

SERIE TT



LIFT-O-MATIC™

Mayor uniformidad y rapidez en las operaciones hidráulicas.



MOTOR FPT 53000 MAR I DE 3 CILINDROS CON RESERVA DE TORQUE DEL 27%

Bajo consumo y mayor tiempo sin cambio de marchas.



EJE DELANTERO EN PIEZA ÚNICA, AUTOBLOCANTE Y CON CRUZETAS BLINDADAS

Menor costo de mantenimiento ideal.



TDF INDEPENDIENTE DE 540 RPM, CON ACTUACIÓN MECÁNICA

Mayor ahorro de combustible.



TRANSMISIÓN PARCIALMENTE SINCRONIZADA

Escalado de marchas que atiende a cada operación.

A Brand of CNH Industrial



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SERIE TT

| MODELO | TT.55 | TT.65 | TT.75 |
|--|--|----------------------------------|----------|
| MOTOR S8000 | | | |
| POTENCIA NOMINAL - ISO TR14396 @ 2.400 rpm cv (hp) | 55 (55) | 66 (65) | 75 (74) |
| TORQUE MÁXIMO A 1.300 rpm | 230 Nm | 276 Nm | 315 Nm |
| NÚMERO DE CILINDROS / CILINDRADA | 3 / 2,932 cm ³ | | |
| RESERVA DE TORQUE | 27% | | |
| ASPIRACIÓN | TURBOALIMENTADO | TURBOALIMENTADO INTERCOOLER | |
| BOMBA INYECCIÓN | BOSCH | | |
| TANQUE DE COMBUSTIBLE CAB./PLAT. | 63 L | | |
| ESCAPE | VERTICAL | | |
| EMBRAGUE | | | |
| MATERIAL DEL DISCO | CERAMÉTICO | | |
| ACCIONAMIENTO | MECÁNICO | | |
| TRANSMISIÓN | | | |
| TIPO | PARCIALMENTE SINCRONIZADA | | |
| NÚMERO DE MARCHAS - FRENTE XATRÁS | 8X2 | | |
| VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO FINAL | 29,4 km/h | | |
| POSICIÓN DE LAS PALANCAS | HACIA EL COSTADO | | |
| BLOQUEO DEL DIFERENCIAL | | | |
| ACCIONAMIENTO | MECÁNICO | | |
| UBICACIÓN | EJE TRASERO | | |
| TRAÇÃO DIANTEIRA | | | |
| TIPO DE ACCIONAMIENTO DE LA TRACCIÓN | MECÁNICO | | |
| ÁNGULO DE LA DIRECCIÓN | 55° | | |
| OSCILACIÓN DEL EJE LATERAL | 11° | | |
| RADIO DE GIRO MÍNIMO - 4RM | 3.2 | | |
| SISTEMA HIDRÁULICO | | | |
| CAUDAL DE LA BOMBA | 41,5 L/min | | |
| ACCESORIOS | CATEGORIA I E II | | |
| LIFT-O-MATIC™ | ESTÁNDAR | | |
| VÁLVULAS DE CONTROL REMOTO CENTRO ABIERTO | 2 | | |
| CAPACIDAD DE LEVANTE EN LA RÓTULA | 1.750 kgf | 2.757 kgf (1 CILINDRO AUXILIAR) | |
| CAPACIDAD DE LEVANTE A 610 mm DE LA RÓTULA | 1.025 kgf | 1643 kgf (1 CILINDRO AUXILIAR) | |
| SISTEMA ELÉCTRICO | | | |
| ALTERNADOR | 14 V / 90 Ah | | |
| BATERÍA | 12 V / 100 Ah | | |
| DIREÇÃO | | | |
| TIPO | HIDROSTÁTICA | | |
| CIRCUITO TIPO | INDEPENDIENTE | | |
| BOMBA HIDRÁULICA DE ENGRANAJE | 28 L/min | | |
| TOMADA DE FORÇA | | | |
| ACCIONAMIENTO | MECÁNICA | | |
| ACTUACIÓN | INDEPENDIENTE | | |
| EJE | 1 3/8" 6 ESTRÍAS | | |
| 540 rpm A 1.947 rpm DEL MOTOR | ESTÁNDAR | | |
| FRENOS | | | |
| TIPO / ACCIONAMIENTO | MULTIDISCOS EN BAÑO DE ACEITE / MECÁNICO | | |
| NÚMERO DE DISCOS | 6 | 8 | |
| FRENO DE ESTACIONAMIENTO | MANUAL TRABA-PEDALES | | |
| CONFORT DEL OPERADOR | | | |
| ARCO DE SEGURIDAD CON TECHO | ESTÁNDAR | | |
| DISPOSICIÓN ERGONÓMICA DE LOS CONTROLES | ESTÁNDAR | | |
| CABINA | ND | | |
| ODÓMETRO DIGITAL | ESTÁNDAR | | |
| PESO | | | |
| PESO MÁXIMO PERMITIDO | 3.000 kg | 3.650 kg | 4.200 kg |
| DIMENSIONES | | | |
| LONGITUD TOTAL | 3.400 mm | 3.480 mm | |
| ANCHO TOTAL | 1.850 mm | | |
| ALTURA TOTAL | 2.210 mm | | |
| ALTURA ARCO REBATIDO | 1.450 mm | | |
| DISTANCIA ENTRE EJES | 2.010 mm | | |
| DISPONIBILIDAD DE NEUMÁTICOS | | | |
| OPCIONAL GUARDA BARRO DELANTERO | 8.3X24 6PR R1 / 14.9X28 6PR R2 | 9.5X24 6PR R1 / 14.9X28 8PR R2 | |
| | 9.5X24 6PR R1 / 16.9X28 8PR R1 | 11.2X24 6PR R1 / 16.9X30 6PR R1 | |
| | 12.4X24 6PR R1 / 13.6X38 6PR R1 | 12.4X24 6PR R1 / 18.4X30 10PR R1 | |
| | 8.3X24 6PR R1 / 14.9X28 8PR R | | |



A Brand of CNH Industrial



NHAGS089EO

www.newholland.com