

NY BIGBALER HIGH DENSITY

OPTIMAL STORBALSPRESSNING



**MACHINE
OF THE YEAR**

©grarheute 2020 traction

NY BIGBALER HIGH DENSITY

OPTIMAL STORBALSPRESSNING

New Holland har under över tre decennier låtit BigBaler ta hand om pressningen av storbalar. Sedan de första storbalspressarna rullade ut från produktionsbandet 1987 har omkring 20 000 exemplar satts i arbete på fälten världen över.

Idag produceras alla BigBaler i Zedelgem i Belgien, New Hollands Centre of Harvesting Excellence, där de projekteras, tillverkas, provas och levereras till hela världen.

I sin strävan efter optimal pressning av storbalar har New Holland lyssnat på sina kunder och svarat på branschtrenden genom att ta ytterligare ett revolutionerande steg inom presstekniken och ge sig in i segmentet för högdensitetspressning. Den nya BigBaler I290 High Density tillverkar balar som är upp till 22 % tätare än standardbalar, vilket ger en mer effektiv logistik och transport – idealiskt för maskinstationer och de som handlar med halm och grovfoder.





DESIGN MÖTER PRESTANDA

FRAMTIDSORIENTERAD DESIGN

BigBaler 1290 High Density omfattas av designen för New Hollands nästa generation med svepande och samtidigt kraftfulla linjer som förmedlar "låt oss få det gjort"-mentaliteten. Men det handlar inte om design på bekostnad av funktionen – stort öppningsbara sido- och framskärmar gör det lätt att komma åt för underhåll.





ENASTÅENDE SIKT ÖVER PICKUPEN

Tack vare pressens korta och smala drag och dess reflexfria gula lack har föraren utmärkt sikt över pickupen under pressningen.

PRESTANDA MED HÖG DENSITET

BigBaler 1290 High Density producerar inte bara 22 % tätare balar, utan ger också högre produktivitet – ännu mer än det nuvarande BigBaler Plus-sortimentet. Detta beror delvis på den nya pickupen med 5 pickupaxlar, som gör det möjligt att mata in grödan med högre hastighet.

CENTRALISERAD STYRNING

Under långa arbetspass kan små saker göra stor skillnad, så du kan föreställa dig vilken inverkan stora saker kan ha. Användargränssnittet på IntelliView™ IV färgpeksskärmen har fått en helt ny utformning för att föraren ska kunna styra de viktigaste funktionerna från skärmen, inklusive specifika direktfunktionsknappar som kan användas för att styra funktioner som baldensitet, ballängd och kraftuttagsinkoppling.

ENKEL ÅTKOMST TILL HYDRAULSYSTEMET

De viktigaste hydraulfunktionerna kan också styras från hytten, inklusive balutmatning, vilket innebär att föraren inte längre behöver hoppa in och ut ur hytten under balutmatningen mellan grödor, fält, gårdar eller i slutet av dagens arbete.

AUTOMATISERA FÖR ATT ÖKA PRODUKTIVITETEN

BigBaler 1290 High Density har en rad automatiserade funktioner som förbättrar produktiviteten:

- IntelliCruise™-teknik, som kan användas antingen i Charge Control Mode för maximal kapacitet eller Slice Control Mode för att få önskat antal skivor per bal.
- Det nya SmartFill™ II-systemet använder kalibrerade lastcellsensorer på kolven för att garantera en jämn fyllning på vänster och höger sida och som indikerar om pressens position behöver justeras i förhållande till strängen.

