

BIGBALER

870 Plus | 890 Plus

1270 Plus | 1270 Plus Density | 1290 Plus



 LOOP MASTER

N° 1. Ce n'est pas par hasard.

Depuis plus de 40 ans, New Holland est le leader du pressage haute densité, grâce à de nombreuses innovations qui ont révolutionné cette activité dans le monde entier. La toute dernière gamme BigBaler Plus comporte une autre grande nouveauté : les noueurs Loop Master™ double nœud à boucle. Uniques sur le marché avec leur technique brevetée, ils vous apportent de nombreux avantages :

- Densité des balles optimisée grâce à la résistance au nœud supérieure qui donne une résistance finale du lien augmentée de 26 %
- Opérations de pressage plus fiables, plus efficaces et une optimisation de la densité
- Aucune chute de ficelle pour une meilleure santé des animaux et une absence de pollution des sols
- Réduction de la pollution qui correspond à plus de 6 kilomètres de ficelle sur une saison de 10 000 balles

Des performances exceptionnelles sont garanties dans toutes les récoltes et dans toutes les exploitations. Les entrepreneurs, les CUMA, les spécialistes de la paille, les entreprises valorisant la biomasse ainsi que les grandes exploitations céréalières seront conquis par les nouveaux modèles Plus, qui leurs assurent des balles de haute qualité grâce à une conception constamment mise à jour.

BigBaler : une presse qui se décline pour répondre à tous vos besoins

Les cinq modèles de la gamme BigBaler vous permettent de choisir la presse la mieux adaptée à vos besoins, du modèle standard de 80x70 cm à la plus imposante de 120x90 cm. Vous pouvez, en outre, choisir le système de coupe : Empaqueur ou CropCutter™. Le tout dernier modèle de la gamme, le BigBaler 1270 Plus Density offre un gain de densité jusqu'à 10 % supérieur au BigBaler 1270 Plus.

BIGBALER 1290 ⁺PLUS

17 HEURES en 2 JOURS - 1 254 BALLES

CERTIFIÉ

POIDS MOYEN PAR BALLES : 434 kg

DÉBIT MOYEN : 32,0 tonnes/heure

CONSOMMATION CARBURANT : 0,89 litre/tonne

LEADER DU PRESSAGE HAUTE DENSITÉ





Modèles	Version disponible	Noeuds	Largeur / hauteur de balle (cm)	Longueur de balle Minimum / Maximum (cm)	Puissance minimum à la PDF (ch)
BigBaler 870 Plus	Empaqueur	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Empaqueur / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Empaqueur / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Empaqueur / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Empaqueur / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160



* Test aux champs organisé par NEW HOLLAND en juillet 2016 afin de valider les performances du BigBaler PLUS. Sur 2 jours 115 ha ont été pressés.





BIGBALER 1270 PLUS DENSITY

**Plus de densité,
plus de bénéfices.**





GAMME BIGBALER PLUS

Performance
excellente,
toute la journée.



BIGBALER 1290 HIGH DENSITY

Le nec plus ultra
en termes de densité
et de performance.



Bienvenue à bord des BigBaler Plus.

Choisissez Plus pour vos travaux de pressage

Les nouveaux modèles Plus boostent la productivité et l'efficacité. Profitez des caractéristiques suivantes :

- Densité plus régulière tout au long de la journée de travail
- Pressage même aux heures les plus chaudes
- Densité optimisée
- Nœuds Loop Master™ 37 % plus solides
- Moins de risques de rupture de la ficelle
- Balles mieux formées
- Entretien simplifié et plus facile d'accès
- Nettoyage moins exigeant

Un look à couper le souffle

Entraînement hydraulique réversible de l'accélérateur de flux en option sur les versions CropCutter™

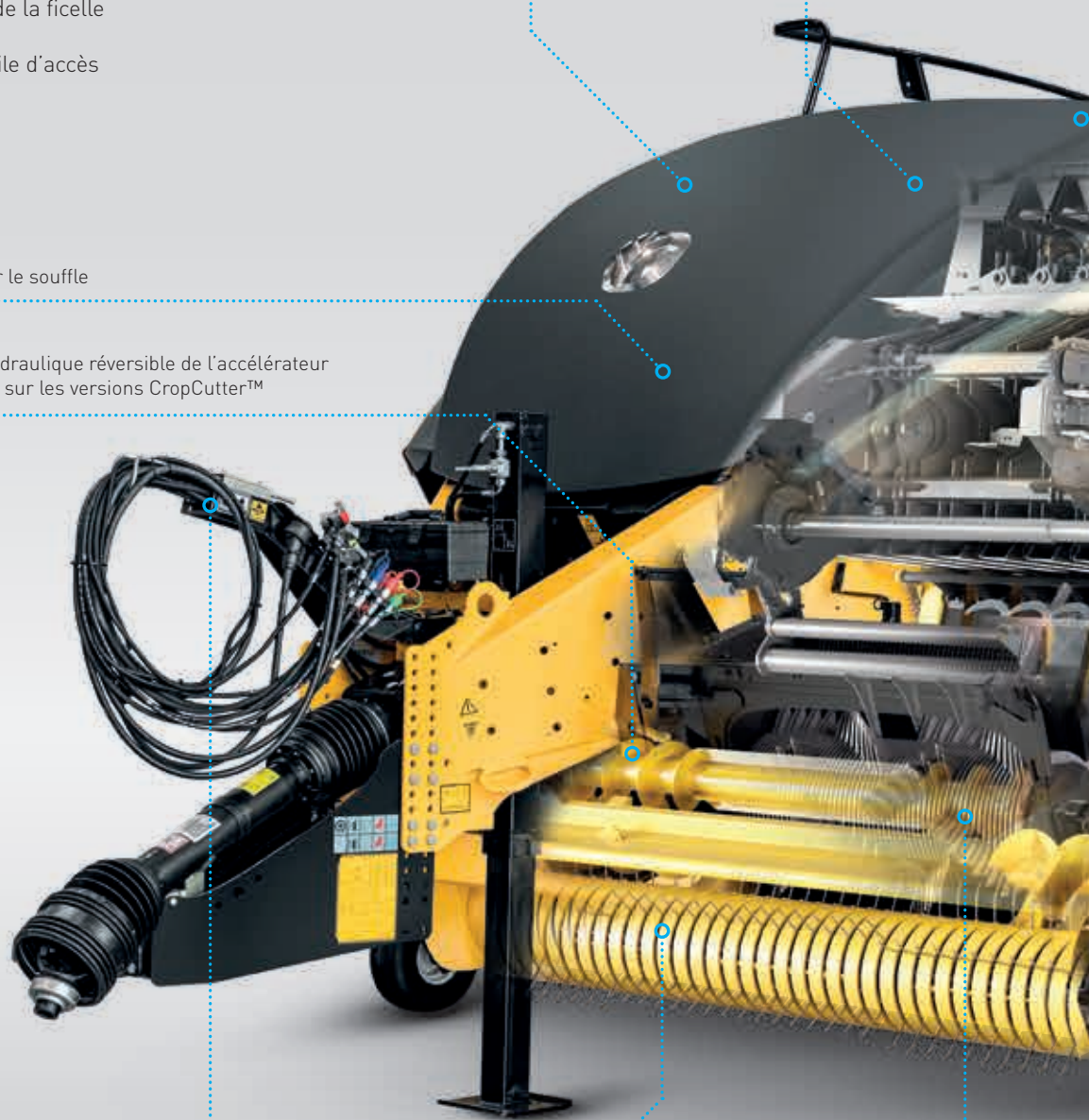
Carter frontal monobloc et extra large pour un entretien facile

Volant à forte inertie

Grand écran couleur tactile IntelliView™ IV

Débit optimisé grâce au ramasseur MaxiSweep™ à 5 barres (selon version)

Pare-vent à rouleau



BIGBALER PLUS



Caractéristiques du nouveau modèle Plus Density.

