

SERIA FR FORAGE CRUISER

FR480 | FR550 | FR650 | FR780 | FR920







Zbiór pasz na największą skalę.

Marka New Holland jest liderem w sektorze sieczkarni od przeszło pół wieku, oferując szereg nowatorskich rozwiązań, które zrewolucjonizowały sposób zbioru pasz. Nowy, flagowy model sieczkarni samobieżnej FR920 marki New Holland wprowadza zbiór pasz na nowy poziom. Najwyższa wydajność cięcia została połączona z niezrównanym komfortem operatora. Znacząco poprawiona wydajność jest wynikiem zoptymalizowania procesu podawania masy żniwnej, odbywającego się we wnętrzu eleganckiej, wysmukłej maszyny opatrzonej charakterystycznym logo New Holland.



Modele	Moc maks. (KM)	Masa (kg)	Minimalna szerokość transportowa (m)
FR480	476	13050	3,15
FR550	544	13100	3,15
FR650	653	13550	3,15
FR780	775	13650	3,15
FR920	911	15540	3,15

Najlepsza efektywność paliwowa w swojej klasie

FR650 Forage Cruiser została poddana obszernym i rygorystycznym testom DLG Fokus. Rezultaty wykazały imponujące oszczędności wynikające z poprawy efektywności energetycznej. FR650 zużył zaledwie 0,5 litra oleju napędowego na każdą tonę zebranej kukurydzy podczas cięcia kukurydzy na długość 8 mm. W porównaniu do poprzedniego modelu FR700, przełożyło się to na 21-procentową oszczędność paliwa przy równoczesnym wzroście wydajności o 5%.



Nowa sieczkarnia samobieżna FR Forage Cruiser. Najwyższe osiągi.

Nieźrównana wydajność

Marka New Holland zdaje sobie sprawę, iż wydajność sieczkarni samobieżnych ma kluczowe znaczenie oraz że użytkownicy naszych maszyn marzą o zbiorach liczonych w tonach na godzinę. Nowa sieczkarnia samobieżna FR920 posiada nowy, skonstruowany przez firmę FPT Industrial, 8-cylindrowy silnik widlasty V20, którego ogromna moc będzie Ci towarzyszyła podczas pracy na polu. Tryb zarządzania silnikiem ECO niezmiennie zapewnia pełne obciążenie silnika przy zadanej prędkości obrotowej, czego efektem jest optymalna sprawność robocza i doskonałe osiągi. Renomowane funkcje Power Cruise™ sprawiają, że ogromny apetyt sieczkarni FR zostanie nasycony na polach o zmiennej gęstości wysiewu, podczas gdy najnowocześniejsze zespoły żniwne doskonale poradzą sobie ze ścinaniem trawy, kukurydzy i całych zbóż.

Doskonała jakość zbiorów

Opatentowana technologia HydroLoc™ gwarantuje stałą długość cięcia niezależnie od przerobu i rodzaju zbioru. Z kolei system ActiveLOC™ automatycznie dopasowuje długość cięcia do rzeczywistej wilgotności materiału roślinnego, zapewniając najwyższą jakość siewki. Automatyczna regulacja pozwala osiągnąć najlepszą w klasie skuteczność cięcia, a w połączeniu z jednolitą jakością rozdrabniania ziaren - uzyskiwaną dzięki nowemu, wysoko wydajnemu zgniataczowi DuraCracker™ - zapewnia najwyższą jakość pasz i biomasy.

Niskie koszty eksploatacji

Niższe koszty eksploatacji przekładają się na większy poziom zysku. Modele FR780 i FR920 posiadają układ ECOBlue™ HI-eSCR 2 umożliwiający spełnienie wymogów najbardziej restrykcyjnej normy emisji spalin Stage V, a jednocześnie pozwalający utrzymać wydajność, do jakiej przyzwyczajeni są użytkownicy maszyn z serii FR Forage Cruiser. W pozostałych modelach z serii FR w celu spełnienia wymogów normy Tier 4B zastosowano renomowany układ ECOBlue™ HI-eSCR, który optymalizuje także zużycie paliwa i tym samym pozwala oszczędzać pieniądze. Dla przykładu, model FR650 cechuje wyższa o 5%* wydajność przy zużyciu paliwa niższym o 21%* od swojego większego poprzednika, FR700. Zwiększanie wydajności i obniżanie kosztów. Nowoczesna technologia MetaLoc™ chroni sieczkarnię FR przed potencjalnym trwałym uszkodzeniem przez metalowe przedmioty. Opatentowany system Variflow™ zmianę położenia dmuchawy oraz walcy zgniatacza ze zbioru kukurydzy na zbiór trawy w czasie poniżej 2 minut bez użycia narzędzi. Oszczędność czasu, dzięki której zarobisz więcej.

* Na podstawie oficjalnych, certyfikowanych danych z testów DLG.

Absolutna przyjemność z jazdy

Doświadczeni operatorzy sieczkarni to specjaliści na wagę złota. Gdy już znajdziesz takiego specjalistę, będziesz chciał, aby został z Tobą na stałe. Seria FR zapewnia najwyższej klasy warunki pracy. Doskonała widoczność we wszystkich kierunkach pozwala dokładnie podbierać i odprowadzać zbiory. Kabina, w całości przeprojektowana, zapewnia operatorowi pełną kontrolę nad pracą maszyny. Nowy podłokietnik to wzorzec ergonomii — wszystkie najważniejsze elementy sterujące rozmieszczone intuicyjnie, w zasięgu ręki. Dodatkowe elementy wyposażenia to ultraszeroki, kolorowy monitor dotykowy IntelliView™ IV oraz nowy podłokietnik, który zapewnia operatorowi natychmiastowy podgląd wszystkich kluczowych parametrów roboczych. Funkcja automatycznego napełniania przyczepy IntelliFill™ pozwala skoncentrować się na zasadniczej pracy — zbieraniu i koszeniu.

Maks. 17 reflektorów roboczych,
2 opcjonalne reflektory
oświetlające ściernisko
i 2 reflektory drogowe

Kolorowy dotykowy
monitor IntelliView™ IV

Dźwignia multifunkcyjna
CommandGrip™

System wykrywania
metalów MetaLoc™

Szeroki asortyment
zespółów żniwnych

Nowy opcjonalny moduł
podający wysokiej wydajności





Rewolucja w dziedzinie sieczkarni samobieźnych.

W roku 1961 marka New Holland dokonała prawdziwej rewolucji w sektorze sieczkarni samobieźnych, przekształcając swoją słynną sieczkarnię doczepianą do ciągnika w pierwszą tego rodzaju maszynę z własnym silnikiem. Tak oto powstał legendarny już dziś model SP818. To śmiałe posunięcie specjalistów z New Holland pozwoliło znacznie zwiększyć wydajność sieczkarni w warunkach polowych. Zgodnie z tym ambitnym założeniem w ciągu minionego półwiecza marka New Holland wprowadziła ogromną liczbę przełomowych i pionierskich rozwiązań na rzecz podniesienia wydajności przetwarzania paszy. Dziś sieczkarnie FR Forage Cruiser wciąż symbolizują nieprzerwane zaangażowanie New Holland w oferowanie maszyn spełniających najwyższe wymagania użytkowników.

W żyłach inżynierów z Centrum Rozwoju w Zedelgem płynie żółta krew - krew w firmowym kolorze New Holland

Dziś, czyli po ponad pół wieku od momentu zaprojektowania i wyprodukowania w New Holland, w stanie Pensylwania pierwszej sieczkarni samobieźnej SP818, oddani firmie inżynierowie z Centrum Rozwoju w belgijskim mieście Zedelgem z niesłabnącym zaangażowaniem opracowują nową generację tych wspaniałych maszyn. Dzięki zaawansowanemu procesowi rozwoju produktów i wszechstronnej wiedzy uczestników programu World Class Manufacturing, seria sieczkarni FR, wraz z innymi flagowymi produktami do zbiorów, czyli kombajnami zbożowymi CR i CX oraz dużymi prasami kostkującymi BigBaler, wciąż wyznaczają standard w branży.



- 1961:** SP818, pierwsza samojezdna sieczkarnia New Holland z jednorzędową głowicą tnącą do kukurydzy w akcji na polach Pensylwanii. Oto początek rewolucji w sektorze sieczkarni.
- 1968:** Z linii produkcyjnej zjeżdża model 1880. W tym modelu zwiększono moc, a wraz z nią wydajność maszyny.
- 1975:** Premiera modelu 1890 na dobre rozpoczęła prawdziwy wyścig w zakresie mocy. W tym właśnie roku pojawiła się pierwsza maszyna tego typu o mocy 200 KM, a nowa technologia dmuchawy przyspieszyła wyładunek.
- 1977:** To najbardziej intensywny rok wyścigu o pierwszeństwo w przestrzeni kosmicznej. Wtedy właśnie pojawił się też model 1895 - pierwsza sieczkarnia do zbioru materiału roślinnego z wbudowanym wykrywaczem przedmiotów metalowych. Zapewniła ona skuteczną ochronę zarówno maszyny, jak i bydła.
- 1979:** W modelu 2100 wprowadzono silnik rzędowy, który pozwolił zwiększyć moc do około 300 KM. Znacznie poprawiono również widoczność z kabiny operatora.
- 1987:** W nowym modelu 1915 zastosowano wiele przełomowych rozwiązań takich jak zabezpieczenie głowicy tnącej, automatyczne ostrzenie noży i regulację stalnicy.
- 1995:** W serii FX5 o mocy 450 KM wprowadzono legendarny dziś system - zgniatacz ziarna.
- 1998:** W odpowiedzi na zwiększone wymagania użytkowników względem mocy marka wprowadziła model FX58 oferujący 570 KM.
- 2003:** Z nastaniem nowego tysiąclecia pojawiła się seria FX z układem regulacji długości cięcia HydroLoc™ i hydraulicznym napędem rolek podających.
- 2007:** Klienci z uznaniem powitali nową serię FR9000. Seria obejmowała pięć modeli wyposażonych w wiodące rozwiązania technologiczne takie jak systemy HydroLoc™, MetaLoc™ i Variflow™.
- 2007:** Seria FR9000 otrzymała na targach Agritechnica prestiżową nagrodę Maszyny roku (Maschine des Jahres).
- 2011:** Limitowana edycja modelu rocznicowego uświetniła obchody 50 lat na pozycji lidera w zakresie produkcji sieczkarni.
- 2012:** Premiera nowej serii FR. Nowa seria stanowi szczytowe osiągnięcie w technologii sieczkarni samobieżnych pod względem jakości sieczki i wydajności roboczej.
- 2015:** Cała gama sieczkarki FR Forage Cruiser, wyposażona jest w nowy tryb ECO umożliwiający oszczędność paliwa, wprowadzony do opcji PowerCruise wraz z nową, przestronną kabiną zaprojektowaną pod kątem maksymalnego komfortu operatora.
- 2017:** Premiera nowego modelu FR920, najwydajniejszej sieczkarni samobieżnej marki New Holland w historii.
- 2019:** Zastosowanie w modelach FR780 i FR920 układu ECOBlue™ HI-eSCR 2 pozwalającego na spełnienie wymogów normy emisji spalin Stage V.

1 9 9 8

2 0 0 3

2 0 0 7

2 0 0 7

2 0 1 1

2 0 1 2

2 0 1 5



2019



W czołówce od samego początku.

Stare powiedzenie „Jesteś tym, co jesz” jest szczególnie prawdziwe, jeżeli chodzi o bydło mięsne. Aby móc wyhodować najdoskonalsze i najbardziej cenione bydło mięsne i mleczne, należy podawać mu kiszonkę najwyższej jakości o dokładnie dobranych wartościach odżywczych. Natomiast aby dostarczać klientom właśnie taką doskonałą paszę, trawę należy zbierać w odpowiednim momencie. Tutaj nie ma drugiej szansy. Dzięki podbieraczowi do traw FP zbiór udaje się doskonale za pierwszym... i za każdym razem.

