NEW HOLLAND BIGBALER

870 | 890 | 1270 | 1290

BIGBALER.
FAITES CONFIANCE AU NUMÉRO 1 MONDIAL.

UN ESPRIT PIONNER. DES TECHNOLOGIES D'AVENIR.

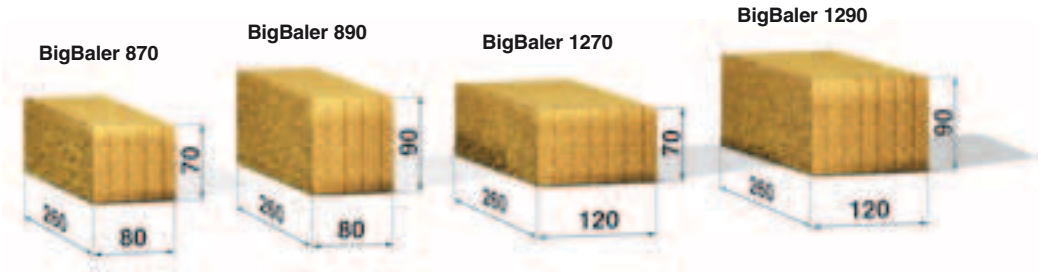
New Holland est le leader du pressage haute densité depuis plus de 25 ans grâce à un nombre d'innovations qui ont révolutionné le pressage à haute densité dans le monde entier. Les utilisateurs seront étonnés par la richesse du choix des dimensions des balles : de 80x70 cm jusqu'à 120x90 cm. Des performances exceptionnelles sont garanties dans toutes les récoltes, la paille, le foin, l'ensilage ou les récoltes pour la bioénergie. Les entrepreneurs, les CUMA les spécialistes de la paille, les entreprises valorisant la biomasse ainsi que les grandes exploitations céréalières seront conquis par l'augmentation de capacité atteignant 20 %. De plus, ils seront séduits par les lignes élégantes de ces spécialistes du pressage.

UNE CAPACITÉ IMPRESSIONNANTE

Le débit est roi dans le monde des presses à haute densité. Plus de balles chaque heure se traduisent par de meilleurs profits et plus de produit récolté au meilleur de sa qualité. Avec le nouveau BigBaler, vous pourrez presser jusqu'à 110 balles / heure. New Holland s'est assuré que BigBaler peut accroître votre capacité jusqu'à 20 %. Comment ? Le tout nouveau ramasseur MaxiSweep™ accélère le flux et collecte la récolte jusqu'au dernier brin. Le transfert régulier et uniforme de la récolte sur toute la largeur des organes d'alimentation associé à la cadence du piston augmentée de 14 % contribuent à faire de BigBaler la presse la plus performante jamais produite par New Holland.

QUALITÉ DES BALLES

La qualité des balles constitue un facteur décisif lorsque d'importants contrats de pressage sont négociés. Les presses BigBaler vous garantissent des balles de qualité. Le meilleur indicateur de remplissage du marché, SmartFill™, informe en permanence l'utilisateur de la trajectoire qu'il doit suivre sur l'andain, pour assurer une formation uniforme de la balle. La très renommée chambre de pré-compression et le nouveau dispositif IntelliCruise™ produisent des tranches de balles denses et uniformes permettant d'obtenir une densité régulière. De plus, la technologie la plus fiable du marché pour le liage à double nœuds garantit l'intégrité des balles, même après de nombreuses manipulations et un stockage prolongé.



LES CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME SONT INDIQUÉES SUR LES FLANCS

La dimension des balles saute aux yeux immédiatement. Comment ? Très simplement, sur les flancs de la machine. Le premier ou les deux premiers chiffres, un '8' ou un '12' représentent la largeur de balles, '8' pour 80 cm et '12' pour 120 cm. Les deux derniers chiffres se rapportent à la hauteur en centimètres, soit '70' ou '90'. Quelle signification pour vous ? Vous pouvez acheter votre BigBaler en toute sécurité en sachant que ses dimensions répondront exactement à vos besoins. Faites confiance à New Holland pour un travail parfait en toute tranquillité.

ENTRETIEN FACILITÉ, DÉBIT MAXIMUM

Bien entretenue, votre presse passera plus de temps au champ. Le carter avant monobloc de BigBaler permet l'accès aux points de service ainsi qu'aux pièces en mouvement pour s'assurer que la presse est toujours en excellente condition. La plate-forme arrière, plate, est très pratique pour le service. Ouvrez. Faites l'entretien. Fermez. Vous êtes prêt.

UN PLAISIR ABSOLU

Les longues journées et nuits de pressage défilent inlassablement grâce aux performances des accessoires en standard (ou en option) qui améliorent le confort. Le moniteur IntelliView™ met le contrôle de la productivité à portée de tous. La technologie IntelliCruise™ régule automatiquement la vitesse d'avancement du tracteur pour optimiser le rendement de la presse. Un ensemble de phares de travail de grande qualité fait oublier les nuits obscures et apprécier le travail en première classe.

FABRIQUÉES À ZEDELGEM

Les prestigieux modèles 'BigBaler' sont fabriqués en Belgique, à Zedelgem, le Centre d'Excellence mondial pour les machines de récolte. C'est là, il y a plus de 100 ans, que Léon Claeys construisit sa première batteuse à poste fixe qui révolutionna les méthodes de récolte des agriculteurs. Pour autant, l'héritage des presses New Holland s'étend de part et d'autre de l'océan Atlantique. New Holland a inventé le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Après des milliers de presses à haute densité produites, les BigBalers sont leader au niveau mondial. Aujourd'hui, les ingénieurs sont engagés dans le développement de la prochaine génération de presses. Le processus sophistiqué de développement des produits et l'inestimable expérience des équipes de fabrication garantissent à la gamme BigBaler et aux autres matériels de récolte New Holland (les moissonneuses-batteuses et les ensileuses automotrices), une référence inégalée.

1987 : Il y a vingt-cinq ans, New Holland entrait sur le marché des presses à haute densité. Une longue liste d'innovations, parmi lesquelles la technologie du double nœud, le contrôle électronique et proportionnel de la densité, la fonction d'éjection des balles et la toute première dimension de balles de 80x90, furent introduites. Un quart de siècle plus tard, toutes sont devenues le standard du marché. Quand New Holland innove, les autres suivent.

