

B115_B B110_B B110_{BTC} B100_B B100_{BTC} B90_B



B115B - B110B/BTC B90B - B100B/BTC

CAPACITÉ GODET

GODET JUSQU'À 1,2 M³

GODET D' 1,0 M³

PUISSANCE MOTEUR

110 HP

100 HP



BUILT AROUND YOU

B115B/B110B/B100B/B90B

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Réduction de 10 % de la consommation
de carburant et des émissions

PRODUCTIVITE EXCEPTIONNELLE

Puissance 10 % supérieure à celle des
machines concurrentes





**EXCELLENT CONFORT
DE CONDUITE**

Environnement de conduite
de première classe

**FAIBLE COUT
D'UTILISATION**

Faible consommation de carburant
Facilité de maintenance

B115B/B110B/B100B/B90B

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

UNE RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION SE TRADUISANT PAR
UNE DIMINUTION DES ÉMISSIONS

-10 % de carburant



Ces nouvelles machines sont équipées de moteurs à turbocompresseur 4,5 l conçus par FPT Industrial, une société leader dans la conception, la production et la vente de transmissions destinées à des applications industrielles et fournissant entre autres des marques de Fiat Industrial telles que New Holland Construction et Iveco.

Le circuit hydraulique avec pompe à cylindrée variable est disponible de série sur les modèles B100B et suivants. Il contribue à réduire de 10 % la consommation de carburant et à accélérer le retour sur investissement.

UN FAIBLE NIVEAU SONORE POUR LES CHANTIERS URBAINS

- Moteur Tier III à émissions réduites
- Faible niveau sonore à l'extérieur de la cabine
- Complément idéal de la nouvelle gamme, le New Holland CB90S est un marteau hydraulique silencieux spécialement conçu pour les chargeuses pelleteuses.
- Les tampons de caoutchouc placés sous les stabilisateurs limitent les dégâts au sol dans les zones sensibles.

PRODUCTIVITE EXCEPTIONNELLE

LES PERFORMANCES D'UN CHARGEUR SUR PNEUMATIQUES ET D'UNE PELLE RÉUNIES DANS UNE MÊME MACHINE



DES PERFORMANCES DE CREUSEMENT, DE CHARGEMENT ET DE NIVELLEMENT COMPARABLES À UNE VÉRITABLE PELLE SUR CHENILLES!

Ceci grâce à la flèche banane, à son circuit hydraulique load-sensing et à son balancier longue portée



BI 15B/BI 10B/BI 100B/B90B

PRODUCTIVITE EXCEPTIONNELLE

UNE CAPACITÉ DE CREUSEMENT ET DE CHARGEMENT DIGNE DES CHARGEURS SUR PNEUMATIQUES LES PLUS PUISSANTS



Une capacité de levage de 3,2 t
et une hauteur de déversement de 3,5 m !

DES PERFORMANCES SIMILAIRES À CELLES D'UN CHARGEUR SUR PNEUMATIQUES

- Remplissage optimal du godet grâce à la transmission Powershift et à la fonction Kick Down de série
- Mise à niveau facile grâce à la fonction de flottement de la chargeuse commandée via le joystick
- Cycles plus courts grâce au bouton de retour automatique au creusement
- Suppression du balancement des bras de chargement et capacité de rétention du godet accrue grâce à la direction à glissement en option
- Excellente traction dans les conditions les plus difficiles grâce à un différentiel verrouillable à 100 % (différentiel à glissement limité sur le modèle BI 15B) depuis le joystick.



PUISSANCE ACCRUE



100 ou 110 ch, soit 10 ch de plus que chez nos principaux concurrents !

CONDUITE SOUS CHARGE SOUPLE GRACE A LA TRANSMISSION POWERSHIFT



Disponible sur les modèles B110B et B115B, la transmission Powershift procure à l'opérateur un confort de conduite optimal. Utilisée en mode « tout automatique », elle permet de passer automatiquement au rapport supérieur ou inférieur en fonction de la vitesse et de la charge, améliorant les temps de cycle et facilitant les déplacements sur route.

Vous pouvez aussi opter pour notre robuste transmission PowerShuttle, qui est proposée sur tous les modèles. Elle est disponible de série sur les modèles B90B et B100B.

