

NOUVELLE GAMME BRAUD HAUTE CAPACITÉ



9070M

9030L | 9050L | 9050L Plus | 9070L | 9070L Plus | 9090L



BV Cert. 7342211

Gamme Braud haute capacité. L'excellence réinventée.

Les nouveaux modèles Braud 9000M et L héritent de l'ADN Braud, dans leur conception, et offrent ce qui se fait de mieux en qualité de récolte et en productivité. Le dispositif de secouage SDC, avec ses biellettes arrière flexibles et ses secoueurs débrayables, secoue et décroche les baies en douceur. Le système de noria garantit un respect absolu de la vigne et du raisin. Ces innovations Braud éprouvées sont désormais conçues autour de solutions plus efficaces et faciles à utiliser, combinées avec le meilleur dispositif égreneur-séparateur qui rend les récoltes possibles dans toutes les vignes. Il en résulte un nettoyage et des performances améliorées, combinées à un faible coût d'utilisation et une réelle polyvalence.

Productivité & soin de la vigne

La saison des vendanges est de plus en plus courte. Aussi les nouveaux modèles Braud 9000M et L peuvent être configurés pour différentes vignes en un temps minimum, pour une efficacité maximale. Le nouveau dispositif de secouage SDC avec le nouveau système de secouage spécial grappes basses et le nouveau système de nettoyage haute capacité, vous aide à vendanger avec douceur et efficacité. Le système de gestion intelligente 2.0, avec l'écran tactile IntelliView™ IV, fournit un accès facile à toutes les fonctions majeures de la machine. La nouvelle fonction de configuration automatisée de la récolte (Automated Crop Setup ou ACS) vous permet d'enregistrer vos réglages de récolte optimaux et de les rappeler ultérieurement. L'optimisation de la productivité pour tous les types de vigne n'a jamais été aussi facile.

Préparation facile & rapide de la machine

Les nouveaux modèles Braud 9000M et L ont été conçus pour réduire les temps de préparation de la machine et les coûts. Le temps de lavage de la tête de récolte est réduit grâce à un système de pré-lavage unique : tuyau d'alimentation en eau judicieusement positionné, des springlers placés dans des zones clés et moins de zones d'accumulation des débris. Le processus de lavage a été réinventé. L'opérateur dispose désormais d'une télécommande sans fil pour un lavage efficace avec un minimum de temps mort. Le nouveau système de tension de noria et le verrouillage automatique de la tête de récolte contribuent à réduire le temps de maintenance et de préparation. Les rotors du dispositif égreneur-séparateur sont maintenant équipés d'un nouveau système de réglage en hauteur, permettant le meilleur égrenage avec le plus grand soin. Les pièces d'usure de l'égreneur-séparateur nécessitent des remplacements moins fréquents, et le moteur NEF de FTP Industrial a des intervalles d'entretien de 600 heures. Temps d'immobilisation réduit. Plus de travail effectué.

Meilleur confort et meilleur niveau de sécurité de sa catégorie

Montez à bord de la nouvelle cabine des Braud 9000M et L. Vous allez vite constater qu'elle a été conçue pour s'adapter parfaitement à vous. Remarquez que le siège et le volant se règlent à votre taille et à votre position de conduite. L'accoudoir standard, avec poignée multifonction intégrée, vous permet d'accéder facilement aux fonctions les plus usitées. Sûre, silencieuse et confortable, la cabine satisfait à la sévère Directive Machines Code 4 de l'Union européenne et peut désormais être équipée du système unique Blue Cab™ 4, offrant un système de filtration classe IV, conforme à la norme EN15695-1 et -2.

Économie de carburant et multifonction

Avec les nouveaux moteurs FPT Industrial à rampe commune et à injection électronique, vous obtenez plus de rendement à coûts réduits. Avec une puissance de 144 à 182 ch, les nouveaux moteurs 4 et 6 cylindres NEF offrent plus de puissance et plus de couple, avec la plus grande économie en carburant de leur catégorie. De plus, le nouveau système de direction permet une maniabilité remarquable et rapide, particulièrement dans les fourrières étroites avec un minimum d'effort. Équipée de la flèche télescopique et du nouveau châssis porte-masses, votre nouvelle Braud 9000 deviendra vite un porte-outil pour tous les travaux de la vigne. Les pulvérisateurs Berthoud et les outils frontaux Provitis ont été conçus en étroite collaboration et s'adaptent parfaitement sur les nouvelles Braud 9000.





BV Cert. 7342211



Le centre d'Excellence de Coëx imagine, développe et produit des automoteurs pour la récolte et la culture des plantes pérennes certifiées Origine France Garantie. Cette certification implique que la conception et la fabrication des machines sont faites en France dans un souci d'Excellence. Nos métiers et nos savoirs-faire sont ainsi variés : conception, découpe, pliage, emboutissage, soudure, peinture et bien évidemment l'assemblage. C'est pour nos clients, un gage certain de qualité.

La marque la plus récompensée de l'histoire.

1975 : **Braud 1020**, l'une des toute premières machines à vendanger, automotrices, sort de la chaîne de production en 1975. Cette machine allait révolutionner le monde des vendanges.

1980 : Médaille d'or au SIMA : l'arrivée de la **Braud 1014**, avec le système de convoyeur à noria révolutionnaire, améliore la qualité de vendange.

1983 : La **Braud 1214** améliore encore la capacité de vendange.

1984 : Braud s'associe à Fiat Agri, marquant le début d'une nouvelle ère de développements.

1984 : Avec les séries **Braud 2414** à **2714**, les machines Braud deviennent pour la toute première fois des machines polyvalentes. Tout a commencé par un partenariat avec Berthoud. Depuis lors, l'excellence est devenue la norme.

1989 : Les séries **Braud 2420** à **2720**, équipées du dispositif de secouage SDC récompensé par la médaille d'or, ont représenté un grand bond en avant en termes d'efficacité de la récolte.

1994 : La gamme **Braud Saphir** SB haute capacité ouvrait une nouvelle ère de machines de classe mondiale.



1 9 7 5

1 9 8 0

1 9 8 3

1 9 8 4

1 9 8 9

1 9 9 4



Une histoire d'excellence en récolte

En 1975, Braud mettait au point sa première machine à vendanger automotrice et allait ainsi changer pour toujours la face de la viticulture. Aujourd'hui encore, ces machines Braud New Holland sont conçues, développées et fabriquées au Centre d'Excellence Braud New Holland, situé à Coëx, en France, par des ingénieurs qui consacrent leur vie au vin et aux olives. Ce centre d'excellence, à l'avant-garde de la production durable, propose des schémas innovants destinés à réduire l'impact environnemental et l'empreinte carbone de la production des machines à vendanger.

2002 : Le dispositif égreneur-séparateur est lancé, un saut énorme dans la qualité de la récolte.

2003 : Les vignes intermédiaires et larges peuvent désormais choisir les séries **Braud VM460** et **VL6000** : ces machines représentaient un nouveau pas en avant pour la mécanisation. Équipé d'un système de réglage du pincement des secoueurs, le dispositif SDC montre son vrai potentiel pour les vendanges.

2007 : Des moteurs Tier 3 sont installés sur les séries **Braud VM4090** et **VL6000**.

2010 : Médaille d'argent pour les séries **Braud 9040M** et **9000L** : avec systèmes IMS ; c'est la première étape de l'ère des vendanges intelligentes. Médaille d'Or également au Sitevi pour EnoControl.

2017 : **15 000 machines à récolter Braud** fabriquées.

2017 : Nouvelle **Braud 9070M** haute capacité et nouvelles **Braud 9000L**, équipées de fonctions récompensées lors de salons comme le système de lavage intégré et la technologie **Blue Cab™ 4**.

2019 : Médaille d'or pour la polyvalence à la demande.



2002



2003



2007



2010



2017



2019



PLUS DE 17 000 MACHINES À VENDANGER VENDUES DANS PLUS DE 40 PAYS ET L'HISTOIRE EST LOIN D'ÊTRE TERMINÉE ...

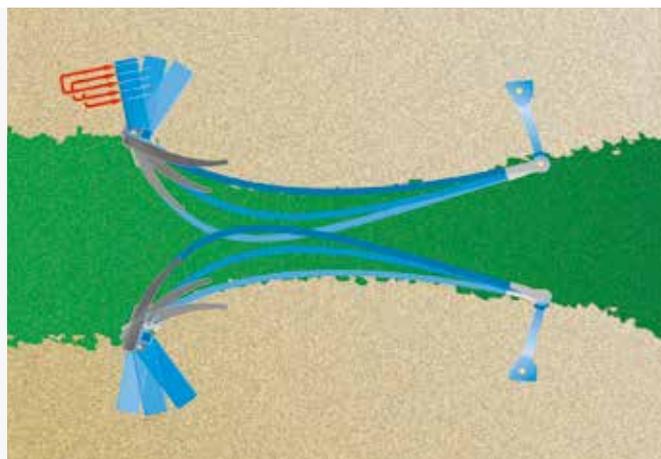
Au cœur de l'ADN de Braud.

Depuis plus de 40 ans, nos équipes de spécialistes de l'usine de Coëx, en France ont conçu, mis au point et fabriqué plus de 17 000 machines à vendanger. Il s'agit de la référence en termes de qualité de fabrication, de qualité de vendange et de réponse aux attentes de polyvalence des viticulteurs du monde entier. Le système de secouage SDC à biellettes arrière flexibles et le système à noria font partie de l'ADN de Braud, faisant sans cesse l'objet d'améliorations, mais toujours inégalés en termes d'efficacité de secouage de la vigne, de respect des cepes, d'intégrité des fruits et de minimisation des pertes.