Le tout dernier modèle BigBaler 1270 Plus Density possède les mêmes caractéristiques et avantages de la gamme Plus, avec quelques atouts supplémentaires :

- Un gain de densité jusqu'à 10 % supérieur au BigBaler 1270 Plus
- Piston plus robuste, spécifique, avec une capacité de charge supérieure de 30 %
- Vérins de plus grandes dimensions, spécifiques, pour une force de serrage supérieure de 25 %
- Chambre à balles, spécifique, équipée de plaques anti-usure en Hardox
- Rail de tension renforcé et nouvelles portes de serrage latérales/supérieures
- Ceinture de densité, spécifique, à double basculeurs
- Châssis principal renforcé pour maîtriser la performance Plus Density

Entraînement hydraulique réversible de l'accélérateur de flux en option sur les versions CropCutter™

Grand écran couleur tactile IntelliView™ IV

Un look à couper le souffle

Possibilité de stocker jusqu'à 32 pelotes de ficelle

Pare-vent à rouleau

Débit optimisé grâce au ramasseur MaxiSweep™ à 5 barres (selon version)

Nouveaux Loop Master™

Carter frontal monobloc et extra large pour un entretien facile

Volant à forte inertie



BIGBALER 1270 PLUS DENSITY



Être n° 1 ne date pas d'hier.

Fabriqués au pays des Grandes Jaunes

Les prestigieux modèles BigBaler sont fabriqués en Belgique, à Zedelgem, où se trouve le « Centre mondial d'Excellence pour l'équipement de récolte New Holland ». C'est là, il y a plus de 100 ans, que Léon Claeys construisit sa première batteuse qui révolutionna les méthodes de récolte des agriculteurs. Pour autant, l'héritage des presses New Holland s'étend de part et d'autre de l'océan Atlantique. New Holland invente le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui, après des milliers de presses à haute densité produites en 40 ans, les BigBalers conservent leur position de leader au niveau mondial, et les ingénieurs New Holland sont engagés dans le développement de la prochaine génération de presses. Le processus sophistiqué de développement des produits et l'incalculable expérience des équipes de fabrication garantissent à la gamme BigBaler et aux autres matériels de récolte New Holland (les moissonneuses-batteuses et les ensileuses automotrices), une référence inégalée.



1987 : New Holland entre sur le marché des presses à haute densité. Une longue liste d'innovations, parmi lesquelles la technologie du double nœud, le contrôle électronique et proportionnel de la densité, la fonction d'éjection des balles et la toute première dimension de balles de 80x90, étaient alors introduites. Après plus de 30 années, toutes sont devenues le standard du marché. Quand New Holland innove, les autres suivent.

1987 : La toute première chambre de pré-compression pouvant s'adapter à la densité des andains est introduite sur la D2000 et révolutionne la notion de densité. Les balles denses New Holland ont été produites depuis lors.

1988 : Un géant parmi les géants : le modèle 120x130 cm est dévoilé. Le pressage à haute densité passe à la vitesse supérieure.

1995 : La D1010 est la première presse à haute densité dotée du système de coupe Packer Cutter.

1999 : Pour les spécialistes de l'agriculture, le tiroir à couteaux monobloc des modèles BB900 CropCutter™, qui permet un affûtage facile, apporte le succès que nous connaissons.

1999 : La BB900 introduit une autre innovation sur la chambre de pré-compression : des palpeurs qui mesurent la densité de chaque tranche au bénéfice d'une plus grande précision du contrôle de la densité des balles.

1999 : Le moniteur InfoView™ permet de contrôler encore plus facilement tous les paramètres de la machine sur un écran, y compris la gestion du graissage automatisé, à partir du confort de la cabine.

1999 : La gamme BB900 introduit le summum de la dépose des balles dans le champ avec la technologie SoftDrop de rampe arrière pivotante.

2004 : La gamme BB-A propose la technologie des quatre et six noueurs. De plus, la simplicité d'utilisation a fait un pas en avant avec le nouveau moniteur IntelliView™.

2008 : Une étape est franchie le 20 mai 2008 avec la production de la 15 000^{ème} presse à Zedelgem.

2008 : Le moniteur couleur à écran tactile IntelliView™ III facilite énormément le travail des opérateurs de la gamme BB9000.

2009 : Le dispositif de pesée en continu ActiveWeigh™ multi-médaille est lancé sur la gamme BB9000.

2012 : La gamme BigBaler bénéficie de la meilleure technologie pour la formation des balles ainsi que d'un look à couper le souffle.

2015 : Introduction du système IntelliCruise™ qui permet à la presse d'atteindre ses performances optimales en agissant directement et automatiquement sur la vitesse d'avancement du tracteur.

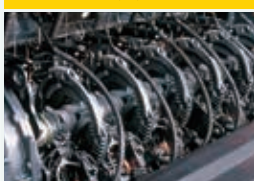
2016 : Lancement des modèles Plus, avec des canaux de compression plus longs et une densité supérieure.

2019 : Lancement du noueur double nœud à boucle Loop Master™ pour des nœuds plus résistants sans chutes de ficelle.

2020 : Le 30 000^{ème} BigBaler a été produit dans l'usine de Zedelgem. Il a été livré à un client français.

2022 : Lancement du modèle BigBaler 1270 Plus Density offrant un gain de densité de 10 %.

2004



2008



2009



2012



2015



2020



Ramassage performant.

Le ramasseur est peut être l'élément le plus important de votre BigBaler. New Holland a complètement revu la capacité de ramassage du pick-up MaxiSweep™. Les version CropCutter™ disposent dorénavant de 5 barres porte-dents, afin de doper ses performances et sa durabilité. Cette configuration augmente de 25 % le nombre de dents double. Leur importante section de 5,5 mm assure un travail de qualité dans les conditions de récolte et de terrains les plus difficiles. Le ramasseur de 2,35 m (DIN 11220) est idéal pour les andains larges des moissonneuses actuelles tandis que le ramasseur de 1,96 m (DIN 11220) est l'allié parfait pour les opérations d'ensilage.

L'avantage du profil en « S »

Les flancs du ramasseur MaxiSweep™ ont un profil distinct en « S » pour maintenir un flux de récolte régulier à tout moment et pour éviter les bourrages qui peuvent nécessiter l'arrêt de la machine. Cette conception évite les accumulations lorsque vous récoltez de l'ensilage et lorsque vous devez négocier un virage très court. Des déflecteurs additionnels ont été installés sur l'arête des flancs du ramasseur pour assister les dents et assurer que chaque brin de récolte entre régulièrement dans la machine.



