



A Brand of CNH Industrial



EN TODO MOMENTO

ROLL-BELT

ROLL-BELT 150 | ROLL-BELT 180

ROLL-BELT. CAMBIE SU ESTILO DE EMPACADO.



New Holland lleva más de 25 años liderando el segmento de las rotoempacadoras y ha introducido una serie de primicias que han revolucionado la forma en que trabajan actualmente las empacadoras de cámara variable. En todo el mundo trabajan más de 275.000 Roll-Belt guiadas por las manos expertas de agricultores y contratistas para llevar a buen término la recolección. La última generación se propone redefinir el rotoempacado con la avanzada tecnología Roll-Belt, capaz de mejorar la capacidad hasta un 20% y la densidad hasta un 5%. Y además el operador puede seleccionar el tamaño máximo de la paca entre 150 o 180 cm de acuerdo con sus necesidades. La Roll-Belt también cautiva la vista con sus elegantes líneas distintivas, que aportan un toque de clase a cualquier operación de empacado.

Capacidad extraordinaria

Si piensas en la productividad de la cámara variable, estás pensando en la rotoempacadora Roll-Belt de New Holland. La capacidad ha aumentado un 20% gracias a la remodelación del pick-up. Imagínese recoger un campo un 20% más rápido o trabajar un 20% más al día. Semejante aumento de rendimiento permite empacar más producto en condiciones óptimas, todo gracias al rodillo auxiliar de alimentación, que canaliza el producto hacia el rotor de forma aún más eficiente. Los tiempos de envoltura, ya de por sí excepcionales, se han rebajado unos segundos más para que pueda reanudar el empacado todavía con mayor rapidez.

Pacas de calidad

La rotoempacadora Roll-Belt garantiza las pacas de la mejor calidad. Siempre. Un sistema de detección de humedad totalmente nuevo, que utiliza dos discos, uno a cada lado de la cámara de empacado para calcular la humedad promedio, permite a los operadores responder, en tiempo real, a las condiciones cambiantes de empacado. Hay además sensores para controlar el llenado y la forma de la paca a ambos lados de la cámara que brindan información instantánea al operador para que pueda ajustar su patrón de conducción para hacer pacas de forma perfecta. Igualmente, el operario puede seleccionar la densidad del núcleo que necesita. El ajuste de la densidad desde cabina permite al operador personalizar la densidad tanto del núcleo como del exterior de las pacas por separado según sus preferencias. Los núcleos más blandos son perfectos para facilitar la alimentación y cuando la paca necesita "respirar", mientras que un núcleo más firme ofrece excelentes propiedades de almacenamiento y manipulación. Además, un atado uniforme completa el conjunto.

