

ROLL BALER

Roll Baler 125 | Roll Baler 125 Combi



Roll Baler-utvecklingen som ställer dig främst.

De nya modellerna Roll Baler 125 med fixkammare och Roll Baler 125 Combi erbjuder lantbrukare och maskinstationer det bästa urvalet av pressar med fixkammare. Robust konstruktion och total enkelhet matchas med utmärkt prestanda i de mest krävande förhållandena. De nya modellerna Roll Baler 125 har utvecklats betydligt för att förbättra prestandan och underlätta arbetet vilket är en betydande fördel. Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi som lätt kan särskiljas med sin nya stil blir det första valet för dem som söker en press avsedd för tunga grödor i krävande förhållanden. De viktigaste förbättringarna på Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi är:

Ny, bredare New Holland pickup

Den nya Roll Baler 125 har en pickup på 2,3 m, en beprövad modell från New Hollands storbalspressar. En förbättrad rulltillhållare från BigBaler-sortimentet har monterats med antingen fasta eller svängande hjul, som kan förvaras på pickusen för transport.

Nytt sänkbart bord och urkoppling av rotor

Ett sänkbart bord med bred öppning har nu monterats på Roll Baler 125 modellerna. Det sänkbara bordet har en unik svängkonstruktion och aktiveras från traktorhytten. Det kan sänkas 120 mm fram och 60 mm bak. Rotorns urkopplingsfunktion gör att du kan hydrauliskt koppla ur drivningen till rotorn och pickusen vid ett allvarligt stopp. De här två systemen minskar tillsammans maskinstopp på grund av stoppar till det minimala och gör att du alltid är produktiv i de mest utmanande förhållandena.

Val av knivgrupp

Roll Baler 125 modellerna har 20 knivar för enastående hackningsprestanda. Föraren kan nu manuellt välja 10 knivar genom att växla mellan uppsättning A och uppsättning B utan stopp för att slipa knivarna.

Automatisk indragning av kniv för en jämnare bal

När balen nästan är klar kan knivarna ställas in för att dras tillbaka för det slutliga skiktet. Detta ger resultatet bättre tålighet mot regn, och hjälper till att förbättra balens form för inplastning.

Automatisk rengöring av knivar och individuellt skydd av bladen

På Roll Baler 125 Combi så höjs och sänks knivarna varje gång som balkammaren öppnas. Den enkla åtgärden garanterar att knivarna hålls rena och klara för användning när de behövs nästa gång. Varje individuell kniv skyddas mot skada under arbetet.

Höghållfast vals konstruktion

Roll Baler 125 modellerna har nu 18 valsar gjorda i kalldraget stål med god hållfasthet och ny yta som säkerställer en positiv balrotation, minskar spillet och ger en högre densitet. Det finns inga svetsningar på valsytan för en jämnare genomströmning av material i balkammaren och för att säkerställa att nät eller film inte skadas under lindningen.

ISOBUS

Roll Baler 125-modellerna har en full ISOBUS-uppkoppling för kompatibla traktorer. En stor 26,4 cm, New Holland IntelliView™ IV pekskärm kan monteras för användning på traktorer utan ISOBUS.

Ett helt nytt utseende

Båda Roll Baler 125 modellerna har fått en helt ny stil med nya skyddsplåtar som erbjuder förbättrad åtkomst vid service. Under deras eleganta nya utseende har Roll Baler 125-modellerna även fler funktioner för bättre prestanda, minskat underhåll och ökad livslängd.



Modeller	Tillgänglig version	Balldiameter (cm)	Balbredd (cm)	Min. kraftuttag krav (hk)
Roll Baler 125	CropCutter™	125	122	109
Roll Baler 125 Combi	CropCutter™	125	122	140



New Holland: vi har utvecklat rundbalspressar i mer än 40 år, sedan 1974.

