NEW HOLLAND
AGRICULTURE

TECNOLOGÍA EFICIENTE Y SOSTENIBLE

CLEAN ENERGY LEADER

Tecnología eficiente y sostenible

Su socio en la agricultura

Desde 2006, New Holland se ha consolidado como Líder de Energía Limpia por promocionar y desarrollar activamente combustibles renovables, sistemas de reducción de emisiones y tecnología agrícola sostenible. New Holland ofrece a los agricultores de hoy y de mañana la más amplia variedad de soluciones accesibles que mejoran la eficiencia y la productividad y a la vez respetan el medio ambiente.

Arraigada en la creencia de que los agricultores pueden servirse de la tecnología para que les ayude a reducir su dependencia de los combustibles fósiles, la estrategia de liderazgo en Energía Limpia (Clean Energy Leader®) de New Holland se basa en cuatro pilares: cultivo de energía, productividad eficiente, agricultura sostenible y ser una Compañía comprometida.

UNA ESTRATEGIA, CUATRO PILARES.

01. CULTIVO DE ENERGÍA

BIODIÉSEL
ETANOL
BIOMASA
HIDRÓGENO - EXPLOTACIÓN ENERGÉTICAMENTE INDEPENDIENTE

02. PRODUCTIVIDAD EFICIENTE

TECNOLOGÍA TIER 4
AGRICULTURA DE PRECISIÓN (PLM)
MECANIZACIÓN
INNOVACIONES

03. AGRICULTURA SOSTENIBLE

HUELLA DE CARBONO
ECOBRAUD
AGRICULTURA DE CONSERVACIÓN

04. COMPAÑÍA COMPROMETIDA

CERTIFICACIÓN DE CENTROS DE PRODUCCIÓN
RECICLAJE

01

CULTIVO DE ENERGÍA

Campos de energía

Todos conocemos los cultivos de colza y girasol para biodiésel o, con palabras más sencillas, para producir energía. Pero, ¿qué le parecería transformar remolacha azucarera y caña de azúcar en bioetanol, o descubrir el potencial energético del trigo o el maíz para suministrar electricidad a su explotación? El monte bajo de ciclo corto y algunas herbáceas, como el miscanthus, también están repletos de energía que no hay más que aprovechar. ¿Qué le parecería utilizar el rastrojo de la caña de azúcar o incluso pacas viejas de paja para producir energía? New Holland también se encuentra en la vanguardia de la investigación para crear un tractor híbrido de metano-hidrógeno como paso intermedio hasta que se disponga de equipos propulsados por hidrógeno al 100%. Además, los tractores propulsados por metano producen un 80% menos de emisiones que sus equivalentes diésel convencionales. Y, lo que es más, el metano se puede producir en la explotación agrícola a partir de la producción de biomasa. Los avanzados y eficientes productos New Holland le respaldarán en la producción y el manejo en este ciclo de producción de energía neutra en carbono.

BIODIÉSEL

IMPULSAMOS LA REVOLUCIÓN DEL BIODIÉSEL

New Holland fue el primer fabricante en ofrecer compatibilidad con el biodiésel puro, ya en 2006. Su validez como alternativa eficiente, fiable y productiva al diésel convencional quedó demostrada durante una prueba de resistencia extrema en la que un tractor TM estuvo trabajando sin parar durante 500 horas propulsado por biodiésel puro al 100%. Actualmente, New Holland ofrece la gama más amplia del sector de productos compatibles con el biodiésel al 100%. Además, todos los productos Tier 4A que utilizan la tecnología ECOBlue™ SCR son compatibles con mezclas de biodiésel al 20% (B20), siempre que la mezcla cumpla rigurosamente la norma EN14214:2009.

Tractores New Holland propulsados por biodiésel al 100% transportan a los visitantes por el emplazamiento del Proyecto Edén en el Reino Unido.

LE AYUDAMOS A CULTIVAR ENERGÍA

Las cosechadoras New Holland recolectan con eficacia la colza, que puede convertirse en biodiésel, por lo que, en la práctica, estará recolectando el combustible que podría propulsar su cosechadora. Las semillas de colza se prensan para producir biodiésel, que puede utilizarse tanto en su forma pura (B100) o bien mezclado en distintas proporciones con el gasóleo tradicional. Una amplia variedad de tractores, picadoras y pulverizadores completan la oferta para cosechar energía.

ETANOL

BIOETANOL: COMBUSTIBLE PARA EL FUTURO

¿Se ha planteado alguna vez que sus cultivos podrían servir para algo más que para alimentar a los animales o los humanos? ¿Ha pensado alguna vez que podrían utilizarse como energía no sólo para su explotación, sino también para su comunidad local o incluso el transporte público? Si su respuesta es negativa, es hora de que vayamos introduciéndole en la producción del bioetanol. De un modo bastante simple, los cultivos que cosecha en sus campos se pueden transformar a través de un sencillo proceso para generar energía. Ingenioso, ¿verdad?

CULTIVO DE ENERGÍA = CRECIMIENTO PARA LAS EXPLOTACIONES

¿Por qué etanol? En realidad es bastante sencillo: su combustión es más limpia que la de los productos derivados del petróleo y también reduce la dependencia de éste. No obstante, es importante que el bioetanol se incluya dentro de un plan de agricultura sostenible global para asegurarse de que haya suficientes alimentos esenciales para el mundo en su conjunto y para su ganado.

CULTIVE LA ENERGÍA QUE MEJOR LE VAYA

New Holland es el principal socio de maquinaria de Growth Energy y los 75 centros de producción de etanol a los que presta asistencia. Además, los prestigiosos automóviles de la serie NASCAR de Estados Unidos, que funcionan con una mezcla de etanol al 15% (E15) se verán beneficiados por esta alianza. Toda una gama de cultivos se puede transformar, convirtiendo simples plantas en energía esencial. La caña de azúcar, la remolacha azucarera y varios cultivos de cereales, como el trigo, los rastrojos de maíz y el miscanthus, se pueden convertir en energía y utilizar para producir etanol.

New Holland participa activamente en la promoción del bioetanol a través de su asociación con Growth Energy en Norteamérica. Se invita a los clientes a participar en conferencias para informarles mejor sobre las ventajas que podría aportar la producción de bioetanol a sus explotaciones. Además, New Holland ofrece una gama completa de productos para respaldar la producción de bioetanol.

SU SOCIO EN MATERIA DE BIOETANOL

Tanto si cultiva, como si cosecha o gestiona sus cultivos para producir bioetanol, New Holland tiene el producto adecuado para usted. Desde plantadoras hasta equipos para la protección de los cultivos (como los pulverizadores), y desde tractores para una gran variedad de tareas hasta la picadora de forraje o la cosechadora adecuada: en cada paso del camino recibirá apoyo profesional.

PRODUCCIÓN DE ETANOL DE SEGUNDA GENERACIÓN

La producción de bioetanol se puede incrementar de manera significativa, hasta un 30 o 40% para la misma superficie cultivada con respecto a las técnicas de producción estándar, si se utiliza un proceso enzimático para liberar el etanol del bagazo, el subproducto de la molienda o el rastrojo de la caña de azúcar que queda en el campo tras la recolección. Esta forma de producción de bioetanol está vinculada a la celulosa, hemicelulosa o lignina, frente a los métodos tradicionales centrados en la sacarosa.

