



NEW HOLLAND BR6000

BR6080 | BR6090 | BR6090 COMBI



PRASA DO KAŻDEGO ZADANIA

Niezależnie od materiału, jaki trzeba uformować w belę, prasy Roll-Bar™ New Holland można wyposażyć stosownie do określonych potrzeb. Dostępny jest szeroki wybór układów podawania materiału, jak również system CropCutter™, jeśli wymagane jest cięcie zwijanego materiału. Można wybrać rodzaj owijania (siatka lub sznurek) i system obsługi, a dla zainteresowanych jest do dyspozycji zintegrowana owijkarka do sianokiszzonek



ROLL-BAR™ – SYSTEM, NA KTÓRYM MOŻNA POLEGAĆ

Bez względu na model lub specyfikację prasy Roll-Bar™, listwy rolujące, które stanowią integralną część prasy, zapewniają właściwe zwinięcie beli. Pozwala to na uformowanie w belę każdego materiału, bez względu na warunki oraz wymagany stopień zgniotu.



DWA PODSTAWOWE MODELE

Firma New Holland oferuje dwa modele pras typu Roll-Bar™: BR6080 oraz BR6090. Wymiary wytwarzanych bel są takie same, różnica dotyczy materiału stosowanego do ich owijania. Model BR6080 wykorzystuje tylko sznurek odpowiedni do bel siana i słomy. W modelu BR6090 możliwe jest owijanie sznurkiem lub siatką – wybór ten docenią rolnicy, dla których istotna jest elastyczność przy owijaniu kiszonki.



PERFEKCYJNY KSZTAŁT BELI

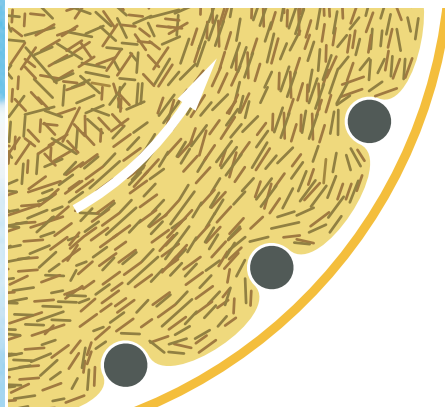
Wytrzymała rolka podłogowa zapewnia pewny początek zwijania i wpływa na jej doskonały wygląd oraz dobrą charakterystykę schnięcia uzyskiwaną poprzez delikatne, ale zdecydowane obracanie w procesie formowania bel. Środek bel jest bardziej miękki niż jej zewnętrzna część, co zapewnia dobre napowietrzanie.

SPRAWDZONA KONCEPCJA O WSPANIAŁYCH CECHACH

DUŻA WYDAJNOŚĆ W POLU

Prasa New Holland Roll-Bar™ model BR6000 posiada wszystkie cechy zapewniające dużą prędkość roboczą. Szeroki podbieracz z regulowanym systemem zawieszenia oraz dwoma mocnymi kołami zapewnia doskonałe prowadzenie, co przekłada się na doskonałą jakość produktu i wysoką dzienną wydajność.





MOCNE FORMOWANIE BELI

Pierwszorzędne formowanie beli z użyciem każdego materiału zapewnione zostało dzięki zastosowaniu rolki podłogowej oraz rolki początkowej, jak również listew rolujących wykonanych ze stali o dużej odporności na rozciąganie. Dzięki temu bardzo szybko formuje się rdzeń i zapewniony jest nienaganny proces zwijania przy wszystkich rodzajach materiału oraz w każdych warunkach.

BELE O WYSOKIEJ JAKOŚCI

Nienaganne zwijanie beli od początku procesu jej tworzenia pozwala na łatwe i całkowite jej rozwinięcie. Długość cięcia można regulować poprzez zastosowanie piętnastu, ośmiu lub siedmiu noży sieczkarni. Dostępne są noże o utwardzanej powierzchni pozwalające na wykonanie większej liczby bel po każdym ostrzeniu.

ŁATWE ROZPROWADZANIE MATERIAŁU, KISZONKA O WYSOKIEJ JAKOŚCI

W przypadku zastosowania systemu CropCutter™, model BR6090 może pracować nawet z piętnastoma nożami w układzie podajnika. Cięcie wchodzącego materiału zwiększa zgniot beli oraz polepsza jakość kiszonki. W przypadku wykorzystania w formie ściółki, ścięty materiał będzie rozprowadzony bardziej równomiernie.

