

ROLL-BELT

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



Roll-Belt.

Ändra ditt sätt att pressa balar.

New Holland har varit främst inom Roll-Belt pressesegmentet i över 25 år och har introducerat en serie banbrytande nyheter som revolutionerade sättet på hur pressar med flexkammare fungerar idag. Över 275 000 Roll-Belt pressar arbetar runtom i världen i lantbrukares och maskinstationers experthänder för att ta hem skörden. Den senaste generationen är avsedd för att omdefiniera rundbalspressning med avancerad Roll-Belt-teknik som kan förbättra kapaciteten med upp till 20 % och densiteten med upp till 5 %. Utöver det kan förarna välja mellan balstorlekarna 150 cm eller 180 cm för att passa sina personliga krav. Roll-Belt pressen väcker även uppseende med sin distinkta design som gör att den ligger i särklass ifråga om pressning.

Enastående kapacitet

Tänk dig flexkammарproduktivitet. Tänk dig New Holland Roll-Belt-press. Kapaciteten har ökat med upp till 20 % tack vare den nykonstruerade pickupen. Tänk att du kan pressa varje fält 20 % snabbare eller göra 20 % mer jobb varje dag! Den högre kapaciteten innebär att mer material kan pressas under optimala förhållanden. Valsen som underlättar inmatningen gör allt detta möjligt genom att på effektivare sätt kanalisera grödan in i rotern. Ytterligare sekunder har dragits av från de redan imponerande lindningstiderna så att du ännu snabbare kan börja pressa igen.

Balkvalitet

Roll-Belt garanterar balar av högsta kvalitet. Alltid. Ett helt nytt system för avkänning av TS-halt använder två tallrikar på var sida av balkkammaren för att räkna ut genomsnittlig TS-halt, möjliggör att föraren kan reagera i realtid för ändrade pressförhållanden. Balformssensorer på båda sidor av kammaren tillhandahåller momentan återkoppling till föraren så att denna kan justera sin körning för att kunna skapa perfekta balar. Förarna kan välja hur tät kärna de kräver. Från hytten kan föraren anpassa kärna och yttre densitet hos balen så att de passar de aktuella preferenserna. Mjukare kärnor är perfekta för en lätt utfodring och när balen behöver "andas", medan en fastare kärna är en god egenskap för förvaring och lättare hantering. Dessutom gör en jämn lindning paketet fullständigt.

Enkelt ägande

Roll-Belt pressen är till för fältet och effektiva service- och underhållsarbeten betyder att den tillbringar mer tid på fältet för pressning i stället för att servas. De främre skyddsplåtarna gör att föraren har ett obehindrat tillträde till alla servicepunkter och rörliga delar för att hålla pressen i toppform. Alla servicepunkter kan nås från marken och ytterligare nätförvaring ökar pressens autonomi.