1987 : La toute première chambre de pré-compression pouvant s'adapter à la densité des andains apparut sur la D2000 et révolutionna la notion de densité.

1988 : Une géante parmi les géantes : le modèle 120x130 cm était dévoilé. Le pressage à haute densité passait à la vitesse supérieure.

1995 : La D1010 fut la première presse à haute densité offrant le système de coupe Packer Cutter.

1999 : Pour les spécialistes de l'agriculture, le tiroir à couteaux des modèles BB900 CropCutter™ qui permettait un affûtage facile, a apporté le succès que nous connaissons.

1999 : La BB900 a introduit une autre innovation sur la chambre de pré-compression : des fourches spéciales qui mesurent la densité de chaque tranche au bénéfice d'une plus grande précision du contrôle de la densité des balles.

1999 : Le moniteur InfoView™ permit le contrôle de tous les paramètres de la machine sur un écran, y compris la gestion du graissage automatisé, à partir du confort de la cabine du tracteur.

1999 : La gamme BB900 introduisit le summum de la dépose des balles dans le champ avec la technologie du tremplin rampe arrière pivotante.

2004 : La gamme BB-A propose la technologie des quatre et six noueurs. De plus, le moniteur a fait un pas en avant avec le nouveau moniteur IntelliView™.

2008 : Une étape fut franchie le 20 mai 2008 avec la production de la 15 000ème presse à Zedelgem.

2008 : Le moniteur couleur à écran tactile IntelliView™ III a beaucoup facilité le travail des opérateurs de la gamme BB9000.

2009 : Le dispositif de pesée en continu ActiveWeigh™ était lancé sur la gamme BB9000 et remportait de nombreuses distinctions.

2011 : L'ingénieux dispositif CropID™ donnait accès à l'agriculture de précision et à la traçabilité des balles.

2012 : Aujourd'hui, la gamme BigBaler bénéficie de la meilleure technologie pour la formation des balles ainsi que d'un look à couper le souffle.

2015 : Le choix du rendement optimal et de l'uniformité des tranches avec le dispositif IntelliCruise™.

2016 LE SUCCÈS CONTINUE !

UN RAMASSAGE TRÈS GRANDE VITESSE

Le ramasseur est sans doute le composant le plus important de votre presse. Il s'agit de l'élément clé permettant la collecte de la récolte ! Les ingénieurs New Holland en ont pleinement conscience et ils ont complètement redessiné le ramasseur MaxiSweep™ pour obtenir des performances de ramassage inégalées. Deux largeurs sont disponibles dont le super large de 2,35 m, idéal pour les plus larges andains de paille produits par les moissonneuses batteuses de haute capacité. Les dents à ressort et à haute résistance, de 6 mm de diamètre des versions CropCutter™, ont été conçues pour accroître la longévité sur les terrains les plus inégaux et caillouteux.

L'AVANTAGE DU PROFIL EN 'S'

Les flancs du ramasseur MaxiSweep™ ont un profil distinct en 'S' pour maintenir un flux de récolte régulier à tous moments et pour éviter les bourrages qui peuvent nécessiter l'arrêt de la machine. Cette conception évite les accumulations lorsque vous récoltez de l'ensilage et lorsque vous devez négocier un virage très court. Des déflecteurs additionnels ont été installés sur l'arête des flancs du ramasseur pour assister les dents et assurer que chaque brin de récolte entre régulièrement dans la machine.

TOUJOURS GARDER LE CONTACT AVEC LA RÉCOLTE

Le dispositif de suspension à ressorts du ramasseur est réglable avec précision, sans outils, pour procurer exactement l'amplitude de mouvement vertical permettant de maintenir le ramasseur en contact avec la surface du sol. En terrains inégaux, la réactivité du réglage permet au ramasseur de s'adapter rapidement aux irrégularités, tout en restant en contact 100 % du temps. En terrains réguliers, une hauteur de travail uniforme peut être maintenue pour une très bonne efficacité du ramasseur.

UN FLUX DE RÉCOLTE RÉGULIER. GARANTI.

Le pare-vent à rouleau est localisé au-dessus du ramasseur et tourne continuellement pour garantir qu'un flux de récolte régulier et constant pénètre dans la presse. Il roule sur l'andain et s'adapte aux variations de volume sans provoquer d'effet bulldozer. Les bourrages sont virtuellement éliminés au profit d'une plus grande efficacité du transfert de la récolte vers l'intérieur de la machine.

UNE ALIMENTATION GÉNÉREUSE

Le ramasseur est équipé d'un tout nouveau rouleau d'alimentation. D'une part, un ensemble de deux vis sans fin en contre-rotation dirige et fait converger le flux de récolte pour garantir qu'il est exactement de la même largeur que les organes d'alimentation. D'autre part, des pales centrales éliminent la zone morte entre le ramasseur et les organes d'alimentation. Le transfert de la récolte est plus efficace même en récolte humide comme l'ensilage. Le flux de récolte est constant quelles que soient les conditions.

DES ROUES DE RAMASSEUR FACILES À RANGER

Pour le travail, ces roues peuvent être très rapidement installées, sans outils, grâce à un dispositif d'attache rapide. Lorsque votre champ est terminé, vous avez le choix entre déposer les roues ou les roues et leurs supports selon la largeur de transport désirée.

PRESSAGE À LA CARTE

Quel usage allez-vous faire de vos balles ? Comme il n'y a pas deux chantiers de pressage identiques, les BigBalers offrent plusieurs options de traitement de la récolte, avec des longueurs de coupe différentes et adaptées à vos besoins. En partant de la version standard avec le flux direct jusqu'à celles du CropCutter™, les BigBalers proposent la bonne solution, quelles que soient la récolte, les conditions de la végétation, la méthode d'utilisation ou de conservation.

LE PRESSAGE STANDARD

Tous les utilisateurs ne demandent pas une récolte coupée. Le pressage standard qui se compose d'un empaqueteur à six fourches doubles constitue un choix logique. Comme il n'y a pas de coupe, les longues pailles sont directement transportées dans la chambre pour obtenir un produit propre, sans poussière convenant bien aux élevages bovins et équins.

UN DISPOSITIF CROPCUTTER™ HAUTEMENT EFFICACE

La forme en 'W' du rotor CropCutter™ garantit une répartition régulière de l'effort de coupe et une performance de hachage uniforme et sans à-coup. Il assure aussi une distribution égale de la récolte sur la largeur de la chambre de pré-compression pour uniformiser la densité et éliminer les bourrages.