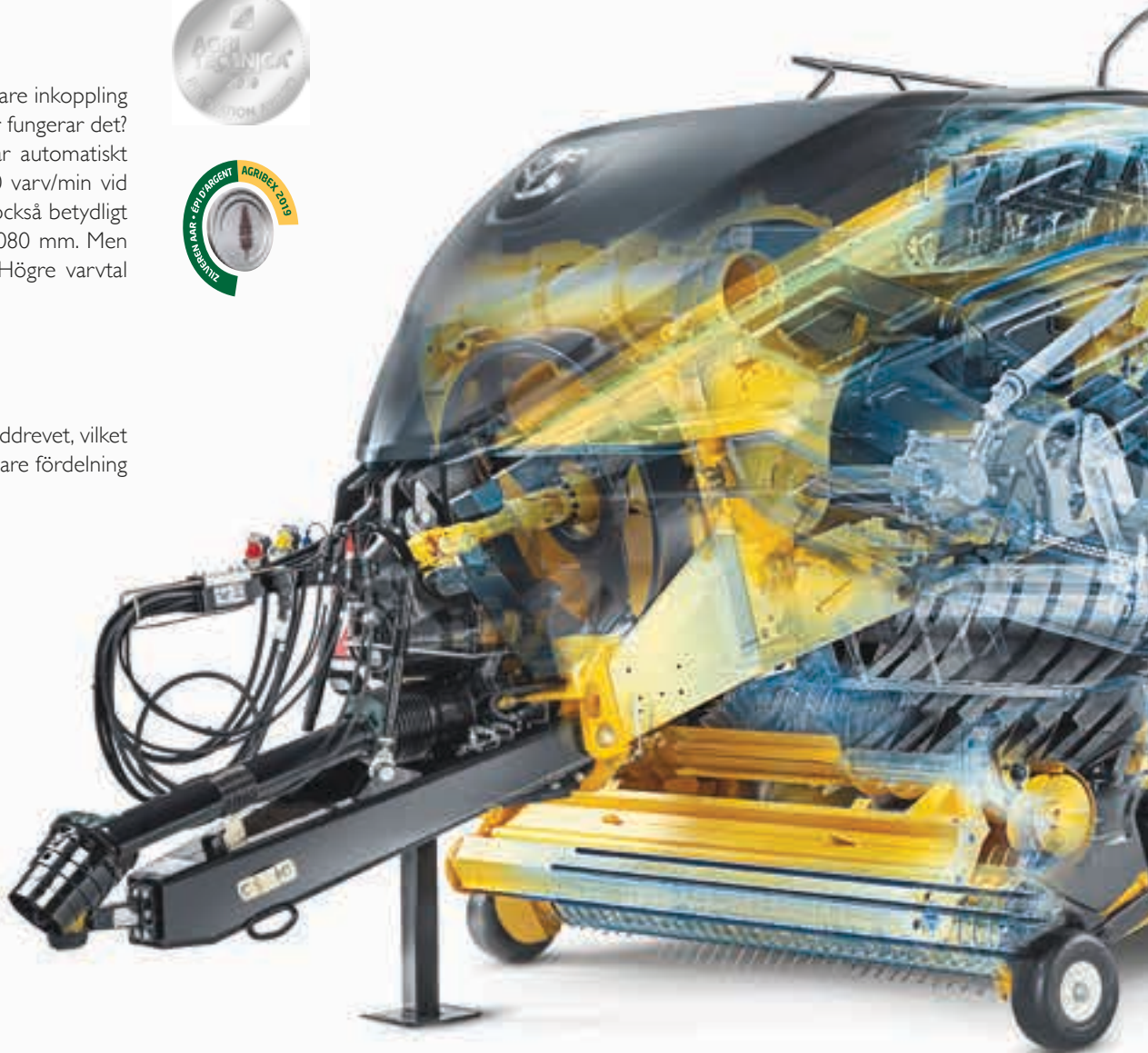
UPPGRADERA FÖR ROBUST PRESSNING

KOM SNABBT UPP I PRESSNINGSHASTIGHET

Den prisbelönta SmartShift™-växellådan har tvåväxlad startteknik som ger ännu smidigare inkoppling av pressen, vilket innebär att traktorns drivlina alltid skyddas när pressen kopplas in. Hur fungerar det? När kraftuttaget når 850 varv/min aktiverar Easy-start-funktionen pressen och växlar automatiskt från 1:a till 2:a växeln, vilket accelererar svänghjulet till ett maximalt varvtal på 1 440 varv/min vid fullt kraftuttagsvarvtal, en av de högsta svänghjulsvarvtalen i segmentet. Svänghjulet är också betydligt tyngre än på BigBaler Plus-modellerna och har en 16 % större diameter med sina 1080 mm. Men det handlar inte bara om svänghjulets storlek, utan om den energi som genereras. Högre varvtal multiplicerad med större storlek ger 230 % mer energi än på BigBaler Plus-modellerna.

BYGGD FÖR LÅNG LIVSLÄNGD OCH HÅLLBARHET

Den nya extremt robusta huvudväxellådan har två drev som driver det utgående huvuddrevet, vilket innebär att det finns en ökad kontaktyta mellan dreven för ökad hållbarhet och en jämnare fördelning av kraftbelastningen.





ROBUST RAM

En helt ny robust ram har utvecklats för att hantera de högre densitetsbelastningar som den här pressen utsätts för. Den nya huvudväxellådan är monterad på den övre balken, vilket minskar ansamling av gröda under maskinen och ökar hållbarheten. Dessutom är draget inte en del av huvudramen för att underlätta höjdjustering via de särskilda höjdjusteringsstängerna, vilket är perfekt vid arbete med olika traktorer.