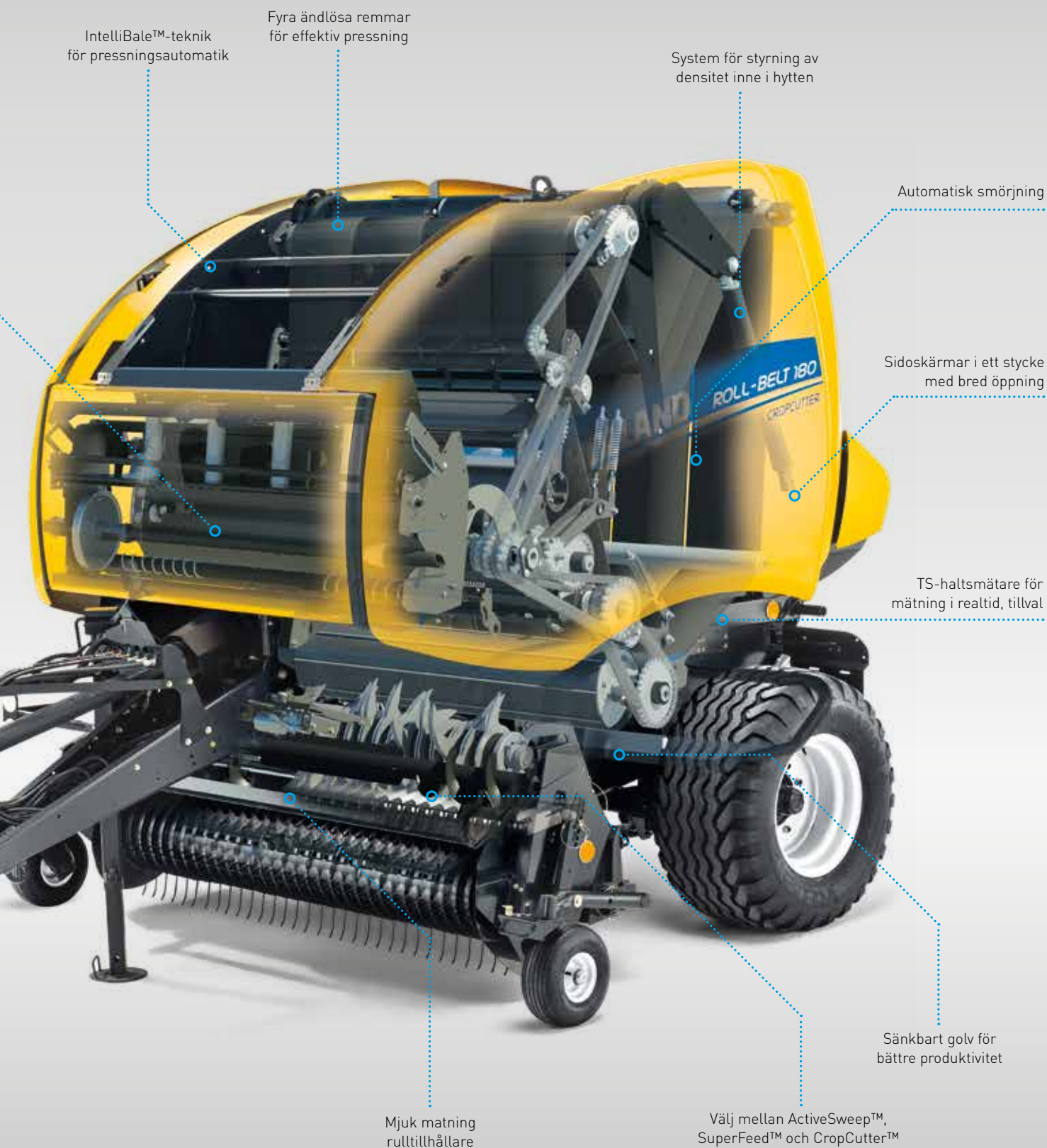
Absolut glädje vid pressningen

Förarna njuter av långa pressningsdagar eftersom Roll-Belt pressen har konstruerats med tanke på detta. IntelliBale™-tekniken gör att pressen kan kontrollera traktorns framåtgående rörelse: stannar den när den är klar att linda en bal, lyfter och stänger bakluckan när balen har stötts ut och ger sedan en signal för att fortsätta pressningen. Teknik med sänkbart golv som kan aktiveras från hytten, tillsammans med täthetskontroller som både ökar produktiviteten och minskar ansträngningar för föraren.

Snabbt Duckbill
nätapplikationssystem
med EdgeWrap™-system



Modeller	Tillgängliga modeller	Balldiameter Min. / Max. (cm)	Balbredd (cm)	Min. kraftuttag effekt (hk)
Roll-Belt 150	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 150	120	60 / 70 / 100
Roll-Belt 180	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 180	120	70 / 80 / 105



New Holland har god erfarenhet av Roll-Belt pressning.

New Holland uppfann den moderna pressningen för över 70 år sedan när världens första självbindande pickup press uppfanns 1940 och en oupphörliga strävan efter ständig innovation inleddes. Den första rundbalspressen lanserades för 40 år sedan 1974. 1989, bara 15 år senare, tillverkades modellen 630, den första Roll-Belt pressen och resten är som sagt historia. Dagens Roll-Belt pressar tillverkas New Hollands barndomshem och Centre of Round Baling Excellence i Pennsylvania, USA. De har konstruerats och utvecklats i Plock, Polen, i samarbete med New Hollands Centre of Harvesting Excellence i Zedelgem, Belgien. Ett omfattande globalt testprogram som sett en produktion av mer än 125 000 balar bli pressade innebär att din Roll-Belt press säkert uppfyller dina personliga krav.



1974: Den första rundbalspressen, Modellen 850, utvecklas och använder kedjor för att skapa en bal på 150 cm.

1976: Sortimentets popularitet leder till införandet av Modell 845, som skapar mindre balar på 120 cm.

1978: Det snabbt utvecklande sortimentet omfattar nu Modeller 851 och 846.

1979: Modellen 852 blir en hit bland lantbrukarna.

1982: Den mest avancerade pressen med kedja släpps ut: Modellen 849.

1989: Pressning med flexkammare ändrades för alltid i och med utvecklingen av Modellen 630, den allra första pressen med remmar.

1991: New Holland ville förbättra prestandan och utökade sortimentet med Modellerna 650 och 660.

1992: Modellen 640 Silage Special lanserades för att svara på kraven hos maskinstationer som hanterar hö och foder: supertäta balar levereras.

1995: Bale-Slice™-tekniken introduceras på Modellen 664 Silage Special. Den garanterade högre näringsvärden och blev populär för boskapsskötsel världen över.

2002: Den uppgraderade serien BR700 lanserades och den helt nya BR740 CropCutter lanserades för finaste hackning och tätaste ensilagebalar.

2005: BR-A-serien skapas och erbjuder ett större urval för dem som pressar mycket.

2006: Milstolpen på 200 000 rundbalspressar uppnåddes på New Hollands produktionsanläggning i Pennsylvania, USA. Beviset på pressens världsomfattande popularitet.