1974: New Holland lanserar press 850 med fixkammare

1997: New Holland 544 rundbalspress tillverkad i Europa

2002: New Hollands serie BR700 Roll-Belt och BR740 CropCutter™

2003: New Holland 548 Combi, vår första kombination av press och plastare

1 9 7 4



1 9 9 7



2 0 0 2



2 0 0 3



2004: New Holland BR6000 med Duckbill kantlindningssystem

2007: New Holland BR7000 tillhandahåller en klassledande produktion

2012: New Holland lanserar Roll Baler 125 och Roll Baler 135 Ultra pressarna med fixkammare

2014: New Holland firar 40 år sedan introduktionen av den första rundbalspressen

2016: New Roll Baler 125-modeller. Förbättrad produktivitet och prestanda

2004



2007



2012



2014



2016



Nytt drag, ny pickup.

New Holland har helt konstruerat om framsidans delen på Roll Baler 125 serien, från och med en helt ny dragkonstruktion och fram till den 2,3 m breda New Holland-pickupen. Andra förbättringar omfattar en ny främre plattform för att lättare kunna nå lindningssystemet och en förbättrad svängvinkel för snävare vändtegsvändningar.

Den helt nya pickupen med fem pickupaxlar på 2,3 m

- Den nya och breda pickupen med en robust dubbel kurv bana har utvecklats från den beprövade konstruktionen som används på New Holland BigBalers och Roll-Belt pressar, innehållande det bästa av de båda. Konstruerad för att klara tjocka strängar
- Den nya konstruktionen med fem pickupaxlar med 160 höghållfasta 5,5 mm pickup-pinnar, kan användas vid högre hastigheter och resulterar i ett rent arbete





Stor, fast plattform

- Den helt nya främre plattformen som kan nås via uppfällbara steg, underlättar byte av nät- eller plastfilmsrullar
- De hydraulslangarna fästs på plattformen för en lätt koppling och ger en säker förvaring



Förenklad hydraulkoppling

- Roll Baler 125-modellerna kräver två hydrauluttag
- 1 dubbelverkande uttag för att aktivera ventilblockeringsfunktioner som väljs på skärmen IntelliView™ IV: pickup, knivar, sänkbart golv
- 1 enkelverkande uttag för luckan till balkammaren
- Roll Baler 125 Combi-modellerna är lika enkla men använder ett lastavkännande uttag för att använda lindningsfunktionerna
- Båda modellerna kräver ett extra hydrauluttag om roterns urkopplingsalternativ monterats



Välj fasta eller svängande pickup-hjul som förvaras på draget

- Båda fasta och svängande pickup-hjul har konstruerats för en snabb höjdjustering utan verktyg
- Under transporten kan hjulen tas bort och fästas ovanför pickupen



Välj drag för specifika behov

Roll Baler 125-modellerna kan fabriksmonteras med ett EU 40 mm eller 50 mm drag, K80 kula, pivotring eller 33 mm vridbart drag.



Högt och lågt drag med tvåhastighets stödben

Draget har ett stödben med två hastigheter och ny placering för att snabbt kunna koppla till och från pressen från traktorn.



Snävare vändteg

Med det nya stödbenet som monterats bak på draget ökas avståndet mellan traktorhjulerna för snävare vändtegsvändning.



Justerbar pickup-fjädring

- Fjädrar på pickupens lyftcylindrar ger en justerbar fjädring så att pickupen noggrant kan följa markens konturer och minska stötar på ojämn mark
- En kombination av justerbar pickuphöjd och fjädring hjälper till att minska kontakten mellan pinnar och marken vilket säkerställer att kontamineringen av materialet minskas



Rulltillhållare för jämn inmatning är standard

- Rulltillhållaren, med en diameter på 210 mm garanterar en jämn inmatning vid arbete i ojämna strängar, är tillräckligt smal för att ett fullt och oavbrutet materialflöde ska matas in i pressen
- Två matarskruvar med överskridning garanterar att större strängar matas rent in i rotorn



Urkoppling av rotor

- Hydraulisk urkoppling av rotorn och pickup-drift är möjligt vid stoppar
- Kammarens valsar kan fortsätta att rotera så att föraren kan linda och släppa ut en bal
- Denna tidsbesparande funktion ger föraren möjlighet att avlägsna även de besvärligaste stopparna

Flexibla lösningar för bearbetning av gröda.

