

PRASA ZWIJAJĄCA

RB 455/465 ZE ZMIENNĄ KOMORĄ



PROSTOTA OZNACZA WIĘCEJ CZASU W POLU

Niezawodne prasy zwijające z serii RB ze zmienną komorą są bardzo łatwe w obsłudze, ponieważ wszystkie codzienne punkty serwisowe są łatwo dostępne z ziemi poprzez jednoczęściowe panele boczne z amortyzatorami gazowymi. To oznacza, że mogą dłużej pracować w polu, formując dla Ciebie doskonałe bele!



DOSKONAŁE UFORMOWANE BELE

CASE IH OD PONAD 160 LAT ODGRYWA WAŻNĄ ROLĘ W KSZTAŁTOWANIU OBLICZA ROLNICTWA. NASZE DĄŻENIA KU INNOWACJOM DOPROWADZIŁY NAS DO OPRACOWANIA ZAAWANSOWANYCH ROZWIĄZAŃ TECHNOLOGICZNYCH, KTÓRE WCIAŻ ZWIĘKSZAJĄ WYDAJNOŚĆ NASZYCH MASZYN, BEZ KOMPLIKACJI PRZY OBSŁUDZE I Z WYRAŻNĄ POPRAWĄ OPŁACALNOŚCI. STWORZYLIŚMY WAŁ ODBIORU MOCY (WOM), SYSTEM MŁÓCĄCY AXIAL-FLOW® Z POJEDYNCZYM ROTOREM I HYDRAULICZNĄ PRZEKŁADNIĘ NAWROTNĄ. JESTEŚMY PIONIEREM W DZIEDZINIE PRZEKŁADNI BEZSTOPNIOWYCH. DZIEDZICTWO CASE IH TRWA.

W nowoczesnym rolnictwie stawką jest skuteczność i wydajność. Uprawa musi następować szybko po zbiorach, dlatego trzeba błyskawicznie zbierać cenne plony z zachowaniem ich najwyższej jakości. W tym celu potrzebujesz szybkich maszyn do zwijania bel o stałym stopniu zgniotu, w czym mogą doskonale pomóc prasy zwijające ze zmienną komorą marki Case IH.

DUŻA WYDAJNOŚĆ NIEZALEŻNIE OD UPRAWIANYCH ROŚLIN

Niezależnie od tego, co uprawiasz, i bez względu na rodzaj słomy lub kisonki, dzięki naszym prasom RB zawsze skończysz prace polowe w rekordowo krótkim czasie. Możesz wybrać prasę z podajnikiem rotorowym lub sieczkarnią rotorową (Rotor Feeder/Rotor Cutter). Obie wersje wyposażono w unikalny rotor w konfiguracji W, który optymalizuje przepływ materiału w każdych warunkach. Nowa konstrukcja podbieraczy z 4 lub 5 listwami palcowymi o szerokości 2,05 i 2,35 m z rolką typu przeciwwiatrową typu windguard i podwójnymi przenośnikami ślimakowymi zapewnia równomierne i wydajne podawanie materiału, nie pozostawiając ani jednego źdźbła na polu. Wynik: aż o 25% większa wydajność!

DUŻY STOPIEŃ ZGNIOTU, WYSOKA JAKOŚĆ

Wytrzymałe pasy bezszwowe pozwalają formować doskonale ukształtowane bele o niezmiennie wysokim stopniu zgniotu i gładkich krawędziach. Jeśli potrzebujesz dodatkowego zgniotu, opcjonalne podwójne cylindry zwiększają ciśnienie w komorze, zapewniając stopień zgniotu bel wyższy nawet o 5%. Specjalny układ obejściowy do regulacji stopnia zgniotu automatycznie luzuje nacisk pasów, gdy tylna kłapa jest podniesiona. Dzięki zastosowaniu systemu owijania siatką brzegów beli (Edge Wrap) typu „kaczy dziób” o wyjątkowej szerokości 1,3 m owijanie jest teraz tanie i bezproblemowe. Doskonale uformowane bele zachowują kształt i łatwo układają się w stosy, co zapewnia sprawne przenoszenie i przechowywanie wysokiej jakości kisonki.