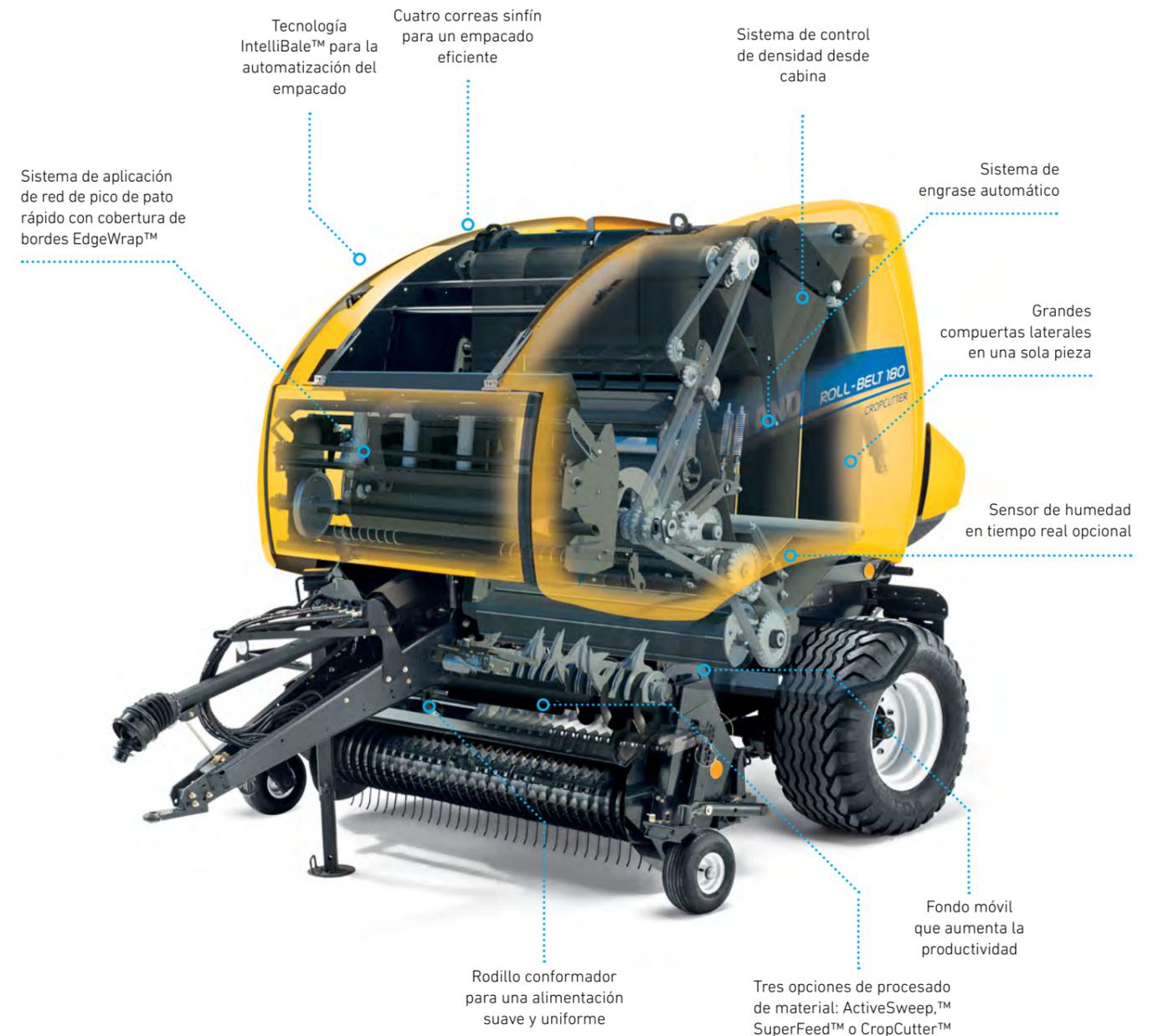
Facilidad de mantenimiento

El sitio de una empacadora Roll-Belt es el campo, por lo que un mantenimiento eficiente le permitirá pasar más tiempo en funcionamiento y, al no quedarse parada, ser más rentable. Las protecciones laterales y delantera de una sola pieza permiten al operador acceder sin obstáculos a todos los puntos de servicio y los componentes móviles para mantener la empacadora en perfectas condiciones. Todos los puntos de mantenimiento están accesibles desde el suelo y el compartimento para guardar rollos de red adicionales incrementa la autonomía de la empacadora.

El placer de empacar

Los operadores disfrutarán las largas jornadas de empacado gracias a la Roll-Belt, diseñada expresamente para ellos. La tecnología IntelliBale™ hace posible que la empacadora controle el movimiento de avance del tractor: lo detiene cuando está preparada para envolver la paca, levanta el portón trasero y lo cierra en cuanto se expulsa la paca y emite una señal para continuar empacando. La tecnología DropFloor, que se controla desde la cabina, y las funciones de control de densidad aumentan la productividad y reducen el cansancio del operador.

Modelos	Versión disponible	Diámetro de la paca mín. / máx. (cm)	Ancho de la paca (cm)	Potencia mínima de la TdF (CV)
Roll-Belt 150	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 150	120	60 / 70 / 100
Roll-Belt 180	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 180	120	70 / 80 / 105



NEW HOLLAND: UNA LARGA HISTORIA DE ROTOEMPACADO.

New Holland inventó el sistema actual de recogida y compresión de la paja hace más de 70 años, al sacar la primera empacadora del mundo con recolector y atado propio en 1940, dando así inicio a un proceso incesante de innovación continua. La primera rotoempacadora se lanzó hace 40 años, en 1974. Avanzando 15 años llegamos a 1989, año en que se fabricó la primera empacadora Roll-Belt, el Modelo 630... El resto, como se suele decir, es historia. Nacidas en el hogar ancestral de New Holland en Pensilvania (EE. UU.), donde se halla el centro de excelencia de rotoempacado, las actuales empacadoras Roll-Belt han sido diseñadas y creadas en Płock (Polonia) en colaboración con el centro de excelencia New Holland de maquinaria de recolección de Zedelgem (Bélgica). El programa intensivo de pruebas global (más de 125.000 pacas producidas) al que se han sometido las empacadoras Roll-Belt garantiza que cumplirán todas sus expectativas.