Från pickupen är materialets inmatning i balkammaren av högsta betydelse för både prestanda och produktionen av en jämn och stabil bal. Med det beprövade New Holland rotorinmatningssystemet, drar nu Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi pressar fördel av en förbättrad hantering av CropCutter™-systemet med 20 knivar. Genom att välja hackningsgraden med ett urval lätt utbytbara knivuppsättningar minskas driftstoppen och produktiviteten ökar.



Bred inmatningsrotor på 1 200 mm i Hardox 400 stål

- Inmatningsrotorn är tillverkad av slitbeständigt Hardox 400 stål och har en diameter på 470 mm och monteras med robusta pinnar med en tjocklek på 10 mm
- Konstruktionen förbättrar materialets flöde in i balkammaren och minskar belastning på drivningen



En jämn inmatning för en jämn bal

- Inmatningsrotor på 1 200 mm full bredd är förbättrad genom placeringen av pinnarna
- 'W'-mönstret garanterar att strängarna matas jämnt in i balkammarens totala bredd
- Förare anser det lättare att tillverka en jämn, fast och konsistent bal, även vid arbete med ojämna strängar i förhållanden som inte är idealiska



CropCutter™ gör det lättare att välja hackning

- New Holland CropCutter™-system har 20 knivar av krom-vanadin som var och en har ett individuellt fjäderskydd för att minska skada om det finns ett fast föremål i strängen
- Knivarna kan lätt tas bort för slipning och kan sänkas när de inte behövs

Håll knivarna rena och redo

- De 20 st knivarna höjs och sänks automatiskt varje gång som balkammaren öppnas
- Det här enkla förfarandet ser till att de individuella knivarna hålls rena och att beläggningar inte skapas runt CropCutter-systemet
- Denna automatiska egenskap är exklusiv på 125 Combi modellen

Automatisk indragning av kniv

- Vid hackning så kan föraren i IntelliView™ välja att knivarna automatiskt dras tillbaka precis innan balen är färdigpressad
- Tillbakadragandet av knivar aktiveras när balen når ett förinställt värde i procent av komplett bal
- Detta leder till en jämnare balyta, bättre motstånd mot regn och förbättrad balform

Manuellt val av knivgruppen

- Ett enkelt handtag med tre lägen gör att föraren kan välja hur många knivar som kopplas in
- 20 eller bara 10 kan väljas i grupperade uppsättningar A eller B
- Den sistnämnda möjliggör en jämn längd på halmen och man kan köra med den första uppsättningen tills den behöver slipas, då byter man och kör med nästa uppsättning tills även den behöver slipning och slipar då alla på samma gång

Teoretiska snittlängder

Som en vägledning kan en användning av alla 20 knivarna producera en teoretisk hacklängd på 52 mm som ökas till 104 mm genom att välja antingen uppsättning A eller B med bara 10 knivar.

Hantering av stoppar

New Holland erbjuder nu två sätt för att hantera stopp som uppstår på Roll Baler 125-modeller:

Metod 1: Nytt sänkbart golv

- Det nya sänkbara golvet som styrs från hytten har monterats bakom inmatningsrotorn
- CropCutter-knivarna sänks och sedan öppnas det stötdappmontrade sänkbara golvet hydrauliskt 120 mm vilket gör att stoppet lätt kan nås
- Den bakre delen på det sänkbara golvet öppnas upp till 60 mm

Metod 2: Utstötning av en inte färdig bal

Om ett stopp inträffar strax före balen är färdig, kan en borttagning av material genom att sänka det sänkbara golvet vara olämpligt. New Holland erbjuder en hydraulisk rotor och 'urkopplingssystem' för pickupsen på modellerna Roll Baler 125. Under arbetet fungerar systemet genom att balkammaren fortsätter att arbeta och den ofärdiga balen kan stötas ut. Pickupens och rotorns drivning kan sedan kopplas tillbaka för att åtgärda stoppet.

Separata hydrauluttag för balkammare respektive inmatningssystem krävs.



Stora valsar för en säker start och minimalt spill.