Nb de couteaux / distance entre les couteaux (mm)	BigBaler 870	BigBaler 890	BigBaler 1270	BigBaler 1290
CropCutter coupe fine	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39

LONGUEUR DE COUPE À LA DEMANDE

CropCutter™ s'adapte à tous vos besoins. La longueur de coupe peut être choisie à la demande, jusqu'à 4 cm minimum, la coupe la plus courte du marché. Les doigts doubles du rotor passent très près des couteaux. La coupe est précise et le besoin de puissance est moindre. Sans outils, sélectionnez le nombre de couteaux engagés. Gardez CropCutter™ opérationnel en permanence, des faux couteaux sont livrés en standard pour obturer les ouvertures non utilisées. Insérer des couteaux supplémentaires n'est jamais un problème même en récolte humide.

COUTEAUX ACCESSIBLES EN UNE SEULE FOIS

Le tiroir à couteaux du CropCutter™ permet de faire facilement coulisser les supports de couteaux et de pouvoir les remplacer sans effort, après affûtage. Des couteaux aiguisés consomment moins de puissance et leur simplicité d'entretien encourage les utilisateurs à le faire chaque fois que cela est nécessaire.

DES BALLES DENSES ET PARFAITEMENT FORMÉES EN STANDARD

La densité est reine lorsqu'il s'agit de produire des grosses balles. Qu'il s'agisse de balles de paille pour une exploitation sur site ou pour les transports sur de longues distances, de balles d'ensilage très serrées avec des caractéristiques de fermentation supérieures ou simplement de balles qui prennent moins de volume de stockage, la densité reste au cœur de l'excellence du pressage. L'indicateur de remplissage SmartFill™, le meilleur de la catégorie, assure que l'opérateur alimente la machine de façon régulière. Le robuste châssis monocoque en acier renforcé garantit la longévité, saison après saison.

DENSITÉ AUTOMATIQUEMENT RÉGULÉE

La densité des balles est continuellement vérifiée sur trois faces. Ce dispositif compare en permanence la charge réelle appliquée sur les balles avec la consigne demandée par l'opérateur. Si celle-ci varie, la densité varie également et les pressions hydrauliques appliquées sur les rails de tension latéraux et supérieurs sont automatiquement ajustées pour assurer l'uniformité de la densité de la balle.

CADENCE DE PISTON ACCRUE POUR UN DÉBIT PLUS ÉLEVÉ

La cadence du piston, transmise par le boîtier principal haute résistance, a été augmentée de 14 %, à 48 coups/minute, cadence la plus élevée du marché. Le débit a été considérablement amélioré, avec de plus grandes vitesses d'avancement, ce qui est vital pour récolter en conditions optimales et inestimable pour les utilisateurs qui travaillent sous des climats instables.

LA PRÉ-COMPRESSION, LEADER DU MARCHÉ

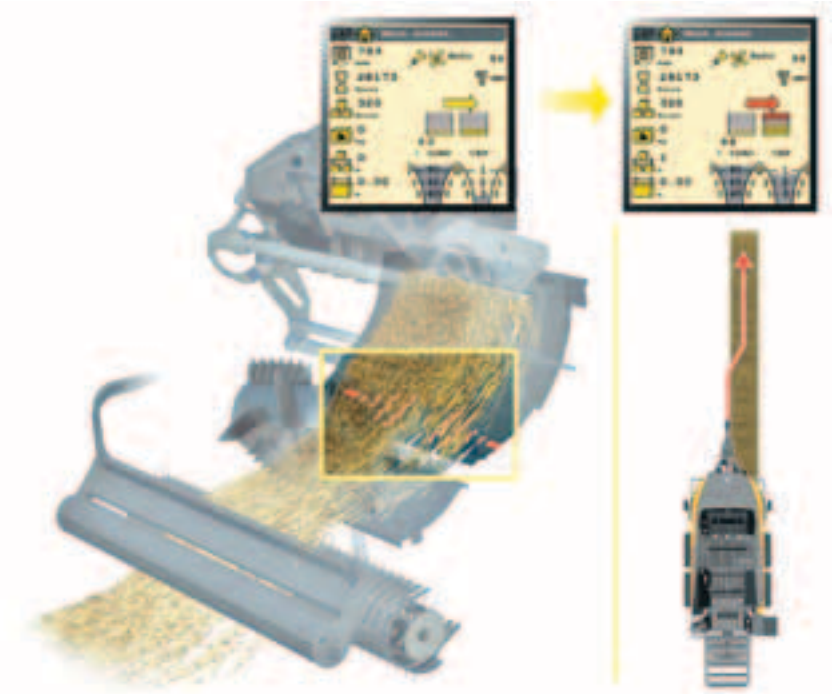
La chambre de pré-compression des BigBaler, la meilleure du marché, permet de transférer des tranches denses et uniformes dans le canal de compression. L'empaqueteur sur les machines standards, ou le rotor sur les versions CropCutter™, transfère la récolte dans la chambre de pré-compression afin de la remplir uniformément et jusque dans les coins supérieurs. Ceci garantit des balles bien rectangulaires et de densité requise. Ensuite, un capteur déclenche le transfert de la tranche pré-compressée vers le canal de compression. L'opérateur ajuste la densité à l'aide du moniteur IntelliView™ installé dans la cabine.

CINÉMATIQUE ROBUSTE ET FIABILITÉ

Afin de garantir une augmentation de capacité atteignant 20 %, le boîtier principal des BigBalers a été largement renforcé. Le nouveau volant d'inertie de plus grand diamètre concentre un maximum de masse sur sa périphérie. Tout le poids du volant participe virtuellement à la production d'énergie. Cette conception innovante permet de produire 48 % d'énergie en plus sans surpoids. Plus d'énergie, c'est un fonctionnement plus régulier dans toutes les conditions de récolte. Moins de poids, c'est autant de fatigue mécanique en moins sur le boîtier principal, c'est également moins de puissance consommée inutilement et c'est la garantie de pouvoir démarrer la presse avec n'importe quel tracteur sans système de démarrage auxilliaire. De plus, l'entraînement en prise directe permet de transmettre 100 % de la puissance au piston, pour une efficacité de travail inégalée.
New Holland : Productivité et longévité.