TEMPS D'ARRET MINIMUM



Déport latéral hydraulique (en option) : positionnement rapide et précis de la flèche sans risque pour le sol



Eclairage parfait pour les travaux de nuit



4 feux de travail avant et 4 feux de travail arrière (sauf B90B: 2 avant + 2 arrière)

BI15B/BI10B/BI00B/B90B

PRIORITE DONNEE AU CONFORT DE CONDUITE BIENVENUE A BORD !

UNE CABINE SPACIEUSE ET FACILE D'ACCÈS



COMMANDES SIMULTANÉES

Le joystick regroupe toutes les commandes de la chargeuse et du godet.

SIÈGE DELUXE

- Accoudoirs confort réglables
- Siège à suspension pneumatique réglable en hauteur

NETTOYAGE FACILE

- Tapis de sol amovible et plancher plat facilitant le nettoyage de la cabine

ESPACES DE RANGEMENT

- Porte-gobelet
- Boîte à gants plus grande

EXCELLENTE VENTILATION

- Ouverture totale ou partielle des vitres latérales avant et arrière
- Ventilateur de cabine (en option)
- Chauffage de série ou climatisation (en option)

CENTRALISATION DES COMMANDES A PORTEE DE MAIN



POSITION DE TRAVAIL TOTALEMENT REGLABLE



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SILENCIEUX :

77 dB à l'intérieur de la cabine, 103 dB à l'extérieur

BI15B/BI10B/BI100B/B90B

FAIBLE COUT DE POSSESSION



**10 % d'économie
de carburant**

DES ÉCONOMIES NON NÉGLIGEABLES

Imaginons que vous utilisiez votre nouvelle machine New Holland 800 heures par an. Nous estimons que, grâce à notre nouveau circuit hydraulique et à sa pompe à cylindrée variable, vous allez pouvoir réaliser une économie moyenne de 1000 euros par an.



**Protection anti-
vandalisme**

PROTÉGEZ VOTRE INVESTISSEMENT SUR LE CHANTIER

- Chapeau de reniflard d'huile hydraulique solidement fixé
- Coffre de batterie à fermeture par clé
- Capot moteur à fermeture par clé
- Système anti-vol disponible en option



**Conception
soignée**

DES FEUX PROTÉGÉS

Les feux arrière occupent deux positions :

- position de transport : sur les stabilisateurs
- position de travail : sur la cabine (voir photo → ce qui leur assure une protection complète

OUVERTURE DES VITRES

La ventilation à l'intérieur de la cabine est optimisée grâce à des vitres latérales à ouverture totale ou partielle et à une vitre arrière totalement rétractable.





Facilité de maintenance

UNE ACCESSIBILITÉ OPTIMALE

Le capot moteur inclinable facilite l'accès, depuis le sol, au moteur et aux points d'entretien.



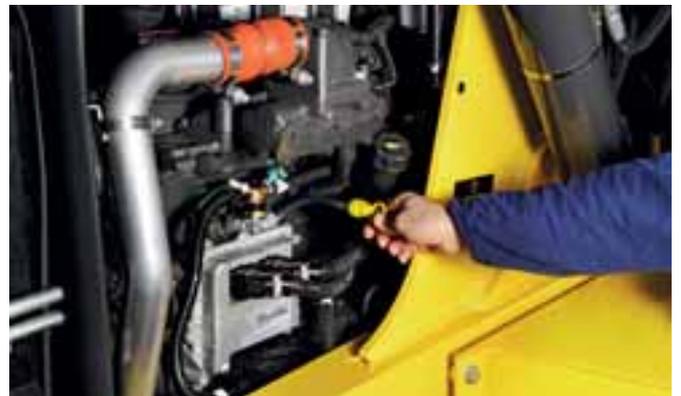
DES POINTS D'ENTRETIEN CENTRALISÉS

Les points de contrôle et de remplissage quotidiens sont directement accessibles depuis le sol, pour un entretien accéléré.

Les points suivants, situés sur le côté gauche de la machine, juste au-dessus du réservoir de carburant, sont facilement accessibles :

- points de contrôle de la pression du circuit hydraulique,
- circuit de direction,
- commandes pilotées.