Système de secouage SDC

Le système de secouage SDC Braud est reconnu comme le meilleur système de récolte. Chaque biellette de secouage est indépendante et amortie à l'arrière sur une fixation flexible sans entretien. Cette fixation permet un contrôle parfait du secouage, avec une souplesse maximale, pour une récolte en douceur. Son entrée progressive, avec sa zone de secouage active au milieu et sa zone divergente à l'arrière, rend le secouage à la fois efficace et respectueux des ceps. Le nouveau système de configuration automatisée de la récolte (Automated Crop Setup ou ACS) vous permet d'enregistrer vos réglages de récolte dans un dossier sur le moniteur IntelliView™ IV. Vous pouvez rappeler les meilleurs réglages pour chaque récolte au moment opportun.



Secouage spécial grappes basses

Une conception intelligente améliorée permet le montage de la première biellette de secouage sous le palier de la plaque de secouage des deux côtés du châssis du secoueur, assurant ainsi la récolte des grappes les plus basses. Il en résulte que le premier secoueur est monté à 40 mm seulement au-dessus du panier de noria. On obtient ainsi un effet de secouage plus près du sol. En outre, la tête de récolte de la nouvelle Braud 9000 peut atteindre la partie la plus haute de la vigne pour un secouage plus efficace.



Système de secouage optimisé

La configuration standard comprend 14 secoueurs sur toutes les Braud 9000M/L. Des kits secoueurs supplémentaires (2 et 4 secoueurs) peuvent être spécifiés pour obtenir la meilleure configuration adaptée à votre vigne. Le système de secouage optimisé est constitué du pincement électrique des secoueurs et du système de secoueurs débrayables.



Pincement électrique des secoueurs

L'écartement entre les secoueurs est réglable électriquement. Cela peut se faire depuis la cabine et permet d'adapter le secouage à toutes les conditions de largeur de végétation.

Plaque de secouage fixe ou réglable

De série, les Braud 9000M et L sont équipées d'une plaque de secouage fixe. La plaque de secouage à débrayage rapide, incluse dans la configuration de secouage optimisée, permet à l'opérateur d'adapter sans difficulté le nombre de secoueurs à la hauteur de la zone fructifère. Ainsi, la hauteur du secoueur est toujours facilement adaptable d'une vigne à l'autre. La plaque de secouage à débrayage rapide peut recevoir jusqu'à 20 secoueurs*.

* 18 sur 9050L/9070L/9070M.



Votre vin, traité avec le plus grand soin dès le départ.

Depuis 1980, le système de noria achemine chaque grain de raisin cueilli par une machine à vendanger Braud. Depuis lors, nous n'avons cessé d'améliorer et de perfectionner le système en vue d'augmenter la vitesse et la productivité. Le système à noria de Braud, la référence dans le domaine des vendanges.

Pas de trituration des fruits

Les raisins récoltés par les paniers de noria sont acheminés délicatement, sans perte ni trituration, en haut de la tête de récolte, toujours par le même panier. Simple et efficace.



Transport par noria, un système essentiel

Chez New Holland Braud, le respect de la vigne et du raisin est une priorité essentielle. Le système de noria avec paniers en polyuréthane est doux et enveloppe le cep sans l'endommager et sans aucun frottement. Tous les nouveaux modèles Braud 9000L et M sont de grande capacité avec une longueur d'étanchéité de 2,30 m et des paniers XXL*.

* sauf 9070M équipée de paniers standard à 3 rivets.

Clip de godet rapide

Tous les paniers XXL sont désormais équipés du clip de godet bleu à fixation rapide, qui agit comme un fusible en cas de contrainte excessive, contribuant à réduire la détérioration des godets. La conception d'attache rapide est simple et facile et peut s'installer en un rien de temps.

Réduction et simplification de la maintenance

La maintenance de la gamme Braud 9000 à haute capacité est maintenant plus facile. De nouveaux composants réduisent les coûts d'utilisation et de maintenance. Un nouveau système de tension des norias permet de tendre les deux côtés des norias à l'aide d'une simple manivelle. Un capteur de pression des norias détecte une éventuelle pression excessive et en avertit le conducteur.



Le meilleur nettoyage de sa catégorie

Vous pouvez opter pour un extracteur de sarments en option pour les retirer des paniers de noria. Les convoyeurs de nettoyage sont optimisés pour une distribution homogène de la récolte. Le nettoyage se fait dans la chute, pour une plus grande efficacité. Tous les nouveaux modèles Braud 9000M et L sont équipés d'un convoyeur de nettoyage haute capacité de 700 mm de largeur pour un meilleur acheminement de la récolte et un nettoyage de grande capacité. Un nouveau volet facile à ajuster assure une meilleure répartition de la récolte pour un meilleur nettoyage de la récolte.



Haute capacité tous les jours

Les aspirateurs ont été optimisés pour améliorer la propreté de la vendange. La goulotte revisitée dirige le débit d'air de l'aspirateur vers l'arrière de la machine, ce qui réduit la poussière, le bruit et l'accumulation de résidus. Il en résulte un flux d'air plus efficace pour le système de nettoyage, et il est plus facile de laver à la fois la machine et les goulottes d'aspirateurs. Un avantage supplémentaire de cette nouvelle conception est une augmentation de la capacité de la benne à 3 600 litres et jusqu'à 4 000 litres sur la Braud 9090L ce qui en fait la plus grande benne du marché.

L'égreneur-séparateur évolution.

Les nouveaux modèles Braud 9000M et L peuvent être équipés d'un dispositif égreneur-séparateur évolution. Installé sur chaque benne, le système fournit la meilleure qualité de vendange, avec un débit de production incroyable et sans abîmer le raisin. Le réglage du dispositif égreneur-séparateur a également été amélioré, avec des ajustements plus faciles, pour obtenir un réglage fin de l'efficacité de l'égrenage. Le résultat est le meilleur égrenage de sa catégorie en termes de qualité et d'intégrité des fruits et de capacité.

Élimination exceptionnelle des impuretés

L'égreneur-séparateur évolution élimine 99,56 % des impuretés de la récolte, bien plus que le dispositif utilisé sur les modèles précédents. Une plaque à l'avant de la benne élimine la majorité des pétiotes, feuilles et autres déchets du raisin. Une vis sans fin dédiée de transfert des impuretés rejette ces matières soit directement vers le sol, soit vers la tête de récolte pour recyclage et un nouveau processus d'égrenage-séparation.

Gain de qualité, gain de productivité

L'égreneur-séparateur évolution est positionné de telle façon qu'il n'affecte pas la capacité de la benne. Son haut débit de rendement permet une productivité optimale. Lorsque le niveau de remplissage de la benne atteint 75 %, deux capteurs de niveau de raisin alertent le conducteur puis l'avertissent quand la benne est remplie à 100 %.

Pack égreneur débrayable en option

Un répartiteur spécialement mis au point travaille en relation directe avec deux indicateurs de niveau de benne pour garantir un remplissage total et automatique, notamment en mode sans égrenage. Combiné à des trappes actionnées électriquement, placés à l'avant des égreneurs, il vous permet de passer du mode égrenage au mode sans égrenage depuis la cabine pour encore plus de souplesse. Cette fonction est particulièrement utile pour les utilisateurs qui travaillent plus de 30 % du temps en mode sans égrenage.

Réglages simplifiés, égrenage amélioré

La configuration des égreneurs des Braud 9000M & L est simple. À l'aide de la même manivelle que pour tendre la noria, vous pouvez régler rapidement la distance entre les rotors et les mailles pour une meilleure qualité d'égrenage afin d'exploiter au mieux votre machine. La tension des mailles a également été révisée avec un système sans outil. Des paliers étanches et un convoyeur plus lisse rendent ces machines à vendanger de nouvelle génération moins onéreuses et plus simples à utiliser.



Personnaliser votre machine à votre cépage et à votre région.

Une gamme complète de maille d'égreneur

Chaque vignoble dispose de ses propres spécificités en termes de cépages, de conduite ou de rendement. Pour adapter la machine à chacune de ses spécificités, New Holland vous propose désormais 3 mailles d'égreneur différentes.

Les 3 mailles sont disponibles sur toutes les machines équipées d'un égreneur ou d'un Opti-Grape™. Les mailles rose et blanche sont disponibles d'usines. Toutes les mailles sont proposées en kit à installer. Chaque kit comprend un outillage permettant de changer les mailles en dix minutes.

- La maille rose traditionnelle qui s'adapte à la majorité des conditions



- La maille blanche, plutôt destinée aux gros grains ou aux gros rendements



- La maille bleue, destinée aux petits grains



Opti-Grape™ : le grand cru de l'innovation.



Le dispositif médaillé Opti-Grape™ est destiné à éliminer le maximum de 'MOG' (déchets autres que le raisin) de la vendange. C'est un dispositif exceptionnel, destiné aux viticulteurs à la recherche de la qualité de vendange la plus élevée possible, qui procure un nettoyage jusqu'à cinq fois supérieur, grâce à une surface unique sous air pulsé. Ainsi, le processus d'élaboration du vin, depuis le vignoble jusqu'à la cave, est également amélioré. Le viticulteur bénéficie d'une vendange de qualité premium, donc plus rentable.

Qualité de raisin supérieure

Le système Opti-Grape™ est spécifiquement conçu pour maximiser la propreté de la vendange. Il s'adresse aux vignobles et aux caves travaillant avec des rendements en raisins faibles à modérés. Le processus de séparation des déchets met en œuvre une surface sous air pulsé obtenue grâce à une turbine soufflant à travers une grille micro-perforée.

Nombreuses possibilités de réglage

Le régime de la turbine générant le flux d'air est directement ajusté depuis la cabine, à partir du moniteur IntelliView™ IV. Un kit d'évaluation de la performance, faisant partie du dispositif Opti-Grape™, permet à l'utilisateur d'examiner un échantillon des déchets éliminés. Il peut alors adapter ses critères personnalisés de tri en fonction des conditions de vendange, de la variété du raisin et aussi de ses propres exigences en matière de nettoyage.