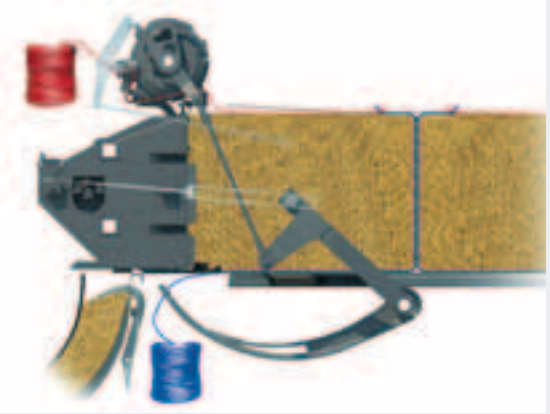
L'ÈRE DES PRESSES INTELLIGENTES

Une densité de balles régulière est d'importance majeure, voire décisive lorsque d'importants contrats sont en négociation. L'indicateur de remplissage SmartFill™, le meilleur du marché, assure que chaque balle est parfaitement uniforme. Un réseau de capteurs situés à l'entrée de la chambre de pré-compression enregistre le flux de récolte entrante. Si un excès de récolte est détecté sur un côté, l'opérateur en est informé sur le moniteur IntelliView™, à l'aide de flèches directionnelles, et peut modifier sa trajectoire, soit vers la droite, soit vers la gauche de l'andain. Une alimentation régulière est ainsi assurée.



LIAGE DE PRÉCISION. MANIPULATION DES BALLES EN DOUCEUR.

Pionnier de la technologie du double noeud depuis plus de 25 ans, New Holland a fait preuve de détermination pour améliorer cette technique leader sur le marché. Le système de doubles nœuds des BigBalers garantit une densité de balles plus élevée avec moins de tension sur le noeud en cours de formation. La technique de liage a été adaptée aux dimensions des BigBalers, avec quatre nœuds doubles sur les modèles 870 et 890 et six nœuds doubles par balle sur les BigBaler 1270 et 1290. Et ce n'est pas tout ! Avec plus de 15 000 balles liées sans incident de liage, la précision et la fiabilité sont en standard. La gestion améliorée des accumulations de débris et la dépose en douceur des balles au sol enrichissent encore la plus innovante des technologies de pressage. Rejoignez le leader du pressage, optez pour le meilleur !



DOUBLE NOEUD POUR UNE BALLE PARFAITE

La haute densité des balles résulte du fait que pratiquement aucune tension, ni contrainte n'est placée sur la ficelle et sur le noueur pendant la formation de la balle. Pourquoi ? Grâce à une double source d'alimentation de la ficelle qui permet d'éliminer quasiment tout glissement et donc toute tension de la ficelle sur la balle en formation. De plus le dernier noeud de la balle en cours est fait avant le premier noeud de la balle suivante pour encore accroître la fiabilité du procédé.

ALERTE IMMÉDIATE

Dans l'éventualité d'une anomalie, un capteur d'incident de liage alerte immédiatement l'opérateur, via le moniteur IntelliView™. Les indicateurs traditionnels de liage complètent ce dispositif et fournissent une alerte visuelle instantanée.

DES BALLES DÉPOSÉES EN DOUCEUR

La rampe de déchargement est constituée de six rouleaux lisses, ce qui permet à la balle de glisser sans contrainte de la chambre de compression vers le sol. Grâce à la rampe arrière pivotante, une exclusivité New Holland, les déformations occasionnées par une chute brutale sont ainsi éliminées et la qualité de la balle reste intacte après sa dépose. Moins de chocs c'est aussi moins de risques de rupture des noeuds !

DES NOUEURS PROPRES POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

La fiabilité du liage est au cœur du processus de pressage. Au bout du compte, c'est bien la qualité du noeud qui fait qu'une balle reste une balle plutôt qu'un amas de récolte. Le nouveau carter de noueurs protège les noueurs des débris pour une performance améliorée. Trois ventilateurs ont été précisément installés pour éliminer ces accumulations dès leur apparition. Pour les utilisations en conditions fortement poussiéreuses tel que le pressage des résidus de maïs, un kit optionnel de ventilation peut être spécifié ; il permet de diriger un jet d'air à haute pression vers les noueurs. Ce système est efficacement alimenté par le circuit d'air comprimé des tracteurs équipés de freins pneumatiques. La fréquence est gérée à partir du moniteur IntelliView™.

EXTRACTION DE LA DERNIÈRE BALLE : ELLE RESTE LÀ OÙ ELLE A ÉTÉ FAITE

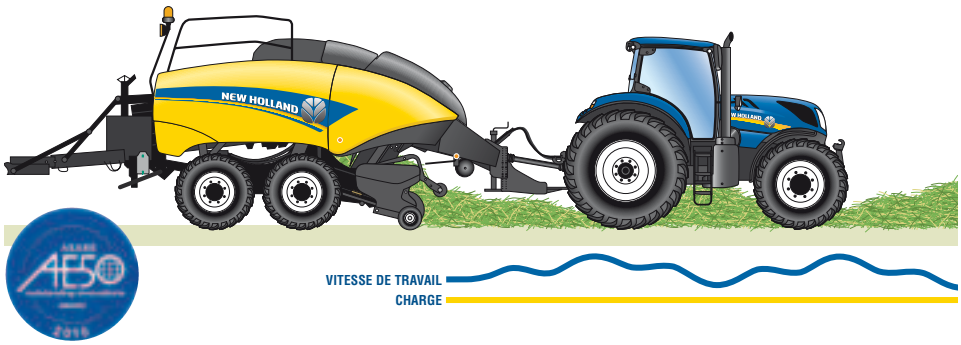
Tous les clients veulent toutes leurs balles. En toute logique, ils ont cultivé la récolte que vous pressez. Le dispositif Partial Bale-Eject™ a été développé pour que, après avoir terminé le champ d'un client, vous puissiez extraire la dernière balle et seulement celle là. Il suffit d'actionner le levier prévu à cet effet et la balle sera extraite et déposée sur le sol.