PRAKTYCZNIE BEZ STRAT

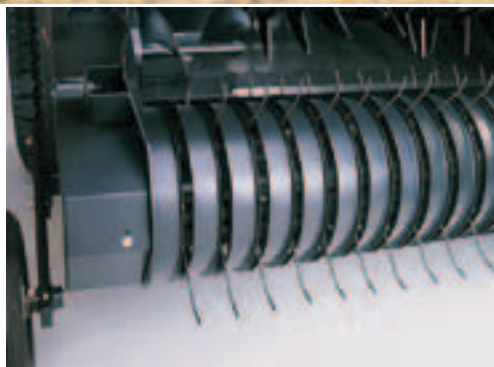
Komora beli w prasach serii BR6000 jest całkowicie zamknięta. Rolka dolna o dużej średnicy redukuje powrót materiału, również szczelina między klapą tylną a komorą beli jest minimalna. Dzięki temu podczas formowania, owijania i wyrzucania beli straty są w znacznym stopniu zredukowane.

NOWY AUTOMATYCZNY SYSTEM SMAROWANIA

Nowy system smarowania ze zbiornikiem o pojemności 1,9 l automatycznie doprowadza olej do łańcuchów po każdym cyklu roboczym klapy tylnej. Ilość doprowadzanego oleju można regulować w dolnej części pompy.

PRAWIDŁOWE PODAWANIE MATERIAŁU Z EFEKTYWNYM CIĘCIEM I WYSOKOWYDAJNYM BELOWANIEM

Działanie podbieracza SuperSweep™ o szerokości dwóch metrów wspomagają gęsto rozmieszczone zakrzywione palce, szeroko rozstawione pneumatyczne koła podporowe oraz bardzo wydajny system podawania.



OPTYMALNY PRZEPŁYW MASY

Długie osłony i dwa krótkie podajniki ślimakowe zapewniają płynny i niezakłócony przepływ masy do przenośnika.



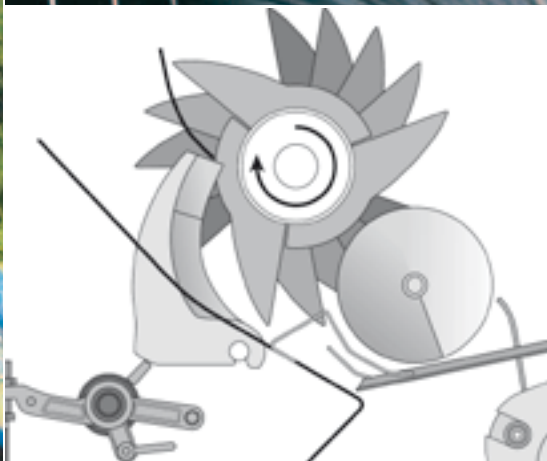
ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ PRZY WYSOKICH PŁONACH

Standardowa osłona składająca się z blachy i prętów może być zastąpiona w opcji przez rolkę podającą. Rolka poprawia przepływ wysokich płonów i umożliwia bardziej równomierne rozmieszczanie warstw plonu, a zatem pozytywnie wpływa na ogólną wydajność prasy.



LEPSZA JAKOŚĆ KISZONKI

Wirnik tnący o szerokości 1,40 m z piętnastoma trójarbnymi podwójnymi palcami efektywnie przenosi materiał do komory beli. Przy włączonym układzie CropCutter™ zwiększa się stopień zgniotu oraz polepsza jakość kiszonki.



NIE MA UCIECZKI

Konstrukcja łopatek wirnika oraz noży zapobiega dostaniu się niepociętego materiału do wnętrza komory beli. Wskaźnik „wysunięcia noża” ostrzega operatora, jeśli którykolwiek z noży nie jest ustawiony w pozycji cięcia. Jednorodne cięcie zapewnia odpowiednią jakość kiszonki oraz łatwość jej rozkładania. Hydrauliczny mechanizm rewersyjny (w opcji) pozwala na usunięcie zablokowania wirnika masą, bezpośrednio z siedzenia operatora.