Sélection des impuretés

La surface sous air pulsé permet l'élimination d'un large éventail d'impuretés de toutes formes et dimensions, comme les pétiotes, les tiges, les morceaux de feuilles, de bois, de rafles, etc. Elle est également efficace pour enlever les baies botrytisées, desséchées et pourries qui peuvent être présentes lorsque les conditions de récolte deviennent difficiles.

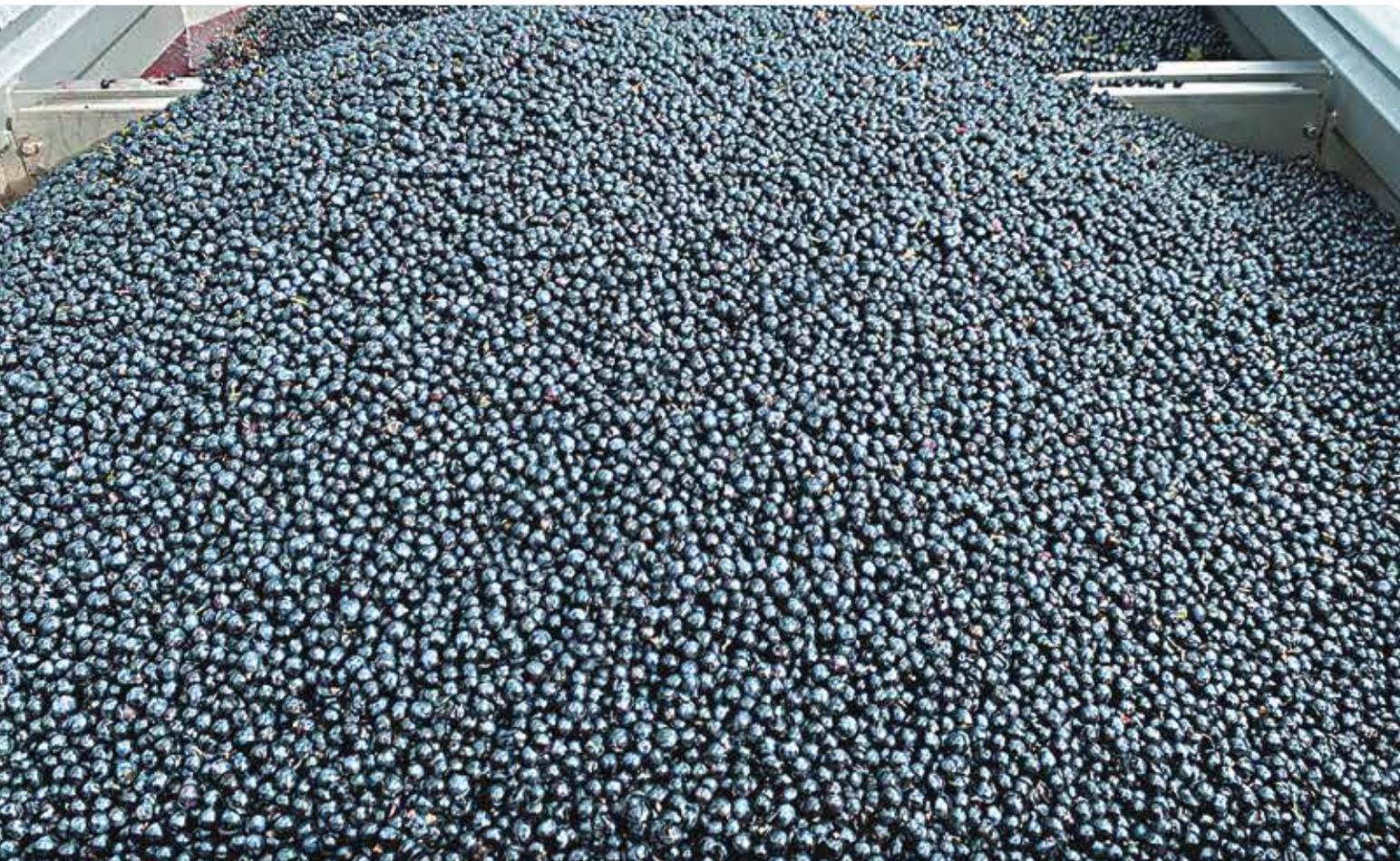
Fonction réversible

Lorsque le dispositif Opti-Grape™ n'est plus nécessaire, le chauffeur peut ouvrir automatiquement les volets et inverser le sens de rotation. La récolte est alors orientée directement vers les bennes.

Répartiteur de vendange

Un répartiteur spécialement mis au point travaille en relation avec deux indicateurs de niveau de benne à infra-rouges pour garantir un remplissage total et efficace des bennes. Les bennes ont également été repensées et adaptées au système Opti-Grape™, sans pour autant réduire leur capacité. Autres améliorations : un centre de gravité plus bas, et une goulotte d'aspirateur supérieure intégrée, orientée vers l'arrière.





Système de pesée

Les nouvelles Braud 9000M et L peuvent être équipées en option d'un système de pesage du raisin. Cette option pèse la machine avant et après déchargement, donnant une mesure statique du raisin pour la logistique, la gestion du chai ou la mesure du rendement global. Un écran de performance dédié permet de cumuler les poids et de calculer le rendement moyen (par champ, par remorque, par jour, etc.) et aide à mieux gérer la récolte. Le système de pesée est proposé avec le Task Controller, système qui permet de géolocaliser la machine équipée d'un GPS lors de chacune des pesées afin de pouvoir créer une cartographie de rendement. En combinant le système de pesée et la télématique, vous pouvez recevoir en temps réel le résultat de chacune des pesées sur votre ordinateur. Une imprimante fournit un ticket des poids affichés à l'écran pour enregistrer le poids de raisin récolté.

L'extracteur de sarments

Installé à l'arrière de la machine au niveau de la remontée de la noria, les extracteurs à sarments, comme leur nom l'indique, retirent les sarments coincés dans les godets. Il limite ainsi les bois dans le système de nettoyage et les égreneurs, améliorant la propreté de la vendange et limitant l'usure de la machine. Conçues pour les vignes à fortes végétations, ce système convient à tout type de vignoble. Proposé en option, il s'adapte sur toutes les machines de la gamme Braud 9000L.



Un lavage facilité.

La nouvelle gamme Braud haute capacité a été pensée pour l'opérateur, et offre en particulier une excellente ergonomie, une grande facilité d'utilisation et de maintenance, ainsi que toute la sécurité voulue. Le système de lavage et la maintenance ont été minutieusement repensés, avec comme résultat un nouveau système de lavage intégré amélioré, qui a récompensé par la médaille d'argent au Sitevi 2017. Le nouveau système de lavage est de série sur les modèles Braud 9000M/L et assure un processus de lavage rapide, facile et efficace.



Nouveau système de lavage : cycle de 20 minutes

La configuration du pré-lavage est d'une extrême simplicité : il suffit de brancher une alimentation en eau. À l'aide d'une télécommande, l'opérateur peut régler la machine pour qu'elle exécute automatiquement un cycle de pré-lavage, en préparation pour le rinçage manuel. Le résultat est un cycle de lavage complet de 20 minutes.

Nouveau système de pré-lavage

Pendant le cycle de pré-lavage, six jets d'eau envoient l'eau dans les zones difficiles d'accès, comme les paniers de noria et les convoyeurs. L'opérateur peut ensuite utiliser la lance à eau intégrée sur la machine pour effectuer un rinçage final en toute sécurité depuis la plate-forme. Le système de pré-lavage renforce la sécurité et permet de gagner du temps en humidifiant et en éliminant par rinçage les sucres et les débris pendant que l'opérateur se prépare à intervenir pour le lavage manuel.



Jets d'eau judicieusement positionnés

Les jets d'eau visent la noria quand les godets sont à l'envers. L'eau sale et les débris tombent et sont évacués par le convoyeur, ce qui permet une utilisation plus efficace de l'eau et un cycle de lavage plus court.



Lavage télécommandé

Tous les nouveaux modèles Braud 9000 sont livrés équipés de série d'une télécommande sans fil étanche. Celle-ci permet à l'opérateur d'activer à distance des fonctions-clés de la machine pendant le processus de lavage, et cela en toute sécurité. Deux combinaisons étanches spéciales sont également fournies. Elles comportent une poche sur la manche dédiée pour la télécommande sans fil, ce qui permet à l'opérateur de l'avoir toujours à portée de main.



Nouvelle plate-forme de lavage et IMS 2.0

La nouvelle plate-forme d'accès à sol plat est équipée de deux mains courantes relevables. L'opérateur peut ainsi accéder à la partie supérieure de la machine en toute sécurité. Le mode lavage dédié permet d'effectuer l'opération de lavage depuis la plate-forme avec la noria et les convoyeurs activés via la télécommande. Des capteurs de main courante reliés à IMS 2.0 garantissent que les fonctions de la machine ne peuvent être activées que si un niveau de sécurité suffisant est atteint pour assurer la sécurité à tout moment.



Rangement intégré

Un compartiment de rangement intégré permet à l'opérateur de ranger bottes et combinaisons de lavage, ou peut servir de rangement pour des outils complémentaires. Judicieusement placé près de l'échelle d'accès, il contribue à réduire le temps d'immobilisation de la machine.

Déchargement latéral et châssis haut.

Les modèles Braud 9000L Plus et 9090L sont équipés d'un empattement plus long pour plus de stabilité ainsi que d'une garde au sol du châssis du tracteur et d'une hauteur de levage supérieures. Les deux modèles peuvent être commandés avec une tête de récolte à grand dégagement à vidange arrière offrant une hauteur de secouage de 1,51 m (1 secoueur supplémentaire). En variante, ces modèles peuvent être équipés d'une tête de récolte à déchargement latéral. Cela permet une hauteur de secouage utile de 1,27 m, à l'instar des modèles Braud 9050L et 9070L.