Toujours garder le contact avec la récolte

- Le dispositif de suspension à ressorts du ramasseur est réglable sans outils grâce à une simple plaque de réglage, pour procurer exactement l'amplitude de mouvement vertical permettant de maintenir le ramasseur en contact avec la surface du sol
- En terrains inégaux, la réactivité du réglage permet au ramasseur de s'adapter rapidement aux irrégularités, tout en restant en contact permanent



Un flux de récolte régulier garanti

- Le pare-vent à rouleau tourne continuellement pour garantir qu'un flux de récolte régulier et constant pénètre dans la presse. Les bourrages sont virtuellement éliminés, éliminant tout risque de pertes de récolte ou de formation de poches d'air affectant la densité, au profit d'une plus grande efficacité du transfert de la récolte vers l'intérieur de la machine
- Les couloirs de ramassage en polypropylène assurent un flux de récolte régulier dans l'ameneur, ainsi qu'un fonctionnement silencieux et une grande longévité



Une alimentation généreuse

- L'efficacité de l'alimentation repose sur l'accélérateur de flux
- Deux vis sans fin en contre-rotation dirigent et font converger le flux de récolte pour garantir qu'il est exactement de la même largeur que le rotor et les organes d'alimentation
- Des pales centrales éliminent la zone morte entre le ramasseur et les organes d'alimentation. Le transfert de la récolte est plus efficace et constant quelles que soient les conditions
- Afin de limiter les éventuels bourrages en conditions difficiles comme l'ensilage, un entraînement hydraulique réversible de l'accélérateur de flux est disponible en option sur les versions CropCutter™



Des roues de ramasseur flexibles

- La hauteur de ramassage se règle facilement sans outils
- Pour le travail, ces roues peuvent être très rapidement installées, sans outils
- Pour le transport, vous avez le choix entre déposer les roues seules ou les roues et leurs supports, selon la largeur de transport souhaitée
- BigBaler peut être équipé de roues de jauge pivotantes, si besoin et/ou de pneumatiques increvables en option



Pressage à la carte.

Comme il n'y a pas deux chantiers de pressage identiques, les BigBalers offrent plusieurs options d'ameneurs adaptés à vos besoins. Équipés d'ameneur à fourches ou CropCutter™, les BigBalers proposent la bonne solution, quelles que soient la récolte, les conditions de la végétation, la méthode d'utilisation ou de conservation. Le nouveau rotor robuste est idéal pour le pressage de cultures difficiles dans des conditions particulièrement abrasives. Grâce à sa finition extra robuste, le rotor dure jusqu'à quatre fois plus longtemps.

Modèle	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Nb de couteaux / Longueur de coupe mini théorique CropCutter (mm)	19 / 39	29 / 39	29 / 39	29 / 39

CROPCUTTER™



Un dispositif CropCutter™ hautement efficace

- La forme en « W » du rotor CropCutter™ garantit une répartition régulière de l'effort de coupe et une performance de hachage uniforme et sans à-coup
- Elle permet de répartir la puissance de manière égale sur les deux côtés du rotor, et assure une distribution égale de la récolte sur la largeur de la chambre de pré-compression afin d'uniformiser la densité
- Longueur de coupe minimale de 4 cm, parfaite pour l'ensilage, le fourrage et la biomasse



Tiroir à couteaux pratique pour l'affûtage

- Le tiroir à couteaux du CropCutter™ coulisse facilement, ce qui permet d'affûter et de remplacer les couteaux sans effort
- Un jeu de faux couteaux fait partie de l'équipement standard
- Dans l'éventualité d'un bourrage, le tiroir peut être abaissé hydrauliquement depuis la cabine. De la même façon les couteaux peuvent être insérés/extraits hydrauliquement

EMPAQUETEUR À FOURCHES



Empaqueur pour préserver les récoltes fragiles

- Le système à empacketeur dispose de fourches qui transfèrent la récolte efficacement en limitant l'effeuillage
- Il n'y a pas de coupe, et les longues pailles sont directement transportées dans la chambre pour obtenir du fourrage ou de la litière propre, sans poussière, convenant bien aux élevages bovins et équins



Balles denses et parfaitement formées.

La densité est reine lorsqu'il s'agit de produire des grosses balles. Qu'il s'agisse de balles de paille pour le stockage sur site ou pour les transports sur de longues distances ou simplement de balles qui prennent moins de volume de stockage, la densité reste au cœur de l'excellence du pressage. Le système d'aide à la conduite SmartFill™ II de seconde génération travaille encore plus précisément. Il permet à l'utilisateur un remplissage parfait de la chambre à balle et lui garantit des balles bien formées et uniformément denses.

Construite pour durer

Pour augmenter encore plus la durée de vie, des plaques anti-usure en Hardox dans la chambre à balles sont maintenant disponibles en option sur les modèles Plus et montées de série sur les modèles Plus Density.

Densité automatiquement réglée

La densité des balles prêtes est continuellement vérifiée sur trois faces. Ce dispositif compare la charge réelle appliquée sur les balles avec la consigne demandée par l'opérateur. Si celle-ci varie, la densité varie également et les pressions hydrauliques appliquées sur les rails de tension latéraux et supérieurs sont automatiquement ajustées pour assurer l'uniformité de la densité de la balle. Le modèle Plus Density comporte une chambre à balles et des portes de serrage renforcées pour manipuler jusqu'à 10 % de densité en plus par rapport aux modèles standards Plus.



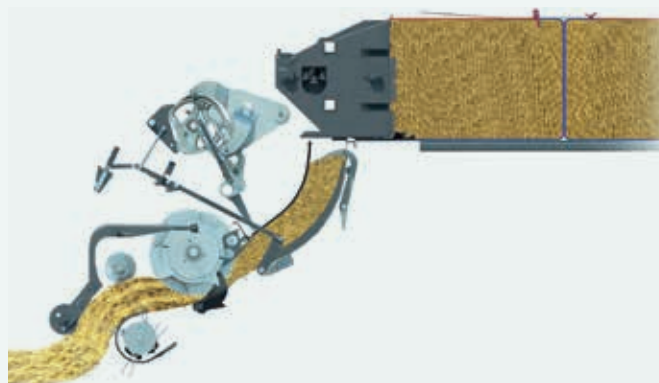
Cadence de piston accrue pour un débit plus élevé

- La cadence du piston, transmise par le boîtier principal haute résistance, a été augmentée de 14 %, à 48 coups/minute
- Le débit a été considérablement amélioré, avec de plus grandes vitesses d'avancement
- Le modèle Plus Density possède un piston plus robuste capable de supporter une charge supérieure de 30%



La pré-compression, leader du marché

- La chambre de pré-compression des BigBalers, la meilleure du marché, permet de transférer des tranches denses et uniformes dans la chambre de compression
- L'empaqueteur sur les machines standards, ou le rotor sur les versions CropCutter™, transfère la récolte dans la chambre de pré-compression afin de la remplir uniformément
- Ensuite, un capteur déclenche le transfert de la tranche pré-compressée dans la chambre de compression
- L'opérateur ajuste la densité à l'aide du moniteur IntelliView™ installé dans la cabine



Cinématique robuste et fiabilité

- Afin de garantir une augmentation de capacité jusqu'à 20 %, le boîtier principal des BigBalers a été largement renforcé
- Le nouveau volant d'inertie de plus grand diamètre concentre un maximum de masse sur sa périphérie. Tout le poids du volant participe à la production d'énergie. Cette conception innovante permet de produire 48 % d'énergie en plus sans surpoids
- Plus d'énergie, c'est un fonctionnement plus régulier dans toutes les conditions de récolte. Moins de poids, c'est autant de fatigue mécanique en moins sur le boîtier principal, c'est la garantie de pouvoir utiliser n'importe quel tracteur sans système de démarrage auxiliaire
- De plus, l'entraînement en prise directe permet de transmettre 100 % de la puissance au piston, pour une efficacité de travail inégalée



Intelligence embarquée

- Le système d'aide à la conduite SmartFill™ II de seconde génération travaille encore plus précisément et garantit des balles bien formées et uniformément denses
- Le volume de récolte gauche/droite est directement mesuré sur la face du piston
- L'utilisateur est informé du moindre déséquilibre d'alimentation, directement sur le moniteur IntelliView™. Il peut ajuster sa conduite en temps réel et garantir le meilleur travail possible



Nouveurs Loop Master™ double nœud à boucle. Manipulation des balles en douceur.



