

# B90<sub>B</sub> B90<sub>B</sub>LR



**RESPECT DE  
L'ENVIRONNEMENT**

**PRODUCTIVITE  
EXCEPTIONNELLE**

**EXCELLENT  
CONFORT DE  
CONDUITE**

**FAIBLE COUT  
D'UTILISATION**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

2 roues directrices avec pneus de 18" / Godet d'1,0 m<sup>3</sup> / 100 ch

**MOTEUR:** Moteur turbo New Holland FPT Industrial de 4,5 l à / refroidisseur d'admission et injection mécanique directe / 97 ch à 2200 tr/min / 400 Nm à 1250 tr/min

**TRANSMISSION:** Transmission Powershuttle (de série)

**CONTROLS:** Commandes mécaniques (de série)

### CIRCUIT HYDRAULIQUE

Type de pompe et débit ..... 2 pompes à engrenages  
151 l/min @ 2200 rpm

Pression maximale ..... 205 bars

**BATTERIE:** 12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120

### POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

- avec godet et balancier standard ..... 7630 kg  
- avec godet standard et balancier extensible ..... 7860 kg  
- avec balancier standard et godet 6 en 1 ..... 7970 kg  
- avec balancier extensible et godet 6 en 1 ..... 8200 kg

### RAYON DE BRAQUAGE

(pneus avant 12,5/80 x 18, roues non freinées, mode 4 roues motrices engagé)

- au coin extérieur des pneus avant ..... 4300 mm  
- au coin du godet ..... 5600 mm

### PONTS, PNEUS ET FREINS

Freins ..... Servofrein avec surface de friction de 2472 cm<sup>2</sup>  
Pneus universels, spécial sol dur ou spécial sol tendre

#### 4WD

Avant..... Arrière  
12.5/80-18 14 PLY (IND) ..... 18.4-26

12.5/80-18 14 PLY (Ag)..... 18.4-26  
12.5/80-18 14 PLY(IND)..... 16.9-28  
320/80 R18 (Ag) ..... 480/80 R26 (Ag)

#### 2WD

11L/16 10PR ..... 18.4-26  
11L/16 10PR ..... 16.9-28  
Pont avant oscillant (+/- 11°)..... Verrouillable à 100%

### CAPACITES

Réservoir de carburant..... 135 l  
Circuit de refroidissement..... 24 l

### EMISSIONS

Emissions de CO<sub>2</sub> (g/kWh) ..... 773  
Emissions de NO<sub>x</sub> ..... 4,1  
Emissions de HC ..... 0,1  
Emissions de CO ..... 1,8  
Emissions de PM ..... 0,26  
Emissions NO<sub>x</sub> + HCNM ..... 4,2