2007: BR7000 visas upp för världen och är med sina fyra modeller ett komplett erbjudande.

2013: Roll-Belt pressen med 20 % högre kapacitet, New Hollands särskiljande styling och avancerade funktioner är inriktade på att väsentligt öka pressens produktivitet.

2014: New Holland firar 40 år sedan introduktionen av den första rundbalspressen.

2016: IntelliBale™-systemet lanseras för ett effektivare arbete på fältet.

1992



1995



2002



2005



2006



2007



2014



Det snabbaste sättet att tömma fältet.

Pickup-funktionen är kanske den viktigaste delen i din Roll-Belt press. New Holland har fullständigt konstruerat om pickusen på 2,3 meter för att öka kapaciteten med upp till 20 %. Om detta inte räcker garanterar den moderna pressningstekniken ett jämnt flöde för en kontinuerlig, högkapacitets pressning.





Jämnt flöde

- Standardrulltillhållaren roterar kontinuerligt för att garantera ett mjukt, jämnt flöde för att öka bearbetningen
- Förarna kan reglera höjden på valsens tillhållare för att garantera ett optimalt flöde i pressen



Bästa matningsprestanda

- Inmatningslogiken har utvecklats som avsetts för en väsentlig förbättring av pressens effektivitet
- Systemet använder två motroterande skruvar av typ undershot och overshot och för samman grödans flöde in i rotorn
- Inmatningsvalsen riktar materialet positivt in i rotorn för att alltid bibehålla ett konstant flöde



Anpassningsbar flytprestanda

- Pickupens flytläge kan ställas in med två lättjusterade fjädrar på båda sidorna av pickupen
- Välj en fast inställning för platta fält vid pressning av jämna halmsträngar
- Välj en flexibel inställning för arbete i kuperad terräng eller i ojämna ensilagesträngar för en snabb reaktivitet



Två typer av pickupaxlar för att passa dina behov

- Pickupen med fyra pickupaxlar, standard, på ActiveSweep™ modellerna är perfekt för arbete med lätt hö och arbete fokuserat på halm
- På SuperFeed™ och CropCutter™ modellerna är en solid pickup med fem pickupaxlar standard och har utformats för ensilageskörd samt för dem som arbetar på stenig eller ojämn mark
- De fasta gummipinnarna är 10 % hårdare än vanliga pinnar och kan hålla upp till fem längre för hållbar prestanda



Från väg till fältet på ett ögonblick

- De helt nya svängbara hjulen växlar snabbt Roll-Belt pressen från transport- till fältläge
- Inga verktyg, ingen borttagning, inga besvär

Flexibla lösningar för bearbetning av materialet.

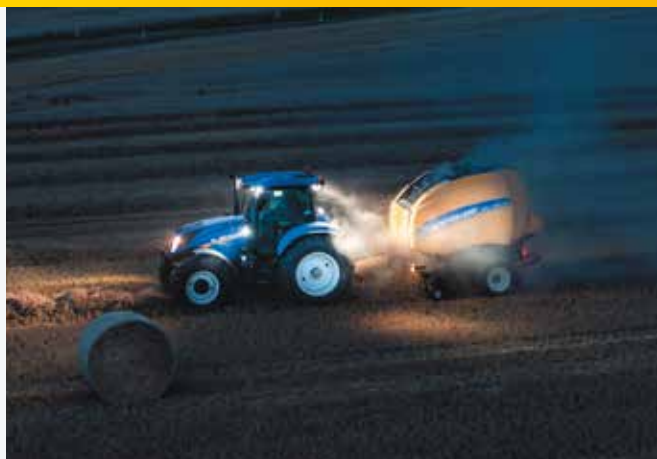
Vad ska dina balar användas till? Eftersom ingen pressning är den andra lik erbjuder Roll-Belt pressen, olika lösningar för bearbetning av materialet för att passa dina personliga krav. ActiveSweep™-systemet transporterar materialet från pickupen direkt till pressens kammare för bearbetning. Alternativet SuperFeed™ tillåter en rak, genomgående bearbetning för att bibehålla lång halm. Modellerna CropCutter™ garanterar en extra fin hackning för de tätaste, mest näringsrika ensilagebalarna. Oberoende av grödan, odlingsförhållanden eller användningsprofilen, finns det en Roll-Belt för dig.