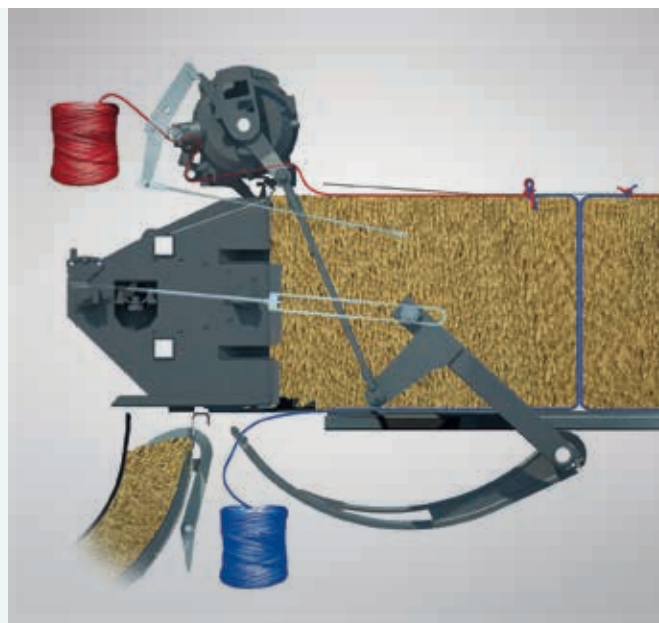
Pionnier du nouage double nœud depuis plus de 40 ans, New Holland a fait preuve de détermination pour améliorer cette technologie leader sur le marché. Le système de nouage double nœud des BigBaler garantit une densité de balles plus élevée grâce à une friction moindre de la ficelle autour de la balle en cours de formation. Grande nouveauté : Loop Master™, les noueurs double nœuds à boucle. Le nœud à boucle présente une résistance à la rupture supérieure à un nœud simple. Ainsi noué, la résistance à la rupture du lien autour de la balle augmente de 26 %. Au delà des chiffres, Loop Master™ permet, avec la même qualité de ficelle, de mettre plus de récolte dans un même volume afin d'optimiser la densité. Ce tour de force présente un autre avantage. Loop Master™ ne produit aucunes chutes de ficelle, ni sur la balle, ni au sol. Le bétail n'ingère plus de plastique et la pollution des sols est éliminée. La pollution représente quand même plus de 6 kilomètres de ficelle (ou 46 kilos) sur une saison de 10 000 balles. Le noueur est adapté aux dimensions de la gamme BigBaler, avec quatre noueurs pour les modèles BigBaler 870 Plus et 890 Plus, et six noueurs par balle sur les variantes BigBaler 1270 Plus et 1290 Plus. Grâce aux noueurs Loop Master™ vous accédez à des performances de pressage supérieures sans augmenter le nombre de noueurs sur la presse. La fiabilité est élevée et l'investissement en ficelle réduit pour, au final, un coût de production faible. Avec plus de 15 000 balles nouées sans incident, la fiabilité et la précision sont des qualités permanentes. La gestion améliorée des accumulations de débris et la dépose en douceur des balles au sol enrichissent encore la plus innovante des technologies de pressage. Leader incontestable du pressage !



LOOP MASTER

Nœuds Loop Master™ pour des balles parfaites

- La haute densité des balles résulte du fait que pratiquement aucune tension ni contrainte n'est placée sur la ficelle ni sur le nœud pendant la formation de la balle
- Une double source d'alimentation de la ficelle permet d'éliminer quasiment tout glissement de la ficelle sur la balle en formation
- Densité plus régulière tout au long de la journée de travail
- Pressage même aux heures les plus chaudes
- Densité optimisée
- Nœuds Loop Master™ 30 % plus solides
- Balles mieux formées
- Nettoyage moins exigeant



Des nœuds propres pour une meilleure productivité

- Le nouveau carter de nœuds protège les nœuds des débris pour une performance améliorée
- Selon les modèles, 2 ou 3 ventilateurs ont été installés pour éliminer ces accumulations de débris
- Pour les utilisations en conditions fortement poussiéreuses telles que le pressage des résidus de maïs, un kit optionnel de nettoyage pneumatique peut être spécifié ; il permet de diriger un jet d'air à haute pression vers les nœuds
- Si vous le souhaitez, un système de nettoyage pneumatique (en option) peut venir en complément des ventilateurs. Ce système se contrôle depuis le moniteur en cabine



La dernière balle reste là où elle a été faite

- Le dispositif Partial Bale-Eject™ a été développé pour que, après avoir terminé le champ d'un client, vous puissiez extraire la dernière balle formée et seulement celle-là
- Il suffit d'actionner le levier prévu à cet effet afin d'extraire la balle et de la déposer sur le sol

Vider complètement la chambre de compression grâce à l'éjecteur actif

- Lors des changements de récolte ou pour le nettoyage de fin de saison, la fonction Full Bale-Eject™ peut être utilisée
- Actionnée par le levier hydraulique dédié, la totalité du contenu est extraite du canal de compression pour faciliter l'entretien et éviter des mélanges non souhaités de récoltes
- Jusqu'à dix « dents actives » se plantent dans la balle et l'accompagnent lors de son extraction de la presse, pour une dépose impeccable



Contrôle de la presse du bout des doigts.

Tous les paramètres essentiels peuvent être gérés tout en travaillant, grâce au moniteur IntelliView™ IV à écran couleur et tactile livré en standard. De plus, BigBaler est entièrement compatible ISOBUS avec certification ISOBUS de l'AEF, pour une intégration sans ajout sur l'accoudeur SideWinder™ II. Ainsi, vous n'avez besoin que d'un seul écran de contrôle.



Contrôle sur grand écran

- Le moniteur IntelliView™ IV à écran couleur et tactile de 26 cm permet de contrôler le BigBaler de manière intuitive
- Il n'a jamais été aussi simple de régler les paramètres dans le champ ou de télécharger des données d'analyse



Alerte immédiate en cas d'incident de liage

- En cas d'anomalie, un capteur d'incident de liage alerte immédiatement l'opérateur via le moniteur IntelliView™
- Le noueur en cause est indiqué à l'écran
- Les indicateurs traditionnels de liage complètent ce dispositif et fournissent une alerte visuelle instantanée



Longueur précise des balles

- Une longueur de balle uniforme est importante pour une mise en meule efficace, la manipulation et le transport. C'est pour cela que le contrôle électronique de longueur de balles est utile
- Une roue dentée mesure le déplacement précis de la balle dans le canal de compression et utilise l'information de largeur moyenne des tranches pour déclencher les noueurs lorsque la longueur souhaitée est obtenue
- La longueur souhaitée se règle facilement sur le moniteur IntelliView™

Dispositif IntelliCruise™.

Débit de chantier optimisé.

