



A Brand of CNH Industrial



ROLL-BELT™

ROTOEMPACADORAS

450 UTILITY | 450 | 460 | 550 | 560

¿LISTO PARA EMPEZAR?

ES FÁCIL SER DUEÑO

Las empacadoras Roll-Belt™ 450, 460, 550 y 560 poseen las más novedosas mejoras de diseño y la tecnología más inteligente, para garantizar que permanezcan en el campo. ¿Qué significa eso para usted? Un aumento del 20% en la resistencia de la banda, la fuerza de accionamiento de la banda y la capacidad.

PARE CON LAS PÉRDIDAS

Desde el momento en que las púas tocan la hilera, las empacadoras Roll-Belt recogen todo su valioso cultivo. Los recolectores de púas curvas obtienen todo el heno y pienso de borde a borde de la cámara de empacado para obtener pacas bien formadas y fáciles de manejar.

ENFARDAR COMO NUNCA ANTES

Se encuentran disponibles numerosas opciones de rotoempacadoras Roll-Belt para proporcionarle tranquilidad y simplificar su experiencia de empacado. Compatibilidad ISOBUS combinada con monitor IntelliView™ con pantalla táctil colorida de 10" elimina la necesidad de pasar varios cables en la cabina de su tractor. Las empacadoras con SuperFeed™ y los sistemas rotativos CropCutter® ahora cuentan con un piso abatible que se puede operar fácilmente desde el confort de la cabina.

MAYOR DENSIDAD + MÁS CAPACIDAD = PÉRDIDAS DE ALMACENAMIENTO REDUCIDAS

Las pacas más densas de la industria combinadas con la envoltura de red EdgeWrap™ producen pacas resistentes a la intemperie que reducen las pérdidas de almacenamiento. Descargue la aplicación New Holland Bale Wrap para obtener más información.



MODELO	RECOLECTOR (PICK-UP)	MODELO ANTERIOR	ANCHO X DIÁMETRO, PIES	PESO MÁXIMO DE LA PACA, LBS. (KG)	HPENTDF (MÍNIMO)
Roll-Belt 450 Utility	1.2M SuperSweep™	N/A	4' X 5'	1,000 (453)	40
Roll-Belt 450 Dry Hay	1.5M SuperSweep con dispositivo de llenado	BR7060 Auto-Wrap	4' X 5'	1,200 (544)	60
Roll-Belt 450 Dry Hay	1.8M ActiveSweep™	BR7060 XtraSweep™	4' X 5'	1,200 (544)	60
Roll-Belt 450 Dry Hay	1.5M SuperSweep con dispositivo de llenado	BR7060 Silage Special	4' X 5'	1,800 (816)	65
Roll-Belt 450 Dry Hay	1.8M ActiveSweep™	BR7060 Silage Special	4' X 5'	1,800 (816)	65
Roll-Belt 450 Bale-Slice™	1.8M ActiveSweep™	BR7060 Bale-Slice	4' X 5'	1,800 (816)	72
Roll-Belt 450 SuperFeed™	1.8M	N/A	4' X 5'	1,800 (816)	60
Roll-Belt 450 CropCutter®	2.07M	BR7060 CropCutter	4' X 5'	1,800 (816)	100
Roll-Belt 460 Dry Hay	1.5M SuperSweep con dispositivo de llenado	BR7070 Auto-Wrap	4' X 6'	1,650 (748)	70
Roll-Belt 460 Dry Hay	1.8M ActiveSweep™	BR7070 XtraSweep™	4' X 6'	1,650 (748)	70
Roll-Belt 460 Dry Hay	1.8M ActiveSweep™	BR7070 Silage Special	4' X 6'	2,200 (997)	70
Roll-Belt 460 SuperFeed	1.8M	N/A	4' X 6'	2,300 (1043)*	70
Roll-Belt 460 CropCutter	2.07M	BR7070 CropCutter	4' X 6'	2,300 (1043)*	105
Roll-Belt 550 Dry Hay	1.5M SuperSweep con dispositivo de llenado	BR7080	5' X 5'	1,550 (703)	70
Roll-Belt 560 Dry Hay	1.5M SuperSweep	BR7090 SuperSweep	5' X 6'	2,500 (1134)	80
Roll-Belt 560 Bale-Slice	2.07M ActiveSweep	BR7090 Bale-Slice	5' X 6'	2,500 (1134)	80
Roll-Belt 560 Specialty Crop	2.07M ActiveSweep	BR7090 Specialty Crop	5' X 6'	2,500 (1134)	80



NUMERACION SIMPLIFICADA DE MODELOS

La última generación de empacadoras tiene un sistema de numeración de modelos simplificado basado en el tamaño máximo de paca. El primer número indica el ancho de la paca y el segundo el diámetro de la paca. Por ejemplo, el número de modelo "450" indica una empacadora que es capaz de producir una paca de 4' X 5'.



MEJORE SU VENTANA DE COSECHA CON CROPSAVER™

¿Necesita más horas para terminar sus campos? Todas las rotoempacadoras New Holland Roll-Belt pueden equiparse con el conservante de heno CropSaver para efectivamente empacar con humedades de hasta el 30%. Eso significa que usted puede empezar más temprano, trabajar hasta más tarde y empacar su heno, incluso cuando el sol ya no brilla.



HENO: ESTÁ EN NUESTRO ADN

Como las extensas raíces de la alfalfa, la presencia de New Holland en la agricultura es profunda. New Holland ha crecido enormemente, convirtiéndose en un fabricante reconocido y respetado de equipos agrícolas en todo el mundo. Pero no importa cuán profundas sean las excrecencias de las plantas, las raíces más fuertes se encuentran en el tallo de la planta. En New Holland, la producción de heno es el núcleo de nuestra herencia. Está en nuestro ADN.



Pocas cosas permanecen constantes en nuestro mundo en constante cambio, pero en el mundo de la agricultura, la producción de heno se mantiene firme. Para muchos agricultores, el heno es una fuente de vida, no solo para su ganado, sino también para sus sustentos y sus familias.

En New Holland, comprendemos las exigencias que se requieren para ayudar a garantizar la longevidad. Escuchamos sus necesidades y las reflejamos en nuestras innovadoras herramientas de heno líderes en la industria. A fin de cuentas, el heno también es nuestra herencia.

1974: Primera rotoempacadora de New Holland

- el Modelo 850 5' x 6'

1976: Rotoempacadora modelo 845 4' x 5'

1978: Modelos 851 & 846

1979: Modelo 852

1982: Modelo 849

1989: Introducción de las rotoempacadoras Roll-Belt™ con el modelo 630

1991: Roll-Belt 650 & 660

1992: Roll-Belt 640 Dry Hay

1995: Roll-Belt 664 Silage Special con Bale-Slice™

2002: La serie Roll-Belt BR700 incluye el nuevo modelo CropCutter BR740®

2005: La línea BR-A Roll-Belt incluye ocho empacadoras en cinco tamaños.

2006: La rotoempacadora número 200.000 de New Holland se produce en New Holland, Pensilvania.

2007: Se presentan las empacadoras Roll-Belt BR7000 con once modelos.

2014: Última generación de empacadoras Roll-Belt para conmemorar su cuadragésimo aniversario. Premio AE50 por Roll-Belt 560

SIGUE AVANZANDO DESPUÉS DE 40 AÑOS

En 1974, la primera rotoempacadora New Holland salió de la línea de montaje en New Holland, Pensilvania. Después de cuarenta años y más de 235.000 rotoempacadoras, descubrirá que la misma línea de montaje sigue fabricando la última generación de empacadoras New Holland Roll-Belt™. Pocos fabricantes pueden decir eso.