GRANBIO: ENERGÍA PROCEDENTE DEL RASTROJO

En el nordeste de Brasil, se recolecta el rastrojo de la caña de azúcar de los campos y, utilizando técnicas de producción de bioetanol celulósico de segunda generación, se transforma en útil etanol. Este proceso utiliza enzimas para descomponer la fibra celulósica en moléculas simples de azúcar, que, posteriormente se fermentan y convierten en etanol, produciéndose un 30-40% más de éste que con las técnicas tradicionales de primera generación.

BIOMASA

BIOMASA: LO ÚLTIMO EN FUENTES DE ENERGÍA RENOVABLES

El eterno ciclo de sembrar, cultivar y cosechar es tan antiguo como la agricultura misma, lo que supone que la biomasa agrícola es la verdadera representación del término «energía renovable». Dicho de manera sencilla: seguirá existiendo mientras los agricultores continúen cultivando la tierra. No hay necesidad de preocuparse por la disminución de los recursos o los suministros limitados. La energía procedente de la biomasa estará disponible hoy, mañana y para todas las generaciones futuras.

¿Qué cantidad de energía podría producir usted potencialmente?

220	x	10.000 m³	x	2 kWh	=	4,4 GW
hectáreas de forraje de mazorcas de maíz a 50 toneladas por hectárea		de biogás (el doble de productivo que las gramíneas) por cada hectárea de maíz		de energía por cada m³ de biogás		de producción total de energía*

* Suficiente para suministrar toda la electricidad a 244 casas durante un año (con una media de uso de 18.000 kWh por vivienda y año) - Fuente New Holland

BIOMASA: SE ADAPTA A LOS AGRICULTORES COMO UN GUANTE

¿Qué hace que la biomasa y la agricultura sean la combinación perfecta?
Uno: los agricultores tienen la tierra en la que cultivar los productos adecuados.
Dos: los agricultores tienen maquinaria para recolectar y procesar esos cultivos.
Tres: los agricultores pueden satisfacer sus propias necesidades energéticas y vender el excedente a la red nacional de energía eléctrica.
Cultivar energía. Tan sencillo como contar 1, 2 y 3.

ENERGÍA NEUTRA EN CARBONO

Está muy bien y es muy positivo producir energía renovable, pero si esto se logra con una huella de carbono enorme, lo que se está haciendo es desplazar el problema del uso a la producción. La biomasa agrícola se genera en un ciclo neutro en carbono. El carbono emitido durante la utilización de estos productos, en la combustión, por ejemplo, es absorbido por los cultivos durante la siguiente temporada de crecimiento. ¿El resultado? Energía: 1. Carbono: 0.

TECNOLOGÍA AGRÍCOLA PARA BIOMASA

La biomasa es un punto central del ciclo de desarrollo de los productos New Holland y usted puede elegir entre toda una gama de equipos que le ayudarán a aprovechar la energía que ha cultivado.

BIGBALER: PACAS DE ENERGÍA

Con la gama BigBaler, puede convertir cuando quiera los subproductos no deseados de la cosecha en pacas de energía. Opte por el prepicador TwinCutter™ para un picado superfino. Gracias a la tecnología SmartFill™, se obtienen unas pacas de densidad uniforme y con un perfil de combustión optimizado.

PICADORAS DE FORRAJE FR: RECOLECTORAS DE ENERGÍA

Elija el cilindro especial para biomasa si desea un corte fino que favorezca la digestión. Entre la completa gama de cabezales para biomasa, se incluye el cabezal Copice 130FB, que lleva integradas hojas aserradas para cortar tallos de sotobosque de hasta 150 mm.

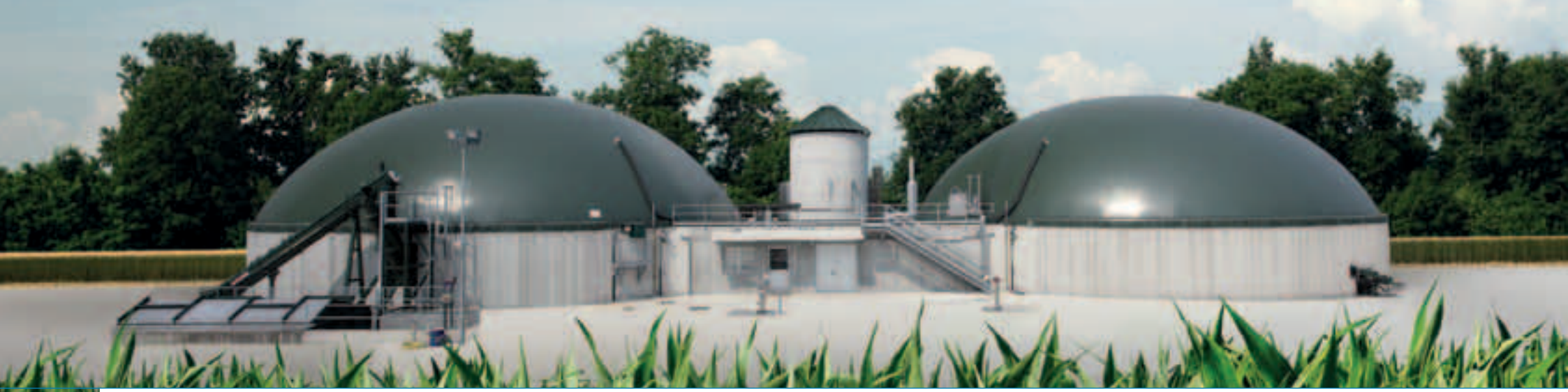
EL SOCIO DE REFERENCIA PARA LA BIOMASA

El Centro de Tecnologia Canavieira (centro de tecnología de la caña de azúcar) de Brasil se encuentra en la vanguardia de la industria brasileña de la biomasa y utiliza la oferta integral de productos New Holland para transformar el rastrojo de la caña de azúcar, rico en energía, en pacas generadoras de provechosa energía en centrales eléctricas especializadas.

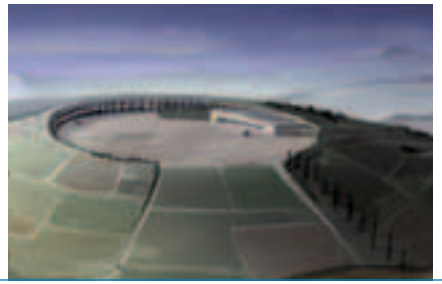
HIDRÓGENO - EXPLOTACIÓN ENERGÉTICAMENTE INDEPENDIENTE

VERDADERA INDEPENDENCIA ENERGÉTICA SIN EMISIONES

New Holland Agriculture ha imaginado un futuro sin emisiones, un mundo en el que el agricultor podrá satisfacer personalmente todas sus necesidades energéticas. Parece un sueño, pero es la realidad al estilo New Holland. La progresión lógica desde los equipos de metano e híbridos de metano-hidrógeno hasta los tractores propulsados por hidrógeno puro, personalizado por el tractor NH²™, es el proyecto de New Holland para aumentar la independencia energética agrícola. El tractor NH²™ funciona con hidrógeno puro, que el agricultor producirá por sí mismo en su futura «explotación energéticamente independiente». El NH²™ prácticamente no genera emisiones, tan solo un poco de agua. Y lo que es más, el tractor NH²™ de segunda generación pronto estará trabajando en un campo próximo a usted. New Holland siempre quiere ver más allá del horizonte para darle hoy las soluciones del mañana. ¿Por qué? Para mejorar el mundo en que vivimos.