Modele	300FP	380FP
Szerokość robocza (m)	3	3,8
Ośłona podbieracza i stałe koła podporowe	●	●
Łopatkowy przenośnik ślimakowy z hydraulicznym systemem podnoszącym	●	●
Automatyczne oliwienie napędu	●	●
Przenośnik ślimakowy z chowanymi palcami	○	○
Hydrauliczny napęd nagarniacza	●	●
Tylne koła podporowe	○	○

● Standard ○ Wyposażenie opcjonalne



Wydajne podawanie

- Przenośnik ślimakowy z chowanymi palcami dla najbardziej wydajnej pracy, w przypadku podwójnego napędu rolek podających i hedera
- Łopatkowy przenośnik ślimakowy idealny dla pojedynczego napędu rolek podających i hedera
- Możliwość odwrócenia kierunku obrotów podbieracza

Wybór szerokości stworzony do Twoich potrzeb

- 2 opcjonalne szerokości robocze, 3 m oraz 3,8 m
- Obie wersje oferują 5 rzędowe podbieracze
- Szerokość 3,8 m jest odpowiednia do bardzo szerokich i gęstych pokosów



Zwiększona niezawodność na nierównym terenie

- Wzmocnione palce podbieracza na wyposażeniu standardowym
- Tylne koło wsporcze nadąża za konturami terenu i zapobiega niebezpiecznemu zagłębieniu się podbieracza w nierównym podłożu
- Solidne koła podporowe podbieracza maksymalizują stabilność oraz kopiowanie nierówności terenu



Regulowana osłona przeciwwiatrowa.

Zagwarantowana płynność podawania pokosu.

- Wysokowydajna, podwójna osłona przeciwwiatrowa podbieracza gwarantuje płynny przepływ zielonej masy i równomierne podawanie do przenośnika ślimakowego niezależnie od warunków



Zaawansowane sterowanie położeniem hedera

Zaawansowane sterowanie wysokością podbieracza oznacza, iż maszyna zapewnia równomierne podbieranie pokosu na całej powierzchni nawet na bardzo nierównym terenie. Kompatybilny z zespołami żniwnymi do zbioru kukurydzy marki New Holland system Autofloat™ wykorzystuje układ czujników, dzięki którym heder podąża za nierównościami terenu i automatycznie koryguje swoje położenie względem podłoża dzięki układowi hydraulicznemu, aby utrzymać stałą wysokość i zapobiec zakopywaniu się podbieracza w podłożu. System automatycznej regulacji ustawienia poprzecznego jest wyposażony w dwie sprężyny o dużej wytrzymałości wbudowane w ramę, które współpracują z hederami podbierającymi w celu zapewnienia niezrównanego kopiowania profilu terenu.



Wydajny zbiór kukurydzy.

Marka New Holland oferuje dwa asortymenty składanych hederów do kukurydzy, które mogą pracować przy dowolnej liczbie rzędów i są dostosowane do wszystkich warunków upraw. Gwarantuje to znakomitą elastyczność floty, gdyż można również użyć kombajnowych hederów do kukurydzy. Niezależnie od tego, czy potrzebujesz kisonki o najwyższych wartościach odżywczych, czy maksymalnie energetycznej biomasy kukurydzianej, teraz masz już doskonałego partnera do pracy w polu.

Modele	450SFI	450BFI	600SFI	600BFI	750SFI	750BFI	900SFI	900BFI
Szerokość robocza (m)	4,5	4,5	6	6	7,5	7,5	9	9
Liczba rzędów kukurydzy	6	6	8	8	10	10	12	12
Typ tarczy	Mała	Duża	Mała	Duża	Mała	Duża	Mała	Duża
Koło podporowe hedera do kukurydzy	—	—	○	○	○	○	○	○
System prowadzenia wzdłuż rzędu	○	○	○	○	○	○	○	○
Automatyczna regulacja wysokości	—	—	○	○	○	○	○	○
Przedłużenie rury wyładowczej	—	—	—	—	○	○	○	○

○ Wyposażenie opcjonalne – Niedostępne



Tarcze o małej średnicy do koszenia młodych roślin

- Tarcze o średnicy 650 mm są zaprojektowane do cięcia młodych, krótkich roślin o giętkich łodygach
- Zoptymalizowany rozstaw tarcz do pracy z wąskimi rzędami
- Dostępne są warianty sześć-, ośmio-, dziesięcio- i dwunastorzędowe z opcjonalnym systemem prowadzenia
- Otwór do podawania ma dokładnie taką samą szerokość jak rolki podające, co umożliwia płynne podawanie materiału roślinnego



Sprawne i szybkie cięcie nawet najwyższej kukurydzy

- Duże tarcze o zwiększonej wydajności i średnicy 1350 mm są przeznaczone do ścinania wysokich, ciężkich roślin
- Sześć-, ośmio-, dziesięciorzędowe wersje z opcjonalnym systemem prowadzenia w rzędach
- Tarcze o dużej prędkości szybko i płynnie pobierają łodygi do rolek podających
- Zintegrowane zasobniki na kolby w bębnie zbierającym minimalizują liczbę utraconych kolb



Połączona wydajność sieczkarni FR i hedera kombajnowego do zbioru samych kolb kukurydzianych

- Heder do kukurydzy marki New Holland to doskonałe narzędzie do prowadzenia zbiorów kukurydzy
- Dostępne konfiguracje 6- i 12-rzędowe
- Warianty sztywne i rozkładane
- Rolki obrywające są wyposażone w cztery noże do rozdrabniania łodyg każdego rozmiaru
- Gwarancja wysokiej wydajności i jakości



Moduł do podłączenia dodatkowego hedera

- Dedykowany moduł przejściowy zapewnia pełną kompatybilność sieczkarni FR z kombajnowymi hederami do zbioru kukurydzy i zboża
- Kompatybilny z wieloma zespołami żniwnymi, prosty i łatwy w montażu
- Dzięki dodatkowej rolce podającej materiał roślinny przepływa dynamicznie na dłuższym odcinku pomiędzy podajnikiem i hederem, co zapewnia stałą wydajność



Zbiór roślin energetycznych.

Gdy wymagana jest pasza o wysokiej zawartości suchej masy i błonnika, należy rozważyć możliwość kompleksowego wykorzystania całych roślin. Wartość odżywcza siewki zbożowej uzyskanej z całych roślin została dobrze udokumentowana i może znacząco zwiększyć ilość oraz jakość uzyskiwanego mleka, jednocześnie stymulując wzrost masy ciała bydła i owiec, co przekłada się na pokaźne oszczędności — Twoje i klienta. Nie tylko sektor hodowlany docenia korzyści, jakie zapewnia zbiór całych roślin; koszone jednoetapowo trawy energetyczne, jak np. miskant, można zbierać i wykorzystać do uzyskania bioenergii. Co więcej, dynamicznie rozwijający się sektor biomas ma praktycznie nieograniczone zapotrzebowanie na szybko rosnące odrośla przeznaczone do generowania energii cieplnej.



Hedery do cięcia bezpośredniego New Holland

- 6 m heder do cięcia bezpośredniego ze stałą ramą wyposażony w 14 dysków niskoprofilowych zapewniających płynny przepływ masy żniwnej
- Wzmocniona jednoczęściowa rama główna całkowicie izoluje łożę tnące od naprężeń
- Duży przenośnik ślimakowy o średnicy 825 mm szybko transportuje materiał roślinny do rolek podających
- W razie pracy w wysokich zbożach, pokrywę górną można podnieść hydraulicznie z kabiny, aby zapobiec utracie ziarna

Model	600FDR
Szerokość robocza (m)	6
Średnica przenośnika (mm)	825
Przenośnik ślimakowo-łopatkowy	●
Liczba niskoprofilowych dysków tnących	14
Hydraulicznie podnoszona osłona przednia	●

● Standard



Wszechstronność hedera Varifeed™

- Dzięki wszechstronności typowej dla marki New Holland, w sieczkarni FR można podłączyć heder kombajnowy Varifeed
- Regulowana listwa nożowa o zakresie ruchu do 575 mm
- Możliwość podłączenia hederów HC ze stałym stołem nożowym



Pozyskiwanie biomasy

- Zespół żniwny do odrośli New Holland 130FB nadaje się idealnie do roślin przeznaczonych na biomasę, takich jak wierzba i topola
- Zintegrowane piły tarczowe umożliwiają ścinanie pni o średnicy do 150 mm
- Konstrukcja o ekstremalnej wytrzymałości sprawnie kieruje pnie na rolki podające
- Koła podporowe o dużej średnicy poradzą sobie z najtrudniejszym i najbardziej zabłoconym ścierniskiem
- Nie są wymagane żadne modyfikacje rolek podających lub głowicy tnącej sieczkarni FR

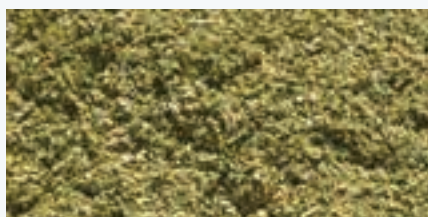
Model		130FB
Szerokość robocza	(m)	1,3
Dwie piły tarczowe		●
Średnica piły tarczowej	(mm)	760
Maksymalna średnica ścinanego pnia	(mm)	150

● Standard

Najlepsza w klasie jakość cięcia przy zbiorze kukurydzy.

Wysoka jakość i wydajność bez żadnych kompromisów

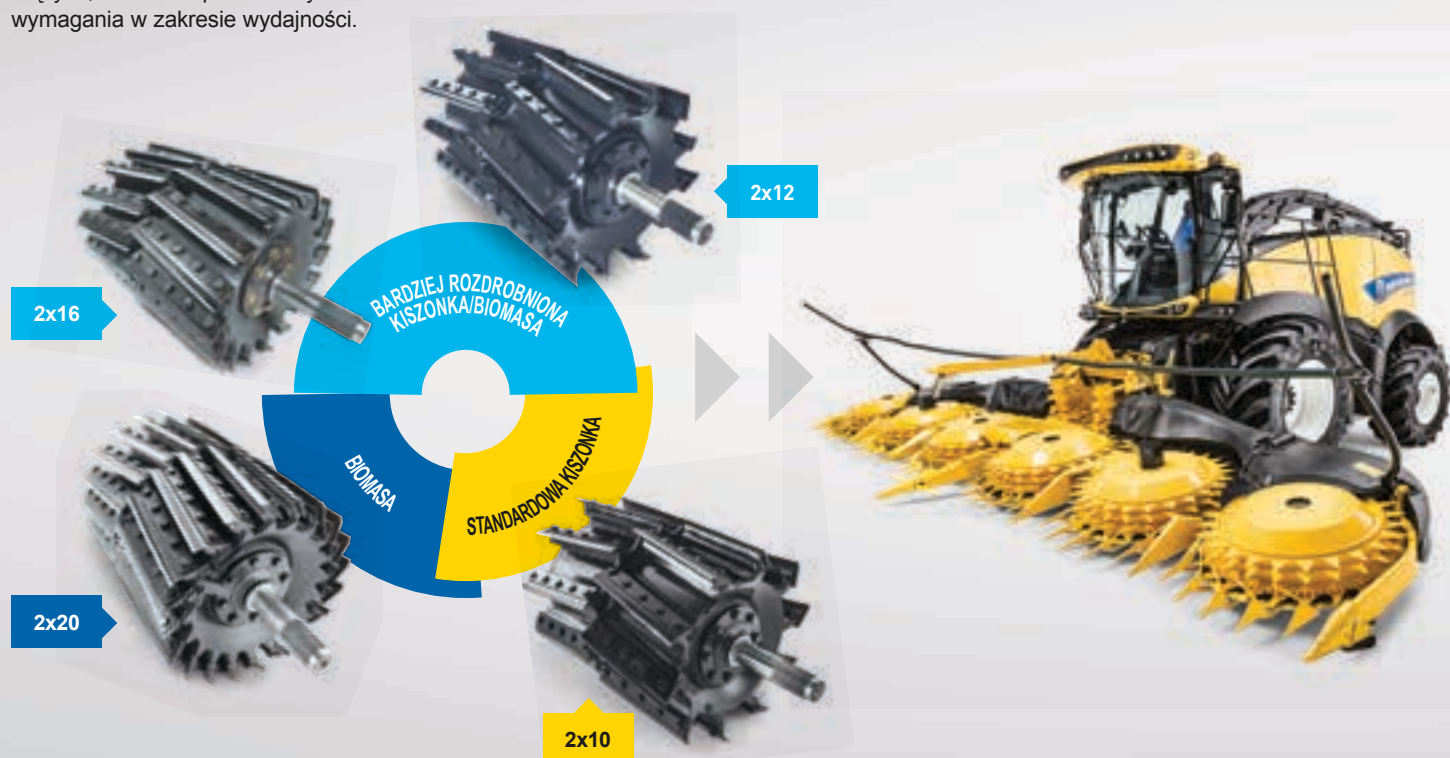
To odważne stwierdzenie, ale sieczkarnie FR spełnią tę obietnicę, a nawet więcej. Wiodący w branży system HydroLoc™ zapewnia stałą długość cięcia niezależnie od rodzaju uprawy roślinnej i wahań obciążenia. Jednak jakość bez wydajności jest niewiele warta. Sieczkarnie z serii FR to maszyny o wprost nienasyconym apetycie. Przetworzą każdą ilość paszy, gdy tylko trafi do ich pojemnego wnętrza. Jaki jest tego efekt? Najwyższej jakości kiszonka, łatwo trawiona: zarówno w żołądkach zwykłych zwierząt hodowlanych, jak i w nowoczesnych elektrowniach opalanych biomasą.