Ce regroupement vous permet de gagner du temps et de l'argent tout en améliorant l'efficacité, la longévité et les performances de la machine



UN DIAGNOSTIC FACILITÉ

L'outil d'entretien électronique New Holland accélère le dépannage des pannes au niveau du moteur.

AUCUN LIQUIDE DE FREIN REQUIS

C'est l'huile hydraulique qui fait office de liquide de frein ; vous n'avez plus besoin d'utiliser un réservoir à part et les confusions de liquide sont évitées.



UNE BATTERIE PROTÉGÉE ET FACILE D'ACCÈS

La batterie, placée dans la boîte à outils située sur le côté droit de la machine, sous la cabine, est facilement accessible. Il suffit de retirer un panneau pour atteindre à la fois la batterie et le disjoncteur.



BI15B/BI10B/BI100B/B90B



BI15B



BI10B/BI10BTC

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Type de pompe et débit

Pression maximale

BATTERIE

POIDS EN ORDRE DE MARCHE

- avec balancier standard et godet 6 en 1

- avec balancier extensible et godet 6 en 1

RAYON DE BRAQUAGE (pneus avant 12,5/80 x 18, roues non freinées, mode 4 roues motrices engagé)

- au coin extérieur des pneus avant

- au coin du godet

PONTS, PNEUS ET FREINS

Freins

Pneus universels, spécial sol dur ou spécial sol tendre

Pneus

Pont avant oscillant (+/- 11°)

CAPACITES

Réservoir de carburant

Circuit de refroidissement

EMISSIONS

Emissions de CO₂ (g/kWh)

Emissions de NO_x

Emissions de HC

Emissions de CO

Emissions de PM

Emissions NO_x + HCNM

NIVEAU SONORE

A l'intérieur (dB(A))

A l'extérieur (dB(A))

VIBRATIONS

Membres supérieurs : 2,5 m/s²

Abdomen : 0,5 m/s²

BI15B

4 roues directrices de mêmes dimensions

Godet d'1,2 m³

112 ch

Transmission Powershift (de série)

Commandes pilotées/mécaniques

Moteur turbo FPT Industrial de 4,5 l

à rampe d'injection commune

110 ch à 2200 tr/min / 520 Nm à 1400 tr/min

Cylindrée variable 6 à 165 l/min à 2200 rpm

2 pompes à engrenages 15 l/min @ 2200 rpm

205 bars

12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A

8870

9100

4300 mm

5600 mm

Servofrein avec surface de friction de 2472 cm²

24" avant avec 24"

ou 28" avant avec 28"