EL CAMINO HACIA LA INDEPENDENCIA ENERGÉTICA



2009
El primer concepto de explotación energéticamente independiente del mundo se dio a conocer con los tractores NH²™ sin emisiones en la feria SIMA (Francia) y pronto ganó la Medalla de Oro a la Innovación.

2010
La teoría se convirtió en realidad y se eligió a la explotación agrícola La Bellotta, situada a las afueras de Turín (Italia), como explotación piloto energéticamente independiente.

DISFRUTE DE UN FUTURO DE INDEPENDENCIA ENERGÉTICA

Verdadera independencia energética. Piense en un mundo en el que no tenga que preocuparse por las fluctuaciones del precio de la energía ni por su impacto negativo en los ingresos de su explotación. Cuando la explotación es energéticamente independiente, el agricultor puede satisfacer sus propias necesidades de energía: es autosuficiente y tiene el control.

Energía renovable. Imagine levantarse todos los días sabiendo que dispone de energía ilimitada, no sólo para hoy, sino también para mañana y para el futuro de sus descendientes. La explotación energéticamente independiente utiliza fuentes renovables de energía que nunca se agotan, como el viento, el sol, la biomasa y el biogás. Impacto ambiental reducido y suministro ilimitado.

Tractor sin emisiones. El tractor NH²™ de hidrógeno es verdaderamente revolucionario. Utiliza pilas de combustible y un depósito de hidrógeno que generan la electricidad para propulsar los motores eléctricos, que accionan la máquina y cualquier implemento. Relega al olvido las máquinas llenas de ruido y humo, y ofrece un futuro sin emisiones, si acaso un poco de vapor de agua. Y tendrá que esforzarse para oírlo, porque además es tremendamente silencioso. El tractor más limpio del mundo, fabricado por el Líder en Energía Limpia.

2011
El tractor de segunda generación, el NH²™, salta al escenario en Agritechnica (Alemania).

2013
Lanzamiento de un tractor que funciona con metano, primer paso hacia un equipo híbrido de metano-hidrógeno.

Futuro
¡Manténgase alerta para ver un equipo NH²™ funcionando en un campo próximo a usted!

02

PRODUCTIVIDAD EFICIENTE

Agricultura más productiva. Agricultura más eficiente

¿Quiere relegar a los libros de historia de la agricultura el tradicional problema que exigía sacrificar la productividad para poder respetar el medio ambiente? Entonces elija New Holland. Si busca tractores y productos de recolección que sean más productivos y consuman menos combustible, elija New Holland. Si quiere sacarle ventaja al guiado de precisión, que le permite mantenerse en el camino de la productividad y el respeto medioambiental, elija New Holland. Si busca características que fomenten la productividad, como los ejes delanteros SuperSteer™, las transmisiones continuas Auto Command™ o la tecnología IntelliCruise™, elija New Holland. O si simplemente quiere pasar con mayor delicadeza por la tierra que explota, elija New Holland.

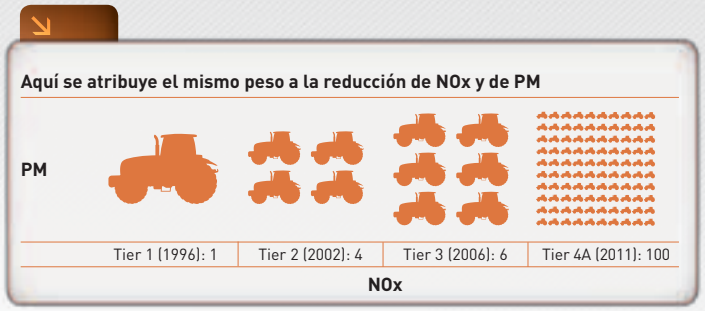
TECNOLOGÍA TIER 4

EXPLOTACIONES MÁS PRODUCTIVAS. AGRICULTORES MÁS PRODUCTIVOS

New Holland tiene el firme compromiso de ofrecer soluciones agrícolas fácilmente accesibles que ayuden a que la agricultura sea más productiva y eficiente, respetando al mismo tiempo el medio ambiente. Ése ha sido siempre nuestro lema, pero ¿qué supone esto para usted? En pocas palabras, supone aumentar la productividad de su explotación y reducir simultáneamente las emisiones generadas para lograrlo. Pero también significa dar un paso más adelante: una mayor mecanización agrícola, liberar a la gente de las arduas tareas del campo que todavía caracterizan a muchas explotaciones actuales y mejorar la capacitación de la mano de obra, ofreciéndoles al mismo tiempo asistencia para poder aprovechar todo el potencial de la maquinaria agrícola moderna.

SOLUCIONES INGENIOSAS PARA MEJORAR LA EFICIENCIA AGRÍCOLA

Aquí, en New Holland, nunca adoptamos soluciones universales en materia de agricultura. Ése es el motivo por el que comercializamos equipos que responden al nivel de emisiones requerido en cada país. En Europa, Norteamérica y Japón, ya se han adoptado las rigurosas normativas Tier 4A, y tanto Australia como Nueva Zelanda han decidido respetar este código de forma voluntaria. En cualquier caso, nuestro flexible enfoque hace que usted siempre pueda beneficiarse de la tecnología más eficaz requerida en su país.



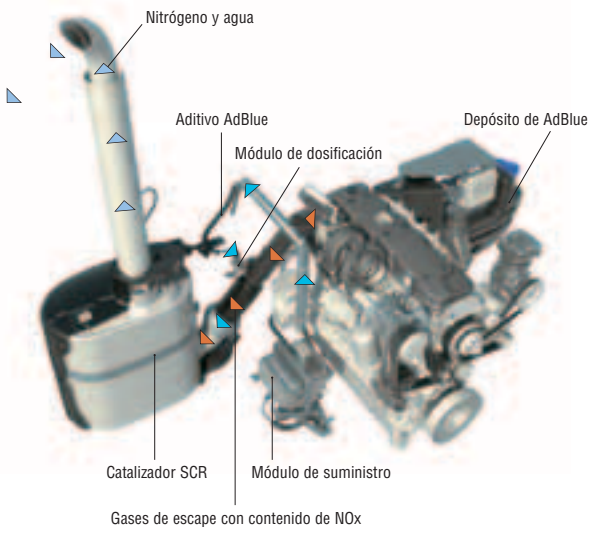
TIER 4A: 100 VECES MEJOR QUE HACE UNA DÉCADA

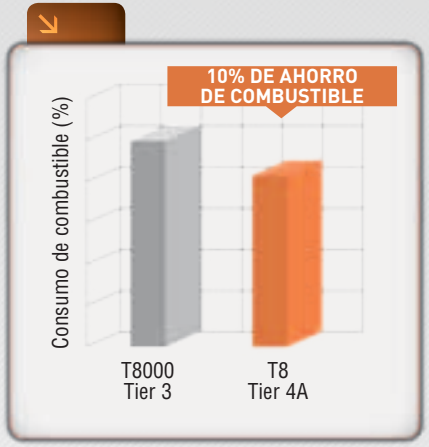
Durante la última década, New Holland ha reducido 100 veces las emisiones para mejorar la vida de los agricultores y sus familias. En términos reales, esto significa que una máquina Tier 4A que se utilice durante más de 100 días producirá la misma cantidad de emisiones que una máquina Tier 1 en un solo día.