IMPONERANDE KRAFTFULL KOLV

Kolven spelar en avgörande roll för bälens densitet. Det är därför BigBaler 1290 High Density har en förbättrad kolvkonstruktion som ger imponerande resultat: den har en slaglängd på 748 mm samtidigt som den utövar en extrem kolvkraft – hela 58 % mer än Plus-modellerna, för ännu tätare balar.

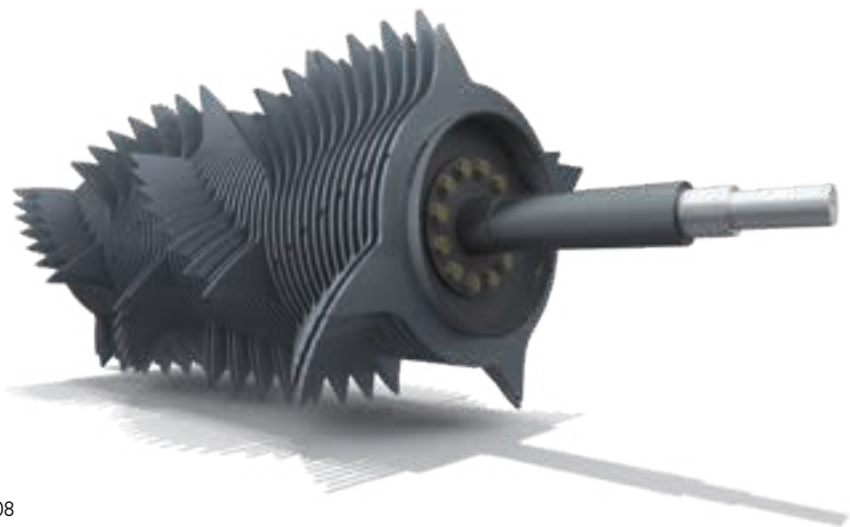
PRESSA MED HÖG HASTIGHET

EFFEKTIV PICKUP

BigBaler 1290 High Density 2,35 m MaxiSweep™ pickup med 5 pickupaxlar är perfekt för de bredaste strängarna från dagens högkapacitetsskördetröskor. Förbättrad inmatningsförmåga vid hög hastighet och högre genomströmning garanteras av en extra, femte pinnrad.

FÖRBÄTTRAD PRODUKTIVITET OCH HÅLLBARHET

De nya pick-upsvepen ger ett jämnare flöde av grödor och längre livslängd för pickupens fingrar, vilket ger förbättrad daglig produktivitet och mindre underhåll. Dessutom är kraftiga stödhjul tillgängliga för förbättrad hållbarhet vid arbete i den mest oländiga terrängen.



ÖVERLÄGSET OCH HÖGEFFEKTIVT CROPCUTTER™-SYSTEM MED 29 KNIVAR

Vart ska du vända dig när du vill ha balar med den högsta densiteten? Till CropCutter™-system så klart! Tack vare de 29 knivarna med individuellt knivfjäderskydd och parmonterade rotorfingrar per kniv garanterar CropCutter™-systemet en kontrollerad snittning och överlägsna finsnittningsegenskaper oberoende belastning. Rotor med hård yta är tillgänglig som tillval för en garanterad lång livslängd.

FÖRKOMPRIMERING FÖR ENHETLIGA SKIVOR

BigBaler I 290 High Density har en justeringsbar förkomprimeringskammare som utvecklats för hög densitet. Grödan matas in i kammaren och hålls kvar där tills den når rätt densitet. Styrfingrarna har förbättrats – även när det gäller konstruktion och rörelse – för att ge ännu enhetligare och högre densitet.

STARK DENSITETSRING

Den verkliga tekniska revolutionen när det gäller att leverera branschledande densitet för BigBaler I 290 High Density är den bakmonterade densitetsringen.

Den branschunika designen med tre dubbelverkande toppmonterade cylindrar och två dubbelverkande cylindrar på varje sida, skapar en tryckring som öppnar och stänger densitetsdörrarna med stor precision. Systemet omfattar även snabb luckstängning, vilket innebär att du kan återgå till pressningen ännu snabbare.

DEN LÄNGSTA BALKAMMAREN

Med 4,05 meter har BigBaler I 290 High Density den längsta balkkammaren i segmentet. Detta för att säkerställa enhetlig produktivitet när det gäller densitet och balform under hela pressningsarbetet, även vid höga omgivningstemperaturer.