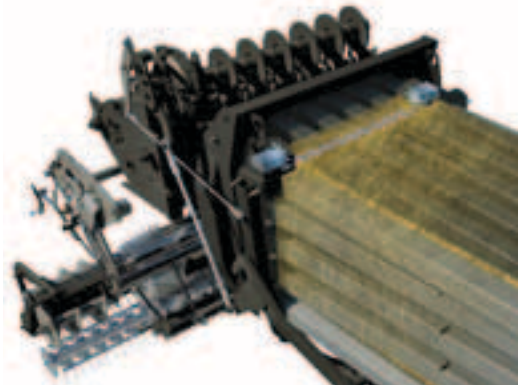
VIDAGE COMPLET DE LA CHAMBRE DE COMPRESSION : NETTOYAGE FACILITÉ ET PAS DE MÉLANGE DE RÉCOLTE

Lors des changements de récolte ou pour le nettoyage de fin de saison, la fonction Full Bale-Eject™ peut être utilisée. Actionnée par le levier dédié, la totalité du contenu est extraite de la chambre de compression pour faciliter l'entretien et éviter des mélanges non souhaités de récoltes.

LE CONTRÔLE DE LA PRESSE DU BOUT DES DOIGTS

L'utilisation de votre BigBaler n'a jamais été aussi simple. Tous les paramètres essentiels peuvent être gérés tout en travaillant, avec le moniteur IntelliView™ IV, à écran couleur et tactile de 31 cm, livré en standard. De plus, BigBaler est entièrement compatible ISOBUS pour une intégration, sans ajout, sur l'accoudoir SideWinder™ II des tracteurs New Holland. Ainsi, vous bénéficiez d'une visibilité encore meilleure dans le tracteur car vous n'avez besoin que d'un seul écran de contrôle.





INTELLICRUISE™. DÉBIT DE CHANTIER OPTIMISÉ. TRANCHES RÉGULIÈRES.

La fonction IntelliCruise™ régule la vitesse d'avancement du tracteur par l'intermédiaire de la technologie ISOBUS Niveau III, afin de maintenir la capacité et d'optimiser le débit d'alimentation dans des parcelles et conditions de récolte fluctuantes. IntelliCruise™ dispose de deux modes de fonctionnement: avec le 'Mode Charge' qui se décline uniquement sur les versions CropCutter™, la vitesse du tracteur est régulée pour obtenir la capacité optimale. Des capteurs mesurent à la fois le flux instantané de récolte pénétrant dans l'empaqueteur ainsi que son temps de remplissage pour maintenir la vitesse d'avancement optimale du tracteur. Le 'Mode Tranche' est disponible sur les versions Standard et CropCutter™. La vitesse du tracteur est régulée en fonction de l'épaisseur des tranches et le dispositif veille scrupuleusement à l'obtention du nombre de tranches défini par l'utilisateur.

MESURE PRÉCISE DU TAUX D'HUMIDITÉ

Il est essentiel de pouvoir mesurer le taux d'humidité. Une récolte trop humide moisira et sera perdue. La mesure du taux d'humidité se fait à l'aide de deux roues étoilées pénétrant dans la balle. Un courant électrique passe entre ces deux éléments et permet de déterminer exactement le taux d'humidité. Cette information s'affiche sur le moniteur IntelliView™ et évite ainsi de presser une récolte non prête.

PESÉE DES BALLES EN CONTINU

Le dispositif de pesée en continu ActiveWeigh™ utilise des capteurs intégrés sur le tremplin arrière pour enregistrer le poids à l'instant précis où la balle, libérée du canal de compression, arrive sur le tremplin, juste avant d'être déposée sur le sol. Le dispositif est indépendant de la longueur des balles, de la nature de la récolte ou du déplacement de la presse. Toutes les informations tels que le poids individuel de la balle, le poids moyen, le poids total et le débit horaire en tonnes / heure s'affichent sur le moniteur IntelliView™. De plus, tout cela est fait en temps réel pendant que vous continuez à travailler. Et pour compléter le tout, vous réalisez le travail qui vous est confié avec une précision de 2 %.

LONGUEUR PRÉCISE DES BALLES

Une longueur de balle uniforme est importante pour une mise en meule efficace, la manipulation et le transport. C'est pour cela que le contrôle électronique de longueur de balles est utile. Une roue dentée est utilisée pour mesurer la longueur des balles. Cette roue mesure le déplacement précis de la balle dans le canal de compression et utilise l'information de largeur moyenne des tranches pour déclencher les noueurs lorsque la longueur désirée est obtenue. La longueur désirée est facilement enregistrée dans le moniteur intuitif IntelliView™ .

TASSEMENT DES SOLS REDUITS, TRANSPORT RAPIDE

Les BigBalers travaillent dans une grande variété d'environnements, qu'il s'agisse des plus grandes prairies artificielles où le tassement du sol est une préoccupation constante, ou de petites parcelles et de chemin d'accès étroits où les déplacements doivent être faits en toute sérénité. La gamme dispose d'un large choix d'essieux et d'options de pneus, satisfaisant tous à la législation sur la largeur de 3 m en transport et répondant aux besoins de chaque utilisateur. De plus, la maniabilité exceptionnelle permet de tourner sur un très court rayon.

ESSIEU SIMPLE ET FONCTIONNEL

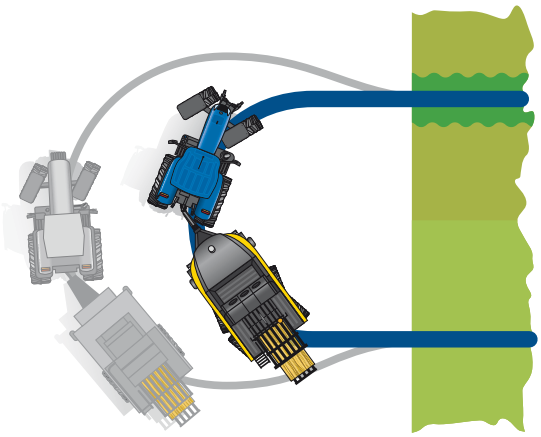
Pour les travaux en terrains humides où l'enfoncement des roues tend à repousser le sol, l'essieu simple et des pneus de grand diamètre constituent le meilleur choix. Ils augmentent l'empreinte au sol et répartissent le poids de la machine sur la plus grande surface possible.

PRATIQUE EN TRANSPORT

La rampe de déchargement arrière se replie hydrauliquement pour réduire la longueur hors tout de la presse en dessous de 7,4 m. Ce qui est particulièrement apprécié lors des déplacements sur des chemins sinueux ou pour le stockage de la machine dans des espaces restreints.