1974



1976



1978



1979



1982



1989



1991



1992



1995



2002



2005



2006



2007



2014



1974: Se crea la primera rotoempacadora, el Modelo 850, que utiliza cadenas para producir pacas de 150cm.

1976: La popularidad de la gama provoca la presentación del Modelo 845, que produce pacas más pequeñas (120 cm).

1978: La gama se amplía rápidamente y ahora incluye los Modelos 851 y 846.

1979: El Modelo 852 es todo un éxito entre los agricultores.

1982: Se lanza la empacadora de cadenas más avanzada hasta la fecha, el Modelo 849.

1989: La presentación de la primera empacadora de correas, el Modelo 630, cambia para siempre el panorama del empacado con cámara variable.

1991: En su afán de mejorar el rendimiento, New Holland enriquece la gama con los Modelos 650 y 660.

1992: En respuesta a las solicitudes de los contratistas que trabajan con heno y forraje, se lanza el Modelo 640 Silage Special (especial para ensilaje), que produce unas pacas de altísima densidad.

1995: Se incorpora la tecnología Bale-Slice™ en el Modelo 664 Silage Special, que se vuelve muy popular en las explotaciones ganaderas de todo el mundo al ofrecer mayores valores nutritivos.

2002: Se lanza la Serie BR700 mejorada, así como la novedosa BR740 CropCutter, que proporciona el picado más fino y las pacas de ensilado más densas.

2005: Nace la Serie BR-A, lo que aumenta la gama de opciones entre las que pueden elegir los profesionales del empacado.

2006: La fábrica de New Holland en Pensilvania (EE. UU.) produce su rotoempacadora n.º 200.000, atestiguando la popularidad universal de estas empacadoras.

2007: Presentación de la Serie BR7000, que con sus 4 modelos es la gama de empacado más completa hasta la fecha.

2013: Con un 20% más de capacidad, el estilo distintivo de New Holland y sus características avanzadas, la empacadora Roll-Belt está pensada para aumentar significativamente la productividad de las empacadoras.

2014: New Holland celebra el 40.º aniversario del lanzamiento de la primera rotoempacadora.

2016: Lanzamiento del sistema IntelliBale™ para aumentar la eficacia del trabajo en el campo.

LA FORMA MÁS RÁPIDA DE RECOGER EL PRODUCTO.

El recolector tal vez sea una de las partes más importantes de su empacadora Roll-Belt. New Holland ha rediseñado completamente el pickup ancho de 2,30 metros para aumentar su capacidad un 20%. Por si esto fuera poco, la tecnología punta de empacado asegura un flujo uniforme para obtener un empacado ininterrumpido de alto rendimiento.



Flujo uniforme del producto

- El rodillo conformador gira continuamente para que el producto fluya de manera suave y uniforme por la empacadora, aumentando así la eficiencia de procesamiento del producto
- El operador puede ajustar la altura del deflector de rodillo para garantizar una entrada óptima del producto en la empacadora



Máximo rendimiento en la alimentación

- Se ha desarrollado un concepto de alimentación pensado para aumentar considerablemente la eficiencia de la empacadora
- El sistema utiliza dos sinfines con sentido de rotación inverso por debajo y por encima para dirigir y mezclar el flujo de producto hacia el rotor
- Ahora el rodillo auxiliar de alimentación dirige el producto hacia el rotor para mantener un flujo constante en todo momento



Nivel de flotación personalizable

- La flotación del recolector se puede ajustar fácilmente mediante dos resortes situados a cada lado del recolector
- Elija el ajuste más rígido para empacar paja en hileras uniformes y terrenos llanos
- Si trabaja en terreno irregular o empacando forraje en hileras irregulares, seleccione el ajuste más flexible, que le brindará rapidez de respuesta



Dos tipos de pickups para adaptarse a diferentes necesidades

- El recolector estándar con cuatro barras de púas de la versión ActiveSweep™ es el perfecto para trabajar con heno y paja
- Las versiones SuperFeed™ o CropCutter™ cuentan con un recolector de alta capacidad y resistencia con cinco barras, diseñado para trabajar con material verde y pesado y en terrenos pedregosos y desnivelados
- Las púas de goma sólidas son un 10% más rígidas que las convencionales y duran hasta cinco veces más para mantener la eficacia durante el empacado



De la carretera al campo en un abrir y cerrar de ojos

- Las nuevas ruedas giratorias del recolector permiten cambiar rápidamente la configuración de transporte de la Roll-Belt por la de campo, simplemente girando las ruedas
- Sin herramientas, sin necesidad de retirarlas, sin complicaciones

SOLUCIONES FLEXIBLES DE PROCESAMIENTO DEL PRODUCTO.