Déchargement latéral

Les Braud 9050L/70L PLUS et 9090L peuvent être équipées d'une configuration spécifique à benne latérale. Cette configuration offre une meilleure visibilité lorsque le déchargement est effectué sans mouvement de tracteur et de remorque dans la vigne. La benne peut coulisser avec une course utile de 1,60 m à partir du pneu et le conducteur peut facilement positionner la machine et la benne pour décharger jusqu'à une hauteur de 2,70 m.



Quand capacité rime avec qualité

La benne latérale de 3 000 litres offre un champ de vision dégagé pendant le déchargement. Un répartiteur à chaîne robuste, fonctionnant automatiquement et associé à des détecteurs de niveau de récolte, assure une répartition homogène de la récolte dans la benne, ainsi qu'un déchargement efficace de la récolte. Résultat : la phase de déchargement de la récolte est rapide et respecte l'intégrité du fruit, évitant la trituration.



Égreneur-séparateur spécifique

Le système égreneur-séparateur sur les modèles Braud 9000L Plus et 9090L à benne latérale a été intelligemment conçu avec un souci de compacité, présentant un court porte-à-faux arrière pour permettre des manœuvres serrées en fin de rangée. Par simple pression sur un bouton dans la cabine, grâce à la conception unique de l'égreneur-séparateur, l'opérateur peut faire coulisser, au moyen de circuits hydrauliques, les égreneurs-séparateurs hors de la trajectoire des fruits qui tombent dans la benne, et l'égreneur-séparateur est totalement débrayé. En outre, la goulotte de l'aspirateur supérieur est désormais orientée vers l'arrière de la machine.

Bennes standard - Grand déchargement

Les modèles Braud 9050/9070L Plus et 9090L à 2 bennes à vidange arrière présente un point de déchargement plus élevé pour vider dans les remorques les plus hautes. Le modèle Braud 9090L bénéficie d'une capacité de benne de 4 000 litres, la première de sa catégorie, pour une autonomie renforcée dans les cas de récoltes à haut rendement.

Puissant et à haut rendement énergétique.



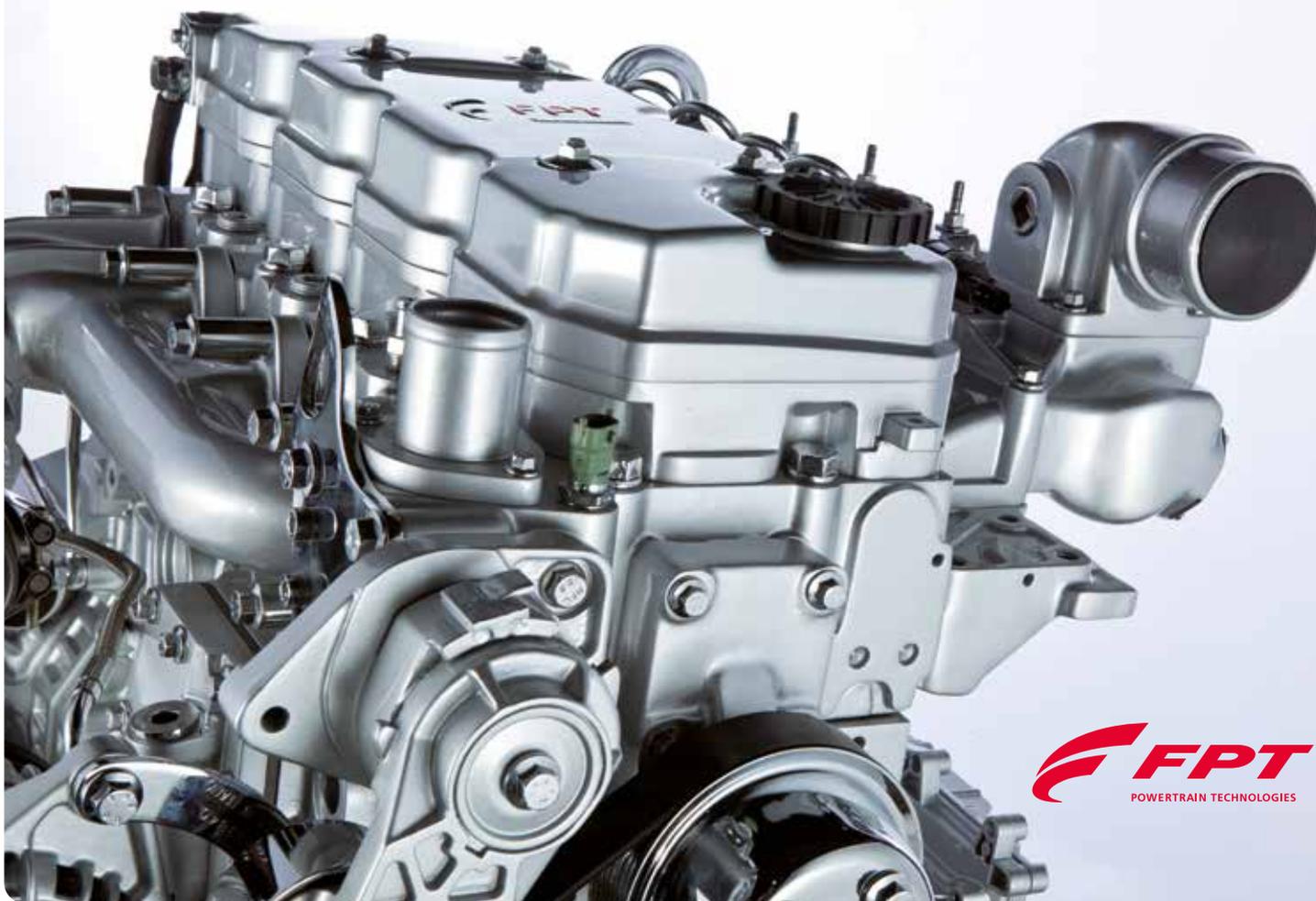
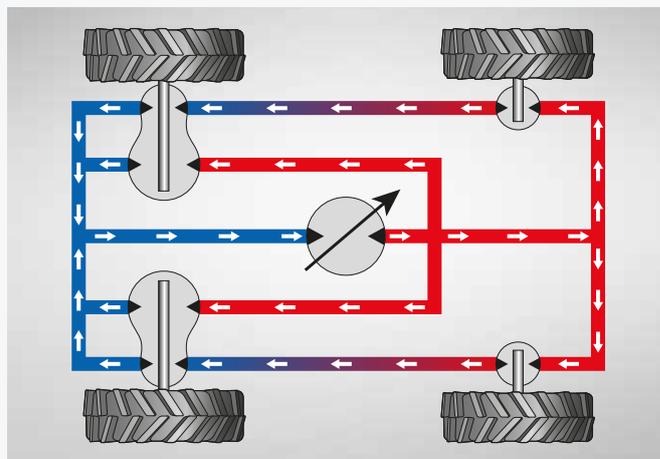
Pour une Agriculture durable et efficace

La gamme Braud haut rendement est dotée de moteurs haute performance à rampe commune et à injection électronique FPT Industrial, à 4 et à 6 cylindres, d'une gamme de puissance de 144 ch à 182 ch. Combinée à la transmission antipatinage Twin-Lock et à IMS 2.0, la gestion de la puissance est efficace et se caractérise par la plus faible consommation de carburant. Les moteurs NEF FPT Industrial ne nécessitent aucune valve de recirculation des gaz d'échappement (EGR), car ces moteurs ne respirent que de l'air frais et propre pour une plus grande efficacité. Grâce à cela, la puissance des moteurs est équivalente à celle de moteurs concurrents de puissance nominale plus élevée, utilisant des vannes EGR. Le choix de la machine équipée du meilleur moteur du marché est une évidence.

Système de gestion intelligente IMS 2.0 de la nouvelle génération

Médaillé d'argent au Sitevi 2017, le système Braud IMS 2.0 de toute dernière génération offre d'autres fonctionnalités : combiné au nouveau moniteur IntelliView™ IV, il surveille en permanence la sollicitation du moteur, de manière à maintenir les paramètres de récolte constants, mais aussi à tenir compte du terrain et de la charge hydrostatique, pour adapter le régime moteur en permanence. En outre, la gamme Braud haute capacité est également dotée du système hydrostatique de référence Twin-Lock pour maintenir la traction entre les moteurs des roues avant et arrière. Ainsi, la traction est maintenue dans les conditions les plus difficiles. Le résultat est une efficacité énergétique optimisée et une meilleure gestion des pentes*.

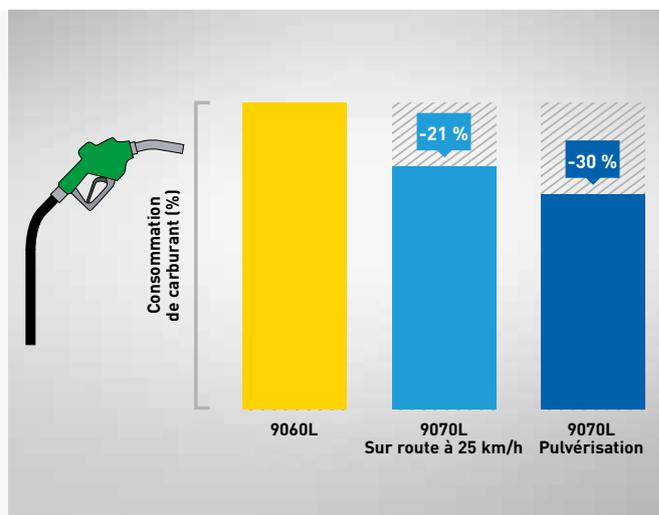
* dépend de l'homologation du marché local.