Roll Baler 125-modellerna, som har fixkammare, är robust byggda för att kunna hantera tunga balar. Den rejäla balkammaren har 18 kallformade valsar. Dessa är 200 mm i diameter och har nu ett nytt profiltryck. Detta förbättrar en fullständig kontakt med materialet för en positiv start på processen men anpassas för att ställa valsarna nära varandra för ett minskat spill. Prestandan i svåra förhållanden har förbättrats för att garantera att balarna är täta och har jämn form.



Tunga valsar för längre livslängd

Tillverkas av 3,5 mm tjockt stål med en jämn yta för att skydda nätet eller plastfilmen. Var och en av de kallformade valsarna har robusta glidlager och en automatisk smörjning för maximal livslängd.



Jämna balar från ojämna strängar

IntelliView™ IV använder enkla grafer för att indikera jämnheten på höger respektive vänster sida. Det är nu lättare att bilda en jämn bal.



Lager med lång livslängd

- Varje kammarvals drivs på glidlager som lätt kan bytas ut och som smörjs automatiskt med samma Lincoln-system som används på New Holland BigBalers
- Eftersom rullagren ska klara tiotusentals balar, är de motståndskraftiga mot ensileringsmedel och syror



En kedja som passar jobbet

- Separata kedjor driver balkkammarens fram- och bakdel med pick-upen och matarrotorn som båda har för ändamålet anpassade drivkedjor
- Varje kedja har en ökad hållfasthet för att ge en tre till fyra gånger längre livslängd



Täta balar ger bättre hö och ensilage

- Den höga hållfastheten på balkkammaren och valsarnas täta profil mot materialet betyder att mer material kan packas i pressen för att skapa en verkligt tät och kompakt fyllning
- Vid produktion av ensilage och hö, utesluter en tät bal syre och främjar en anaerob ensileringsprocess



Densitetsinställning för hö, halm och ensilage från hytten

- Föraren kan ställa in balens densitet bekvämt från hytten via IntelliView™ IV-skärmen
- Ställ in vilken gröda som ska pressas. Pressen ställs automatiskt om vilket påverkar tryck och aktiverar alarm efter detta
- Justeringar kan göras på plus- och minusknapparna på skärmen
- Systemet kan periodiskt finjusteras genom att justera en fjäder som ansluts till luckan på kammaren

En säker bal med nät eller plastfilm.

New Holland har frågat kunderna hur de arbetar med sina pressar och hur de använder balarna som de pressar. Detta har lett till att Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi har olika nät-/plastfilmslindningssystem.



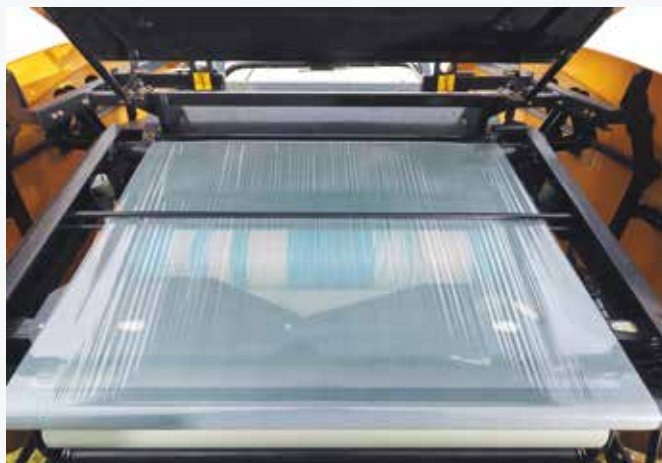
Nytt nätlindningssystem tillhandahåller:

- 20 % ökad lindningshastighet
- Nätet fördelas över balens hela bredd
- Minskat spill
- Täckning kant från kant
- Förbättrad vädertätning
- Bättre motstånd mot tung och upprepad balhantering
- Har plats för två extra nätrullar
- Få nya rullar snabbare och lättare på plats



Nytt Duckbill lindningssystem för Roll Baler 125 Singel

Från Roll-Belt serien så har Roll Baler 125 singel ett nytt s.k. duckbill lindningssystem för nät. Duckbill systemet leder nätet aktivt in i kammaren för att säkra en pålitlig och snabb lindning utan driftsstopp. Nätet läggs jämnt över balens hela bredd med lindningshastigheter som ökas med 20 % i jämförelse med de utgående modellerna.