¿Cuál va a ser el uso de sus pacas? Como el destino de las pacas puede ser de lo más variado, las empacadoras Roll-Belt ofrecen diferentes opciones de procesamiento del producto para adaptarse a sus necesidades específicas. El sistema ActiveSweep™ transfiere el producto directamente desde el recolector hasta la cámara de empacado manipulándolo con delicadeza. La opción SuperFeed™ permite un procesamiento ininterrumpido para obtener paja larga y entera. Los modelos CropCutter™ garantizan un picado superfino para obtener pacas de ensilado más densas y nutritivas. Sea cual sea el producto, la condición de cultivo o el perfil de uso, las empacadoras Roll-Belt tienen la opción idónea para usted.

Opción de procesamiento Cropcutter™



Sistema CropCutter™ de gran eficacia

- Las 15 cuchillas integradas garantizan un picado superfino, perfecto para el ensilaje o la paja cortada destinada a camas
- La configuración del rotor en forma de «W», de eficacia probada, garantiza una distribución uniforme de la fuerza de corte y un rendimiento de picado homogéneo



Afilado fácil y juego de cuchillas con bordes endurecidos

- Se puede desbloquear el cajón de cuchillas entero y retirar las cuchillas para afilarlas sin dificultad
- El juego de cuchillas con bordes endurecidos para los modelos CropCutter™ está hecho con acero especialmente tratado para triplicar la durabilidad y longevidad de las cuchillas

Opción de procesamiento Superfeed™



Paja y heno íntegros gracias al sistema SuperFeed™

- El sistema SuperFeed™ garantiza una alimentación uniforme
- Este ingenioso diseño en W del rotor no solo divide equitativamente la potencia necesaria entre las dos mitades del rotor, sino que también asegura la distribución por igual del producto
- El rotor, compuesto por 15 conjuntos de tres púas cada uno, mantiene la integridad óptima del producto

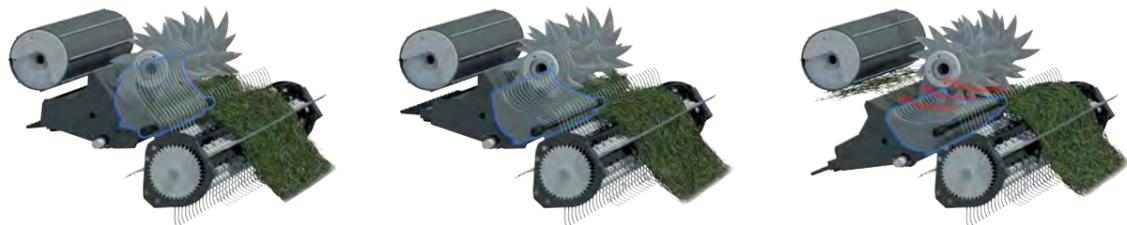


Opción de procesamiento Activesweep™



Sistema de alimentación ActiveSweep™: la máxima sencillez en el empacado

- El sistema de alimentación ActiveSweep™ ha sido diseñado pensando en las explotaciones tradicionales de heno y paja, así como en las que se especializan en alfalfa, y que desean mantener el producto largo y sin romper
- El material pasa suavemente del recolector al alimentador ActiveSweep y directamente a la cámara de empacado
- Las púas distribuidas en forma de «W» introducen activamente el material en la cámara de empacado y unos raspadores especialmente diseñados para el alimentador impiden que se pierda material entre las púas y evitan obstrucciones



Máximo rendimiento. Funcionamiento libre de complicaciones.

- Cuando se trabaja con la máxima capacidad y en las hileras más densas de forraje, a veces el recolector se bloquea
- Desde la cabina, la nueva función DropFloor baja el suelo del recolector para ampliar el espacio y permitir la entrada de más producto
- Así se puede continuar con el empacado sin interrupciones y se reducen los tiempos muertos, además de resultar mucho más cómodo para el operador

LA PACA PERFECTA PARA SU EXPLOTACIÓN.