Tranches régulières.

La fonction IntelliCruise™ régule la vitesse d'avancement du tracteur par l'intermédiaire de la technologie ISOBUS III, afin d'augmenter la productivité, d'améliorer le confort de l'opérateur et d'optimiser la consommation de carburant. IntelliCruise™ dispose de deux modes de fonctionnement.

- Débit de chantier jusqu'à + 9 %
- Consommation de carburant jusqu'à - 4 %
- Moindre fatigue de l'opérateur



Mode « Charge »

Avec le mode « Charge », qui se décline uniquement sur les versions CropCutter™, la vitesse du tracteur est régulée pour obtenir la capacité optimale. Des capteurs mesurent à la fois le flux de récolte pénétrant dans la machine ainsi que son temps de remplissage pour maintenir la vitesse d'avancement optimale du tracteur.

Mode « Tranche »

Le mode « Tranche » est disponible sur les versions Empaqueur et CropCutter™. La vitesse du tracteur est régulée en fonction de l'épaisseur des tranches et le dispositif veille scrupuleusement à l'obtention du nombre de tranches défini par l'opérateur.





Mesure du rendement et du taux d'humidité.

La gamme BigBaler est conçue pour l'agriculture de précision. Les données de poids de balle et de taux d'humidité sont actualisées en continu et visibles sur le moniteur IntelliView™ IV. Elles peuvent être enregistrées, transférées et analysées avec le logiciel d'agriculture de précision MyPLM®Connect, afin d'établir des cartes de rendements précises. Ces données seront utiles pour optimiser les rendements et limiter le coût des intrants.



Contrôle précis de l'humidité

- La mesure de l'humidité avec une précision de $\pm 2\%$ est possible grâce à 2 capteurs positionnés chacun sur un côté, au dessus du canal. La mesure de l'humidité se fait au travers de la balle ce qui garantit une mesure moyenne bien plus proche de la réalité !
- L'utilisateur est informé en temps réel grâce au moniteur IntelliView™ et peut dès lors prendre les décisions qui s'imposent en fonction de l'état de la récolte à presser
- Le système permet aussi de recevoir l'apporteur de conservateur réglé. La quantité de conservateur est modulé en temps réel en fonction de l'humidité mesurée de chaque tranche. Vous réalisez ainsi des économies en injectant le volume nécessaire, ni plus, ni moins

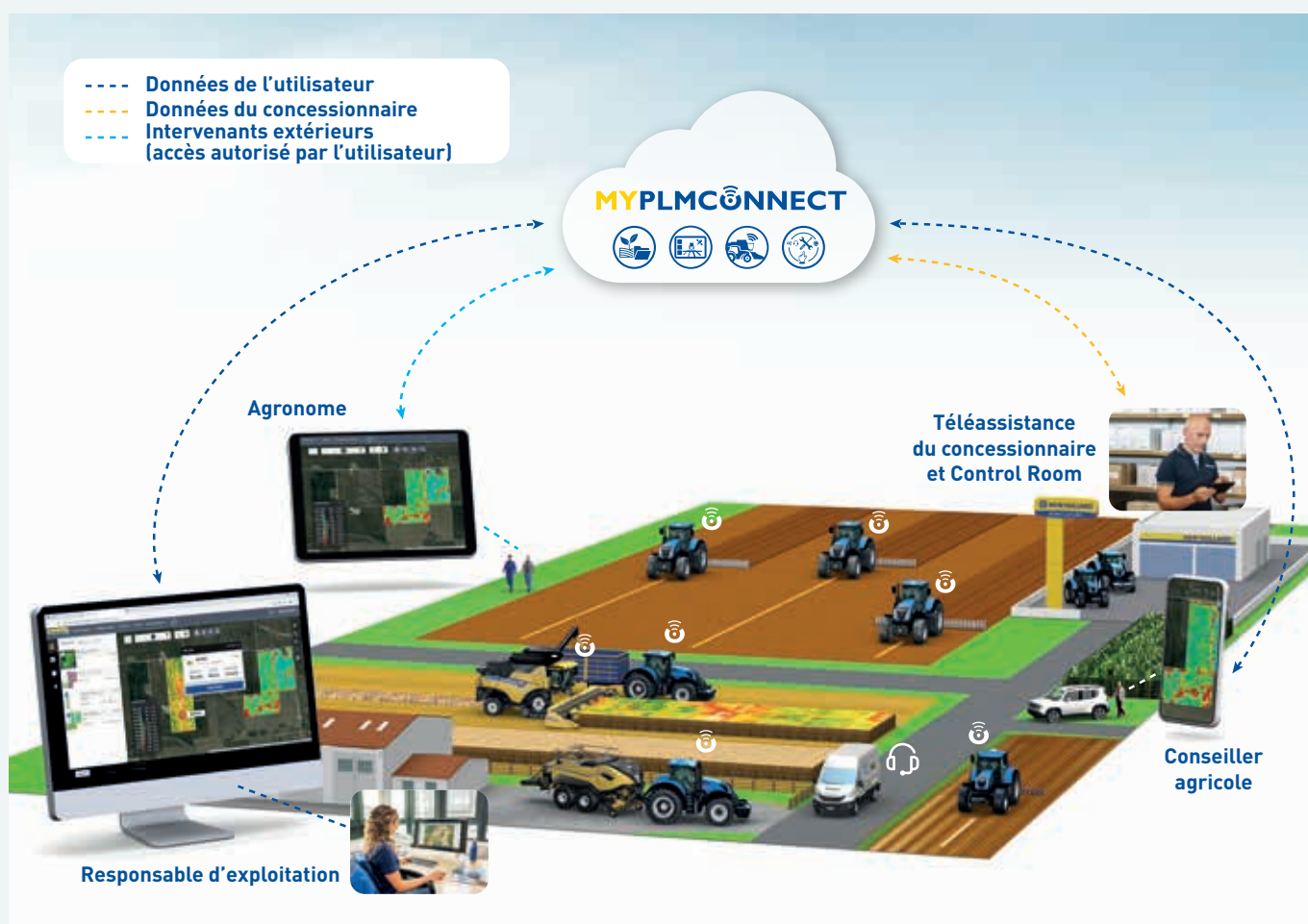


Pesée des balles en continu

- Le dispositif de pesée ActiveWeigh™ utilise des capteurs intégrés sur le tremplin arrière pour enregistrer le poids à l'instant précis où la balle, libérée du canal de compression, arrive sur le tremplin
- Ce dispositif est indépendant de la longueur des balles, de la nature de la récolte ou du déplacement de la presse
- Toutes les informations telles que le poids individuel de la balle, le poids moyen, le poids total et le débit horaire en tonnes / heure s'affichent sur le moniteur IntelliView™ avec une précision de $\pm 2\%$

MyPLM®Connect Télématic : gérez votre machine depuis le confort de votre bureau.

MyPLM®Connect vous permet de vous connecter, via le réseau mobile, à votre BigBaler Plus depuis le confort de votre bureau. Vous restez en contact avec vos machines à tout moment, et vous pouvez même envoyer et recevoir des informations en temps réel pour gagner du temps et pour optimiser la productivité. MyPLM®Connect Professional assure la supervision et le contrôle complet de la machine. En bref, MyPLM®Connect, sous la forme d'un outil unique, vous aidera à réduire votre facture de carburant et à améliorer la gestion et la sécurité de votre parc.