CROPCUTTER™ BEARBETNINGSLÖSNING



Högeffektivt CropCutter™-system

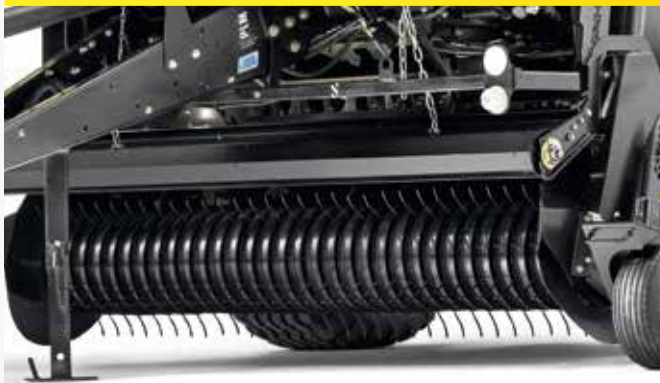
- 15 integrerade knivar garanterar en mycket fin hackning som är idealisk för ensilage och hackad halm
- En rotor i "W"-form garanterar en jämn fördelning av skärkraften och en mjuk och jämn hackningsprestanda



Lätt slipning och knivsats med hård yta

- Hela knivkassetten kan fällas ner och frikopplas så att man lätt kan demontera knivarna för slipning
- Knivkassetten med hård yta för CropCutter™-modeller har konstruerats i HD stål för att öka knivens hållbarhet och livslängd trefaldigt

SUPERFEED™ BEARBETNINGSLTERNATIV



Lång och hel halm och hö tack vare SuperFeed™-systemet

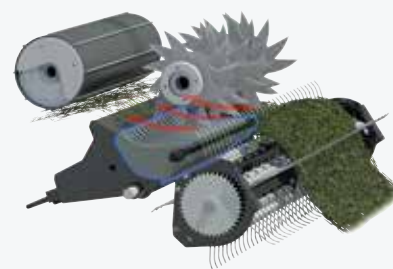
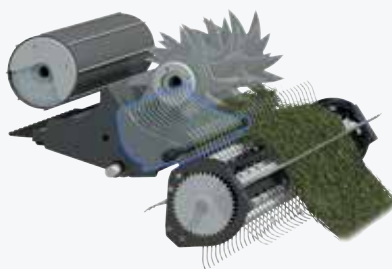
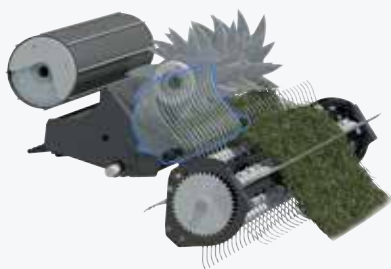
- SuperFeed™-systemet garanterar en jämn inmatningsprestanda
- Den praktiska konstruktionen delar inte bara effektkravet jämnt över de två rotorhalvorna utan garanterar även en jämn fördelning av materialet
- 15 rader fingrar som var och en har tre pinnar som skyddar grödan

ACTIVESWEEP™ BEARBETNINGSLTERNATIV



ActiveSweep™ inmatningssystem: bästa och enklaste pressningen

- ActiveSweep™ inmatningssystem har konstruerats för traditionella arbeten i hö och halm tillsammans med de som specialiserats för lusern för att bevara en lång och oskadad gröda
- Materialet går från pick-upen och varsamt över ActiveSweep-inmatningen, direkt till pressens kammare
- Pinnar i "W"-mönster matar materialet in i kammaren och specialdesignade valsar för inmatning förhindrar att material förloras mellan fingrarna och förhindrar att det bildas stoppar



Maximal prestanda. Problemfritt arbete.

- Vid arbete på maximal kapacitet och i mycket täta ensilagesträngar kan det ibland bli stopp i pick-upen
- Det nya sänkbara golvet aktiveras från hytten och sänker pick-up-golvet som utökar utrymmet för släppa in ytterligare material i pressen
- Detta underlättar en kontinuerlig pressning och minskar driftsstopp samt ger en väsentlig förbättring av förarkomforten

Den perfekta balen för ditt arbete.

New Holland har fulländat pressningen och dess 275 000 Roll-Belt pressar är vittnen till den här framgången. Kombinationen av både valsar och remmar garanterar att balarna är perfekt formade med en tät kärna. Utöver det gör en täthet över hela balen att de motstår en omfattande hantering och förbättrar ensileringsprocessen hos ensilagebalar. Den flexkamartekniken innebär att man kan variera storleken på balen som tillverkas i steg om 5 cm, från 90 cm till 150 eller 180 cm för att förbättra flexibiliteten i pressningen.



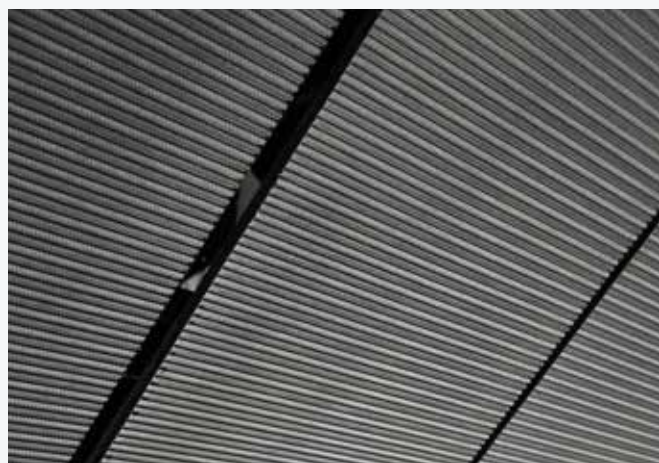
De tätaste kärnorna som finns

- Den inledande densiteten på balen fastställs med fem formvalsar varav tre är svängande och bildar en D-form för att skapa den första rullen
- Denna form har, under omfattande prövning, visat sig ge de tätaste kärnorna