### NIVEAU SONORE

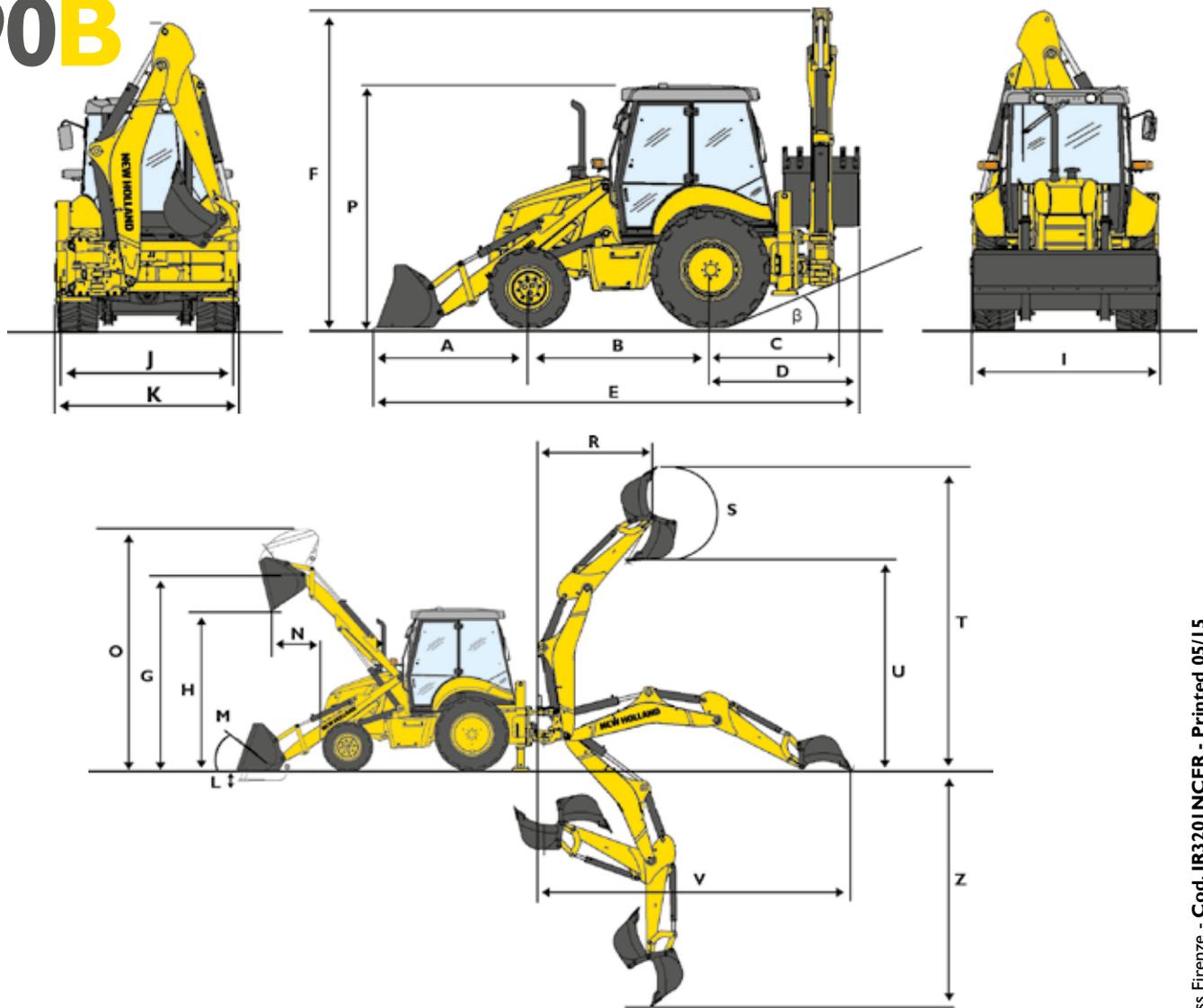
A l'intérieur (dB(A)) ..... 77  
A l'extérieur (dB(A)) ..... 102

### VIBRATIONS

Membres supérieurs : 2,5 m/s<sup>2</sup> ..... 2,5  
Abdomen : 0,5 m/s<sup>2</sup> ..... 0,5



# B90B



## DIMENSIONS TOTALES

		replié	déployé
	Force d'arrachement du godet	daN	6400
	Force d'arrachement du balancier (balancier standard/HED replié)	daN	4620
	Force d'arrachement du balancier (HED déployé)	daN	3200
<b>R</b>	Portée de creusement à pleine hauteur	mm	2330
<b>S</b>	Angle de rotation du godet	°	204
<b>T</b>	Hauteur de creusement	mm	5650
<b>U</b>	Hauteur de déversement	mm	3930
<b>V</b>	Portée de creusement au sol	mm	5870
<b>Z</b>	Profondeur de creusement	mm	4710

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA CHARGEUSE

	Force de chargement maximale	daN	6900
	Capacité de levage à pleine hauteur	kg	3550
<b>L</b>	Profondeur de creusement	mm	75
<b>M</b>	Angle de basculement du godet au sol	°	40
<b>N</b>	Portée à pleine hauteur	mm	785
<b>O</b>	Hauteur maximale en ordre de marche	mm	4330
<b>G</b>	Hauteur à l'axe d'articulation	mm	3500
<b>H</b>	Hauteur maximale de déversement sous godet à 45°	mm	2780

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA PELLEUSE

<b>A</b>	Distance au sol depuis le pont avant	mm	1870
<b>B</b>	Empattement	mm	2175
<b>C</b>	Distance du pivot depuis le pont arrière	mm	1320
<b>D</b>	Distance maximale depuis le pont arrière (avec god. de pellet. de 915 mm)	mm	1780
<b>E</b>	Longueur hors tout	mm	5825
<b>F</b>	Hauteur au sommet de la flèche	mm	3875
$\beta$	Angle de pente arrière	°	23
<b>P</b>	Hauteur de cabine	mm	2940
<b>I</b>	Largeur du godet de chargeuse	mm	2250
<b>J</b>	Largeur de stabilité	mm	2250
<b>K</b>	Largeur hors tout	mm	2325

## CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies seulement à titre indicatif. La société NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou pour toute autre raison nécessaire, les caractéristiques techniques et les performances du matériel présenté. Les illustrations ne montrent pas nécessairement des produits standards. Les dimensions, poids et capacités ainsi que les coefficients de conversion utilisés sont sujets à variations dans les limites des tolérances normalement acceptées dans les processus d'usinage.