



นิว ฮอลแลนด์ ซีรีส์ TT3

รุ่น TT3.40 PLUS

รุ่น TT3.50 PLUS



*ภาพสินค้าใช้เพื่อประกอบการโฆษณาเท่านั้น

ข้อมูลด้านเทคนิค

ข้อมูลรถ	TT3.40 PLUS	TT3.50 PLUS
เครื่องยนต์	Simpson รับรองมาตรฐานการผลิตโดยกลุ่มบริษัท ซีเอ็นเอช อินดัสเทรียล (ผู้ผลิตสินค้ายี่ห้อนิว ฮอลแลนด์)	FPT รับรองมาตรฐานการผลิตโดยกลุ่มบริษัท ซีเอ็นเอช อินดัสเทรียล (ผู้ผลิตสินค้ายี่ห้อนิว ฮอลแลนด์)
รุ่นเครื่อง	S325-F2.1	S8000
ประเภทเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ดีเซล ระบายอากาศด้วยน้ำ ควบคุมด้วยวาล์วน้ำ	
จำนวนกระบอกสูบ (สูบ)	3	
กระบอกสูบ x ระยะชัก (มิลลิเมตร)	91.4 x 127	104 x 115
ปริมาตรกระบอกสูบ (ซีซี)	2,500	2,931
แรงม้าสูงสุด	42 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,000 รอบ/นาที	50 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด	166 นิวตัน-เมตร ที่ 1,300 รอบ/นาที	205 นิวตัน-เมตร ที่ 1,300 รอบ/นาที
แรงบิดสำรอง	11%	19%
ระบบกรองอากาศ	กรองอากาศแบบแห้ง 2 ชั้นและกรองแก้ว	
ชนิดของปั๊มเชื้อเพลิง	แบบแถวเรียง	
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ลิตร)	62	
ระบบเพลอาหน่วยกำลัง		
แรงม้าเพลอาหน่วยกำลัง PTO	35 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,000 รอบ/นาที	45 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,250 รอบ/นาที
ความเร็วเพลอาหน่วยกำลัง PTO	แบบอิสระ 540 รอบ/นาที ที่รอบเครื่องยนต์ 2,016 รอบ/นาที	
	แบบอิสระ 540E รอบ/นาที ที่รอบเครื่องยนต์ 1,590 รอบ/นาที	
	มีระบบ PTO แบบหมุนตามรอบล้อ และ PTO แบบหมุนถอยหลัง	
ระบบส่งกำลัง		
ระบบคลัตช์ขับเคลื่อน	แบบแห้งคลัตช์ 2 แผ่น แยกอิสระ	
ชนิดเกียร์ / จำนวนเกียร์	ซิงโคร ซัทเทิล / 8 เกียร์เดินหน้า 8 เกียร์ถอยหลัง (8x8)	
ระบบความปลอดภัยเมื่อสตาร์ท	สตาร์ทเครื่องแบบนิรภัย สตาร์ทได้เมื่อเกียร์อยู่ในตำแหน่งว่างและเหยียบคลัตช์	
พวงมาลัย	ระบบไฮดรอสแตติก	
เบรก	เบรกแบบจาน ชนิดหลายแผ่น แช่ในน้ำมัน สามารถแยกทำงานได้อิสระ หรือพร้อมกันระหว่างล้อซ้ายและล้อขวา และมีเบรกขณะจอด	
ระบบเพื่อง่าย	เพื่อง่ายแบบเพลาดตรง มีระบบล็อกเพลาท้าย	
ระบบไฮดรอลิก		
ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิก	ระบบเปิด ปั๊มแบบฟันเฟือง	
แรงดันน้ำมันไฮดรอลิกสูงสุด (ปอนด์/ตารางนิ้ว)	3,045	
อัตราการไหลสูงสุด (ลิตร/นาที)	29	38
อัตราการไหลของปั๊มน้ำมันพวงมาลัย (ลิตร/นาที)	23	24
ระบบควบคุมอุปกรณ์ต่อพ่วง	แบบธรรมดา แบบอัตโนมัติ แบบผสม ระบบพิเศษควบคุมการยกวางเครื่องมืออัตโนมัติด้วยสวิตช์ ลิฟท์โฮเมติก	
น้ำหนักยกสูงสุดที่ปลายแขนยก (กิโลกรัม)	1,800	
จุดต่อพ่วงอุปกรณ์แบบ 3 จุด	มาตรฐาน SAE เบอร์ 2/1 (III)	
ขนาดและน้ำหนักตัวรถ		
น้ำหนักตัวรถไม่รวมน้ำหนักถ่วง (กิโลกรัม)	2,040	2,200
ระยะห่างหน้า - หลัง (มิลลิเมตร)	1,990	2,040
ความยาวของตัวรถ (มิลลิเมตร)	3,335	3,342
ความกว้างของตัวรถ (มิลลิเมตร)	1,680	1,720
ความสูงของตัวรถ (มิลลิเมตร)	2,635	2,665
ความสูงจากพื้นถึงใต้ท้องรถ (จุดต่ำสุด) (มิลลิเมตร)	347	377
รัศมีวงเลี้ยว (ใช้เบรกช่วย) (มิลลิเมตร)	3,730	3,750
รัศมีวงเลี้ยว (ไม่ใช้เบรกช่วย) (มิลลิเมตร)	5,120	5,300
ขนาดยาง ล้อหน้า (นิ้ว)	8.3 - 24	9.5 - 24
ขนาดยาง ล้อหลัง (นิ้ว)	13.6 - 28	14.9 - 28
อุปกรณ์มาตรฐาน		
ระบบไฟฟ้า	แบตเตอรี่ 12 โวลต์ 75 แอมแปร์-ชั่วโมง โดชาร์จ 36 แอมแปร์	แบตเตอรี่ 12 โวลต์ 88 แอมแปร์-ชั่วโมง โดชาร์จ 55 แอมแปร์
	โคมไฟต่างๆ ตามกฎจราจร พร้อมไฟส่องสว่างด้านหลังสำหรับทำงานตามมาตรฐานผู้ผลิต	
	อุปกรณ์แผงหน้าปัดวัดรอบบันทึกชั่วโมงการทำงานและมาตรวัดน้ำมัน	
	มาตรวัดอุณหภูมิระบบหล่อเย็นของเครื่องยนต์และสัญญาณไฟเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต	
	เบาะนั่งปรับได้ และชุดเครื่องมือประจำรถมาตรฐานผู้ผลิต	

** Updated May 2024