OBSŁUGA PRZY INTENSYWNEJ EKSPLOATACJI

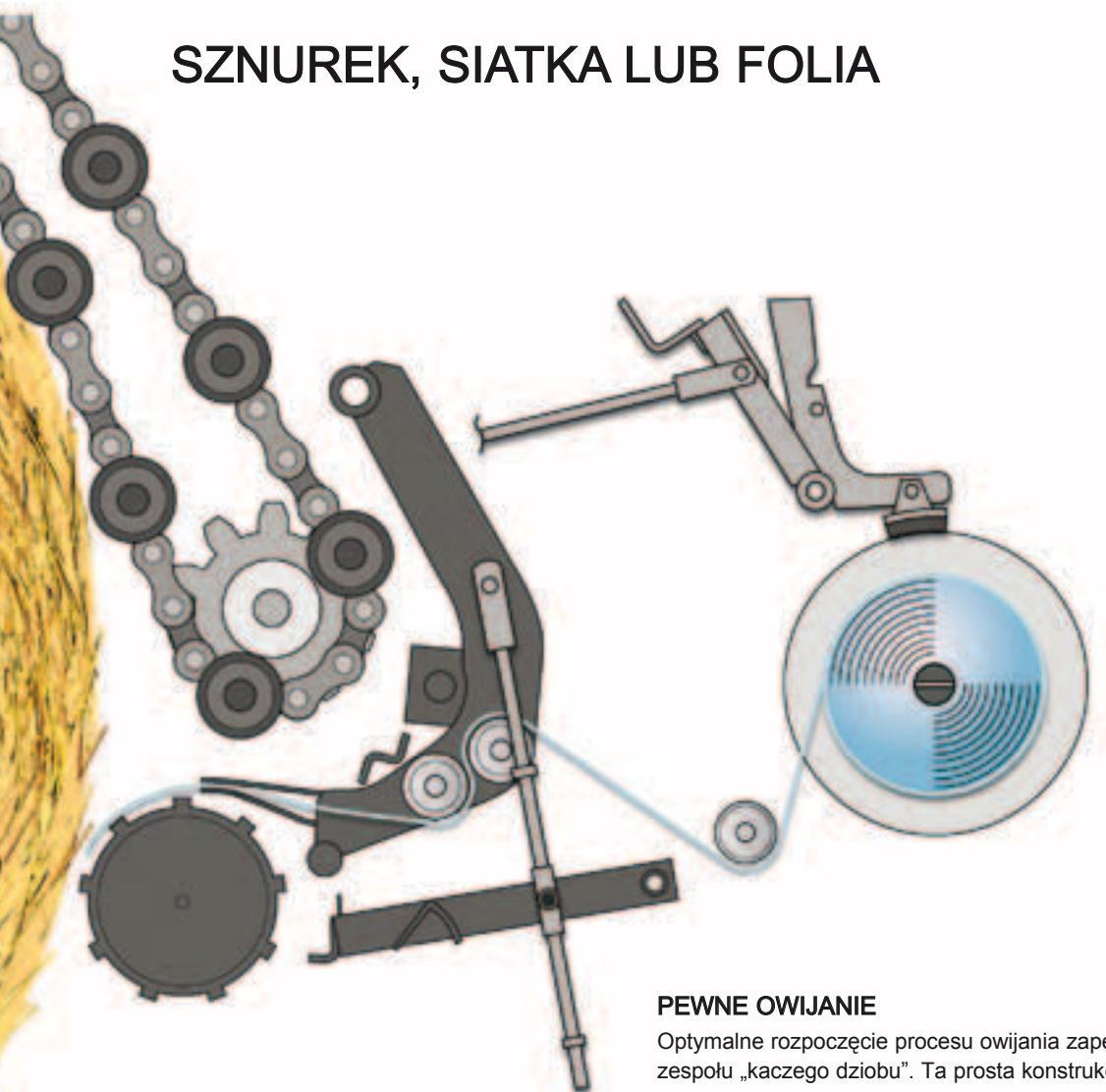
Wysokomomentowe sprzęgło w napędzie głównym znacząco obniża prawdopodobieństwo zablokowania podajnika i przyczynia się do płynnego przepływu masy. Ma także wpływ na podniesienie dziennej wydajności. Zastosowanie oddzielnych napinaczy głównego łańcucha eliminuje potrzebę regulacji jego napięcia poprzez przesuwanie wału. Centralny system smarowania obsługuje również główny łańcuch rolujący.