FPT
POWERTRAIN TECHNOLOGIES

Économie de carburant exceptionnelle

Combinés avec le système de gestion intelligente IMS 2.0 de nouvelle génération, les nouveaux moteurs Tier 4B garantissent une économie de carburant exceptionnelle. La cylindrée des pompes et des systèmes hydrauliques a été augmentée, ce qui se traduit par des régimes moteur (tr/min) plus faibles. Sur route, le moteur ne tourne qu'à 1 800 tr/min à la vitesse maximale de 25 km/h. Les composants hydrauliques ont été conçus pour un meilleur rendement énergétique aussi pendant les applications multifonctions. Cela procure une efficacité énergétique encore meilleure dans tous les modes de travail et complète le système de génération intelligente (IMS) de génération précédente sur la Braud 9000, qui était déjà la référence en efficacité énergétique en récolte.



Nouvelle transmission hydrostatique pour 9090L

La Braud 9090L possède une transmission hydrostatique de très haute capacité. Également basée sur le système Twin-Lock de Poclain, cette transmission à extra haute pression et à haute efficacité offre une traction et une capacité de franchissement inégalée. La nouvelle Braud 9090L possède également une suspension hydraulique standard du pont avant, pour la meilleure conduite et le meilleur confort du marché.



Système de hauteur automatique et de blocage de la tête

IMS 2.0 contrôle automatiquement la hauteur et la mise à niveau. L'opérateur n'a qu'à définir la hauteur de la tête de récolte souhaitée, et celle-ci sera maintenue automatiquement, quel que soit le terrain. Des capteurs, installés de série, empêchent à tout moment que la tête de récolte n'entre en contact avec le sol dans les conditions difficiles. La hauteur de la machine est également maintenue en mode route grâce au système de mise à niveau automatique, assurant un ajustement constant de la hauteur. Activé depuis la cabine, le système de blocage automatique maintient la tête de récolte verrouillée pendant toute la durée du transport sur route.



Maniabilité et gestion des fourrières

Le tracteur et la tête de récolte ont tous deux été conçus dans un souci de compacité. Cela est reflété clairement dans la conception de l'arrière de la machine, la noria ne dépassant pas du pneu arrière, ce qui permet de tourner plus rapidement à la sortie du rang. La séquence de gestion des fourrières peut être activée sur la poignée : en levant la machine à une hauteur de fourrière prédéfinie et en arrêtant les secoueurs. Le même bouton de fourrière active toutes les fonctions quand on commence le rang suivant.

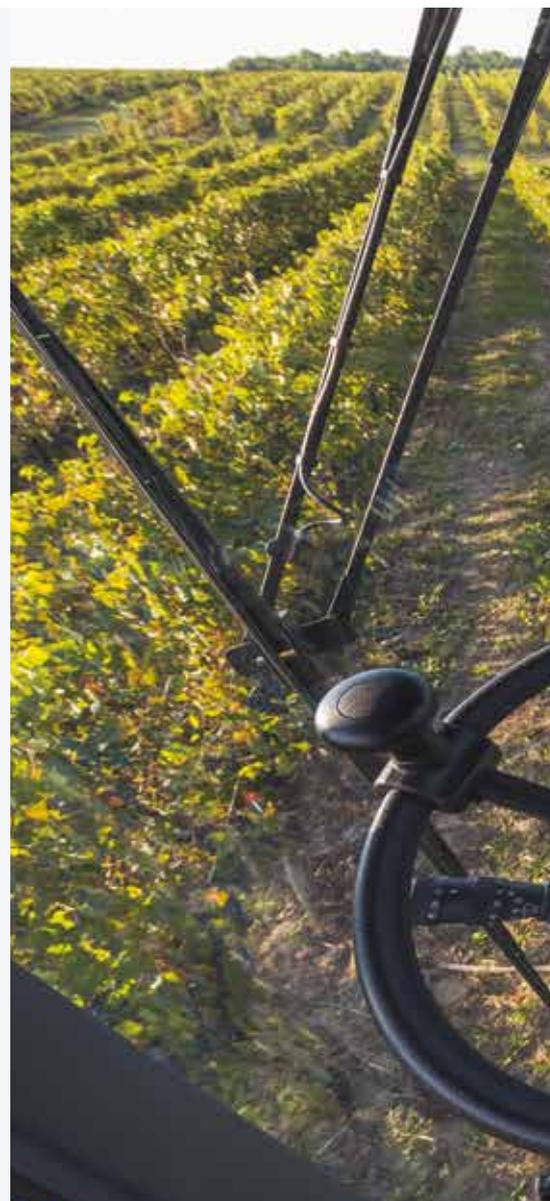


Une récolte grand cru.

La cabine des machines à vendanger Braud 9000M et L est reconnue comme la référence dans ce secteur. Les cabines sont entièrement suspendues et insonorisées, pour une conduite plus confortable. Pressurisées, avec chauffage et air conditionné, ces cabines sont conçues pour offrir le meilleur confort et une protection optimale pendant les vendanges, les travaux de traitement ou toute autre activité. En conditions comparables, les niveaux sonores sont réduits de 3 dB(A) par rapport aux gammes précédentes, ce qui en fait la cabine la plus silencieuse et la plus confortable du marché.

La référence en termes de confort

La structure de la cabine et le châssis des machines Braud 9000M et L sont conçus pour satisfaire à la nouvelle Directive Machines 2006/42/CE, Code 4, la plus exigeante en vigueur. Une ceinture de sécurité, un marteau brise-glace et un capteur de présence de l'utilisateur sont des équipements standard. La console latérale offre suffisamment d'espace pour ranger en sécurité vos objets personnels comme les téléphones, et offre deux prises USB, parfaites pour maintenir votre téléphone chargé. Un aménagement totalement repensé, comprenant une boîte réfrigérée, offre une finition et une fonctionnalité supplémentaires, avec tous les boutons faciles d'accès. Plus de confort signifie plus de performances.



Accessibilité

Une nouvelle plate-forme à échelle actionnée électriquement rend l'accès à la cabine sûr et facile. Un éclairage LED éclaire automatiquement l'accès cabine par l'échelle.

Contrôle total

Le nouveau panneau de commande d'éclairage (LCP) donne accès aux à 12 feux de travail de la machine, gyrophare compris. Toutes les Braud 9000M et L sont équipées de série d'une radio Bluetooth pour une connectivité mains libres.

Visibilité parfaite

La cabine des Braud 9000M et L, associée à un capot moteur spécialement profilé, offre une visibilité totale, même sur le côté droit de la machine, vous offrant un contrôle total pendant la récolte.



Travail de nuit

Douze feux, de série, éclaireront votre zone de travail, avec en plus deux nouveaux feux latéraux arrière. Montés à gauche et à droite de la cabine, ils améliorent la visibilité pour les manœuvres de nuit. Des feux supplémentaires sont disponibles en option.



Visibilité sur 360°

Deux caméras sont prévues de série et le moniteur couleur de cabine peut gérer quatre caméras au total, pour accroître la visibilité sur certains organes fonctionnels de la machine.



Ombre et espace

Les cabines de la gamme Braud sont dotées de deux pare-soleil, un sur le pare-brise avant et un sur la lunette arrière. Ils garantissent à l'opérateur tout le confort voulu, même dans les conditions les plus lumineuses. Les détails n'ont pas été négligés. La cabine est équipée de série de plusieurs espaces de rangement. Une table rabattable pour ordinateur portable, un crochet porte-manteau et un filet de rangement élastique sont de série.

Blue Cab™ 4 : protection absolue du chauffeur.



La technologie Blue Cab™ 4 combine le système de filtration de cabine et les options du pack confort. Elle est conçue à la fois pour les activités multifonctions, comme la pulvérisation, et pour ceux qui en attendent un confort supérieur. Le siège bicouleur, chauffé et ventilé, est une garantie de confort tout au long de la journée.



Glacière électrique

Les 9000L et M avec système Blue Cab 4 sont équipées d'une glacière amovible 12 V. Ainsi, vos boissons fraîches sont toujours à portée de main.



Climatisation automatique

Avec son système de climatisation automatique intégré, la technologie Blue Cab 4 offre encore plus de confort.



Feux LED

Le pack d'éclairage du système Blue Cab™ 4 à LED assure une visibilité maximale sur toute la machine et sur la zone de travail. Ce sont au total plus de 10 000 lumens qui offrent la meilleure visibilité possible pour tous types de travaux.

BLUE CAB⁴

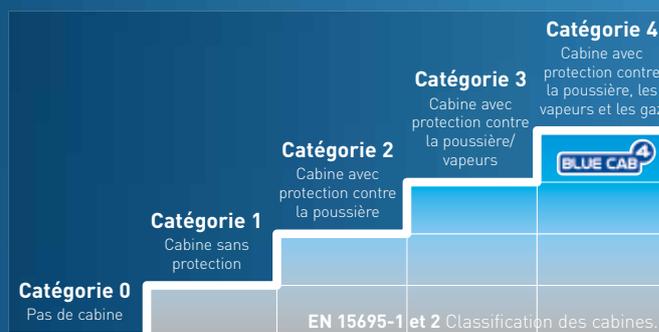


Filtration de niveau 4 (EN15695-1 et 2) et bien plus encore

Blue Cab 4 est le système de filtration de cabine le plus avancé du marché : outre la filtration de catégorie 4 et le système de pressurisation de cabine en circuit fermé, il offre également la filtration de catégorie 2 si celle de catégorie 4 est superflue. Les systèmes de catégories 2 et 4 ont tous deux été validés par IRSTEA, conformément aux normes EN15695-1 et 2, et par une batterie complète de tests sur le terrain. L'activation du système de filtration est ultra simple. Le système de catégorie 4 démarre en effet automatiquement dès qu'un pulvérisateur est attelé et activé. Raison pour laquelle seule la catégorie 2 est utilisée sur route.