Différentiel à glissement limité

135 l

24 l

744

3,6

0,1

0,9

0,13

3,7

77

103

2,5

0,5



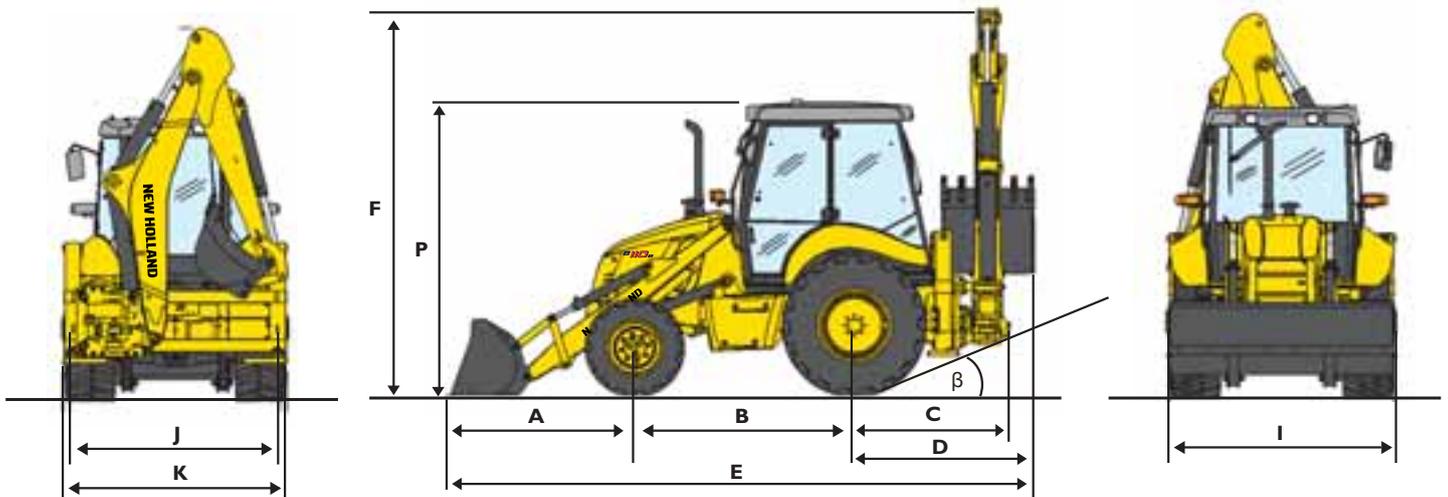
B100B/B100BTC

B90B

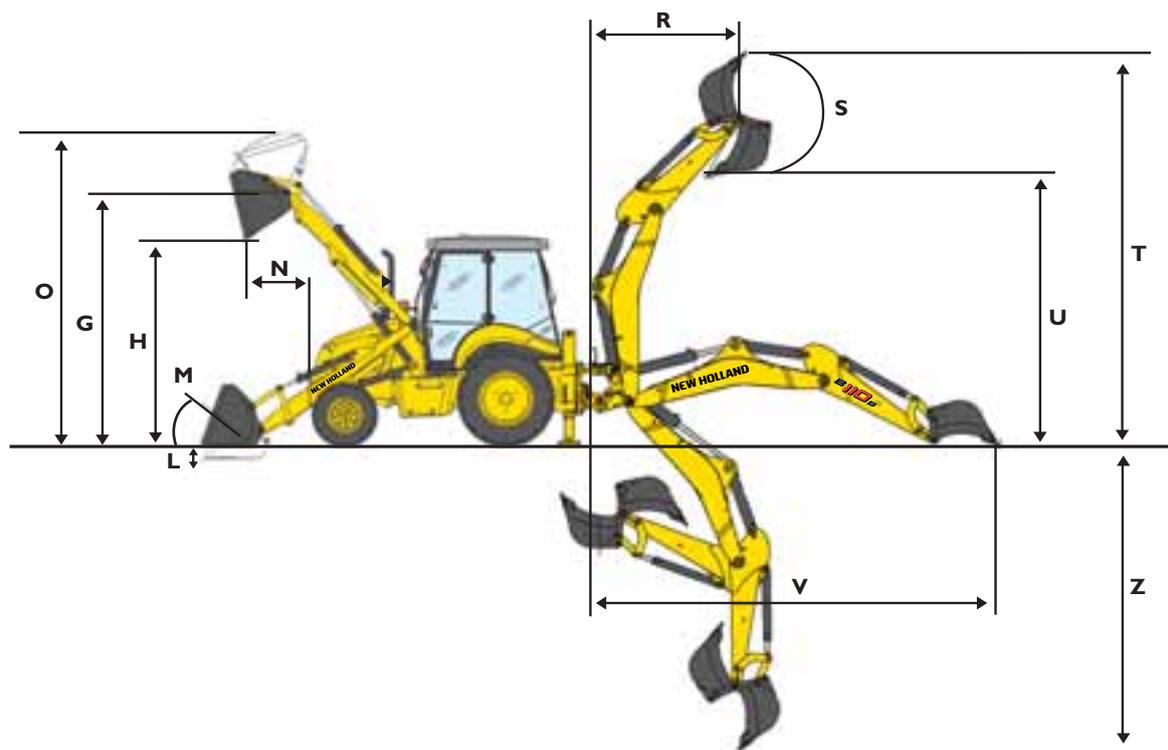
B110B	B100BTC	B90B
2 roues directrices avec pneus de 20 ou 18" Godet d'1,2 ou 1,0 m ³ 112 ch Transmission Powershift/Powershuttle Commandes pilotées/mécaniques Moteur turbo FPT Industrial de 4,5 l à rampe d'injection commune 110 ch à 2200 tr/min / 520 Nm à 1400 tr/min	2 roues directrices avec pneus de 18" Godet d'1,0 m ³ 100 ch Transmission Powershuttle (de série) Commandes pilotées/mécaniques Moteur turbo FPT Industrial de 4,5 l à rampe d'injection commune 97 ch à 2200 tr/min / 450 Nm à 1400 tr/min	2 roues directrices avec pneus de 18" Godet d'1,0 m ³ 100 ch Transmission Powershuttle (de série) Commandes mécaniques (de série) Moteur turbo FPT Industrial de 4,5 l à refroidisseur d'admission et injection mécanique directe 97 ch à 2200 tr/min / 400 Nm à 1250 tr/min
Cylindrée variable 6 à 165 l/min @ 2200 rpm 2 pompes à engrenages 151 l/min @ 2200 rpm 205 bars	Cylindrée variable 6 à 156 l/min @ 2200 rpm 205 bars	2 pompes à engrenages 151 l/min @ 2200 rpm 205 bars
12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A	12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A	12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A
8270	8120	7970
8500	8350	8200
4300 mm	4300 mm	4300 mm
5600 mm	5600 mm	5600 mm
Servofrein avec surface de friction de 2472 cm ²	Servofrein avec surface de friction de 2472 cm ²	Servofrein avec surface de friction de 2472 cm ²
18" avant avec 26" ou 28" arrière ou 20" avant avec 30" arrière Verrouillable à 100%	18" avant avec 26" ou 28" arrière Verrouillable à 100%	18" avant avec 26" ou 28" arrière - Verrouillable à 100%
135 l	135 l	135 l
24 l	24 l	24 l
744	790	773
3,6	4,4	4,1
0,1	0,1	0,1
0,9	1,8	1,8
0,13	0,25	0,26
3,7	4,5	4,2
77	77	77
103	103	102
2,5	2,5	2,5
0,5	0,5	0,5