TIMON ÉTROIT, SUPER-MANIABILITÉ

La maniabilité a été améliorée avec un profil de châssis plongeant et laissant place à un timon étroit, ce qui permet de très courts virages. Pour les manœuvres fréquentes, un essieu boggie optionnel Auto-Steer est également disponible. Les manœuvres plus efficaces en fourrières et offrent un gain de temps et des économies de carburant.



PRATIQUE EN VERSION ÉTROITE

L'essieu boggie Auto-Steer a été conçu pour les utilisateurs qui font de nombreux déplacements routiers, à 40 km/h. En déposant les roues du ramasseur, une largeur de transport de 2,55 m peut être obtenue. Vous pouvez ainsi vous rendre très rapidement sur le chantier suivant, à 40 km/h, en toute légalité. Tous les modèles ont une largeur inférieure à 3 m, quelle que soit la version.

UN FREINAGE PUISSANT

Les options de freinage hydraulique et pneumatique sont toutes les deux disponibles et permettent de puissantes décélérations à partir de vitesses de transport atteignant 40 km/h.

MOINS DE TASSEMENT DU SOL ET PLUS DE RÉCOLTES

Les roues de grand diamètre de l'essieu boggie Auto-Steer réduisent le tassement du sol et facilitent la repousse, grâce à l'importante surface de leur empreinte sur le sol. Cette option constitue le meilleur choix pour les producteurs de foin et d'ensilage qui récoltent plusieurs coupes dans la saison. De plus, ces pneus larges et de grand diamètre absorbent mieux les ondulations du sol, ce qui réduit les mouvements verticaux de la presse et améliore le confort de conduite, sur la route.

ECLAIRAGE PUISSANT ET SUR MESURE

New Holland sait que le pressage est une activité qui fait souvent le tour du cadran. Lorsque la récolte est prête, il n'est pas question de s'arrêter. Elle n'attend pas et doit être mise à l'abri dans les meilleures conditions. C'est pourquoi un kit d'éclairage à 360° a été mis au point et permet de maintenir la productivité, même pendant les nuits les plus obscures. Vous pouvez aussi personnaliser votre presse en fonction de vos propres besoins avec une gamme complète d'options.

Une baladeuse vous permet d'éclairer là où vous en avez besoin.

- Une lampe de service en option, côté droit, offre une visibilité à 360°, pour l'entretien de la machine.
- Une lampe de service, côté gauche, permet la vérification de l'ameneur aux heures de plus grande obscurité.
- Un gyrophare assure la conformité pour le transport.
- Un phare orientable avec précision pour les aiguilles est disponible pour les utilisateurs les plus exigeants.
- Deux lampes LED, en option, pour le ramasseur, assurent une bonne visibilité sur le flux de récolte.
- Deux phares de travail arrière permettent de toujours surveiller la dépose des balles sur le sol.

Deux lampes d'éclairage des noueurs sont également disponibles, en option.

La caméra arrière vous procure la visibilité pour surveiller, en temps réel, la dépose des balles. Installée sur le rail arrière, ses images apparaissent sur le moniteur IntelliView™. Les utilisateurs peuvent sélectionner la vision plein écran ou partager l'écran. Finis les multiples écrans qui pénalisent la visibilité !

CHASSIS MONOCOQUE

Cette technologie a été adoptée par l'automobile depuis des années. Elle permet la plus grande résistance des véhicules au crash tests. Fini les ensembles boulonnés ! Retrouvez sous les capots de BigBaler une structure résistante, une structure monocoque.

KIT DE COUTEAUX AU CARBURE

Le kit de couteaux au carbure, pour les versions CropCutter™, est fabriqué avec un acier spécialement traité pour accroître la longévité des couteaux en récolte difficiles. Ces couteaux peuvent durer jusqu'à trois fois plus longtemps que les couteaux standards.

COUPE SUPER FINE ET DENSITÉ ULTIME

Le broyeur sous flèche TwinCutter™ permet un excellent broyage et déchiquetage. Installé à l'avant du ramasseur MaxiSweep™, la récolte est broyée par 88 couteaux, avant de passer par le ramasseur pour pénétrer dans la presse. Cette coupe super fine génère des balles ultra-denses avec d'intéressantes caractéristiques de combustion pour les exploitants de biomasse. Par ailleurs, ces balles fournissent des litières ultra-absorbantes pour les élevages avicoles et pour la culture des champignons.

ADAPTATION AUX RÉCOLTES SPÉCIFIQUES

Une large gamme de kits spéciaux permet de répondre à la spécificité de certaines récoltes comme les tiges de canne à sucre ou pour les exploitants de biomasse. Ces kits incluent des plaques et des inserts en téflon, spécifiquement mis au point.

360° BIGBALER

BigBaler a été conçu pour procurer une exceptionnelle facilité d'entretien journalier. Tous les points de service ne sont accessibles que lorsque la machine est à l'arrêt, pour une sécurité totale. Cette grande facilité d'entretien, unique sur le marché, vous assure que ces machines passeront le plus de temps dans leur environnement de travail, pour presser plus d'hectares.

- Le carter frontal monobloc et extra large donne accès à toutes les pièces en mouvement ainsi qu'au graissage automatique.

La machine a été intégralement conçue en conformité avec toutes les règles en matière de sécurité.

- La plate-forme de service plate facilite un entretien rapide, en toute sécurité.

- Le kit confort inclut une rampe de maintien sur le coté droit, un coffre à outil de grandes dimensions et un réservoir d'eau permettant de se laver les mains et de travailler confortablement.

- BigBaler est toujours prêt à travailler, même en mode manuel. La garantie de tenir ses engagements en permanence.

- Un maximum de 32 pelotes peut être stocké dans la boîte à ficelle étanche à la poussière. Vous avez ainsi de quoi travailler de très longues journées, en toutes conditions.

- Les carters latéraux ferment hermétiquement la boîte à ficelle pour une étanchéité totale à la poussière et un fonctionnement fiable des noueurs.

- L'échelle pliable, à verrouillage magnétique, assure un accès sûr vers la plate-forme de service.

ACCESSOIRES INSTALLÉS EN CONCESSION

Une gamme complète d'accessoires, approuvée par le constructeur, pour optimiser le travail de votre machine dans toutes les conditions, peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

FINANCEMENTS ADAPTÉS À VOTRE ACTIVITÉ

CNH Industrial Capital, le partenaire de New Holland pour les financements, est bien connu et respecté dans le monde agricole. Des conseils et des solutions adaptés à vos besoins sont disponibles. Avec CNH Industrial Capital, vous profitez de la tranquillité d'esprit apportée par une société financière spécialisée dans l'agriculture.

