



NEW HOLLAND CX5000 & CX6000

CX5090 | CX6080 | CX6090



新型 CX5000 - CX6000。适用于所有作物和农场。



杰出的生产力

纽荷兰 CX5000 和 CX6000 联合收割机具有卓越的田间作业性能。先进的脱粒设计和清选机制带来卓越的喂入量，实现卓越的前进速度和日产出量。



一流的多功能性

纽荷兰的先进凹板设计带来前所未有的卓越作物适用性。此外，易于使用的特定作物设置可微调 CX 联合收割机，实现对任何作物或作物情况下的最佳操作性能。有多种谷物割台和行间选装件可供选择，确保实现联合收割机多功能性的最大化。

顶级共享解决方案

纽荷兰 CX5000 和 CX6000 联合收割机的款式同纽荷兰旗舰级联合收割机系列十分相似，二者均以高产和卓越性能著称。专业用户喜欢操作为未来打造的收割机，而先进的技术和高度的自动化程度让一切得以实现。





优秀收割质量

轻松微调联合收割机的诸多设置即可确保谷粒样本干净完整，并且茎秆质量符合客户要求。



操作方便

联合收割机的所有基本功能均简单且自动化，能够让驾驶员高枕无忧。舒适的 Discovery™ III 驾驶室在提升驾驶员警觉度的同时降低其在漫长工作日中过度专注的需要。



基础型号	CX5090	CX6080	CX6090
谷物割台宽度 (米)	4,57 - 7,32	4,57 - 9,14	5,18 - 9,14
发动机功率 @ 2100 转/分 (千瓦/马力)	200/272	200/272	220/300
最大发动机功率 @ 2000 转/分 (千瓦/马力)	220/300	220/300	245/333
滚筒宽度/直径 (米)	1,3 / 0,60	1,56 / 0,60	1,56 / 0,60
逐稿器数量	5	6	6
粮箱容量 (升)	8000	8000	9300

适用于所有田地的联合收割机

符合您的作业要求

总有一款 CX 型号适用于您的作业。CX 系列包括一个配备五个逐稿器的 CX5000 型号以及两个配备六个逐稿器的 CX6000 型号。所有型号均带有直径 60 厘米的滚筒，采用 2 滚筒或 4 滚筒脱粒技术。选配的 Smart Sieve™ 系统可将两侧的边坡影响降低至 25%；标配的 Opti-Fan™ 系统可根据联合收割机的前后倾斜度调节风机转速。

此外，还有高达 9.00 米的高容量割台、超高容量割台、Flex 割台；高达 7.24 米的 Varifeed™ 谷物割台；4.57 米捡拾器割台以及五行、六行、八行玉米割台可供选择。





完美的开始

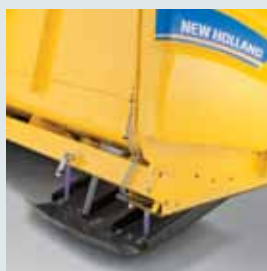
大容量谷物割台保持 CX 持续运行

作物流从一开始就保持稳定。配备简易调节装置的大直径拔禾轮、强力割刀操作以及入口螺旋输送机全宽可伸缩拨指确保从一开始就保持作物喂送稳定。快速割台联结系统以及无忧阻塞清理系统可为您节省宝贵时间。



节省宝贵的作物果实

即使是在最佳成熟阶段收割，缠结的油菜籽茎秆和豆荚也会不可避免地造成豆荚脱落和菜籽损失。特别研制的垂直刀片可避免对作物过度拉扯，将豆荚脱落和菜籽损失降至最低。



驾驶员高枕无忧

通过自动割台重量控制，驾驶员可选择割茬高度控制或自动压力补偿，确保割台在正常工作条件下正确运行。Lateralfloat 系统确保横向割台在不平田地上正确定位；此外，为增加驾驶员操作的便捷性，该系统配备 Autofloat™ 系统，能够自动运行。



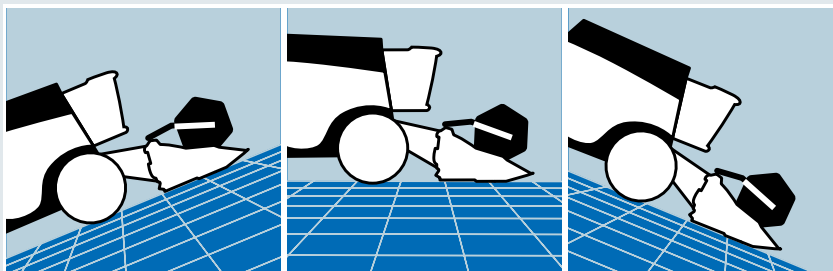
适应作物的 Varifeed™ 谷物割台。

为在任何特定作物中以最佳割台配置作业，Varifeed™ 谷物割台上的割刀位置可以调节。500 毫米的前后调节距离可完美定位割刀，并确保所有情况下的顶部切割效率和正确喂料。电子液压调节可从驾驶室操作，割台底部在所有割刀位置下均闭合。