TECNOLOGÍA TIER 4

UNA HOJA DE RUTA CLARA PARA LA EFICIENCIA Y LA PRODUCTIVIDAD

New Holland lideró la introducción de la tecnología de reducción de emisiones Tier 4A. El resultado: usted se puede beneficiar hoy de la gama de productos compatibles con la normativa Tier 4A más amplia del sector: 34 tractores y 18 equipos de recolección. Pero también tenemos la mirada puesta en el futuro, por lo que hemos sido el primer fabricante en establecer una hoja de ruta clara para responder a la normativa Tier 4B utilizando tecnología ECOBlue™ SCR.
Puede que le sorprenda saber dos cosas: en primer lugar, el funcionamiento seguirá siendo igual en todos los productos de potencia elevada; en segundo lugar, ¡en los equipos acordes con Tier 4B, las emisiones de NOx se verán reducidas hasta en un 95%! Además, toda la tecnología está hecha para adaptarse perfectamente al perfil de uso de cada una de las máquinas. Una vez más, estas soluciones a la medida harán que usted pueda cosechar los frutos.





Nota: probado por ensayos independientes

Motor NEF	Tier 3 (T7070)	Tier 4A SCR (T7.270)	Mejora
Potencia máx.	185 kW / 252 CV	198 kW / 269 CV	**+ 7%**
Par	1025 Nm	1160 Nm	**+ 13%**
Reserva de par	30%	40%	**+ 33%**
Zona de GP	19 kW / 27 CV	30 kW / 41 CV	**+ 52%**

MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y MÁS RENDIMIENTO

Todos los productos Tier 4A con tecnología EcoBlue™ SCR permiten hacer más con menos. Eso es algo que debe sonarles de maravilla a todos los agricultores y contratistas. En toda la gama de tractores Tier 4A, un ahorro medio de combustible del 10% supone una reducción drástica del consumo y también de la huella de carbono, aumentando al mismo tiempo su productividad, con sus beneficios correspondientes. ¡Se mire como se mire, tiene todas las de ganar!

REFRESCANTE RESPIRO

Los motores ECOBlue™ SCR utilizados en productos de potencia elevada respiran aire fresco y limpio en lugar de aire sucio, recalentado y recirculante, lo cual asegura unas condiciones de combustión óptimas. El resultado: hasta un 7% más de potencia máxima y un 13% de aumento de par en el T7.270. Podrá seguir adelante cuando la conducción se vuelve difícil gracias a una mejora importante de los rangos de gestión de la potencia del motor. Sumando a esta ecuación la capacidad de respuesta, el tractor reacciona todavía con mayor rapidez bajo carga y tendrá asegurada la productividad.

COMMON RAIL. SENTIDO COMÚN

Tal y como dice un viejo refrán: «lo bueno siempre viene en paquetes pequeños». Ése es el motivo por el que los productos Tier 4A de menor potencia disfrutan de todos los beneficios de la tecnología Common Rail, en concreto, de una respuesta mejorada y un suministro de combustible preciso. En combinación con la avanzada tecnología de recirculación de gases de escape refrigerados, para ofrecerle el conjunto de soluciones más eficaz y sencillo de usar, reducirá las emisiones nocivas con las mismas dimensiones compactas que antes.

FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

FPT INDUSTRIAL. EL SOCIO PERFECTO

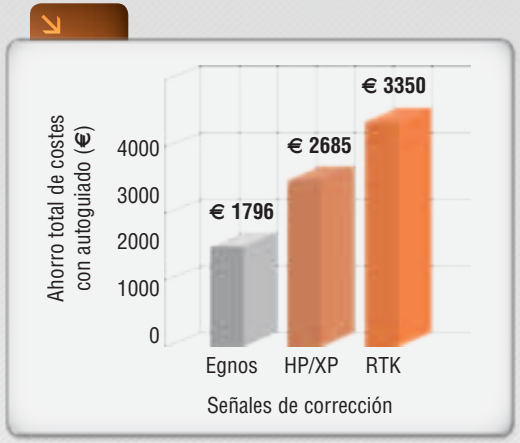
FPT Industrial es la empresa hermana de New Holland y especialista en desarrollo de motores. Con más de 350.000 motores SCR fabricados hasta la fecha, su sistema SCR se ha desarrollado y sometido a exhaustivas pruebas en el sector agrícola, de la construcción y del transporte hasta convertirse en líder del mercado. El resultado: un rendimiento optimizado y la máxima fiabilidad.

PLM
PRECISION LAND MANAGEMENT

AGRICULTURA DE PRECISIÓN (PLM)

TRABAJE CON PRECISIÓN, CON NEW HOLLAND

New Holland ofrece toda una gama de soluciones de guiado que pueden adaptarse a sus necesidades particulares. Con una amplia variedad de señales de corrección, la solución modular de New Holland puede utilizarse en cualquier máquina. La interfaz intuitiva y fácil de usar le permite utilizar el guiado con tranquilidad. El software PLM® analiza y planifica sus tareas en el campo, para que pueda disfrutar de las ventajas de una mayor eficiencia agrícola. Reducirá los insumos, ahorrando dinero y contribuyendo asimismo a respetar el medio ambiente. La reducción de los insumos supone producir generando menos consumo energético y despilfarro. Una cobertura más eficaz de sus tierras aumenta sus beneficios y le tiende una mano a la Madre Naturaleza.



CONTROL DEL TRÁNSITO EN SUS CAMPOS

Utilice patrones de guiado prefijados para asegurarse de cubrir cada campo del modo más eficiente con el número mínimo de pasadas. Durante la recolección, ahorrará así combustible y reducirá las emisiones de CO_2, con la garantía de que su cabezal esté lleno al 100% en todo momento. Durante la pulverización, no malgastará el producto pulverizado, ahorrando insumos y evitando también escorrentías potencialmente dañinas. Durante la fertilización, reducirá las pasadas por el campo, además del consumo. Ayúdese a sí mismo. Ayude al medio ambiente.

APLICACIÓN DIRIGIDA. CAMPOS UNIFORMES

Todas las cosechadoras y picadoras de forraje pueden ofrecer técnicas avanzadas de monitorización del rendimiento. Analizando con precisión el rendimiento, puede establecer con exactitud qué zonas rinden menos y centrar los insumos para mejorar su productividad, manteniéndolos al mismo tiempo bajo estrecho control. Su bolsillo se lo agradecerá. El medio ambiente se lo agradecerá.

PRECISIÓN EN LA APLICACIÓN

Cuando pulverice, fertilice o siembre, utilice la avanzada tecnología del sistema de control IntelliRate™ y Field IQ para aplicar con precisión los insumos y garantizar la máxima rentabilidad. Las actividades de protección de los cultivos y la siembra uniforme garantizan los rendimientos más elevados, aunque también ayudan a evitar excesos dañinos, que suponen un malgasto y afectan al perfil medioambiental de su actividad agrícola.

