модели). Это требуется для создания плотных и компактных сегментов, которые легко было бы распределять в подводящие желоба.

ДВОЙНОЕ УЗЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ: НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ.

БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ.

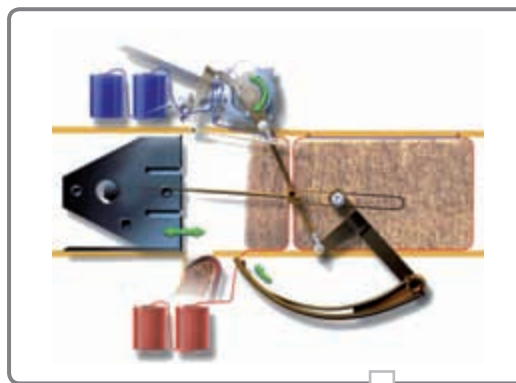
Когда урожай попадает в камеру пресс-подборщика, сверху и снизу в него втыкается по зубцу. Такая система автоматически сокращает натяжение при связке, при работе с тяжелыми типами урожая. Для каждой связки выполняется по 2 узла на каждом зубце, первый - который связывает два свитых шара вместе для формирования связки, и второй - который ограничивает связку до желаемой длины.

Узловязатели оборудованы датчиками для обнаружения сбоев или поломок.



ДО ДВУХ СИСТЕМ ПОДАЧИ СВЯЗОК, ВСТРОЕННЫХ В УЗЛОВЯЗАТЕЛЬ.

Стандартная система предварительно очищает камеру. Дополнительная система работает только с задней стороны - открывает раздвижные стенки и позволяет готовой связке попасть в выгрузной лоток для упаковки для дальнейшей транспортировки. Модифицированные боковые стенки камеры сжатия могут быть широко открыты, чтобы исключить возможность блокировки прохода материала. Это позволяет гарантировать надлежащее выполнение процессов для формирования связки с самого начала, после выезда на новое поле. Если незавершенная связка остается в камере пресс-подборщика, производство связок может продолжаться после начала работы на новом поле без какого-либо ущерба для качества.