Air pur

Le système comprend un système de gestion des filtres, qui aide à gérer les périodicités de maintenance et l'utilisation des filtres. Il comporte également une vanne unique et brevetée de purge d'air automatique, qui s'ouvre au démarrage du système de filtration de catégorie 4.



Performance maximale sans effort.

L'automatisation intuitive et bien pensée fait gagner du temps et accroît les performances. La poignée multifonction laisse l'utilisateur libre de concentrer toute son attention sur la récolte. Tous les principaux paramètres de la machine peuvent être contrôlés, y compris la vitesse et la direction, le contrôle de hauteur et de dévers. L'accoudeoir de droite peut être réglé en longueur et en hauteur, et les fonctions de la machine peuvent être analysées très facilement, d'un simple coup d'œil, grâce au moniteur à écran tactile IntelliView™ IV. Un affichage de la poignée interactive forme les opérateurs directement sur le moniteur, qui peuvent ainsi visualiser toutes les fonctions et comment activer tous les paramètres de base de la machine. L'écran ACS permet à l'opérateur de mémoriser ses réglages de récolte préférés et de les stocker pour les rappeler ultérieurement. Simple et efficace.

Monter la benne de droite

Monter les deux bennes

Monter la benne de gauche

Descendre les deux bennes (Automatique)

Descendre la benne de droite

Descendre la benne de gauche

Monter la machine

Incliner la machine vers la gauche

Incliner la machine vers la droite

Descendre la machine

Démarrage/arrêt du système de convoyeur et de nettoyage

Bouton Menu : menu d'accès pour régler les paramètres

Réglage des paramètres dans le menu sélectionné

Démarrage/arrêt du système de secouage





IntelliView™ IV plug and play

Le moniteur à écran tactile couleur extra large de 26,4 cm IntelliView™ IV est installé sur un rail coulissant et peut se positionner à votre convenance, plus haut ou plus bas sur le montant de la cabine. Lorsque des outils multifonction compatibles sont connectés, le moniteur IntelliView™ IV configure automatiquement des pages de travail, afin de faciliter le contrôle et la gestion de la machine et des outils.

Toutes les fonctions et tous les paramètres de la machine à vendanger peuvent être ajustés simplement et facilement par simple toucher sur le moniteur IntelliView™ IV



Réglage du régime moteur maximum

Réglage du régime moteur minimum

Diviseur de débit (si équipé)

Régulateur de vitesse

Mode Route

La technologie embarquée.

SmartSteer™

New Holland propose un système de guidage haut de gamme intégré et automatisé qui guide la machine à votre place dans les vignobles palissés. Une caméra 3D détecte le rang et guide la machine afin d'obtenir la meilleure position possible. En récolte, le capteur de pendularité de la tête de récolte permet de vérifier la qualité du guidage et de corriger ci-nécessaire.

Un assistant intégré à l'IntelliView™ IV permet de réaliser simplement les réglages. Il calibre la machine en fonction du stade végétatif et de la quantité de végétation. Le système s'adapte donc à vos conditions !

L'opérateur active le SmartSteer™ quand il le souhaite et peut reprendre la main à tout moment. Le système s'arrête automatiquement lorsqu'il détecte la fin de rang ou une anomalie. Un logo à l'écran s'affiche sur l'IntelliView™ IV si le système est actif.

Le SmartSteer™ fonctionne de nuit comme de jour, en récolte et pour les travaux de polyvalence offrant au chauffeur un niveau de confort exceptionnel durant les longues journées de travail. Également, il permet à la machine de mieux se centrer sur le rang pour une meilleure efficacité de récolte et une réduction de la maintenance.

Ce système sans contact est disponible en option montée d'usine uniquement.





CustomSteer™

Le temps passé en tournière est du temps perdu ! Pour améliorer votre productivité et simplifier vos manœuvres en bout de rang, New Holland a créé pour vous le CustomSteer™. Un nouveau système ajustable selon votre ressenti et vos conditions de tournières qui vous apporte un maximum de confort dans votre quotidien. Le CustomSteer™ fonctionne en mode champ. Il analyse votre conduite en tournière. Plus la vitesse et l'angle de braquage sont élevés, plus le système réduit le nombre de tours de volant. L'opérateur peut choisir de rendre ce système plus ou moins sensible et réactif. Il peut également choisir de le désactiver dans des conditions spécifiques. Le CustomSteer™ permet de gagner 40 % de temps en manœuvre.



Système de suivi de rang RTS

Le système RTS proposé en option utilise la technologie GPS pour représenter les rangs sur le moniteur IntelliView™ IV, affichant les rangs récoltés, les rangs manqués et les chevauchements. Particulièrement utile pour le travail de nuit et la pulvérisation. Le RTS fonctionne aussi bien avec la tête de récolte qu'en polyvalence. Lorsque vous installez un outil sur la machine, vous indiquez sur l'IntelliView™ IV la largeur de travail de l'outil et sa position sur la machine, lorsque l'outil sera actif, la surface travaillée sera identifiée sur la carte.

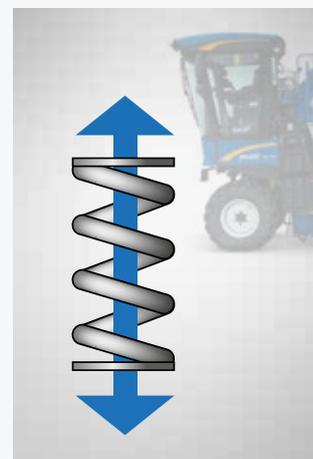


Télématique

MyPLM®Connect vous permet d'être en liaison avec votre machine Braud depuis le confort de votre bureau par l'intermédiaire du réseau de téléphonie mobile. Vous restez en contact avec vos matériels en permanence et vous recevez en temps réel des informations pour gagner du temps et de la productivité. La version élaborée MyPLM®Connect Professional donne accès à la gestion complète de la machine et à son suivi technique. En bref, MyPLM®Connect, sous la forme d'un outil unique, vous aidera à réduire votre facture de carburant, à améliorer la gestion de votre parc de matériels et sa sécurité.

Trois niveaux vous sont aujourd'hui proposés :

- L'achat du matériel seul, la machine est alors prédisposée pour la télématique
- L'achat du matériel et d'un an d'abonnement au service MyPLM®Connect Professionnel ainsi que le N trip (Amélioration de la précision pour tout système de guidage GPS)
- L'achat du matériel et d'un an d'abonnement au service MyPLM®Connect Professionnel ainsi que le système file transfert (système d'échange de données entre l'IntelliView™ IV et votre ordinateur). L'IntelliView™ IV échange avec l'ordinateur les informations contenues dans le menu productivité (Ferme, champ, tâches...)



La suspension

A l'exception des 9030L, toute la gamme de Braud 9000 M, L & X peuvent être équipées d'un système de suspension de la machine. Actif au champ, comme sur la route, ce système offre un confort inégalé en cabine même dans des terrains difficiles ou à grande vitesse en transport. La suspension apporte également une meilleure adhérence au sol, améliorant les capacités motrices de la machine. La suspension est disponible en option montée d'usine.

Coopération avec Berthoud.

Les équipements de pulvérisation Cruis'Air de Berthoud, développés conjointement avec Braud, sont installés en moins de 10 minutes par une seule personne, sans outils spéciaux, et sont totalement compatibles avec IntelliView™ IV et la poignée multifonction. Combiné avec la technologie Blue Cab™ 4 et le système IMS 2.0, Cruis'air convertira vos Braud 9000M et L en une solution parfaite pour la pulvérisation. Le pulvérisateur Cruis'air peut être équipé en option du contrôle de section automatique. Cette technologie nécessite un GPS et un arpentage de chaque parcelle. Avec cette bordure, une carte est créée, localisant chaque début et fin de rang. Ensuite, lors de la pulvérisation, la machine commencera automatiquement à pulvériser uniquement devant la vigne, même si le champ n'est pas carré, en réduisant la quantité de produit utilisée et l'impact environnemental.



Productivité et confort de conduite

Cruis'air, le nouveau pulvérisateur Berthoud pour Braud 9000M et L a été conçu pour une efficacité maximum et un confort optimal. La combinaison d'une cuve haute capacité (jusqu'à 3 000 litres), de rampes de pulvérisation intensive et extensive (jusqu'à 6 rangs pulvérisés simultanément) et d'aides à la conduite permet des cadences de travail élevées. La conception de la cuve et de la rampe de pulvérisation totalement intégrés assure une maniabilité extrême et un confort de conduite accru aussi bien dans les champs que sur route. Le système ACS innovant aide au contrôle de la rampe et de la pulvérisation dans les tournières, ce qui simplifie la conduite. Il permet également de réduire la consommation de carburant en diminuant automatiquement la vitesse de la turbine dans les tournières. La rampe de pulvérisation se replie automatiquement.



Un contrôle total grâce à l'IntelliView™ IV et la poignée multifonction

Dès qu'il est attelé, le nouveau pulvérisateur Cruis'air Berthoud des Braud 9000M et L est détecté automatiquement et l'écran de travail est configuré automatiquement sur le moniteur IntelliView™ IV. Toutes les fonctions de contrôle de la rampe et de la pulvérisation peuvent être activées à partir d'un bouton dédié préalablement affecté, à partir de la poignée multifonction. Tous les paramètres de pulvérisation requis, tels que pression, niveau de la cuve, contrôle de tous les tronçons sont visibles sur le moniteur IntelliView™ IV.



Facilité d'utilisation

Le panneau Berlogic simplifie la commande des fonctions du pulvérisateur : pulvérisation, rinçage, agitation, etc. Un volume résiduel minimum, combiné à une cuve de 220 litres, permet un rinçage efficace de la rampe et de la cuve. Le circuit de retour d'agitation haute pression assure un mélange efficace et une agitation puissante.