GOTOWE DO DŁUGIEGO OKRESU PRZECHOWYWANIA

Podbieracz o szerokości 2,00 m może poradzić sobie z każdym pokosem redukując zmęczenie operatora, który nie musi się martwić o straty pozostawione na polu. Prowadzi to do równomiernego wypełniania beli dla uzyskania bardziej jednorodnego zgniotu oraz lepszej stabilności – nawet podczas długiego okresu przechowywania.

SZNUREK, SIATKA LUB FOLIA



PEWNE OWIJANIE

Optymalne rozpoczęcie procesu owijania zapewnia zastosowanie unikalnego zespołu „kaczego dziobu”. Ta prosta konstrukcja zabiera siatkę, sznurek lub folię i wprowadza do wnętrza komory beli. Materiał do owijania jest następnie podawany na powierzchnię beli i naciągany na gotową belę, gdy ta się obraca.



WIĘCEJ NIŻ OWIJANIE

System Bale Command Plus™ dostarcza informacji o głównych funkcjach prasy oraz steruje podstawowymi nastawami. Na przykład: napełnienie komory beli lewo/prawo, ostrzeżenie o prawie zakończonym procesie belowania, status siłownika sterowania owijaniem, gotowość do wyrzucenia beli, status układu sterowania urządzeniem CropCutter™, całkowita liczba bel, licznik bel z danego pola, licznik bel owiniętych sznurkiem, licznik bel owiniętych siatką, licznik bel pociętych, lista ta jest długa.



WIĘCEJ NIŻ CAŁODZIENNE BELOWANIE

Standardowa prasa BR6090 wyposażona jest w trzy rolki siatki (jedna aktywna i dwie zapasowe). Prasy owijające sznurkiem i siatką mogą przechowywać do sześciu szpul sznurka zamiast rolki siatki.



WSKAŹNIK KSZTAŁTU BELI

Dla uzyskania optymalnego kształtu oraz zgniotu beli, nawet podczas pracy z nieregularnymi pokosami, system Bale Command Plus™ wyposażony jest w wykres wypełnienia komory beli. Celem uzyskania równomiernego napełniania, operator może kierować prasą zgodnie z informacjami przedstawianymi na wykresie.



LEPSZA OCHRONA BELI

Celem przechowywania bel słomy na powietrzu, prasy Roll-Bar™ firmy New Holland mogą pracować z folią plastikową. Powłoka z plastiku zmniejsza ilość materiału wymaganego do owijania w celach uzyskania kiszonki oraz zapewnia dodatkową ochronę beli.

BELOWANIE I OWIJANIE PODCZAS JEDNEGO PRZEJAZDU PRZES POLE

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I PIENIĘDZY

Prasa BR6090 Combi firmy New Holland redukuje obciążenie ciągnika i prasy oraz wysiłek ze strony operatora poprzez połączenie procesu belowania i owijania podczas jednego przejazdu przez pole. Owijanie i rozładunek odbywa się jednocześnie przy tworzeniu kolejnej beli. Zintegrowany układ elektroniczny i hydrauliczny automatycznie przesuwają i owijają belę przy minimalnym wkładzie pracy ze strony operatora. W porównaniu z samym belowaniem te dwie czynności zajmują tylko nieznacznie więcej czasu. Jest to czas potrzebny na transfer beli na owijkę.



LEPSZA JAKOŚĆ KISZONKI

Owijanie beli zaraz po tym, jak opuści prasę, eliminuje czas wystawienia jej na działanie czynników zewnętrznych, które negatywnie wpływają na jakość. Nie ma również możliwości zanieczyszczenia gleby. W sytuacji, gdy kończy się jedna rolka folii, możliwe jest dokończenie owijania z użyciem tylko jednej rolki. Prędkość łańcucha podajnika dostosowana jest wówczas do pracy z jedną rolką.



SZYBKI TRANSFER BELI

Zwinięta bela natychmiast po wyjściu z komory belowania umieszczona jest na stole owijarki.