Nät- eller mantellindning på Roll Baler 125 Combi

Den senaste versionen av inplastning, som är unik för New Holland Combimodeller, har en positiv hydraulisk matning. Filmen kan ställas in för försträckning och kombinerat med plastlindningens armsystem garanteras alltid en säker och pålitlig inplastningsprocess.

Plattor för tillslutning av öppningen förhindrar att plast fastnar i kammarens valsar, förhindrar en upphängd kniv att filmen fastnar i inmatningsrotorn. Föraren kan växla till nätlindning om det krävs, med modellerna Roll Baler Combi som nu är tillgängliga med valsar på 1 400 mm som garanterar att pressens mångsidighet inte äventyras.



Fördelar med mantellindning

- Försträckt film håller balen tät när den lämnar kammaren
- En perfekt form, bal efter bal
- Film ger bättre tätning än nät
- Betydligt minskat spill i jämförelse med nätlindade balar
- Samma material för mantellindning och inplastning
- Färre plastfilmslager krävs
- Lättare att ta av plastfilmen
- Återvinn endast plastfilmen, ingen separation krävs
- Bevisad förbättring av foderkvalitet
- Lättare transport och förvaring

Upp till 20 % snabbare.

Nya Roll Baler 125 Combi tar det väl beprövade in-line lindningssystemet från föregående modeller men lägger till nya funktioner för förbättrad prestanda och driftsäkerhet. Som förut så kan föraren välja mellan 500 mm eller 750 mm plastfilm, men hastigheten har nu ökat med 20 %. Detta betyder:

- Snabbare inplastning
- Tillämpa flera skikt utan någon effekt på produktiviteten
- Matchar automatiskt antalet skikt som valts för lindningsbordets hastighet
- Extra balrotation för att säkerställa att plastfilmens ände sitter säkert fast
- Lättare lastning av nya plastfilmsrullar
- Extra inplastningskapacitet med 10 valsar
- Fullständigt täta förvaringslådor för nät och plast
- Nedfällningsbara stolpar underlättar lastning av extra rullar
- Förvaringslådorna öppnas stort för bättre åtkomst vid service



Förbättrad balavlastning

- Som alternativ kan balar som lämnar lindningsbordet roteras i 90 grader
- Tiltarmen för balen monteras med ett hjul istället för en glidrulle med lätt höjdjustering
- En mer pålitlig placering av balen, även i sluttningar, eftersom den nu kan ställas på sin kortände



Högre kvalitet på hö och ensilage

Upprepade studier har bevisat att hö- och ensilagebalar som snabbt plastas kommer att ge en högre foderkvalitet med sannolikt minskat spill. Balar som plastas direkt uppnår oftast en högre kvalitet än dem som lämnas på fältet för transport och därefter lindning.



Ett mer effektivt pressningssystem

Att plasta balen direkt efter pressning har flera fördelar:

- Mindre arbete och utrustning
- Balar som lindas direkt skapar bättre foderkvalitet
- Minskat sannolikt spill
- Alla balar är plastade och klara när pressningen avslutas



Styr allt på samma plats

- IntelliView™ IV-skärmen gör arbetet med press och inplastare mycket enklare
- Hela kombinationen kan även användas med styrfunktionerna på en ISOBUS-kompatibel traktor



Byggt för robust pressning

Tunga grässträngar, svår terräng och besvärliga väderförhållanden. Detta är verkligheter som många djurbönder och maskinstationer måste ta tag i. Roll Baler 125 Combi-modeller har utvecklats för att ge en hög prestanda i dessa förhållanden. Robust, lätt att hantera och ekonomisk att köra. Typiskt för New Holland.

Konstruerad för en problemfri inplastning.