Nouvelle rampe télescopique

Le pulvérisateur Berthoud des Braud 9000M et L est équipé de la nouvelle rampe télescopique Extensive. Sa conception unique permet un écartement proportionnel et un contrôle très aisé depuis le moniteur IntelliView™ IV. La rampe Extensive ainsi que la rampe Intensive à espacement manuel peuvent être équipées de contrôle de suivi du sol. Ce système corrige automatiquement la distance entre les diffuseurs et le sol, pour simplifier la conduite en terrain difficile et garantir des performances de pulvérisation optimales grâce au positionnement parfait de la rampe.



Accouplement Berthoud facile et rapide

Le pulvérisateur Berthoud est doté de points d'arrimage sur la Braud 9000 pour un attelage rapide et facile en lieu et place de la tête de récolte. Une seule personne peut atteler le pulvérisateur en moins de 10 minutes sans outils spéciaux. Les raccords électriques et hydrauliques sont faciles à gérer. Une répartition parfaite du poids est garantie pour la cuve de 3 000 litres.

Application parfaite

Doté de la technologie pneumatique (diffuseurs CG ou AB Most) ou de la technologie hydropneumatique Air Drive, les pulvérisateurs Berthoud des Braud 9000M et L garantissent systématiquement la meilleure solution d'application parfaitement adaptée à vos vignobles.

Productivité toute l'année.

Le châssis porteur est conçu pour être utilisé tout au long de l'année, du pré-taillage jusqu'à la vendange. Pour cela, un nouveau système breveté pour installer et retirer la tête de récolte et un nouveau porte-outil frontal ont été développés. Le nouveau système de polyvalence à la demande permet de connecter et de mettre automatiquement à jour l'écran selon l'outil attelé. Le logiciel "polyvalence à la demande" offre une adaptabilité supplémentaire, permettant de contrôler tout système électrique/hydraulique accessoire à partir de la poignée multifonction et de l'écran IntelliView™ IV.



Nouveau châssis porte masses

Le châssis porte masses peut être installé en moins de 10 minutes par une seule personne et tous les raccords hydrauliques et électriques sont regroupés pour un accès facile. Installé à la place de la tête de récolte, le châssis porte masses équilibre correctement la machine en polyvalence. Avec ce châssis, vous allez transformer votre nouvelle Braud 9000 en un porte-outil parfait pour travailler toute l'année dans votre vignoble.



Nouvelle flèche avant

Spécialement développé pour les nouveaux modèles BRAUD 9000M et L, la nouvelle flèche télescopique avant peut être installée par l'opérateur rapidement et facilement. Des accessoires, une rogneuse, une préailleuse et une effeuilleuse, peuvent être installés avec un contrôle totalement intégré via l'écran tactile IntelliView™ IV. La flèche est télescopique et se règle à la fois horizontalement et verticalement pour s'adapter aux outils utilisés. Il est possible de la programmer pour qu'elle s'éloigne de la cabine dans les tournières ; sa fixation basse évite les angles morts et garantit un champ de vision dégagé sur le côté droit. Un support spécialement conçu permet la dépose de la flèche un stockage faciles du bras multifonction quand il n'est pas utilisé.

Polyvalence à la demande

Permet à l'opérateur de configurer l'écran de travail et d'affecter à chaque bouton de la poignée multifonction les fonctions électriques ou hydrauliques nécessaires pour contrôler n'importe quel outil. Toutes les fonctions peuvent être activées via la poignée multifonction Braud et l'écran IntelliView™ IV. Pour toute adaptation d'outil, veuillez contacter votre concessionnaire New Holland.

Porte-outils arrière

Développé pour les New Holland Braud 9000L (sauf 9030L), le porte-outils arrière peut être monté par l'opérateur rapidement et facilement avec n'importe quel outil : rotavator, broyeur, faucheuse, charrue, etc. L'opérateur peut également utiliser 2 outils différents. Un système d'attelage 3 points permet de régler parfaitement chaque outil. Il est également possible d'incliner les outils lors du travail en devers. La position de chacun d'entre eux peut être adaptée à gauche et à droite pour suivre parfaitement le sol. Ce porte-outils arrière est géré directement depuis le poignée multifonction et l'IntelliView™ IV, grâce à la "polyvalence à la demande".





Prétailleuse MP 122 Provitis

Prétailleuse avec deux modules de disques de coupe, à hauteurs de travail modulables de 485 à 995 mm.

Effeuilleuse LR 350 Provitis

Le châssis est composé de deux têtes d'effeuillage, chacune étant équipée d'un réglage hydraulique de la largeur. Le système hydraulique A'Syst permet à la tête d'effeuillage de mieux réagir à la forme du cep pendant l'effeuillage. Il en résulte un traitement plus doux et plus précis du cep qu'avec les systèmes à ressort plus courants.

Rogneuse ST 120 Provitis

Barres de coupe réglables munies de lames rotatives de 430 mm, tournant à une vitesse de l'ordre de 2 000 tr/min. La rogneuse existe en 2 modèles (un rang complet ou 1 rang + deux demi rangs) avec hauteurs de coupe de 123, 142 et 175 cm.

360° : Braud 9000M et 9000L.

Les nouveaux modèles Braud 9000M et L ont été développés pour passer plus de temps au travail et moins de temps dans la cour. Tous les points de service sont faciles d'accès et les longues périodicités d'entretien permettent de minimiser les temps de maintenance.



Les réservoirs de carburant et d'AdBlue peuvent tous deux être remplis depuis le marche-pied pour un accès facile.



Est-il facile de trouver de l'AdBlue ?

La réponse est oui ! Il suffit de vous rendre chez votre concessionnaire New Holland. Il peut même vous être livré directement sur votre exploitation pour plus de commodité.

Le capot moteur s'ouvre en grand pour un accès total pour l'entretien : le capot avant bascule parfaitement pour accéder au moteur, la porte latérale s'ouvre avec un vérin pneumatique pour le nettoyage et l'entretien.

Le capot latéral s'ouvre, un accès facile au nettoyage.

Les essieux des roues arrière sont désormais équipés de paliers graissés à vie pour réduire le temps d'immobilisation pour l'entretien.

Le filtre à air moteur est facile à vérifier, nettoyer ou remplacer, sans outil, et est accessible depuis le sol.



Le lavage n'a jamais été aussi aisé, avec une plate-forme d'accès spécialement conçue à cet effet, une vanne et un nouveau tuyau d'alimentation en eau, ainsi que des boutons d'activation du lavage prévus à l'extérieur, sur un montant de la cabine.

Les deux filtres à air de cabine (catégories 2 et 4) peuvent être remplacés facilement, depuis la plate-forme de la tête de récolte. L'écran IntelliView™ IV peut avertir l'opérateur quand il faut remplacer le filtre de catégorie 4.



Les points de contrôle et de remplissage d'huile moteur sont facilement accessibles. Vous apprécierez également les longs intervalles de 600 heures entre les entretiens auxquels New Holland vous a habitué.



Accessoires installés en concession

Une gamme complète d'accessoires approuvés peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