重型禾谷类作物以及长茎秆作物可能需要特别留意

为更好应对大体积作物以及长茎秆作物，超高容量谷物割台前进割刀位置所形成的喂料面积更大。为提高可靠性和性能，拔禾轮为液压驱动。

谷物割台		CX5090	CX6080	CX6090
高容量谷物割台割幅	(米)	4,57 - 7,32	4,57 - 9,14	4,57 - 9,14
超高容量谷物割台割幅	(米)	6,10 - 7,32	6,10 - 9,14	6,10 - 9,14
Varifeed™ 谷物割台割幅	(米)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32



为实现滚压条件下的割台精确定位，选配的 Autofloat™ II 系统可对“夸张重量信号”予以更正。这一功能可在下坡作业时避免割台贴地推行，并在上坡作业时保持正确割茬高度。

完美匹配

玉米割台性能 符合 CX 生产效率

五行、六行和八行高性能 纽荷兰割台是专业玉米作业产品的一部分。玉米割台设计有刚性版本和翻转版本，以实现在不同作物条件或交通不便情况下的高收割性能。茎秆辊带有 4 个割刀，能够毫无阻碍地推倒任意粗细的茎秆；台面板可从驾驶室进行电动调节，以适应不同粗细的茎秆或穗轴。选配的旋转式分禾器可增加倒下玉米作物的稳定喂料。