450 PIES: LA DISTANCIA ENTRE NUESTRO EDIFICIO DE INGENIERÍA Y NUESTRO CAMPO DE HENO

Si alguna vez se ha preguntado dónde se sacaron algunas de nuestras fotos, simplemente mire a los campos propiedad de la empresa que rodean nuestra sede norteamericana en New Holland, Pensilvania. El éxito a largo plazo de las rotoempacadoras New Holland se debe a las ideas innovadoras y al enfoque práctico de nuestros empleados, así como a los comentarios de nuestros concesionarios y clientes. Al igual que usted, no tenemos miedo a ensuciarnos ni a quemarnos por el sol. De hecho, hemos empacado más de 125.000 veces en todo el mundo mientras probamos estas empacadoras. Después de todo, ese es el enfoque que ha producido ideas innovadoras para nuestras empacadoras aprobadas por agricultores y probadas en el campo.



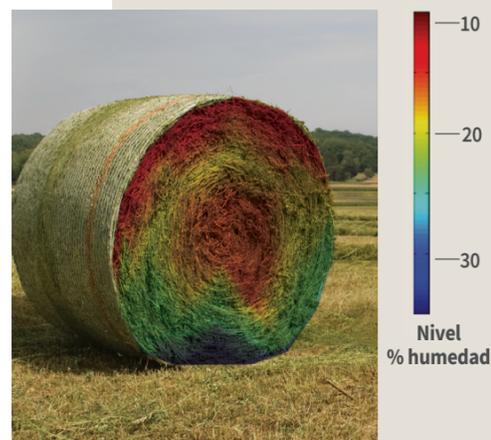
UN DISEÑO LLENO DE INNOVACIÓN QUE PRODUCE PACAS LLENAS DE HENO

El diseño de las empacadoras Roll-Belt utiliza rodillos de acero para servicio pesado tanto en la parte frontal de la empacadora como en el piso de la cámara de empacado. Los rodillos se combinan con correas cortas y resistentes en la parte posterior para brindar una formación de núcleos rápida y consistente, y pacas apretadas y uniformes, independientemente del cultivo que esté empacando. Esta combinación aprobada también forma las pacas más densas de la industria. Al empaquetar más de su valiosa cosecha en cada paca, puede ahorrar tiempo y dinero.



¿POR QUÉ IMPORTA LA DENSIDAD?

Desde el momento en que usted empieza a empacar hasta cuando se descarga la última paca en su lugar de almacenamiento, son muchos los beneficios de hacer pacas densas. Hacer pacas más densas en el campo reduce la compactación del suelo y el daño a la planta, lo que promueve un rebrote más rápido y mayores tonelajes para el siguiente corte. Tener pacas más compactas no solo reduce el tiempo de empacado, sino también los costos de manipulación, envoltura y transporte. Por último, las pacas densas resisten mejor con menos pérdidas debido a su capacidad para eliminar la precipitación y resistir a la absorción de humedad del suelo. La densidad siempre importa.



Niveles de humedad de una paca densa y bien formada almacenada al aire libre durante seis meses.

- | | |
|----------------------------|---|
| A Recolector | G Rodillo Separador Acanalado |
| B Rodillo | H Rodillo de Leva |
| C Bandas | I Brazo de Tensión de la Correa |
| D Rodillo Inicial | J Cilindro de Tensión de la Correa |
| E Rodillo Fijo | K Resorte de Tensión de la Correa |
| F Rodillo pivotante | |



CÓMO HACER

Para iniciar el proceso de fabricación de una paca, el recolector recoge el cultivo del suelo. El rodillo del piso alimenta el cultivo del recolector para las correas (C). El rodillo de piso también soporta la mayor parte del peso de la paca, lo que reduce la tensión en las correas y los cordones, prolongando la vida útil y reduciendo los costes de mantenimiento. La acción constante entre el rodillo de piso y la paca proporciona una alimentación superior en comparación con los diseños que son directamente desde el recolector hasta la cámara. Además, cuando se forma una paca, su centro de gravedad está detrás de la línea central del rodillo del piso para permitir que las pacas caigan naturalmente hacia fuera de la cámara cuando son expulsadas, a diferencia de los diseños de la competencia.

A continuación, el rodillo iniciador (D) ayuda a girar el cultivo y a iniciar el núcleo. Las nervaduras del rodillo fijo (E) ayudan a mantener la paca girando. Este rodillo también transmite potencia a los rodillos superiores restantes: el rodillo de pivote (F), el rodillo separador acanalado (G) y el rodillo seguidor (H). La función de los tres rodillos es ayudar a enrollar el material y formar el núcleo de la paca. El rodillo separador también tiene nervaduras para quitar el material de las correas de formación y dirigirlo de regreso a la paca.



A medida que la paca crece, los rodillos superiores (G y H) giran hacia adelante. El brazo tensor de la correa (I) también gira para permitir que la cámara de empacado se expanda. El cilindro de tensión de la correa (J) y el resorte de tensión de la correa (K) reducen la tensión de la correa al principio para garantizar una formación positiva del núcleo, incluso al empacar cultivos cortos y secos.

Cuando la paca alcanza su tamaño completo, el operador detiene el tractor. El mecanismo de envoltura se inicia automáticamente.

AMARRE Y ENVOLTURA SIMPLIFICADOS.

AMARRE TRADICIONAL DE HILO

Para el empacado clásico, sistemas de envoltura de hilos rediseñados están disponibles en todos los modelos. Usted puede cargar seis bobinas activas de hilos en el soporte de hilos delantero en las empacadoras Roll-Belt™ 450 y 460. En las empacadoras Roll-Belt™ 550 y 560, usted puede usar ocho bobinas activas quitando los divisores. Como opción, cuatro bobinas de hilo adicionales (dos por lado) pueden ser almacenadas a cada lado de la empacadora



MEJORAS INTELIGENTES

El mecanismo de atado ahora cuenta con dos tubos de hilos dobles que trabajan paralelos en la misma dirección para alimentar el hilo a la cámara de pacas. En lugar de un actuador, se utiliza un motor para reducir el consumo de amperaje del sistema. Además de eso, este motor también proporciona un accionamiento más suave y permite cambios dinámicos en el espaciado de los hilos.



ENHEBRADO FÁCIL

El hilo nunca ha sido tan fácil, gracias a una barra de enhebrado simple (mostrada y levantada). Después de cargar las bobinas de hilo, baje la barra de enhebrado para acceder fácilmente a las guías de enhebrado. Después de atar y enhebrar tres bobinas a la izquierda y tres a la derecha, levante la barra de enhebrado a la posición de operación. El hilo se pasa de la caja de hilos a lo largo del lado derecho de la empacadora hasta los tubos de hilos.



¿CUÁNTO TIEMPO LLEVA?

Seis segundos*. Ese es el tiempo que lleva envolver una paca con una rotoempacadora Roll-Belt. La envoltura con red es una solución comprobada que reduce el tiempo de empacado y produce pacas que son más fáciles de manejar y más resistentes a la intemperie. El sistema EdgeWrap™ es más ancho que la cámara de empacado para ofrecer una envoltura de red por encima del borde, cuando se utiliza una red de ancho estándar. Poner una red sobre el borde de una paca no solo la protege, sino que también ayuda a conservar mejor su forma.

Un recorrido simple, más corto y más eficiente de la red hace que el sistema más confiable de la industria sea aún más confiable. Los conjuntos de ensamblaje de la cuchilla de red y la envoltura están separados, lo que elimina las múltiples conexiones y los ajustes de los encajes de la cuchilla. La envoltura y la cuchilla de red también están controladas por motores separados para reducir el consumo de amperaje y eliminar la necesidad de un soporte de batería separado. Por último, la cuchilla de red se mueve a través de la red, tirando de ella hacia arriba de la cuchilla para una acción de corte más efectiva.