Ändlösa remmar för ändlös pressningseffektivitet

- De fyra ändlösa remmarna på 273 mm bredd har en förbättrad pålitlighet och ger minskat spill av gröda
- Konstruerade i avancerat material har de självrensande remmarna speciellt konstruerats för att ha en bättre kontakt med materialet. Speciellt i kort gräs
- Jämnt tryck utvecklas för jämnare balbildning
- Minskad slirning av remmen ökar varaktigheten samtidigt som mindre underhåll krävs



Det bästa för ett lätt underhåll

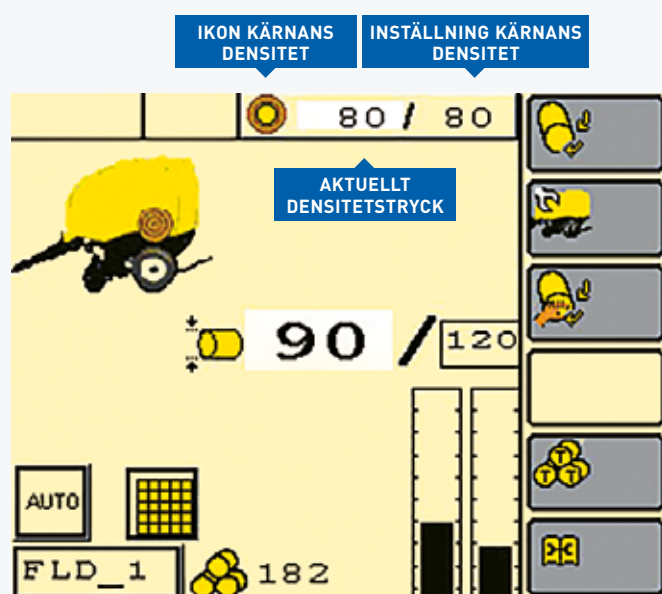
- Snörda remmar är standardalternativet för kunder som söker det bästa för ett enkelt underhåll
- Om en rem går av kan den snabbt och lätt ersättas med de helt nya häftklamrarna med låg profil för en nästan sömlös förening
- Kraftig och varaktighet, perfekt för alla förhållanden

De tätaste balarna från New Holland

- Det dubbla densitetssystemet, standard, kan öka balens densitet med upp till 5 %
- Två densitetscylindrar, en på var sida av balkammaren styr remmarnas expansion för att skapa de tätaste balarna
- Gör att remmarna expanderar när trycket når förinställd nivå för tillverkning av fasta balar
- Densiteten kan lätt regleras från hytten med pekskärmen IntelliView™ IV eller skärmen Bale Command™ Plus II

Intuitivt system för styrning av densitet

- New Holland har utvecklat ett intuitivt system för styrning av balarnas densitet, från hytten, för att hantera olika tillstånd på material och efter hur balarna ska användas
- Förarna kan reglera balens densitet i steg om 10 bar från hytten med pekskärmen IntelliView™ IV eller skärmen Bale Command™ Plus II
- Den aktuella densiteten på balen visas på skärmen och användare kan ställa in olika densiteter på kärnan och utvändiga skikt
- Lägre densitet på kärnan är idealisk för höbalar skördade vid ogynnsamma förhållanden som måste andas eller användas för utfodring
- Kärnor med hög densitet är idealiska när en omfattande hantering krävs



Skräddarsydda lindningsalternativ.

Effektiv lindning är det som krävs för en fin bal istället för ett berg av material. New Holland vet även att inget arbete är sig likt och därför finns det två lindningsalternativ: endast nät eller balgarn och nät. Det sista alternativet är perfekt för maskinstationer som arbetar med olika kunder. Hela lindningssystemet har även uppgraderats för att snabba på processen och för att förbättra precisionen för att leverera en klassledande balform den första gången, för alltid.



Effektiv lindning med balgarn

- Den nya balgarnsmekanismen har nu ett centralt svängande system med dubbelt balgarn
- Jämn förflyttning från vänster till höger garanterar en jämn täckning för att ge en ööverträffad hållbarhet även vid omfattande hantering



Duckbill-system av andra generation

- Ett Duckbill-system av andra generation står fysiskt närmare balen vilket snabbar på hela lindningsprocessen
- Spridarvalsar bibehåller en jämn täckning över hela balen och nätet placeras på aktivt sätt inne i kammaren, vid balen, för en noggrannare lindningsprestanda
- Mängden nät som används regleras av sensorerna och deras enkla, pålitliga system, garanterar en jämn spänning av nätet och tätare lindning



Ända ut till kanten med EdgeWrap™

- Det kända systemet EdgeWrap™ garanterar att nätlindningen går ut till balens kant och i vissa fall bildar det ett hölje över balens kant
- Detta skyddar balarna och hjälper till att hålla deras form
- Krävs under en omfattande hantering eller vid användning med en separat inplastare

Lätt styrning av pressen.