玉米割台		CX5090	CX6080	CX6090
翻转玉米割台	行数	6	6	6 - 8
刚性玉米割台	行数	5 - 6	6 - 8	6 - 8



一流的切碎性能

可装配集成茎秆切碎器以实现精细切碎和对已切碎材料的妥善摊铺。独立行啮合可确保最大灵活性。纽荷兰割台及其集成茎秆切碎器的用户均肯定了产品是“一流的”。

充分适应玉米作物

要实现玉米和豆类的高效脱粒，滚筒必须低速旋转。选配的滚筒减速器可以恰当设置作业，增加联合收割机的多功能性。



适用于起伏田地作业

纽荷兰玉米割台可在起伏田地甚至丘陵田地中轻松作业。当安装于“Laterale”型号时，可通过特殊传动系统来控制割台位移。

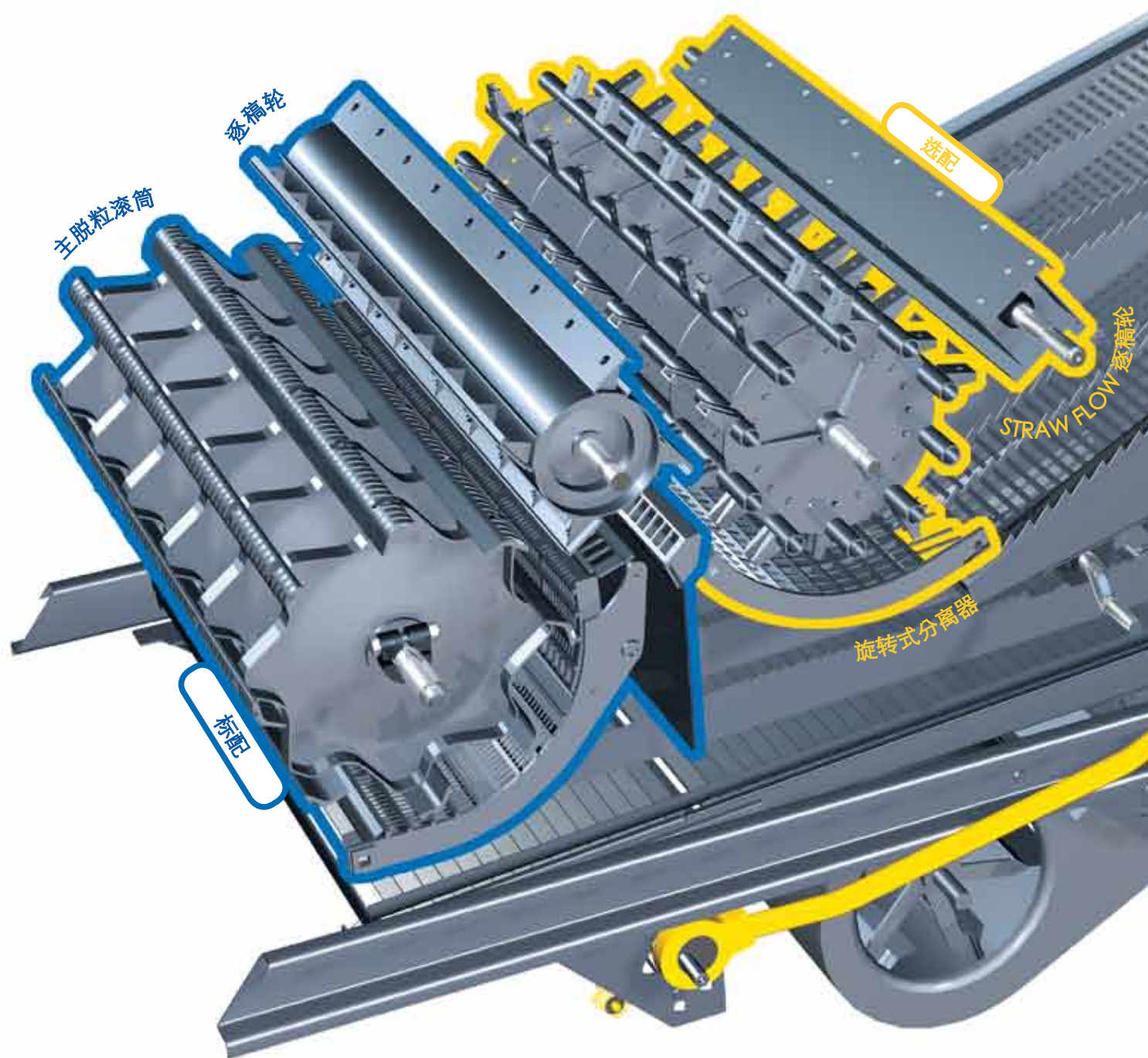


行探测器提升田间性能

长时间工作要求驾驶员注意力高度集中。位于可选配自动行探测系统上的数字传感器会对联合收割机的位置进行持续监控，保持其沿路径作业，从而实现精确收割。自动行探测系统除了降低驾驶员疲劳之外，还能够减少穗轴损失。

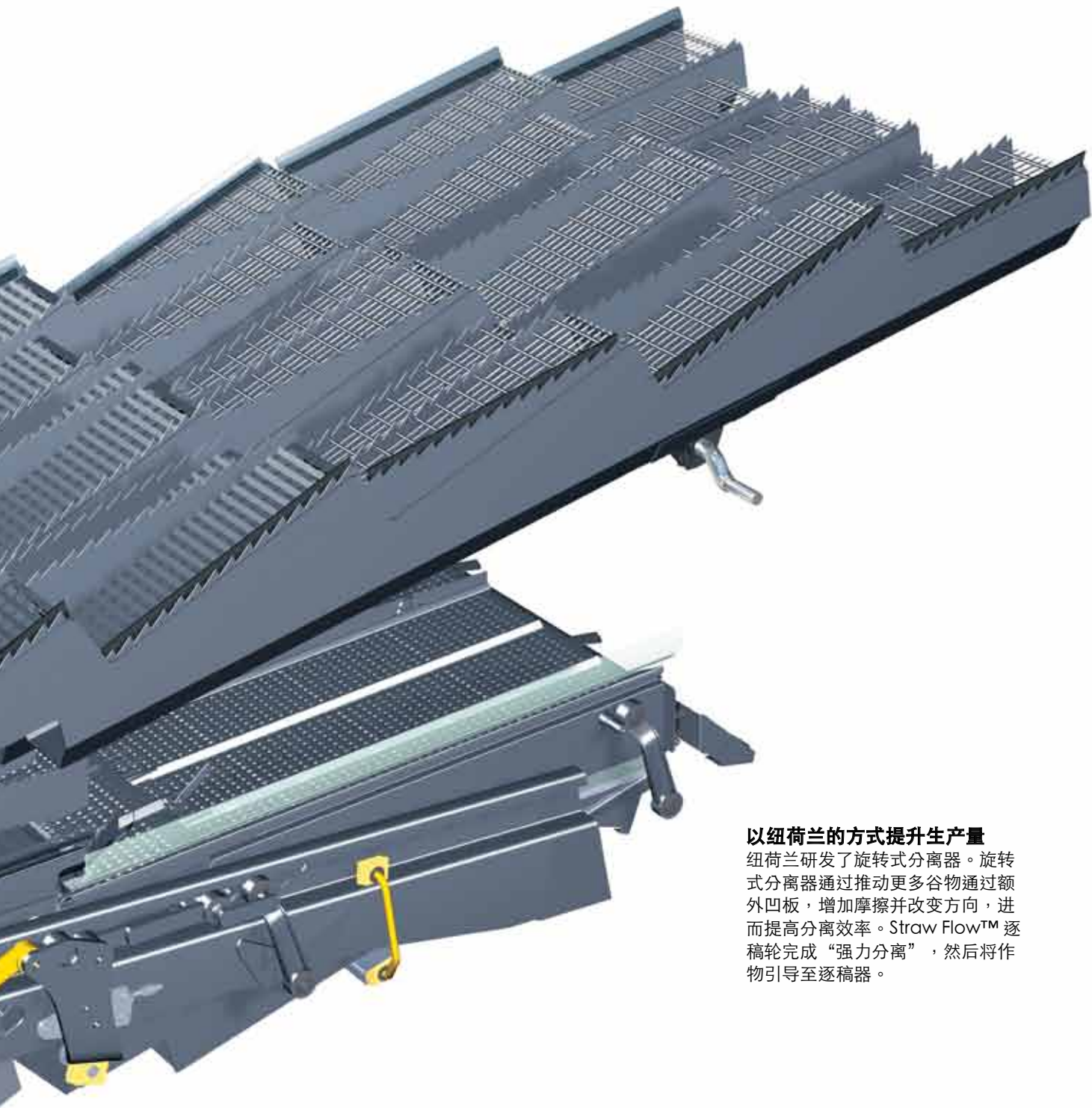
四滚筒脱粒和分离增加生产量

纽荷兰 CX5000 和 CX6000 型号联合收割机受益于四滚筒技术：脱粒滚筒带 Opti-Thresh™ 系统、逐稿轮、旋转式分离器以及 Straw Flow™ 逐稿轮。该系统用途广泛，可进行调节以适应不同作物和收割条件，同时不影响谷粒和茎秆质量或生产量。