El cargamento de los rollos activos y dobles no activos de envoltura con red es fácil gracias al sistema de envoltura frontal de red y a los soportes de carga que se encuentran en las empacadoras

* 2.5 vueltas en una paca de 70" de diámetro a la velocidad de la TDF



Se puede almacenar un rollo no activo de envoltura de red en la parte delantera de la empacadora encima del rollo activo.



Un rollo activo de envoltura de red se carga fácilmente utilizando el tubo de red



Se puede almacenar un segundo rollo inactivo de envoltura de red en la parte trasera de la empacadora.



EL CICLO DE ENVOLTURA CON RED



1 El ciclo de envoltura con red empieza cuando la paca alcanza su tamaño completo.

2 El mecanismo de envoltura gira hacia dentro de la cámara de empacado entre el rodillo fijo y el rodillo giratorio.

3 Después que el número deseado de vueltas es alcanzado, el mecanismo de envoltura vuelve a la posición original.

4 Por último, la cuchilla de red efectúa un movimiento hacia arriba para cortar la red y completar el ciclo de envoltura

MONITORES INTUITIVOS BALE COMMAND™™.

Ya sea para un agricultor a tiempo parcial que necesita los controles básicos que se encuentran en el monitor Auto-Wrap™ II o un agricultor profesional a tiempo completo que requiere la conexión rápida y las capacidades avanzadas de un monitor IntelliView™, hay un monitor adecuado para su aplicación.



AUTO-WRAP™ II

Disponible para: ROLL-BELT 450 UTILITY

El sistema Auto-Wrap II, un monitor básico y sencillo que se adapta bien al empaqueo de nivel de entrada, le brinda control automático del ciclo de empaque. Un zumbador le permite saber cuándo es el momento de atar la paca y cuándo se cierra el portón trasero. Seleccione el funcionamiento manual o automático y ajuste el número preestablecido de vueltas girando un interruptor. ¿Aún no estás listo para la red? Actualice a una red/hilo estándar más nueva para una envoltura de red rápida y confiable con un kit instalado por el concesionario.

BALE COMMAND™ II

Disponible para: EMPACADORAS DE HENO SECO ROLL-BELT 450 UTILITY, 450, 460, 550 Y 560

Las empacadoras exclusivas de hilo con electrónica estándar reciben Bale Command II con gráficos y controles simples de serie. El diseño elegante y el teclado táctil suave permiten una interacción fácil de usar. La pantalla de matriz de puntos seleccionada es un 10% más grande de las de los modelos anteriores, lo que brinda a los operadores información fácil de leer mientras empaacan. Este monitor proporciona tres patrones de envoltura preprogramados, un patrón de envoltura personalizado, brazos de hilo que se mueven en un movimiento de inicio y parada para aplicar envolturas y un recuento de pacas reinicialable.

BALE COMMAND™ II PLUS

Disponible para: EMPACADORAS ROLL-BELT 450, 460, 550, 560

Puede seleccionar el monitor Bale Command II Plus para una experiencia de empaqueo mejorada con empacadoras que sólo usan hilo, sólo usan red o empacadoras con hilo y red, con electrónica premium. Con una apariencia y controles similares a los de Bale Command™ II, los modelos Plus brindan a los operadores gráficos mejorados, cuatro patrones de envoltura preprogramados, un patrón de envoltura personalizado, brazos de hilo modulados por ancho de pulso que se mueven en un movimiento continuo para aplicar envolturas para una mejor consistencia del espaciado de hilo, 20 recuentos de pacas reinicialables y compatibilidad con numerosos accesorios instalados por el concesionario.



EMPACADORA ISOBUS SIN MONITOR

COMPATIBLE CON: tractores con monitores INTELLIVIEW™ III O IV

Disponible para: EMPACADORAS ROLL-BELT 450, 460, 550, 560

Para tractores New Holland o Big Balers con un monitor IntelliView III o IV, puede optar por equipar su empacadora con capacidades ISOBUS para utilizar su monitor existente, creando la mejor experiencia de empaqueo. Esto elimina la necesidad de instalar cables o un monitor adicional dentro de la cabina de su tractor. ISOBUS también le proporciona una navegación más fácil entre pantallas y una capacidad de almacenamiento mejorada para un mejor mantenimiento de registros.

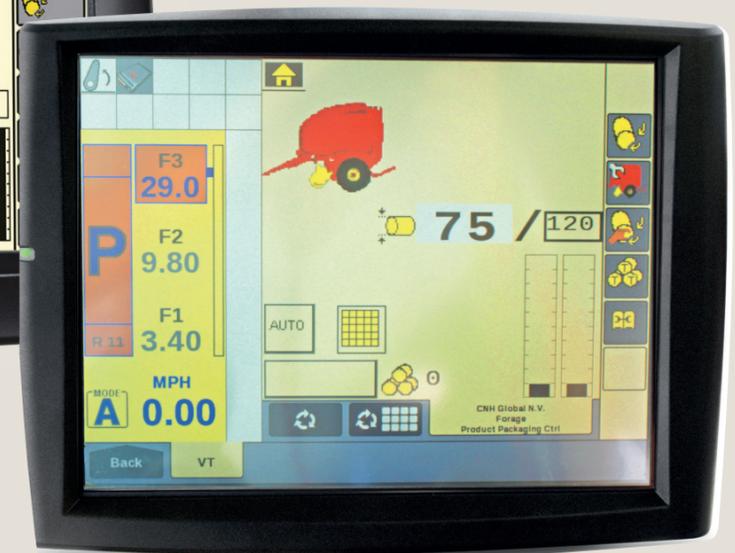
EMPACADORA ISOBUS CON MONITOR INTELLIVIEW™ III ESTANDAR DE FABRICA O MONITOR INTELLIVIEW™ IV SUMINISTRADO COMO REPUESTO

Disponible para: EMPACADORAS ROLL-BELT 450, 460, 550, 560

Para aquellos que desean la última tecnología, pero tienen tractores más antiguos que no están equipados con ISOBUS, o una combinación de ambos, esta opción les permite elegir una empacadora compatible con ISOBUS.



INTELLIVIEW™ III



INTELLIVIEW™ IV



¿QUÉ ES ISOBUS?

ISOBUS, o ISO 11783, es el protocolo universal para la comunicación electrónica entre tractores, implementos y computadoras. El objetivo de este procedimiento es crear una comunicación común entre tractores e implementos, independientemente de la marca. Esto también ayuda con la transferencia de datos para algunos softwares que pueden usarse en granjas. Un beneficio adicional de ISOBUS es la capacidad "plug-and-play" entre el implemento y el tractor, que elimina la necesidad de tener numerosos cables y monitores en la cabina de su tractor.

OPCIONES DE CORREAS.

Las mejoras en las empacadoras Roll-Belt se han traducido en un impresionante aumento del 20% en la fuerza de accionamiento de la correa en comparación con los modelos BR7000 anteriores. ¿Cómo? Además de reposicionar el rodillo de envoltura para mejorar la eficiencia de conducción y reducir el deslizamiento de las correas, ahora está disponible una selección actualizada de correas.

BANDAS CONTINUAS PREMIUM*

Para tener la máxima durabilidad y bajo mantenimiento, seleccione las galardonadas correas continuas premium (imagen derecha), que tienen un diseño sin empalmes para una máxima consistencia y bajo mantenimiento. Estas bandas se fabrican con calor y presión constantes para eliminar los defectos de la banda. La construcción de la carcasa de la banda mejora la rigidez de lado a lado, reduce el desgarramiento y tiene bordes sellados para reducir los problemas de deshilachado. Este diseño permite que las bandas permanezcan extremadamente estables en condiciones dinámicas, como cuando el sistema de densidad está al máximo o en el arranque del núcleo. Todas estas características se traducen en un seguimiento superior de la banda. El patrón de la superficie también se mejora para la limpieza, mientras se mantiene el mejor equilibrio general entre un agarre seguro y un manejo suave del cultivo. Aún mejor, estas bandas están respaldadas por una garantía New Holland de tres años y 15.000 pacas.