Równomierne cięcie

Najlepsza jakość cięcia w swojej klasie. Dostępna jest szeroka gama różnych konfiguracji głowic tnących, która zaspokoi wszystkie wymagania w zakresie wydajności.

ROZWIĄZANIA SPEŁNIAJĄCE KAŻDE ŻYCZENIE!
WYBIERZ TWOJĄ IDEALNĄ KONFIGURACJĘ!



Bogata oferta spełniająca życzenia każdego klienta.

Klienci wymagają paszy najwyższej jakości. Sieczkarnie FR mogą ją zapewnić dzięki niezrównanej wydajności rozdrabniania. Usługodawcy chcą mieć możliwość błyskawicznej zmiany konfiguracji maszyny, w zależności od zbieranego materiału roślinnego, aby ograniczyć przestoje do minimum. Sieczkarnie FR sprostały tym wymaganiom dzięki zastosowaniu wiodącej w branży technologii Variflow™.

Modele	FR480	FR550	FR650	FR780	FR920
Standardowy zgniatacz	●	●	●	●	—
Średnica rolek (mm)	200 / 250		250		—
Zespół dwóch rolek zębatych (liczba zębów)		99 / 126 / 166			—
Szerokość rolek zgniatacza ziarna (mm)		750			—
Wzmocniony zgniatacz DuraCracker™/DuraShredder™	○	○	○	○	●
Średnica rolek (mm)			250		
Zespół podwójnych, chromowanych rolek zębatych DuraCracker™ (liczba zębów)			100 / 130		
Zespół podwójnych, chromowanych, spiralnych rolek zębatych DuraShredder™ (liczba zębów)			110 / 138		
Szerokość rolek zgniatacza ziarna (mm)			750		
Liczba noży w głowicy tnącej	Zakres długości (mm)				
2x8	6 - 33	○	○	○	—
2x10	5 - 26	○	○	○	○
2x12	4 - 22	○	○	○	○
2x16	3 - 16	○	○	○	○
2x20	2 - 13	—	—	○	○

● Standard ○ Wyposażenie opcjonalne — Niedostępne

Standardowe rolki zgniatacza

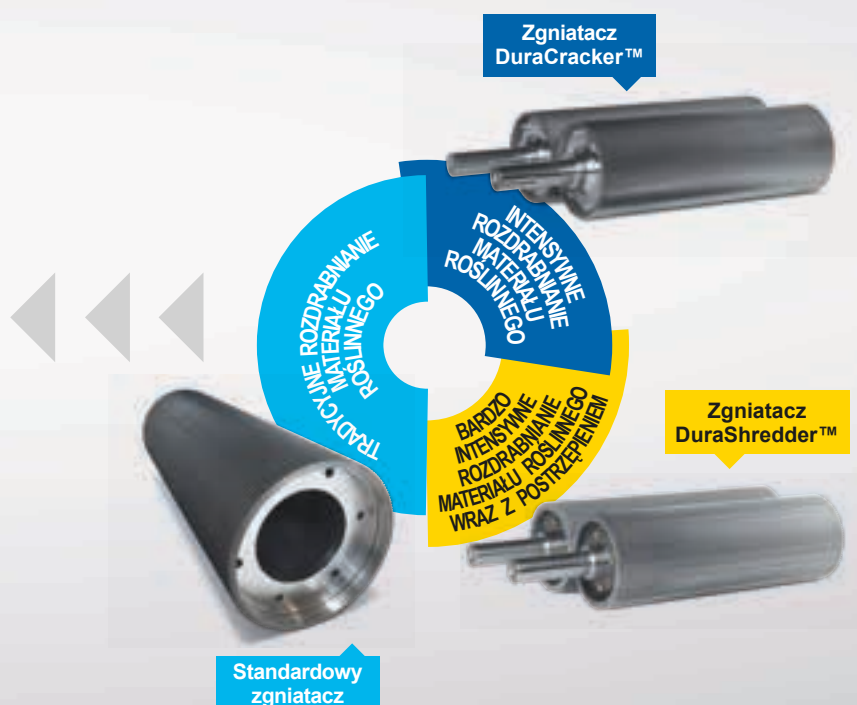
Wydajne rolki zgniatacza mają sprawdzony w praktyce kształt z wyłobieniami przypominającymi zęby piły, dzięki czemu umożliwiają dokładne zgniatanie praktycznie wszystkich ziaren, co przekłada się na łatwiejsze trawienie zawartego w nich odżywczego błonnika. Rolki dostępne są w czterech konfiguracjach, w wersji z od 99 do 166 zębów i różnicowaniem prędkości od 10% do 30% oraz regulacją odległości między rolkami na monitorze IntelliView™ IV, co pozwala dostosować wydajność do wymagań.

Wysoko wydajny zgniatacz DuraCracker™

Nowy, wysoko wydajny zgniatacz DuraCracker™ posiada wzmocnione wały i łożyska, co gwarantuje wyśmienitą wydajność. Wysoko wydajny zgniatacz został opracowany specjalnie pod kątem wysokiej wydajności współczesnych sieczkarni o największej mocy takich jak nowy model FR920. Z 100 lub 130 zębami i różnicowaniem prędkości 30 lub 40%.

Wysoko wydajny zgniatacz DuraShredder™

Rolki w wysoko wydajnym zgniataczu DuraShredder™ mają spiralny profil zębów. Ich nowy kształt zapewnia efektywne cięcie materiału roślinnego i uzyskanie postrzępienia siewki. W ten sposób zgniatacz wychodzi naprzeciw aktualnym wymaganiom klientów, oczekujących intensywniejszej obróbki ziaren, liści i łodyg kukurydzy przy rozdrabnianiu na kawałki o średniej lub większej długości. Z 110 lub 138 zębami i różnicowaniem prędkości 30 lub 40%.



Niezmienna wysoka wydajność nawet w najtrudniejszych warunkach polowych.



Ustawienie
„kukurydza”



Ustawienie
„trawa”

Układ Variflow™

Układ Variflow™ usprawnił przepływ materiału roślinnego ze zgniatacza na przyczepę, dzięki czemu przypadki zapchania podczas zbioru trawy stały się przeszłością. Układ Variflow™ umożliwia operatorowi zmianę pozycji dmuchawy w zależności od zbieranego plonu. Układ obejmuje pojedyncze ustawienie do zbioru kukurydzy i dwa do zbioru trawy: jedno do ciężkiej trawy z pierwszego pokosu i drugie, które praktycznie eliminuje odległość między dmuchawą a modulem przetwarzającym, do lekkiej siewki z drugiego i trzeciego pokosu, która jest kierowana bezpośrednio do rury wyładowczej. W trybie zbioru trawy dmuchawa znajduje się 20 cm bliżej głowicy tnącej i zapewnia oszczędność nawet 40 KM mocy, co zwiększa ogólną wydajność maszyny.

Jedna osoba. Dwie minuty. Żadnych narzędzi.

W czasie poniżej dwóch minut — i we własnym zakresie — operator może przestawić system Variflow™ z ustawienia „kukurydza” na „trawa” bez używania jakichkolwiek narzędzi. Co więcej, opatentowany system napinający zapewnia prawidłowy naciąg pasa w obu położeniach, całkowicie bez udziału operatora. Podczas długich okresów zbioru trawy lub cięcia bezpośredniego, zgniatacz ziarna można wymontować za pomocą dedykowanego podnośnika w czasie poniżej 20 minut.



System ActiveLOC™:

długość cięcia dostosowana do wilgotności

- Przełomowa technologia ActiveLOC™ wykorzystuje czujniki do pomiaru wilgotności w czasie rzeczywistym w połączeniu z wcześniej zadanymi parametrami długości cięcia do kontroli długości cięcia zależnie od zawartości wilgotności. Efektem jest większe zagęszczenie i wyższa jakość kiszonki



Wysoka wydajność przy każdej długości cięcia. Zawsze.

Nowy moduł podający wysokiej wydajności stanowi opcjonalne wyposażenie wszystkich modeli sieczkarni z wyjątkiem modelu FR480 i wyposażonego seryjnie w taki moduł, modelu FR920. Pozwala on zwiększyć wydajność dzięki płynniejszemu podawaniu materiału roślinnego, a ponadto cechuje go wyższa wytrzymałość dzięki 22 punktom smarowanym centralnie. Kanał podawania materiału jest wyższy o 12,5%, co zapewnia większą przestrzeń pomiędzy rolkami podającymi i dzięki temu większą przepustowość. Zarówno standardowe, jak i wysoko wydajne moduły podające są wyposażone w wiodący w branży układ HydroLoc™, który umożliwia precyzyjną regulację długości cięcia, widoczną na monitorze IntelliView™ IV podczas jazdy i bez opuszczania komfortowej kabiny.



Zabezpieczenie maszyny dzięki układowi MetaLoc™

- System MetaLoc™ oferuje podział dolnej rolki podającej na sześć stref wykrywania przedmiotów metalowych
- Rolki podające zostają zatrzymane w ciągu 300 milisekund od chwili wykrycia metalu
- Lokalizacja obcych materiałów odbywa się na monitorze IntelliView™ IV
- Układ odwracania kierunku obrotów automatycznie usuwa materiał roślinny
- Czułość systemu może być precyzyjnie regulowana przez operatora
- System MetaLoc™ chroni sieczkarnię FR oraz bydło klienta



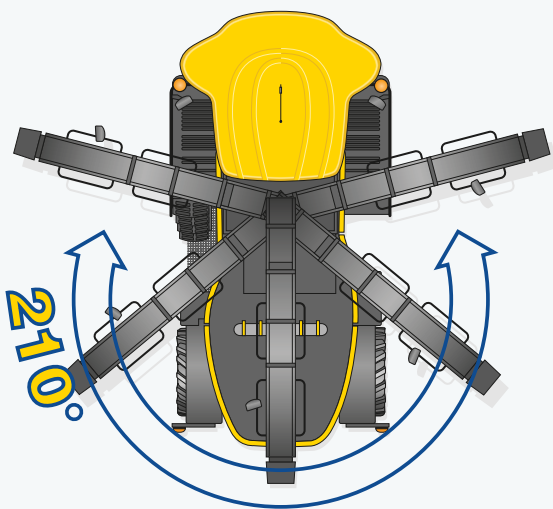
System RockAlert: automatyczne wykrywanie kamieni

- Nowy system RockAlert stale monitoruje ruch rolek podających
- System uruchamia się w razie wykrycia nagłego, gwałtownego ruchu pionowego rolki podającej
- Wykrycie kamienia powoduje zatrzymanie rolek podających w ciągu 300 milisekund
- Układ odwracania kierunku obrotów automatycznie usuwa materiał roślinny



Stały przepływ materiału roślinnego.