BI15B/BI10B/BI100B/B90B

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



		BI15B		BI10B/BI10BTC	
DIMENSIONS TOTALES					
A	Distance au sol depuis le pont avant	mm	1965	1870	
B	Empattement	mm	2200	2175	
C	Distance du pivot depuis le pont arrière	mm	1325	1320	
D	Distance maximale depuis le pont arrière (avec godet de pelleteuse de 915 mm)	mm	1780	1780	
E	Longueur hors tout	mm	5945	5825	
F	Hauteur au sommet de la flèche	mm	3930	3825	
β	Angle de pente arrière	°	22	23	
P	Hauteur de cabine	mm	2960	2940	
I	Largeur du godet de chargeuse	mm	2400	2250/2400	
J	Largeur de stabilité	mm	2250	2250	
K	Largeur hors tout	mm	2325	2325	
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA CHARGEUSE		TC version		TC version	STD version
	Force de chargement maximale	daN	7400	6650	6900
	Capacité de levage à pleine hauteur	kg	3550	3195	3550
L	Profondeur de creusement	mm	115	125	75
M	Angle de basculement du godet au sol	°	45	46	40
N	Portée à pleine hauteur	mm	825	813	785
O	Hauteur maximale en ordre de marche	mm	4480	4405	4330
G	Hauteur à l'axe d'articulation	mm	3490	3460	3500
H	Hauteur maximale de déversement sous godet à 45 °	mm	2650	2693	2780
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA PELLETEUSE		balancier replié	balancier déployé	balancier replié	balancier déployé
	Force d'arrachement du godet	daN	6400	6400	
	Force d'arrachement du balancier (balancier standard/HED replié)	daN	4620	4620	
	Force d'arrachement du balancier (HED déployé)	daN	3200	3200	
R	Portée de creusement à pleine hauteur	mm	2315	3130	2330
S	Angle de rotation du godet	°	204	204	204
T	Hauteur de creusement	mm	5815	6475	5650
U	Hauteur de déversement	mm	4090	4750	3930
V	Portée de creusement au sol	mm	5850	6810	5860
Z	Profondeur de creusement	mm	4565	5600	4710