RESPETO Y PROTECCIÓN DE LA TIERRA

Usted necesita cuidar su tierra. Después de todo, es la savia vital de su explotación y constituye su futuro agrícola. Uno de los factores que más negativamente influye en la rentabilidad y el rendimiento de las explotaciones es el suelo dañado. El trazado avanzado de mapas de PLM® le permiten controlar el tránsito que se produce en sus campos para reducir la zona por la que se conduce y que sufre compactación, lo que repercute en la productividad. Además, los programas avanzados de drenaje pueden ayudar a aprovechar el potencial de zonas encharcadas y recuperar tierras marginales para el cultivo a través de un riego eficiente.

MECANIZACIÓN

HACIA LA MECANIZACIÓN DE LA AGRICULTURA MUNDIAL

La historia de New Holland se caracteriza por la innovación continua, el lanzamiento de primicias y la formación para que la agricultura resulte más sencilla y productiva para los agricultores del mundo entero, con independencia de dónde se encuentren o de qué cultiven. El primer moledor de maíz de Abe Zimmerman hizo más liviana esta pesada tarea. Henry Ford y Giovanni Agnelli son los auténticos padres fundadores de la mecanización agrícola mundial y Leon Claeys mecanizó el proceso de recolección. Hoy en día, la recolección mecanizada puede reducir las pérdidas hasta 15 veces con respecto a las técnicas tradicionales de recolección manual. New Holland es responsable de haber liberado a los trabajadores del campo de romperse la espalda labrando, sembrando, cultivando y segando a mano, y, en ese proceso, ha contribuido a que se obtengan unos beneficios enormes en materia de productividad, eficiencia, y capacitación de la mano de obra.

LA MECANIZACIÓN DE LA RECOLECCIÓN AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

New Holland se dedica a ir mecanizando de forma creciente la recolección mundial con importantes beneficios. Las pérdidas se pueden reducir desde un 15%, típico de la recolección manual, hasta tan sólo un 3% cuando se utilizan equipos de tecnología punta. En la práctica, eso supone recolectar más valioso grano para alimentar a una población que no deja de crecer.

FOMENTO DEL CONOCIMIENTO AGRÍCOLA

Para que la gente pueda aprovechar todo el potencial de sus equipos New Holland, debe recibir formación «in situ». New Holland ha emprendido un amplio programa de formación base, que incluye adiestramiento para el operador y en materia de asistencia en países emergentes para que la gente local adquiera las habilidades necesarias para utilizar y realizar el mantenimiento de sus equipos en condiciones óptimas.

INNOVACIONES

NUEVAS FUENTES DE EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

INNOVACIONES EN MATERIA DE RECOLECCIÓN

New Holland ha llevado la eficiencia de la recolección a un nivel totalmente nuevo. La tecnología PowerCruise™, disponible en la gama FR de picadoras de forraje, optimiza el régimen y la velocidad de avance en función de la cantidad de producto recolectado y puede reducir el importe de las facturas de combustible hasta un 15%. Las cadenas de goma SmartTrax™, disponibles en las gamas de cosechadoras CR, CX7000 y CX8000, reducen la compactación del suelo para una producción mayor.

INNOVACIONES EN LOS TRACTORES

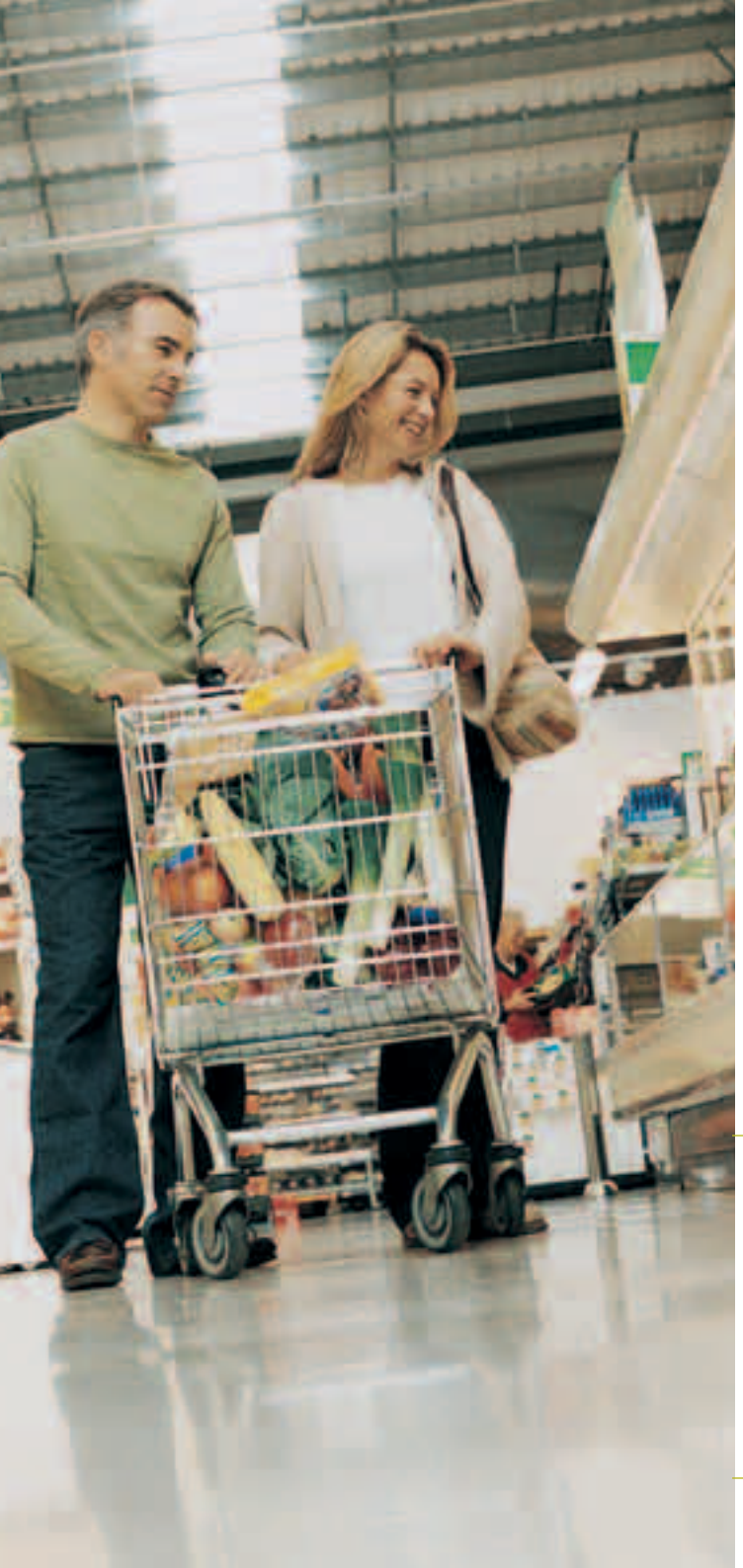
New Holland ha desarrollado una gama de soluciones agrícolas para mejorar su productividad. Los reducidísimos giros logrados por los ejes delanteros SuperSteer™ pueden aumentar la productividad hasta un 10%. Las reputadas innovaciones de New Holland, como las transmisiones variables continuas Auto Command™ y la tecnología IntelliCruise™, fomentan la productividad general.