Roll-Belt pressen kan utrustas med ett urval skärmar för att passa dina personliga krav från basmodellen Bale Command™ Plus II eller toppmodellen IntelliView™ IV färgpekskärm. Du kommer att kunna hantera alla viktiga pressningsparametrar bekvämt inifrån hytten. Roll-Belt-serien har en automatisk lindningsteknik så när din bal har nått den förinställda storleken börjar lindningen automatiskt. Om du redan har den skärm som du vill ha har det kompatibla ISOBUS-alternativet utformats för dig.





Skärmen Bale Command™ Plus II: enkel balstyrning

- Den avancerade skärmen Bale Command™ Plus II finns som standard
- Välj mellan fyra lindningsmönster och ett eget lindningsalternativ
- Den bakgrundsbelysta skärmen på 10 cm är 10 % större än den föregående versionen
- Spara upp till 20 individuella balräkningar för en noggrann registrering



Skärmen IntelliView™ IV; pekskärm för styrning av pressen

- Den alternativa, intuitiva pekskärmen IntelliView™ IV är idealiska för professionell pressning
- Pekskrmen underlättar en omedelbar justering av nyckelparametrar i förhållande till växlande förhållanden
- Bred skärmstorlek gör att du snabbt kan se de viktigaste parametrarna



IntelliBale™-teknik

IntelliBale™-tekniken innebär att Roll-Belt pressen kan kommunicera med din traktor. Den stannar traktorn så fort som den förinställda baldiametern uppnåtts, lindningen med nät startar automatiskt och sedan lyfts bakluckan. En givare på balrampen spårar hela processen och stänger bakluckan så fort som balen har stötts ut. En signal ges sedan till föraren för att gå framåt. Systemets fördelar är:

- Ökad produktivitet
- Minskad ansträngning för föraren
- Likformig balstorlek
- Lägre bränsleförbrukning



Sensorer för TS-halt och balfyllnad

Ett helt nytt sensorsystem för avkänning av TS-halt använder två tallrikar placerade på varsin sida av balkammaren för att i realtid kunna känna av TS-halten. Avläsningarna görs var tionde millisekund och ett genomsnitt av avläsningarna skickas varje sekund till hytten, för dataöverföring i realtid. Det kan inte användas för att automatiskt kalibrera tillförsel av tillsatsmedel, det är en ensam TS-mätarsensor som inte är kompatibel med Harvest Tec applikatorsystem. TS-halter mellan 40 och 93 % kan mätas, vilket säkrar noggrannhet i både torra och våta material, inklusive hö, halm, ensilage och majs. Dessutom kan man ställa in övre och nedre gränsvärden, som om de överskrids, gör att pressningen stoppas för att bibehålla kvaliteten. Två fyllnadssensorer, placerade på varsin sida om balkammaren övervakar kontinuerligt fyllningsprofilen. Skärmen i hytten vidarebefordrar informationen till föraren, som kan anpassa sitt körsätt för att uppnå jämna och enhetliga balar.



Absolut säkerhet vid pressningen

- För att förbättra säkerheten har New Holland placerat en elektrisk strömbrytare på draget
- Den kopplar ur drivningen till pressen för att garantera en total inaktivering vid byte av nät eller frigöring av pressen

360°: Roll-Belt-press.

Den nya Roll-Belt-pressen har konstruerats för att förenkla det dagliga underhållet. Alla servicepunkter kan nås när pressen står helt stilla. Optimal åtkomst för service innebär att dessa pressar tillbringar mer tid på fältet.

Förvaring av upp till 6 balar med balgarn eller en ytterligare rulle med nät för att garantera en längre pressning.

Säkerhetsspärrar förhindrar en oavsiktlig öppning för ökad säkerhet.

Centralsmörjning och oljtankar kan nås vid marknivå via frontpanelen.



Alternativa breda däck 500/55-R20 minskar markpackningen för att underlätta återväxten för nästa skörd. De ger även en bekvämare vägtransport.

Självtödjande sidoskydd i ett stycke med måsvingeprofil underlättar service.



Den nya serien finns i utföranden med både låg och hög lyft.

Svängbara pickup-hjul växlar från fält- till transportläge utan behov av verktyg.

Bakmonterad hållare för ytterligare en närrulle för en längre pressning.



Tillbehör som installeras av återförsäljaren

Ett omfattande sortiment av godkända tillbehör kan levereras och monteras av återförsäljaren.

New Holland service.



Finansiering anpassad för din verksamhet

CNH Industrial Capital, New Hollands finansieringsverksamhet, är väletablerat och respekterat inom lantbrukssektorn. Råd och finansieringspaket anpassade för dina särskilda behov. CNH Industrial Capital ger trygghet från en specialist på lantbruksfinansiering.