UNIK PATENTERAD KNYTTTEKNIK



 **LOOPMASTER**



LOOP MASTER™ KNYTTEKNIK

BigBaler 1290 High Density är utrustad med New Hollands Loop Master™ knytteteknik. Den andra knuten bygger på märkets välkända dubbelknutsystem och är en slingknut som är 37 % starkare jämfört med en vanlig knut. Detta ger upp till 26 % högre total draghållfasthet och färre brott. Men kanske ännu viktigare, det eliminerar garnrester – som ofta ligger kvar i fälten och även kan följa med i fodret. Detta kanske inte låter så mycket, men tänkt på att över sex kilometer eller 46 kg sparas för 10 000 balar.



EXTRA STOR GARNLÅDA

Den nya, hydrauliskt manövrerade utsvängbara och extra stora garnlådan har utformats för att rymma 36 XL garnspolar. Alla 36 XL-garnspolarna kan anslutas samtidigt, vilket innebär att du har upp till 65 % mer autonomi och kan pressa ca 1 400 balar utan att fylla på med nytt garn.

ENKLARE PÅFYLNING

För enkel påfyllning och trädning av garn kan pressens hydraulaxlar sänkas så att garnlådhyllarna kommer närmare marken för att underlätta hanteringen.

GLIDER ÖVER FÄLTEN

STÖRRE DÄCK

Däck med större diameter, upp till 1,4 meter höga, kan monteras på BigBaler 1290 High Density, vilket bidrar till att minska markpackningen. Kunden kan välja mellan två hjulstorlekar som alltid håller sig inom 3 m vägbredd. 600/50R22.5 och 600/55R26.5 som avsevärt minskar markpackningen.



Minsta bredd 2987 mm





STYRBARA AXLAR

Auto-Steer-tandemaxeln ger effektivare vändning och mindre fältskador. Pressens hjulbas har också utökats för att ge klassens bästa styrvinkel för ännu snävare svängar, vilket ger kortare vändtegar, samt underlättar vägtransport och förbättrar åtkomsten för service.

EFFEKTIV FJÄDRING

Det nya hydrauliska fjädringssystemet ger förbättrad markföljning och garanterar perfekt viktfordelning över alla fyra hjulen. I ojämn terräng, när framhjulet går upp, går bakhjulet ner, vilket inte bara förbättrar markkontakten, utan även minskar däckslitaget.

UPPKOPPLAD SERVICE OCH SUPPORT

KONSTRUERAD MED TANKE PÅ SERVICE

BigBaler 1290 High Density har konstruerats med tanke på enkelt underhåll – när allt kommer omkring vill du ju ägna mer tid åt pressning och mindre tid på gården! Du har tillgång till alla effektiva funktioner som få dagliga smörjpunkter, breda öppningssidor och frontskydd och enkel åtkomst till pressens undersida. Pickupsen är utrustad med pickup-svep, vilket gör dem snabbare och enklare att byta. Den stora, plana övre serviceplattformen ger omedelbar åtkomst till knytssystemet.



GOD SIKT BÅDE DAG OCH NATT

Ett komplett LED 360°-belysningspaket har utvecklats för att göra natten till dag och för att bibehålla produktiviteten och underlätta arbetet även mitt i natten.

MYPLM[®]CONNECT



MYPLM[®]CONNECT

MyPLM[®]Connect gör att du kan koppla upp dig till din BigBaler 1290 High Density bekvämt från ditt kontor och din bildskärm via 27 maskindriftparametrar genom att använda ett mobilnätverk. Du kan alltid stå i kontakt med din maskin och även skicka och ta emot realtidsinformation, vilket sparar tid och ger bättre produktivitet.



ENKEL ATT RENGÖRA OCH UNDERHÅLLA

Garnlådan har utrustats med ett hydraulsystem, vilket gör att den kan vridas ut helt och göra rengöringen ännu enklare. Det innebär också enklare åtkomst till balpressens inre, vilket underlättar eventuellt underhåll som t.ex. byte av brytbultar till nålskyddet.