Zbiór plonów nie jest zadaniem dla jednej osoby. Wymagana jest ciągła komunikacja między operatorem sieczkarni i pozostałymi pracownikami w celu zebrania całego pokosu i przeniesienia go do miejsca obróbki. Dzięki szerokiemu kątowi obrotu rury wyładowczej (210°), nieograniczonej widoczności z przeszklonej kabiny oraz w pełni automatycznemu napełnianiu przyczepy, wyładunek sieczki przekłada się na przyływ pieniędzy.



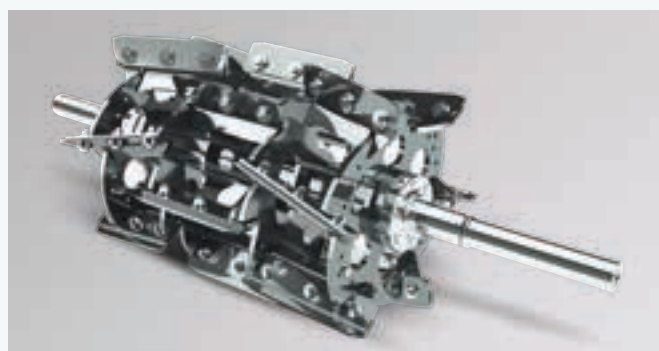
Wyjątkowo szeroki kąt obrotu rury wyładowczej: 210°

- Kąt obrotu rury wyładowczej wynoszący aż 210° umożliwia napełnianie przyczep zarówno z prawej, jak i z lewej strony
- Położenie spoczynkowe rury wyładowczej zapewnia również bezpieczny transport
- Wzmocniona rura wyładowcza o wysokiej wytrzymałości zapewnia precyzyjne napełnianie
- Możliwość napełniania przyczep o najwyższych burtach dzięki podniesieniu rury wyładowczej do maksymalnie 6,4 m



Sterowanie kierunkiem precyzyjnego napełniania

- Precyzyjna kontrola napełniania przyczepy przy użyciu w pełni regulowanej końcówki rury wyładowczej o szerokości 330 mm, aktywowanej za pomocą dźwigni multifunkcyjnej CommandGrip™



Pozwól, aby sieczkarnia FR Forage Cruiser napelniała przyczepę za Ciebie

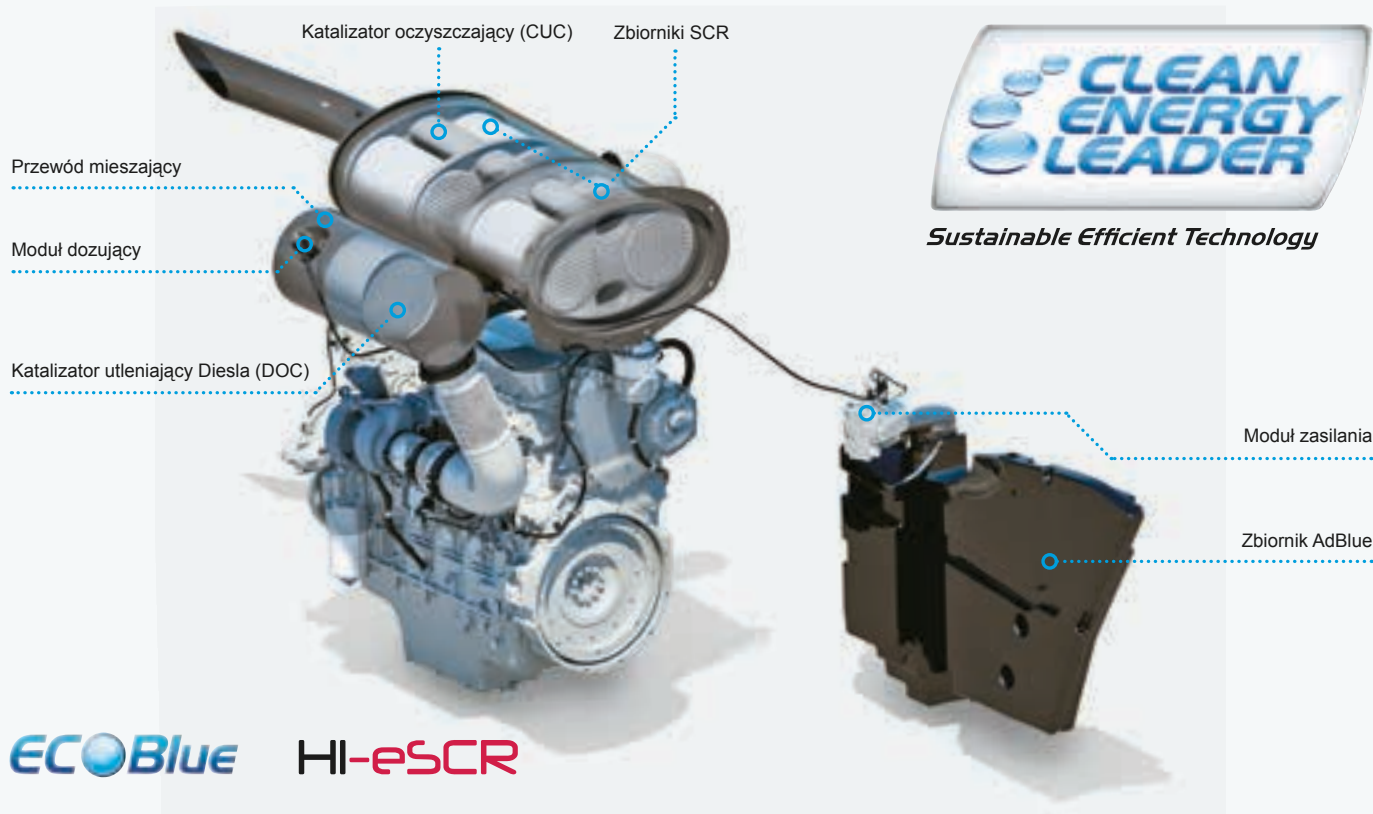
- Minimalne obciążenia operatora przy maksymalnej dokładności
- Wielokrotnie nagradzany system IntelliFill™ oparty na trójwymiarowej kamerze umożliwia łatwe napełnianie przyczepy
- Wiodąca w sektorze technologia rozpoznawania burt przyczepy, niezależnie od wielkości i kształtu przyczepy
- Automatyczne sterowanie ruchem rury wyładowczej optymalizuje napełnianie przyczepy i eliminuje straty

Najwyższa wydajność dmuchawy

- Większa wydajność przenoszenia dużych ilości masy dzięki najbardziej zaawansowanej konstrukcji dmuchawy marki New Holland
- Zwiększona o 40% masa swobodnie przepływającego powietrza umożliwia przenoszenie większej ilości siewki
- Płynny przepływ materiału roślinnego przy imponującej stabilności przepływu rzędu 80%
- Zaawansowana technologia zapewnia niższy poziom turbulencji oraz większą sprawność rozładunku

Mocny. Budzący respekt. Dla Ciebie. Sprawdzi się w Twoim gospodarstwie. Teraz i w przyszłości.

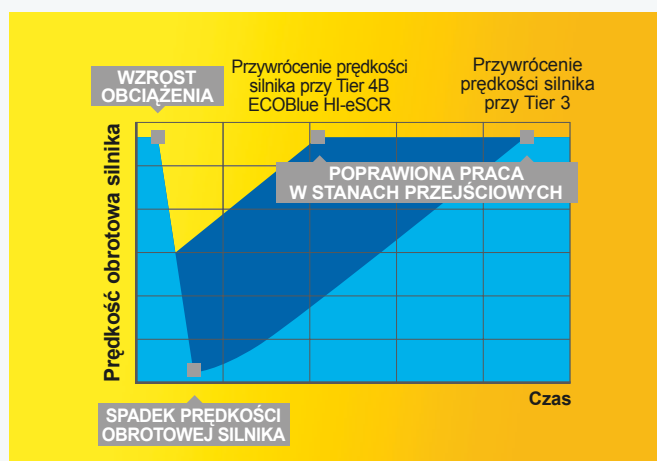
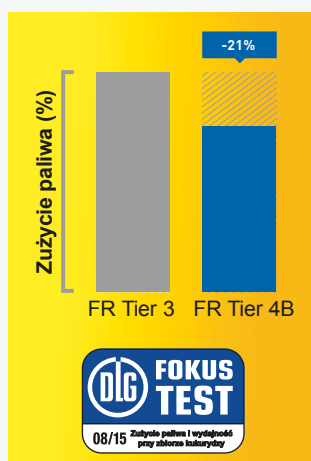
Seria siewczarni samobieżnych FR Forage Cruiser korzysta z funkcji zwiększających wydajność silników marki FPT Industrial - Cursor 13, 16 i V20, wyposażonych w zapewniającą zgodność z normami emisji spalin Tier 4B technologię ECOBlue™ HI-eSCR w modelach FR480 - FR650 lub zapewniającą zgodność z normami emisji spalin Stage V technologię ECOBlue™ HI-eSCR 2 w modelach FR780 i FR920. Obie technologie pozwalają utrzymać doskonałe osiągi i niskie zużycie paliwa, do czego przyzwyczajeni są użytkownicy maszyn serii FR. Zgodnie ze Strategią Lidera w Zakresie Czystej Energii New Holland jest zaangażowana w zwiększanie wydajności rolnictwa przy jednoczesnym poszanowaniu środowiska. Sprawdzona technologia ECOBlue™ wykorzystuje AdBlue w celu przetworzenia szkodliwych tlenków azotu znajdujących się w gazach spalinowych w nieszkodliwą wodę i azot. Ten system neutralizacji spalin jest oddzielony od silnika co oznacza, że silnik zasysa jedynie czyste, świeże powietrze. Jaki jest tego efekt? Czysto pracujące jednostki napędowe o lepszych osiągnięciach i zużywające mniej paliwa.