Utbildade för att ge dig bästa support

Specialtekniker hos din New Holland återförsäljare ges regelbunden vidareutbildning. Detta sker både med online-kurser och intensiva sessioner i klassrum. Denna avancerade metod betyder att din återförsäljare alltid har den kunskap som krävs för service på de senaste och mest avancerade New Holland produkterna.



MyNew Holland



Harvest Excellence



Grain Loss
Calculator

New Holland app

MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

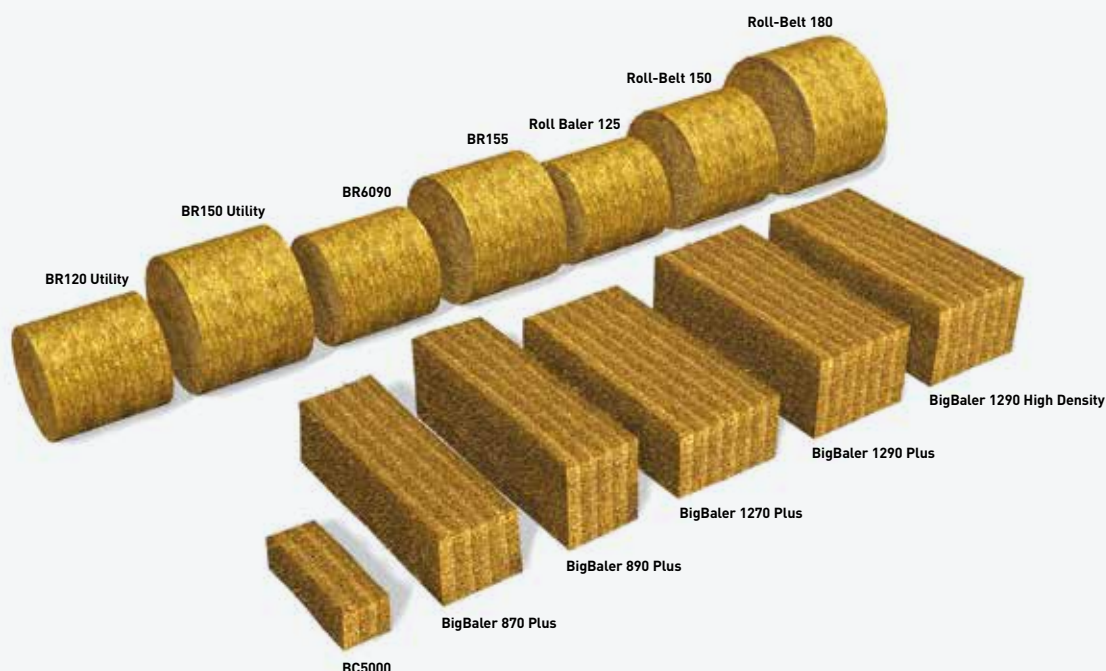


New Holland Style

Vill du ha New Holland omkring dig varje dag? Se på det omfattande sortimentet på **www.newhollandstyle.com**. Ett stort urval av artiklar finns tillgängliga, inklusive slitstarka arbetskläder och många skalmodeller samt mycket mer. New Holland. Lika individuell som du är.

Det bredaste urvalet för presseexperter.

New Holland har ett långt och lysande arv inom pressningen som sträcker sig tillbaka till när man började med pressning av hö och halm. I över sju årtionden av kontinuerlig utveckling, oräkneliga innovationer som revolutionerat pressningens effektivitet, produktivitet och komfort har införts som idag gör New Holland till världsledande inom teknik för pressning.



En banbrytande anda som fortsätter idag

New Holland uppfann den allra första självbindande pickup-pressen 1940. Idag fortsätter BC5000-sortimentet med konventionella pressar för att ge en pålitlig prestanda och traditionellt värde till världens lantbrukare. När allt kommer omkring, sedan små fyrkantsbalpressar infördes har ungefär 900 000 enheter sålts ... och vi räknar fortfarande.



Omfattande urval av rundbalspressar

Det breda utbudet av rundbalspressar är en succé bland boskapsskötare och lantbruk med blandad driftsinriktning i alla världens hörn. Roll-Belt-sortimentet med pressar med flexkammare garanterar en flexibel pressning. Roll Baler 125 erbjuder en kompakt professionell pressning och Roll Baler 125 Combi ger pressning och inplastning på samma gång för bästa effektivitet på fältet.



Professionell press från New Holland

New Holland har varit världsledande inom segmentet storbalspressar i över 33 år. Introducerat en rad unika lösningar som har revolutionerat storbalspressningen runt om i världen. En produktion av balar på upp till 120 cm bredd och 90 cm höjd så tuggar den igenom fälten på ett ögonblick. Denna serie är det naturliga valet för professionella maskinstationer som hanterar hö och halm och är perfekt för arbete med biomassa. Helt enkelt tar BigBaler pressningen till en helt ny nivå.