BANDAS DE ENCAJE PREMIUM*

Al igual que las bandas continuas, las correas de encaje premium también se fabrican con calor y presión constantes y cuentan con un diseño de carcasa mejorado. Remache Alligator® de perfil bajo con pasadores flexibles Duralink™ de acero inoxidable aumentan su durabilidad.



CORREAS CON ENLACES DE ENGANCHE

Las comprobadas correas con enlaces de enganche Mini-Rough Top (MRT) con tres capas de tela de poliéster son adecuadas para empacar durante todo el día.



* No incluye las empacadoras Roll-Belt 450 Utility y 550 ** No incluye las empacadoras Roll-Belt 450 Utility y 450.

SIMPLE. ASEQUIBLE. TODAS ROLL-BELT™

Diseñadas idealmente para los pequeños agricultores, las empacadoras Roll-Belt™ 450 Utility le permiten empacar dentro de su propio horario. En lugar de depender de otra persona para empacar su heno, puede confiar en el rendimiento notorio y la densidad superior de la paca de su propia rotoempacadora Roll-Belt. Este diseño compacto de 4' x 5' utiliza menos partes móviles para crear una empacadora simple y asequible de ser utilizada por su dueño.



ALIMENTADOR SUPERSWEEP™ ALIMENTA DE PUNTA A PUNTA

Alimentador SuperSweep™ de 1.2M utiliza 72 dientes de acero de resorte curvo que están un 17% más cerca entre sí que los del principal competidor, para asegurar que usted recolecte todo su cultivo. Incluso cuando se empacan las hileras más pesadas, el alimentador, el cortaviento de liberación rápida y el diseño abierto trabajan juntos para alimentar el cultivo directamente en la cámara de empacado. Las ruedas recolectoras opcionales ayudan a reunir hileras voluminosas produciendo pacas bien formadas.



LO QUE SE NECESITA PARA HACERLO

Además de su diseño simple, las empacadoras Roll-Belt 450 Utility han sido fabricadas pensando en los pequeños agricultores. Exigiendo un mínimo de 40 caballos de potencia para funcionar, las empacadoras 450 Utility son la combinación perfecta para la mayoría de los tractores que se encuentran en pequeñas granjas. Eso sí es INTELIGENTE.



CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO PARA OPERACIONES QUE DURAN TODO EL DÍA

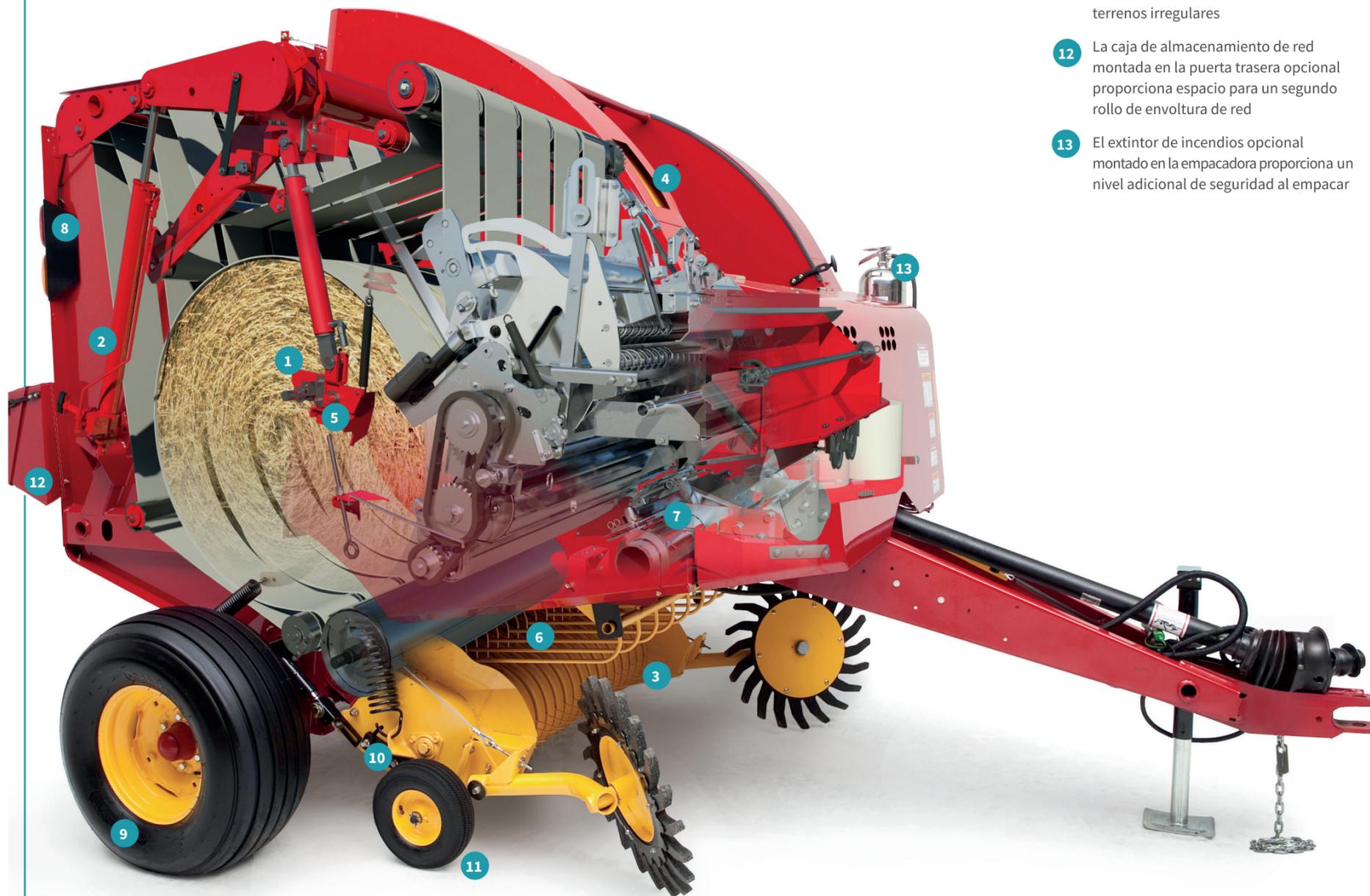
Con una capacidad de almacenamiento de cuatro bobinas de cuerda y hasta dos rollos de envoltura de red (con la caja de almacenamiento de red opcional montada en la puerta trasera), usted podrá seguir empacando todo el día.



SISTEMAS DE CUERDA Y RED FIABLES

Como el resto de la familia Roll-Belt, las empacadoras Utility vienen de serie con sistemas de envoltura simples y fiables. Los tubos de cuerda de un solo pivote activados electrónicamente proporcionan un posicionamiento preciso en todo el ancho de la paca. Si usted llega al final de una bobina durante un ciclo de envoltura, aún puede terminar de atar la paca simplemente iniciando un segundo ciclo. Para acelerar su tiempo de empacado, seleccione la opción de envoltura por red para envolver sus pacas en pocos segundos. Empezar un nuevo rollo de red es fácil gracias al sistema de carga frontal y el fácil arranque por red (marcado con un círculo arriba).

- 1 El diseño de la cámara de pacas se creó para iniciar fácilmente los núcleos y formar pacas con formas perfectas
- 2 El control de densidad de la paca ajustable mantiene una presión constante a medida que la paca crece
- 3 La recolección SuperSweep™ recoge toda su cosecha
- 4 El indicador mecánico del tamaño de la paca le permite saber hasta dónde debe llegar hasta que se termine una paca completa. Suena un zumbador para informarle que es hora de detenerse y envolver la paca
- 5 El pestillo mecánico de la puerta trasera con sensor y zumbador le permite saber que la puerta trasera está cerrada para brindar confianza durante todo el día al empacar
- 6 El cortaviento de liberación rápida guía las hileras voluminosas hacia la empacadora, pero se puede remover fácilmente si es necesario
- 7 Un perno de seguridad protege la empacadora de costosas fallas y es rápido y fácil de reemplazar para eliminar un gran tiempo de inactividad.