03

AGRICULTURA SOSTENIBLE

Agricultura sostenible. Incremento de los beneficios

El rápido aumento de la población mundial hace que los agricultores se vean sometidos a una intensa presión para producir más alimentos para un número creciente de bocas hambrientas. No obstante, si quiere seguir manteniendo unas tasas de productividad elevadísimas, es importante que el medio ambiente se mantenga en condiciones óptimas para poder respaldarle a usted. Al reducir el impacto de la agricultura en el entorno, se asegura de mantenerlo más sano durante más tiempo, y sus hijos y nietos podrán seguir explotando la tierra con la misma eficiencia. ¿Quiere más? Utilice herramientas avanzadas para calcular el impacto de su explotación y ver maneras de reducirlo.



HUELLA DE CARBONO

¿CUÁNTO CARBONO PRODUCE? DESCÚBRALO CON NEW HOLLAND

CALCULE Y REDUZCA LA HUELLA DE CARBONO DE SU EXPLOTACIÓN

Los consumidores cada vez demandan más productos agrícolas con una reducida huella de carbono. Con el fin de ayudar a los agricultores a afrontar este nuevo desafío, New Holland ha desarrollado un método que calcula la huella de carbono. Visite **www.carbonid.newholland.com** para saber las emisiones exactas de carbono de su flota y ver cuánto podría reducir su huella de carbono sustituyendo parte de su maquinaria por equipos con tecnología ECOBlue™.

¿PARA QUÉ REDUCIR LAS EMISIONES DE CARBONO?

Como todo el mundo sabe, las emisiones de carbono son los elementos que más influyen en el efecto invernadero y el calentamiento global. Con su potencial para causar estragos en los ciclos meteorológicos, que son una condición indispensable para una agricultura productiva, a todos nos interesa reducir nuestra huella de carbono para salvaguardar el clima y el futuro de nuestras explotaciones.

EL AHORRO DE COMBUSTIBLE REDUCE LA HUELLA DE CARBONO

Las emisiones que genera el diésel durante la combustión constituyen una parte importante de la huella de carbono global de una explotación. La tecnología ECOBlue™ SCR, conforme con la normativa Tier 4A, reduce las emisiones de NOx y el consumo de combustible de la industria agropecuaria hasta un 10%, lo que supone un recorte sustancial de sus emisiones de carbono.

ECOBRAUD

NEW HOLLAND Y BRAUD: SUS SOCIOS EN LA AGRICULTURA SOSTENIBLE

El vino aporta un toque de lujo a cualquier ocasión, tanto si se sirve en las mesas más exquisitas como si simplemente se comparte un vaso con los amigos. Piénselo sólo un momento: al comprar y producir vino con una huella de carbono reducida, usted puede disfrutar de una de las mejores cosas de la vida, reduciendo al mismo tiempo su impacto sobre el medio ambiente. ECOBraud es el programa de viticultura sostenible de New Holland que abarca la gama completa de equipos viticultores, incluidas las vendimiadoras Braud y los tractores especiales. Tiene como objetivo aumentar la productividad y la rentabilidad a la vez que reduce el impacto ambiental de la viticultura. ECOBraud tiene tres pilares fundamentales: sistemas de gestión inteligente, gestión de los insumos variables y tecnología de seguimiento de hileras.

BIENVENIDO AL MUNDO DE LAS VENDIMIADORAS INTELIGENTES

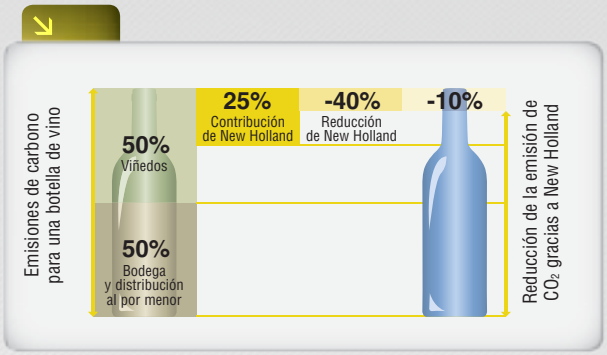
Con el Sistema de Gestión Inteligente y en tiempo real, se controlan el caudal hidráulico y el régimen del motor sobre la base de la carga efectiva de la máquina. Por ejemplo, al hacer maniobras al final de la besana, el sistema de sacudida se apaga automáticamente. Así se puede disminuir el consumo de combustible hasta un 31% y reducirse de manera significativa su huella de carbono.

UN CAMINO CLARO HACIA EL ÉXITO

La tecnología de seguimiento de hileras utiliza el guiado mediante señales de corrección y una antena montada en la máquina para asegurar que absolutamente todas las hileras se cubran una sola vez. Mediante el registro de las hileras repetidas y los insumos malgastados, se aumenta la productividad y la eficiencia de la recolección, además de reducirse el impacto ambiental de la viticultura.

GESTIÓN DE INSUMOS VARIABLES

La producción de fertilizantes es un proceso que requiere muchísima energía y cualquier reducción energética que se consiga en este ámbito contribuirá a mitigar de forma considerable el impacto ambiental de la agricultura por defecto. El kit esparcidor especial utiliza tecnología Field IQ para una aplicación muy precisa del fertilizante. El sistema lee mapas de rendimiento ya preparados y sólo aplica el fertilizante donde hace falta, para reducir los costes de los insumos y, al mismo tiempo, potenciar el rendimiento al máximo.



ECOBRAUD REDUCE SU HUELLA DE CARBONO

Los consumidores cada vez demandan más productos agrícolas con una reducida huella de carbono y eso es exactamente lo que hace la estrategia ECOBraud, que abarca la gama completa de equipos viticultores de New Holland, incluidas las vendimiadoras Braud y los tractores especiales: contribuye directamente a una reducción del 10% de las emisiones totales de carbono por cada botella de vino producida. Combinando el menor consumo de combustible, gracias al sistema IMS y el ahorro que ofrece la gestión de la aplicación de fertilizantes, se puede alcanzar una reducción del 40% en las emisiones de carbono del viñedo. Esto equivale a un 31% debido a la reducción de consumo de combustible gracias al sistema IMS, combinado con el 9% obtenido a través de la gestión de la aplicación de fertilizantes, lo que nos sitúa muy por delante de los objetivos para 2020 fijados por organismos oficiales, que exigen una reducción general del 20%.

AGRICULTURA DE CONSERVACIÓN

COLABORAR CON LA NATURALEZA AUMENTA SUS BENEFICIOS

Conservación. Agricultura. Es frecuente que estos dos conceptos se consideren abiertamente contrapuestos. No obstante, gracias a técnicas agrícolas vanguardistas, deberían verse como socios perfectos. Combinando la gestión sostenible del suelo, de los residuos y los insumos con técnicas avanzadas de diversificación de cultivos, el impacto ambiental de la agricultura se puede reducir mucho y, al mismo tiempo, mejorarse significativamente la rentabilidad y la productividad. Ya no tiene que escoger: New Holland dispone de las herramientas que necesita para no tener que elegir entre conservación o agricultura y poderse pasar a la agricultura de conservación.