Modele Forage Cruiser	FR480	FR550	FR650	FR780	FR920
Silnik	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 16*	FPT Cursor 16*	FPT V20*
Pojemność skokowa (cm³)	12900	12900	15927	15927	20100
Układ wtrysku	Common Rail	Common Rail	Common Rail	Common Rail	Common Rail
Układ HI-eSCR ECOBlue™	●	●	●	●	●
Maks. moc silnika (1700 - 1900 obr./min) (kW/KM)	350/476	400/544	480/653	570/775	670/911**
Maksymalny moment obrotowy (Nm)	2003	2316	2751	3323	4095
Skok momentu obrotowego (2100 do 1500 obr./min) (%)	38	38	37	38	48
Zatwierdzona mieszanka biodiesel***	B7	B7	B7	B7	B7
Tryb zarządzania silnikiem ECO	●	●	●	●	●
Układ Power Cruise™ II	●	●	●	●	●

● Standard * Opracowany przez FPT Industrial ** Prędkość silnika 1800 - 2000 rpm

*** Mieszanka Biodiesel musi być w pełni zgodna z najnowszą specyfikacją EN14214:2009 dotyczącą paliwa, a obsługa ma być zgodna z wytycznymi zawartymi w podręczniku operatora



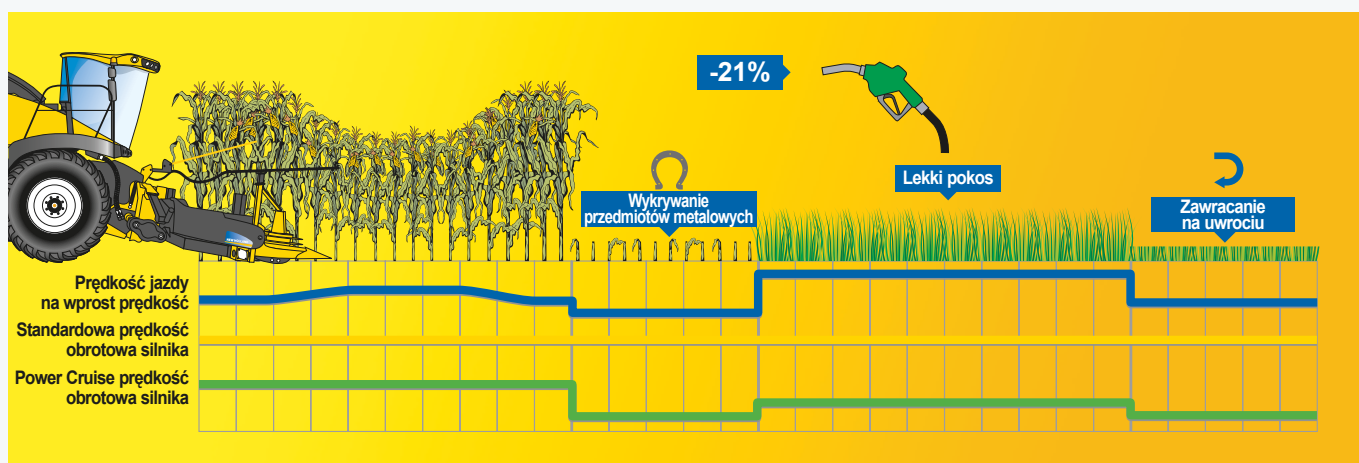
Technologia HI-eSCR ECOBlue™ zapewniająca zgodność z normami emisji Tier 4B

Modele FR650 i FR780 są wyposażone w silnik wyróżniony tytułem Silnika Wysokoprężnego Roku 2014 („2014 Diesel of the Year”) - Cursor 16 marki FPT Industrial, którego zgodność z wymogami normy Tier 4B w modelu FR650 zapewnia technologia ECOBlue™ HI-eSCR. Ponadto model FR650 cechuje wyższa o 5%* wydajność przy zużyciu paliwa niższym o 21%* od swojego większego poprzednika, FR700. Co w praktyce oznacza, że możesz zrobić więcej przy mniejszych nakładach.

* Odnosi się to do oficjalnych danych z testów certyfikowanych przez DLG

Stany przejściowe

Marka New Holland dba o stany przejściowe. W zasadzie można zapytać: co to takiego? Krzywa mocy gamy FR została dokładnie zmapowana pod kątem dostosowania jej do określonych wymogów zastosowań związanych ze zbiorem pasz. W połączeniu z technologią HI-eSCR ECOBlue™ sprawia to, że silniki sieczkarni z serii FR szybciej reagują na zmiany obciążenia, zatem jeśli podczas pracy napotykamy wyjątkowo gęsty łan kukurydzy, silnik zareaguje w mgnieniu oka, a operator nie odczuje żadnej zmiany prędkości koszenia.



Najwyższa szybkość pracy z trybami automatycznymi

Sieczkarnia samobieżna FR posiada dwa tryby jazdy: „Power Cruise” oraz zarządzanie silnikiem „ECO”, które można wybrać niezależnie lub wspólnie. Wybór zależy od stanu upraw i preferencji operatora.

System Power Cruise™ II: automatyczne dostosowywanie prędkości silnika oraz prędkości względem podłoża do rzeczywistego obciążenia, co pozwala osiągnąć oszczędności paliwa rzędu 15%. W razie mniejszego obciążenia, przykładowo podczas skrętu na uwrociu, prędkość silnika zostaje zmniejszona w celu zwiększenia oszczędności paliwa. Gdy obciążenie wzrasta, wzrasta też prędkość silnika, co pozwala utrzymać wyższą wydajność.

Tryb zarządzania silnikiem ECO: korzyści wynikające z dwóch ustawień, szeroki zakres umożliwiający ustawienie prędkości silnika w zakresie od 2100 do 1950 obr./min, idealnym do zbioru traw, a także zakres niski 1850–1700 obr./min, który nadaje się idealnie podczas pracy z kukurydzą. Operator ustawia pożądaną prędkość obrotową silnika, zaś tryb zarządzania silnikiem ECO pracuje w celu zapewnienia stałego, pełnego obciążenia silnika, aby zagwarantować optymalną sprawność i wydajność roboczą przy jednoczesnym utrzymaniu stałej prędkości jazdy do przodu. Najwyższą prędkość transportową, wynoszącą 40 km/h, można osiągnąć przy zaledwie 1200 obr./min., przy oszczędności paliwa rzędu 20% i bardziej cichym środowisku pracy.

Wydajne przekazywanie mocy.

Dzięki zastosowaniu silników rzędowych można zapewnić wydajne przekazywanie mocy silnika na podzespoły napędowe oraz na układ jezdny co pozwala na pełne wykorzystanie potencjału sieczkarni FR Forage Cruiser. Koncepcja silnika rzędowego oraz logiki bezpośredniego układu napędowego gwarantuje to i o wiele więcej.

Napęd na 4 koła do trudnych warunków

Opcjonalny napęd na cztery koła o 100% mechanicznym przenoszeniu mocy pozwala pracować nawet w najtrudniejszych warunkach. Opcjonalny układ Terralock™ steruje włączaniem napędu na 4 koła w zależności od prędkości jazdy i działania układu kierowniczego w celu zwiększenia zdolności manewrowych maszyny.

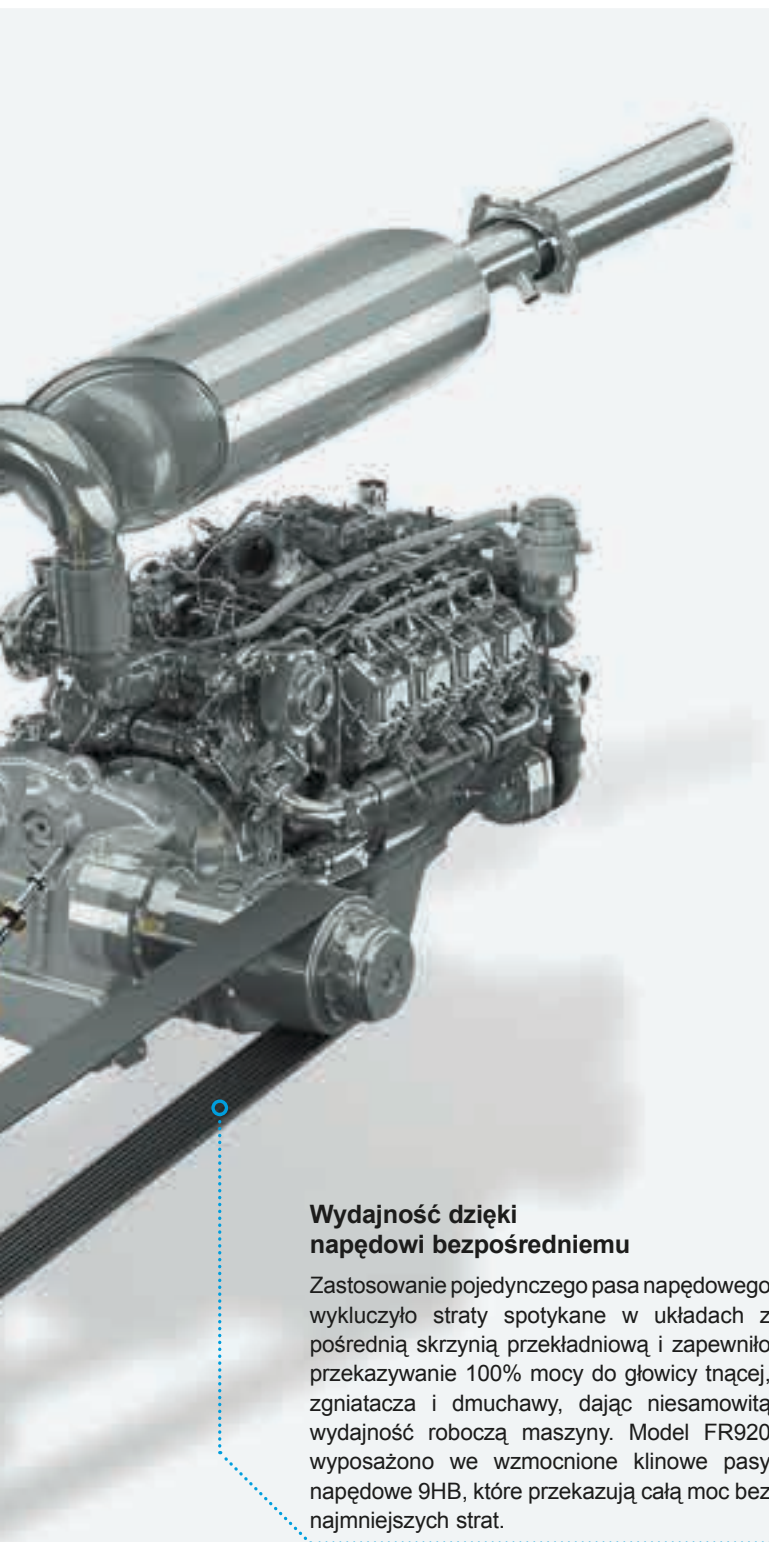
Opcja z układem (Dual Drive) - z napędem dodatkowym

W przypadku pracy z użyciem dużych hederów i w trudnych warunkach można skorzystać z opcjonalnego układu Dual Drive, czyli dodatkowego napędu hydrostatycznego, który zapewni przyrost mocy wymagany do prawidłowej i wydajnej pracy zespołu żniwnego. Układ Dual Drive umożliwia również sterowanie prędkością hедера podczas pracy w polu, niezależnie od prędkości obrotowej rolek podających, aby precyzyjnie regulować napełnianie hедера i zwiększyć wydajność maszyny.

Przekładnia kątowna

Krótki pas napędowy zapewnia znacznie lepsze osiągi w zakresie przekazywania mocy, a w porównaniu z konwencjonalnymi układami hydraulicznymi z napędem pasowym, konstrukcja przekładni w sieczkarniach z serii FR oferuje istotny wzrost wydajności. Ponadto ta przekładnia zapewnia niezrównaną niezawodność oraz przedłużoną trwałość.





Wydajność dzięki napędowi bezpośredniemu

Zastosowanie pojedynczego pasa napędowego wykluczyło straty spotykane w układach z pośrednią skrzynią przekładniową i zapewniło przekazywanie 100% mocy do głowicy tnącej, zgniatacza i dmuchawy, dając niesamowitą wydajność roboczą maszyny. Model FR920 wyposażono we wzmacnione klinowe pasy napędowe 9HB, które przekazują całą moc bez najmniejszych strat.

Wzmocniony układ przeniesienia napędu

Cały układ przeniesienia napędu w modelach FR920 został wzmocniony, by sprostać ogromnemu wzrostowi mocy. Wymaganiem wskutek większej mocy modyfikacjom poddano wszystkie komponenty układu.



Szeroki wybór opon

- Pełna zamienność z super wąskimi oponami 710/70R42
- Wybierz opony 680/85R32 aby zapewnić zgodność z surowymi przepisami określającymi max. 3 m szerokość maszyny
- Wybierz bardzo szerokie opony 900/60R38 aby zapewnić bardzo płytki odcisk bieżnika opony i zredukować ugniatanie gleby
- Nowe, większe opony na kołach kierujących, jak np. 710/60R30
- Osie są wstępnie przygotowane do montażu systemu centralnego pompowania kół i upuszczania powietrza



Najkrótszy promień skrętu

- Kompaktowa konstrukcja i znakomita geometria sterowania sieczkarni FR pozwala uzyskać kąt skrętu 55° oraz imponujący promień skrętu 6,4 m
- Znakomita zwrotność zwiększa sprawność manewrowania i przyspiesza przestawianie rzędów na uwrociu
- Stożkowa konstrukcja tyłu i ograniczony zwis minimalizują ryzyko uszkodzenia przez przyczepy



Długa i stabilna

- Długi rozstaw osi (3,2 m) zapewnia stabilność w polu oraz na drodze
- Wysoki prześwit nad podłożem, wynoszący nawet 14 cm więcej niż u maszyn konkurentów, zapewnia optymalne warunki pracy
- Opcjonalna blokada mechanizmu różnicowego do pracy w najtrudniejszych warunkach

Przestronna i cicha. Twoje polowe biuro.

