

CASE IH MET À JOUR SA PRESSE À BALLES RONDES RB 344 À CHAMBRE FIXE

La presse à balles rondes Case IH RB 344 à chambre fixe mise au goût du jour, produit des balles de 120 x 125 cm avec rapidité et efficacité / Elle assure d'excellentes performances et un rapport qualité-prix exceptionnel/ Versions Rotor Feeder et Rotor Cutter / Une série de nouvelles caractéristiques et d'évolutions améliore la polyvalence, les performances, la fiabilité, la durée de vie et la sécurité.

St. Valentin, le 3 mai 2022



La presse à balles rondes Case IH RB 344 à chambre fixe est proposée avec une série d'innovations au niveau de la conception et des performances qui la placent au-dessus des meilleurs modèles précédents. Offrant un excellent rapport qualité-prix, cette nouvelle venue, compacte et maniable, gère toutes les tâches de pressage avec facilité, de sorte qu'une seule machine suffit à l'agriculteur.

Michal Jankowski, Responsable Marketing Produits Case IH, déclare : « La RB 344 est extrêmement appréciée dans toute l'Europe en raison de sa capacité à produire des balles denses et parfaitement formées de 120 x 125 cm dans toutes les conditions de récolte. Les agriculteurs affectionnent également sa facilité d'utilisation, sa polyvalence, sa fiabilité, sa durabilité et ses faibles coûts d'entretien. »

« La nouvelle version de cette presse à balles très appréciée et très efficace présente un design moderne et élégant, en accord avec les autres produits Case IH. Nous avons deux modèles : la RB 344 F Rotor Feeder et la RB 344 R Rotor Cutter, qui sont disponibles dès maintenant chez les concessionnaires Case IH. Les deux sont très efficaces et faciles à utiliser avec des tracteurs de moins de 80 ch. »

L'aspect le plus frappant de la RB 344 est ses capots latéraux très modernes, qui intègrent une robuste ossature métallique, des charnières supérieures et des supports pour vérins à gaz. Ils protègent également les rouleaux de filet de rechange stockés sur la machine et leur large ouverture facilite l'accès pour l'entretien. Des tampons en caoutchouc de chaque côté du hayon garantissent une fermeture douce et silencieuse, le faisceau de câbles passe désormais à l'intérieur du pare-buffle et les feux avant ont été repositionnés pour un aspect robuste et professionnel.

Derrière son nouvel habillage plus élégant, la RB 344 présente une multitude d'améliorations mécaniques, qui augmentent les performances et la durée de vie tout en réduisant les coûts

d'exploitation. Par exemple, le rouleau tasseur, la chambre de pressage, le rouleau porteur et le ramasseur sont maintenant entraînés par des chaînes de haute qualité avec axes chromés et plaques renforcées pour une plus longue durée de vie et une réduction des coûts d'entretien. Les roulements de l'entraînement principal, du rouleau tasseur et du rotor latéral d'entraînement ont également été améliorés avec des joints extrêmement efficaces qui empêchent la contamination par la poussière. Équipé de dents en acier très rapprochées et de longues protections peintes en rouge pour les rendre bien visibles, le pick-up de 2 mètres ramasse la récolte et l'achemine en un flux continu et régulier vers le convoyeur et la chambre de pressage. On maximise ainsi la capacité d'alimentation, de sorte que même les andains lourds peuvent être traités sans perte, tandis que le système de liage à bec de canard assure un démarrage fiable du filet dans toutes les conditions de récolte. Un système précis de contrôle de la densité garantit des balles parfaitement formées selon les spécifications préalablement définies et pouvant être réglées ou contrôlées depuis le siège du tracteur.

Les utilisateurs ont une excellente vue sur toute la largeur du ramasseur, ce qui permet de maximiser le ramassage de la récolte et de maintenir la forme des balles. La nouvelle RB 344 assure également des balles correctement formées et uniformément enveloppées jusqu'aux bords que la récolte soit humide, flétrie ou sèche, afin de conserver toute sa valeur nutritionnelle et son potentiel de stockage. Que l'on utilise un filet, un film plastique ou une ficelle pour le liage, la coupe est rapide et automatique, de sorte que la balle peut être immédiatement éjectée.

L'inverseur hydraulique du rotor Case IH, qui a fait ses preuves et qui est monté en usine en option, contribue également à la fiabilité des performances. Une fonction de débrayage du rotor permet à l'utilisateur d'inverser rapidement et facilement le rotor pour éliminer les bourrages sans quitter la cabine.

La polyvalence de la RB 344 est encore augmentée par le Rotor Cutter, avec 15 couteaux à sélection électrique qui assurent une coupe régulière de la récolte, améliorant ainsi la qualité de la balle et réduisant les pertes de récolte. Une autre caractéristique est sa chambre dotée de chaînes et barrettes qui assure un démarrage positif de la formation des balles dans toutes les conditions de récolte, ce qui permet de gagner du temps et d'obtenir des balles toujours bien formées.

Communiqués de presse et photos : <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Avec plus de 180 ans d'expérience dans le secteur agricole, Case IH est le choix des professionnels. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses est supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pair en matière d'assistance et de

performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaires au 21^e siècle. Pour en savoir plus sur les produits et services Case IH, rendez-vous sur le site www.caseih.com.

Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario » de la bourse italienne (MI : CNHI). Vous trouverez de plus amples informations sur CNH Industrial sur le site Internet www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Cornelia Krischak

Responsable presse Case IH Europe

Port. +43 676 88 0 86 634

Email : cornelia.krischak@caseih.com