New Holland ha perfeccionado la formación de las pacas y sus 275.000 empacadoras Roll-Belt dan fe de su éxito. La combinación de los rodillos y las correas permite formar pacas perfectas con un núcleo denso. Además, la densidad uniforme en toda la paca la hace resistente a un manejo intenso y mejora la fermentación de las pacas de ensilado. Gracias a la tecnología de cámara variable, es posible modificar el tamaño de las pacas producidas en incrementos de 5 cm, desde 90 hasta 150 o 180 cm, para aumentar la flexibilidad de empacado.





Los núcleos más compactos

- La densidad de la paca se determina con cinco rodillos de formación, de los cuales tres son giratorios, que forman una «D» para empezar a enrollar el producto
- Se ha demostrado mediante pruebas exhaustivas que esta forma produce el núcleo más compacto para una paca

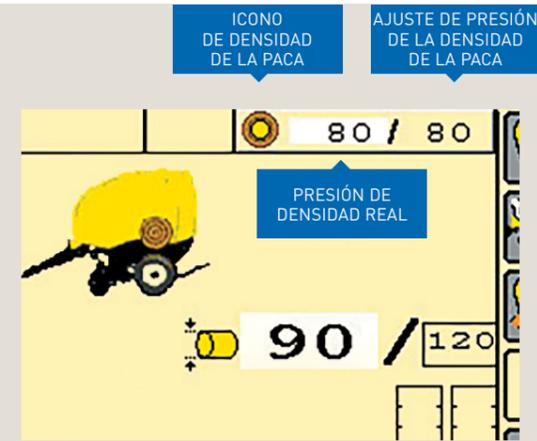


Correas sin fin para una eficiencia de empacado ilimitada

- Las cuatro nuevas correas sin fin de 273 mm de ancho aumentan la fiabilidad y reducen las pérdidas de producto
- Estas correas autolimpiantes se han realizado con materiales avanzados y su diseño especial mantiene un contacto aún mayor con el producto, sobre todo cuando se trabaja con cultivos de tallo corto
- Ejercen una presión uniforme para formar pacas más homogéneas
- Gracias a una menor oscilación, duran más y necesitan menos mantenimiento

El no va más en facilidad de mantenimiento

- Las correas abiertas son la elección indicada para los usuarios que buscan la máxima facilidad de mantenimiento
- Si una correa se rompe, se puede cambiar fácil y rápidamente usando las innovadoras grapas Alligator de bajo perfil para realizar un empalme prácticamente imperceptible
- Son resistentes y duraderas, perfectas para cualquier condición



Las pacas más densas de New Holland

- El doble sistema de densidad de serie puede aumentar la densidad de las pacas hasta un 5%
- Dos cilindros de densidad, situados uno a cada lado de la cámara de empacado, controlan la velocidad de expansión de la correa para producir pacas con la mayor densidad posible
- Como solo se permite la expansión de las correas cuando la presión alcanza un nivel predefinido, se producen pacas sólidas
- La densidad se regula fácilmente desde la cabina con el

monitor IntelliView™ IV de pantalla táctil o con el monitor Bale Command™ Plus II

Sistema intuitivo de control de la densidad

- New Holland ha desarrollado un sistema intuitivo de control de la densidad desde el interior de la cabina para hacer frente a las diferentes condiciones del producto y los distintos usos finales de las pacas
- El operador puede regular la densidad de la paca en incrementos de 10 bares desde la cabina, ya sea con el monitor IntelliView™ IV de pantalla táctil en color o el monitor Bale Command™ Plus II
- La densidad real de la paca se muestra en el monitor y el usuario puede modificar tanto la densidad del núcleo como la de la capa exterior
- La baja densidad del núcleo es ideal para heno empacado en condiciones difíciles que necesita ventilación o que va a destinarse al consumo forrajero
- Los núcleos de alta densidad son perfectos cuando hace falta manipular las pacas de forma intensiva

OPCIONES DE ATADO A MEDIDA.

Un atado eficiente es lo que convierte un simple montón de material en una paca. New Holland sabe que no hay dos explotaciones iguales, por lo que ha creado dos opciones de atado: solo con red o con cuerda y red. Esta última opción es perfecta para los contratistas que trabajan con varios clientes diferentes. También se ha mejorado todo el sistema de atado para que el proceso sea más rápido y preciso, a fin de realizar pacas con la mejor forma de su categoría, a la primera, siempre.