Asortyment siewczarki samobieżnych FR stworzy Ci dom poza domem podczas długich dni pracy. Przestronna kabina zapewnia doskonałą widoczność 360°, którą możesz się rozkoszować w spokoju, jaki zapewnia niemal wyciszona kabina, tylko 76 dBA. Luksusowa, wykończona skórą kierownica oraz wykończone dwubarwną skórą fotele zwiększą ekskluzywność i wyjątkowość Twojego polowego biura.



Łatwy dostęp

- Na nowo zaprojektowane schodki dostępne prowadzą do nowej, większej platformy operatora, wyposażonej w dodatkowe poręcze bezpieczeństwa



Widoczność panoramiczna 360°

- Wiodąca w klasie widoczność 360° jest możliwa dzięki zastosowaniu zakrzywionych paneli szklanych i specjalnie zaprojektowanych szyb bocznych
- Specjalnie zaprojektowane szyby boczne zapewniają nieograniczony widok na koniec rury wyładowczej
- Zakrzywione szyby tylne w połączeniu z wąskimi słupkami kabiny poprawiają widoczność do tyłu
- Opcjonalne panoramiczne lusterka sterowane elektrycznie pokrywają wszystkie kąty
- Możliwość zainstalowania trzech opcjonalnych kamer z podglądem przez monitor IntelliView™



Miejsce na wszystko

- Teraz masz wystarczająco dużo miejsca na wszystko, czego potrzebujesz. Obszerny schowek za operatorem idealnie nadaje się do przechowywania najważniejszej dokumentacji



Zachowaj świeżość nawet w najgorętszy dzień

- Zintegrowana lodówka pozwala utrzymać niską temperaturę napojów
- Lodówka została umieszczona pod fotelem instruktora i jest całkowicie przenośna
- Klimatyzacja znajduje się na wyposażeniu standardowym; można również wybrać układ automatycznej kontroli w celu precyzyjnej regulacji temperatury



Zapraszamy do środka.

Marka New Holland przedstawia najlepszą w tej klasie ofertę foteli, obejmującą trzy różne modele, spośród których swobodnie dokonasz optymalnego wyboru. We wszystkich fotelach ulepszono amortyzację. Nowe — bardziej solidne i trwałe — fotele zapewniają niezrównany komfort, niezależnie od terenu. Standardowy, pełnowymiarowy i tapicerowany fotel instruktora można złożyć, gdy się z niego nie korzysta, aby uzyskać dodatkową powierzchnię roboczą.



Fotel standardowy

- Standardowy, szeroki fotel wykończony tkaniną oferuje unikalne funkcje, które zapewniają optymalny komfort operatora nawet przez najdłuższy dzień pracy

Fotel Deluxe wykończony tkaniną

- Opcjonalny fotel Deluxe wykończony tkaniną z funkcją podgrzewania i aktywnej wentylacji może być przesuwany wzdłuż osi symetrii, oferując jeszcze większy poziom komfortu

Luksusowy fotel skórzany

- Fotel wykończony skórą to topowy model. Oprócz wszystkich elementów wyposażenia wersji standardowej, oferuje on również wydłużony zakres ruchu pionowego, automatyczne dostosowywanie do masy ciała operatora i funkcję pochłanianie nawet najsilniejszych uderzeń i wstrząsów, zapewniając niezrównaną wygodę i styl

Jasne światła w ciemną noc.

Pakiet oświetlenia sieczkarni samobieżnej FR podnosi poprzeczkę w tym segmencie wyposażenia. Strumień światła opracowano w taki sposób, aby zapewnić maksymalną widoczność zespołu żniwnego i pola. Dedykowane światło na końcu rury wyładowczej dodatkowo oświetla napelnianą przyczepę, zaś opcjonalne pakiet oświetlenia LED dodatkowo zwiększa widoczność. Po zakończeniu dnia pracy, operator może bezpiecznie opuścić sieczkarnię FR dzięki lampie doświetlającej wejście, która pozostaje włączona przez 30 sekund po wyłączeniu maszyny.



- Pakiet oświetlenia FR zawiera maksymalnie 20 światel roboczych, w tym 17 światel LED. 11 światel LED rozmieszczono precyzyjnie na dachu w celu zapewnienia idealnego rozłożenia światła



- Sześć światel roboczych ustawiono w kluczowych obszarach roboczych, w tym na rurze wyładowczej, pokładzie serwisowym i zderzaku, dzięki czemu zwiększono dokładność cięcia w warunkach słabego oświetlenia



- Nowy pakiet światel LED pod osłoną dolną, znacznie ułatwia prace konserwacyjne przy słabym oświetleniu

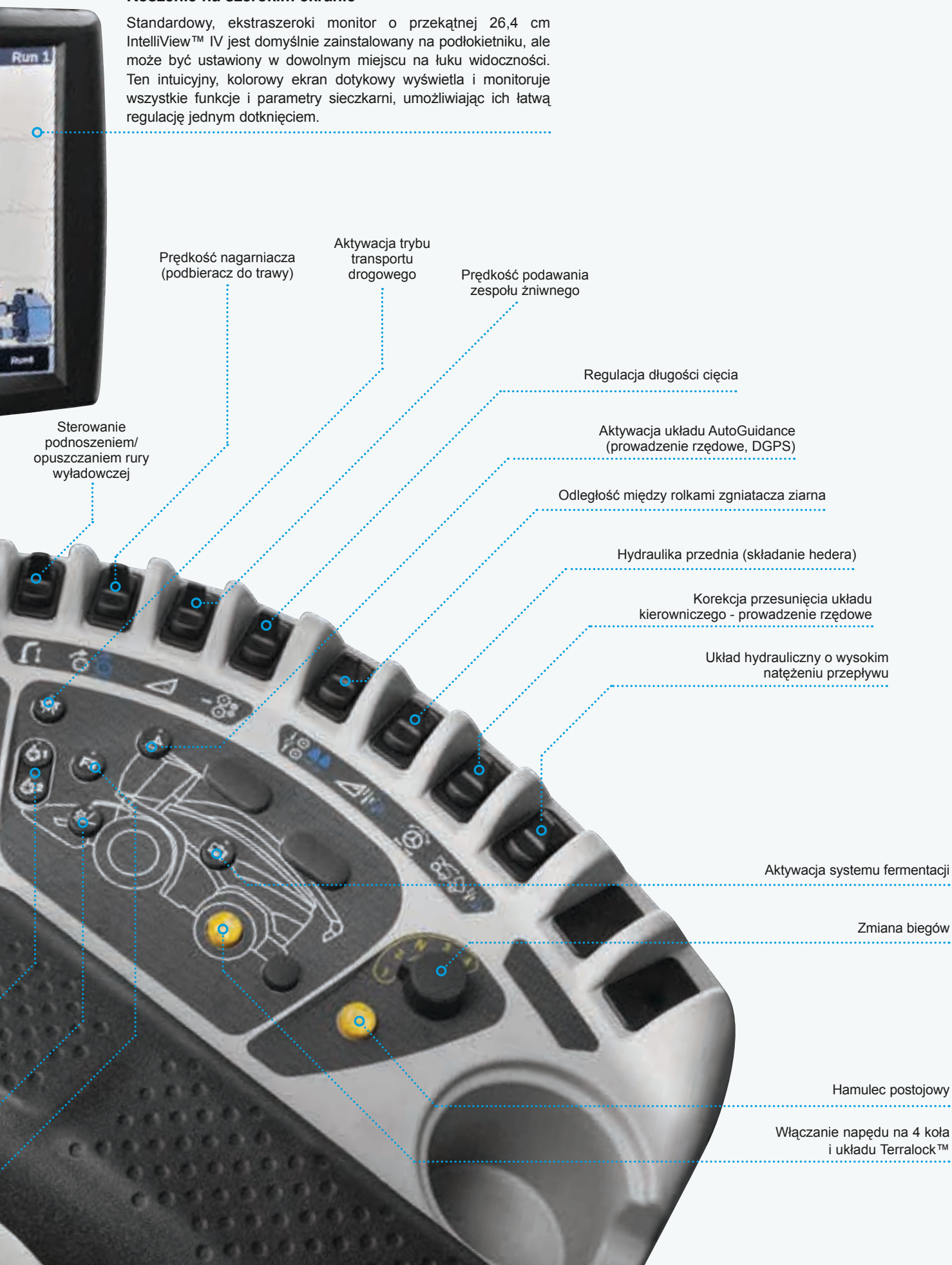
Maksymalna wydajność - bez wysiłku.

Inteligentne i intuicyjne funkcje automatyczne pozwalają oszczędzić czas i podnieść wydajność pracy. Podstawowy interfejs sterujący pracą sieczkarni FR to multifunkcyjna dźwignia CommandGrip™. Za jej pomocą można sterować wszystkimi głównymi parametrami roboczymi maszyny, w tym położeniem hедера, włączaniem rury wyladowczej i uruchamianiem układu Power Cruise™. Konsola po prawej stronie służy do obsługi rzadziej używanych funkcji, które zostały racjonalnie i praktycznie rozplanowane. Dzięki kolorowemu ekranowi monitora IntelliView™ IV wystarczy jeden rzut oka, aby zapoznać się z funkcjami maszyny.



Koszenie na szerokim ekranie

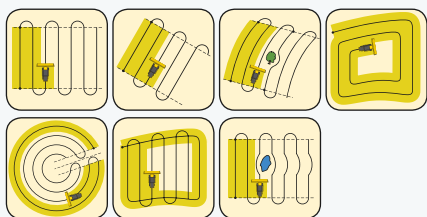
Standardowy, ekstraszeroki monitor o przekątnej 26,4 cm IntelliView™ IV jest domyślnie zainstalowany na podłokietniku, ale może być ustawiony w dowolnym miejscu na łuku widoczności. Ten intuicyjny, kolorowy ekran dotykowy wyświetla i monitoruje wszystkie funkcje i parametry siewczarki, umożliwiając ich łatwą regulację jednym dotknięciem.



Rozwiązania New Holland PLM® dopasowane do Twoich potrzeb.



Wszystkie sieczkarnie samobieżne FR można zamówić z IntelliSteer® — w pełni zintegrowanym pakietem automatycznego prowadzenia marki New Holland. IntelliSteer jest całkowicie kompatybilny z najbardziej dokładnymi sygnałami korekcji RTK, gwarantując dokładność z przejścia na przejście oraz z roku na rok rzędu 1-2 cm. Istnieje możliwość zaprogramowania wielu różnych ścieżek prowadzenia, od prostych przebiegów A-B aż po najbardziej złożone krzywe adaptacyjne, a zaawansowana funkcjonalność pozwala operatorowi przesłać ścieżkę prowadzenia z ciągnika do sieczkarni w celu zwiększenia precyzji pracy w polu. Co z tego wynika? Czysto i precyzyjnie obrobione pola, z których zebrano każde ziarno i źdźbło trawy.

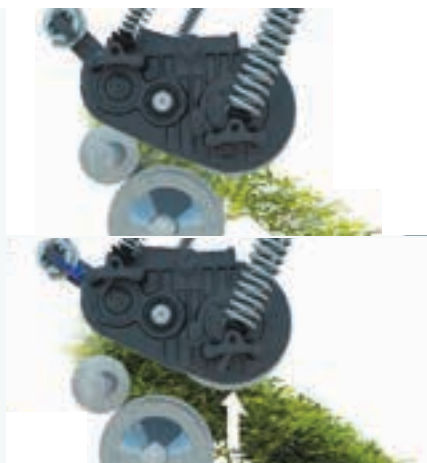


Marka New Holland oferuje pełny asortyment rozwiązań w zakresie prowadzenia. Klienci mogą również zamówić nowy model sieczkarni samobieżnej FR z całkowicie zintegrowanym układem prowadzenia IntelliSteer® bezpośrednio z fabryki. IntelliSteer jest całkowicie kompatybilny z najbardziej dokładnymi sygnałami korekcji RTK, gwarantując dokładność z przejścia na przejście oraz z roku na rok rzędu 1-2 cm. System automatycznego prowadzenia w rzędach do hederów do kukurydzy to jedna z wielu dostępnych opcji, które zwiększają wydajność i sprawność zbiorów.