MYNEWHOLLAND

Votre portail : MyNew Holland™

Votre portail en ligne et l'appli MyNew Holland™ vous permettent, depuis un seul et unique accès, d'enregistrer et de gérer vos matériels, d'accéder à divers documents, à diverses formations et services, ainsi que de demander assistance, dont l'Uptime Support. Avec MyNew Holland™, vous avez accès au portail télématique MyPLM®Connect pour obtenir la visibilité de vos machines et de la flotte en temps réel, vous analysez les données agronomiques à l'aide de systèmes de partage des données, et vous faites grimper votre productivité.

Partage de données et cartographie en temps réels

Le portail internet MyPLM®Connect est l'endroit où vous pouvez analyser toutes les données de vos chantiers. Vous pouvez même les cartographier. Ces données sont enregistrées en temps réel pendant que vous pressez. Elles sont aussi disponibles sur la version mobile de l'application. Le chauffeur du chargeur télescopique peut s'en servir pour faire de la manutention sélective des balles en fonction de leur qualité. Les données collectées pour chaque balle sont le poids brut, le poids ramené sec, le taux d'humidité, la densité, le nombre de tranches, etc ...

Tassement des sols réduit, transport rapide.

Les BigBalers travaillent dans une grande variété d'environnements, qu'il s'agisse des plus grandes prairies artificielles où le tassement du sol est une préoccupation constante, ou de petites parcelles et de chemin d'accès étroits où les déplacements doivent être faits en toute sérénité. La gamme dispose d'un large choix d'essieux et d'options de pneus, satisfaisant tous à la législation sur la largeur de 3 m en transport et répondant aux besoins de chaque opérateur. De plus, la maniabilité exceptionnelle permet de tourner sur un très court rayon.



Un freinage puissant

Les options de freinage hydraulique et pneumatique sont toutes les deux disponibles et permettent de puissantes décélérations, même à des vitesses de transport atteignant 40 km/h.

Pratique en transport

La rampe de déchargement arrière se replie hydrauliquement pour réduire la longueur hors tout de la presse à seulement 7,4 m.



Essieu simple et fonctionnel

Pour les travaux sur des terrains où l'enfoncement des roues tend à repousser le sol, l'essieu simple et des pneus de grand diamètre constituent le meilleur choix. Ils répartissent le poids de la machine sur la plus grande surface possible.



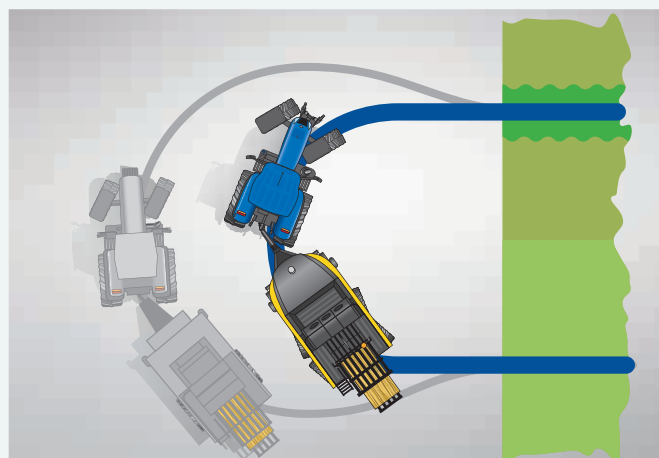
Moins de tassement du sol

- L'essieu boogie Auto-Steer réduit le tassement du sol et facilite la repousse, grâce à l'importante empreinte sur le sol. Cette option constitue le meilleur choix pour les producteurs de foin et d'ensilage
- De plus, les pneus larges et de grand diamètre absorbent mieux les ondulations du sol, ce qui réduit les mouvements verticaux de la presse et améliore le confort de conduite sur route



Timon étroit

- La maniabilité a été améliorée avec un profil de châssis plongeant et laissant place à un timon étroit, ce qui permet de très courts virages
- Pour les manœuvres fréquentes, un essieu boogie optionnel Auto-Steer est également disponible



Visibilité de jour comme de nuit.

Tous les modèles Plus disposent d'un nouvel éclairage LED en standard qui peut être complété par des feux LED supplémentaires. De jour comme de nuit, vous bénéficiez du même confort de travail sans baisse de productivité.

Barre de LED pour les noueurs en standard sur les modèles Plus

Barre de LED sous le panneau frontal en option sur les modèles Plus





- Des barres de LED sont en standard à proximité du ramasseur, des noueurs, des aiguilles et à l'arrière
- Deux éclairages LED supplémentaires éclairent intégralement l'arrière de la machine



Les barres de LED en option, intégrées aux panneaux latéraux, sont parfaites pour contrôler les pelotes de ficelle.



- La caméra arrière permet à l'opérateur de surveiller la dépose des balles
- Installée sur le rail arrière, ses images s'affichent sur le moniteur IntelliView™
- Les opérateurs peuvent sélectionner la vision plein écran ou partager l'écran



Barre de LED sous les panneaux latéraux en option sur les modèles Plus

Gyrophare LED en standard sur les modèles Plus

2 phares de travail LED en standard sur les modèles Plus

Barre de LED pour les aiguilles en standard sur les modèles Plus

Barre de LED pour le ramasseur en standard sur les modèles Plus

Une gamme BigBaler encore plus diversifiée.

La gamme BigBaler est utilisée dans des conditions très variées par des entrepreneurs, des CUMA, des spécialistes de la paille, des entreprises valorisant la biomasse ainsi que des grandes exploitations céréalières. C'est pourquoi vous pouvez choisir parmi de nombreuses options à la carte afin d'en faire un partenaire irréprochable. La mise en balles de biomasse est en plein essor. New Holland a donc pensé une configuration spécifique à ce produit. Un certain nombre d'options ont été améliorées afin de répondre aux besoins intensifs de cette activité. Avec ses rotors robustes et sa chambre de compression améliorée capable de recevoir des récoltes à tige, la BigBaler spécial «biomasse» vous accompagnera sur la voie de la production énergétique.

Coupe super fine et densité ultime

- Le broyeur sous flèche TwinCutter™ permet un excellent broyage et défibrage
- La récolte est broyée par 88 couteaux, avant de passer par le ramasseur pour pénétrer dans la presse
- Cette coupe super fine génère des balles ultra-denses avec d'intéressantes caractéristiques de combustion pour les exploitants de biomasse, ainsi que des litières ultra-absorbantes pour les élevages avicoles et pour la culture des champignons





Adaptation aux récoltes spécifiques

- Une large gamme de kits spéciaux permet de répondre à la spécificité de certaines récoltes comme les tiges de canne à sucre ou pour les exploitants de biomasse
- Ces kits incluent, entre autres, des plaques et des inserts courbes spécifiquement mis au point



Kit de couteaux renforcés

Le kit de couteaux renforcés des modèles CropCutter™ est fabriqué dans un acier spécialement traité pour tripler la robustesse et la durée de vie des couteaux.

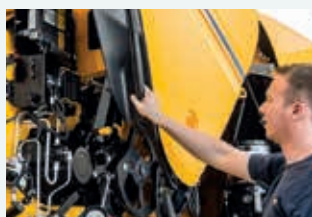


Châssis monocoque robuste

Le châssis monocoque est conçu pour offrir la plus grande résistance des véhicules au crash test, pour une fiabilité améliorée et des vibrations réduites.

360° : BigBaler.