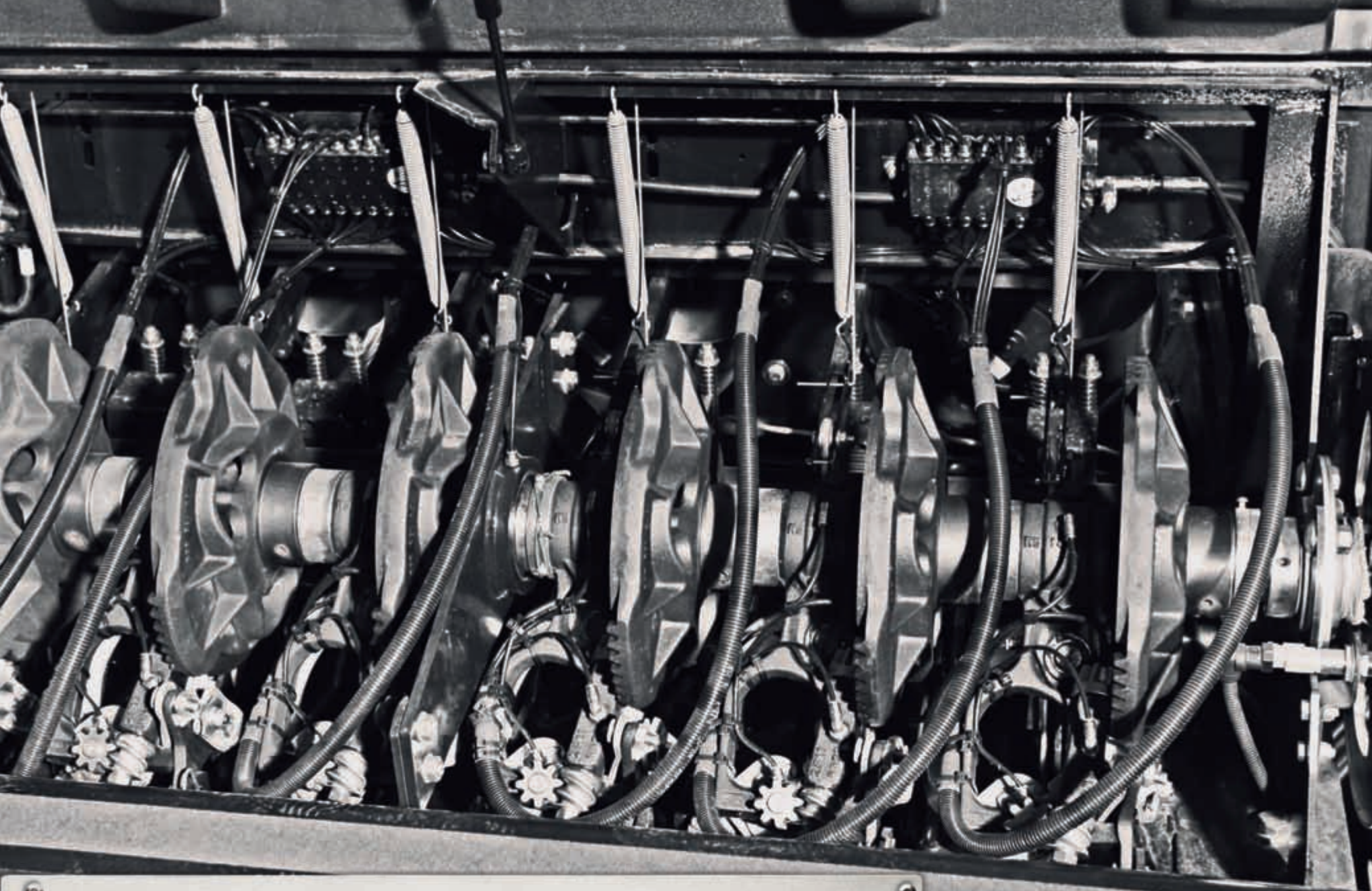


СИСТЕМА УЗЛОВЯЗАНИЯ.

Пресс-подборщики Case IH LB серии снабжены узловязателями в количестве от четырех до шести (в зависимости от модели), предназначенными для крепления связки за связкой. Мощные вентиляторы от обрезков сохраняют узловязатели чистыми от пыли и соломы, чтобы гарантировать бесперебойную высокую производительность работы.

Защищенные от пыли боковые шкафы оказываются достаточными по размерам для хранения 32 связок.





Все пресс-подборщики LB серии оборудованы выгрузными лотками барабанного типа, которые могут быть сложены для безопасности и простоты при транспортировке. Каждый барабан на лотке установлен на подшипники с прокладками для непрерывной обработки связок и длительного срока службы.

ЛЕГКИЙ В ПОЛЕ И БЫСТРЫЙ НА ДОРОГЕ.

Крупногабаритные пресс-подборщики Case IH снабжены системой подвески оси для прекрасной обработки, также предоставляется широкий выбор различных шин для соответствия вашим рабочим условиям. Пресс-подборщики могут быть предоставлены как с одноосным, так и со сдвоенным мостом, а также дополнительно с задней осью управления. Такая система предусматривает угол поворота в 17°, который регулируется автоматически при работе для уменьшения стирания при вращении и защите дерна. Система управления блокируется при переключении направления движения и при транспортировке.





ПРОСТОТА, ЛЕГКОСТЬ И ПРАКТИЧЕСКИ ПОЛНОЕ ОТСУТСТВИЕ НЕОБХОДИМОСТИ В ОБСЛУЖИВАНИИ.

Пресс-подборщики Case IH LB серии предназначены для обеспечения бесперебойной работы и не нуждаются ни в каком обслуживании, за исключением периодической смазки. **Прямой доступ ко всем основным компонентам предоставляется через панели с большим открытием, которые поднимаются вверх, поддерживаемые газовыми цилиндрами.** Пресс-подборщики были разработаны в расчете на предоставление немедленного доступа, при необходимости, чтобы вы могли больше времени проводить в поле, а не в цехе.



ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ.

Автоматическая смазка подшипников также обеспечена (стандартная автоматическая смазка цепи).



ОСВЕЩЕНИЕ ПУТИ.

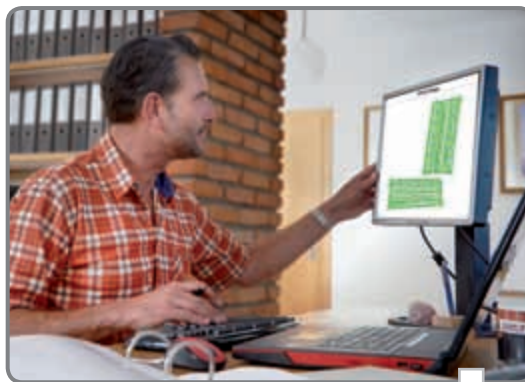
Стандартный набор для освещения на всех пресс-подборщиках LB серии включает мощные рабочие огни на обеих сторонах для тех, кто начинает рано!

ПОДДЕРЖКА УПРАВЛЕНИЯ - УЛУЧШЕННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПРЕСС- ПОДБОРЩИКОВ.

Хорошо известный инструмент для управления фермой AFS был расширен в дополнение к тюковому пресс-подборщику. Профессиональное управление - это разница между получением прибыли и потерей денег, что очень важно в нашем управляемом деньгами мире.