MODEL	Wymiary beli szerokość x średnica maks. [cm]	Minimalna moc WOM [kW/KM]	Szerokość podbieracza [m]	Liczba noży sieczkarni rotorowej
RB 455 z podajnikiem	120x150	48 / 65	2.05 lub 2.35	–
RB 455 z sieczkarnią wirnikową	120x150	52 / 70	2.05 lub 2.35	15
RB 465 z podajnikiem	120x180	52 / 70	2.05 lub 2.35	–
RB 465 z sieczkarnią wirnikową	120x180	60 / 80	2.05 lub 2.35	15

POJEMNOŚĆ I GĘSTOŚĆ IDĄ W PARZE

PRASY ZWIJAJĄCE RB ZE ZMIENNĄ KOMORĄ – TECHNOLOGIA DO RÓŻNYCH PLONÓW

W nowej konstrukcji pras z serii RB zastosowano wiele funkcji, aby każdy model mógł podążać krok w krok nawet za największym kombajnem lub formować bele choćby z najcięższych upraw z niezwykłą szybkością i skutecznością. Rozmiar beli można regulować i monitorować bez wysiadania z wygodnej kabiny ciągnika, a układ owijania jest wprost nie do pobicia. Dlatego nie musisz już martwić się o dostosowanie do rodzaju uprawy czy warunki zbioru. Wystarczy jechać po torze pokosu.



MONITOR

Wydajność w zasięgu ręki: intuicyjna kontrola prasy za pomocą czarno-białego monitora sterowania lub zaawansowanych, zgodnych z ISOBUS monitorów kolorowych – dostosowana do wszystkich typów ciągników i wymagań klienta.



PODBIERACZ O DUŻEJ PRĘDKOŚCI

Bezbłędne podbieranie wszystkich rodzajów upraw: do wyboru standardowy podbieracz z 4 listwami palcowymi lub specjalny podbieracz 5-listwowy wyposażony we wzmacnione palce. Nowy, opcjonalny podwójny podajnik ślimakowy ze zintegrowaną rolką podającą umożliwia wydajne formowanie bel nawet z wysokiego pokosu.





SIECHKARNIA ROTOROWA I OPCJONALNA OPUSZCZANA PODŁOGA

Wygodna praca: możesz wybrać wersję z podajnikiem rotorowym i sieczkarnią rotorową. W wersji z sieczkarnią można łatwo wymienić każdy z 15 noży zabezpieczonych przed kamieniami bez użycia narzędzi. Opuszczana podłoga umożliwia szybkie usunięcie blokującego materiału bez wysiadania z kabiny ciągnika.



NOWE PASY

Minimalne straty upraw: pasy bezszwowe mocno opasują bele, a dzięki zastosowaniu ich aż czterech, straty cennego materiału udało się obniżyć do minimum.



OPCJA DWÓCH STOPNI ZGNIOTU

Wysoka wydajność, wysoka jakość: opcja dwóch stopni zgniotu pozwala na formowanie cięższych bel, dzięki czemu nasza prasa jest liderem w zakresie formowania bel o wysokim stopniu zgniotu. Mniejsza liczba cięższych bel wymaga mniej transportu i miejsca do przechowywania, a także gwarantuje wyższą jakość kiszonki.



ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

Dostęp z ziemi: wszystkie punkty serwisowe są teraz na wyciągnięcie ręki dzięki szeroko otwieranym drzwiom, które zapewniają łatwy dostęp. Prasę wyposażono we wzmocnione tańcuchy o przedłużonej żywotności, które są smarowane przy każdym otwarciu drzwi tylnych. Rolki siatki można łatwo wymienić z poziomu gruntu.



MAKSYMALNA KONTROLA NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI

Niezależnie od tego, czy korzystasz z monitora osiągnięć prasy w ciągniku czy może z monitora dotykowego Case IH AFS Pro 300, znormalizowane oprogramowanie prasy i intuicyjny interfejs operatora dają Ci całkowitą kontrolę już od momentu rozpoczęcia pracy. Możesz wprowadzać regulacje bez przerywania pracy i opuszczania wygodnego fotela, a system alarmowy autodiagnostyki błyskawicznie powiadomi Cię o każdym problemie.