New Holland har fortsatt att förfinas inplastningsprocessen som först användes på 548 Combi redan 2003. Inplastaren på Roll Baler 125 Combi har konstruerats för att de nypressade balarna direkt ska plastas in, även vid svår terräng, och för att den ska vara driftsäker, oavsett om det är varmt eller kallt väder, tack vare de dubbla satellitarmarna som är tillräckligt snabba för att kunna linda det antal plastlager som slutanvändaren kräver.



Ökad produktivitet

Den nya modellen Roll Baler 125 Combi har en snabbare inplastare och ett antal automatiska funktioner och förbättringar som ökar den totala inplastningsprestandan.

- 20 % ökad inplastningshastighet
- Sensorer som känner av trasig plast, växlar över till inplastning med plast från en rulle
- Plastar man in med en rulle, ökas inplastningsbordets hastighet för att produktiviteten ska bibehållas
- Balsamlare - om man inte plastar in, kan man välja funktionen för att släppa ner två balar åt gången
- Eliminering av lös ände - balen vänds ett extra ½ varv efter att plasten skärs av



Få plats med fler plastrullar för en högre produktivitet

- Roll Baler 125 Combi-modell har plats för tio extra sträckfilmsrullar i täckta lådor
- Fem nedfällningsbara hållare på var sida ger en lätt påfyllning
- Båda förvaringslådorna öppnas med gångjärn för att underlätta service



Skonsam hantering av inplastade balar

- Inplastarens standardavlastningssystem tippar balen på en matta som gör att balen försiktigt kan rullas från inplastarens bakre del
- Föraren kan behålla den inplastade balen på inplastaren för att undvika att lasta av den vid branta sluttningar
- Funktion för dubbel bal: använd inplastaren som en automatisk balsamlare vid pressning av halm



Konstruerad för en problemfri inplastning

- Runda satellitarmar håller de två 750 mm filmsträckarna
- 20 % ökad inplastningshastighet möjliggör en kapacitet på 40-50 balar/timme
- Helt automatiskt inplastningssystem med ett beprövat filmskärningsystem med kniv kan monteras med ett kamerasystem, tillval

Kompakt konstruktion för stabilitet.

Roll Baler 125-modellerna är byggda för att klara även besvärlig terräng. Även när balkammaren fylls och inplastaren på Combi-modellerna är igång förblir tyngdpunkten låg. De nya Roll Baler 125-modellerna erbjuds med större däckurval.



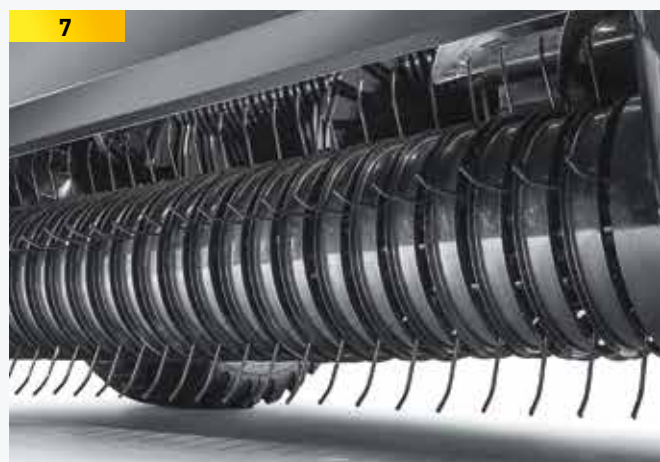
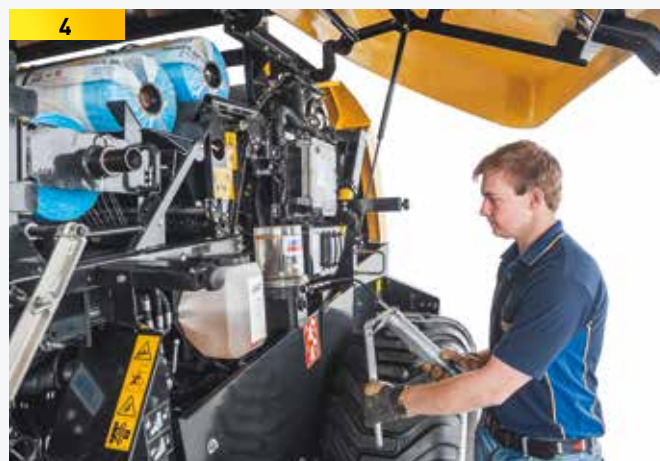
Roll Baler 125 med en axel