Для предоставления современной и точной информации для эффективной работы пресс-подборщиков **они снабжены системами сбора данных, которые поставляют подробную информацию по параметрам для каждой связки** (влажность, вес и расположение в поле).



Подобная информация точно отражает количество связок на поле, а также общий спрос, выполняя точный учет и планирование работ. **С помощью специальной программы данные могут преобразовываться в табличку**, в которой будут указаны параметры связки до мельчайших подробностей (данные по слоям изделия), или в общей форме, в зависимости от того, что требуется.



Пресс-подборщик трактора оборудован **AFS 162 антенной**, и расположение связок может определяться при помощи соответствующего программного обеспечения Case IH, отображая его, что позволяет собирать связки в зависимости от их уровня влажности, веса или других параметров.

НАСТРОЙТЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ПО ВАШИМ ТРЕБОВАНИЯМ.



Удобства: Хорошо обращайтесь с операторами, и они будут хорошо обращаться с вашим оборудованием: **Крупногабаритное устройство защиты** от пыли предусмотрено для наружного применения в сложных условиях, а верхняя ограда платформы и место для мытья рук - чтобы помыться и освежиться. **Более роскошный комплект средств освещения** включает заборные огни, огни узловязателя для упрощения работы ночью.



Датчик влажности измеряет внутреннюю влажность связки при помощи специального набора колес.



Устройство для измерения веса связки позволяет точно определить ее вес. Вес связки записывается в отчет, а оператор имеет доступ к емкости связки.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НЕ ТОЛЬКО ТРАКТОРЫ: НАШИ ЛЮДИ БУДУТ ПОМОГАТЬ ВАМ.

При покупке машины Case IH можете быть уверены в том, что вы получаете не только лучший продукт, но и первоклассную поддержку от дилера. Дилеры Case IH помогут вам определиться с выбором и обеспечат своевременную поставку нужной вам машины, а в дальнейшем обеспечат поставку запасных деталей для вашего оборудования и предложат обслуживание на самом высоком уровне. Благодаря такому сервису Case IH зарекомендовала себя одной из самых надежных и стабильных компаний.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ БИЗНЕС- КОНСУЛЬТАНТЫ В МЕСТНЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ МЕСТНОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО CASE IH ОКАЖЕТ НЕОБХОДИМУЮ ПОДДЕРЖКУ.

Приобретаете одну единицу нового оборудования? Обновляете весь парк оборудования? Какими бы ни были объемы работ, обратитесь в локальное представительство Case IH для получения консультации специалиста по интересующему вопросу. Компания Case IH знает интересы своих клиентов.



ВАШИ ИНВЕСТИЦИИ БУДУТ РАБОТАТЬ.

Компания Case IH и специальная сеть дилеров обеспечивают отличный уровень поддержки при приобретении нового оборудования, а также на протяжении всего времени владения машиной. Для обеспечения эффективности своих инвестиций вы можете обратиться к квалифицированным специалистам, которые проведут техобслуживание машины на вашей территории.



НЕ РИСКУЙТЕ СВОЕЙ МАШИНОЙ ПРИБОРАЙТЕ ОРИГИНАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ CNH!

Повысьте стоимость своих инвестиций. Для каждого продукта Case IH имеется обширная материально-техническая база, а также запасные детали для нового и старого оборудования. Выбирая оригинальные детали Case IH, вы обеспечиваете безопасность, сохранение стоимости и эффективность инвестиций.