- 8 El paquete de iluminación de transporte permite que los demás en la carretera sepan lo que está haciendo para un transporte más seguro
- 9 Los neumáticos de flotación opcionales mejoran la calidad de marcha en condiciones difíciles para ayudar a reducir la fatiga
- 10 Se puede agregar un elevador de recolección hidráulico para reemplazar el sistema de levantamiento de cable manual
- 11 Las ruedas neumáticas de apoyo son opcionales para permitir una mejor recolección de cultivos en terrenos irregulares
- 12 La caja de almacenamiento de red montada en la puerta trasera opcional proporciona espacio para un segundo rollo de envoltura de red
- 13 El extintor de incendios opcional montado en la empacadora proporciona un nivel adicional de seguridad al empacar

ROLL-BELT 450 UTILITY

Tamaño de la Paca		
Diámetro	pul. (cm)	36-60 (91.5-152)
Ancho	pul. (cm)	46.5 (118)
Ancho	lbs. (kg)	1,000 (453)
Presión de Densidad	psi (kPa)	Ajustable
Dimensiones y Pesos de la Empacadora		
Longitud total, portón trasero cerrado	pul. (cm)	188.6 (479)
Longitud total, portón trasero abierto	pul. (cm)	188.6 (479)
Altura total, portón trasero cerrado	pul. (cm)	122.2 (310.3)
Altura total, portón trasero abierto	pul. (cm)	178.7 (454)
Peso de envío*	lbs. (kg)	3,300 (1497)
*Sin kits instalados		
Cámara de Formación de Pacas		
Rodillo de piso	pul. (cm)	12 (31)
Rodillos de formación	pul. (cm)	3 rodillos, 10 (25)
Rodillo Separador	pul. (cm)	10 (25.4)
Rodillo Inicial	pul. (cm)	7 (17)
Cilindro de rodillo del portón trasero	pul. (cm)	5.5 (14)
Bandas		
Numero de bandas		5
Ancho de la banda	pul. (cm)	7 (18)
Longitud de la correa	pul. (cm)	343 (871)
Tipo de superficie (depende del tipo de correa)		Mini Rough Top / Autolimpiante
Bandas Continuas		
Sistema de Envoltura		
Aplicación de hilo		Brazos de hilo doble
Control de hilo		Automático, eléctrico
Caja de hilo		4 bobinas activas
Almacenamiento adicional de hilo		N/A
Envoltura de red		Sistema de envoltura de red EdgeWrap™, capacidad para 2 rollos opcionales
Indicadores de Formación de Pacas		
Indicadores Estándar		Tamaño de la paca, movimiento del hilo, posición del brazo del hilo, contador de pacas opcional
Opciones de Neumáticos		
Neumáticos de la máquina		31 x 13.5-15, 6PR
Neumáticos de flotación de perfil bajo		11L x 14, 6PR
Neumáticos de flotación de alto perfil		N/A
Requisitos del Tractor		
TDF HP (mínimo)		40 (30)
Velocidad de la TDF		540
Protección de la transmisión		Tornillo fusible
Requisito de control remoto hidráulico		1 o 2

ESPECIFICACIONES DEL RECOLECTOR ALIMENTADOR

Recolector SuperSweep - 1.2 m		
Ancho promedio	pul. (cm)	61 (155)
Ancho, diente a diente	pul. (cm)	44.7 (113)
Ancho, entre extremos externos	pul. (cm)	68 (174)
Espaciado de dientes	pul. (cm)	2.6 (7)
Barras dentadas		4
Número de dientes		72
Diámetro del carrete	pul. (cm)	12.4 (31.5)
Protección del recolector		Embrague deslizante ajustable

LOS FUNDAMENTOS DE LAS OPERACIONES DE HENO.

Estás mirando la estructura de innumerables operaciones de producción de heno. ¿Por qué? Después de dedicar un tiempo a preparar el heno, necesita una empacadora que esté lista y sea capaz cuando llegue el momento de empacar. Desde el empacado básico hasta el corte de cultivos, hay una empacadora que se adapta a las necesidades de su operación.



SISTEMA EXCLUSIVO BALE-SLICE™ PARA ROLL-BELT™ 450

Para pacas más densas que sean fáciles de alimentar y más fáciles de digerir para los animales, seleccione el exclusivo sistema Bale-Slice de New Holland. Las cuchillas reemplazables presentadas en este sistema entran en la paca después de que se forma su núcleo para producir un corte medio de seis pulgadas de largo. Usted decide la cantidad de paca que se corta en la superficie exterior. ¿El resultado? Pacas que son un 14% más densas que las pacas sin cortar. Según un estudio de Bale-Slice, cortar las pacas con este sistema puede permitir un incremento de hasta el 23% en la ganancia diaria de peso de novillos de un año.



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ROTATIVA SUPERFEED™

Si usted está buscando una empacadora con alimentador rotativo y un piso abatible para eliminar rápidamente obstrucciones, pero no necesita de la capacidad de cortar el material, entonces la opción adecuada es SuperFeed™. Cultivo de silaje y paja con facilidad gracias al gran rotor de 18 pulgadas de diámetro que es similar al que se encuentra en las empacadoras CropCutter™. Los dientes del alimentador de un solo punto están dispuestos en un patrón "W" en un eje del rotor para una alimentación uniforme desde el recolector a la cámara de empacado hasta la cámara de empacado.



EMBRAGUE DE CORTE PARA MAYOR PROTECCIÓN

Al equipar su empacadora con un sistema de alimentación rotativa SuperFeed o CropCutter, tiene la opción de elegir entre una caja de cambios de 540 o 1000 RPM con un embrague de corte para protección contra sobrecargas.

HENO SECO

Para un empacado básico, sin problemas, basta con mirar a los modelos Roll-Belt 450 y 460 Dry Hay. Hay disponibles dos versiones para cada modelo: con un alimentador SuperSweep™ de 1.5M o un alimentador ActiveSweep™ de 1.8M.

VERSIONES ESPECIALES DE MÁXIMO RENDIMIENTO DE SILAJE

Las versiones especiales de ensilaje son diseñadas para empacar de manera efectiva cultivos con alta humedad, para crear pacas de ensilaje de calidad. No se equivoque: usted también puede empacar en condiciones de heno seco. Las empacadoras especiales de ensilaje vienen de serie con:

- Recolector alimentador de leva doble para una mayor durabilidad en cultivos pesados
- Correas continuas para un menor mantenimiento y un rendimiento superior
- Discos de alimentación para reducir el consumo de energía
- Rodillos de puerta trasera en bucle, raspadores y rodillo de goma para eliminar acumulación de cultivos.



SISTEMA DE CORTE ROTATIVO CROPCUTTER®

Para maximizar su producción y la densidad de la paca, elija el sistema de corte rotativo CropCutter. A diferencia de Bale-Slice, este sistema corta el cultivo durante toda la formación de la paca, en lugar de después de que se forma el núcleo. Las 15 cuchillas se pueden volver a afilar y reemplazar, y pueden procesar el cultivo en longitudes de dos pulgadas y media desde el núcleo hasta el borde exterior de la paca. Un sistema de protección con resorte en cada cuchillo ayuda a prevenir daños causados por materiales extraños. En el caso de que entren desechos o un objeto sólido en la empacadora, el piso abatible estándar ofrece un método fácil para una extracción rápida.



El sistema CropCutter es una forma excepcional de mejorar la densidad de la paca, porque el material cortado se acomoda apretadamente en la paca. Un ensilaje más denso o una paca con mucha humedad lleva a una mayor fermentación y menos deterioro. Para materiales para cama, este proceso de corte aumenta la absorción y hace que las pacas sean más fáciles de separar.