- 450/70-20
- 500/55-20
- 500/60-22.5



Roll Baler 125 Combi med boggi

- 500/50-17
- 500/55-20 Flotation+
- 560/45-22.5
- Urval med breda däck för skydd av jorden
- Låg tyngdpunkt tack vare boggin



Kraftigt byggd, mångsidig prestanda

Roll Baler-modellerna har specifikt konstruerats för krävande användning på djurgårdar och hos maskinstationer. De har byggts för hantering av tungt gräs, kompakt hö och övrigt grovfoder. De pressar torr halm, samlar ojämna strängar och hanterar svåra marker. Kraftiga och mångsidiga.

Nyckelfunktionerna omfattar:

- 1 - Specialkonstruerat chassi för att klara mycket tunga balar
- 2 - Robusta kedjehjul
- 3 - Individuella drivkedjor som var och en väljs för att matcha jobbet
- 4 - Lincoln centralsmörjning som standard (viktiga lager och kedjor)
- Nya olje- och fettbehållare med stor volym
- 5 - Robusta smorda glid- och rullager
- 6 - Central växellåda
- 7 - Robust och beprövad New Holland pickup med fem pickupaxlar

ISOBUS som standard.

Det har aldrig varit så lätt att hantera din Roll Baler 125 och 125 Combi. Båda modellerna är helt ISOBUS-kompatibla så att du kan ansluta dig till din traktors New Holland IntelliView™ IV pekskärm för en kontinuerlig integrering av SideWinder™ II i armstödet, vilket garanterar arbete med en skärm. Om ISOBUS-funktionen inte är möjlig på din traktor, tillhandahålls en IntelliView IV-skärm som standard för användning med din press så att du ändå kan dra fördel av fördelarna med ISOBUS enkelhet. Det nyutvecklade programmet för Roll Baler 125-modeller garanterar en logisk och intuitiv funktion tack vare den breda skärmen, tydliga ikoner och lättanvända menyer.



Skärmen IntelliView™ IV: pekskärm för styrning av pressen

- Den intuitiva pekskärmen IntelliView™ III är idealisk för professionella pressning
- Pekskärmen underlättar en omedelbar justering av nyckelparametrar i förhållande till växlande förhållanden
- Bred skärmstorlek gör att du snabbt kan se de viktigaste parametrarna



Intuitiv och lätt

- Viktig information visas klar och logiskt
- Vänster och höger indikatorer garanterar en jämn balform
- Hela pressnings- och inplastningsprocessen visas på skärmen
- Välj sju olika ikoner för att visa information på skärmen
- Välj aktivering av knivar, sänkbart golv eller pickup med ett knapptryck
- Plus- och minusknappar för enkel justering av densiteten
- Manuell eller automatisk funktion
- Programmera i förväg in typ av gröda som ska pressas
- Upp till tjugofem jobb kan sparas



360°: Roll Baler.

Driftsstopp är produktionens fiende. New Holland har arbetat hårt för att garantera att alla Roll Baler-modeller är lätta att ställa in, okomplicerade att köra och har enkla servicekrav. De fina detaljerna har noggrant övervägts. Lastning av fulla nät- och plastfilmsrullar är enkelt med tät förvaring så att föraren inte smutsar ner sig vid byte av sträckfilmsrullar. Daglig smörjning och rutinkontroller är lätta att komma ihåg och utförs på enkelt sätt. Bekväm verktygsförvaring är även en funktion på seriens två större modeller. Med New Hollands rundbalspressar tillbringar du mer tid med att arbeta.



Installeringen av nya rullar görs så lätt som möjligt för att korta ner driftsstoppen.



Lincoln centralsmörjning är lätt att kontrollera och enkel att fylla på.