МОДЕЛИ	LB 324 СТАНДАРТ	LB 324 РЕЗЧИК УПАКОВОК	LB 324 РОТОРНАЯ ФРЕЗА	LB 334 СТАНДАРТ	LB 334 РЕЗЧИК УПАКОВОК	LB 334 РОТОРНАЯ ФРЕЗА	LB 424 СТАНДАРТ	LB 424 РОТОРНАЯ ФРЕЗА	LB 434 СТАНДАРТ	LB 434 РОТОРНАЯ ФРЕЗА
ГАБАРИТЫ ПРЕССА-ПОДБОРЩИКА										
Ширина и Высота (см)	80x70			80x90			120x70		120x90	
Максимальная длина (см)	260			260			260		260	
ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ТРАКТОРА										
Минимальный механизм отбора мощности (кВт/л.с.)	75/102	80/110	95/130	75/102	80/110	95/130	85/114	105/141	90/122	110/150
Гидравлические распределители (отдельные)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
(двойные)	1	2	2	1	2	2	1	2	1	2
ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО										
Рабочая ширина (DIN 11220) (м)	1,98			1,98			2,23			
Установочные колеса	2, высота регулируется без использования инструментов									
РОТОР / РЕЗЧИК										
Максимальное количество лезвий (зависит от модели)	-	6	9 или 19	-	6	9 или 19	-	15 или 29	-	15 или 29
Снятие лезвия	-	без использования инструментов	без использования инструментов	-	без использования инструментов	без использования инструментов	-	без использования инструментов	-	без использования инструментов
Активация лезвия, вкл- выкл	-	Гидравлическая		-	Гидравлическая		-	Гидравлическая	-	Гидравлическая
Защита лезвия	-	Отдельные пружины		-	Отдельные пружины		-	Отдельные пружины	-	Отдельные пружины
СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ПИТАНИЯ										
Питатель	2 вилки упаковщика 6 отдельных зубцов	3 вилки упаковщика 6 отдельных зубцов	Ширина ротора 800 мм W-образные зубцы	2 вилки упаковщика 6 отдельных зубцов	3 вилки упаковщика 6 отдельных зубцов	Ширина ротора 800 мм W-образные зубцы	3 вилки упаковщика 9 отдельных зубцов	Ширина ротора 1200 мм W-образные зубцы	3 вилки упаковщика 9 отдельных зубцов	Ширина ротора 1200 мм W-образные зубцы
Устройство вилочного типа с	4 зубцами	6 зубцами	4 зубцами	4 зубцами	6 зубцами	4 зубцами	6 зубцами	6 зубцами	6 зубцами	6 зубцами
ЗАГРУЗЧИК										
Скорость (ударов/мин)	48			48			48		48	
Длина удара (мм)	710			710			710		710	
СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ										
Тип	Двойной узел									
Свивание	110-150 М/кг, пластик									
Число узловязателей	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6
Лопасты и тип узловязателя	2 стандартных									
Аварийная сигнализация узло-вязателя	Монитор производительности и отображения									
Емкость свитой кучи	32			32			32		32	
КОНТРОЛЬ ПЛОТНОСТИ										
Пропорциональный трехполос-ный контроль	AFS Pro 300 или AFS Pro 700 монитор									
Ручное регулирование	Стандарт									
ШИНЫ										
одноосные	600/55-22,5 или 710/40-22,5									
с управляемым сдвоенным мостом	500/50-17									
	560/45R22,5 152D									
	-	-	620/50R22,5 154D	-	-	620/50R22,5 154D	-	620/50R22,5 154D	-	620/50R22,5 154D
ГАБАРИТЫ ПРЕССА-ПОДБОРЩИКА										
Длина с поднятым совком (мм)	7570	7570	7600	7570	7570	7600	7570	7600	7570	7600
Высота, одна ось (мм)	3140	3140	3230	3140	3140	3230	3140	3230	3140	3230
Ширина (620/50 R22.5 шины) (мм)	2580	2580	2580	2580	2580	2580	2950	2950	2950	2950
Ширина (710/40R22.5 R шины (мм)	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2990	2990	2990	2990
Ширина со сдвоенным мостом (мм)	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2950	2950	2950	2950
Вес, одна ось (кг)	7250	7250	8400	7350	7350	8600	8450	9700	8650	9900
ДРУГИЕ СТАНДАРТЫ И ДОПОЛНИ-ТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ										
Автоматическая система смазки						Стандарт				
Система выпуска пресс-подборщика						Стандарт				
Рабочие огни						Стандарт				
Защита от грязи						Стандарт				
Гидравлический фальцевальный валик выгрузного лотка						Стандарт				
Принтер						Дополнительно				

SAFETY NEVER HURTS!™ (Безопасность никогда не повредит!) Прежде чем приступить к работе с любым оборудованием, ознакомьтесь с Руководством по эксплуатации. Перед использованием оборудования осмотрите его и удостоверьтесь в его полной работоспособности. Соблюдайте указания на предупреждающих знаках и используйте предоставленные средства обеспечения безопасности. Данные материалы были опубликованы для распространения на международном рынке. Стандартная комплектация и предлагаемые дополнительные опции, а также предлагаемые для той или иной страны модели могут отличаться в зависимости от рынка. Case IH сохраняет за собой право в любое время вносить изменения в конструкцию и техническое оснащение своих машин без предварительного уведомления, и не берет на себя каких-либо обязательств по внесению таких изменений в уже проданную технику. Несмотря на то, что нами приложены все усилия, чтобы спецификации, описания и иллюстрации в данной брошюре были верны на момент ее поступления в печать, они также могут подлежать изменению без предварительного уведомления. На иллюстрациях может быть изображено как оборудование, поставляемое по заказу, так и стандартное оборудование машины, но не в полном его объеме. Case IH рекомендует использовать смазочные материалы **ACELA™**.
 CNHI International SA — Commercial Services Asia Pacific — Riva Paradiso, 14 — 6902 Paradiso — Lugano Швейцария — © 2014 CASE IH — Посетите веб-сайт нашей компании по адресу: www.caseih.com
 Электронная почта: International@caseih.com — 05/14 — Кодовый номер **AP4302C/CIS**