Para pacas de heno seco o usadas para cama de animales y que se almacenan en exterior, esta densidad adicional evita el ingreso de agua y reduce la humedad absorbida del suelo, lo que ayuda a reducir en gran medida el deterioro.

REDOBLE LA APUESTA PARA DENSIDAD

Cuando están equipadas con un sistema de alimentación rotativa SuperFeed o CropCutter, las empacadoras Roll-Belt 460 están disponibles con un sistema de densidad de cilindro doble opcional. Esta adición reemplaza el brazo de resorte helicoidal en el lado izquierdo de la empacadora con un segundo cilindro hidráulico para aumentar la densidad de la paca en un 5% en comparación con el sistema de un solo cilindro.

OPCIONES DE ALIMENTADOR.

Una serie de diferentes recolectores están disponibles para satisfacer tanto las necesidades de cada empacadora Roll-Belt 450 y 460 como también la suya. Desde las recolecciones clásicas de heno seco hasta las de nivel profesional para satisfacer las demandas de alta capacidad de la empacadora CropCutter® líder en la industria, ninguno de nuestros alimentadores, deja detrás su importante cultivo.

ALIMENTADOR CROPCUTTER™

Las empacadoras Roll-Belt 450 y 460 equipadas con corte rotativo CropCutter tienen un recolector adecuado tanto para el profesional, para un agricultor a tiempo completo o para un operador especializado, que exigen el máximo de su empacadora. El alimentador de 2.07M de ancho tiene cinco barras de acero sólido que están segmentadas para un reemplazo más rápido y económico, en caso que sea necesario. Cuatro soportes en forma de estrella de doble placa proporcionan un excelente apoyo en la alimentación de cultivos más pesados, con 160 dientes de seis milímetros, curvos, montados en goma ofrecen la máxima durabilidad para este alimentador de calidad profesional.

ALIMENTADOR SUPERFEED™

Si la opción SuperFeed es la seleccionada, un recolector de 1,8 m de ancho para servicio pesado viene montada en la empacadora. Tiene cinco barras de dientes de acero que están fijadas en el centro y removibles para facilitar el mantenimiento. Montados en las barras usted encuentra 140 dientes curvos de seis milímetros, montados en goma. Tres soportes en forma de estrella de doble placa ofrecen soporte para una alimentación óptima del cultivo.

ALIMENTADOR ACTIVESWEEP™

Los recolectores de 1,8 m ActiveSweep™ también están disponibles en las empacadoras de heno seco y silaje 450 y 460, así como en las empacadoras 450 Bale-Slice™. Al igual que los alimentadores que se encuentran en los modelos 560, usted puede seleccionar entre alimentador rotativo del recolector para servicio pesado o para servicio normal que sostienen cinco barras de acero sólido con un total de 140 dientes montados sobre goma fijadas a cuatro barras con dientes dobles de acero, curvados, que proporcionan 112 dientes en total. Independientemente de la versión que elija, ambos alimentadores del recolector están fijados en el centro para facilitar el mantenimiento.

ALIMENTADOR SUPERSWEEP™

Para los clientes que desean un alimentador comprobado, seleccione la SuperSweep de 1.5M en modelos de heno seco y silaje. Este alimentador de cuatro barras tiene 96 dientes de acero curvados de punta a punta, que son adecuados para recoger cultivos finos de tallo corto.

OPCIONES DE PROTECTORES CONTRA EL VIENTO

Hay dos estilos disponibles de protectores: dentado y de rodillos. Para aplicaciones de heno seco, la opción con dientes económicos funciona bien. Para silaje de heno, paja o cualquier cultivo en gran volumen, el paravientos de rodillo es una excelente opción, ya que proporciona un mejor control de los cultivos a medida que los alimenta a la empacadora. Para un control aún mayor de la alimentación del cultivo en las empacadoras SuperFeed y CropCutter, combine un rodillo de alimentación de primera línea (imagen a la derecha) con un paravientos de rodillo.



TRES OPCIONES DE RUEDAS COPIADORAS

Hay disponibles hasta tres tipos diferentes de opciones de rueda copiadora según la configuración de su Roll-Belt 450 o 460. Las ruedas copiadoras dobles atornilladas (izquierda) son estándar en todos los modelos. Las ruedas de brazo recto (centro) permiten cambios rápidos del ajuste de altura con la eliminación de un pasador. Las empacadoras SuperFeed y CropCutter balers pueden equiparse con ruedas copiadoras curvas (derecha) para proporcionar el mismo tipo de ajuste rápido y sin herramientas, así como la capacidad de girar en curvas cerradas para reducir el desgaste del suelo.

ESPECIFICACIONES ROLL-BELT 450 Y 460		
Modelo	Roll-Belt 450	Roll-Belt 460
Tamaño de la Paca		
Diámetro pul. (cm)	36-60 (91.5-152)	36-72 (91.5-182)
Ancho pul. (cm)	46.5 (118)	
Peso lbs. (kg)	400-1,800 (181-816)	400-2,300 (181-1043)
Presión de Densidad psi (kPa)	Ajustable	
Dimensiones y Pesos de la Empacadora		
Ancho total pul. (cm)	100 (253)	113 (288)
Longitud total, portón trasero cerrado pul. (cm)	175 (445)	189 (481)
Altura total, portón trasero cerrado pul. (cm)	105 (267)	113 (287)
Peso de envío* lbs. (kg)	5,985 (2715) * CropCutter con neumáticos 18Lx16.1	6,553 (2972) * CropCutter con neumáticos 21.5L
Cámara de Formación de Pacas		
Rodillo de piso, ActiveSweep pul. (cm)	8 (20.3)	
Rodillo de piso, Rotor & SuperSweep pul. (cm)	12 (30.5)	
Rollos de formación, 3 rollos, pul. (cm)	10 (25.4)	
Rodillo Separador pul. (cm)	10 (25.4)	
Rodillo Inicial pul. (cm)	7 (17)	
Cilindro de rodillo del portón trasero pul. (cm)	5.5 (14)	
Bandas		
Numero de bandas	6	
Ancho de la banda pul. (cm)	7 (18)	
Longitud de la banda pul. (cm)	343 (871)	421 (1068)
Tipo de superficie (depende del tipo de correa)	Mini Rough Top / Enlaces Premium	
Bandas Continuas	Disponible (estándar en las empacadoras con alimentador de rotor, Silage Special y Bale-Slice. Opcional en Heno Seco)	
Sistema de Envoltura		
Aplicación de hilo	Brazos de hilo doble	
Control de hilo	Automático, eléctrico	
Caja de hilo	6 bobinas activas	
Almacenamiento opcional de hilo	4 bobinas (2 de cada lado)	
Envoltura de Red	Sistema de envoltura de red EdgeWrap™, capacidad para 3 rollos	
Indicadores de Formación de Pacas		
Indicadores Estándar	Tamaño de la paca, indicadores de conducción izquierda/derecha, movimiento del hilo, posición del brazo del hilo, contador de pacas, eyector de pacas, indicador hidráulico, rampa hidráulica para pacas (460), pestillo de la puerta trasera	
Opciones de Neumáticos		
Neumáticos de la máquina	31 x 13,5-15 8PR (N/A en los modelos SuperFeed o CropCutter)	
Neumáticos de flotación de perfil bajo	18L x 16,1, 10PR	
Neumáticos de flotación de alto perfil	21.5L x 16,1, 10PR	
Requisitos del Tractor		
Potencia mínima en TDF hp (kW)	60 (45) hasta 100 (75)	70 (52) hasta 105 (78)
Velocidad de la TDF rpm	540 o 1.000	540 o 1.000
Protección de la transmisión	Embrague por corte o embrague deslizante	
Requisito de control remoto hidráulico	1 hasta 4	