Kłapa tylna jest zamykana, a prasa pracuje nadal tylko z kilkusekundowym opóźnieniem.

Można wybrać tryb pracy całkowicie automatycznej tak, aby owijanie i wyrzucanie odbywało się bez żadnego udziału operatora. Alternatywnie, można wybrać tryb półautomatyczny, w którym sygnał dźwiękowy oraz wizualny informują operatora, że kompletna bela jest gotowa do wyrzucenia. Pojedyncze wciśnięcie przycisku rozpoczyna całą sekwencję.



NIEZAWODNE OWIJANIE

Podwójne ramiona obiegowe z folią o szerokości 750 mm mogą obracać się z trzema prędkościami dla szybkiego owijania i optymalnego wykorzystania folii. Aby zapobiec zacięciu lub rozdarciu folii, ramiona obiegowe obracają się powoli na początku procesu zawijania, po czym stopniowo przyspieszają. Na stole owijarki stalowy łańcuch przenośnika zapewnia optymalne obroty beli, podczas gdy cztery odpowiednio zaprojektowane rolki centrujące chronią folię przed uszkodzeniem.

JEDEN MONITOR

W modelu BR6090 Combi można sterować funkcjami prasy oraz różnymi etapami procesu owijania przy pomocy monitora IntelliView™ III. Nieustannie informuje on operatora o stopniu wypełnienia prawej/lewej części komory beli, sygnalizuje niemal całkowite uformowanie beli, podaje informacje o liczbie wykonanych bel itp. Operator jest także na bieżąco informowany o przesuwie beli do owijarki, samym procesie owijania i wyrzucaniu beli.



WYTRZYMAŁY I ZWROTNY

Prasa New Holland BR6090 Combi została zaprojektowana i skonstruowana do pracy w trudnych warunkach. Wyjątkowa konstrukcja układu podwójnych osi z przesunięciem przegubu gwarantuje niskie położenie środka ciężkości i wyjątkową stabilność. Połączenie prasy i owijkarki jest dobrze zrównoważone podczas przesuwania beli, owijania i rozładunku, nawet gdy w komorze beli znajduje się gotowa bela. Przy szerokości całkowitej 2,75 m i długości 6,20 m prasa BR6090 Combi może przejechać przez wąskie bramy i można ją łatwo cofać w przestrzeniach zamkniętych.

PRACA W GÓRZYSTYM TERENIE

Prasa BR6090 Combi została zaprojektowana z myślą o pracy w terenie górzystym. Widelki przenoszące belę na stół owijkarki całkowicie ją obejmują, a para prowadnic na zawiasach zapobiega jej zsunięciu się na bok. Kilka unikalnych rozwiązań konstrukcyjnych, które pozwalają zachować pełną kontrolę nad belą podczas jej przenoszenia i owijania, umożliwiają prasie Combi pracę na zboczach o nachyleniu do 15%. Prasę można również wyposażyć w urządzenie, które pozwala na transport i przechowywanie bel na zboczach. Rozwiązanie to pozwala na bardziej stabilne ustawienie bel i ogranicza możliwość stoczenia się podczas ich ustawiania na dużych pochyłościach.



BEZPIECZNY ROZŁADUNEK

Dwie uchylne rolki w tylnej części owijkarki zapobiegają zsunięciu się beli do tyłu podczas pracy na pochyłościach. Gdy bela jest owinięta, stół owijkarki przechyla się i specjalne rolki opuszczają się tworząc rampę rozładunkową. Uszkodzeniu folii zapobiega się poprzez zastosowanie rolki z czujnikiem siły docisku do ziemi, która ugniata ściernisko w miejscu, gdzie ma zostać opuszczona bela.

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU PODCZAS CZYSZCZENIA POLA

Gdy noże odetną folię, belę można natychmiast automatycznie rozładować lub operator może zostać poinformowany, że bela jest gotowa do rozładunku. Belę można rozładować jednym wciśnięciem przycisku zanim kolejna bela będzie gotowa do wyrzucenia w miejscu wybranym przez operatora. Ponadto, Combi można używać jako miejsce przechowywania dwóch bel.