Zawsze w samym centrum

Hedery do kukurydzy można zamówić z systemem prowadzenia w rzędach, który pozwala utrzymać idealny kierunek sieczkarni FR. Dwa czujniki stale monitorują położenie rzędów roślin w hederze i jednocześnie automatycznie prowadzą maszynę, co zapewnia stałe prostopadłe pobieranie masy nawet w warunkach słabej widoczności lub przy wysokiej prędkości. System można połączyć z układem pozycjonowania GPS, który rozróżnia pomiędzy rzędami skoszonymi i nieskoszonymi, co ułatwia prowadzenie zbiorów w nocy oraz umożliwia wykonywanie prac zaawansowanych, przykładowo związanych z pomijaniem określonych rzędów. Dzięki temu zespół żniwny pracuje z pełną szerokością roboczą w 100% przez cały czas.



Precyzyjne mapowanie

Na wyświetlaczu IntelliView™ wyświetlane są również dokładne dane plonu. Umożliwiają to czujniki umieszczone na mechanizmie rolki podającej, które analizują wydajność w zależności od prędkości jazdy maszyny i pozwalają opracować dokładne dane dotyczące zbiorów. Dane te można wydrukować na pokładowej drukarce roboczej. Ponadto można je przeanalizować za pomocą zaawansowanego oprogramowania PLM®, dzięki któremu klienci mogą dysponować precyzyjnymi mapami zbiorów, które umożliwiają dostosowanie wydajności w celu podniesienia zysków w przyszłości. Ta wszechstronna usługa może zapewnić Twojej sieczkarni przewagę konkurencyjną w walce o intratne kontrakty.



Analiza wilgotności w czasie rzeczywistym

Przewodnościowy system pomiaru wilgotności skalibrowano zarówno pod kątem zbioru kukurydzy, jak i trawy. Przekazuje on operatorowi informacje o chwilowych i średnich wartościach wilgotności, które są wyświetlane na monitorze IntelliView™ IV umieszczonym w kabinie. Układ ten komunikuje się z systemem ActiveLOC™, który automatycznie dopasowuje długość cięcia do zawartości wilgotności każdego pokosu, zapewniając tym samym zbiory o najwyższych wartościach odżywczych. Umożliwia to dokładne dozowanie dodatku z 400-litrowego zbiornika, aby zapewnić kiszonkę najwyższej jakości i wykluczyć ryzyko rozwoju pleśni.



Pokładowy czujnik Evo NIR do pomiarów w czasie rzeczywistym

Evo NIR – pokładowy czujnik umożliwiający analizę zawartości składników pokarmowych rozdrabnianej sieczki w czasie rzeczywistym. Nowy, opcjonalny czujnik pokładowy Evo NIR, skonstruowany przez firmę Dinamica Generale, wiodącego producenta czujników, umożliwia użytkownikom sieczkarni FR Forage Cruiser monitorowanie i rejestrację szeregu parametrów określających wilgotność i wartość odżywczą uprawy roślinnej w czasie rzeczywistym z wysmienitą dokładnością. Monitorowane są takie parametry jak sucha masa, tłuszcze, białko, skrobia, neutralne włókno detergentowe (NDF) i kwaśne włókno detergentowe (ADF). Czujnik jest idealnym rozwiązaniem dla producentów paszy dla bydła lub biomasy.



Telematyka: zarządzaj maszyną nie wychodząc z biura

PLM® Connect pozwala nawiązać połączenie z sieczkarnią FR i przeglądać przeszło 74 parametry maszyny bez konieczności wychodzenia z biura. Nowa funkcja bezprzewodowego przesyłu danych umożliwia łatwy i bezpieczny przekazywanie danych do oraz z maszyn. Oznacza to łatwiejszy dostęp lub transfer różnorodnych danych, w tym linii prowadzenia, granic, map pokrycia, plonów i wilgotności. Krótko mówiąc, pakiet PLM® Connect przyczyni się do ograniczenia wydatków na paliwo oraz usprawni zarządzanie flotą i bezpieczeństwem.



My New Holland

Zarządzaj aplikacjami PLM® oraz całą pracą gospodarstwa, w tym wyposażeniem i wsparciem, z jednej scentralizowanej lokalizacji. **MyNewHolland.com** zapewnia infrastrukturę potrzebną do połączenia Twojej działalności z internetem i dzielenia się informacjami, przy jednoczesnym użyciu telematyki PLM® Connect do zarządzania logistyką, wykorzystaniem i wydajnością floty. Kluczowe funkcje My New Holland to m.in.:

- PLM Connect
- PLM Customer Support
- Przewodniki produktowe i instrukcje obsługi
- Dokumenty gwarancyjne
- Materiały szkoleniowe PLM
- Często zadawane pytania

360°: FR Forage Cruiser.

Sieczkarnie FR powstały z myślą o wydłużeniu czasu pracy w polu i skróceniu czasu serwisowania maszyn. W końcu zdajemy sobie sprawę, iż w sezonie żniwnym cennego czasu nigdy nie jest za wiele. Dlatego wszystkie punkty serwisowe w sieczkarni umieszczono w łatwo dostępnych miejscach, a niezmiernie niska częstotliwość przeglądów oznacza, że maszyny będą mogły spędzać więcej czasu w naturalnym dla nich środowisku: w polu!

Rurę wyladowczą można obudować wytrzymałymi płytami odpornymi na ścieranie na całej długości kanału przepływu plonu, aby zwiększyć jej trwałość podczas pracy z plonami o właściwościach ściernych.

Zdejmowane panele na rurze wyladowczej można łatwo otworzyć w celu usunięcia zatorów.

Szeroko otwierane osłony boczne gwarantują optymalny dostęp do wszystkich napędów i punktów serwisowych.



Wygodny dostęp do filtra powietrza w silniku.

Dostęp do pakietu chłodzenia jest łatwy — zapewnia go dedykowana platforma wewnętrzna.

Scentralizowane punkty spuszczenia upraszczają wymianę oleju.

Nowa konstrukcja zderzaka ze zintegrowanymi schowkami oraz nowe, łatwe w instalacji przeciwwagi.

Zbiornik paliwa i zbiornik na dodatek AdBlue o pojemności 200 litrów przymyślnie umieszczono obok siebie, aby ułatwić jednoczesne napełnianie.

Scentralizowany, automatyczny układ smarowania zapewnia łatwy dostęp.



Akcesoria montowane przez dealera

Twój dealer może dostarczyć i zamontować całą gamę zatwierdzonych akcesoriów.

Usługi New Holland.



Finanse dostosowane do rozmiaru gospodarstwa

Finansowanie Fabryczne New Holland, CNH Industrial Capital cieszy się powszechnym uznaniem i pełnym zaufaniem w sektorze rolniczym. Dostępne są usługi doradcze oraz pakiety finansowe dostosowane do Twoich indywidualnych potrzeb. Dzięki CNH Industrial Capital zyskasz spokój ducha wynikający z pomocy spółki finansowej wyspecjalizowanej w sektorze rolniczym.



Przeszkoleni w celu zapewnienia najlepszego wsparcia

Zaangażowani technicy pracujący u Twojego lokalnego dealera New Holland przechodzą okresowe szkolenia, w trakcie których zdobywają najnowszą wiedzę. Są one prowadzone zarówno w formie kursów on-line, jak i intensywnych zajęć praktycznych. Takie nowoczesne podejście gwarantuje, że Twój dystrybutor będzie potrafił odpowiednio zadbać o najnowsze i najbardziej zaawansowane produkty New Holland.



Aplikacje New Holland

Product apps - iBrochure - NH Weather - NH News - Farm Genius - PLM Calculator - PLM Academy



Styl New Holland

Czy chcesz, aby marka New Holland stała się częścią Twojego codziennego życia? Zapoznaj się z bogatą ofertą produktów na stronie www.newhollandstyle.com. Obejmuje ona wytrzymałą odzież roboczą, ogromny wybór modeli maszyn i wiele innych produktów. New Holland. Dopasowujemy się do potrzeb klientów.