		B100B/B100BTC		B90B	
DIMENSIONS TOTALES					
A	Distance au sol depuis le pont avant	mm	1870		1870
B	Empattement	mm	2175		2175
C	Distance du pivot depuis le pont arrière	mm	1320		1320
D	Distance maximale depuis le pont arrière (avec godet de pelleteuse de 915 mm)	mm	1780		1780
E	Longueur hors tout	mm	5825		5825
F	Hauteur au sommet de la flèche	mm	3875		3875
β	Angle de pente arrière	°	23		23°
P	Hauteur de cabine	mm	2940		2940
I	Largeur du godet de chargeuse	mm	2250		2250
J	Largeur de stabilité	mm	2250		2250
K	Largeur hors tout	mm	2325		2325
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA CHARGEUSE					
			TC version	STD version	STD version
	Force de chargement maximale	daN	6650	6900	6900
	Capacité de levage à pleine hauteur	kg	3195	3550	3550
L	Profondeur de creusement	mm	125	75	75
M	Angle de basculement du godet au sol	°	46	40	40
N	Portée à pleine hauteur	mm	813	785	785
O	Hauteur maximale en ordre de marche	mm	4405	4330	4330
G	Hauteur à l'axe d'articulation	mm	3460	3500	3500
H	Hauteur maximale de déversement sous godet à 45°	mm	2693	2780	2780
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA PELLETEUSE					
			balancier replié	balancier déployé	balancier replié
	Force d'arrachement du godet	daN	6400		6400
	Force d'arrachement du balancier (balancier standard/HED replié)	daN	4620		4620
	Force d'arrachement du balancier (HED déployé)	daN	3200		3200
R	Portée de creusement à pleine hauteur	mm	2330	3190	2330
S	Angle de rotation du godet	°	204	204	204
T	Hauteur de creusement	mm	5650	6305	5650
U	Hauteur de déversement	mm	3930	4585	3930
V	Portée de creusement au sol	mm	5870	6815	5870
Z	Profondeur de creusement	mm	4710	5750	4710

GAMME D'ACCESSOIRES

	Largeur	Capacité	Poids	Circuit hydraulique	
GODETS DE CHARGEUSE					
 6 in I  4 in I	2250 mm	1000 l	300 Kg	Ligne hydraulique à double effet	B90B - B100B B100B B110B - B115B
	2400 mm	1200 l	380 Kg		
GODETS STANDARD					
	300 mm	96 l	130 Kg		
	400 mm	100 l	140 Kg		
	450 mm	150 l	158 Kg		
	600 mm	220 l	187 Kg		
	760 mm	290 l	214 Kg		
	915 mm	360 l	240 Kg		
GODET DE CURAGE					
	1200 mm				
	1300 mm				
	1400 mm				
	1500 mm				
MARTEAU					
	Modèle	Diamètre de l'outil	Poids		
	CB65B	63 mm	310 Kg		
	CB90S	80 mm	360 Kg		
	Circuit hydraulique à simple ou double effet				
LAME DE DENEIGEMENT					
 2640 mm	<p>Spécialement conçue pour déneiger le sol dans les conditions les plus difficiles. Inclinaison hydraulique de 30° vers la gauche ou vers la droite. Circuit hydraulique à double effet nécessaire.</p>				
TARIERES					
	<p>Nous proposons une gamme complète de tarières offrant des diamètres compris entre 150 et 1050 mm, pour répondre à chaque application : installation de poteaux téléphoniques, de pylônes électriques, de panneaux de signalisation et de piliers ; plantation d'arbres et d'arbustes. Pour tout renseignement complémentaire, contactez votre concessionnaire.</p>				

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies seulement à titre indicatif. La société NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou pour toute autre raison nécessaire, les caractéristiques techniques et les performances du matériel présenté. Les illustrations ne montrent pas nécessairement des produits standards. Les dimensions, poids et capacités ainsi que les coefficients de conversion utilisés sont sujets à variations dans les limites des tolérances normalement acceptées dans les processus d'usinage.

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



Printed in Italy - MediaCross Firenze - Cod. IRI 207NC FR - Printed 09/12



BUILT AROUND YOU

WWW.NEWHOLLAND.COM