MÍNIMO IMPACTO SOBRE EL SUELO

El cultivo desmedido puede provocar daños irreparables al suelo, fracturar las capas de materia orgánica y destruir la estructura natural del suelo. El planteamiento de la siembra directa deja reposar la tierra tras el periodo de cultivo para que ésta pueda retener los nutrientes y la humedad y beneficiar así a la cosecha de la temporada siguiente, además de combatir la erosión. Asimismo, la conservación del agua mejora significativamente, ya que se mantiene la estructura del suelo. El agua de la lluvia se mantiene en el suelo al reducirse las pérdidas por evaporación o escorrentías. Se ha concebido y diseñado una amplia gama de equipos de siembra y siembra directa para facilitar esta labor. El control de tránsito también limita la compactación nociva y hace que los tractores, las cosechadoras y los pulverizadores pasen por la misma línea.

BENEFICIOS DE LA SIEMBRA DIRECTA

La agricultura de siembra directa aporta numerosas ventajas, incluyendo la conservación de las zonas forestales, el pulmón verde del mundo, ¡y en 2011 salvó hasta 36.000 millones de árboles!
Permite ahorrar hasta un 66% de combustible, ya que sólo se cubre una vez cada sección del terreno y esto también reduce compactación del suelo.
¿No le basta? ¿Y qué le parece un rendimiento impresionante, hasta un 72% superior al de las técnicas de cultivo tradicionales?

GESTIÓN PRECISA DE LOS INSUMOS

Toda una gama de avanzada tecnología agrícola se encuentra fácilmente accesible y al alcance de sus dedos para gestionar con precisión los insumos y optimizar tanto su uso como su aplicación. Esté al tanto de cuánto fertilizante o tratamiento aplica gracias al sistema de control IntelliRate™.
Se pueden generar fácilmente mapas de prescripción mediante el avanzado software PLM® y controlar la aplicación en tiempo real gracias al sistema telemático PLM® Connect.

EN LA VARIEDAD ESTÁ EL GUSTO

La rotación variada y eficiente de los cultivos es fundamental para mantener la vitalidad del suelo. Cuando se plantan una serie de cultivos diferentes, la tierra nunca se ve privada de nutrientes esenciales. La rotación de los cultivos aporta numerosos beneficios, incluyendo la fijación del nitrógeno y una gestión más sencilla de las plagas, e incluso puede ayudar a reducir la aplicación de plaguicidas. La siembra de precisión se puede gestionar mediante una gama completa de plantadoras y software PLM® para optimizar la aplicación.

04

COMPAÑÍA COMPROMETIDA

Al frente de la agricultura sostenible

La estrategia de liderazgo en Energía Limpia (Clean Energy Leader®) influye en cada decisión que tomamos en New Holland. Podría calificarse de puesta en práctica de lo que se predica o de servir de ejemplo, aunque lo que verdaderamente significa es que hemos situado el programa de liderazgo en Energía Limpia en el propio corazón de nuestra actividad, caracterizando lo que hacemos a diario. Nuestro compromiso para salvaguardar el planeta y asegurarnos de que usted pueda seguir recogiendo los frutos de su arduo trabajo va desde el segundo ciclo de vida que damos a los recambios usados hasta la reducción del impacto ambiental de nuestra producción.

CERTIFICACIÓN DE CENTROS DE PRODUCCIÓN

PRODUCCIÓN PRÓXIMA A SU EXPLOTACIÓN Y PARA SU EXPLOTACIÓN

La presencia global de New Holland se extiende a los cinco continentes y hace que se mantenga en contacto con cada realidad agrícola del mundo. Al concentrar la producción, cuando es posible, cerca del usuario final, se reduce el transporte de productos, ahorrándose valiosos combustibles fósiles y reduciéndose la huella de carbono. Cuando es posible, se contrata a proveedores locales para reducir los kilómetros recorridos por las piezas requeridas en la producción de cada máquina. Por último, al usar proveedores locales y fábricas locales que emplean a la gente del lugar, New Holland favorece la economía local no sólo a través de la agricultura, sino también de la producción.

CENTROS DE PRODUCCIÓN CERTIFICADOS

29 centros de producción

han obtenido la certificación OHSAS 18001 de salud y seguridad, manteniendo a los empleados seguros y en buenas condiciones en el trabajo.

28 centros de producción

han recibido la certificación ISO 14001 de gestión ambiental, otorgada por sus esfuerzos constantes para reducir el impacto ambiental de la producción.

26 centros de producción

tienen la certificación ISO 9001 por sus sistemas de gestión de la calidad, para asegurar la máxima calidad de fabricación.

13 centros de producción

son conformes a la normativa ISO 50001/BS EN 16001 de gestión energética, que reconoce sus logros sustanciales en la reducción de las emisiones producidas.

RECICLAJE

UN SEGUNDO CICLO DE VIDA PARA LOS RECAMBIOS USADOS

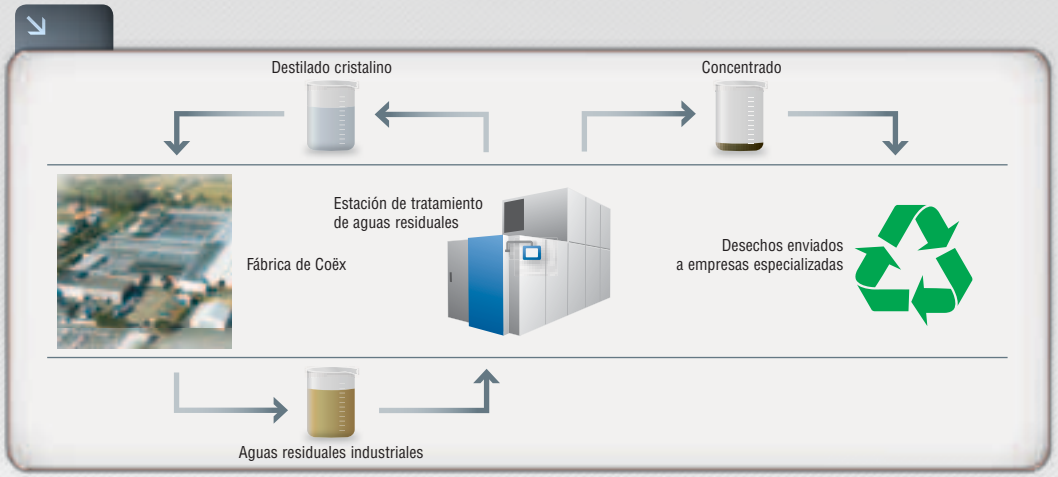
Cuando se visita una explotación agrícola, no se tarda mucho en darse cuenta de que los agricultores son gente con mucha inventiva y que, ante todo, odian tirar las cosas. A una gran cantidad de equipos se les da un segundo ciclo de vida una vez concluida su primera etapa útil. En New Holland hemos copiado ese principio de los agricultores y hemos refabricado componentes usados, restaurándolos para dejarlos «como nuevos», lo que significa que tienen otro ciclo de vida más, quedando listos para volver a los tractores, las cosechadoras y las picadoras de forraje.