PROSTE ROZWIĄZANIA, WSZECHSTRONNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

ZWARTE BELE

Model BR6080 jest wyposażony w podbieracz o szerokości 2 m o 112 palcach umieszczonych na czterech listwach palcowych. Dwa krótkie podajniki ślimakowe transportują materiał do podajnika o szerokości 1,40 m, który przekazuje go dalej do komory beli o szerokości 1,20 m. Takie zawężenie ścieżki, którą podawany jest materiał, pomaga wyprodukować bele o dobrym bocznym wypełnieniu i prostopadłych ściankach.



WYBÓR SYSTEMU, WYBÓR ILOŚCI

Prowadnice sznurka uruchamiane są za pomocą linki lub opcjonalnego elektrycznego układu uruchamiającego. Można wybrać trzy różne wzory owijania sznurkiem.

PODWÓJNA PRĘDKOŚĆ OWIJANIA

Dwa oddzielne sznurki układu owijania typu Twin Twine zmniejszają o połowę czas owijania. Dozowniki wprowadzają sznurki oddzielnie i tworzą trwałe, spiralne owinięcie.

WŁAŚCIWY ZGNIOT I PERFEKCYJNY KSZTAŁT

Rolka podłogowa o dużej średnicy zbiera materiał z tylnej części podbieracza, zapewniając dobry początek procesu formowania beli. Wspiera ona również ciężar beli wraz z jej wzrostem w komorze beli. Listwy rolujące wspomagają optymalne zwijanie, formując bele, które można rozwinąć aż do samego ich środka.



FINANSOWANIE DOSTOSOWANE DO TWOJEGO BIZNESU

CNH Industrial Capital, spółka usług finansowych firmy New Holland, cieszy się powszechnym uznaniem i pełnym zaufaniem w sektorze rolniczym. Dostępne są usługi doradcze oraz pakiety finansowe dostosowane do Twoich indywidualnych potrzeb. Dzięki CNH Industrial Capital zyskasz spokój ducha wynikający z pomocy spółki finansowej wyspecjalizowanej w sektorze rolniczym.

WYSZKOLENI, ABY ZAPEWNIĆ CI NAJLEPSZE WSPARCIE TECHNICZNE

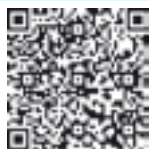
Zaangażowani technicy pracujący u Twojego dystrybutora urządzeń New Holland przechodzą okresowe szkolenia, które dostarczają im najnowszej wiedzy. Są one prowadzone zarówno w formie kursów on-line, jak i intensywnych zajęć w salach lekcyjnych. Takie nowoczesne podejście gwarantuje, że Twój dystrybutor będzie potrafił odpowiednio zadbać o najnowsze i najbardziej zaawansowane produkty New Holland.

SERVICE PLUS – DŁUGOTRWAŁA OCHRONA

Usługa Service Plus świadczona przez Covéa Fleet zapewnia właścicielom maszyn rolniczych New Holland dodatkową ochronę w momencie wygaśnięcia standardowej gwarancji producenta. Więcej informacji udzieli najbliższy dystrybutor. Obowiązują warunki umowy.

APLIKACJE NEW HOLLAND

- e-Broszury
- Pogoda
- Wiadomości
- Gry Farm Genius
- Kalkulator PLM
- Akademia PLM



**New Holland
What's App!**

Zeskanuj kod QR i pobierz aplikacje



NEW HOLLAND STYLE

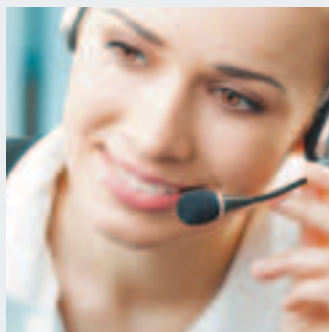
Czy chcesz, aby firma New Holland stała się częścią Twojego codziennego życia? Zapoznaj się z bogatą ofertą produktów na stronie www.newhollandstyle.com. Obejmuje ona wytrzymałą odzież roboczą, ogromny wybór modeli maszyn i wiele, wiele innych produktów. New Holland. Dopasowujemy się do potrzeb klientów.