完整谷粒源于卓越脱粒性能

即使是最厚作物层中的谷穗，60 厘米直径滚筒也可通过摩擦作用将全部谷粒从谷穗中轻柔稳定地脱除。包角高达 121 度，凹板摩擦面积巨大。可在驾驶室控制滚筒转速调节和凹板微调设置。



以纽荷兰的方式提升生产量

纽荷兰研发了旋转式分离器。旋转式分离器通过推动更多谷物通过额外凹板，增加摩擦并改变方向，进而提高分离效率。Straw Flow™ 逐稿轮完成“强力分离”，然后将作物引导至逐稿器。

可靠效率

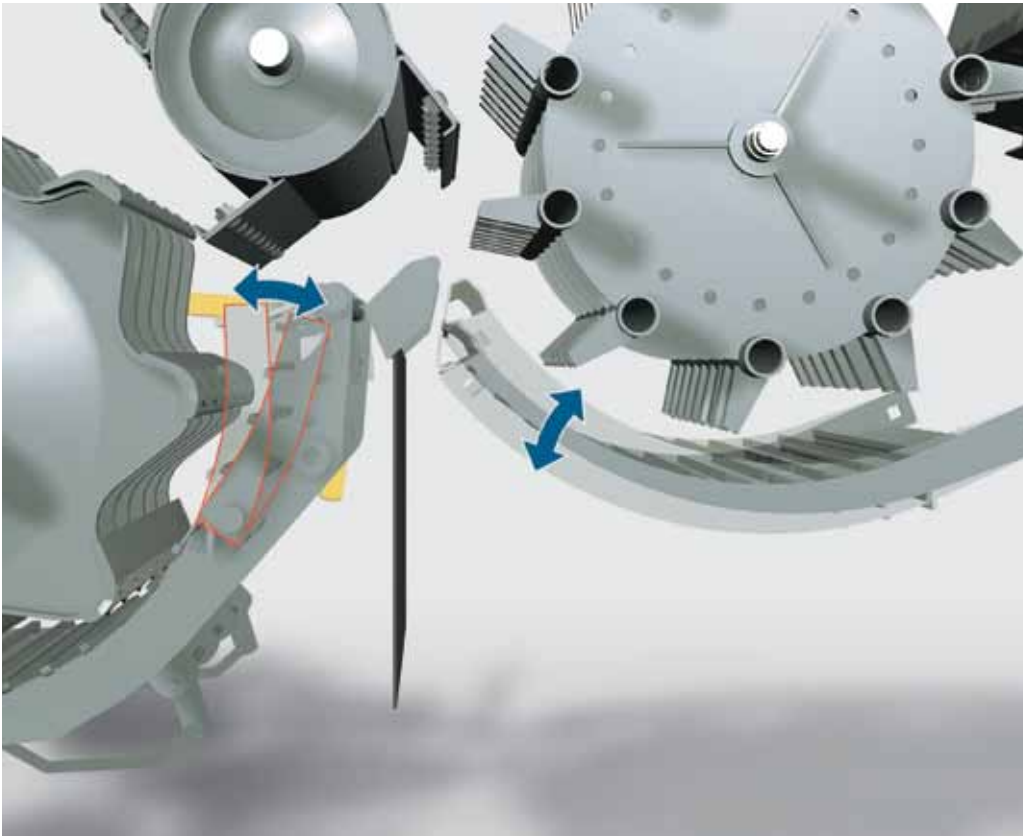
逐稿器对经四滚筒技术强力分离后剩余的谷粒进行最终分离。其底部闭合设计增加了力量和终身可靠性，并确保在边坡作业时分离的谷粒平稳输送至谷粒盘。

简单快速地适应所有作物

纽荷兰 CX5000 和 CX6000 型号联合收割机拥有独一无二的适应设备，这不仅增加了其多功能性，还确保其在任何作物数量以及作物条件下的出色性能。同时能够确保谷粒或茎秆质量。机器可在不同作物间自如调节，令人惊叹。

按需提供摩擦：Opti-Thresh™ 系统

利用 Opti-Thresh™ 系统，用户可通过重新定位凹板后部来适应谷物成熟度和产量。关闭凹板可实现 121 度全包围。将链接的顶部区段从滚筒移除时，摩擦作用减弱，茎秆质量提高。通过移动单手柄可改变 Opti-Thresh™ 凹板区段的位置，使其更便于使用。



四滚筒技术	CX5090	CX6080	CX6090
Opti-Thresh™ 系统	●	●	●
Multi-Thresh™ 系统	○	○	○
旋转式分离器带 Straw Flow™ 逐稿轮	○	○	○
完全可调节性	●	●	●

● 标配 ○ 选配

卓越性能源于 Multi-Thresh™ 系统

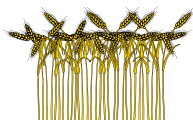
带两个旋转式分离器凹板位置的 Multi-Thresh™ 系统可处理不同谷物品种或作物湿度。这一调节功能加上双旋转式分离器速度范围使得系统可以完美匹配作物条件。



选配可拆卸凹板： 管理简易，更换迅速

将模式转换时间从 6 小时减少至 20 分钟！

当从一种作物转移至另一种作物时，用户可在无需移除茎秆升运器的情况下对以下可拆卸凹板进行更换：



轻松调节

更换 Opti-Thresh™ 顶部凹板区段或 Multi-Thresh™ 旋转式分离器凹板的手柄位于联合收割机的右手侧。用于改变旋转式分离器速度的传动带张紧装置也触手可及。