Atado con cuerda eficiente

- El mecanismo de atado con cuerda ha sido rediseñado y ahora cuenta con un doble sistema de aplicación de cuerda con pivote central
- El desplazamiento uniforme de izquierda a derecha garantiza una cobertura homogénea y proporciona una integridad imbatible en manipulaciones intensivas



Sistema «pico de pato» de segunda generación

- El sistema «pico de pato» de segunda generación se halla físicamente más próximo a la paca, por lo que tarda menos en realizar el atado completo
- Los rodillos aplicadores mantienen la cobertura uniforme de toda la paca y la red se coloca activamente dentro de la cámara, junto a la paca, para obtener un atado más preciso
- Gracias a unos sensores que regulan la cantidad de red utilizada, este sistema sencillo y fiable garantiza una tensión uniforme de la red y un atado más firme



Justo hasta el borde con EdgeWrap™

- Con el famoso sistema EdgeWrap™, el atado de la red llega hasta el borde de la paca y, en algunos casos, sobrepasa al borde
- Esto sirve para proteger las pacas y las ayuda a mantener intacta su forma
- Es fundamental en caso de manipulaciones intensas o si se utiliza con una envolvente con film de plástico independiente

GESTIÓN DE LA EMPACADORA CON UN RÁPIDO VISTAZO.

La empacadora Roll-Belt puede equiparse con una selección de monitores que se adaptan a sus necesidades: desde nivel básico, con el monitor Bale Command™ Plus II, hasta el top de la gama, con el monitor IntelliView™ IV de pantalla táctil en color. Gestionará todos los parámetros clave de la empacadora desde la comodidad de su asiento. La serie Roll-Belt incluye tecnología de envoltura automática, lo que significa que, cuando la paca ha alcanzado el tamaño predefinido, el atado se inicia automáticamente. Si ya dispone de un monitor de su gusto, la opción de compatibilidad con ISOBUS es perfecta para usted.



Monitor Bale Command™ Plus II: un control sencillo de la empacadora

- El avanzado monitor Bale Command™ Plus II se suministra de serie
- Permite elegir entre cuatro patrones de atado y una opción personalizada de envoltura
- La pantalla retroiluminada de 10 cm es un 10 % más grande que la versión anterior
- Puede memorizar hasta 20 registros de recuento de pacas para garantizar la precisión de las cuentas



Monitor IntelliView™ IV: control de la empacadora con pantalla táctil

- Una posibilidad más profesional es el monitor IntelliView™ IV de pantalla táctil en color y manejo intuitivo, disponible como opción
- La pantalla táctil facilita el ajuste instantáneo de los parámetros clave para adaptarse a las condiciones cambiantes
- El gran tamaño de la pantalla permite controlar de un vistazo todos los parámetros principales



Tecnología IntelliBale™

- La tecnología IntelliBale™ hace posible que la empacadora Roll-Belt se comunique con su tractor. Detiene el tractor en cuanto se alcanza el diámetro de paca predefinido; la aplicación de atado de red se inicia automáticamente y se levanta el portón trasero. Un sensor situado en la rampa de pacas sigue todo el proceso y cierra el portón trasero en cuanto se expulsa la paca. Después, se envía una señal al operador para proseguir. Las ventajas del sistema son:
 - Mayor productividad
 - Menos fatiga para el operador
 - Tamaño de paca uniforme
 - Menor consumo de combustible



Sensores de humedad y de llenado de la paca

- Un sistema totalmente nuevo de medida de la humedad emplea dos discos situados uno a cada lado de la cámara de empacado para detectar en tiempo real la humedad de la paca. La lectura de la humedad se realiza cada 10 milisegundos y una lectura media de los dos discos se envía al monitor cada segundo para una información en tiempo real. El rango de lectura está situado entre el 7% y el 60%, asegurando datos precisos en cultivos tanto secos como muy verdes (heno, paja, silo,...). Se pueden fijar límites de humedad, tanto superiores como inferiores para detener el empacado si esos límites se superan con el fin de mantener la calidad de las pacas. Dos sensores de empacado situados uno a cada lado de la cámara de llenado monitorizan la formación de cada paca. El monitor en cabina traslada esta información al operario para que ajuste la dirección de avance para asegurar pacas consistentes y uniformes.