Modeller

Roll-Belt 150

Roll-Belt 180

Typ		ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™
Baldimensioner							
Diameter min. / max.	(cm)	90 / 150			90 / 180		
Bredd	(cm)	120			120		
Traktorns krav							
Minimalt kraftuttag	(kW/hk)	44/60	52/70	75/100	52/70	60/80	78/105
Standard / alternativt kraftuttagsvarvtal	(varv/min.)	540 / 1 000			540 / 1 000		
Hydrauluttag min. / max.		2 / 4			2 / 4		
Huvuddrivsystem							
Växellåda		Oljeisolerad					
Skydd		Säkerhetskoppling					
Pickup							
Standard arbetsbredd standard / alternativ	(m)	2 / –	2 / 2,3		2 / –	2 / 2,3	
Pickup med fyra pickupaxlar		●	–		●	–	
Pickup med fem pickupaxlar med gummipinnar		–	●		–	●	
Tillhållare för vals			●			●	
Matarskruv			○			○	
Flytning			Justerbar fjäder			Justerbar fjäder	
Hydraulisk pickup-lyft			●			●	
Hydraulisk pickup-lyft			Säkerhetskoppling			Säkerhetskoppling	
Inga verktyg för infällning av pickupens mätthjul		○	●		○	●	
Inga verktyg för infällning av den svängbara pickupens mätthjul		–	○		–	○	
Mätthjul (15x6.00-6)			●			●	
Inmatningssystem							
Matare		Overshot matare / skruv	Rotorbredd 455 mm "W"-utförande med pinnar		Overshot matare / skruv	Rotorbredd 455 mm "W"-utförande med pinnar	
Sänkbart golv		–	●		–	●	
CropCutter™-system		–	–		–	–	
Knivalternativ		–	15		–	15	
Knivavstånd	(mm)	–	65		–	65	
Knivaktivering, in - ut		–	Hydraulisk		–	Hydraulisk	
Knivskydd		–	Fristående fjäder		–	Fristående fjäder	
Balformning							
Typ		Roll-Belt™-teknik (kombination av valsar och remmar)					
Svängande formvalsar		3			3		
Remmar		Fyra ändlösa på 273 mm			Fyra ändlösa på 273 mm		
Indikatorer för balens form		●			●		
Lindningssystem							
Endast nät		●			●		
Balgarn och nät		○			○		
Nätlindningssystem		Duckbill			Duckbill		
Nätförvaring endast nät		3 ●			3 ●		
Nätförvaring nät och balgarn		2 ● + 1 ○			2 ● + 1 ○		
Nättäckning		EdgeWrap™			EdgeWrap™		
Balgarnsförvaring		6 ●			6 ●		
Balgarnsmönster		Vänster till höger			Vänster till höger		
Balgarnsarmar		Balgarn med svängning från mitten			Balgarn med svängning från mitten		
Baldensitetsystem							
System med dubbel densitet		●			●		
Densitetsstyrning		Styrs på skärmen i hytten					
Elektroniskt styrsystem							
Skärmen Bale Command™ Plus II		●			●		
ISO 11783 anslutningsklar		○			○		
Skärmen IntelliView™ IV		○			○		
IntelliBale™-system		○			○		
Mätning av TS-halt i realtid		○			○		
Elektronisk säkring		●			●		
Bromsar							
Hydraulisk		○			○		
Pneumatisk		○			○		
Max. körhastigheter		50 km/tim			50 km/tim		
Balramp		●			●		
Service		Styrs från hytten, på skärm					
Baldimensioner							
Längd	(m)	4,475			4,815		
Bredd / Höjd på 380/55-17-däck	(m)	2,415 / 2,79			2,415 / 3,05		
Bredd / Höjd på 480/45-17-däck	(m)	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09		
Bredd / Höjd på 500/55-20-däck	(m)	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985		
Vikt (max.)	(kg)	3 330	3 715		3 460	3 815	
Standardutrustning		Centraliserat oljesystem, orange signal					

● Standard ○ Tillval - Inte tillgänglig

New Holland Top Service: kundsupport och kundinformation.



Tillgänglighet på topp

Om du behöver information, eller har en fråga utanför ordinarie arbetstid, ring till vårt gratisnummer*. Alla dagar, varje dag - det är bara att ringa.



Snabbhet på topp

Expressleverans av delar: när du behöver det, vart än du behöver det!



Prioritet på topp

Snabba lösningar under säsongen, eftersom arbetet inte kan vänta!



Nöjda kunder på topp

Vi tar fram och håller reda på lösningen som du behöver och håller dig informerad: tills du är 100 % nöjd!



Kontakta din New Holland-återförsäljare för ytterligare information!

* Samtal till Top Service är gratis. Vissa europeiska operatörer kan dock ta ut en avgift om samtalet sker från en mobiltelefon. Vänligen vänd er till er telefonoperatör för information om eventuella avgifter innan ni ringer. Använd numret 00800 64 111 111 för att kontakta oss om ni ringer från en fast telefon, ringer ni från en mobiltelefon är numret 020 1408162.

DIN EGEN ÅTERFÖRSÄLJARE



www.newholland.com