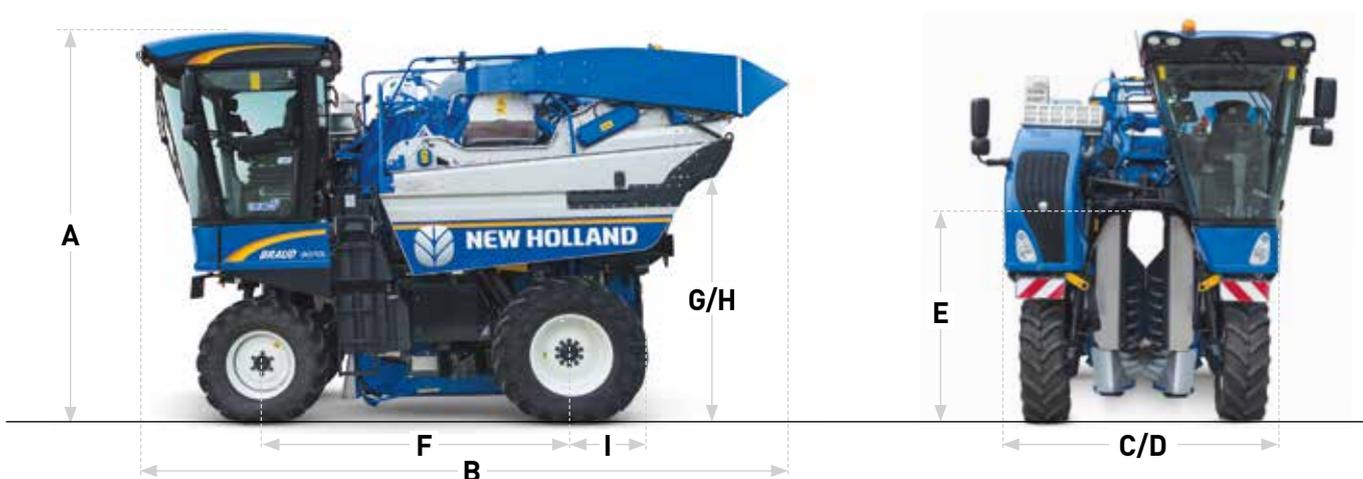
34 SPÉCIFICATIONS

Modèles		9070M	9030L	9050L	9050L Plus	9070L	9070L Plus	9090L
Écartement entre rang		Intermédiaire (>1,30 m)	Large (>1,60 m)	Large (>1,60 m)	Large (>1,60 m)	Large (>1,60 m)	Large (>1,60 m)	Large (>1,60 m)
Dégagement machine	(m)	2,60	2,60	2,60	2,80 (config 2 bennes)	2,60	2,80 (config 2 bennes)	2,80 (config 2 bennes)
Machine à vendanger multifonction à désaccouplement rapide		●	–	●	●	●	●	●
Moteur								
Type FPT		FPT NEF	FPT NEF	FPT NEF	FPT NEF	FPT NEF	FPT NEF	FPT NEF
Conformité aux normes d'émissions moteur		Tier 4B/Phase 4	Tier 4B/Phase 4	Tier 4B/Phase 4	Tier 4B/Phase 4	Tier 4B/Phase 4	Tier 4B/Phase 4	Tier 4B/Phase 4
Puissance ECE R120 - ISO 14396	(kW/ch)	121/164	106/144	106/144	106/144	121/164	121/164	134/182
Cylindres / Aspiration		4 Turbo Intercooler	4 Turbo Intercooler	4 Turbo Intercooler	4 Turbo Intercooler	4 Turbo Intercooler	4 Turbo Intercooler	6 Turbo Intercooler
Technologie ECOBlue™ SCR (réduction catalytique sélective)		●	●	●	●	●	●	●
Ventilateur de refroidissement réversible		○	○ DIA kit	○	○	○	○	○
Châssis porteur								
Capacité du réservoir de carburant / d'AdBlue	(L)	240 / 41	240 / 41	240 / 41	240 / 41	240 / 41	240 / 41	240 / 41
Transmission hydrostatique avec système antipatinage (Twin-Lock)		●	●	●	●	●	●	●
Vitesse sur route (25 km/h) à 1 800 tr/min		●	●	●	●	●	●	○
Transmission renforcée à haute efficacité		–	–	–	–	–	–	●
Suspension hydropneumatique		○	–	○	○	○	○	●
Angle de braquage maximum	(degrés)	90	90	90	90	90	90	90
Limiteur de couple des roues avant		●	○ DIA kit	●	●	●	●	●
Pente maximale (avec vis sans fin)	(%)	39	35	35	35	39	39	39
Pente maximale (avec égreneur-séparateur)	(%)	35	30	30	30	35	35	35
Pente maximale (avec Opti-Grape™)	(%)	25	25	25	–	25	–	–
Pente latérale maximale	(%)	30	30	30	30	30	30	30
IMS 2.0 - Système de gestion intelligente de 2ème génération		●	●	●	●	●	●	●
CDHA - Correction de dévers et de hauteur automatiques		●	○ DIA kit	●	●	●	●	●
Régulateur de vitesse avec radar		●	●	●	●	●	●	●
Frein de stationnement électrique avec pédale de frein et bouton de siège		●	●	●	●	●	●	●
Flèche avant de polyvalence		○	○	○	○	○	○	○
Porte-outils 2 rangs (attelage 3 points)		–	–	○	○	○	○	○
Tête de récolte								
Nombre de secoueurs SDC (de série)		14	10	14	14	14	14	14
Système de secouage spéciale grappes basses (40 mm au-dessus du godet supérieur)		●	–	●	–	●	–	–
Biellettes arrière souples		●	●	●	●	●	●	●
Dettelage rapide récolte		●	●	●	●	●	●	●
Système de secouage fixe		–	●	●	–	●	–	–
Secouage optimisé pincement électrique		●	○	○	●	○	●	●
Secoueurs débrayables		●	–	○	●	○	●	●
Longueur d'étanchéité	(mm)	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300
Nombre de godets		2 x 63	2 x 63	2 x 63	2 x 65	2 x 63	2 x 65	2 x 65
Taille des godets		STD 3 rivets	XXL 4 rivets	XXL 4 clips rapide	XXL 4 clips rapide	XXL 4 clips rapides	XXL 4 clips rapides	XXL 4 clips rapides
Contrôle de dévers automatique		●	○ DIA kit	●	●	●	●	●
Système de tension de noria		● Système sans outils	–	● Système sans outils	● Système sans outils	● Système sans outils	● Système sans outils	● Système sans outils
Extracteurs arrière de sarments		○	○ DIA kit	○	○	○	○	○
Blocage automatique de la tête de récolte		●	–	●	●	●	●	●
Convoyeurs haute capacité	(mm)	700	700	700	700	700	700	700
Aspirateurs supérieurs avec sorties arrière		●	●	●	●	●	●	●
Aspirateurs inférieurs		–	○ DIA kit	○	○	○	○	●
Vis de Benne		○	○	○	○	○	○	○
Égreneur-séparateur avec système de réglage en hauteur facile des rotors		○	○	○	○	○	○	○
Pack égreneur débrayable (trappes avant motorisées et répartiteur)		○	–	○	○	○	○	○
Opti-Grape™		○	–	○	○	○	○	–
Capacités de benne (en litres sauf Opti-Grape™)	(L)	2 360/3 100	3 100/3 600	3 100/3 600	3 700	3 100/3 600	3 700	3 700/4 000
Configuration benne latérale avec répartiteur		–	–	–	○	–	○	○
Capacité de la benne latérale	(L)	–	–	–	3 000	–	3 000	3 000
Système de pré-lavage avec 6 springlers + tuyau et vannes de rinçage		●	○ DIA kit	●	●	●	●	●
Télécommande de lavage		●	○ DIA kit	●	●	●	●	●
Combinaisons de lavage (kit en 2 tailles : M-L et XL-XXL)		●	○ DIA kit	●	●	●	●	●
Graissage centralisé de la tête de récolte		●	●	●	●	●	●	●

Modèles	9070M	9030L	9050L	9050L Plus	9070L	9070L Plus	9090L
Cabine							
Volume intérieur de la cabine (m³)	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
Surface vitrée de la cabine (m²)	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27
Échelle d'accès actionnée électriquement et plate-forme avec éclairage	●	● Plateforme manuelle	●	●	●	●	●
Structure de protection ROPS	ROPS code 4	ROPS code 4	ROPS code 4	ROPS code 4	ROPS code 4	ROPS code 4	ROPS code 4
Climatisation	●	●	●	●	●	●	●
Système de filtration de la cabine / Niveau de catégorie [EN 15695]	● / 2	● / 2	● / 2	● / 2	● / 2	● / 2	● / 2
Pack Blue Cab™ 4*	○	–	○	○	○	○	○
Radio Bluetooth avec microphone séparé (appels téléphoniques mains libres)	●	–	●	●	●	●	●
Système intégré de 2 haut-parleurs	●	●	●	●	●	●	●
Accoudoir réglable & joystick multifonction	●	●	●	●	●	●	●
Moniteur à écran tactile IntelliView™ IV à position réglable	●	● Écran position fixe	●	●	●	●	●
Moniteur vidéo couleur fractionnable selon le nombre de caméras	●	● Sur IntelliView™ IV	●	●	●	●	●
Caméras (couleur)	2 STD / +2 OPT	1 STD	2 STD / +2 OPT				
Colonne de direction et siège pneumatique réglables	●	●	●	●	●	●	●
Siège Deluxe bicolore chauffant et ventilé	○	○	○	○	○	○	○
Feux de travail avec panneau de commande d'éclairage (LCP) spécial	12	10	12	12	12	12	12
Rétroviseurs à réglage électrique	●	●	●	●	●	●	●
Rétroviseurs droits rétractables	●	●	●	●	●	●	●
Pare-soleil avant et arrière	●	●	●	●	●	●	●
Premium Viticulture/PLM®							
Système de suivi de rangs GPS NH 162 (RTS)	○	○	○	○	○	○	○
Système de pesage statique avec imprimante	○	○ DIA kit	○	○	○	○	○
Kit de connexion de télématique professionnelle PLM®	○	–	○	○	○	○	○
CustomSteer™	○	–	○	–	○	–	○
SmartSteer™	○	–	○	○	○	○	○

● De série ○ En option – Non disponible

* Pack Blue Cab™ 4 : Comprenant filtrage catégorie 4 [EN 15695-1 et -2], Climatisation automatique, Siège Deluxe bicolore chauffant et ventilé, Éclairage de travail LED, Boîte frigo 12 V amovible



Modèles	9070M	9030L	9050L	9050L Plus	9070L	9070L Plus	9090L
Dimensions et pneus							
Pneumatiques avant disponibles	340-85R24 / 400-80R24 / 420-70R24	340-85R24 / 420-70R24 / 400-80R24	340-85R24 / 420-70R24 / 400-80R24	420-70R24 / 400-80R24	340-85R24 / 420-70R24 / 400-80R24	420-70R24 / 400-80R24	400-80R24
Pneumatiques arrière disponibles	440-80R28 / 480-70R28	440-80R28 / 480-70R28 / 540-65R28 / 600-65R28					
A - Hauteur maxi avec cabine, tête de récolte au sol (m)	3,69	3,69	3,69	3,93	3,69	3,93	3,93
B - Longueur maxi (m)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
C - Largeur maxi du châssis porteur (m)	2,79	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99
D - Largeur minimale au niveau des roues arrière (m)	2,30	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,69
E - Garde au sol (sous châssis du tracteur) (m)	2,00-2,60	2,00-2,60	2,00-2,60	2,20-2,97	2,00-2,60	2,20-2,97	2,20-2,97
F - Empattement (m)	2,93	2,93	2,93	3,05	2,93	3,05	3,05
G - Hauteur de basculement maximum de benne, sous la benne (m)	2,70	2,70	2,70	3,10	2,70	3,10	3,10
H - Hauteur d'axe de basculement maximum de benne (m)	2,88	2,88	2,88	3,28	2,88	3,28	3,28
Hbis - Hauteur de déchargement maximum de benne latérale (m)	–	–	–	2,70	–	2,70	2,70
I - Déport arrière de la tête de récolte (depuis l'axe des roues) (m)	650	650	650	650	650	650	650
Hauteur utile maxi du secoueur - benne jumelée / benne latérale (m)	1,27	1,27	1,27	1,51 / 1,27	1,27	1,51 / 1,27	1,51 / 1,27

New Holland.

Le vrai spécialiste proche de vous !



Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.



Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL



www.newholland.com/fr