Seguridad absoluta

- Para mejorar la seguridad, New Holland ha instalado un interruptor de desconexión de la alimentación eléctrica en la barra de enganche.
- Corta el suministro de electricidad a la empacadora para asegurarse de que esté completamente desactivada cuando se cambia la red o se desbloquea la máquina.



360°: EMPACADORA ROLL-BELT.

La nueva empacadora Roll-Belt está diseñada para simplificar el mantenimiento diario. Solo se puede acceder a los puntos de mantenimiento cuando la empacadora se encuentra totalmente parada, lo que comporta un nivel de seguridad sin igual en el sector. Gracias a su acceso inmejorable, estas empacadoras pueden pasar más tiempo en el campo.

Almacenamiento de hasta 6 rollos de cuerda o un rollo adicional de red, para pasar más tiempo empacando.

Los enclavamientos de seguridad impiden la apertura accidental, lo que mejora la seguridad.

Zonas de engrase centralizadas y depósito de aceite a los que se accede desde el nivel del suelo por el panel delantero.



Los neumáticos ultraanchos 500/55-R20 opcionales reducen la compactación del suelo para facilitar el rebrote y los cortes posteriores. También ofrecen mayor comodidad en el transporte por carretera.



Los paneles laterales autoportantes de una sola pieza, con apertura en ala de gaviota, facilitan el mantenimiento.



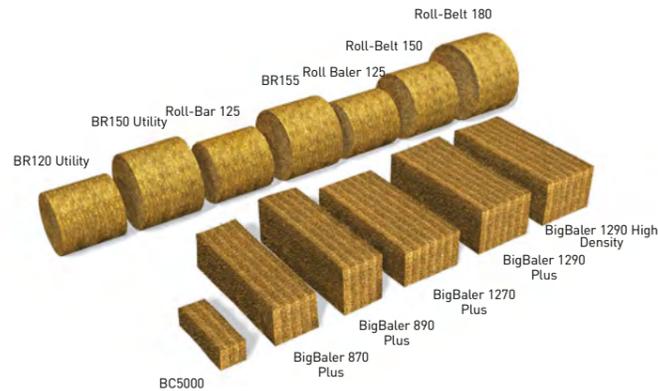
La nueva serie está disponible en configuración de enganche alto y bajo.

Las ruedas del recolector giratorias cambian del modo de transporte al modo de campo sin necesidad de usar herramientas.

El soporte trasero para un rollo adicional de red aumenta la autonomía de empacado.

LA GAMA MÁS AMPLIA DE LOS EXPERTOS EN EMPACADO.

New Holland cuenta con una larga e ilustre tradición de empacado que se remonta al mismísimo origen del empacado. Durante más de siete décadas de evolución constante, ha introducido innumerables innovaciones que han revolucionado la eficiencia, productividad y comodidad del empacado, lo que actualmente ha convertido a la empresa en líder mundial de esta tecnología.



Un espíritu pionero que se mantiene presente

New Holland inventó la primera empacadora con recolector y atado propio ya en 1940. Hoy en día, la gama BC5000 de empacadoras convencionales continúa ofreciendo a los agricultores de todo el mundo un rendimiento garantizado y un valor tradicional. Después de todo, desde la introducción de la pequeña empacadora cuadrada, se han vendido unas 900.000 unidades... y la cifra sigue en aumento.



Amplia oferta de rotoempacadoras

La amplia gama de rotoempacadoras es todo un éxito entre los productores agropecuarios de todos los rincones del mundo. La serie de empacadoras Roll-Belt de cámara variable garantiza la flexibilidad de empacado. La Roll Baler 125 ofrece un empacado compacto profesional, mientras que la Roll Baler 125 Combi permite realizar el empacado y la envoltura con film plástico en una sola pasada para lograr la máxima eficacia en el campo.



Empacado profesional de New Holland

New Holland lleva más de 33 años liderando el segmento de las empacadoras gigantes y ha introducido una serie de primicias que han revolucionado el empacado de grandes dimensiones en todo el mundo. Con una producción de pacas de hasta 120 cm de ancho y 90 cm de alto, se devoran los campos en un abrir y cerrar de ojos. Esta serie es la opción natural para los contratistas profesionales que trabajan con heno y paja y es perfecta para los quemadores de biomasa. Sencillamente, la BigBaler lleva la comodidad a un nivel totalmente nuevo..