Le nouveau BigBaler a été conçu pour procurer une exceptionnelle facilité d'entretien journalier. Les points de service sont accessibles uniquement lorsque la machine est à l'arrêt, pour une sécurité totale. Cette grande facilité d'accès, unique sur le marché, vous assure que ces machines passeront le plus de temps dans les champs. La machine a été intégralement conçue en conformité avec toutes les règles en matière de sécurité.



Le carter frontal monobloc et extra large donne accès à toutes les pièces en mouvement ainsi qu'au graissage automatique.

La plate-forme de service plate facilite un entretien rapide, en toute sécurité.



Le kit confort inclut un coffre à outil de grandes dimensions et un réservoir d'eau permettant de se laver les mains.



Un maximum de 32 pelotes peut être stocké dans les boîtes à ficelle. Désormais, les coffres à ficelle pivotent pour un nettoyage encore plus facile.

Les carters latéraux ferment hermétiquement pour une étanchéité totale à la poussière.

L'échelle pliable à verrouillage magnétique assure un accès sûr vers la plate-forme de service.



Accessoires installés en concession

Une gamme complète d'accessoires approuvés peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

New Holland Uptime Solutions.



Nos techniciens hautement qualifiés analysent les facteurs de déclenchement spécifiques, les codes d'erreur et les paramètres de fonctionnement et y apportent les corrections éventuellement requises

Les facteurs de déclenchement analytiques actifs sont surveillés 24/7 sur la base des données de MyPLM®Connect. Si un problème est détecté, le système envoie proactivement une alarme au concessionnaire avec l'action corrective requise. Si le concessionnaire New Holland repère une anomalie potentielle, il peut vérifier la disponibilité des pièces et préparer une intervention sur site à votre convenance.



L'assistance en action

Si l'impensable se produit, et que votre presse s'arrête en plein milieu de la récolte, il est impératif que vous puissiez reprendre le travail dans les plus brefs délais. Et c'est là que New Holland intervient. Si une panne survient, nous nous engageons à activer notre processus d'assistance et à trouver une solution.



Optimisation de la disponibilité des pièces. Quand et où vous en avez besoin.

Un outil avancé de prévision des pièces établit la concordance entre les données de consommation des pièces et des facteurs extérieurs, comme la météo, le rendement céréalier, les conditions du sol, et adapte la disponibilité des pièces aux zones géographiques spécifiques. Cet outil permettra à votre concessionnaire de gérer un niveau de stock correct, de manière à disposer des pièces dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin. Ce nouveau système réduit également les délais de commandes urgentes, pour que vous puissiez disposer des pièces encore plus rapidement.



Uptime Warranty – parce que votre sérénité n'a pas de prix !

Le programme Uptime Warranty propose aux propriétaires de matériels agricoles New Holland de bénéficier de services de réparation couvrant la machine au-delà de la période de garantie contractuelle du fabricant. Cela se traduit par une maîtrise maximale des coûts d'exploitation, l'exécution des réparations par un concessionnaire New Holland agréé, avec des pièces d'origine New Holland, une valeur de revente plus élevée de votre machine, transférable à la revente. Pour souscrire un contrat Uptime Warranty pour votre matériel, il vous suffit de vous adresser à votre concessionnaire.



MyNew Holland™ va améliorer votre travail quotidien

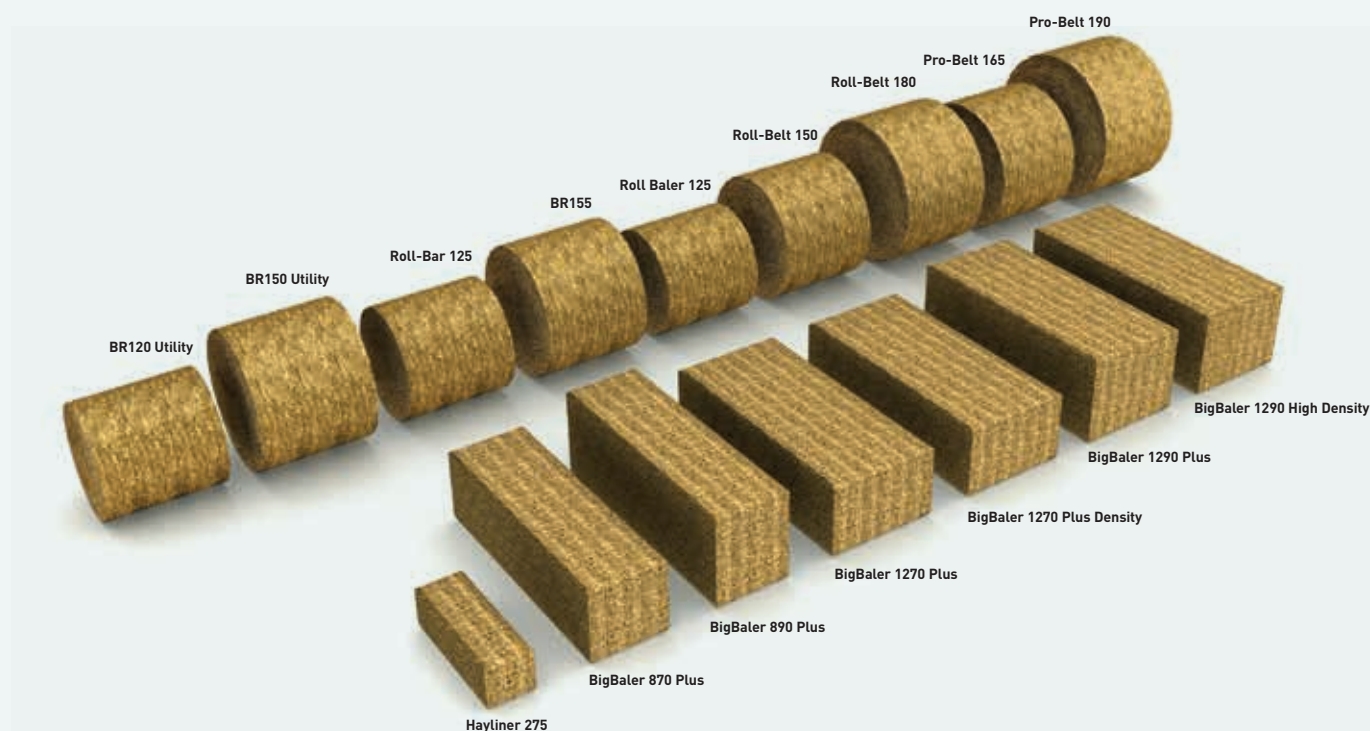
Au travers de cette application vous pouvez accéder à des informations exclusives en ajoutant votre équipement, trouver des solutions en ligne pour vos produits d'Agriculture de précision PLM®, ou encore télécharger des manuels d'utilisation. Quand vous voulez, où vous voulez et gratuitement !

New Holland Style

Visitez www.newhollandstyle.com. Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail et une large sélection de modèles réduits.

La plus large gamme des experts du pressage.

Avec ses presses, New Holland possède un long et illustre héritage qui remonte aux tous débuts du pressage. Plus de sept décades d'incessantes évolutions, d'innombrables innovations qui ont révolutionné l'efficacité du pressage, la productivité et le confort, font qu'aujourd'hui, New Holland est le leader mondial de la technologie du pressage.



Un esprit pionnier qui se perpétue

New Holland a inventé le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui la gamme Hayliner de presses conventionnelles continue d'offrir aux agriculteurs des performances fiables avec un produit traditionnel. Ainsi, depuis l'introduction des petites presses rectangulaires, quelques 900 000 presses ont été vendues.