从谷类转换至稻米：通用滚筒

从谷类转换到稻米时无需完全更换滚筒，反之亦然：通用滚筒上的板条可迅速更换。

稳定的洁净谷粒流

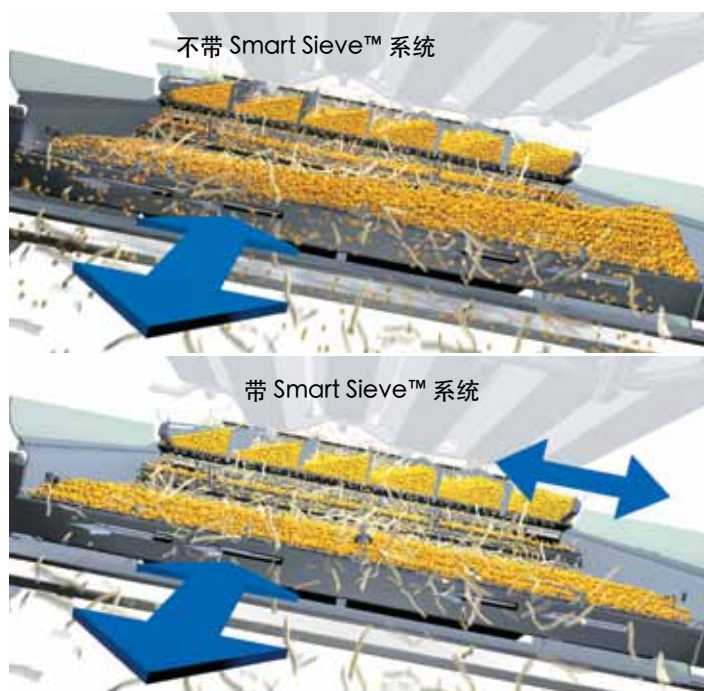
纽荷兰 CX5000 和 CX6000 型号联合收割机的清选效率同其高脱粒分离性能相匹配。以相反方向移动的大型可调节筛网以及均匀输送空气的强力风机配合以下额外功能使得系统更加完善：带额外层叠效果的预先筛、几乎可消除边坡影响的 Smart Sieve™ 概念，以及使气流适应联合收割机纵坡的获奖的 Opti-Fan™ 系统。



专利 Smart Sieve™ 系统应对边坡

将两侧边坡影响降低高达 25%。

标配 Smart Sieve™ 系统使筛网侧面移动，将谷粒向上传输。摊铺均匀的谷粒以及均匀的筛网全宽气流可提供最高的清选效率。



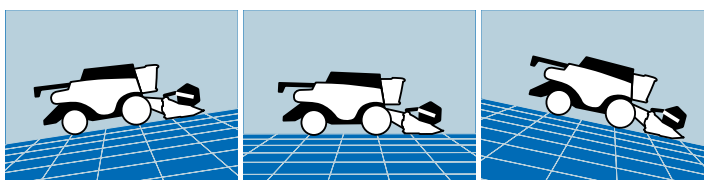
真正智能：在平坦田间无径向摆动

智能系统根据坡度控制横向筛网移动。为避免不必要的径向摆动/移动，该系统包含一个联动装置连接至筛网的回转臂。

这一专利概念可抵消径向摆动，实现完美平衡的筛网动态。

更加智能：自动谷粒大小调节

筛网横向移动不仅取决于坡度，还取决于风机转速。风机转速根据谷粒大小调节，在确定最佳投掷角度时也将考虑在内。



上坡

平地

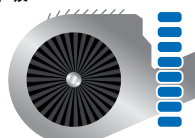
下坡



风机低速



风机中速



风机高速

应对纵坡：Opti-Fan™ 系统提升鼓风精确度

获奖的 Opti-Fan™ 系统能够以简单但极具效率的方式对通过清粮筛的谷粒流速度波动进行修正。无论是上坡作业还是下坡作业，风机转速均会根据方向和坡度自动调节。



额外凹板

45 厘米长风控预先筛配备陡坡和额外鼓风，即使是在最终清选开始前也能够消除大量谷壳和短茎秆，从而提高整体清选效果。

轻松拆卸谷粒盘

如果要维持谷粒盘插入诸如油菜籽或玉米等坚硬作物中的力度，需要对其进行定期清洁。CX 联合收割机的谷粒盘可以从前端拆卸。

随手操控

为实现不同作物条件下的最大清选效率，用户可从驾驶室对筛网进行调节。



高容量谷粒管理

大粮箱容积加上快速卸粮速度，能够让您实现长时间高效生产。

快速卸粮节省时间

高卸粮速率将时间损耗降至最低。即使是将谷粒卸载到最高的谷粒拖车中，顶部卸粮系统也可以轻松完成。卸粮搅龙的无阻挡视野能够让您在卸粮的同时流畅、不间断地收割。



基础型号	CX5090	CX6080	CX6090
粮箱容量	8000	8000	9300



大容积储存，充分装填
强大的搅龙装填系统确保充分使用大容积粮箱。

专业处理 谷壳 及 茎秆

设备提供广泛的可调节性，使得产生的茎秆质量高且易打捆。在需要切碎茎秆的情况中，正确管理残余物至关重要，在实行少耕法的地方尤为如此。



具有优质草垫特征的优质捆包

由于 CX5000 或 CX6000 联合收割机的脱粒力度低，其铺条中的茎秆均保持完整。新型茎秆出口外罩具有可调节搂草机，可控制铺条宽度。

铺条内或割茬上的三种残余物管理方式

您可以使用双圆盘谷壳撒布机将谷壳在茎秆倒地前撒布至割茬上，或将谷壳引导至铺条中，以增加待打捆茎秆的喂料价值。谷壳吹送器将谷壳混合入待切碎茎秆中，使其同已切碎茎秆一同分配。

