

TRACTOR T4.LP



CONTROL Y ALTA CAPACIDAD

Mejor control y uniformidad del Lift-O-Matic™ durante las operaciones. 2.600 kgf de capacidad de elevación hidráulica.



SUPERIORIDAD HIDRÁULICA

Con hasta 3 válvulas remotas y un caudal de 63,8 L/min.; versatilidad que permite operar motores hidráulicos y otros recursos.



EXCELENCIA ERGONÓMICA

Todas las palancas en el lado derecho, proporcionando facilidad y agilidad en las operaciones de campo.



TRANSMISIÓN

Superreductor opcional 28x16, con una velocidad mínima de 0,2 km/h. Variación de marcha que se adapta a cada operación.



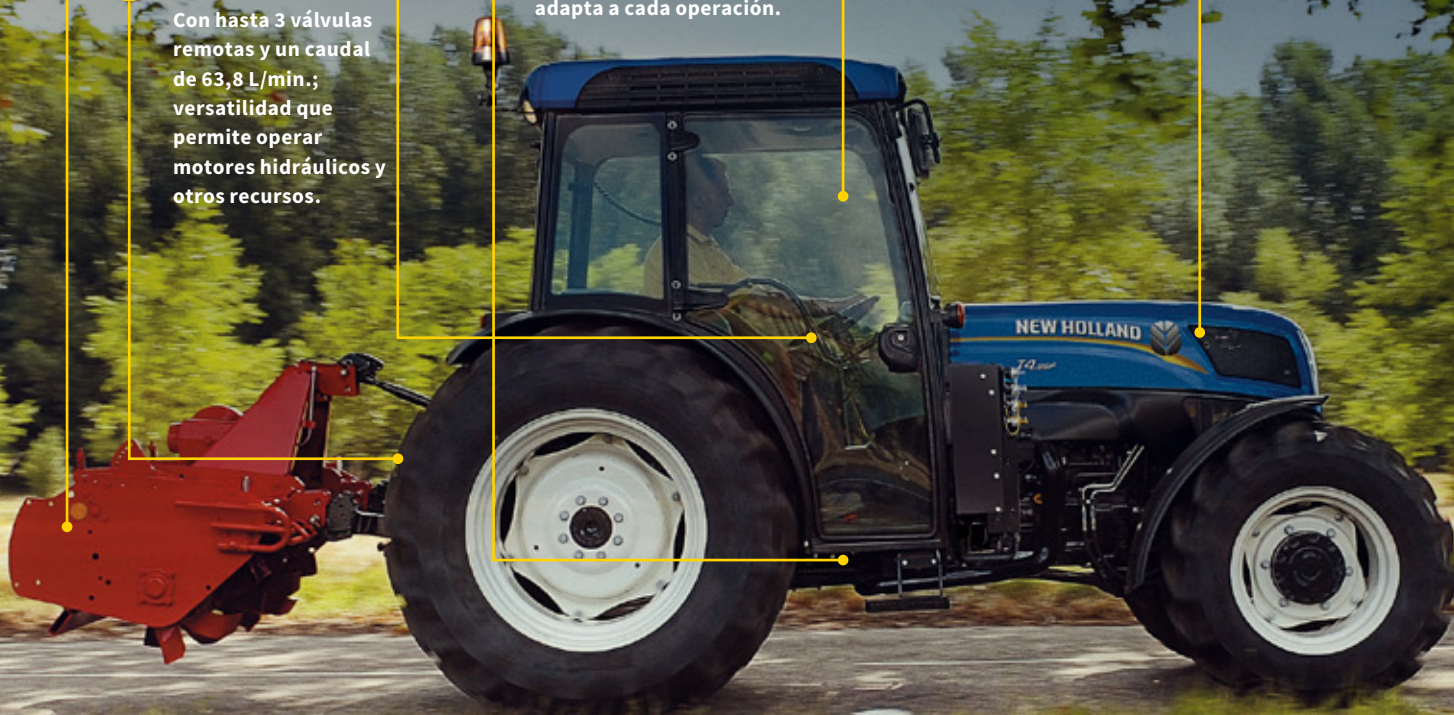
CONFORT INCOMPARABLE

Cabina grande y confortable. Todo para brindar el máximo confort durante las operaciones



POTENTE, COMPACTO Y RENTABLE

Motor FPT de alto torque y bajo consumo. Mayor potencia y eficiencia en los cultivos.