Une large offre de presses à balles rondes

La large gamme de presses à balles rondes est un réel succès parmi les éleveurs et les exploitations de polyculture, aux quatre coins du globe. Les gammes Roll-Belt et Pro-Belt de presses à chambre variable garantissent la flexibilité du pressage. Pour ce qui est des presses à chambre fixe, la presse Roll Baler 125 offre un pressage compact et économique. Les Roll Baler 125 Combi fournissent, en un seul passage, le pressage et l'enrubannage pour une efficacité maximale. Quant aux presses à chambre fixe BR120, BR150, Roll-Bar 125, BR155, elles offrent la solution idéale pour les utilisations courantes.



New Holland, un PRO du pressage

New Holland est leader mondial du pressage haute densité depuis 40 ans, grâce à l'introduction de nombreuses innovations. La gamme BigBaler est le choix évident pour les entrepreneurs, les CUMA et en général le pressage à grande échelle mais aussi pour les exploitations orientées biomasse.

Modèles	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus		BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus	
Type	Empaqueur	Empaqueur	CropCutter™	Empaqueur	CropCutter™	Empaqueur	CropCutter™	Empaqueur	CropCutter™
Dimensions des balles									
Largeur / Hauteur (cm)	80 / 70	80 / 90		120 / 70		120 / 70		120 / 90	
Longueur minimum / maximum (cm)	100 / 260	100 / 260		100 / 260		100 / 260		100 / 260	
Tracteur requis									
Puissance minimum à la prise de force (ch)	109	109	136	122	150	130	160	130	160
Régime de PDF (tr/min)	1 000	1 000		1 000		1 000		1 000	
Distributeurs hydrauliques	2	2	3	2	3	2	3	2	3
Transmission principale									
Boîtier	À bain d'huile avec triple réduction								
Protection	Boulon de sécurité, roue libre et limiteur de couple								
Ramasseur MaxiSweep™									
Largeur (DIN 11220) (m)	1,96	1,96	1,96	2,23	2,35	2,23	2,35	2,23	2,35
Pare-vent à rouleau	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vis d'alimentation	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accélérateur de flux hydraulique	–	–	○	–	○	–	○	–	○
Diamètre des dents (mm)	5,5	5,5		5,5		5,5		5,5	
Suspension	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable
Protection par limiteur de couple	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de jauge fixes (15x6,00-6-4 plis)	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Roues de jauges de ramasseur pivotantes	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dispositif CropCutter™									
Options nombre de couteaux	–	–	19	–	29	–	29	–	29
Longueur de coupe (mm)	–	–	39	–	39	–	39	–	39
Dépose des couteaux	–	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant
Activation des couteaux, rentré - sorti	–	–	Hydraulique	–	Hydraulique	–	Hydraulique	–	Hydraulique
Protection des couteaux	–	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels
Système d'alimentation									
Ameneur	Empaqueur 2 fourches 6 dents simples	Empaqueur 2 fourches 6 dents simples	Configuration à rotor 800 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration
Protection de l'organe d'alimentation	Limiteur de couple À fourches avec 4 dents	Limiteur de couple À fourches avec 4 dents	Sécurité à cames À fourches avec 4 dents	Limiteur de couple À fourches avec 6 dents	Sécurité à cames À fourches avec 6 dents	Limiteur de couple À fourches avec 6 dents	Sécurité à cames À fourches avec 6 dents	Limiteur de couple À fourches avec 6 dents	Sécurité à cames À fourches avec 6 dents
Protection de l'ameneur	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement
Chambre de pré-compression, volume (m³)	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Système SmartFill™ II	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Piston									
Cadence (coups/min)	48	48	48	48	48	48	48	48	48
Course (mm)	710	710	710	710	710	710	710	710	710
Système de liage									
Type	Nœurs double nœud Loop Master™								
Type de ficelle	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.
Nombre de nœurs	4	4	4	6	6	6	6	6	6
Type de ventilateurs de nœurs	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
Nombre de ventilateurs de nœurs	2	2	2	3	3	3	3	3	3
Indicateur de fonctionnement des nœurs	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel
Lubrification des nœurs	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse
Capacité de la boîte à ficelle	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Système de densité des balles									
Proportionnel sur 3 côtés	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™
Dispositif électronique de contrôle									
ISOBUS compatible avec certification ISOBUS de l'AEF	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Moniteur IntelliView™ IV	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif ISOBUS III IntelliCruise™	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*
Enregistrement des données PLM®	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Éclairages									
Phares	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit d'éclairages I	Standard : 1 feux d'ameneur gauche, 1 baladeuse, 2 feux arrière								
Kit d'éclairages II	Éclairage en option : 1 feux d'ameneur droit, 2 feux de nœur + 1 feux d'aiguille, 2 feux LED de ramasseur								
Essieux									
Essieu simple (avec pneus)	600/50R22.5 ou 650/55R26.5** ou 710/40R22.5								
Essieu boogie (avec pneus)	520/50X17								
Essieu boogie suiveur Auto-Steer (avec pneus)	560/45R22.5 ou 600/50R22.5**								
Freins									
Hydraulique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pneumatique	–	–	–	○	○	○	○	○	○
Vitesse maximale sur route									
Homologuée (km/h)	25	25	25	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40
Dimensions de la presse									
Longueur avec tremplin fermé (mono pièce) (mm)	8 259	8 259	8 259	8 259	8 315	8 259	8 315	8 259	8 315
Largeur (essieu simple avec pneus 600/50R22.5) (mm)	2 568	2 568	2 568	2 948	2 948	2 948	2 948	2 948	2 948
Largeur (essieu simple avec pneus 710/40R22.5) (mm)	2 604	2 604	2 604	2 984	2 984	2 984	2 984	2 984	2 984
Largeur (essieu boogie avec pneus 520/50X17) (mm)	2 398	2 398	2 398	2 782	2 782	2 782	2 782	2 782	2 782
Largeur (essieu boogie avec pneus 600/50R22.5) (mm)	2 568	2 568	2 568	2 948	2 948	2 948	2 948	2 948	2 948
Largeur (essieu boogie grandes roues 600/50R22.5) (mm)	2 562	2 562	2 562	2 946	2 946	2 946	2 946	2 946	2 946
Hauteur (essieu simple et essieu boogie) (mm)	3 133	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223
Poids (en fonction des caractéristiques techniques)	9 400	9 600	10 000	10 200	11 000	10 500	11 300	10 500	11 300
Équipements standard									
Pare-vent à rouleau, dispositif SmartFill™ II, graissage centralisé, éjecteur Full Bale-Eject™, tremplin avec relevage hydraulique, feux de travail LED, relé électrique de la longueur des balles									
Équipements optionnels									
Selon modèles : Éjecteur partiel , Éclairage de service, Camera, Pesée embarquée ActiveWeigh™, Contrôleur d'humidité, Appliqueur réglé de conservateur CropSaver, Marqueur de balles humides, Couteaux renforcés, Chambre à balles anti-abrasion en option, etc ...									

● Standard ○ En option – Non disponible * Mode « Charge » uniquement disponible sur les modèles CropCutter™ ** 600/50R22.5 et 650/55R26.5 pour modèles CropCutter™ uniquement

New Holland.

Le vrai spécialiste proche de vous !



Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.



Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL



www.newholland.com/fr