无遗漏：茎秆均匀切碎

选配的 Dual-Chop™ 茎秆切碎器带有额外的搂草机，可避免遗漏长茎秆。对茎秆进行反复切碎，确保均匀切碎。高切碎速度和远程挡板调节确保撒布均匀有力。





新型道路定速模式节省道路行驶期间的油耗

为实现最佳燃油消耗，发动机速度在道路运输作业时自动降低。



动力传动系统节省功率

直接动力传动系统久经考验，该系统同三级液压变速器一同实现整体可靠性和低功耗。根据 Zedelgem 的惯例，所有联合收割机采用的底盘均十分坚固并具有出众的材料规格。



大型冷却装置

大型散热器片和灰尘分离筛易于彻底清扫。



操作不受限制

大型可折面板可轻易提升，以便快速、便捷地进行维修和操作。中央注脂排进一步提升可维修性并缩短维修时间。



空间和舒适度的
绝佳体验

绝佳视野

Discovery™ III 驾驶室的宽弧形车窗能够让您毫无阻碍地看到前端作物、割台以及割台后部的割茬。最多可安装三部摄像机扩大可视性，让驾驶员在翻转、卸粮或检查粮箱高度或切碎效果时更加得心应手。

舒适、安全和便捷

空气悬浮式座椅为您提供最佳舒适性。副驾座椅和特意设计的冰箱为标配设备。驾驶室内噪音水平低，为您提供舒适的工作环境。为限制联合收割机行驶或操纵时的总宽，可将梯子悬挂在牵引轮前方。





基于激光的 SmartSteer™ 系统让驾驶更容易

选配的 SmartSteer™ 边缘探测系统可轻松实现在粮食作物中的精确转向。安装于右侧平台扶手上的激光扫描器可对已收割作物和未收割作物进行区分，实现精确转向并保持驾驶员警觉度。



适用于夜间作业

标配的全套工作灯可维持夜间作业时的高工作率。



自动环境条件控制

空调为标配设备。空调可选配供暖系统或自动温度控制系统；后者可自动调节风机转速至要求的冷却度。

轻松实现性能最大化

自动化节省时间并提升收割机性能。CX5000 和 CX6000 型号联合收割机上的多功能杠杆采用久经考验的 CommandGrip™ 手柄。该手柄固定在驾驶员右侧的控制台内。驾驶员可根据个人喜好调节控制台的位置。CommandGrip™ 为施力推动手柄，无论前进速度如何，它都会回到其最具人体工学的位置。通过该手柄可实现全部主要控制。

定速控制和更多功能

定速控制是帮助维持高工作率的自动化功能之一：仅需轻按 CommandGrip™ 手柄上的一个按钮即可将联合收割机的速度恢复至设定的田间速度值。

• 拔禾轮速度和割台转向器

• 紧急制动（割台和卸粮）

• 拔禾轮位置、Varifeed™ 割刀和翻转玉米割台（配合转换按钮）

• 卸粮搅龙位置
卸粮搅龙接合

• SmartSteer 开/闭或定速控制恢复

• 双速割台升降系统和割台横向浮动

• 自动割台高度激活

• 转换按钮（后部）

• 行车速度解锁（后部）

• 发动机油门

• 割台宽度修正

• 割台高度记忆





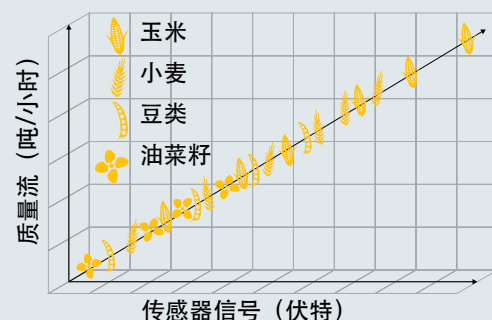
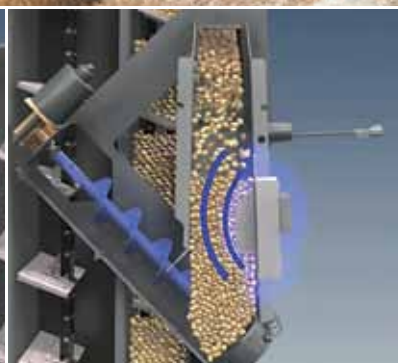
仅需轻触屏幕

IntelliView™ III 监视器通过提供性能数据、操作统计和维修数据信息使联合收割机的性能得到优化。大触屏易于使用。自动作物设置功能是众多省时功能中的一个；该功能可储存特定联合收割机设置，以便在再次出现相同田间情况时轻松使用。