Kedjor smörjs med universalolja 10-40. Borstar för smörjning av kedjor används varje gång som bakluckan öppnas.

Sidopaneler på alla modeller lyfts på gasdämpare för en lätt serviceåtkomst.

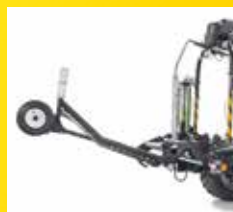


Ny, bredare plattform.

Den helt nystylade Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi drar båda fördel av en förbättrad serviceåtkomst.



Sidopaneler lyfts högre och bredare.



Tillbehör som installeras av återförsäljaren

Ett omfattande sortiment av tillbehör kan levereras och monteras av återförsäljaren.

Modeller		Roll Baler 125	Roll Baler 125 Combi
Balens storlek			
Baldiameter	(cm)	125	125
Balbredd	(cm)	122	122
Pickup			
Bredd	(cm)	230	230
Antal pinnar / pickupaxlar		160 / 5	160 / 5
Tillhållare		vals	vals
Antal pickup-pinnar per pickupaxlar		32	32
Skydd		friktionskoppling	friktionskoppling
540 varv/min kraftuttag		●	●
1 000 varv/min kraftuttag		–	–
Hydraulisk pickup-lyft		●	●
Inmatning			
Typ		rotor 470 mm	rotor 470 mm
Urkoppling av matare		hydraulisk	hydraulisk
Antal skruvar av typ overshot		2	2
CropCutter™-system			
Antal knivar		20	20
Koppling av CropCutter™		hydraulisk	hydraulisk
Knivskydd		fristående fjäder	fristående fjäder
Rotorns reverseringsenhet		manuell handvev	manuell handvev
Balformning			
Typ		Profilerat valssystem	Profilerat valssystem
Antal valsar		18	18
Valsdiameter	(mm)	200	200
Lindning			
Lindningsmaterial		endast nät	nätlindning eller inplastning
Styrning		ISOBUS IntelliView™ IV-skärm	ISOBUS IntelliView™ IV-skärm
Kapacitet för extrarulle		1 aktiv, 2 lagrade	1 aktiv, 2 lagrade
Inplastning			
Filmbredd	(mm)	–	750
Antal lindningsarmar		–	2
Hydraulsystem		–	enkelverkande
Min / max oljeflöde	(liter/min)	–	50 / 55
Pressens dimensioner			
Längd, inkl. balbana	(mm)	4 013	6 081
Höjd	(mm)	2 329	2 870
Bredd / med fasta pickup-hjul	(mm)	2 740 / 2 866	2 925
Vikt	(kg)	3 060	4 800
Däck		450/70-20, 500/55-20, 500/60-22.5	500/50-17, 500/55-20, 560/45-22.5
Axlar		enkel	boggie
Balmatta		–	○
Balutkastare		●	–
Balvändare		–	○

● Standard ○ Tillval till extra kostnad – Ej tillgänglig

New Holland Top Service: kundsupport och kundinformation.



Tillgänglighet på topp

Om du behöver information, eller har en fråga utanför ordinarie arbetstid, ring till vårt gratisnummer*. Alla dagar, varje dag - det är bara att ringa.



Snabbhet på topp

Expressleverans av delar: när du behöver det, vart än du behöver det!



Prioritet på topp

Snabba lösningar under säsongen, eftersom arbetet inte kan vänta!



Nöjda kunder på topp

Vi tar fram och håller reda på lösningen som du behöver och håller dig informerad: tills du är 100 % nöjd!



Kontakta din New Holland-återförsäljare för ytterligare information!

* Samtal till Top Service är gratis. Vissa europeiska operatörer kan dock ta ut en avgift om samtalet sker från en mobiltelefon. Vänligen vänd er till er telefonoperatör för information om eventuella avgifter innan ni ringer. Använd numret 00800 64 111 111 för att kontakta oss om ni ringer från en fast telefon, ringer ni från en mobiltelefon är numret 020 1408162.

DIN EGEN ÅTERFÖRSÄLJARE



www.newholland.com