MODELE	BR6080	BR6090 - BR6090 Combi
Rozmiar beli		
Szerokość beli / średnica beli (m)	1,20 / 1,25	1,20 / 1,25
Objętość (m³)	1,47	1,47
Szerokość		
podbieracza (m)	2,00	2,00
Liczba palców / listew palcowych	112 / 4	112 / 4
Oslona	tarcze i palce	tarcze i palce
Rolka osłony	–	o
Koła podbieracza: 15 x 6,00-6 – 4-warstwowe	●	●
Ochrona wałka WOM	sprzęgło wyłączające	sprzęgło wyłączające
Ochrona układu napędowego podbieracza	śruba ścinana	śruba ścinana
Hydrauliczny podnośnik podbieracza	●	●
Podawanie materiału		
Typ	widłowy	wirnikowy
Mechanizm rewersyjny	–	o / ●
Liczba podajników ślimakowych	2	2
Szerokość przenośnika (m)	140	140
CropCutter™		
Liczba noży	–	15 (maksymalnie)
Wybór liczby noży	–	15 / 7 / 8 / 0
Włączanie systemu CropCutter™	–	Bale Command Plus™
Ochrona noża	–	Sprężyna
Mechanizm rewersyjny	–	o
Formowanie beli		
Typ	system Roll-Bar™	system Roll-Bar™
Rolki	1 rolka dolna	1 rolka dolna i 1 rolka inicjująca
Liczba listew rolujących	36	34
Owijanie		
Typ	Twin Twine (podwójny)	Bale Command Plus™
Obsługa	podwójnie napędzany	elektryczna
Liczba sznurków	2	2
Wzory owijania sznurkiem		
Wstępne zaprogramowanie	3	3
Programowane przez klienta	–	1
Liczba rolek sznurka	5	5
Owijanie siatką	–	„kaczy dziób”
Liczba zwojów siatki	–	zmienna, 1 / 4 zwoje
Przechowywanie siatki	–	1 aktywna, 2 zapasowe
Owijanie na kisonkę		
Szerokość folii (mm)	–	750
Liczba ramion owijających	–	2
Wstępne napinanie	–	regulacja 70%
Układ hydrauliczny	–	jednostronny ze swobodnym powrotem
Natężenie przepływu oleju min./maks. (litrów/min.)	–	20 / 30
Ustawianie beli w pozycji pionowej	–	– / o
Wymiary prasy		
Długość, z wyrzutnikiem bel (Combi) (m)	3,95	3,95 (6,20)
Wysokość (Combi) (m)	2,35	2,35 (2,80)
Szerokość bez kół podbieracza (m)	2,40	2,40
Szerokość z kołami podbieracza (Combi) (m)	2,69	2,69 (2,75 z oponami 15.0/55–17)
Masa (Combi) (kg)	2335	2800 (4580)
Opony		
11,5/80 x 15,3 – 8 warstwowe	●	●
15,0/55 x 17 – 10 warstwowe	o	o
19,0/55 x 17 – 10 warstwowe	–	o
Inne wyposażenie		
Oświetlenie drogowe	●	●
Automatyczne smarowanie łańcuchów	–	●
Sprężynowy wyrzutnik bel	o	o

● Standard o Opcja – Niedostępne

NEW HOLLAND TOP SERVICE: INFORMACJE I WSPARCIE DLA KLIENTÓW



NAJWYŻSZA DOSTĘPNOŚĆ

Zawsze jesteśmy gotowi służyć pomocą – 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez cały rok! Niezależnie od tego, jakiej informacji potrzebujesz, jaki masz problem czy prośbę, wystarczy, że zadzwonisz pod numer telefonu 00800 64 111 111 lub do najbliższego dealera New Holland.



NAJWYŻSZA SZYBKOŚĆ

Ekspresowa dostawa części – zawsze na czas i w dowolne miejsce!



NAJWYŻSZY PRIORYTET

Szybkie rozwiązywanie problemów w czasie sezonu – zbiory nie mogą czekać!



NAJWYŻSZY POZIOM ZADOWOLENIA

Znajdujemy i wdrażamy niezbędne rozwiązanie, na bieżąco informując klienta – aż będzie w 100% zadowolony!



TWÓJ LOKALNY DEALER



www.newholland.pl

Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. Bts Adv. – 08/15 – TP01 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce - 153002/POL

New Holland z