ESPECIFICACIONES DEL RECOLECTOR		
Recolector CropCutter - 2.07M		
Ancho, diente a diente pul. (cm)	82 (207)	
Ancho, extremos externos pul. (cm)	90 (228)	
Espaciado de dientes pul. (cm)	2.6 (7)	
Barras dentadas	5	
Número de dientes	160	
Diámetro del alimentador pul. (cm)	12 (30.5)	
Protección del recolector	Embrague por corte	
Recolector SuperFeed - 1.8M		
Ancho, diente a diente pul. (cm)	71 (180)	
Ancho, extremos externos pul. (cm)	79 (202)	
Espaciado de dientes pul. (cm)	2.6 (7)	
Barras dentadas	5	
Número de dientes	140	
Diámetro del alimentador pul. (cm)	12 (30.5)	
Protección del recolector	Embrague por corte	
Recolector ActiveSweep para Servicio Pesado - 1.8M		
Ancho, diente a diente pul. (cm)	71 (180)	
Ancho, extremos externos pul. (cm)	79 (202)	
Espaciado de dientes pul. (cm)	2.6 (7)	
Barras dentadas	5	
Número de dientes	140	
Diámetro del alimentador pul. (cm)	12 (30.5)	
Protección del recolector	Embrague deslizante multidisco	
Recolector ActiveSweep para Servicio Estándar - 1.8M		
Ancho, diente a diente pul. (cm)	71 (180)	
Ancho, extremos externos pul. (cm)	79 (202)	
Espaciado de dientes pul. (cm)	2.6 (7)	
Barras dentadas	4	
Número de dientes	112	
Diámetro de carrete pul. (cm)	12 (30.5)	
Protección de camioneta	Embrague deslizante multidisco	
Recolector SuperSweep - 1.5M		
Ancho, diente a diente pul. (cm)	60 (152)	
Ancho, extremos externos pul. (cm)	69 (175)	
Espaciado de dientes pul. (cm)	2.6 (7)	
Barras dentadas	4	
Número de dientes	96	
Diámetro del alimentador pul. (cm)	12 (30.5)	
Protección del recolector	Embrague deslizante multidisco	

OPERAR EN TERRENO ONDULADO.

¿Trabajas en laderas? Las empacadoras Roll-Belt™ 550 combinan la capacidad y la estabilidad de los modelos más grandes de 5' x 6' con el costo de las empacadoras de heno seco básicas más pequeñas para tener la mejor empacadora en terrenos ondulados.



AJUSTE SU DENSIDAD

Los cilindros hidráulicos dobles sellados regulan la densidad de la paca después de la formación inicial del núcleo. Puedes ajustar la densidad manualmente con la válvula de presión de densidad.



LEGENDARIO ALIMENTADOR SUPERSWEEP™

Perfecto para cultivos finos de tallo corto, el alimentador SuperSweep estándar cuenta con 144 dientes de acero curvos y granallados montados en seis barras dentadas. Un conjunto de protectores contra el viento articulados pivota libremente, con la capacidad de ajustar los dientes delanteros para un control constante del cultivo. Las ruedas del recolector, de uretano, son opcionales para ayudar a recolectar hileras grandes, afectadas por el viento.



OPCIONES DE RUEDAS COPIADORAS

Hay tres opciones de ruedas copiadoras disponibles para recolector SuperSweep en Roll-Belt 550. Opcionalmente cuenta con 2 ruedas atornilladas (imagen) o dos ruedas de brazo recto ajustables sin herramientas.

ESPECIFICACIONES DEL ROLL-BELT 550

Tamaño de la Paca		
Diámetro	pul. (cm)	36-60 (91.5-152)
Ancho	pul. (cm)	61.5 (156)
Peso	lbs. (kg)	500-2,000 (227-998)
Presión de Densidad	psi (kPa)	Ajustable
Dimensiones y Pesos de la Empacadora		
Ancho total	pul. (cm)	114 (290)
Longitud total, portón trasero cerrado	pul. (cm)	188.6 (479)
Altura total, portón trasero cerrado	pul. (cm)	105 (266)
Peso de envío	lbs. (kg)	5,967 (2707)
Cámara de Formación de Pacas		
Rodillo de piso	pul. (cm)	12 (30.5)
Rodillos de formación	pul. (cm)	3 rodillos, 10 (25.4)
Rodillo Separador	pul. (cm)	10 (25.4)
Rodillo Inicial	pul. (cm)	7 (17)
Cilindro de rodillo del portón trasero	pul. (cm)	5.5 (14)
Bandas		
Numero de bandas		8
Ancho de la banda	pul. (cm)	7 (18)
Longitud de la correa	pul. (cm)	343 (871)
Tipo de superficie (depende del tipo de correa)		Mini Rough Top
Bandas Continuas		N/A
Sistema de Envoltura		
Aplicación de hilo		Brazos de hilo doble
Control de hilo		Automático, eléctrico
Caja de hilo		6 bobinas activas
Almacenamiento opcional de hilo		4 bobinas (2 de cada lado)
Envoltura de Red		Sistema de envoltura de red EdgeWrap™, capacidad para 3 rollos
Indicadores de Formación de Pacas		
Indicadores Estándar		Tamaño de la paca, indicadores de conducción izquierda/derecha, movimiento del hilo, posición del brazo del hilo, contador de pacas, eyector de pacas, indicador hidráulico, pestillo de la puerta trasera
Opciones de Neumáticos		
Neumáticos de la máquina		31 x 13.5-15, 10PR
Neumáticos de flotación de perfil bajo		18L x 16,1, 10PR
Neumáticos de flotación de alto perfil		N/A
Requisitos del Tractor		
Potencia mínima en TDF	hp (kW)	80 (60)
Velocidad de la TDF	rpm	540 o 1.000
Protección de la transmisión		Embrague deslizante
Requisito de control remoto hidráulico		1 o 2

ESPECIFICACIONES DEL ALIMENTADOR

Alimentador SuperSweep - 1.5M		
Ancho, diente a diente	pul. (cm)	60 (152)
Ancho, entre extremos	pul. (cm)	68 (174)
Espaciado de dientes	pul. (cm)	2.6 (7)
Barras dentadas		6
Número de dientes		144
Diámetro del alimentador rotativo	pul. (cm)	16 (41)
Protección de alimentador		Embrague deslizante multidisco

EL TAMAÑO QUE EMPEZÓ TODO, AHORA REDEFINIENDO TODO.

La historia de la rotoempacadora New Holland comenzó en 1974 con el modelo 850. Hoy en día, la empacadora con el mismo tamaño, la Roll-Belt 560, todavía es diseñada y construida para aprovechar al máximo cada temporada. Elija una Roll-Belt 560 para obtener la mayor capacidad, los recolectores más anchos de la industria y la mayor densidad de pacas.



MODELOS DE CULTIVOS ESPECIALES PARA TALLOS DE MAÍZ GRUESO Y PAJA RESBALADIZA

La configuración de cultivos especiales es exclusiva del modelo Roll-Belt 560 y maneja tallos de maíz, paja y otros cultivos de gran volumen con facilidad. Las empacadoras de cultivos especiales cuentan con el recolector de cinco barras ActiveSweep™ para servicio pesado con dientes elásticos, barras dentadas sólidas de centro dividido y un paravientos de rodillo. Además, esta configuración estándar también viene con una caja de cambios de 1,000 RPM con un embrague por corte, ruedas de flotación 18L-16.1SL 10PR, guías de cultivo para reducir la captura de la cosecha en las ruedas copiadoras, dedos en el rodillo eyector externo para eliminar los residuos y un pico de para limpiar la envoltura de red durante cada ciclo de envoltura. Los elementos opcionales incluyen neumáticos 21.5Lx16.1 10PR y una TDF de 540 RPM con embrague por corte.