从沃土中得到更多

通过降低投入提高产量和节省资金：精耕这一耕作概念使用现场特定作物数据进行，然后再反过来实现后续周期的最优处理和种子应用。CX5000 和 CX6000 型号联合收割机支持采用这种运作方式的设备。



质量流传感器

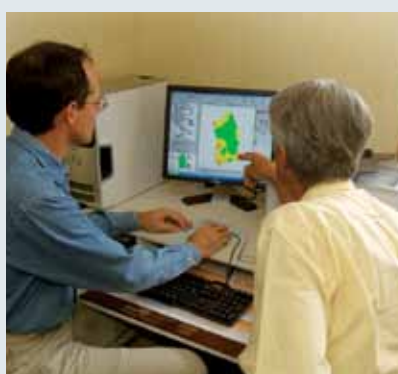
这一由纽荷兰独家开发的高准确度专利产量传感器被人们普遍认可为“一流产品”。

湿度传感器

该传感器安装于谷粒升运器上，会定期采集已收割谷粒样本。

无需校准

得益于其设计，纽荷兰独特的产量传感器对任何作物、品种或湿度的谷粒都具有极高的准确性。无需针对不同田地、作物、甚至谷类和玉米季节进行校准。



精确测量实现最优化投入

加上选配的 U 盘、D-GPS 天线以及精细农业桌面软件，CX 联合收割机能够为客户提供有价值的产量映射信息，可为变速率播种和施肥应用提供关键信息。

其他信息

经过培训以给予您最佳支持

敬业的纽荷兰经销商技术员需要定期接受培训更新。这些培训通过在线课程和大量实地课程来进行。这种先进的方法确保您的经销商始终能接触到维护最新和最先进的纽荷兰产品所需的技术。

支持无限，满意无限

纽荷兰提供您需要的所有支持，特别是在使用快速通道解决方案的季节：因为您的庄稼不等人！此外，纽荷兰推动并跟踪您需要的解决方案，让您随时掌握最新情况，直至您 100% 满意！



使用CNH INDUSTRIAL纯正零件，
最大限度地延长设备使用寿命，避免停机风险



型号		CX5090	CX6080	CX6090
谷物割台				
割幅：大容量谷物割台	(米)	4,57 - 7,32	4,57 - 9,14	5,18 - 9,14
超大容量谷物割台	(米)	6,10 - 7,32	6,10 - 9,14	6,10 - 9,14
Varifeed™ 谷物割台（割刀行进距离：500 毫米）	(米)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32
大容量坡地谷物割台	(米)	4,57 - 6,10	—	—
割刀速度	(次切割/分)	1150	1150	1150
备用割刀和备用栓接动刀片		●	●	●
带全宽可伸缩拔指的喂料螺旋输送机		●	●	●
拔禾轮直径	(米)	1,07	1,07	1,07
电动液压拔禾轮位置调节		●	●	●
拔禾轮速度与前进速度自动同步		●	●	●
液压快速连接器（单一位置）		●	●	●
玉米割台				
翻转玉米割台	行数	6	6*** - 8	6*** - 8***
刚性玉米割台	行数	5*** - 6	6	6
远程调节台面板		●	●	●
集成茎秆切碎器		○	○	○
旋转式分禾器		○	○	○
自动行探测		○	○	○
自动割台控制系统				
割茬高度控制		自动	自动	自动
补偿		●	●	●
Autofloat™ II 系统		●	●	●
茎秆升运器				
链条数量		3	4	4
割台及升运器转向器		液压	液压	液压
横向浮动		●	●	●
Discovery™ III 驾驶室				
空气悬浮座椅		○	○	○
带可移动冰箱副驾座椅（12 伏/220 伏）		●	●	●
IntelliView™ III 监视器		●	●	●
CommandGrip™ 手柄		●	●	●
多达 3 个摄像头		○	○	○
自动作物设置		●	●	●
空调		●	●	●
自动环境条件控制		○	○	○
加热		○	○	○
最佳驾驶室噪音水平 – 77/311EEC	(dBA)	76	76	76
纽荷兰精确田间管理系统				
探测系统				
工厂安装 SmartSteer™ 自动探测系统		○	○	○
EZ-Guide 250 或 500 人工探测系统		○	○	○
定速控制模式		●	●	●
玉米割台的自动行探测系统		○	○	○
精耕				
湿度监测		○	○	○
产量监测和湿度监测		○	○	○
全套精耕软件包包括：产量监测 和湿度监测、DGPS 产量绘图软件、桌面软件 和软件支持服务		○	○	○
脱粒滚筒				
宽度	(米)	1,3	1,56	1,56
直径	(米)	0,6	0,6	0,6
标准型/通用型		●/○	●/○	●/○
齿槽数量		8	8	8
速度范围	(转/分)	400 - 1140	400 - 1140	400 - 1140
选配滚筒减速器	(转/分)	240 - 685	240 - 685	240 - 685
滚筒凹板				
标配凹板				
快速更换可拆卸凹板		○	○	○
面积	(平方米)	0,86	1,04	1,04
齿槽数量		14	14	14
Opti-Thresh™ 系统开口包角	(°)	85	85	85
Opti-Thresh™ 系统闭合包角	(°)	121	121	121
逐稿轮				
四叶片/销逐稿轮滚筒		●/○	●/○	●/○
直径	(米)	0,395	0,395	0,395
逐稿轮凹板面积	(平方米)	0,286	0,342	0,342
与滚筒速度同步		●	●	●