CAŁKOWITA KONTROLA – WYDAJNOŚĆ NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI

Wyjątkowy monitor osiągnięć prasy daje operatorowi pełną kontrolę od początku formowania beli. Owijanie sznurkiem lub siatką uruchamia się jednym naciśnięciem przycisku. System sterowania dotykowego z trybem automatycznym lub ręcznym pozwala obsługiwać wszystkie główne funkcje prasy. Interfejs operatora jest tak przejrzysty i intuicyjny, że nawet nowi operatorzy pras RB marki Case IH osiągają maksymalną wydajność od samego początku. Teraz masz dosłownie pod ręką wszystkie najważniejsze ustawienia i dane robocze, w tym liczbę bel uformowanych w ciągu dnia, rozdrobionych bądź nie, z podziałem na owinięte siatką lub sznurkiem. Monitor daje operatorowi wgląd w informacje niezbędne do szybkiego rozwiązania wszelkich problemów serwisowych. Ponadto po wprowadzeniu ustawień prasy już nigdy nie musisz ich zmieniać, nawet jeśli użyjesz innego ciągnika, ponieważ układ sterowania pozostaje ten sam, niezależnie, czy korzystasz z monitora Case IH czy z jakiegokolwiek innego terminalu ciągnikowego zgodnego z ISOBUS.

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI BELE OD SAMEGO POCZĄTKU

Podczas gdy komora beli się napełnia, czujniki rejestrują wielkość i stan beli. Dzięki temu operator może zbierać pokos o dowolnej wielkości i kształcie, zachowując jednocześnie optymalny kształt i stopień zginięcia beli. Niezwłocznie po uzyskaniu odpowiedniej wielkości beli zostaje ona automatycznie owinięta sznurem bądź siatką i przygotowana do wyrzucenia z komory. To rozwiązanie proste, szybkie i bardzo skuteczne, a także gwarantujące maksymalną elastyczność. Za pomocą elektronicznego systemu pras RB operator może wybrać owijanie sznurkiem lub siatką i wymienić rolki w ciągu kilku minut.

AUTOMATYCZNA KONTROLA OWIJANIA SZNURKIEM

Monitor osiągnięć prasy ma zaprogramowane cztery ustawienia, które można wybierać w zależności od rodzaju upraw i warunków zbioru. Dostępne jest również piąte ustawienie spełniające indywidualne wymagania użytkownika w zakresie owijania bel. Naciśnięcie przycisku owijania („wrap”) powoduje owinięcie beli dokładnie odmierzoną ilością siatki w zakresie od 1,5 do 6 obrotów. Umożliwia to formowanie idealnych bel owiniętych od krawędzi do krawędzi. System autodiagnostyki służy do niezwłocznego informowania operatora o wszelkich usterkach w systemie podczas formowania bel.

TRYB TRANSPORTU

Prędkość obrotowa WOM, godziny pracy, liczba uformowanych bel i informacje dotyczące smarowania oraz dodatkowe informacje robocze mogą być wyświetlane na ekranie. W trybie transportowym migające światło ostrzegawcze włącza się automatycznie.

TRYB FORMOWANIA BEL

Po przekroczeniu prędkości WOM 600 obr./min. zawartość ekranu zmienia się automatycznie, światło ostrzegawcze gaśnie i włącza się układ smarowania. W trybie formowania bel szereg alarmów automatycznych umożliwia operatorowi monitorowanie osiągnięć prasy, takich jak formowanie beli, cykle owijania, licznik bel oraz inne dane dotyczące wydajności prasy.



Nowy czarno-biały monitor z podświetleniem ekranu przystosowany do ciągników kabinowych i bezkabinowych.



5-listwowy podbieracz skutecznie zbiera bardzo krótki pokos przy wysokiej prędkości.



Podajniki ślimakowe o większej wydajności, wyższej sprawności podawania i mniejszym zapotrzebowaniu na materiał do zawijania.



Nowe, samonastawne koło podbieracza można złożyć na czas transportu i rozłożyć do położenia roboczego bez użycia narzędzi.

WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ DZIENNA

Możesz być pewien, że prasy RB ze zmienną komorą będą pracować z dużą prędkością i najwyższą precyzją, nie pozostawiając ani jednego źdźbła cennej uprawy w polu i zapewniając wysoką wydajność w każdych warunkach, niezależnie od rodzaju uprawy.

DOSKONAŁE OSIĄGI

Standardowy, 4-listwowy podbieracz wyposażono we wzmocnione zęby ze sprężystej stali, które pozwalają zbierać nawet najdłuższy pokos w bardzo krótkim czasie. Podbieracz zasila podajnik rotorowy lub sieczkarnię rotorową w materiał poprzez powiększony otwór, dzięki któremu ciężkie uprawy nie sprawiają teraz żadnego problemu.

PODBIERACZ O ZWIĘKSZONEJ WYDAJNOŚCI

Jeśli pragniesz jeszcze większej wydajności, możesz wybrać podbieracz z 5 listwami palcowymi o wysokiej prędkości, wyposażony w nowe, wzmocnione stalowe palce montowane w tulejach gumowych, przeznaczone do podawania przy dużych prędkościach roboczych. Wysokowydajne, podwójne boczne podajniki ślimakowe podają zbierany materiał do rotora lub sieczkarni dzięki pomocniczej górnej rolce podającej, co dodatkowo zwiększa wydajność.

DOSKONAŁA OPUSZCZANA PODŁOGA

Wszystkie modele pras można wyposażać w hydraulicznie sterowaną opuszczaną podłogę, ale w prasach z sieczkarnią rotorową stanowi ona standard. Operator steruje opuszczaną podłogą za pośrednictwem monitora sterowania.

SIECZKARNIA WIRNIKOWA

Zaprojektowana jako integralny element systemu formowania bel, sieczkarnia rotorowa wytwarza pożywne bele o dużej gęstości. Z ciągnika operator może sterować hydraulicznie nawet 15 nożami umieszczonymi na osobnych sprężynach, które zapobiegają ich uszkodzeniu przez niepożądany element.







SOLIDNY, NIEZAWODNY I DŁUGOTRWAŁY

Zmienna komora to doskonałe rozwiązanie dla klientów, którzy potrzebują elastyczności w zakresie wielkości bel w zależności od zbieranych upraw i warunków przechowywania gotowych bel.

IDEALNIE UFORMOWANY ŚRODEK BELI

Część konstrukcji komory bel stanowią cztery niezależne rolki, które same w sobie tworzą niewielką komorę, aby jak najwcześniej rozpocząć obracanie materiału.

LEPSZA KONSTRUKCJA

Konstrukcja pras RB pozwala na zastosowanie stosunkowo krótkich pasów wraz z rolkami formującymi. Cztery mocne splatane lub bezszwowe pasy umożliwiają formowanie idealnych bel o dużym stopniu zgniotu i doskonałej odporności na warunki atmosferyczne. Doskonała przyczepność powierzchni pasa ułatwia obracanie bel bez poślizgów i blokowania. Dzięki temu powstają ciasno owinięte, doskonale uformowane bele o powierzchni odpornej na czynniki atmosferyczne. Dwie dolne rolki klapy tylnej są regulowane, aby zapewniać niezmiennie wysoką wydajność pasów.

HYDRAULICZNY UKŁAD KONTROLI ZGNIOTU

Aby uformować doskonały rdzeń, napięcie pasa i stopień zgniotu rdzenia bel są kontrolowane przez sprężyny zwojowe. Natychmiast po uformowaniu rdzenia, gdy średnica bel zaczyna się powiększać, napięcie pasa i stopień zgniotu gwałtownie rosną. Płożenie ramienia regulującego napięcie pasa kontroluje mocny siłownik hydrauliczny. W przypadku wyjątkowo wysokich wymagań w zakresie stopnia zgniotu można zamontować dodatkowy cylinder odpowiadający za zgniot bel. Prosty w regulacji zawór kontroli zgniotu pozwala operatorowi na wprowadzanie precyzyjnych i dokładnych regulacji w zależności od warunków zbioru roślin i wymagań klienta w zakresie stopnia zgniotu bel. Wskaźnik ciśnienia można obserwować podczas pracy z kabiny ciągnika.