Modeller

BigBaler 1290 High Density

Baldimensioner		
Bredd	(cm)	120
Höjd	(cm)	90
Min/max. längd	(cm)	100/300
Traktorkrav		
Min. kraftuttagseffekt	(kW/hk)	170/230
Kraftuttagsvarvtal/-typ		1 000 varv/min/20-splinesaxel
Hydrauluttag		2 dubbelverkande och 1 enkelverkande eller 2 dubbelverkande + lastavkännande Power Beyond-port*
Huvuddrivsystem		
Mittmonterad växellåda typ		SmartShift™ 2-växlad powershift
Mittmonterad växellåda egenskaper		Mjuk tvåväxlad uppstartning, smart bromsteknik och överbelastningsskydd
Huvudväxellåda typ		Extra kraftiga dubbeldrev som driver det utgående huvuddrevet
Huvudväxellåda typ	(varv/min)	1 440
MaxiSweep™ pickup med 5 axlar		
Bredd (DIN 11220)	(m)	2,35
Rulltillhållare		●
Inmatningsskruv		●
Antal dubbla pinnar/pinndiameter	(mm)	85/5,5
Flytläge		Justerbar fjäder
Stödhjul/svängbara stödhjul		●/○
Standarddäck/HD-däck		●/○
Skydd för pickup-friktionskoppling		●
CropCutter™-system		
Antal knivar/teoretisk snittlängd		29/39 mm
Knivdemontering		Knivkassett
Knivaktivering, på – av		Hydraulik
Knivskydd		Fristående fjädrar
Inmatningssystem		
Rotor		Bredd 1 200 mm "W" pinnkonfiguration med parmonterade rotorfingrar per kniv
Rotor med hård yta		○
Rotorskydd		Säkerhetskoppling
Inmatare		Gaffeltyp med 6 pinnar
Inmatarskydd		Brytbult
SmartFill™ II-system		●
Kolv		
Växlar	(slag/min)	48
Slaglängd	(mm)	748

Modeller

BigBaler 1290 High Density

Knyttarsystem		
Typ		Loop Master™ dubbelknuttyp
Garntyp		100–130 m/kg kvalitet
Antal garnrullar		6
Typ av fläkt för knytare		Elektrisk
Antal fläktar för knytare		3
Elektroniskt system för ballängd/inkoppling av knytare		●
Varning för knyttfunktion		IntelliView™-bildskärm och knyttflaggor
Smörjmedel för knytare		Fett
Balgarnskapacitet		36 XL
Hydraulisk fällbara garnlådor		●
Baldensitetsystem		
7 dubbelverkande cylindrar med proportionell styrning		Styrd från IntelliView™-bildskärm
Elektroniskt styrsystem		
ISOBUS-kompatibel		●
ISOBUS III IntelliCruise™-system		○
26,4 cm färgpekskärm IntelliView™ IV-bildskärm		○
PLM GPS-dataloggning		○
Belysningar		
Standard LED-arbetsbelysningar		Främre och bakre vägbelysning, 2 bakre arbetsbelysningar, 1 roterande varningsljus, LED-belysning på knytare, pickup och nålar
Tillval LED-servicelampor		Stuffer-belysning på vänster och höger sida, belysning för balgarnlåda på vänster och höger sida
Axlar		
Tandemaxel för stora hjul med Auto-Steer-system	(Däckdimension)	600/50R22.5 eller 600/55R26.5
Hydraulisk fjädring		●
Bromsar		
Pneumatiska/hydrauliska		●/○
Maximala körhastigheter		
Tandemaxel för stora hjul	(km/h)	60**
Baldimensioner		
Längd balbana stängd	(mm)	8 936
Bredd	(mm)	2 987
Höjd uppfällt räcke	(mm)	3 440
Höjd nedfällt räcke	(mm)	3 099
Vikt (tom med 600/55R26.5)	(kg)	14 600

Standardutrustning	Rulltillhållare, automatiskt smörjsystem, standard Bale-Eject™-system, balbana med hydraulisk infällning, hopfällbart räcke
Tillvalsutrustning	Komfortpaket, Partial bale-Eject™, kamerasystem, ActiveWeigh™-system, TS-haltsmätning, knivsats med hård yta, bakre stötfångare

● Standard ○ Tillval – Inte tillgänglig *Beroende på specifikationer och krav för komfortpaket ** Endast utförande med pneumatisk broms



www.newholland.com



Uppgifter som anges i denna broschyr är ungefärliga. De modeller som beskrivs här kan ändras utan meddelande från tillverkaren. Ritningar och foton kan avse utrustning som antingen är tillval eller avsedd för andra länder. Kontakta våra återförsäljare för mer information. Publicerat av New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Tryckt i Italien - 03/21 - (Turin) - 193007/SOO

New Holland rekommenderar **AMBRA** smörjmedel