FORMÉS POUR VOUS APPORTER LE MEILLEUR SUPPORT

Les techniciens de votre concessionnaire New Holland reçoivent régulièrement des formations et des mises à niveau. Ces dernières sont réalisées soit sous forme de leçons en ligne, soit sous forme de sessions intensives en atelier de formation. Cette approche d'avant-garde garantit que votre concessionnaire aura toujours accès au savoir-faire requis pour intervenir sur les matériels New Holland les plus récents et les plus modernes.

NEW HOLLAND APPS

- iBrochure
- NH Weather
- NH News
- Farm Genius
- PLM Calculator
- PLM Academy

Familiarisez-vous avec New Holland What's App !

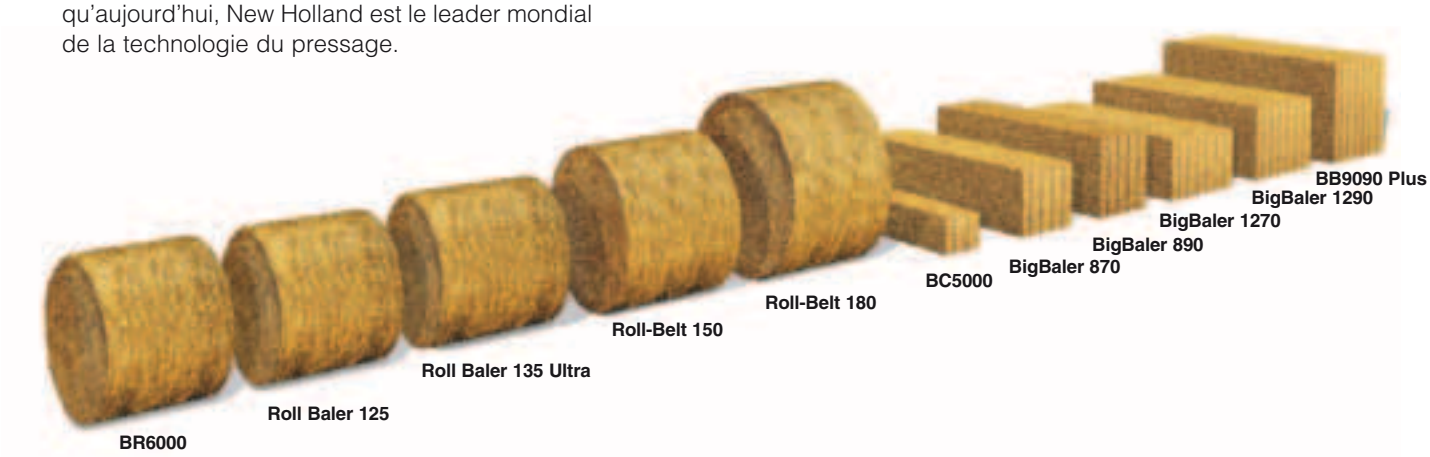
Scannez ici pour télécharger les Apps

NEW HOLLAND STYLE

Voulez-vous faire de New Holland votre partenaire quotidien ?
Visitez notre sélection complète sur **www.newhollandstyle.com**. Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail, une large sélection de modèles réduits, et beaucoup plus encore.

LA PLUS LARGE GAMME DES EXPERTS DU PRESSAGE

Avec ses presses, New Holland possède un long et illustre héritage qui remonte aux tous débuts du pressage. Plus de sept décades d'incessantes évolutions, d'innombrables innovations qui ont révolutionné l'efficacité du pressage, la productivité et le confort, font, qu'aujourd'hui, New Holland est le leader mondial de la technologie du pressage.



UN ESPRIT PIONNIER QUI SE PERPÉTUE

New Holland a inventé le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui la gamme BC5000 de presses à moyenne densité continue d'offrir aux agriculteurs des performances fiables avec un produit traditionnel. Ainsi, depuis l'introduction des petites presses rectangulaires, quelques 900 000 presses ont été vendues ... et nous sommes toujours là.

UNE LARGE OFFRE DE PRESSES À BALLES RONDES

La vaste gamme de presses à balles rondes rencontre un succès sans précédent auprès des exploitations de polyculture et d'élevage du monde entier. La gamme Roll-Belt de presses à chambres variables assure la flexibilité dans le travail. La presse Roll Baler 125 produit des balles compactes et bien adaptées à l'usage des éleveurs. Les modèles Roll Baler 125 Combi et 135 Ultra produisent en un seul passage des balles enrubannées, au bénéfice d'une efficacité d'utilisation ultime.

UNE GÉANTE PARMI LES GÉANTES

Lorsque la dimension des balles prend de l'importance, c'est la BB9090 Plus qui doit intervenir. La plus grande presse New Holland, avec la plus forte capacité, produit des balles massives de 120 cm de large et de 130 cm de haut. BB9090 Plus est la machine dédiée aux applications intensives et industrielles. C'est la machine des entreprises qui veulent une paille dense utilisée comme biomasse ou pour la culture des champignons. La BB9090 Plus élève le pressage à un tout autre niveau.