Rolki stalowe z wgłębieniami ułatwiającymi obracanie bel.



Cztery pasy bezszwowe zapewniają doskonałą przyczepność.



Połączone działanie pasów i rolek formujących gwarantuje optymalny kształt i stopień zgniotu bel.



Łatwe ładowanie rolki sznurka lub siatki.



Dodatkowy schowek na siatkę z tyłu dostępny jako opcja.



Rolki wypychające belę wyrzucają ją z prasy, aby umożliwić zamknięcie klapy tylnej.

SZCZELNIE OWINIĘTE, GOTOWE DO PRZECHOWYWANIA

DOSTĘPNE SĄ RÓŻNE SYSTEMY OWIJANIA

MODEL	Tylko sznurek	Tylko siatka	Sznurek i siatka
RB 455 z podajnikiem	•	•	•
RB 455 z sieczkarnią rotorową	-	•	•
RB 465 z podajnikiem	•	•	•
RB 465 z sieczkarnią rotorową	-	•	•

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

Cykl owijania siatką lub sznurkiem można uruchamiać ręcznie lub automatycznie z poziomu monitora w zależności od indywidualnych potrzeb. Owijanie beli siatką lub sznurkiem można bez przeszkód obserwować z ciągnika.

SZYBKIE OWIJANIE SZNURKIEM

Dwa ramiona teleskopowe umieszczone w samym centrum prasy służą do owijania beli sznurkiem podawanym nawet z sześciu rolek. Sznurek jest rozmieszczany równomiernie na całej szerokości beli, z możliwością dodatkowego owinięcia na końcu, aby zapewnić większą stabilność beli. Liczbę owinięć beli sznurkiem można regulować na monitorze w kabinie ciągnika.

DOSKONAŁE OWIJANIE BRZEGÓW BELI

Ten szybki i wydajny system owijania siatką rozmieszcza siatkę wokół całej beli, dokładnie pokrywając jej brzegi. Liczbę warstw siatki można regulować na monitorze w zależności od wymagań klienta. Nawet w przypadku mokrych, zwiędłych lub suchych roślin prasy z serii RB za każdym razem uformują bele o długim okresie trwałości i dużej odporności na czynniki atmosferyczne. W zależności od specyfikacji prasa może przewozić nawet dwie zapasowe rolki siatki.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ DO SAMEGO KOŃCA.

System wyrzutni beli wysuwa ją na wystarczającą odległość, aby tylna klapa mogła się zamknąć bez przerywania formowania.





ŁATWE SERWISOWANIE TO DŁUŻSZY CZAS PRACY W POLU

GODZINY BEZAWARYJNEJ PRACY

Mocny i niezawodny wałek i łańcuchowe układy napędowe wydłużają okres użytkowania prasy. Główny układ napędowy i rolki zabezpieczono sprzęgłami poślizgowymi. Automatyczny układ smarowania zapewnia nieustanne smarowanie łańcuchów napędu głównego. Konstrukcja maszyny zapewnia również wygodny dostęp do schowków do przechowywania zwojów sznura i siatki, a do wszystkich części głównych można się dostać równie łatwo dzięki szeroko uchylnym osłonom.