Modelos	Roll-Belt 150			Roll-Belt 180		
Tipo	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™
Dimensiones de la paca						
Diámetro mín. / máx.	(cm)	90 / 150			90 / 180	
Ancho	(cm)	120			120	
Requisitos del tractor						
Potencia mínima de la TdF	(kW/CV)	44/60	52/70	75/100	52/70	60/80 / 78/105
Velocidad de la TdF estándar / opcional	(rpm)	540 / 1000			540 / 1000	
Distribuidores hidráulicos mín. / máx.		2 / 4			2 / 4	
Caja de engranajes						
Caja de cambios		Integrada en baño de aceite				
Protección		Embrague limitador				
Recolector						
Anchura de trabajo estándar / opcional	(m)	2 / -	2 / 2,3		2 / -	2 / 2,3
Recolector de cuatro barras de púas			-			-
Recolector de cinco barras de púas reforzadas		-			-	
Rodillo deflector						
Sinfin de alimentación auxiliar			o			o
Flotación			Muelle ajustable			Muelle ajustable
Elevador hidráulico del recolector						
Protección del recolector			Embrague de corte			Embrague de corte
Ruedas del recolector plegables sin herramientas		o			o	
Ruedas del recolector giratorias plegables sin herramientas		-	o		-	o
Ruedas del recolector (15x6.00-6)						
Sistema de alimentación						
Alimentador	Alimentador / sinfin material por encima	Ancho del rotor 455 mm Configuración de las púas en forma de «W»		Alimentador / sinfin material por encima	Ancho del rotor 455 mm Configuración de las púas en forma de «W»	
Fondo móvil (DropFloor)		o			o	
Sistema de picado CropCutter™						
Número de cuchillas		15			15	
Distancia entre cuchillas	(mm)	65			65	
Activación de cuchillas, dentro - fuera		Hidráulica			Hidráulica	
Protección de cuchillas		Muelles individuales			Muelles individuales	
Formación de la paca						
Tecnología Roll-Belt™ (combinación de rodillos y correas)						
Tipo		3			3	
Rodillos de formación pivotantes		Cuatro sin fin de 273 mm			Cuatro sin fin de 273 mm	
Correas						
Sistema de atado						
Solo red						
Cuerda y red		o			o	
Sistema de atado con red		«Pico de pato»			«Pico de pato»	
Almacenamiento solo de red		3 l			3 l	
Almacenamiento de red y cuerda		2 l + 1 o			2 l + 1 o	
Cobertura de red		EdgeWrap™			EdgeWrap™	
Almacenamiento de la cuerda		6 l			6 l	
Patrón de cuerda		De izquierda a derecha			De izquierda a derecha	
Brazos de la cuerda		Pivote central doble			Pivote central doble	
Sistema de densidad de la paca						
Sistema de densidad doble						
Control de densidad		Desde la cabina mediante monitor				
Sistema de control electrónico						
Monitor Bale Command™ Plus II						
Listo para conexión ISO 11783		o			o	
Monitor IntelliView™ IV		o			o	
Sistema IntelliBale™		o			o	
Sensor de humedad en tiempo real		o			o	
Desconexión electrónica de seguridad						
Frenos						
Hidráulicos		o			o	
Neumáticos		o			o	
Velocidades máximas de desplazamiento						
		50 km/h			50 km/h	
Rampa para las pacas						
Mantenimiento						
Control desde el monitor en cabina						
Dimensiones de la empacadora						
Longitud	(m)	4,475			4,815	
Ancho / altura con neumáticos 380/55-17	(m)	2,415 / 2,79			2,415 / 3,05	
Ancho / altura con neumáticos 480/45-17	(m)	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09	
Ancho / altura con neumáticos 500/55-20	(m)	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985	
Peso (máx.)	(kg)	3330	3715	3460	3815	
Equipamiento de serie						
Sistema de lubricación centralizado, girafaro ámbar						
Equipamiento opcional						
Kit de precarga del sistema de densidad, kit de válvulas distribuidoras para la función DropFloor / cuchillas, juego de cuchillas, CropCutter con bordes endurecidos, kit de montaje de ventosa para Bale Command, kit de serpiente delantero con espirales y raspador, engrase automático						

ROLL-BELT/

EN SU PROPIO CONCESIONARIO

A Brand of CNH Industrial



EN TODO MOMENTO