MODÈLES	BigBaler 870		BigBaler 890		BigBaler 1270		BigBaler 1290	
Type	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter
Dimensions des balles								
Largeur (cm)	80		80		120		120	
Hauteur (cm)	70		90		70		90	
Longueur mini / maxi (cm)	100 / 260		100 / 260		100 / 260		100 / 260	
Tracteur requis								
Puissance minimum à la prise de force (kW/ch)	75/102	95/130	75/102	95/130	85/114	105/141	90/122	110/150
Régime PTO (tr/mn)	1 000		1 000		1 000		1 000	
Distributeurs hydrauliques	2	3	2	3	2	3	2	3
Transmission principale								
Boîtier	À bain d'huile avec triple réduction							
Protection	Boulon de sécurité, roue libre et limiteur de couple							
Ramasseur MaxiSweep™								
Largeur de travail (DIN 11220) (m)	1,96		1,96		2,23	2,35	2,23	2,35
Pare-vent rotatif	●		●		●		●	
Vis d'alimentation	●		●		●		●	
Diamètre des dents (mm)	4,5 (Option 5,5)	6	4,5 (Option 5,5)	6	4,5 (Option 5,5)	6	4,5 (Option 5,5)	6
Suspension	Ressort réglable		Ressort réglable		Ressort réglable		Ressort réglable	
Relevage hydraulique	●		●		●		●	
Protection par limiteur de couple	●		●		●		●	
Roues de jauge (15 X 6.00-6-4ply)	2		2		2		2	
Dispositif CropCutter™	–	●	–	●	–	●	–	●
Options nombre de couteaux	–	0 à 19	–	0 à 19	–	0 à 29	–	0 à 29
Longueur de coupe minimum (mm)	–	40	–	40	–	40	–	40
Dépose des couteaux	–	Tiroir unique coulissant	–	Tiroir unique coulissant	–	Tiroir unique coulissant	–	Tiroir unique coulissant
Activation des couteaux (rentré - sorti)	–	Hydraulique	–	Hydraulique	–	Hydraulique	–	Hydraulique
Protection des couteaux	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels
Système d'alimentation								
Empaqueteur	Empaqueteur 2 fourches 6 dents simples	Rotor Largeur 800 mm Dents en forme de "W"	Empaqueteur 2 fourches 6 dents simples	Rotor Largeur 800 mm Dents en forme de "W"	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Rotor Largeur 1 200 mm Dents en forme de "W"	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Rotor Largeur 1 200 mm Dents en forme de "W"
Protection de l'ameneur	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames		Sécurité à cames		Sécurité à cames
Ameneur	A fourches Avec 4 dents	A fourches Avec 4 dents	A fourches Avec 4 dents	A fourches Avec 4 dents	A fourches Avec 6 dents	A fourches Avec 6 dents	A fourches Avec 6 dents	A fourches Avec 6 dents
Protection de l'ameneur à fourches	Boulon de sécurité		Boulon de sécurité		Boulon de sécurité		Boulon de sécurité	
Volume de la chambre de pré-compression (m^3)	0,25		0,25		0,3		0,3	
Aide au remplissage SmartFill™	●		●		●		●	
Piston								
Cadence (coups / min)	48		48		48		48	
Course (mm)	710		710		710		710	
Système de liage								
Type	Double nœuds		Double nœuds		Double nœuds		Double nœuds	
Type de ficelle	110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.	
Nombre de noueurs	4		4		6		6	
Type de ventilateurs de noueurs	Electrique		Electrique		Electrique		Electrique	
Nombre de ventilateurs de noueurs	2		2		3		3	
Indicateur de fonctionnement des noueurs	IntelliView™ et visuel		IntelliView™ et visuel		IntelliView™ et visuel		IntelliView™ et visuel	
Lubrification des noueurs	Graisse		Graisse		Graisse		Graisse	
Capacité de la boite à ficelle (pelotes)	32		32		32		32	
Système de densité des balles								
Proportionnel sur 3 côtés	Contrôle par IntelliView™		Contrôle par IntelliView™		Contrôle par IntelliView™		Contrôle par IntelliView™	
Fonctionnement de secours en mode manuel	●		●		●		●	
Dispositif électronique de contrôle								
Prédisposition ISO 11783	●		●		●		●	
Moniteur IntelliView™ IV	●		●		●		●	
Dispositif IntelliCruise™	○*		○*		○*		○*	
Enregistrement des données PLM GPS	○		○		○		○	
Phares								
Standard	Deux phares de travail arrière, un gyrophare, une lampe de service coté gauche pour l'ameneur et une baladeuse.							
Option	Deux lampes LED de ramasseur, Une lampe de service côté droit, Deux phares pour les noueurs et Un phare orientable pour les aiguilles.							
Essieux								
Essieu simple (avec pneus)	600/55X22.5 ou 710/40X22.5							
Essieu boggie (avec pneus)	500/50X17							
Essieu boggie directionnel Auto-Steer (avec pneus)	500/50X17							
Grandes roues boggie Auto-Steer (avec pneus)	560/45 R22.5 ou 620/50 R22.5							
Freins								
Hydraulique	●		●		●		●	
Pneumatique	○		○		○		○	
Vitesse maximale sur route								
Essieu simple et tandem (km/h)	25		25		25 / 40		25 / 40	
Grandes roues tandem (km/h)	25		25		25 / 40		25 / 40	
Dimensions de la presse								
Longueur avec tremplin fermé (mono pièce) (mm)	7 477	7 533	7 477	7 533	7 477	7 533	7 477	7 533
Largeur (essieu simple 600/55X22.5) (mm)	2 568	2 568	2 568	2 568	2 948	2 948	2 948	2 948
Largeur (essieu simple 710/40 R22.5) (mm)	2 604	2 604	2 604	2 604	2 984	2 984	2 984	2 984
Largeur (essieu simple 500/50X17) (mm)	2 398	2 398	2 398	2 398	2 782	2 782	2 782	2 782
Largeur (grandes roues tandem 620/50 R22.5) (mm)	2 562	2 562	2 562	2 562	2 946	2 946	2 946	2 946
Hauteur (essieu simple) (mm)	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223
Hauteur (essieu tandem) (mm)	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223
Equipements standard	Parevent à rouleau, Dispositif SmartFill™, Dispositif standard Bale-Eject™, Tremplin avec relevage hydraulique, Phares de travail.							
Equipements optionnels	Kit confort, Graissage automatique, Dispositif Partial Bale-Eject™, Lampes de service, Camera, Dispositif de pesée en continu ActiveWeigh™, Mesure du taux d'humidité, Kit de couteaux au carbure, Dispositif électronique de réglage de la longueur des balles, Dispositif CropID™, Pare choc arrière.							

● Standard ○ Optionnel – Non disponible * Mode Charge uniquement disponible sur les versions CropCutter

NEW HOLLAND.
LE VRAI SPÉCIALISTE PROCHE DE VOUS !

UNE DISPONIBILITÉ AU TOP

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.

UNE RAPIDITÉ AU TOP

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !

UNE PRIORITÉ AU TOP

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !

UNE SATISFACTION AU TOP

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !

TOP SERVICE
00800 64 111 111

Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

New Holland préconise les lubrifiants AMBRA

NEW HOLLAND AGRICULTURE

www.newholland.com/fr

Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Imprimé en Italie - 04/16 - TP01 - (Turin) - **153000/FOO**