MODELE	RB 455 Z PODAJNIKIEM	RB 455 Z SIECZKARNIĄ ROTOROWĄ	RB 465 Z PODAJNIKIEM	RB 465 Z SIECZKARNIĄ ROTOROWĄ
WYMIARY BEL				
Średnica beli (cm)	od 90 do 150	od 90 do 150	od 90 do 180	od 90 do 180
Szerokość beli (cm)	120	120	120	120
WYMAGANIA DLA CIĄGNIKA				
Minimalna moc WOM (kW/KM)	48 / 65	52 / 70	52 / 70	60 / 80
Zabezpieczenie ogólne WOM		Sprzęgło odcinające		
Prędkość WOM	540 / 1,000	540 / 1,000	540 / 1,000	540 / 1,000
PODBIERACZ				
Szerokość robocza (DIN 11220) (m)		2.05 lub 2.35		
Liczba listew palcowych	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4 / 5
Typu windguard		Płyta lub rolka		
Koła podbieracza		Stałe (zdejmowane do transportu) lub samonastawne (składane do położenia transportowego)		
Zabezpieczenie przed przeciążeniem		śruba bezpiecznikowa ścinana		
PODAWANIE MATERIAŁU				
Podbieracz	podajnik z występami	Obrotowy	podajnik z występami	Obrotowy
Układ podawania	pojedyncze/podwójne podajniki ślimakowe	pojedyncze/podwójne podajniki ślimakowe	pojedyncze/podwójne podajniki ślimakowe	pojedyncze/podwójne podajniki ślimakowe
ROZDRABNIANIE ROŚLINY				
Typ	-	Sieczkarnia rotorowa	-	Sieczkarnia rotorowa
maks. liczba noży	-	15 chowanych	-	15 chowanych
Zabezpieczenie noży	-	sprężynowe	-	sprężynowe
Zabezpieczenie przed przecięciem, opcjonalne	-	opuszczana podłoga, sterowana hydraulicznie	-	opuszczana podłoga, sterowana hydraulicznie
Standardowa		ręczna zmiana kier. rotora		
FORMOWANIE BELI				
Typ		Doskonałe splatane/bezszwowe pasy i rolki oraz 3 rolki uchyłne		
Liczba pasów		4		
SYSTEM OWIJANIA				
Dostępne kombinacje	siatka i sznurek tylko siatka, tylko sznurek	siatka i sznurek tylko siatka	siatka i sznurek tylko siatka, tylko sznurek	siatka i sznurek tylko siatka
maks. ilość materiału do owijania		Rolek siatki: 3 (bez owijania sznurkiem) i 2 z owijaniem sznurkiem		
		Szpuł sznurka: 6 aktywnych szpuł z/bez dodatkowego owijania siatką		
MONITOR				
System kontroli prasy		Monitor czarno-biały lub system ISOBUS z monitorem kolorowym lub bez		
OGUMIENIE				
Dostępne wielkości		380/55-17; 480/50-17; 500/55-20		
WYPOSAŻENIE DODATKOWE				
Zaczep górny/dolny	•	•	•	•
Automatyczne smarowanie łańcuchów	•	•	•	•
Pochyłnia beli	•	•	•	•
Hamulce pneumatyczne*	•	•	•	•
Hamulce hydrauliczne*	•	•	•	•
System podwójnego stopnia zgniotu	•	• / •	•	• / •

* Musi spełniać wymagania krajowych przepisów i specyfikacji technicznych.

• Standard • Opcja

 Ostrożności nigdy za wiele! Przed rozpoczęciem pracy z każdą maszyną należy zawsze przeczytać instrukcję obsługi. Przed użyciem należy sprawdzić maszynę i upewnić się, że działa prawidłowo. Należy przestrzegać oznaczeń bezpieczeństwa i używać wszelkich dostarczonych zabezpieczeń. Niniejsza publikacja jest przeznaczona do rozpowszechniania na całym świecie. Wyposażenie standardowe i opcjonalne, jak również dostępność poszczególnych modeli, mogą się różnić w zależności od kraju. Case IH zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji konstrukcyjnych i dotyczących wyposażenia technicznego w dowolnej chwili bez uprzedniego powiadomienia, co nie pociąga za sobą zobowiązania wprowadzania takich modyfikacji w maszynach sprzedanych wcześniej. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby zapewnić poprawność danych technicznych, opisów i ilustracji w niniejszej broszurze w momencie oddania jej do druku, ale również one mogą się zmieniać bez wcześniejszego powiadomienia. Zdjęcia mogą przedstawiać wyposażenie opcjonalne lub nie przedstawiać całego wyposażenia standardowego. Case IH zaleca oleje **AKCELA**.

CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Austria

© 2013 Case IH – www.caseih.com – RB Variable Baler Series-COM-BR – Free phone 00800 22 73 44 00 – Printed in Italy – 09/13 – TP01 – Cod. 13C3002/COM