Modele Forage Cruiser

		FR480	FR550	FR650	FR780	FR920
Silnik*		FPT Cursor 13	FPT Cursor 13	FPT Cursor 16	FPT Cursor 16	FPT V20
Układ i liczba cylindrów		Rzędowy, 6	Rzędowy, 6	Rzędowy, 6	Rzędowy, 6	V8
Pojemność	(cm³)	12900	12900	15927	15927	20100
Układ wtrysku paliwa		common rail	common rail	common rail	common rail	common rail
Zgodność z normą emisji spalin		Tier 4B / Stage 4	Tier 4B / Stage 4	Tier 4B / Stage 4	Stage V	Stage V
Układ ECOBlue™ HI-eSCR (selektywna redukcja katalityczna)		●	●	●	●	●
Moc znamionowa silnika przy 2100 obr./min wg ISO 14396 / ECE R119	(kW/KM)	320/435	370/503	440/598	530/721	610/830
Maksymalna moc silnika w zakresie od 1700 do 1900 obr./min wg ISO TR14396 / ECE R120	(kW/KM)	350/476	400/544	480/653	570/775	670/911**
Moment obrotowy przy 1700 obr./min wg ISO 14396 / ECE R120	(Nm)	1966	2247	2696	3202	3999***
Maks. moment obrotowy przy 1500 obr./min wg ISO 14396 / ECE R120	(Nm)	2003	2316	2751	3323	4095
Przyrost momentu obrotowego (1500 do 2100 obr./min)	(%)	38%	38%	37%	38%	48%
Zatwierdzona mieszanka biodiesla****		B7	B7	B7	B7	B7
Układ Power Cruise™ II		●	●	●	●	●
Tryb zarządzania silnikiem ECO		●	●	●	●	●
Pomiar zużycia paliwa i wyświetlanie informacji na monitorze IntelliView™ IV		●	●	●	●	●
Sprężarka		O	O	O	O	●
Zbiornik paliwa						
Pojemność zbiornika paliwa	(l)	1200	1200	1200	1200	1200
Pojemność zbiornika płynu AdBlue	(l)	200	200	200	200	200
Podawanie masy żniwnej		Napęd HydroLoc™	Napęd HydroLoc™	Napęd HydroLoc™	Napęd HydroLoc™	Napęd HydroLoc™
Zespół standardowych rolek podających		●	●	●	●	–
Zespół wysokowydajnych rolek podających		–	O	O	O	●
Regulacja długości cięcia		Płynna	Płynna	Płynna	Płynna	Płynna
Liczba rolek podających	(szt.)	4	4	4	4	4
Szerokość otworu na wlocie do podajnika	(mm)			860		
Układ wykrywania metalu MetaLoc™ ze wskazaniem miejsca		●	●	●	●	●
Napęd Dual Drive (hydrostatyczny napęd zespołu żniwnego)		O	O	O	O	O
System regulacji długości cięcia ActiveLOC™		O	O	O	O	O
Głowica tnąca						
Cylindryczna głowica tnąca		W kształcie litery V z 2 rzędami noży				
Szerokość ramy głowicy tnącej	(mm)			900		
Szerokość cylindra głowicy tnącej	(mm)			884		
Średnica głowicy tnącej (maks. / min.)	(mm)			710 / 690		
Prędkość głowicy tnącej przy prędkości obrotowej silnika przy 2100 obr./min	(obr./min)			1130 / 1300 (2x20 noży)		
Szybkość cięcia na minutę (2 x 8 noży)	(liczba cięć na minutę)			9060		–
Długość cięcia (2 x 8 noży)	(mm)			6 - 33		–
Szybkość cięcia na minutę (2 x 10 noży)	(liczba cięć na minutę)			11320		
Zakres cięcia (2 x 10 noży)	(mm)			5 - 26		
Szybkość cięcia na minutę (2 x 12 noży)	(liczba cięć na minutę)			13600		
Długość cięcia (2 x 12 noży)	(mm)			4 - 22		
Szybkość cięcia na minutę (2 x 16 noży)	(liczba cięć na minutę)			18100		
Długość cięcia (2 x 16 noży)	(mm)			3 - 16		
Szybkość cięcia na minutę (2 x 20 noży)	(liczba cięć na minutę)			22600		
Długość cięcia (2 x 20 noży)	(mm)			2 - 13		
Układ regulacji stalnicy Adjust-O-Matic™		●	●	●	●	●
Automatyczny układ ostrzenia noży		●	●	●	●	●
Automatyczny układ ostrzenia noży z napędem wstecznym		O	O	O	O	O
System Variflow™		Przejście ze zbioru jednej uprawy roślinnej na drugą w czasie poniżej dwóch minut				
Standardowy zgniatacz		●	●	●	●	–
Średnica rolki	(mm)	200 / 250		250		–
Zespół dwóch rolek zębatych	(liczba zębów)			99 / 126 / 166		–
Zespół dwóch chromowanych rolek zębatych z 99/126 zębami		–	O	O	O	–
Szerokość rolek zgniatacza ziarna	(mm)			750		–
10-procentowe różnicowanie prędkości		O	–	–	–	–
22-procentowe różnicowanie prędkości		●	●	●	●	–
30-procentowe różnicowanie prędkości (tylko przy konfiguracjach zębów 99/126 i 126/126)		O	O	O	O	–
60-procentowe różnicowanie prędkości (zbiór całej rośliny)		O	O	O	O	–
Odległość między rolkami (regulacja elektro-hydrauliczna)	(mm)			1-6		–
Ręczna regulacja odległości (opcjonalne rolki 200 mm)		O	–	–	–	–
Zdalna elektrohydrauliczna regulacja odległości (rolki 250 mm)		●	●	●	●	–
Wysoko wydajny zgniatacz DuraCracker™		O	O	O	O	●
Średnica rolki	(mm)			250		
Zespół dwóch chromowanych rolek zębatych z zębami w kształcie zębów pily DuraCracker™	(liczba zębów)			100 / 130		
Zespół podwójnych, chromowanych, spiralnych rolek tnących DuraShredder™	(liczba zębów)			110 / 138		
Szerokość rolek zgniatacza ziarna	(mm)			750		
30-procentowe różnicowanie prędkości		●	●	●	●	●
40-procentowe różnicowanie prędkości		O	O	O	O	O
Odległość między rolkami (regulacja elektrohydrauliczna)	(mm)			1-4		
Zdalna elektrohydrauliczna regulacja odległości		●	●	●	●	●
Dmuchała						
Średnica wimika dmuchawy	(mm)			525		
Szerokość wimika dmuchawy	(mm)			750		
Prędkość dmuchawy przy prędkości obrotowej silnika 2100 obr./min	(obr./min)			2119		
Rura wyładowcza						
Maks. wysokość rury wyładowczej	(mm)	6400	6400	6400	6400	6400
Kąt obrotu	(°)	210	210	210	210	210
Przedłużka do rury wyładowczej (10-rzędowy zespół żniwny do kukurydzy)	(mm)	720	720	720	720	720
Przedłużka do rury wyładowczej (12-rzędowy zespół żniwny do kukurydzy)	(mm)	–	–	1380	1380	1380
Automatyczne funkcje rury wyładowczej (ustawianie w pozycji wyjściowej i roboczej)		●	●	●	●	●
Zabezpieczenie przed boczną kolizją rury wyładowczej		●	●	●	●	●
Opcje o podwyższonej odporności na ścieranie		O	O	O	O	O
Rura wyładowcza		O	O	O	O	O
System transportu masy żniwnej		O	O	O	O	O
Instalacja elektryczna						
Alternator 12 V	(A)	240	240	240	240	240
Pojemność akumulatora	(CCA / Ah)	2x800 / 107	2x800 / 107	3x800 / 107	3x800 / 107	4x800 / 107

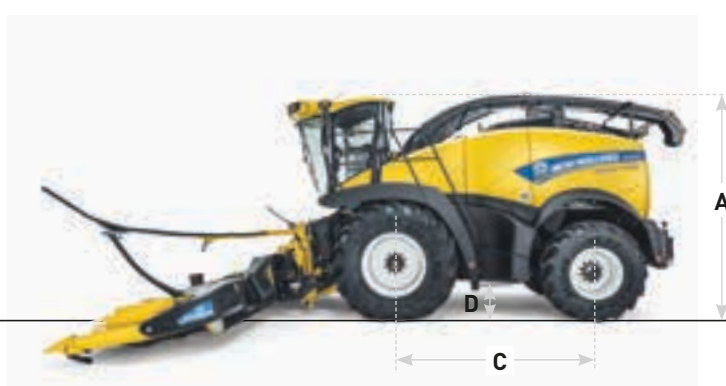
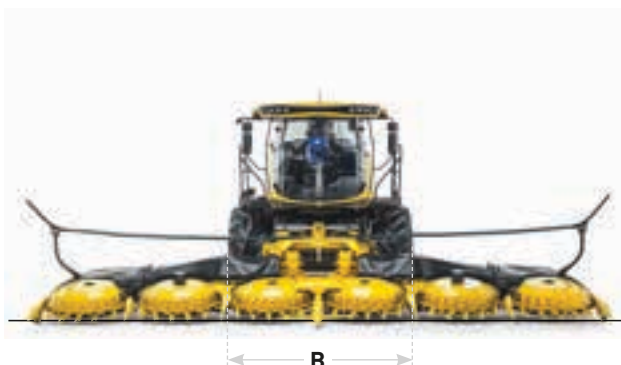
Modele Forage Cruiser

	FR480	FR550	FR650	FR780	FR920
Przekładnia napędowa					
Hydrostatyczna	●	●	●	●	●
Skrzynia biegów	4- biegowa	4- biegowa	4- biegowa	4- biegowa	4- biegowa
Zdalne przełączanie biegów	●	●	●	●	●
Blokada mechanizmu różnicowego	○	○	○	○	○
Standardowy napęd na 4 koła	○	○	○	○	—
Wzmocniony napęd na 4 koła z układem sterowania trakcją Terralock™	○	○	○	○	○
Maksymalna prędkość drogowa przy 1200 obr/min (opcja) (km/h)	(km/h) 40	40	40	40	40
Układy sterowania zespołem żniwnym					
Automatyczna regulacja wysokości ścierniska	●	●	●	●	●
Tryb kompensacji ciśnienia	●	●	●	●	●
Układ Autofloat™	○	○	○	○	○
Mechaniczny układ regulacji pochylenia bocznego	●	●	●	●	●
Hydrauliczny napęd nawrotny zespołu żniwnego Power Reverse™	●	●	●	●	●
Szybkołączące hydrauliczne (jedna lokalizacja)	●	●	●	●	●
Automatyczna synchronizacja prędkości roboczej zespołu żniwnego z prędkością jazdy do przodu	●	●	●	●	●
Obszar przeszklenia kabiny (m²)	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
Kategoria kabiny wg EN 15695	1	1	1	1	1
Pakiet oświetlenia LED	○	○	○	○	○
Standardowy fotel z tapicerką materiałową i amortyzacją pneumatyczną	●	●	●	●	●
Luksusowy ogrzewany fotel z tapicerką materiałową, amortyzacją pneumatyczną i aktywną wentylacją	○	○	○	○	○
Luksusowy ogrzewany fotel z tapicerką skórzaną, amortyzacją pneumatyczną i aktywną wentylacją	○	○	○	○	○
Fotel instruktora	●	●	●	●	●
Dźwignia sterowania CommandGrip™	●	●	●	●	●
Monitor IntelliView™ IV z regulacją położenia	●	●	●	●	●
Kamera wsteczna	○	○	○	○	○
Ręczna klimatyzacja i ogrzewanie	●	●	●	●	●
Automatyczna klimatyzacja	○	○	○	○	○
Przenośna lodówka	○	○	○	○	○
Radio MP3 Bluetooth (z zestawem głośnomówiącym)	○	○	○	○	○
Automatyczny układ smarowania	○	○	○	○	○
Zderzak tylny ze zintegrowanymi schawkami	●	●	●	●	●
Optymalny poziom hałasu w kabinie wg ISO 5131	(dBA)		76		
Systemy rolnictwa precyzyjnego (PLM®) marki New Holland					
System telematyczny PLM® Connect	○	○	○	○	○
Układy automatycznego prowadzenia					
Układ IntelliSteer®	○	○	○	○	○
Układ automatycznego prowadzenia w rzędach do zespołów żniwnych do kukurydzy	○	○	○	○	○
Układ IntelliFill™	○	○	○	○	○
Rolnictwo precyzyjne					
Pojemność opcjonalnego zbiornika preparatu dodatkowego (z regulacją przepływu)	(l) 390	390	390	390	390
Pomiar wilgotności	○	○	○	○	○
Pomiar plonów i pomiar wilgotności	○	○	○	○	○
Czujnik Evo NIR	○	○	○	○	○
Pełny pakiet rozwiązań rolnictwa precyzyjnego:					
Pomiar plonu i pomiar wilgotności, mapowanie plonu w systemie DGPS	○	○	○	○	○
Oprogramowanie PLM oraz wsparcie serwisowe w zakresie oprogramowania	○	○	○	○	○
Masa**** (kg)	13050	13100	13550	13650	15540

● Wyposażenie standardowe ○ Wyposażenie opcjonalne — Wyposażenie niedostępne

* Opracowany przez FPT Industrial ** Prędkość obrotowa silnika 1800 - 2000 obr./min *** Prędkość obrotowa silnika 1800 obr./min

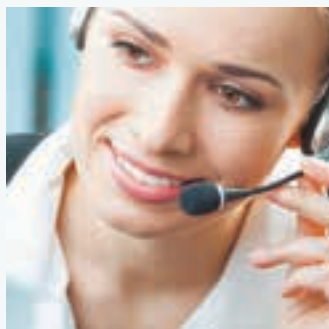
**** Mieszanka biodiesla musi spełniać wymogi normy EN14214:2009 i eksploatacja musi odbywać się zgodnie z treścią instrukcji obsługi ***** Konfiguracja do trawy



Wymiary

Z kołami trakcyjnymi	680/85R32	800/70R32	710/75R34	900/60R32	710/70R42	800/70R38	900/60R38
Promień skrętu (m)				6,4			
A Maksymalna wysokość przy transporcie (m)	3,86	3,74	3,77	3,76	3,84	3,82	3,84
B Maksymalna szerokość przy transporcie (m)	2,97	3,35	3,15	3,48	3,19	3,29	3,48
C Rozstaw osi (m)				3,2			
D Maksymalny prześwit (mm)				500			

New Holland Top Service: informacje i wsparcie dla klientów.



Najwyższa dostępność

Zawsze jesteśmy gotowi służyć pomocą – 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez cały rok! Niezależnie od tego, jakie informacje potrzebujesz, jaki masz problem czy prośbę, wystarczy, że zadzwonisz pod numer telefonu 00800 64 111 111 lub do najbliższego dealera New Holland.



Najwyższa szybkość

Ekspresowa dostawa części – zawsze na czas i w dowolne miejsce!



Najwyższy priorytet

Szybkie rozwiązywanie problemów w czasie sezonu – zbiory nie mogą czekać!



Najwyższy poziom zadowolenia

Znajdujemy i wdrażamy niezbędne rozwiązanie, na bieżąco informując klienta – aż będzie w 100% zadowolony!



TWÓJ LOKALNY DEALER



www.newholland.pl