型号	CX5090	CX6080	CX6090
旋转式分离器	○	○	○
直径 (米)	0,59	0,59	0,59
速度 (转/分)	400 / 760	400 / 760	400 / 760
无需工具快速更换	●	●	●
凹板面积 (含搂草机) (平方米)	0,84	1,01	1,01
Multi-Thresh™ 系统	●	●	●
全功率分离区 (平方米)	1,988	2,387	2,387
Straw Flow™ 逐稿轮	○	○	○
逐稿器			
数量	5	6	6
分离区 (平方米)	5,38	6,45	6,45
清选			
Smart Sieve™ 自调平：谷粒大小自动适应清选系统	○	○	○
预先筛和上筛边坡修正 (%)	25	25	25
可从固定清粮筛前端拆卸的谷粒盘	○	○	○
可从 Smart Sieve™ 清粮筛前端拆卸的谷粒盘	●	●	●
预清选系统	●	●	●
风控 FS 总面积 (平方米)	4,321	5,207	5,207
远程控制筛设置	○	○	○
清选风机			
Opti-Fan™ 系统	●	●	●
叶片数量	6	6	6
可变速率范围 – 可选配低速 (转/分)	165 - 420	165 - 420	165 - 420
– 标配高速 (转/分)	400 - 1000	400 - 1000	400 - 1000
驾驶室电子速度调节	●	●	●
回送系统			
回送至滚筒的高容量谷粒升运器	●	●	●
IntelliView™ III 监视器回送指示	●	●	●
谷粒升运器			
带重型链及侧板的高容量谷粒升运器	●	●	●
粮箱			
容量 (升)	8000	8000	9300
中央填料折叠搅龙扩展	●	●	●
卸粮搅龙			
顶部卸粮管 (4,75 米)	●	○	○
顶部卸粮管 (5,50 米)	○	●	●
卸粮速度/坡地型号 (升/秒)	100 / 90	100	100
谷粒样本检查口	●	●	●
粮箱装填报警装置	●	●	●
卸粮搅龙旋转伸出角度 (°)	105	105	105
发动机* 符合 Tier 3 排放规定	Nef (6,7 升) *	Nef (6,7 升) *	Cursor 9 (8,7 升) *
喷油系统	共轨喷油器	共轨喷油器	共轨喷油器
发动机总功率 @ 2100 转/分 – ISO 14396 – ECE R120 [千瓦/马力]	200/272	200/272	220/300
发动机最大功率 @ 2000 转/分 – ISO 14396 – ECE R120 [千瓦/马力]	220/300	220/300	245/333
核准混合生物柴油 **	B20	B20	B20
调速器类型	电子	电子	电子
IntelliView™ III 监视器显示油耗监测和读数	●	●	●
空气压缩机	○	○	○
发动机鼓风系统	○	○	○
燃油箱			
柴油箱容量 (升)	580	580	580
变速器	静液压	静液压	静液压
变速箱	3 档	3 档	3 档
静液压 Hytron 泵控制	电子	电子	电子
直线式换挡	●	●	●
定速控制模式	●	●	●
差速锁	○***	○	○***
动力驱动后轮	○	○	○
最高速度 (千米/小时)	30	30	30
残余物管理			
Dual-Chop™ 茎秆切碎器	○	○	○
远程可调节挡板	○	○	○
谷壳撒布机	○	○	○
尺寸			
含牵引轮 (***)	710/75 R34	710/75 R34	710/75 R34
路面行进时的最大高度 (米)	3,990	3,990	3,990
路面行进时的最大宽度 (米)	3265***	3500	3500***
带延长卸粮管但不带割台的最大长度 (米)	8760	8760	8760
重量			
不带割台和茎秆切碎器的标准型号 (千克)	12400	13200	13400
不带割台和茎秆切碎器的坡地型号 (千克)	14000	–	–
不带割台和茎秆切碎器的 Laterale 型号 (千克)	13900	–	14700

● 标配 ○ 选配 – 不适用 * 由 FPT Industrial 研发 ** 混合生物柴油必须完全符合最新燃油规格 EN14214:2009，并且操作符合驾驶员手册指南。

*** 不适用于 Laterale 型号 **** 根据市场情况，亦有其他牵引轮可供选择 (620/75-R30；320/75-R34；710/75-R34；800/65-R32；900/60-R32；30.5 x 32；1050/50-R32)

纽荷兰。
值得您信赖的
真正农牧作业专家。



请联系当地经销商



访问我们的网站 www.newholland.com
给我们发送电子邮件: international@newholland.com



此文件夹中显示的数据是近似值。这里所述的模型可由制造商修改，无需任何通知。图纸和照片可以参考设备，它们是可选的，或者是适用于其他国家的。如果您还需要任何进一步的信息，请运用我们的销售网络。
CNH International SA出版。广告与传播。意大利印刷。Bts Adv. - 05/14 - AP4208N/INC

New Holland 和



纽荷兰选择专业的 **AMER** 润滑油