GESTIÓN INTELIGENTE DEL AGUA

New Holland tiene el firme compromiso de conservar la materia prima agrícola más preciada: el agua. En Coëx (Francia), las técnicas de gestión del agua permiten la recuperación de hasta el 90% de este bien. En Płock (Polonia), un nuevo sistema de supervisión del consumo de agua ha reducido éste un 37%, además de reutilizar un porcentaje elevado de agua dentro del proceso de producción. Asimismo, el sistema le permite a este centro producir agua desmineralizada tras el ciclo de pintado.

MAYOR VIDA ÚTIL DE CALIDAD DE LOS RECAMBIOS

Es frecuente que los recambios refabricados resulten más baratos que los que son totalmente nuevos. Eso hace que para los agricultores resulte especialmente atractivo elegir recambios New Holland de calidad garantizada cuando hay que cambiar elementos costosos, como motores o turboalimentadores. ¡Se pueden reciclar hasta el 80% de los productos! Cuando se utilizan piezas de recambio originales, los equipos funcionan con mayor eficacia y son más productivos.



TRANSPORTE MÁS EFICAZ

New Holland opta siempre por las soluciones de transporte más eficientes y con menos emisiones posibles para reducir el impacto de sus productos. Esto incluye la selección de camiones modernos y de consumo reducido, además del uso de soluciones intermodales, tanto para el envío de los componentes como para la distribución final.

REDUCCIÓN DEL IMPACTO DE LA PRODUCCIÓN

Todos los centros de producción participan en el riguroso programa World Class Manufacturing, centrado en aumentar la calidad de la producción a través de diez pilares clave. La reducción del consumo de energía es un requisito esencial. Hasta la fecha, 13 centros de producción han obtenido la prestigiosa certificación ISO 50001 de gestión energética. Todos los centros de producción New Holland trabajan para conseguir el ambicioso objetivo de reducir el consumo de energía un 15% para 2014.

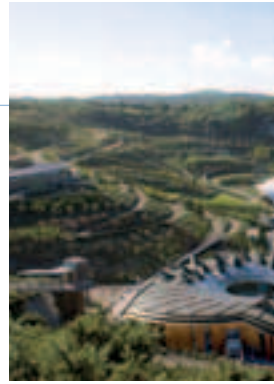
TRABAJAMOS POR UN MUNDO MEJOR

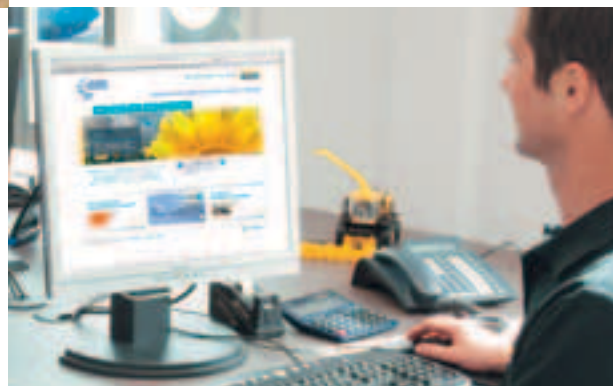
New Holland está decidida a mejorar no sólo el entorno de trabajo a través de análisis ergonómicos, sino también el ambiente, y participa activamente en proyectos de biodiversidad en Brasil y Canadá. Asimismo, destaca por sus informes de emisiones de gases de efecto invernadero.

MEMBER OF
Dow Jones Sustainability Indices
In Collaboration with RobecoSAM

LÍDER DE SECTOR EN LOS ÍNDICES DOW JONES EUROPEO Y MUNDIAL DE SOSTENIBILIDAD

Por tercer año consecutivo, CNH Industrial ha sido nombrado Líder de Sector en los Índices Dow Jones Europeo y Mundial de Sostenibilidad (DJSI).
Los pilares de la estrategia de liderazgo en Energía Limpia (Clean Energy Leader®) de New Holland han desempeñado un papel importante para la obtención de este puesto.





Descubra el mundo virtual de Clean Energy Leader®

El sitio Web «Clean Energy Leader» **www.thecleanenergyleader.com** responde a todas sus preguntas sobre la agricultura sostenible durante las 24 horas y todos los días del año. Sabemos que el apretado programa de su explotación hace que sólo pueda acceder a la información en momentos oportunos, por lo que el sitio Web de liderazgo en Energía Limpia es perfecto para usted. Se ha convertido en el lugar de referencia para informarse sobre la agricultura sostenible. Explore las fascinantes secciones interactivas dedicadas a la agricultura sostenible, vea vídeos de expertos y escuche lo que tienen que decir los propios agricultores sobre la agricultura sostenible. Esté al tanto de las últimas noticias y de los comentarios de las redes sociales, y conozca también las tendencias actuales con una serie de etiquetas que se actualiza continuamente. Sólo tiene que hacer un clic para saber qué significa en la práctica el respeto por el medio ambiente y todo lo que ello podría suponer para usted.

El camino para convertirse en Líder en Energía Limpia

Mayo de 2006	New Holland es el primer fabricante que aprueba el uso de biodiésel al 20% en todos sus productos y la prueba de resistencia extrema del tractor TM demuestra la viabilidad del uso de biodiésel al 100%.
Abril de 2007	Se elige a New Holland como socio oficial del Proyecto Edén de Cornualles (Reino Unido), gracias a su imagen ecológica.
Noviembre de 2007	Todos los productos con motores New Holland son compatibles con biodiésel puro.
Febrero de 2009	El tractor NH²™, el primero del mundo propulsado por hidrógeno y con cero emisiones, se presenta en Sima (Francia) en el marco del concepto de explotación energéticamente independiente, y gana la Medalla de Oro a la Innovación.
Mayo de 2010	New Holland se embarca en una colaboración estratégica con CTC (Brasil) en relación con la biomasa.
Septiembre de 2010	Se elige a la explotación agrícola La Bellotta, situada a las afueras de Turín (Italia), como explotación piloto energéticamente independiente. Se anuncia una hoja de ruta clara para el cumplimiento de la normativa Tier 4B, con la tecnología SCR sólo para tractores de gran potencia.
Noviembre de 2011	ECOBraud y la viticultura sostenible ganan una medalla de plata en Agritechnica (Alemania). Se da a conocer la segunda generación del tractor NH²™ propulsado por hidrógeno y totalmente funcional. Se presentan la Calculadora de Carbono y el programa de la huella de carbono.
Enero de 2012	New Holland cuenta con la gama más amplia de máquinas conformes con la normativa Tier 4A, que incluye 34 tractores y 18 equipos de recolección.
Septiembre de 2012	New Holland establece una asociación estratégica con Growth Energy, para promover la producción y el uso de etanol en los Estados Unidos de América.
Noviembre de 2013	Lanzamiento de un tractor New Holland propulsado por metano.
Futuro	¡Seguiremos ampliando las fronteras de la agricultura sostenible para mejorar la eficiencia y productividad agrícolas en todo el planeta!

www.newholland.com
www.thecleanenergyleader.com
www.cnhindustrial.com/en-US/sustainability2013

New Holland con

Los datos contenidos en este impreso se suministran a título de información; los modelos descritos podrán someterse a modificaciones, sin previo aviso, por parte del Fabricante. Los dibujos y las fotografías se pueden referir a equipamientos opcionales o a equipamientos destinados a otros países. Para cualquier otra información dirigirse a nuestra red de venta. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 01/14 - TP01 - (Turin) - **138000/EOO**