SINFÍN DE ALIMENTACIÓN DE ALTA EFICIENCIA

Alimentador ActiveSweep™ usan un sinfín de alimentación de doble vuelo para reemplazar el llenador que se usó anteriormente. El diseño combina el alimentador y los sinfines en un eje común para mover el cultivo de manera eficiente desde el recolector hasta el área de formación de la paca. Este sinfín también simplifica la línea de transmisión y al mismo tiempo mejora la capacidad.

SISTEMA EXCLUSIVO BALE-SLICE™

Para pacas más densas que son más fáciles de alimentar y de digerir para los animales, seleccione una 560 con el exclusivo sistema Bale-Slice de New Holland. A diferencia de un sistema de cortadora rotativa CropCutter® que corta la cosecha durante toda la formación de la paca, las cuchillas del sistema Bale-Slice entran en la paca después de que se forma su núcleo. Usted decide la cantidad de paca que se corta en la superficie exterior. ¿El resultado? Pacas que son un 14% más densas que las pacas sin cortar. Según un estudio de Bale-Slice, alimentar las pacas cortadas con este método puede llevar a un incremento del 23% en la ganancia diaria de peso en novillos de un año.



NADA SE QUEDA FUERA DE LA PACA.

Desde el momento en que las púas de del alimentador tocan la hilera, su empacadora Roll-Belt recogerá todo el valioso cultivo que está empacando. Las innovaciones de diseño de los alimentadores ActiveSweep™ se suman a un aumento del 20% en la capacidad, dejando atrás nada más que pacas perfectas de hombros escuadrados.



TRES OPCIONES DE ALIMENTADOR



RECOLECTOR ACTIVESWEEP PARA SERVICIO PESADO

Esta versión para servicio pesado del alimentador ActiveSweep está disponible en los modelos Specialty Crop y Bale-Slice™. El alimentador cuenta con cuatro soportes de doble placa para soportar las cinco barras dentadas de acero sólido que están divididas en el centro para facilitar el servicio. Unidas a las barras dentadas tenemos 160 dientes de acero dobles curvos de seis milímetros fijadas con goma, para una recolección eficiente de la cosecha.

ALIMENTADOR SUPERSWEEP™

El 560 de heno seco viene equipado con el clásico alimentador SuperSweep™ con paraviento dentado. Una sola rueda copiadora ajustable atornillada es estándar, pero también tenemos disponibles ruedas copiadoras dobles, atornilladas o ajustables sin herramientas.



RECOLECTOR ACTIVESWEEP PARA SERVICIO ESTÁNDAR

La empacadora Roll-Belt 560 viene de serie con un recolector ancho ActiveSweep, con un paravientos dentado (paravientos de rodillo opcional). Tres soportes tipo plato arrastran cuatro barras dentadas de dos pulgadas de diámetro. Los 128 dientes de acero dobles curvos granallados de y con resortes de 5 vueltas aumentan un 24% la resistencia a la flexión para mejorar la durabilidad.



RUEDAS COPIADORAS SIN HERRAMIENTAS

Además de las ruedas dobles atornilladas, hay disponibles dos versiones de ruedas ajustables para recolector ActiveSweep™. Las ruedas de brazo recto (centro) permiten cambios rápidos del ajuste de la altura por medio de un pasador. Las ruedas calibradoras curvas (derecha) brindan el mismo tipo de ajuste de altura rápido y sin herramientas, pero también brindan la capacidad de girar en curvas cerradas y, por lo tanto, reducen el desgaste del suelo.

ESPECIFICACIONES ROLL-BELT 560

Tamaño de la Paca

Diámetro	pul. (cm)	36-72 (91.5-182)
Ancho	pul. (cm)	61.5 (156)
Peso		500-2,500 (227-1136)
Presión de Densidad	psi (kPa)	Ajustable

Dimensiones y Pesos de la Empacadora

Ancho total	pul. (cm)	128.5 (326.3)
Longitud total, portón trasero cerrado	pul. (cm)	188.6 (479)
Altura total, portón trasero cerrado	pul. (cm)	122.2 (310.3)
Peso de envío*	lbs. (kg)	7450 (3379)
*con ruedas 21.5L		

Cámara de Formación de Pacas

Rodillo de piso, recolector ActiveSweep	pul. (cm)	8 (20.3)
Rodillo de piso, recolector SuperSweep	pul. (cm)	12 (30.5)
Rodillos de formación	pul. (cm)	3 rodillos, 10 (25.4)
Rodillo Separador	pul. (cm)	10 (25.4)
Rodillo Inicial	pul. (cm)	7 (17)
Cilindro de rodillo del portón trasero	pul. (cm)	5.5 (14)

Bandas

Numero de bandas		8
Ancho de la banda	pul. (cm)	7 (18)
Longitud de la correa	pul. (cm)	421 (1068)
Tipo de superficie (depende del tipo de correa)		Mini Rough Top
Bandas Continuas		Opcional

Sistema de Envoltura

Aplicación de hilo		Brazos de hilo doble
Control de hilo		Automático, eléctrico
Caja de hilo		6 bobinas activas (8 en los modelos Heno Seco)
Almacenamiento adicional de hilo		4 bobinas (2 a cada lado)
Envoltura de Red		Sistema de envoltura de red Edge-Wrap™, capacidad para 3 rollos

Indicadores de Formación de Pacas

Indicadores Estándar		Tamaño de la paca, indicadores de conducción izquierda/derecha, movimiento del hilo, posición del brazo del hilo, contador de pacas, sensor de rampa dentado hidráulico, manómetro hidráulico, pestillo de la puerta trasera
----------------------	--	--

Opciones de Neumáticos

Neumáticos de la máquina		31L x 13.5, 8 o 10PR
Neumáticos de flotación de perfil bajo		18L x 16,1, 10PR
Neumáticos de flotación de alto perfil		21.5L x 16,1, 10PR

Requisitos del Tractor

Potencia mínima en TDF	hp (kW)	80 (60)
Velocidad de la TDF	rpm	540 o 1.000
Protección de la transmisión		Embrague por corte o embrague deslizante
Requisito de control remoto hidráulico		1 o 2

ESPECIFICACIONES DEL RECOLECTOR

Recolector ActiveSweep para Servicio Pesado - 2.07m

Ancho total	pul. (cm)	120.3 (305.6)
Ancho, diente a diente	pul. (cm)	81.5 (207)
Ancho, entre extremos	pul. (cm)	90 (228.4)
Espaciado de dientes	pul. (cm)	2.6 (7)
Barras dentadas		5
Número de dientes		160
Diámetro de alimentador rotativo	pul. (cm)	12.5 (31.5)
Protección de recolector		Embrague por corte

Recolector ActiveSweep para Servicio Estándar - 2.07m

Ancho total	pul. (cm)	116 (295.3)
Ancho, diente a diente	pul. (cm)	81.5 (207)
Ancho, entre extremos	pul. (cm)	90 (228.4)
Espaciado de dientes	pul. (cm)	2.6 (7)
Barras dentadas		4
Número de dientes		128
Diámetro de alimentador rotativo	pul. (cm)	12.5 (31.5)
Protección de recolector		Embrague por corte

Recolector SuperSweep - 1.5m

Ancho total	pul. (cm)	88 (224)
Ancho, diente a diente	pul. (cm)	60 (152)
Ancho, entre extremos	pul. (cm)	68 (174)
Espaciado de dientes	pul. (cm)	2.6 (7)
Barras dentadas		6
Número de dientes		144
Diámetro de alimentador rotativo	pul. (cm)	16.1 (41)
Protección de recolector		Embrague deslizante multidisco

ROLL-BELT™ ROTOEMPACADORAS

EN LA CONCESIONARIA NEW HOLLAND MÁS PRÓXIMA.

A Brand of CNH Industrial



NHAGF074