A Brand of CNH Industrial



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TRACTOR T4.LP

MODELO		T4.95LP	T4.105LP
FPT S8000 / MOTOR TIER 3			
Potencia (ISO TR 14396) @ 2.300 rpm	cv (hp)	95 (97)	106 (107)
Torque máximo (ISO TR 14396) @ 1.400 rpm	Nm	398	425
Número de cilindros / cilindrada / válvulas por cilindro	nº / cm³ / nº	4 / 4,5/ 2	
Reserva de torque	%	35%	31%
Tanque de combustible estándar	L	98	
Bomba de inyección		MECÁNICA	
Aspiración		Turboalimentado con intercooler	
TRANSMISIÓN			
Tipo / posición de palancas		Piezas Sincronizadas/Laterales	
Inversor mecánico Shuttle Command™ 16x16		Estándar	
Powershuttle™ 16x16		Opcional	
Shuttle Command™ 26x16 con superreductor opcional		Opcional	
Velocidad mínima/máxima	Km/h	0.7 / 40	
Velocidad mínima / máxima con superreductor	Km/h	0.2 / 40	
EMBRAGUE			
Material del disco		Disco de polvo cerámico y metal	
Mecánico		Transmisión	
Diámetro del disco		11"	
TOMA DE FUERZA			
Accionamiento		INDEPENDIENTE MECÁNICA	
Velocidad	rpm	540 / 540E	
Toma de fuerza sincronizada con la rueda		Estándar	
SISTEMA HIDRÁULICO			
Caudal de bomba estándar	L/min	4,8	
Caudal de bomba Megaflow™ (opcional)	L/min	63,8	
Válvulas de control remoto de centro abierto	Nº	2 o 3	
Capacidad de elevación en las rótulas	kg	2600	
Capacidad de elevación a 610 mm de las rótulas	kg	1835	
Implementos		I & II	
Lift-O-Matic™		Estándar	
DIRECCIÓN			
Tipo / sistema		Hidrostático / Independiente	
Bomba hidráulica Estándar / Megaflow™	L/min	28 / 36.6	
EJE DELANTERO			
Doble tracción (DT)		Estándar	
Accionamiento de tracción		Electro-hidráulico	
Bloqueo del diferencial delantero		Electro-hidráulico	
Ángulo de giro máximo de la dirección doble tracción		55°	
Oscilación lateral máxima del eje		8	
Radio de giro mínimo sin frenos DT accionados	m	4	
EJE TRASERO			
Tipo		Brida	
Sistema de reducción final		Planetario	
Accionamiento de bloqueo del diferencial trasero		Mecánico	
SISTEMA ELÉCTRICO			
Alternador	A.h	55	
Batería - 12V	A.h	100	
Arrancador	kW	3,5	
FRENOS			
Tipo		Disco en baño de aceite	
Accionamiento de los frenos de servicio		Hidráulico	
Accionamiento del freno de mano		Manual e independiente	
CONFORT DEL OPERADOR			
ROPS / Cabina		Estándar	
Plataforma recta		Estándar	
Asiento con suspensión mecánica / Cinturón de seguridad		Estándar	
PESO			
Peso seco de embarque DT ROPS / Cabina	kg	2,800 / 3,010	
Peso operativo máximo permitido DT ROPS / Cabina	kg	5200	
Lastre delantero	kg	6x25	
Lastre trasero	kg	-	
DIMENSIONES			
Longitud total DT	mm	4.029	
Ancho total	mm	1.588	
Altura hasta el techo de la cabina	mm	2.173	
Distancia entre ejes DT	mm	331	
ESPECIFICACIÓN DE LLANTAS			
Delantera / Trasera DT		280/70R20 A8 - 420/70R28 A8	



A Brand of CNH Industrial



NHAGS111EO

www.newholland.com